



QUICKMIG®

LINCOLN®
ELECTRIC

QUICKMIG 300

QUICKMIG® 250 • QUICKMIG® 300

KOMPAKTOWE ŹRÓDŁA PRĄDOWE

**NAJWYŻSZY STANDARD NA
STANOWISKU SPAWALNICZYM**

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN®
ELECTRIC

REWOLUCJA NA STANOWISKU SPAWALNICZYM

Proces spawalniczy

- MIG/MAG
- Drut proszkowy
- Drut samoostonowy
- MMA

Materiał bazowy

- Stal niestopowa i niskostopowa
- Stal nierdzewna
- Aluminium

Zastosowanie

- Mała produkcja
- Konserwacja i naprawy

Kompaktowe źródła prądowe QUICKMIG® – inwertorowe źródła prądowe, przeznaczone do codziennego użytku, zapewniające optymalną wydajność spawania MIG/MAG (GMAW/FCAW) i MMA (SMAW).

Zapewniają łatwą obsługę i konfigurację oraz umożliwiają spawanie lekkich konstrukcji oraz elementów niewielkich rozmiarów np. naprawę pojazdów i maszyn rolniczych.

Dostępne są dwa źródła prądowe 250A i 300A, wyposażone w duże wyświetlacze LED i intuicyjny panel sterowniczy.

QUICKMIG posiada standardowo 4-rolkowy mechanizm podawania dla szerokiej gamy drutów spawalniczych, złącze EURO do podłączenia uchwyty MIG oraz podwozie z dużymi kołami i półką na butlę z gazem.



QUICKMIG® 250/300



QUICKMIG® 250
250A@35%

QUICKMIG® 300
300A@35%

Wejście



Wyjście



S300
S200



W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (3 m) bez wtyczki
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki do drutu litego 0,8/1,0 mm
- Pendrive USB z instrukcją obsługi

DANE TECHNICZNE

Produkt	Indeks	Zasilanie (V)	Zabezpieczenie (A)	Prąd spawania (cykl pracy) (A)			Zakres regulacji prądu spawania (A)	Liczba rolek / Prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSzxG (mm)	Stopień ochrony
				100%	60%	35%					
Quickmig® 250	K14379-1	400V 3-faz. ±10% 50/60Hz	16A	175	230	250	50-250	4 / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			175	230	300	50-300				

Produkt	Procesy			Charakterystyka	Charakterystyki synergiczne	Wyświetlacz prądu/napięcia	Średnica drutu			Mechanizm podawania drutu	Maks. średnica szpuli drutu [mm]	Gwarancja (lata)
	MIG/MAG	FCAW	MMA				Lity	Proszkowy	Aluminium			
Quickmig® 250	•	•	•	CC/CV	• (24)	LED	0.6-1.2	0.8-1.0	1.0-1.2	4R (Ø30 mm)	300	2
Quickmig® 300												

FUNKCJONALNOŚĆ I ERGONOMIA

- Perfekcyjne podawanie drutu dzięki 4-rolkowemu mechanizmowi
- Ułatwiony dostęp do szpuli drutu
- Łatwa zmiana biegunowości
- Standardowo wyposażony w złącze EURO
- Duże koła i obniżona półka na butlę z gazem

Ułatwiony dostęp do szpuli drutu,
wymiana szpuli jest
szybka i wygodna

Duże koła – nowy standard mobilności
Mała powierzchnia obrysu urządzenia

Obniżona półka na butlę z gazem, szybki i prosty montaż

Praktyczna rączka zapewnia bezpieczne przestawianie urządzenia

Trzy pokrętki i przyciski do **szybkiego wyboru procesu i ustawienia parametrów**

Wytrzymała, metalowa obudowa





SZYBKI WYBÓR PROCESU I NASTAWU PARAMETRÓW

- Spawanie ręczne i synergiczne
- Procesy MIG/MAG (GMAW/FCAW) i MMA (SMAW)
- Punkt roboczy prędkości podania drutu w m/min i prądu spawania (A) dla synergicznego spawania MIG/MAG
- Przełącznik trybu pracy 2/4 takty w uchwycie.
- 24 programy synergiczne jako standard dla spawania stali niestopowej, niskostopowej, nierdzewnej i aluminium oraz spawania drutem proszkowym
- Prędkość dojazdowa i upalenie drutu w spawaniu MIG/MAG

Duży i czytelny wyświetlacz LED

Prosta i wygodna obsługa, nawet w rękawicach spawalniczych

24
CHARAKTERYSTYKI
SYNERGICZNE

UCHWYTY MIG KLASY PREMIUM – LINGUN® PROMIG™



Nylonowa izolacja wzmocniona włóknem szklanym

Opcjonalne chłodzenie cieczą

NOWOŚĆ

Dodatkowy pierścień chroniący szyjkę przed uszkodzeniami mechanicznymi

Niezawodny przycisk, sprawdzony w trudnych warunkach

NOWOŚĆ



NOWOŚĆ

Dysza typu monoblock: podwójny uchwyt dyszy, izolacja z PTFE i szkła krzemowego



NOWOŚĆ

Specjalna konstrukcja rękojeści z kanałkami powietrznymi, które zapewniają lepszą ochronę termiczną i wydłużają trwałość uchwytu.



NOWOŚĆ

Ergonomiczny i elastyczny przegub kulowy



NOWOŚĆ

Niezawodne kable spawalnicze, zaprojektowane i skonstruowane tak, aby wytrzymały ponad 1 milion zgieć



Dedykowane przewodniki drutu, wykonane z surowców o wyższej wytrzymałości na rozciąganie, zapewniają większą sztywność, mniejsze tarcie i dłuższą trwałość.



UCHWYTY CHŁODZONE POWIETRZEM

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300
Cykl pracy	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%
Średnica drutu		0.8-1.0 mm	0.8-1.0 mm	1.0-1.2 mm
Wposażenie fabryczne	Końcówka prądowa	0,8 mm, stal	1,0 mm, stal	1,2 mm, stal
	Dysza	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm
Rozmiar i funkcje uchwytu		Mały, zakrzywiona, obrotowa szyjka ułatwia spawanie w miejscach trudnodostępnych	Mały	Duży
Typowe zastosowania		Cienkie arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny, pozycje wymuszone	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze, ślusarstwo	Produkcja kotłów i zbiorników, konstrukcje stalowe
	Indeks			
	3 m	W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2
	4 m	W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2
	5 m	W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2

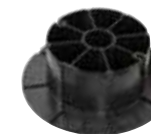
ROLKI PODAJĄCE

Rolki podające do drutów litych	
Rolki podające (drut lity) 0,6/0,8 mm	KP69025-0608
Rolki podające (drut lity) 0,8/0,9 mm	KP69025-0809 *
Rolki podające (drut lity) 0,8/1,0 mm	KP69025-0810
Rolki podające (drut lity) 1,0/1,2 mm	KP69025-1012
Rolki podające (drut lity) 1,2/1,6 mm	KP69025-1216 *
Rolki podające do drutów aluminiowych	
Rolki podające (drut aluminiowy) 0,6/0,8 mm	KP69025-0608A *
Rolki podające (drut aluminiowy) 0,8/1,0 mm	KP69025-0809A *
Rolki podające (drut aluminiowy) 1,0/1,2 mm	KP69025-1012A
Rolki podające (drut aluminiowy) 0,8/1,0 mm	KP69025-0810A *
Rolki podające (drut aluminiowy) 1,2/1,6 mm	KP69025-1216A *
Rolki podające do drutów proszkowych	
Rolki podające (drut proszkowy) 0,6/0,8 mm	KP69025-0608R *
Rolki podające (drut proszkowy) 0,8/0,9 mm	KP69025-0809R
Rolki podające (drut proszkowy) 1,0/1,2 mm	KP69025-1012R
Rolki podające (drut proszkowy) 0,8/1,0 mm	KP69025-0810R *
Rolki podające (drut proszkowy) 1,2/1,6 mm	KP69025-1216R *

* na żądanie



**ADAPTER SZPULI
B300**
K10158-1



**ADAPTER SZPULI
B300**
K10158



**ADAPTER SZPULI
S200**
R-1019-125-1/08R

AKCESORIA

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE	
Adapter spuli B300	K10158
Adapter spuli B300	K10158-1
Adapter spuli S200	R-1019-125-1/08R
Zestawy spawalnicze MMA	
KIT ARC 25C25 PLUS, 3m+2m, 250A@35%	W000260683
KIT 35C50 4 m, 300A@35%	W000011139
Przewód spawalniczy z uchwytem elektrodowym 5 m / 300A	E/H-300A-50-5M



**ZESTAWY
SPAVALNICZE MMA**
W000260683
W000011139



**PRZEWÓD
SPAVALNICZY
Z UCHWYTEM
ELEKTRODOWYM**
E/H-300A-50-5M



POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC