

Östenitik Paslanmaz Çelikler için Gazaltı Kaynak Teli

Klasifikasyonu

AWS A5.9 : ER316LSi
ISO 14343-A : G 19 12 3 LSi

Genel Tanımı

Genel korozyon şartlarında tanelerarası korozyona karşı yüksek dayanıma sahiptir. Östenitik tip Cr-Ni-Mo'lu çeliklerin kaynağında kullanılır. Düşük karbonlu bir kaynak metali verir.

İçerdiği yüksek orandaki silisyum (Si) sayesinde erimiş kaynak metalinin yüzey gerilimi iyileştirilmiş ve bunun sonucunda ana metale mükemmel bir şekilde yayılması sağlanmıştır.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P+S
< 0.03	0.85	1.70	18.5	12.5	2.75	< 0.035

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 410 N/mm²
Çekme Dayanımı : 640 N/mm²
Uzama (L=5d) : 35 %
Çentik Darbe Dayanımı : 150 J (+20°C)

Onaylar ve Sertifikalar

ABS (ER316LSi)
GOST, SEPRO

Koruyucu Gazlar (EN ISO 14175 ve EN 439)

MIG : M13 - Ar + % 1.5 - 3 O₂
M12 - Ar + % 1 - 5 CO₂

Kaynak Edilebilen Malzemeler

	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W. Nr.
Düşük karbonlu paslanmaz çelikler (C < %0.03)	X2 CrNiMo 17 12 2		1.4404
	X2 CrNiMo 18 14 3		1.4435
	X2 CrNiMoN 17 11 2		1.4406
	X2 CrNiMoN 17 13 3		1.4429
Orta karbonlu paslanmaz çelikler (C > %0.03)	X4 CrNiMo 17 12 2		1.4401
	X4 CrNiMo 17 13 3		1.4436
		G-X5 CrNiMo 19 11	1.4408
Stabilize edilmiş paslanmaz çelikler (Nb/Ti içeren)	X6 CrNiMoTi 17 12 2		1.4571
	X6 CrNiMoNb 17 12 2		1.4580
	X6 CrNiNb 18 10		1.4550
		G-X5 CrNiNb 19 10	1.4552

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	X	X	X	-	-	-	-	12.5 kg