

FILCORD 100

CARACTERISTICI DE TOP

- Proprietati mecanice excelente.
- Pentru aplicatii la temperaturi scazute de pana la -40°C .
- Energia liniara mica este recomandata pentru obtinerea proprietatilor mecanice optime ale imbinarii.

APLICATII TIPICE

- Infrastructura
- Excavatie
- Structuri metalice
- Macarale

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.28	ER110S-G
EN ISO 16834-A	G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M20	Ar+ 5-15% CO_2
M21	Ar+ 15-25% CO_2
M24	Ar+ 5-15% CO_2 + 0,5-3% O_2
M26	Ar+ 15-25% CO_2 + 0,5-3% O_2

APROBARI

DB	CE
+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.08	1.6	0.5	≤ 0.015	≤ 0.018	0.3	1.5	0.25

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) -40°C
Valori tipice	M21	AW	≥ 700	≥ 790	≥ 20	≥ 64

* AW = Stare sudata

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.0	ROLA (B300)	16.0	S10K016PVE22
	BUTOI	300.0	S10D300EVE22
1.2	ROLA (B300)	16.0	S12K016PVE22
	BUTOI	300.0	S12D300EVE22

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obtinute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.