

9CrMo SAW

CARACTERISTICI DE TOP

- Solid SAW wire for 9%Cr-1%Mo martensitic alloy for elevated temperature service up to 600°C
- Compoziția chimică a metalului depus cu conținut scăzut de impurități ce permit garantarea factorilor $X_{bar} < 15\text{ppm}$ și $J < 120\text{ppm}$
- Conceput pentru rezistență ridicată și rezistență îmbunătățită la coroziune în mediu de hidrogen gazos fierbinte, abur supraîncălzit și petrol brut cu conținut de sulf

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.23M	EB8
EN ISO 24598-A	S S CRM09

APLICATII TIPICE

- Schimbatoare de caldura
- Conducte
- Vase sub presiune
- Rafinariilor de petrol
- Tubulatură pentru supraîncălzitor de cazan

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

	C	Mn*	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
Valori tipice	0.07	0.5	0.4	0.01	0.015	9.0	0.1	0.9	0.1

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Typical values after 745°C/1h:		Min.
Rezistența la rupere Rm	(MPa)	590
Limita de curgere Rp 0,2%	(MPa)	435
Alungire (%)	4d	17
	5d	18
Impact ISO-V (J)	+20°C	34

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
2.4	ROLA	25.0	SA9CRMO-24

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor încercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrozului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.