

FILCORD 46

EIGENSCHAFTEN

- Zum Schweißen von verzinkten Stahlblechen und Bauteilen in der Automobilindustrie.
- Eisenfreie Aluminiumbronze mit sehr hoher Beständigkeit gegen Seewasserkorrosion und gegen die gebräuchlichsten Säuren in unterschiedlichen Konzentrationen und Temperaturen.
- Hohe Erosionsbeständigkeit (Auswaschung).

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Automobil-Komponenten
- verzinkte Stähle

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.7	ERCuAl-A1
EN ISO 24373-A	S Cu 6100 (CuAl7)

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

I1	Inertgas Ar (100%)
I3	Inertgas Ar + 0,5-95% He

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHELEKTRODE

Mn	Si	Ni	Cu	Fe	Al
0.2	0.1	0.7	Rest	0.4	8.0

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

Schutzgas	Zustand*	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) +20°C	Härte (HB)
I1	AW	390-450	≥45	>80	80-100

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.0	SPULE (S300)	12.0	W000283262
	FASS	200.0	W000283264

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen