



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-42-02746

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Каунак Текниги Санayi ve Ticaret A.Ş.

(TOSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde, No: 5, Şekerpinar 41420 Çayirova, Kocaeli
- TURKEY)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: AS R-143

Диаметр, мм: 3,25

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-005-68203074-2017

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12 / AWS A5.1: E6013.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02827 от 20.09.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЦЕНТАВРА", 140053, Московская область, г. Котельники, Дзержинское шоссе, д. 13, оф. 14..

Дата выдачи 25.09.2019 г.

Свидетельство действительно до 25.09.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-42-02745

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Kaynak Teknigi Sanayi ve Ticaret A.Ş.

(TOSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde, No: 5, Şekerpinar 41420 Çayırova, Kocaeli
- TURKEY)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: AS R-143

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-005-68203074-2017

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12 / AWS A5.1: E6013.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02826 от 20.09.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЦЕНТАВРА", 140053, Московская область, г. Котельники, Дзержинское шоссе, д. 13, оф. 14..

Дата выдачи 25.09.2019 г.

Свидетельство действительно до 25.09.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

