

ER329N MIG

GŁÓWNE CECHY

- Zawiera 0,15%N, co obniża ryzyko powstawania porowatości

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Konstrukcje morskie (Offshore)
- Przemysł chemiczny i petrochemiczny

KLASYFIKACJA

AWS A5.9.	ER2209
EN ISO 14343-A	G 22 9 3 N L
EN ISO 14343-B	SS2209

DOPUSZCZENIA

DNV, TÜV

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I3	Gaz obojętny Ar+ 0,5-95% He
C1	Gaz aktywny 100% CO ₂

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	N
Wartości typowe	0.015	1.6	0.5	0.001	0.015	23	8.2	3.2	0.1	0.17*

Struktura spoiny duplex ma charakter zawiera austenit + 30-50% ferrytu.

Wskaźnik odporności na korozję wżerową PREN = Cr + 3,3Mo + 16N > 35.

* Drut ER329N MIG do spawania MIG, jak i auto-TIG, zawiera średnio 0,15%N.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)		Udarność ISO-V (J)		Twardość	
				4d	5d	-30°C	-50°C	(HV)	(HRc)
Wymagania: AWS A5.9		450	690	20	20	-	-	-	-
Wartości typowe	AW	560-620	800-835	28-35	30	70	60	270	23

AW = bez obróbki cieplnej

- = nie określono

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (S300)	15.0	MER329N-10
1.2	SZPULA (S300)	15.0	MER329N-12

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoina lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu