

KATALOG PRODUKTÓW  
2025/26



# URZĄDZENIA DO SPAWANIA I CIĘCIA

[www.lincolnelectric.pl](http://www.lincolnelectric.pl)

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**














# ZBUDUJ LEPSZY ŚWIAT

Kiedy świat liczy na Ciebie,  
Ty możesz liczyć na nas.



# KATALOG URZĄDZEŃ SPAWALNICZYCH

## SPIS TREŚCI

<b>URZĄDZENIA MIG/MAG INWERTEROWE I WIELOPROCESOWE</b> .....	<b>5</b>
 Przegląd .....	6
Urządzenia inwertyerowe .....	7
Urządzenia wieloprocetowe .....	12
Akcesoria .....	18
Urządzenia do procesów zaawansowanych .....	20
Coboty .....	32
<b>PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU</b> .....	<b>37</b>
 Przegląd .....	38
Cyfrowe podajniki drutu .....	39
Podajniki drutu z technologią Crosslinc® .....	44
Akcesoria .....	48
<b>URZĄDZENIA TIG</b> .....	<b>51</b>
 Przegląd .....	52
TIG DC / Jednofazowe .....	53
TIG DC / Trójfazowe .....	56
TIG AC/DC / Jednofazowe .....	58
TIG AC/DC / Trójfazowe .....	59
Akcesoria .....	62
<b>URZĄDZENIA MMA</b> .....	<b>65</b>
 Przegląd .....	66
Inwertyerowe jednofazowe .....	67
Inwertyerowe trójfazowe .....	69
Akcesoria .....	71
<b>CIĘCIE PLAZMOWE</b> .....	<b>73</b>
 Przegląd .....	74
Inwertyerowe przecinarki plazmowe .....	75
Akcesoria .....	79
<b>SPAWANIE ŁUKIEM KRYTYM</b> .....	<b>81</b>
 Proces LSO .....	82
Urządzenia SAW .....	83
<b>AGREGATY SPAWALNICZE</b> .....	<b>85</b>
 Agregaty spawalnicze .....	87
<b>WYPOSAŻENIE DODATKOWE</b> .....	<b>89</b>
 Chłodnice .....	90
Podwozia .....	91
Zdalne sterowanie .....	92
Przewody spawalnicze .....	93
Roleki podające .....	95
<b>UCHWYTY SPAWALNICZE</b> .....	<b>99</b>
 Uchwyty MIG .....	101
Uchwyty TIG .....	104
Elektrody wolframowe .....	107
Palniki do cięcia plazmowego .....	108
Akcesoria do cięcia plazmowego .....	109
<b>ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI)</b> .....	<b>111</b>
 Przyłbice spawalnicze .....	112
Ochrona dróg oddechowych .....	120
Rękawice spawalnicze .....	124
Odzież skórzana .....	127
Odzież bawełniana .....	130
<b>AKCESORIA SPAWALNICZE</b> .....	<b>135</b>
 Spraye .....	136
Uchwyty elektrodowe .....	137
Elektrody do żłobienia .....	138
Uchwyty do żłobienia .....	139
Podkładki ceramiczne .....	140

1



## WIELOPROCESOWE MIG/MAG

2

### YARDETEC® 300C STANDARD

3

Spawaj tam, gdzie inni nie mogą.

WEJŚCIE





WYJŚCIE







4

5

**ZASTOSOWANIA**

- KONSERWACJA I NAPRAWA
- BUDOWNICTWO
- PRZEMYSŁ STOCZNIOWY
- KONSTRUKCJE STALOWE
- PRODUKCJA OGÓLNA

6

**W zestawie**

- Przewód zasilający (3 m)
- Rolki do drutu stalowego i proszkowego 1,0/1,2 mm
- Przewód masowy (3 m) z zaciskiem
- Wtyk do podłączenia węży gazowego
- Pendrive USB z instrukcją obsługi

10

**NOWOŚĆ**



11

12

13








14

15

7



TYLKO 18KG

STAL NIESTOPOWA   STAL NIERDZEWNA   ALUMINIUM

- Lekkie, przenośne, wieloprocessowe źródło prądowe.
- Wbudowany podajnik drutu.
- Idealne rozwiązanie dla przemysłu stoczniowego i budowlanego.
- Kompaktowa obudowa dedykowana do pracy w trudnych warunkach środowiskowych, szczególnie w miejscach z ograniczonym dostępem.
- Ergonomiczna rączka umożliwi bezpieczne przenoszenie i transport – ręcznie lub za pomocą podnośnika.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Liczba rolek / Prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Yardtec® 300C STANDARD	K14421-1	230/400V 3-faz. 50/60 Hz	16	300A@30% 200A@100%	5-300	2R / 1,5-22	18	381 x 230 x 498	IP23

9

**POLECANE AKCESORIA**

UCHWYTY MIG/MAG

CHŁODZONE POWIETRZEM:  
LINGUN® PROMIG™ 270  
4m – W000345061-2

LGS3-360G  
4m – W10430-36-4M

Podwozie ze wspornikiem szpuli 15 kg  
K14447-1

Pasek naramienny  
K14435-1

Klatka ochronna  
K14444-1

Zestaw kół do klatki ochronnej  
K14431-1

Rolki podające do drutów litych  
KP14420-Vxx  
Rolki podające do drutów proszkowych  
KP14420-VxxR  
Rolki podające do drutu aluminiowego  
KP14420-Uxx  
Prowadniki drutu  
KP14420-INLET/BLUE  
KP14420-EURO

Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” [str. 101-103].

16 [www.lincolnelectric.pl](http://www.lincolnelectric.pl)

<p>1 Dział katalogu</p> <p>2 Nazwa produktu</p> <p>3 Krótki opis urządzenia (slogan)</p> <p>4 Ikony typu zasilania i parametrów wyjściowych</p>	<p>5 Główne zastosowania przemysłowe</p> <p>6 W zestawie z urządzeniem</p> <p>7 Wizualizacja aplikacji/ sektora przemysłowego</p> <p>8 Dane techniczne</p>	<p>9 Zalecane wyposażenie dla danego urządzenia</p> <p>10 Ikona nowego produktu</p> <p>11 Szczegółowe zdjęcie urządzenia</p> <p>12 Ikona okresu gwarancyjnego</p>	<p>13 Ikony procesów spawalniczych</p> <p>14 Zalecany materiał rodzimy</p> <p>15 Najważniejsze własności i zalety produktu</p>
---	--	---	--

2

[www.lincolnelectric.pl](http://www.lincolnelectric.pl)

# OBJAŚNIENIE PIKTOGRAMÓW

## IKONY PARAMETRÓW WEJŚCIOWYCH

 Zasilanie jednofazowe	 Zasilanie trójfazowe	 Zasilanie jedno- lub trójfazowe	 Napięcie zasilania 115V	 Napięcie zasilania 230V	 Częstotliwość napięcia zasilania 50-60Hz
 Zasilanie podajnika drutu 24-42V	 Zasilanie podajnika drutu 34-44V	 Zasilanie podajnika drutu 40V	 Zasilanie podajnika drutu 42V	 Zasilanie podajnika drutu 15-110V	 Korekcja współczynnika mocy
 Agregat spawalniczy diesel	 Współpraca z agregatem prądowtłórczym	 Technologia CrossLinc®			

## IKONY PARAMETRÓW WYJŚCIOWYCH

 Urządzenie o charakterystyce stałoprądowej do spawania MMA i TIG	 Urządzenie o charakterystyce stałonapięciowej do spawania MIG, drutem proszkowym i tukiem krytym	 Urządzenie wieloprotocowe o charakterystyce stałoprądowej i stałonapięciowej	 Spawanie prądem stałym	 Spawanie prądem stałym lub przemiennym	 Wsparcie dla procesu STT®
 Voltage Reduction Device™	 True Voltage Technology™	 Programy synergiczne	 Programy synergiczne i spawanie pulsem	 Desert Duty® - możliwa praca w ekstremalnych temperaturach	 Spawanie elektrodami celulozowymi
 2-rolkowy mechanizm podajnika drutu	 4-rolkowy mechanizm podajnika drutu	 Szpula S300	 Szpula S200	 Możliwość podawania drutu z beczki	 Chłodzenie cieczą

## PROCESY SPAWALNICZE I POKREWNE

 MIG/MAG (GMAW)	 MIG/MAG Puls (GMAW-P)	 FCAW – spawanie drutem proszkowym w osłonie gazowej	 INNERSHIELD samoosłonowy drut proszkowy	 Spawanie elektrodami otulonymi MMA (SMAV)	 Żłobienie elektropowietrzne (CAG)
 TIG (GTAW)	 TIG Puls (GTAW-P)	 LIFT TIG – funkcja zajarzenia tuku	 TIG SCRATCH – funkcja zajarzenia tuku	 TIG HF - zajarzenie tuku wysoką częstotliwością	 Spawanie tukiem krytym (SAW)
 Cięcie plazmowe	 Żłobienie plazmowe	 Piercing plazmowy	 Cięcie plazmowe krót i siatek	 Lutospawanie	 Cięcie gazowe
 HYPERFILL® – spawanie MIG/MAG dwoma drutami	 STT Field – spawanie warstw granicznych rur	 HDT – spawanie o wysokiej wydajności	 Procesy dedykowane (SSA, HPS, SSP)	 Szlifowanie	 Prace warsztatowe

## GWARANCJA

 <b>1</b> ROK GWARANCJI na części i robociznę PERFORMANCE PLUS PROTECTOR	 <b>2</b> LATA GWARANCJI na części i robociznę PERFORMANCE PLUS PROTECTOR	 <b>3</b> LATA GWARANCJI na części i robociznę PERFORMANCE PLUS PROTECTOR	 <b>5</b> LAT GWARANCJI na części i robociznę PERFORMANCE PLUS PROTECTOR	CENIONA NA RYNKU <b>5-LETNIA GWARANCJA</b>	CENIONA NA RYNKU <b>5-LETNIA GWARANCJA</b> PO REJESTRACJI PRODUKTU	 <b>3/5</b> LAT GWARANCJI na części i robociznę PERFORMANCE PLUS PROTECTOR
---	--	--	---	---	--	---

## MATERIAŁ RODZIMY

Szczególnie zalecane materiały rodzime (czerwona ramka) i dopuszczalne materiały rodzime (szara ramka) dla konkretnego urządzenia spawalniczego.

STAL NIESTOPOWA	STAL NISKOSTOPOWA	STAL NIERDZEWNA	STAL CHROMOWO-MOLIBDENOWA	MIEDŹ	STOPY NIKLU
STAL OCYNKOWANA	ALUMINIUM	STOPY MAGNEZU	ŻELIWO		





# URZĄDZENIA MIG/MAG INWERTEROWE I WIELOPROCESOWE



# MIG/MAG INWERTEROWE I WIELOPROCESOWE

PRODUKT	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCES					FUNKCJE									
		Liczba faz (50-60 Hz)	Napięcie (V)	Parametry spawania	Zakres prądu (A)	Charakterystyka	Polaryzacja	MIG/MAG	PULS	FCAW-G	FCAW-S	MMA	CAG (żłobienie)	Lift TIG DC	Mechanizm podawania drutu	Maks. średnica szpuli drutu (mm)	Programy synergiczne	Wyświetlacze V/A	CrossLinc	Komunikacja cyfrowa ArcLink®	Gwarancja (lata)
<b>URZĄDZENIA INWERTEROWE (TYLKO ŹRÓDŁO PRĄDOWE)</b>																					
Quickmig® 250	K14379-1	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			2	
Quickmig® 300	K14380-1	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			2	
Powertec® i250C Standard	K14284-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i250C Advanced	K14285-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i320C Standard	K14286-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i320C Advanced	K14287-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i380C Advanced	K14288-1	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i450C Advanced	K14289-1	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•	•		4R	300	•	•			3	
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				•			•	3	
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•							•	3	
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				•			•	3	
<b>URZĄDZENIA INWERTEROWE (READY PACK)</b>																					
Powertec® i250C Std Pack	K14284-2	READY PACK ZAWIERA:	Powertec® i250C Standard (K14284-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i250C ADV Pack	K14285-2		Powertec® i250C Advanced (K14285-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i320C STD Pack	K14286-2		Powertec® i320C Standard (K14286-1), LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)																		
Powertec® i320C ADV Pack	K14287-2		Powertec® i320C Advanced (K14287-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2		Powertec® i380C Advanced (K14288-1), LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)																		
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3		Powertec® i380C Advanced (K14288-1), LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)																		
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2		Powertec® i450C Advanced (K14289-1), LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)																		
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3		Powertec® i450C Advanced (K14289-1), LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)																		
<b>URZĄDZENIA WIELOPROCESOWE</b>																					
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	2R	200	•	•			2	
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	2R	300	•	•			3	
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	O	•	5*	
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2																				
Speedtec® 500SP	K14259-1																				
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2																				
Yardtec® 300C Standard	K14421-1	3	230/400	300A/30%	5-300	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	2R	200 300(O)	•	•			3	
Flextec® 350XP	K5422-1	3	380/400/415	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	O	•	•	•	•				•	•	•	•	5

## POWERTEC® iS ONE PACK

PRODUKT	INDEKS	W ZESTAWIE
Powertec® i420S Water PACK – 5M	K14184-1-5	Powertec i420S (K14184-1), Podajnik drutu LF-52D (K14335-1), Przewód zespolony, 5 m - chłodzenie cieczą (95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i420S Water PACK – 10M	K14184-1-10	Powertec i420S (K14184-1), Podajnik drutu LF-52D (K14335-1), Przewód zespolony, 10 m - chłodzenie cieczą (95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i500S Water PACK – 5M	K14185-1-5	Powertec i500S (K14185-1), Podajnik drutu LF-52D (K14335-1), Przewód zespolony, 5 m - chłodzenie cieczą (95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i500S Water PACK – 10M	K14185-1-10	Powertec i500S (K14185-1), Podajnik drutu LF-52D (K14335-1), Przewód zespolony, 10 m - chłodzenie cieczą (95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1)

## SPEEDTEC® SP ONE PACK

PRODUKT	INDEKS	W ZESTAWIE
Speedtec® 400SP Water PACK – 5M	K14258-1-5	Speedtec 400SP (K14258-1), Podajnik drutu LF-56D (K14336-1), Przewód zespolony, 5 m - chłodzenie cieczą (95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów) (K14199-PGW-5M), Wózek 4-kołowy (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 400SP Water PACK – 10M	K14258-1-10	Speedtec 400SP (K14258-1), Podajnik drutu LF-56D (K14336-1), Przewód zespolony, 10 m - chłodzenie cieczą (95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów) (K14199-PGW-10M), Wózek 4-kołowy (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 500SP Water PACK – 5M	K14259-1-5	Speedtec 500SP (K14259-1), Podajnik drutu LF-56D (K14336-1), Przewód zespolony, 5 m - chłodzenie cieczą (95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów) (K14199-PGW-5M), Wózek 4-kołowy (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 500SP Water PACK – 10M	K14259-1-10	Speedtec 500SP (K14259-1), Podajnik drutu LF-56D (K14336-1), Przewód zespolony, 10 m - chłodzenie cieczą (95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów) (K14199-PGW-10M), Wózek 4-kołowy (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)

0- opcja

\* Obejmuje źródła prądowe Speedtec, standardowa 3-letnia gwarancja rozszerzona o dodatkowe 2 lata po rejestracji

<https://www.lincolnelectric.com/en-GB/Support/Product-Registration>



## QUICKMIG® 250 & 300

Najwyższy standard na stanowisku spawalniczym.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRODUKCJA OGÓLNA
- SPAWANIE KONSTRUKCJI
- SERWIS I NAPRAWY
- PRZEMYSŁ LEKKI

### W zestawie

- Przewód zasilający (3 m) bez wtyczki
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające, drut lity 0,8/1,0 mm
- USB z instrukcją obsługi



MMA

**24**  
PROGRAMY  
SYNERGICZNE



STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM

- Do wyboru procesy spawania MIG/MAG, drut proszkowy i MMA.
- Tryb manualny i synergiczny. 24 programy synergiczne w standardzie dla spawania stali niestopowej i nierdzewnej, spawania proszkowego i aluminium.
- Wydajna praca: szybki wybór procesu i ustawienia parametrów.
- Precyzyjne podawanie drutu dzięki 4-rolkowemu mechanizmowi.
- Łatwy dostęp podczas instalacji szpuli drutu.
- Dobra mobilność: duże koła oraz obniżona półka na butlę z gazem.
- Duże i jasne wyświetlacze LED.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Liczba rolek / Prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Quickmig® 250	K14379-1	400V 3-faz. ±10% 50/60Hz	16	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			300A@35%, 175A@100%	50-300				

### POLECANE AKCESORIA

#### UCHWYTY MIG/MAG

CHŁODZONE  
POWIETRZEM:

- LGS3-250G  
4m – W10430-25-4M
- LGS3-240G  
4m – W10430-24-4M
- LGS3-360G  
4m – W10430-36-4M

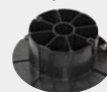


#### ROLKI PODAJĄCE KP69025-X



#### ADAPTER SZPULI Z DRUTEM (300 MM)

K10158



K10158-1



Obejrzyj film!

Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” (str. 101-103).



# INWERTERY MIG/MAG

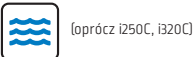
## POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C

Wysoka wydajność spawania MIG/MAG i MMA przy obniżeniu kosztu poboru energii.

### WEJŚCIE



### WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRODUKCJA OGÓLNA
- SPAWANIE KONSTRUKCJI
- SERWIS I NAPRAWY
- PRZEMYSŁ LEKKI

### W zestawie

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające, drut lity 1,0/1,2 mm
- USB z instrukcją obsługi
- Osłona panelu sterowniczego (i380C, i450C)

STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM



- Wyjątkowa dynamika i stabilność łuku, szybkie i powtarzalne zajarzanie.
- Spawanie w trybie synergicznym i ręcznym MIG/MAG i MMA.
- Innowacyjny i intuicyjny panel sterowniczy: prosta nawigacja, szybkie nastawy.
- Precyzyjne podawanie drutu: zoptymalizowane położenie drutu, cztery rolki podające, okienko inspekcyjne.
- Stworzone dla spawaczy, z ich udziałem: wygodna obsługa, innowacyjna i łatwa komunikacja.
- Gotowe do pracy w najtrudniejszych warunkach przemysłowych: sprawdzone w skrajnych warunkach pracy (True HD).
- Kolorowy wyświetlacz 7-calowy TFT (modele Advanced).

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Liczba rolek / Prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Powertec® i250C STANDARD	K14284-1	400V 3-faz. ±15% 50/60 Hz	16	250A@60%	10-250	4R / 1,5-22	67	560 x 935 x 878	IP23
Powertec® i250C ADVANCED	K14285-1		20	320A@40%	10-320				
Powertec® i320C STANDARD	K14286-1		25	380A@40%	10-380				
Powertec® i320C ADVANCED	K14287-1		32	450A@80%	10-450				
Powertec® i380C ADVANCED	K14288-1								
Powertec® i450C ADVANCED	K14289-1						82		

## POLECANE AKCESORIA

### SERIA LINCUN® PROMIG™

CHŁODZONE POWIETRZEM:

- LINCUN® PROMIG™ 270  
4m – W000345061-2
- LINCUN® PROMIG™ 300  
4m – W000345067-2
- LINCUN® PROMIG™ 400  
4m – W000345073-2

CHŁODZENIE CIECZĄ:

- LINCUN® PROMIG™ 330W  
4m – W000345064-2
- LINCUN® PROMIG™ 500W  
4m – W000345076-2



### SERIA LGS3

CHŁODZONE POWIETRZEM:

- LGS3-250G  
4m – W10430-25-4M
- LGS3-240G  
4m – W10430-24-4M
- LGS3-360G  
4m – W10430-36-4M
- CHŁODZENIE CIECZĄ:  
LGS3-505W  
4m – W10430-505-4M



CHŁODNICA  
Coolarc® 26  
K14182-1



ROLKI PODAJĄCE  
KP14150-XX



Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” (str. 101-103).



## POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C

Dostępne również w zestawach Ready-pack.

**READY  
PACK**



**AIR  
STD PACK**



Produkt	Indeks	W zestawie:
Powertec® i250C STD Pack	K14284-2	Powertec® i250C Standard (K14284-1) LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C STD Pack	K14286-2	Powertec® i320C Standard (K14286-1) LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)



**AIR  
ADV PACK**



Produkt	Indeks	W zestawie:
Powertec® i250C ADV Pack	K14285-2	Powertec® i250C Advanced (K14285-1) LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C ADV Pack	K14287-2	Powertec® i320C Advanced (K14287-1) LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)



**AIR  
ADV PACK**



Produkt	Indeks	W zestawie:
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2	Powertec® i380C Advanced (K14288-1) LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2	Powertec® i450C Advanced (K14289-1) LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)



**WATER  
ADV PACK**



Produkt	Indeks	W zestawie:
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3	Powertec® i380C Advanced (K14288-1) LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2) Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3	Powertec® i450C Advanced (K14289-1) LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2) Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)





# INWERTERY MIG/MAG

## POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Niezawodne urządzenia o wysokich osiąгах.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRZEMYSŁ CIĘŻKI
- KONSTRUKCJE STALOWE
- PRODUKCJA OGÓLNA
- PRZEMYSŁ STOCZNIOWY

### W zestawie

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Łańcuch
- USB z instrukcją obsługi

STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM

- Doskonałe właściwości podczas spawania CV MIG i MMA.
- Dedykowane do pracy w najtrudniejszych warunkach przemysłowych.
- Sterowanie synergiczne: zwiększona wydajność stapienia.

- Zoptymalizowana ergonomia: gwarantowana wytrzymałość konstrukcji True HD.
- Możliwość chłodzenia cieczą (opcjonalna chłodnica Coolarc® 26).

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Sprawność	Pobór mocy w trybie gotowości	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Powertec® i350S	K14183-1	400V 3-faz. ±15% 50/60 Hz	25	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1		32	500A@60% 420A@100%	20-500			79		



## PODAJNIKI DRUTU LF-52D, LF-56D, LF-5D

WEJŚCIE



WYJŚCIE



Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu [m/min]	Średnica drutu (mm)			Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]
							lity	proszkowy	aluminium		
LF-52D Standard	K14335-1	4R	powietrze/ ciecz	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF-56D Advanced	K14336-1									17,7	
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	2R	powietrze						9,1	320 x 232 x 476	

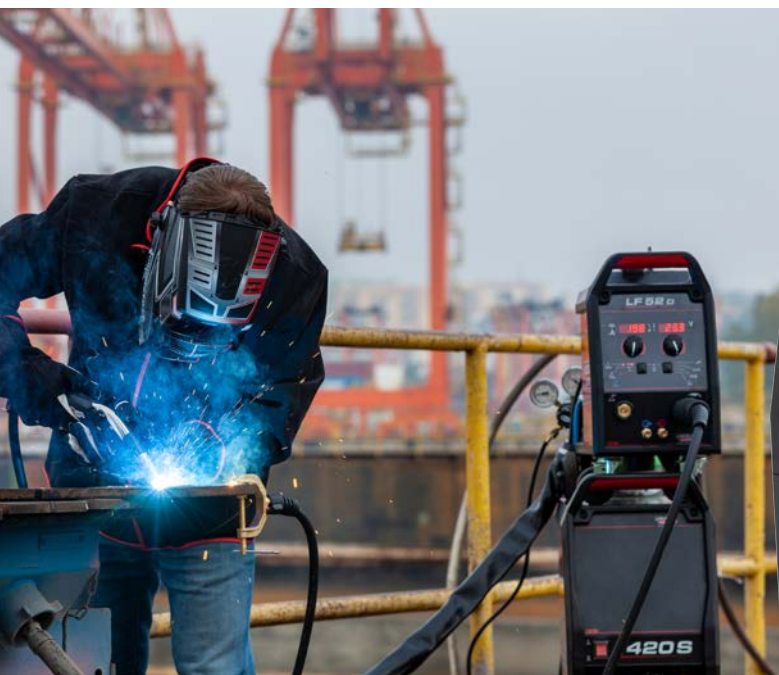


## POWERTEC® iS

**ONE PACK**

kompletny zestaw  
1 indeks produktu

**WATER  
PACK**



### WEJŚCIE



### WYJŚCIE



Produkt	Indeks	W zestawie:
Powertec® i420S Water PACK – 5M	K14184-1-5	Powertec i420S [K14184-1], Podajnik drutu LF-52D [K14335-1], Przewód zespolony, 5 m - chłodzenie cieczą [95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów] [K14199-PGW-5M], Coolarc-26 [K14182-1]
Powertec® i420S Water PACK – 10M	K14184-1-10	Powertec i420S [K14184-1], Podajnik drutu LF-52D [K14335-1], Przewód zespolony, 10 m - chłodzenie cieczą [95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów] [K14199-PGW-10M], Coolarc-26 [K14182-1]
Powertec® i500S Water PACK – 5M	K14185-1-5	Powertec i500S [K14185-1], Podajnik drutu LF-52D [K14335-1], Przewód zespolony, 5 m - chłodzenie cieczą [95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów] [K14199-PGW-5M], Coolarc-26 [K14182-1]
Powertec® i500S Water PACK – 10M	K14185-1-10	Powertec i500S [K14185-1], Podajnik drutu LF-52D [K14335-1], Przewód zespolony, 10 m - chłodzenie cieczą [95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów] [K14199-PGW-10M], Coolarc-26 [K14182-1]

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY MIG/MAG

#### SERIA LINCUN® PROMIG™

##### CHŁODZENIE CIECZĄ:

LINCUN® PROMIG™ 330W

4m – W000345064-2

LINCUN® PROMIG™ 500W

4m – W000345076-2



#### SERIA LGS3

##### CHŁODZENIE CIECZĄ:

LGS3-505W

4m – W10430-505-4M



#### Freezcool - chłodziwo

do uchwytów  
W000010167



Rollki podające  
KP14150-X



Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” [str. 101-103].



# WIELOPROCESOWE MIG/MAG

## SPEEDTEC® 200C

Kompaktowe i wydajne jednofazowe, wieloprocessowe źródło prądowe.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- MAŁE WARSZTATY
- LEKKE KONSTRUKCJE STALOWE
- NAPRAWY
- WARSZTATY SERWISOWE

### W zestawie

- Przewód zasilający (2,2 m) z wtyczką Schuko 16A
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające (0,8-1,0 mm)

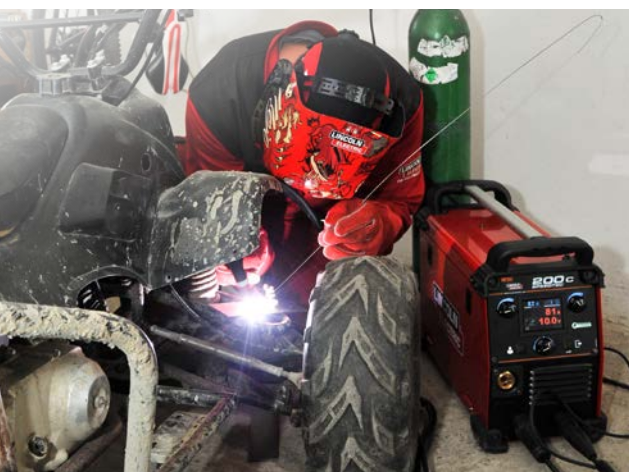


MMA

STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM



- Innowacyjna, kompaktowa konstrukcja: przenośna i lekka, gotowa do pracy w dowolnym miejscu.
- Różnorodność procesów: CV MIG, CV synergiczne, drut proszkowy, MMA i Lift TIG.
- Korekcja współczynnika mocy (PFC): lepsze parametry spawania, oszczędność energii, zasilanie z agregatu.
- Przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy: z czytelnymi i intuicyjnymi ikonkami.
- Doskonała dynamika łuku: CV MIG zapewnia bezstopniową regulację napięcia, prędkości podawania drutu i indukcyjności. Funkcje Hot Start i Arc Force w spawaniu elektrodami otulonymi.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Liczba rolek / Prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V 1-faz. 50/60 Hz	16 (25)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	173	396 x 246 x 527	IP23

### POLECANE AKCESORIA

#### UCHWYTY MIG/MAG

LGS3-150G  
4m – W10430-15-4M



LGS3-250G  
4m – W10430-25-4M



LINCUN® PROMIG™ 230T  
4m – W000275419-2



#### UCHWYT TIG

WTT2 17V  
4m – W10529-17-4V



ROLKI PODAJĄCE  
2R 0,9-1,1 mm - drut proszkowy (1 szt./opak.)  
KP14016-X



Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” [str. 101-103].



## SPEEDTEC® 215C

Źródło prądowe do wszystkich procesów spawalniczych.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- MAŁE WARSZTATY
- LEKKE KONSTRUKCJE STALOWE
- NAPRAWY
- WARSZTATY SERWISOWE

### W zestawie

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające (0,8-1,0 mm)



MIG/MAG



FCAW



INNERSHIELD



LIFT TIG



MMA



STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM

- Wielozadaniowość: MIG/MAG synergiczny i manualny, drut proszkowy, MMA i Lift TIG.
- Doskonała charakterystyka spawania dla wszystkich procesów.
- Inteligentna obudowa: szpula 15 kg, pomocne półki i schowki, przydatne w warsztacie czy na hali produkcyjnej.
- Przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy: z czytelnymi i intuicyjnymi ikonkami
- Korekcja współczynnika mocy (PFC): odporność na wahania napięcia, możliwość pracy z przedłużaczem (do 100 m).

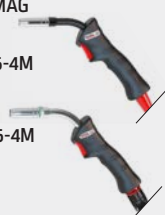
Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Liczba rolek / Prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V 1-faz. 50/60 Hz	16 (25)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

### POLECANE AKCESORIA

#### UCHWYTY MIG/MAG

LGS3-150G  
4m – W10430-15-4M

LGS3-250G  
4m – W10430-25-4M



LINCUN® PROMIG™ 230T  
4m – W000275419-2



#### UCHWYT TIG

WTT2 17V  
4m – W10529-17-4V



ROLKI PODAJĄCE  
2R 0,9-1,1 mm - drut proszkowy (1 szt./opak.)  
KP14016-X



Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” (str. 101-103).



# WIELOPROCESOWE MIG/MAG

## SPEEDTEC® 400SP & 500SP

Niezawodne urządzenia o wysokich osiągnięciach.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRZEMYSŁ CIĘŻKI
- KONSTRUKCJE STALOWE
- PRODUKCJA OGÓLNA
- PRZEMYSŁ STOCZNIOWY

### W zestawie

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Łańcuch
- USB z instrukcją obsługi
- Zapasowe bezpieczniki (2x2A / 1x6,3A / 1x12,5A)



CHECKPOINT

CENIONA NA RYNKU  
**5-LETNIA**  
GWARANCJA  
PO REJESTRACJI PRODUKTU



STAL NIESTOPOWA    STAL NIERDZEWNA    ALUMINIUM

- Wysokowydajne procesy spawalnicze (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- Funkcja MECHAPULSE™ – wysokiej jakości spoiny o regularnym wzorze podobnym do rybich łusek.
- Modułowość umożliwi uniwersalną konfigurację stanowiska spawalniczego.
- Ergonomiczna konstrukcja zapewnia spawaczom łatwość obsługi.
- Obustronnie zabezpieczone obwody elektroniczne PCB, odporne na kurz, wilgoć i wibracje.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Zakres prądu (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V 3-faz. ±15% 50/60 Hz	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2							
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500A/60%	20-500	54,5		
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2							

## PODAJNIKI DRUTU LF-52D, LF-56D, LF-5D

WEJŚCIE



WYJŚCIE



Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LF-52D Standard	K14335-1	4R	powietrze/ciecz	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF-56D Advanced	K14336-1									17,7	
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	2R	powietrze						9,1	320 x 232 x 476	



## SPEEDTEC® SP

**ONE PACK**

kompletny zestaw  
1 indeks produktu



WEJŚCIE

WYJŚCIE



Produkt	Indeks	W zestawie:
Speedtec® 400SP Water PACK – 5M	K14258-1-5	Speedtec 400SP [K14258-1], Podajnik drutu LF-56D [K14336-1], Przewód zespolony, 5 m - chłodzenie cieczą [95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów] [K14199-PGW-5M], Wózek 4-kołowy [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1]
Speedtec® 400SP Water PACK – 10M	K14258-1-10	Speedtec 400SP [K14258-1], Podajnik drutu LF-56D [K14336-1], Przewód zespolony, 10 m - chłodzenie cieczą [95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów] [K14199-PGW-10M], Wózek 4-kołowy [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1]
Speedtec® 500SP Water PACK – 5M	K14259-1-5	Speedtec 500SP [K14259-1], Podajnik drutu LF-56D [K14336-1], Przewód zespolony, 5 m - chłodzenie cieczą [95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów] [K14199-PGW-5M], Wózek 4-kołowy [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1]
Speedtec® 500SP Water PACK – 10M	K14259-1-10	Speedtec 500SP [K14259-1], Podajnik drutu LF-56D [K14336-1], Przewód zespolony, 10 m - chłodzenie cieczą [95 mm <sup>2</sup> , 5/5-pinów] [K14199-PGW-10M], Wózek 4-kołowy [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1]

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY MIG/MAG

LINCUN® PROMIG™ 330W  
4m – W000345064-2



LINCUN® PROMIG™ 400W  
4m – W000345070-2



LINCUN® PROMIG™ 500W  
4m – W000345076-2



LINCUN® PROMIG™ 500W UD  
4m – W100000298



Rolki podające  
KP14150-X



Freezcool - chłodziwo  
do uchwytów  
W00010167



Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” (str. 101-103).



# WIELOPROCESOWE MIG/MAG

## YARDTEC® 300C STANDARD

Spawaj tam, gdzie inni nie mogą.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



**NOWOŚĆ**



MIG/MAG



FCAW



INNERSHIELD



LIFT TIG



MMA



ŻŁOBIENIE

(≤4 mm)

### ZASTOSOWANIA

- KONSERWACJA I NAPRAWA
- BUDOWNICTWO
- PRZEMYSŁ STOCZNIOWY
- KONSTRUKCJE STALOWE
- PRODUKCJA OGÓLNA

### W zestawie

- Przewód zasilający (3 m)
- Rolki do drutu stalowego i proszkowego 1,0/1,2 mm
- Przewód masowy (3 m) z zaciskiem
- Wtyk do podłączenia węża gazowego
- Pendrive USB z instrukcją obsługi



TYLKO  
**18kg**

STAL NIESTOPOWA    STAL NIERDZEWNA    ALUMINIUM

- Lekkie, przenośne, wieloprocessowe źródło prądu.
- Wbudowany podajnik drutu.
- Idealne rozwiązanie dla przemysłu stoczniowego i budowlanego.
- Kompaktowa obudowa dedykowana do pracy w trudnych warunkach środowiskowych, szczególnie w miejscach z ograniczonym dostępem.
- Ergonomiczna ręczka umożliwia bezpieczne przenoszenie i transport – ręcznie lub za pomocą podnośnika.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Liczba rolek / Prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Yardtec® 300C STANDARD	K14421-1	230/400V 3-faz. 50/60 Hz	16	300A@30% 200A@100%	5-300	2R / 1,5-22	18	381 x 230 x 498	IP23

### POLECANE AKCESORIA

#### UCHWYTY MIG/MAG

CHŁODZONE POWIETRZEM:  
LINCUN® PROMIG™ 270  
4m – W000345061-2

LGS3-360G  
4m – W10430-36-4M



Podwozie ze wspornikiem szpuli  
15 kg  
K14447-1



Pasek naramienny  
K14435-1



Klatka ochronna  
K14444-1



Zestaw kół do klatki ochronnej  
K14431-1



Rolki podające do drutów litych  
KP14420-Vxx  
Rolki podające do drutów proszkowych  
KP14420-VxxR  
Rolki podające do drutu aluminiowego  
KP14420-Uxx  
Prowadniki drutu  
KP14420-INLET/BLUE  
KP14420-EURO



Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” [str. 101-103].



## FLEXTEC® 350XP CE

Zaprojektowane z myślą o łatwości użytkowania, zwiększając produktywność i minimalizując przestoje.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRODUKCJA
- PRZEMYSŁ BUDOWLANY
- PRZEMYSŁ STOCZNIOWY
- KONSTRUKCJE STALOWE
- SPAWANIE RUR

### W zestawie

- Przewód zasilający (2,6 m)
- Wbudowany filtr CE



STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM

- Prosty i intuicyjny panel sterowniczy.
- Technologia CrossLinc® zapewnia kontrolę napięcia na podajniku drutu bez stosowania dodatkowego przewodu sterowniczego.
- Kompatybilność: współpracuje z każdym podajnikiem CrossLinc, analogowym (42V) i cyfrowym.
- Zgodność ze standardem Desert Duty® i stopień ochrony IP23 pozwala wytrzymać trudne warunki środowiskowe, pokonując urządzenia konkurencji.
- Zoptymalizowane spawanie otulonymi elektrodami celulozowymi i niskowodorowymi.
- Touch-Start TIG®: wolne od zanieczyszczeń zajarzenia łuku, alternatywne dla stosowania wysokiej częstotliwości.
- Obsługa procesu STT: współpracuje z podajnikiem drutu Activ8X Pipe.

TECHNOLOGIA  
**CROSSLINC®**:  
bez dodatkowych  
przewodów



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Flextec® 350XP CE	K5422-1	380/400/415V 3-faz.	21/23/23	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425	371	432 x 330 x 609	IP23

## PODAJNIKI DRUTU Z TECHNOLOGIĄ CROSSLINC®

LN-25X®  
K4267-4



Activ8X®  
K3519-1



Activ8X®  
Pipe™  
K5240-1



- CrossLinc® i technologia True Voltage™ (TVT™) poprawiają efektywność, znacznie redukując potrzebę przemieszczania się po stanowisku pracy
- Wystarczająco mały, aby zmieścić się w przejściach i wystarczająco lekki, aby przenosić go w dowolne miejsce.
- Obsługa procesu STT i spawania pulsem



## AKCESORIA



Produkt	Indeks	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C/i320C Standard	Powertec® i250C/i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Yardtec® 300C STD	Flextec® 350XP CE
<b>CHŁODNICE</b>															
Cool Arc® 26	K14182-1					•	•	•	•	•					
Cool Arc® 60	K14297-1											•	•		
Freezcool - chłodziwo do uchwytów (9,6 l)	W000010167					•	•	•	•	•	•	•	•		
<b>PODWOZIE</b>															
Podwozie czterokołowe (Speedtec® 400SP/500SP)	K14298-1											•	•		
Podwozie czterokołowe (dwa podajniki + dwie butle z gazem)	K14346-1											•	•		
Podwozie czterokołowe (Flextec & PowerWave)	K3059-4														•
Podwozie ze wspornikiem szpuli 15 kg	K14447-1														•
<b>ROLKI PODAJĄCE</b>															
Rolka podająca (1 szt. / średnica 37 mm)	KP14016-XX	•	•												
Rolki podające (4 szt. / średnica 37 mm) *	KP14150-XX			•	•	•	•								
Rolki podające (2 szt. / średnica 37 mm) *	KP14420-XX														•
Rolka podająca (1 szt. / średnica 30 mm)	KP69025-X		•												
* Więcej informacji w części „Wyposażenie dodatkowe”															
<b>PRZEWODY</b>															
Przewód zespolony (chłodzenie powietrzem) *	K14198-PG-XM								•	•	•	•	•		
Przewód zespolony (chłodzenie cieczą) *	K14199-PGW-XM								•	•	•	•	•		
Przewód sterowniczy ArcLink (2,4 m)	K1543-8											•	•		•
Przedłużacz przewodu sterowniczego do podajnika analogowego, 14-pin (M)/(Ż) [x=10, 25, 50, 100 – 3/7,5/15,2/30,5 m]	K1797-X														•
Uchwyt elektrodowy 200A, przewód 3/5 m	E/H-200A-25-3M	•	•												
Przewód masowy z zaciskiem 200A, 5/10 m	GRD-200A-35-5M	•	•												
Przewód masowy 5/10 m z zaciskiem, 300A (x = 5, 10)	GRD-300A-50-XM		•	•	•										•
Przewód masowy 5/10/15 m z zaciskiem, 400A (x = 5, 10, 15)	GRD-400A-70-XM		•	•	•	•	•	•				•	•	•	•
Przewód masowy 5/10 m z zaciskiem, 600A (x = 5, 10)	GRD-600A-95-XM		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>ZDALNE STEROWANIE I PANEL STEROWNICZY</b>															
Zdalne sterowanie 15m (6-pin / 1 potencjometr)	K10095-1-15M														•
Przewód przedłużający do zdalnego sterowania (6-pinów) 15m	K10398														•
Adapter 12-pin/6-pin	K2909-1														•
Zdalne sterowanie RC-7 Advanced	K14203-1								•	•	•	•	•		
Panel sterowniczy do Speedtec 400SP/500SP	K14347-1											•	•		
Foot Amptrol™	K870														•
<b>POZOSTAŁE</b>															
Rozdzielacz sygnału typu T - ArcLink	K14131-1								•	•	•	•	•		
Adapter 5-pin (M) / 12-pin (Ż)	K14132-1								•	•	•	•	•		
ArcLink-T-Power	K14135-1											•	•		
Przełącznik do zmiany biegunowości	K14173-1			•	•										
Ośłona panelu sterowniczego	K14325-1			•	•										
Przeptywomierz	K14175-1			•	•	•	•								
Wieszak na przewody	K14201-1			•	•	•	•	•	•	•					
Adapter szpuli z drutem (200 mm)	R-1019-125-1/08R	•	•	•	•	•	•								
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158-1	•	•	•	•	•	•								
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158	•	•	•	•	•	•								



## AKCESORIA



Produkt	Indeks	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C/i320C Standard	Powertec® i250C/i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Yardtec® 300C STD	Flextec® 350XP CE
<b>POZOSTAŁE</b>															
Przyłącze przewodu zespolonego na panelu tylnym [i350S]	K14196-1								•						
Przyłącze przewodu zespolonego na panelu tylnym [i420/500S]	K14202-1									•	•				
Przyłącze przewodu zespolonego na panelu tylnym [400SP/500SP]	K14337-1											•	•		
Szybkołączka podajnika drutu do podłączenia beczki	K14204-1			•	•	•	•								•
Klatka ochronna	K14444-1														•
Zestaw kół do klatki ochronnej	K14431-1														•
Pasek naramienny	K14435-1														•
Ośłona panelu sterowniczego	K14429-1														•
Filtr powietrza	K14448-1														•

## UCHWYTY MIG



Produkt	3m	4m	5m	Quickmig® 250 & 300	Powertec® i250C, i320C, i380C, i450C	Powertec® i350S, i420S & i500S	Speedtec® 200C, 215C	Speedtec® 400SP & 500SP	Yardtec® 300C Standard	LF-5D Standard (GFR)	LF-52D/56D
<b>UCHWYTY MIG/MAG LINCUN® PROMIG™ (CHŁODZONE POWIETRZEM)</b>											
LG PROMIG 230T	W000275408-2	W000275419-2	W000275420-2								
LG PROMIG 270	W000345060-2	W000345061-2	W000345062-2		•				•		
LG PROMIG 300	W000345066-2	W000345067-2	W000345068-2		•				•		•
LG PROMIG 300 UD	-	W100000297	-								•(1)
LG PROMIG 400	W000345072-2	W000345073-2	W000345074-2		•				•		•
<b>UCHWYTY MIG/MAG LINCUN® PROMIG™ (CHŁODZONE CIECZĄ)</b>											
LG PROMIG 330W	W000345063-2	W000345064-2	W000345065-2		•					•(2)	•
LG PROMIG 400W	W000345069-2	W000345070-2	W000345071-2							•(2)	•
LG PROMIG 500W	W000345075-2	W000345076-2	W000345077-2		•					•(2)	•
LG PROMIG 500W UD	-	W100000298	-								•(1)
<b>UCHWYTY MIG/MAG LGS3 (CHŁODZONE POWIETRZEM)</b>											
LGS3-150G	W10430-15-3M	W10430-15-4M	-								
LGS3-250G	W10430-25-3M	W10430-25-4M	W10430-25-5M	•	•	•					
LGS3-240G	W10430-24-3M	W10430-24-4M	W10430-24-5M	•	•	•					
LGS3-360G	W10430-36-3M	W10430-36-4M	W10430-36-5M	•	•	•		•		•	•
<b>UCHWYTY MIG/MAG LGS3 (CHŁODZONE CIECZĄ)</b>											
LGS3-505W	W10430-505-3M	W10430-505-4M	W10430-505-5M		•					•(2)	•

(1) tylko LF-56D

(2) wymagany przewód do chłodzenia cieczą (K14432-1)

## URZĄDZENIA DO PROCESÓW ZAAWANSOWANYCH

PRODUKT	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCES										FUNKCJE												
		Liczba faz [50-60 Hz]	Napięcie [V]	Parametry spawania	Zakres prądu [A]	Charakterystyka	Polaryzacja	MIG/MAG	PULS	FCAW-G	FCAW-S	MMA	Żłobienie	TIG HF	Low Fume Pulse™	STT® MIG	DC TIG	AC/DC TIG	AC MIG	HyperFill®	Mechanizm podawania drutu	Maks. średnica szpuli drutu (mm)	Programy synergiczne	Wyswietlacz V/A	Waveform Control Technology®	Komunikacja cyfrowa ArcLink®	Gwarancja (lata)		
<b>Urządzenia do procesów zaawansowanych</b>																													
Power Wave® 300C	K4490-5	3	208/230/400	350A/40%	5-350	CC/CV /STT	AC/DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S500	K3168-1	3	230/400/460/575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S700	K5372-1	3	380-415-440-460-500-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Moduł Power Wave® Advanced	K3685-1	-	-	350A/40%	5-350	STT	AC/DC							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Moduł Power Wave® STT®	K2921-1	-	-	500A/60%	5-500	STT	DC							•	•														5
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV /STT	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5





## POWER WAVE® 300C ADVANCED CE

CENIONA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**

Przenosi przemysłową klasę urządzeń  
„wszystko w jednym” na następny poziom.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRODUKCJA OGÓLNA
- SERWIS I NAPRAWY
- GOSPODARSTWA ROLNE
- PRZEMYSŁ LEKKI
- SZKOLENIA

### W zestawie

- Przewód masowy 4,6 m
- Zestaw rolek podających (2 szt.) 0,9-1,2 mm



ŻŁOBIENIE

STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM

MIEDŹ

STAL OCYNKOWANA

- **Najlepsza w swej klasie wydajność:** rzeczywisty prąd spawania 300A w cyklu pracy 100%, do wszystkich procesów spawania.
- **Procesy spawalnicze:** wszechstronność zastosowań – procesy MMA, TIG, MIG/MAG, FCAW, CAG, z możliwością zajarzania HF i spawania AC, jak również dostęp do zaawansowanych procesów, takich jak STT®, Rapid X® i Low Fume Pulse®.
- **Zaawansowana komunikacja i kontrola pracy:** wszystkie urządzenia Power Wave® umożliwiają dostęp do aplikacji Lincoln Electric Power Wave® Manager i Checkpoint® Production Monitoring, co pozwala na zaawansowaną, zdalną konfigurację, kontrolę procesu i zapewnienie wysokiej jakości spawania.
- **Opatentowana technologia PowerConnect®:** autodetekcja napięcia zasilania w zakresie 200-600 V, 50/60 Hz, jednofazowego lub trójfazowego. Jednolita wydajność spawania dla całego zakresu napięcia zasilania.
- **Konstrukcja Ready-to-Run™:** zapewnia prostą i łatwą obsługę, obejmuje zaczepty do zawieszenia przewodów, zintegrowany wózek z uchylną półką na butlę z gazem oraz złącze Twist-Mate™ TIG i elektrozawór gazu.
- **Wbudowane gniazdo zasilania 115V:** umożliwia zasilanie szlifierki lub chłodnicy Cool Arc 40.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Liczba rolek / Prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Power Wave® 300C Advanced	K4490-5	208/230/400V 3-faz. 50/60 Hz	44/40/25	300A/29V@100%	5-350	2R / 1,3-20,3	109	1008 x 524 x 1006	IP23

## POLECANE AKCESORIA

LINCGUN®  
PROMIG™ 330W  
4m – W000345064-2



Przewód masowy  
z zaciskiem 300A, 5 m  
GRD-300A-50-5M



Chłodnica Cool Arc® 40  
K1813-1



Zestaw do montażu  
dodatkowej butli  
z gazem  
K4866-1



Adapter  
chłodnicy  
K4898-1



Freezcool - chłodziwo  
do uchwytów  
W000010167





# PROCESY ZAAWANSOWANE

## POWER WAVE® S500

Dla każdego segmentu rynku i zastosowania.  
Wszystkie procesy spawania.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRODUKCJA
- PRZEMYSŁ STOCZNIOWY
- KONSTRUKCJE STALOWE

### W zestawie

- Przewód masowy z zaciskiem GC500 i końcówką oczkową [4/0, 600A, 60%] 4,6 m [K2149-1]
- Zestaw rolek podających [4R] 1,0-1,1 mm do drutów litych [KP1505-045S]
- Reduktor gazu osłonowego model 355-2AR-58010 [310021]

CENIONA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



MIG/MAG



MMA



MIG/MAG PULS



ŻŁOBIENIE



FCAW



HYPERFILL



TIG

STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM

NIKIEL

STAL OCYNKOWANA



- Platforma modułowa - dostosowanie systemu do własnych potrzeb.
- Inne moduły można układać bezpośrednio pod źródłem prądowym, co zapewnia wygodny układ urządzeń na stanowisku pracy lub na wózku.
- Wysokowydajne charakterystyki prądowe: odpowiednie do każdej aplikacji spawalniczej do 550A.
- Aplikacja Power Wave® Manager: ułatwia dobór ustawień i usprawnia proces produkcji.
- Aplikacja CheckPoint™: dostarcza dane o pracy urządzenia, przechowuje parametry spawania, konfiguruje limity błędów i wiele innych.
- Kompaktowa i wytrzymała obudowa [IP23] - testowana w najcięższych warunkach środowiskowych.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Power Wave® S500 CE	K3168-1	230/400/460/575V 50/60 Hz	90/60/45/35A	500A/39V@60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

## PODAJNIKI DRUTU PF-56D, PF-84

WEJŚCIE



WYJŚCIE



Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu [m/min]	Średnica drutu [mm]			Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]
							lity	proszkowy	aluminium		
PF-56D	K14392-1	4R	powietrze/ ciecz	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,7	302 x 642 x 516
PF-84 Single CE	K3329-2-P			600A@60%			0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4		



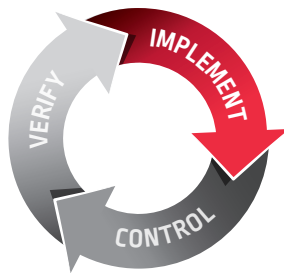
## POWER WAVE® S700

Wysokie osiągi w spawaniu zautomatyzowanym.



### ZASTOSOWANIA

• PRZEMYSŁ CIĘŻKI



CENIONA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



STAL NIESTOPOWA STAL NIERDZEWNA ALUMINIUM

STOPY NIKLU STAL OCYNKOWANA

- Prąd wyjściowy 900A - wysoka wydajność dla całodziennej pracy w przemyśle ciężkim.
- Wszeczhronność - możliwość stosowania do spawania półautomatycznego, zautomatyzowanego lub zrobotyzowanego.
- Zaawansowana komunikacja – aplikacje Power Wave® Manager i Checkpoint® do zdalnej konfiguracji, sterowania i monitorowania jakości.
- Wytrzymałość i niezawodność – stopień ochrony IP23 umożliwia pracę w bardzo trudnych warunkach.
- Energooszczędność – korekta współczynnika mocy 95% obniża koszty poboru energii w porównaniu z tradycyjnymi systemami.



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Power Wave® S700	K5372-1	380-415/440-460/ 500/575V	55/46/42/38	700A/44V/100% (900A/44V/60%)	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

## POLECANE AKCESORIA

PF84 Single CE  
K3329-2-P



Przewód masowy z zaciskiem 600A, 10 m GRD-600A-95-10M



Przewód zespolony – 10 m K10349-PGW-10M



Freezcool - chłodziwo do uchwytów W000010167



Chłodnica Cool Wave™ 20S K4713-1



Autodrive 4R220 K3561-1



Kontroler AutoDrive® 19 K3004-2





## POWER WAVE® R450

Zaawansowane urządzenie przemysłowe do spawania zrobotyzowanego 450A.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRZEMYSŁ MOTORYZACYJNY
- PRZEMYSŁ OGÓLNY
- PRZEMYSŁ CIĘŻKI



CENIONA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



MIG/MAG



FCAW



MIG/MAG PULS



HYPERFILL



TIG



STAL NIESTOPOWA    STAL NIERDZEWNA    ALUMINIUM    NIKIEL    STAL OCYNKOWANA

- Wiodący produkt dla przemysłu – największe prędkości spawania, najmniejsza ilość odprysków, doskonałe wypełnianie szczelin i doskonały profil wtopienia.
- Najlepszy cykl pracy, możliwy do osiągnięcia dzięki najszybszemu interfejsowi dla zastosowań zrobotyzowanych – ArcLink®.
- Spawanie materiałów o szerokim zakresie grubości (> 0,6mm).
- Tryb oszczędzania energii - pobór mocy poniżej 50W w trybie uśpienia - ograniczenie kosztów operacyjnych.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	60/54/30/27/21	500A/39V@60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

## PODAJNIKI DRUTU Autodrive® 4R100, 4R220, SA

WEJŚCIE



WYJŚCIE



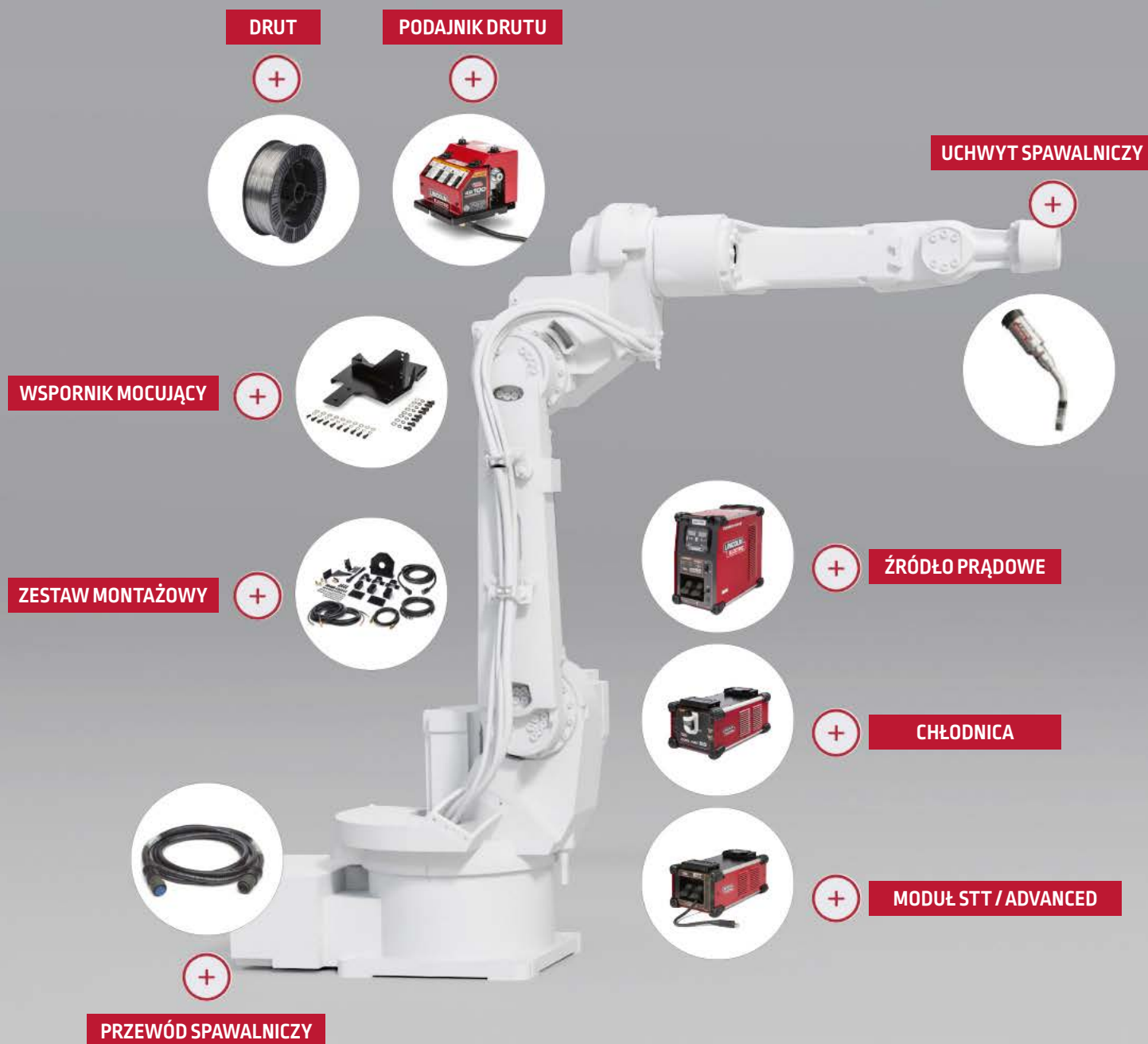
Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu [m/min]	Średnica drutu (mm)			Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]
							lity	proszkowy	aluminium		
Autodrive® 4R100	K3560-1	4R	powietrze/ ciecz	500A@100%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,3	0,9-1,2	0,9-1,6	13,2	213 x 191 x 231
Autodrive® 4R220	K3561-1						0,6-1,6	0,9-2,0			
Autodrive® SA Push	K4444-1	SA	ciecz	350A@100%	N/A (przez ArcLink®)	0,8-30,5	0,8-1,2	0,9-1,2	6,6	178 x 191 x 274	
Autodrive® SA Pull	K4445-1										

# SPAWANIE ZROBOTYZOWANE



## KONFIGURATOR STANOWISKA SPAWALNICZEGO

Wybierz rodzaj i grubość materiału, który chcesz spawać, a także model robota, którego będziesz używać. Konfigurator dobierze odpowiednie źródło prądowe, podajnik drutu, chłodnicę, uchwyt spawalniczy, przewody, a także materiały eksploatacyjne. Konfigurator zaleci również odpowiedni proces spawalniczy.





## MODUŁ POWER WAVE® ADVANCED

Urządzenie do procesów zaawansowanych.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



**W zestawie**

- Gniazdo źródła prądowego
- Przewód Pigtail (Tweco™) (7,6 m)
- Przewód detekcji napięcia łuku
- Gniazdo wyjściowe ArcLink
- Wyjście Differential I/O (Sync Tandem)
- Wejście gazu osłonowego



CENIONA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



**PROCESY  
ZAAWANSOWANE**

(z S500 lub R450)

- RAPID Z
- AC-PULSE
- AC-PRECISION PULSE
- AC-STT
- RAPID X
- RAPID X LS
- STT
- LUTOSPAWANIE STT®
- LOW FUME PULSE

- Funkcjonalność wieloprocusowa: biegunowość DC+ oraz DC-, AC, HF TIG i STT.
- Zabezpieczenie antyprzebiegowe - zapobiega potencjalnym uszkodzeniom, spowodowanymi przez przepięcia lub niewłaściwe podłączenie.
- Przewody sterujące w zestawie.

- System szybkiego montażu Quick Lock.
- Komunikacja cyfrowa ArcLink®.
- Inteligentny wentylator - synchronizuje się ze źródłem prądowym Power Wave® i działa tylko wtedy, gdy jest potrzebny.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry spawania	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Moduł Power Wave® Advanced	K3685-1	40V DC	350A@40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

## MODUŁ POWER WAVE® STT®

Wsparcie dla procesu STT®.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



**W zestawie**

- Przewód Pigtail wyjścia źródła prądowego (Tweco)
- Przewód detekcji napięcia łuku (7,6 m)



CENIONA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



**PROCESY  
ZAAWANSOWANE**

(z S500 lub R450)

- RAPID X
- RAPID X LS
- STT
- LUTOSPAWANIE STT®
- LOW FUME PULSE

- Umożliwia wszystkim kompatybilnym źródłom Power Wave® serii S (poza S700) oraz serii R pracę w trybie przenoszenia kropli metalu siłami napięcia powierzchniowego (Surface Tension Transfer®), który charakteryzuje się niezrównaną kontrolą jeziora spawalniczego.

- Ułatwia spawanie cienkich blach oraz wykonywanie krytycznych warstw graniowych przy spawaniu rur.
- Budowa modułowa pozwala na szybkie podłączenie i komunikację z kompatybilnym źródłem Power Wave®.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry spawania	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Moduł Power Wave® STT®	K2921-1	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23



## PIPEFAB™ CE

Przetłomowa wydajność i prostota.

CENIONA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

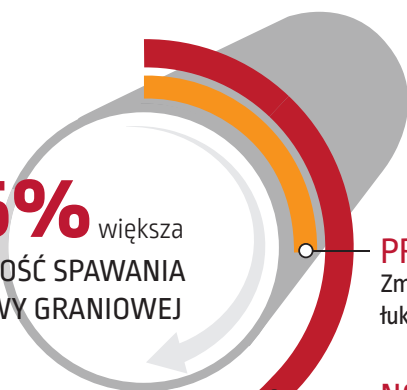
- RURY I ZBIORNIKI
- RUROCIĄGI TECHNOLOGICZNE

### W zestawie

- Pipefab CE
- Podajnik PIPEFAB
- Podwozie z półką na dwie butle z gazem
- Chłodnica PIPEFAB
- Osłona szpuli z drutem
- Rolki podające 1,0-1,2 mm do drutu litego i proszkowego
- Przewód masowy z zaciskiem 600A, 5 m



do **55%** większa  
WYDAJNOŚĆ SPAWANIA  
WARSTWY GRANIOWEJ



**PRĄD**  
Zmodyfikowany  
łuk zwarciovy

**NOWOŚĆ**  
Proces STT®

STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM

MIEDŹ

- We wszystkich aspektach spawania, od warstwy graniowej po lico spoiny, PIPEFAB™ charakteryzuje wysoka jakość i wydajność procesu.
- Stworzony w Lincoln Electric proces STT® był wiodącym na rynku rozwiązaniem spawania warstwy graniowej z odstępem rowka. Po kilku dekadach podnieśliśmy wydajność tego procesu na jeszcze wyższy poziom - czyniąc go lepszym niż kiedykolwiek.
- Oparty na opatentowanej technologii Cable View™, system PIPEFAB™ w sposób ciągły monitoruje indukcyjność przewodów i dostosowuje przebieg prądowy tak, aby utrzymać dynamikę łuku (szczególnie w przypadku długich lub zwiniętych przewodów o długości do 20 m).

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	53/46/26/24/19	400A/26V@100% [MIG/TIG/FCAW] 400A/39V@100% [MMA]	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1					154	1092 x 762 x 1220	

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY MIG/MAG

SERIA LINCUN® PROMIG™  
CHŁODZENIE CIECZĄ:  
LINCUN® PROMIG™ 400W  
4 m – W000345070-2  
LINCUN® PROMIG™ 500W  
4 m – W000345076-2



### UCHWYTY TIG

PROTIG III S SERIES  
CHŁODZENIE CIECZĄ:  
PROTIG 35W  
5 m – W000382725-2



Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” (str. 101-103).

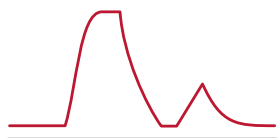


# PROCESY ZAAWANSOWANE

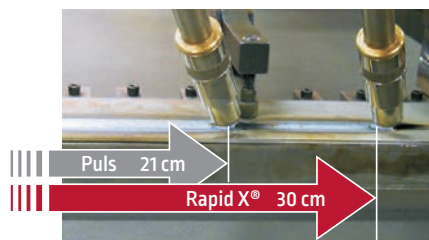
## STAL NIESTOPOWA I NIERDZEWNA

### Rapid X®

Wysoka prędkość spawania, niska energia liniowa i mała ilość odprysków.

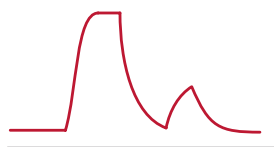


- Przetóm w wydajności procesów spawania.
- Zwiększenie prędkości spawania o 40%.
- Spadek ilości odprysków o 30%.

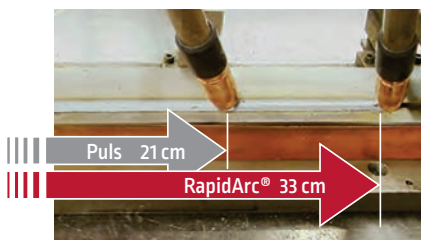


### RapidArc®

Maksymalna prędkość spawania.

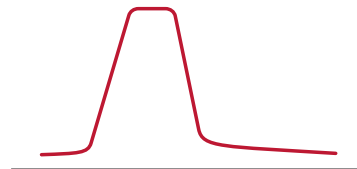


- Najlepszy proces wysokowydajnego spawania do zastosowań przemysłowych.
- Zwiększenie prędkości spawania o 50%.
- Spadek ilości odprysków o 15%.



### Precision Pulse™

Wysoka wydajność spawania pulsem dla prac wymagających elastyczności.



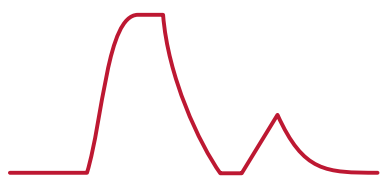
- Lepsze spawanie w pozycjach wymuszonych.
- Zwiększa kontrolę jeziora spawalniczego.
- Ogranicza ilość wprowadzonego ciepła.
- Ułatwia spawanie wąskich szczelin.



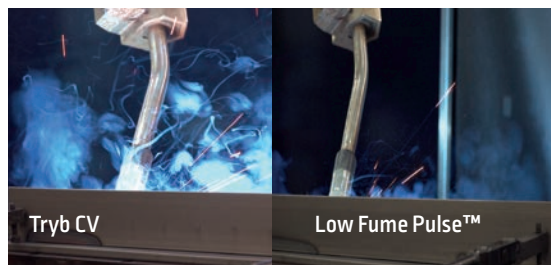
## STAL NIESTOPOWA I NIERDZEWNA

### Low Fume Pulse™

Lepsze spoiny i czystsze środowisko pracy.

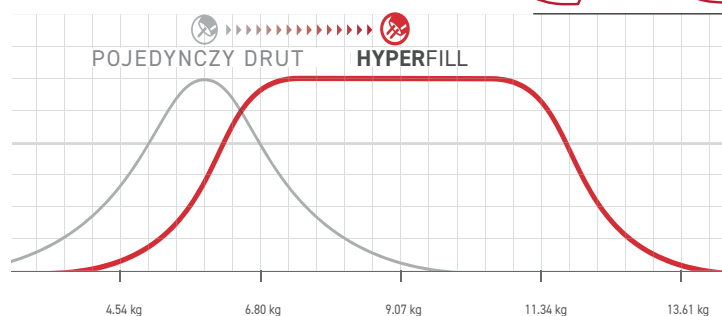


- Łatwość spawania, szczególnie dla początkujących.
- Zmniejszona o 66% emisja dymów spawalniczych w porównaniu z procesem CV.
- Doskonała stabilność łuku.
- Ekstremalnie niska ilość odprysków.



### HyperFill®

Większe spoiny – szybsze i łatwiejsze spawanie.



- Rozwiązanie z dwoma drutami, które zrewolucjonizowało wydajność spawania w przemyśle ciężkim (wzrost wydajności stapiania do 50%).
- Łatwa kontrola jeziora spawalniczego.
- Łatwiejsze spawanie.
- Możliwość wykonania dużych spoin.





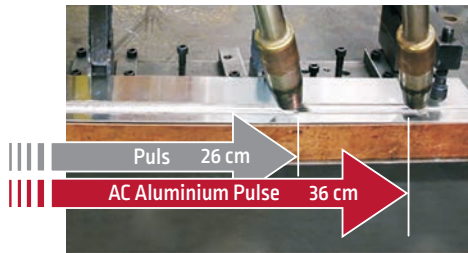
## ALUMINIUM

### AC Aluminium Pulse

Zwiększona wydajność i jakość spawania aluminium.

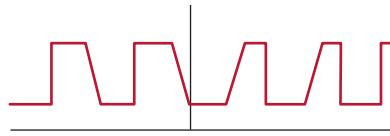
## STEROWANIE ULTIMARC®

- Zwiększenie prędkości spawania o 40%.
- Wzrost wydajności stapienia o 75%.
- Ulepszona zdolność wypełniania szczelin.
- Mniejsze ryzyko przepaleń.



### Pulse-on-Pulse®

Wydajność spawania MIG/MAG. Wygląd spoiny jak w spawaniu TIG.



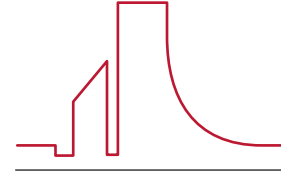
- Przetóm w wydajności procesów spawania.
- Zwiększenie prędkości spawania o 40%.
- Spadek ilości odprysków o 30%.



## STAL I STOPY NIKLU

### STT®

Sprawdzone w branży spawanie warstwy graniowej rurociągów.



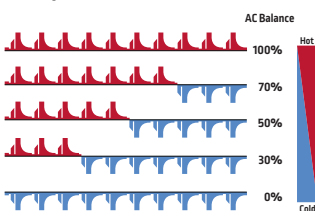
- Łatwe wykonanie warstwy graniowej, nawet przy mniejszych umiejętnościach operatora.
- Eliminuje najczęstsze problemy związane z przepalaniem i brakiem przetopu.
- Większy ścieg, płaskie lico spoiny, bardzo dobre wtopienie.



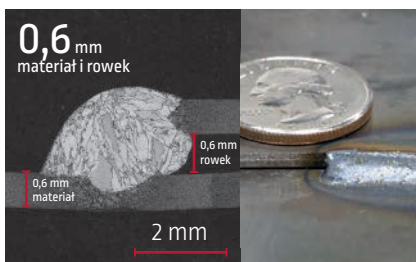
## STAL

### AC-STT™

Najlepsze w branży rozwiązanie do spawania cienkich blach.



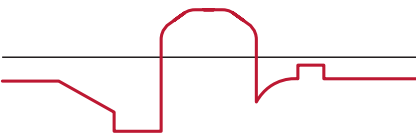
- Kontrolowany czas polaryzacji dodatniej/ujemnej AC.
- Doskonała kontrola ilości wprowadzonego ciepła.
- Brak przepaleń i odprysków.
- Doskonałe wypełnianie szczelin.



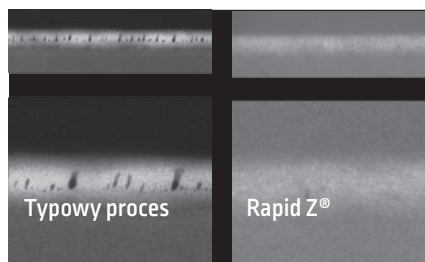
## STAL OCYNKOWANA

### Rapid Z®

Najniższa porowatość, najwyższa prędkość spawania.



- Bardzo niska porowatość wewnątrz spoiny przy utrzymaniu wysokich prędkości spawania.
- Ulepszony wygląd spoiny.



## MATERIAŁY RÓŻNE

### Power Mode®

Uniwersalny proces do wymagających zastosowań.

DOSKONAŁA WYDAJNOŚĆ DLA KAŻDEJ GRUBOŚCI MATERIAŁU

- Zapewnia stabilny łuk i mniejsze wahania prądu.
- Bardziej jednorodne wtopienie.
- Mniejsza liczba wad spowodowanych niedostatecznym przetopem.



# HYPERFILL®

**SZYBCIEJ  
ŁATWIEJ  
WIĘKSZE SPOINY**



**SPAWANIE  
RĘCZNE**



**SPAWANIE  
ZMECHANIZOWANE  
Z TRAKTORAMI**



**SPAWANIE  
ZROBOTYZOWANE**



## HYPERFILL® READY PAK SINGLE & DUAL CE

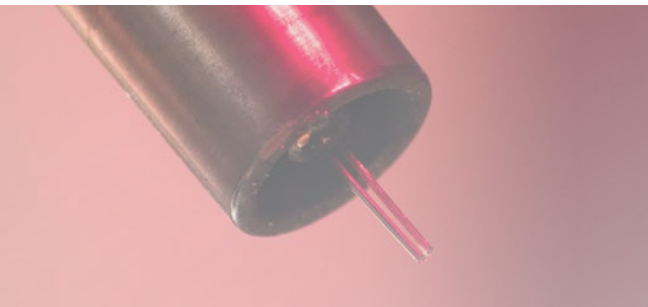
Większe spoiny. Szybciej. Łatwiej.



Rozwiązanie HyperFill® z dwoma drutami zostało opracowane w celu zrewolucjonizowania wydajności spawania w przemyśle ciężkim. Zaprojektowany do zastosowań półautomatycznych i zrobotyzowanych, HyperFill® na nowo definiuje spawanie o wysokiej wydajności stapiania – umożliwiając wykonywanie większych spoin, szybciej i łatwiej. Dzięki innowacyjnej konstrukcji z dwoma drutami, HyperFill® pozwala na osiągnięcie wydajności stapiania powyżej 6 kg/h (8+ kg/h przy użyciu robotów) bez pogorszenia jakości spoin i łatwości obsługi.

W zestawie HyperFill Ready-Pak® znajduje się wszystko, co jest potrzebne do uruchomienia procesu HyperFill z 2 drutami o średnicy 1 mm – zmontowane i wysłane na jednej palecie. Drut spawalniczy i gaz osłonowy należy zamawiać oddzielnie. Dla drutów 1,2 mm oraz MCW, części eksploatacyjne należy zamawiać oddzielnie.



- Maksymalizacja produktywności – zwiększenie wydajności stapiania w stosunku do spawania pojedynczym drutem.
- Poprawa jakości spoin » stabilny łuk ułatwiający kontrolę dużego jeziorka spawalniczego.
- Niska złożoność systemu » zasilanie z jednego źródła prądowego. Podawanie drutu przez jeden podajnik, jedna końcówka prądowa.



		HyperFill - Ready Pak Single		HyperFill - Ready Pak Dual	
		K14209-2		K14210-2	
1	Power Feed® 84	Hyperfill® PF84 Ready Pak Single K3329-2-P (1)		Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual K3331-2-P (1)	
2	Power Wave® S500 CE	K3168-1	✓		✓
3	Chłodnica Cool Arc® 50	K14050-1	✓		✓
4	Magnum PRO WC 1mm one pak	K4651-040	✓		✓
5	Adapter szpuli HyperFill Dual	K14207-1	✓		✓
6	Wózek na źródło prądowe i podajnik drutu	K3059-4	✓		✓
7	Kaseta sterownicza	K4997-1(2)	✓		✓
	Chłodziwo Freezcool 9,6l	W000010167	✓		✓

(1) Przepływomierz należy zamawiać oddzielnie.

(2) Zawiera: kasetę sterowniczą (K4997-1), osłonę wyświetlacza 5" (KP4735-2) i przewód sterujący 2,4 m (K1543-8)

**Hyperfill One-Pak Single CE -K14365-2. Hyperfill Dual-Pak Single CE-K14377-2.**

Zestaw One-Pak zawiera te same elementy co Ready Pak. Wszystkie elementy muszą zostać zmontowane przez użytkownika.

### Platforma REVEAL

Aktywuj i uzyskaj dostęp

Platforma REVEAL to wbudowany pakiet oprogramowania, zintegrowany ze wszystkimi urządzeniami firmy Lincoln Electric® z serii Advanced Process Welding. Dzięki prostej funkcji skanowania za pomocą kasety sterowniczej platforma REVEAL zapewnia użytkownikom możliwość aktywacji zoptymalizowanych pod kątem procesów rozwiązań, pozwalających na wykorzystywanie wielu spośród oferowanych przez firmę Lincoln Electric urządzeń. Wśród nich znajdują Państwo zróżnicowane tryby spawania oraz materiały eksploatacyjne, pozwalające maksymalizować wydajność prac spawalniczych, zapewniając przy tym wymierne korzyści.

Kody aktywacyjne dostępne są osobno.

## POLECANE AKCESORIA

Tuleja wlotowa HyperFill® K4389-1



Prowadnik Magnum Pro 2,0 mm / 4,5 m KP44-564-15



Końcówka prądowa HyperFill® 1,0 mm KP4482-040-HD



Dyfuzor gazowy HyperFill® KP4481-2-HD



Dysza HyperFill® KP4120-1-75R



Zestaw rolek podających HyperFill® 1,0 mm KP4388-1



Stojak szpuli drutu (do 20 kg). K3342-1



Adapter montażowy HYPERFILL® do dwóch szpul K4630-2



Adapter montażowy HYPERFILL® do dwóch szpul K4630-1

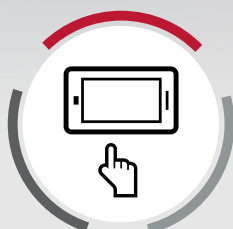


# COBOT COOPER™

## CLICK CLICK and WELD™

Masz problem ze znalezieniem wykwalifikowanych spawaczy?  
Musisz wdrożyć automatyzację, aby zachować konkurencyjność?

Lincoln Electric Automation™ oferuje przełomowe rozwiązanie  
w przystępnej cenie, w postaci cobotów spawalniczych Cooper™!



UPROSZCZONE  
PROGRAMOWANIE



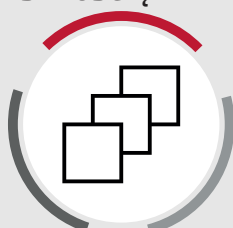
AUTOMATYCZNE  
REJESTROWANIE RUCHU  
BEZ OBCIĄŻENIA



INTELIGENTNE  
SPAWANIE OBWODOWE



WELD BY NUMBERS



WZORCOWANIE



SZYBKĄ NASTAWĄ  
KĄTÓW SPAWANIA



## WÓZEK COOPER™ COBOT

Pomaga zwiększyć wydajność.  
Robot współpracujący – Twój Partner

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- WARSZTATY O DUŻYM ZRÓŻNICOWANIU PRAC
- NAPRAWA I REGENERACJA
- PODWYKONAWCY INSTALACJI
- PRODUCENCI KONSTRUKCJI STALOWYCH I ZAKŁADY OBRÓBKI METALI
- PRZEMYSŁ BUDOWLANY I PRODUKCJA MASZYN ROLNICZYCH

### W zestawie

- Fanuc CRX 10iA/L z konsolą (tabletem)
- Aplikacja Cooper
- Zintegrowane przyciski do sterowania uchwytem
- Źródło prądowe Power Wave® R450
- Podajnik drutu AutoDrive® 4R100
- Uchwyt do spawania zrobotyzowanego (patrz tabela poniżej)
- Coolarc 26 (dla zestawu z chłodzeniem cieczą)
- Zasilanie jednofazowe (Plug & Play)
- Błat spawalniczy
- Podwozie z kółkami Heavy Duty
- Podstawa stabilizująca
- Schowek wysuwany i podstawa pod konsolę
- Osłona przed łukiem elektrycznym



Wersja podstawowa zawiera:



Źródło prądowe



Uchwyt



COOLARC 26 (dla chłodzenia cieczą)



Podajnik drutu AutoDrive® 4R100

### Opcjonalnie:



Pakiet oprogramowania

Produkt	LE550A POWIETRZE	LE550W CIECZ	B500W CIECZ	FX500W CIECZ
Wózek z cobotem CRX 10iA/L + oprogramowanie	AS-RM-91506411	AS-RM-91506471	AS-RM-91506431	AS-RM-91506451
Wózek z cobotem CRX 10iA/L + blat + oprogramowanie	AS-RM-91506413	AS-RM-91506473	AS-RM-91506433	AS-RM-91506453
Stal niestopowa i nierdzewna	✓		✓	
Aluminium	-	-	✓	-
Odciąg dymów spawalniczych	-	-	-	✓
Zastosowanie	300A@100%	wysokoprądowe - 450A@100%		
Ciężar wózka	470 kg	500 kg		
Wymiary wózka	1672 x 800 mm			
Dopuszczalne obciążenie	226 kg			

## POLECANE AKCESORIA

Funkcje zaawansowane:  
Pakiet oprogramowania do grubych blach  
+ wyszukiwanie dotykowe  
+ spawanie wielowarstwowe  
+ śledzenia złącza



Freezcool, chłodziwo do uchwytów  
W000010167



Urządzenie odciągowe Linc-Extractor do uchwytu dedykowanego  
EM61000624



Urządzenie odciągowe MOBIFILTER do uchwytu konwencjonalnego  
EM7025100700





## PLATFORMA COOPER™ COBOT

Dostosuj rozwiązanie do swoich potrzeb.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- WARSZTATY O DUŻYM ZRÓŻNICOWANIU PRAC
- NAPRAWA I REGENERACJA
- PODWYKONAWCY INSTALACJI
- PRODUCENCI KONSTRUKCJI STALOWYCH I ZAKŁADY OBRÓBKI METALI
- PRZEMYSŁ BUDOWLANY I PRODUKCJA MASZYN ROLNICZYCH

### W zestawie

- Fanuc CRX 10iA/L lub CRX 30iA z konsolą (w formie tabletu)
- Aplikacja Cooper
- Zintegrowane przyciski do sterowania uchwytem
- Źródło prądowe Power Wave® R450
- Podajnik drutu AutoDrive® 4R100 [4R220 dla HYPERFILL®]
- Uchwyt do spawania zrobotyzowanego (patrz tabela poniżej)
- Coolarc 50 (dla zestawu z chłodzeniem cieczą)
- Złącze Ethernet
- Podwozie z kółkami Heavy Duty
- Schowek wysuwany i podstawka pod konsolę
- Ostoła przed tukiem elektrycznym



MIG/MAG



MIG/MAG PULS



HYPERFILL



Produkt	LE550A POWIETRZE	LE550W CIECZ	B500W CIECZ	FX500W CIECZ	HYPERFILL® LE550W CIECZ
Platforma z cobotem + oprogramowanie	AS-RM-91506511	AS-RM-91506571	AS-RM-91506531	AS-RM-91506551	AS-RM-91506591
	AS-RM-91506811	AS-RM-91506871	AS-RM-91506831	AS-RM-91506851	AS-RM-91506891
Platforma z cobotem + moduł Advance + oprogramowanie	AS-RM-91506513	AS-RM-91506573	AS-RM-91506533	AS-RM-91506553	AS-RM-91506593
	AS-RM-91506813	AS-RM-91506873	AS-RM-91506833	AS-RM-91506853	AS-RM-91506893
Stal niestopowa i nierdzewna	✓			✓	
Aluminium	-	-	✓	-	-
Odciąg dymów spawalniczych	-	-	-	✓	-
Zastosowanie	300A@100%	wysokoprądowe - 450A@100%			
Ciężar platformy	640 kg (CRX 10iA/L)	670 kg (CRX 10iA/L)		640 kg (CRX 10iA/L)	
	710 kg (CRX 30iA)	740 kg (CRX 30iA)		710 kg (CRX 30iA)	
Wymiary platformy	1480 x 1000 mm				

COBOT CRX10iAL

COBOT CRX30iA



Wersja podstawowa zawiera:



Źródło prądowe



Uchwyt



COOLARC 50 (dla chłodzenia cieczą)



Podajnik drutu AutoDrive® 4R100

Opcjonalnie:



Pakiet oprogramowania



Moduł Power Wave® Advance

### POLECANE AKCESORIA

#### Funkcje zaawansowane:

Pakiet oprogramowania do grubych blach + wyszukiwanie dotykowe + spawanie wielowarstwowe + śledzenia złącza\*



Moduł Power Wave® Advance K3685-1



#### Mobifilter

Urządzenie odciągowe do uchwytu konwencjonalnego EM7025100700



Urządzenie odciągowe Linc-Extractor EM61000624



Freezcool - chłodziwo do uchwytów W000010167





## COOPER™ COBOT INTEGRATOR

Pakiet Cooper™ Cobot umożliwia Integratorom dostosowanie rozwiązania do własnych potrzeb.

### ZASTOSOWANIA

- WARSZTATY O DUŻYM ZRÓŻNICOWANIU PRAC
- NAPRAWA I REGENERACJA
- PODWYKONAWCY INSTALACJI
- PRODUCENCI KONSTRUKCJI STAŁOWYCH I ZAKŁADY OBRÓBKI METALI

### W zestawie

- FANUC® CRX® 10iA/L lub 30iA
- Aplikacja Cooper
- Źródło prądowe do spawania zrobotyzowanego Power Wave®
- Przewód sterujący kontrolera podajnika drutu 3,6 m i uchwyt szpuli 300 mm 16 kg
- Przewód Ethernet pomiędzy Cobotem a źródłem prądowym



**NOWOŚĆ**



### APLIKACJA COOPER

- Innowacyjna aplikacja Cooper, szybkie programowanie i wysoka jakość spoin!
- Uprozczone programowanie
- Automatyczne rejestrowanie ruchu bez obciążenia
- Inteligentne spawanie obwodowe (Smart Circles)
- Weld by Numbers
- Szybkie wdrożenie
- Szybka nastawa kątów spawania
- Wzorcowanie
- Click, Click, Weld™
- Bezpieczna i niezawodna praca
- Najwyższe bezpieczeństwo
- Bez konieczności serwisowania

### PAKIET OPROGRAMOWANIA DO GRUBYCH BLACH:

- wyszukiwanie dotykowe
- spawanie wielowarstwowe
- śledzenie złącza (Thru-Arc™ Tracking)

Produkt	Cobot CRX10iA/L	Cobot CRX30iA
Cobot + źródło prądowe	AS-RM-91506600	AS-RM-91506605
Cobot + źródło prądowe + Pakiet oprogramowania do grubych blach	AS-RM-91506601	AS-RM-91506606

## Zestaw uchwytu spawalniczego Cooper™ Cobot Integrator

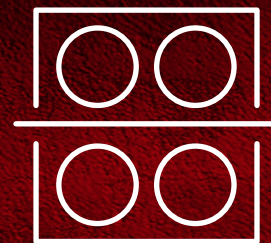
### W zestawie

- Uchwyt spawalniczy i obejmę
- Przewody łączące podajnik ze źródłem
- Inteligentny moduł programujący
- Podajnik drutu AutoDrive® 4R100 (4R220 dla HYPERFILL®)
- Coolarc 50 (z wyjątkiem AS-RM-91506610)
- Dodatkowy uchwyt szpuli o średnicy 300mm 16kg (do AS-RM-91506690)
- Konsola sterownicza (do AS-RM-91506690)

Produkt	Indeks
Uchwyt Magnum PRO LE550W chłodzony cieczą	AS-RM-91506670
Uchwyt Magnum PRO LE550A chłodzony powietrzem	AS-RM-91506610
Uchwyt B500W chłodzony cieczą	AS-RM-91506630
Uchwyt z odciąganiem dymów spawalniczych Linc-Gun FX500W chłodzony cieczą	AS-RM-91506650
Uchwyt Magnum PRO LE550W HYPERFILL chłodzony cieczą	AS-RM-91506690







# PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU

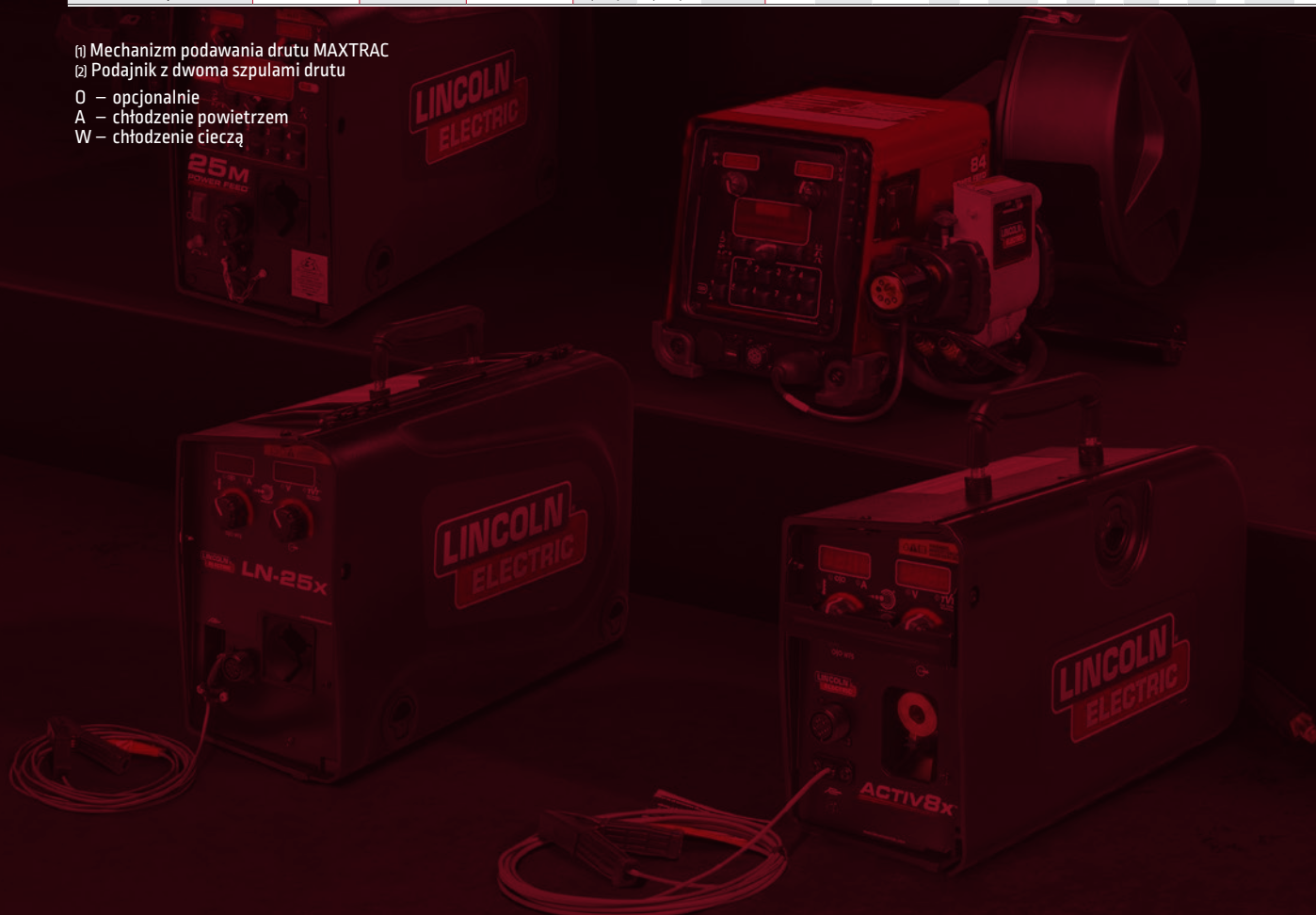


## PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			ŚREDNICA DRUTU (mm)			FUNKCJE											
		Napięcie zasilania	Parametry spawania	Druty lite	Druty proszkowe	Druty aluminiowe	Mechanizm podawania drutu	Wyświetlacz AV	Maks. średnica szpuli drutu (mm)	Koła	Gniazdo EURO	Gniazdo do podłączenia przewodu z uchwytem elektrodowym	Stycznik wewnętrzny	Przeptywomierz	Programy synergiczne	Przewód sterowniczy	Across-the Arc	ArcLink	CrossLink	Chłodzenie uchwytu MIG	Gwarancja (lata)
<b>CYFROWE</b>																					
<b>Obudowa przemysłowa</b>																					
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	40 V DC	500 A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	2R	LED	200		•	•	•	•	5P					A/W	3
LF-52D	K14335-1	40 V DC	500 A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	•	•	•	5P					A/W	3
LF-56D	K14336-1	40 V DC	500 A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	•	•	5P					A/W	3
Power Feed® 56 D	K14392-1	40 V DC	500 A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	•	•	5P	•				A/W	3
HYPERFILL® PF84 Ready Pak Single	K3329-2-P	40 V DC	600 A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	do 27 kg		•			•	5P	•				A/W	3
HYPERFILL® PF84 Ready Pak Dual	K3331-2-P	40 V DC	600 A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	do 27 kg		•			•	5P	•				A/W	3
<b>Obudowa walizkowa</b>																					
Power Feed® 25 m	K2536-5	40 V DC	500 A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	•	•		•	•	5P	•				A/W	5
<b>CROSSLINC® [obudowa walizkowa]</b>																					
LN-25 X	K4267-4	15-110 V DC	450 A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	•	•		•	•		•	•			A	3
Activ8 X	K3519-2	15-110 V DC	330 A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	200	•	•		•	•		•	•			A	3
Activ8 X® Pipe™	K5240-1	60-90 V DC	275 A / 60%	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	2R (1)	LED	200	•	•		•	•		•	•			A	3

(1) Mechanizm podawania drutu MAXTRAC  
(2) Podajnik z dwoma szpulami drutu

• – opcjonalnie  
A – chłodzenie powietrzem  
W – chłodzenie cieczą





## LF-5D

Nieduży podajnik drutu z zaawansowanymi funkcjami.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZALECANE ŹRÓDŁA PRĄDOWE

- SPEEDTEC® 400SP / 500SP
- POWERTEC® i350S / i420S / i500S

### W zestawie

- Rolki podające 1,0-1,2 mm do drutu litego i proszkowego
- Pendrive USB z instrukcją obsługi
- Regulator przepływu gazu



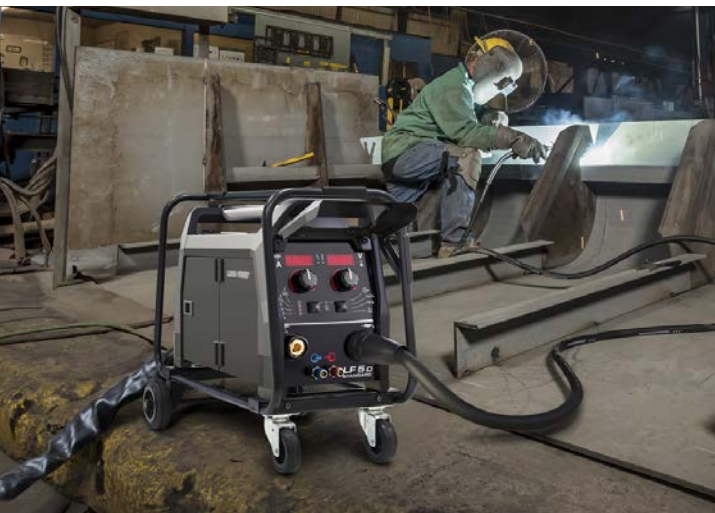
MIG/MAG PULSE



MIG/MAG



FCAW



- Wytrzymała, przenośna konstrukcja – kompaktowa obudowa idealna do pracy w miejscach trudnodostępnych.
- Wbudowany przepływomierz zapewnia precyzyjną regulację gazu osłonowego bezpośrednio na stanowisku pracy, szczególnie przydatne w przypadku długich przewodów.
- Dwurołkowy, solidny mechanizm podawania drutu. Do wymiany rolek nie są potrzebne żadne narzędzia.
- Dwuczęściowa, dzielona konstrukcja przewodnicy drutu zapewnia łatwy dostęp w przypadku inspekcji, czyszczenia lub wymiany szpuli drutu.
- Wewnętrzne podświetlenie LED mechanizmu podającego ułatwia pracę w ciemnym otoczeniu.
- Nie wymaga zewnętrznego osprzętu. Elastyczna konfiguracja umożliwia łatwą integrację z innymi urządzeniami.

Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	2R	powietrze/ ciecz <sup>(1)</sup>	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	9,1	320 x 232 x 476

(1) z opcjonalnym zestawem (K14432-1)

Więcej informacji o funkcjach podajników drutu i ich akcesoriach znajduje się na końcu rozdziału.

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY MIG/MAG

LINCUN® PROMIG™

UCHWYTY LGS3



Dobierz uchwyt spawalniczy zależnie od źródła prądowego i typu chłodzenia (powietrze/ciecz).

Przewód zespolony (chłodzenie powietrzem) K14198-PG-x



Przewód zespolony (chłodzenie cieczą) K14199-PGW-xM



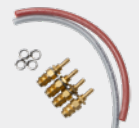
Klatka ochronna K14430-1  
Zestaw kół do klatki ochronnej K14431-1



Pasek naramienny K14435-1



Zestaw przewodów do chłodzenia cieczą K14432-1



Rolki podające KP14420-xx



Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” (str. 101-103).



# CYFROWE PODAJNIKI DRUTU

## LF-52D & LF-56D

Gotowe do pracy na placu budowy.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZAŁECANE ŹRÓDŁA PRĄDOWE

- SPEEDTEC® 400SP / 500SP
- POWERTEC® i350S / i420S / i500S

### W zestawie

- Rolki podające 1,0-1,2 mm
- Pendrive USB z instrukcją obsługi



MIG/MAG PULSE



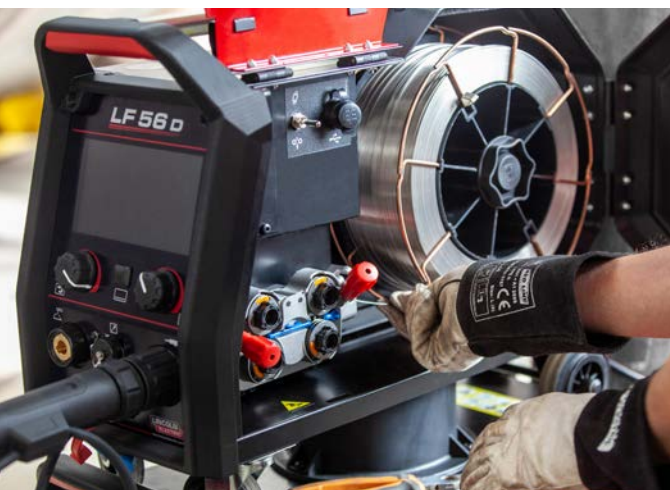
MIG/MAG



FCAW



tylko LF56D



- USB, data, kalendarz, alerty dźwiękowe i ulepszone pokręta (LF56D).
- Małe, solidne i łatwe w obsłudze - wyposażone w czytelne wyświetlacze napięcia i prądu spawania.
- Cyfrowy protokół komunikacyjny ArcLink® sprawia, że podajniki stają się najlepszym wyborem pod względem szybkości integracji ze źródłem.
- Czterorolkowy mechanizm podający z silnikiem o dużej mocy.
- Intuicyjny interfejs użytkownika pozwala na łatwe ustawianie parametrów spawania.
- Zoptymalizowany montaż szpuli, okienko inspekcyjne i uchwyt transportowy.
- Standardowo wyposażone w podwozie z kołami.

Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	powietrze/ciecz	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	0,9-1,6	17,0	302 x 642 x 516
LF56D (Advanced)	K14336-1									17,7	

Więcej informacji o funkcjach podajników drutu i ich akcesoriach znajduje się na końcu rozdziału.

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY MIG/MAG

LINCGUN® PROMIG™

UCHWYTY LGS3



Dobierz uchwyt spawalniczy zależnie od źródła prądowego i typu chłodzenia (powietrze/ciecz).

Zestaw podający (4 rolki, przewodnik metalowy i przewodnik z tworzywa sztucznego) KP14150-XX

Przewód zespolony (chłodzenie powietrzem) K14198-PG-XX  
Chłodzenie cieczą K14199-PGW-XX



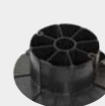
Przepływomierz K14175-1



Ośłona panelu sterowniczego T-8040-X (opcja dla LF-52D)



Adapter szpuli z drutem (300 mm) K10158 K10158-1



Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” (str. 101-103).



## POWER FEED® 56D

Cyfrowy podajnik drutu przeznaczony do współpracy ze źródłami Power Wave.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZALECANE ŹRÓDŁA PRĄDOWE

• POWER WAVE® S500

W zestawie

- Rolki podające 1,0-1,2 mm
- Pendrive USB z instrukcją obsługi



MIG/MAG PULSE



MIG/MAG



FCAW



- Mały, solidny oraz łatwy w obsłudze.
- Najwyższej klasy czterorolkowy mechanizm podawania drutu.
- Wyposażony w 7-calowy wyświetlacz TFT, czytelne komunikaty tekstowe.
- 50 pamięci użytkownika.
- Zoptymalizowany montaż szpuli oraz wewnętrzne podświetlenie.
- Współpraca z uchwytami Push-Pull.
- Standardowo wyposażone w podwozie z kołami.

Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Power Feed® 56D	K14392-1	4R	powietrze/ciecz	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	17,7	302 x 642 x 516

Więcej informacji o funkcjach podajników drutu i ich akcesoriach znajduje się na końcu rozdziału.

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY MIG/MAG

LINCUN® PROMIG™

UCHWYTY LGS3



Przeptywomierz K14175-1



Rolki podające (4 szt./średnica 37 mm) KP14150-xx



Przewód zespolony (chłodzenie powietrzem) K14198-PG-x (chłodzenie cieczą) K14199-PGW-xM



Adapter 6-pin/12-pin K2909-1



Adapter szpuli z drutem (300 mm) K10158 K10158-1



Dobierz uchwyt spawalniczy zależnie od źródła prądowego i typu chłodzenia (powietrze/ciecz).

Więcej informacji w części „Uchwyty MIG/MAG” (str. 101-103).



# CYFROWE PODAJNIKI DRUTU

## HYPERFILL® PF84 READY PAK SINGLE & DUAL

Pojedyncze i podwójne podajniki drutu.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZALECANE ŹRÓDŁA PRĄDOWE

- POWER WAVE S500
- POWER WAVE S700

W zestawie

- Przewód sterowniczy
- Rolki podające 1,2 mm, z rowkiem V-kształtnym
- Rolki podające 1,6 mm, z rowkiem V-kształtnym



- Cztery pamięci z limitami parametrów i blokadami, zapewniającymi pełną kontrolę procesu.
- Zaprojektowane specjalnie z myślą o jednorodnym podawaniu drutów o dużych średnicach, na długich odcinkach.
- Zaawansowany mechanizm podawania drutu z odlewanego aluminium MAXTRAC®, wyposażony jest w opatentowane rolki podające (montowane bez użycia narzędzi) i dzieloną prowadnicę drutu.
- Możliwość własnej konfiguracji, dostosowanej do danego stanowiska roboczego (jedna lub dwie szpule, zintegrowane z podajnikiem lub umieszczone na wysięgniku).

Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Hyperfill® PF84 Ready Pak Single	K3329-2-P	4R	powietrze/ ciecz	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual	K3331-2-P	4R(*)								43,2	

(\*) Podajnik z dwoma szpulami drutu

## POLECANE AKCESORIA

### ROLKI PODAJĄCE I PRZEWODNIKI

Do drutów litych  
KP1505-X



Do drutów  
proszkowych  
KP1505-X



Do drutów  
aluminiowych  
KP1507-X



Zdalne sterowanie  
K10095-1-15M



Podwozie czterokołowe  
K163-1



Zdalne sterowanie  
z uniwersalnym złączem  
6/12-pin  
K857-X



Przewód zespolony  
(chłodzenie cieczą)  
K10349-PGW-xM





## POWER FEED® 25M

Wysoka jakość, mobilna konstrukcja.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZALECANE ŹRÓDŁA PRĄDOWE

- POWER WAVE S500
- POWER WAVE S700
- FLEXTEC® 350XP
- SPEEDTEC® 400SP / 500SP

### W zestawie

- Zawór gazu
- Tuleja redukcyjna uchwytu (K1500-1)
- Przewód elektrodowy



- Do eksploatacji w trudnych warunkach. Urządzenie jest odpowiednie do zastosowań w przemyśle budowlanym i stoczniowym. Bogaty zestaw funkcji w wersji podstawowej, urządzenie jest dostępne w obudowie z tworzywa sztucznego lub aluminium.
- Oświetlenie wewnętrzne - diody LED oświetlające mechanizm podawania drutu.
- Ogrzewanie wewnętrzne i zamknięta obudowa pozwala kontrolować zawartość wilgoci na powierzchni materiałów spawalniczych.
- Panel wyboru procesu spawania (MSP4) pozwala na łatwy dostęp do bibliotek Power Wave®. Dostosowanie parametrów spawania jest możliwe w ciągu kilku minut.
- Przełącznik procedury A/B i ustawienia pamięci pozwalają na szybkie zmiany parametrów spawania podczas pracy.

Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Power Feed® 25M	K2536-5	2R	powietrze	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597

## POLECANE AKCESORIA

### ROLKI PODAJĄCE I PROWADNIKI

Do drutów stalowych (również stal nierdzewna)  
KP1696-X



Do drutów proszkowych  
KP1697-X



Do drutów aluminiowych  
KP1695-X



### PRZEWODY STEROWNICZE

Przewód sterowniczy ArcLink® /Linc-Net®  
K1543-X



Przewód sterowniczy Heavy Duty ArcLink®  
K2683-X



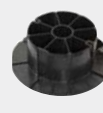
Adapter Fast-Mate  
K489-7



Adapter 6-pin/12-pin  
K2909-1



Adapter szpuli z drutem (300 mm)  
K10158  
K10158-1



Zdalne sterowanie z uniwersalnym złączem 12-pinowym  
K857-X



Zapasowa walizka z poliwęglanu  
K2596-2



# PODAJNIKI DRUTU CROSSLINC®

## ACTIV8X®

Wytrzymały. Kompaktowy. Przenośny.



WEJŚCIE



WYJŚCIE

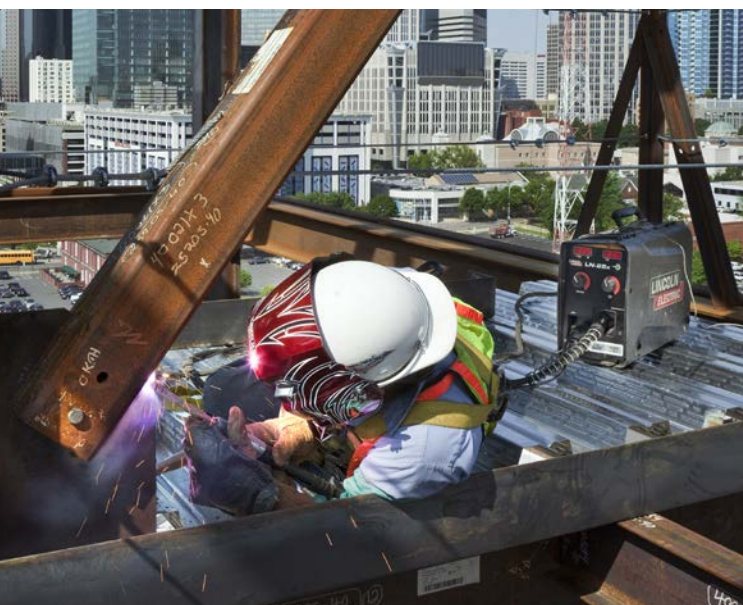


### ZALECANE ŹRÓDŁA PRĄDOWE

- FLEXTEC® 350XP

W zestawie

- Wtyczka Twist Mate



- Przenośny podajnik drutu do zastosowań w przemyśle budowlanym, stoczniowym i offshore. Małe gabaryty pozwalają na pracę w miejscach trudnodostępnych.
- Odporna na uderzenia, ogniotrwała obudowa umożliwia pracę w najcięższych warunkach środowiskowych. Płytki elektroniczne w pełni zabezpieczone przed kurzem, wilgocią i korozją.
- Mechanizm podawania drutu MAXTRAC® wykonany z odlewu aluminiowego Heavy-duty charakteryzuje wysoka wytrzymałość i doskonałe podawanie drutu.
- Kompatybilny ze szpulami drutu o średnicy do 200 mm.
- Komunikacja CrossLinc® pozwala na zdalne sterowanie parametrami spawania bezpośrednio z podajnika, bez dodatkowych przewodów.
- Technologia True Voltage™ kompensuje spadki napięcia na długich przewodach spawalniczych.

Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Activ8X® CE	K3519-2	2R	powietrze	330A/60%	15-110 VDC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

## POLECANE AKCESORIA

### ROLKI PODAJĄCE I PROWADNIKI

Do drutów stalowych (również stal nierdzewna)  
KP1696-X



Do drutów proszkowych  
KP1697-X



Do drutów aluminiowych  
KP1695-X



Przewód zasilający – końcówki oczkowe,  
600A/60%  
K1842-X



Tuleja uchwyty  
K1500-X



Adapter Fast-Mate  
K489-7





## ACTIV8X® PIPE™

Idealne rozwiązanie do spawania rur.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZALECANE ŹRÓDŁA PRĄDOWE

- FLEXTEC® 350XP

### W zestawie

- Wtyczka Twist Mate
- Rolki podające, drut lity 0,9/1,2 mm
- Tuleja adaptacyjna K1500-2



MIG/MAG



MIG/MAG PULS



STT®



FCAW



- Szczególnie zalecany do spawania rurociągów – obsługa procesu STT® i spawanie MIG pulsem.
- Technologia CrossLinc® umożliwia sterowanie parametrami spawania bezpośrednio z podajnika (bez dodatkowego przewodu), co zwiększa wydajność, bezpieczeństwo i jakość spawania.
- Cyfrowe wyświetlacze i panel sterowniczy umożliwiają łatwą zmianę prędkości podawania drutu, napięcia i procesu spawania bezpośrednio na podajniku.
- Technologia True Energy® pozwala na dokładny pomiar i obliczenie całkowitej energii w spoinie.

Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Activ8X® Pipe™	K5240-1	2R	powietrze	275A/27V/60% 250A/25V/100%	15-110 VDC	1,3-20,3	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	22,45	496 x 207 x 534

## POLECANE AKCESORIA

### ROLKI PODAJĄCE I PROWADNIKI

Do drutów stalowych (również stal nierdzewna)  
KP1696-X



Do drutów proszkowych  
KP1697-X



Do drutów aluminiowych  
KP1695-X



Przewód zasilający – końcówki oczkowe,  
600A/60%  
K1842-X



Tuleja uchwytu  
K1500-X



Adapter Fast-Mate  
K489-7





# PODAJNIKI DRUTU CROSSLINC®

## LN-25X

Pełna kontrola pracy bez przewodu sterowniczego.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZALECANE ŹRÓDŁA PRĄDOWE

• FLEXTEC® 350XP

W zestawie

- Wtyczka Twist Mate
- Przepływomierz gazu



- Zdalna kontrola napięcia łuku bez przewodu sterowniczego.
- Blokada przycisku zwalniającego ułatwia wykonanie długich spoin.
- Licznik godzin pracy urządzenia ułatwia planowanie czynności serwisowych.
- Cyfrowy wyświetlacz wartości napięcia i prędkości podawania drutu.
- Mechanizm podawania drutu Maxtrac® pozwala na doskonałe podawanie i łatwą zmianę konfiguracji podajnika.
- Płytki z elektroniką szczelnie zabezpieczone przed kurzem i pyłem.
- Ogniodoporna obudowa podajnika może zostać wymieniona w niecałe 5 minut.
- Technologia CrossLinc®.
- Technologia True Voltage™ (TV™) kompensuje spadki napięcia na długich przewodach spawalniczych.

Produkt	Indeks	Liczba rolek	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LN-25X CE	K4267-4	2R	powietrze	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

## POLECANE AKCESORIA

### ROLKI PODAJĄCE I PROWADNIKI

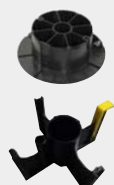
Do drutów stalowych (również stal nierdzewna) KP1696-X

Do drutów proszkowych KP1697-X

Do drutów aluminiowych KP1695-X



Adapter szpuli z drutem (300 mm) K10158 K10158-1



Przewód zasilający – końcówki oczkowe, 600A/60% K1842-X



Tuleja uchwytu K1500-X



Adapter Fast-Mate K489-7



Wypływ gazu przed i po spawaniu, regulacja wolnego wylotu drutu po zakończeniu spawania K2330-2



Zapasowa walizka z poliwęglanu K2596-2





## KOMPATYBILNOŚĆ PODAJNIKÓW DRUTU ZE ŹRÓDŁAMI PRĄDOWYMI

Produkt	Indeks	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Power Wave® S500	Power Wave® S700	
		PODAJNIKI CYFROWE								
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	•	•	•	•	•	•			
LF-52D	K14335-1	•	•	•	•	•	•			
LF-56D	K14336-1	•	•	•	•	•	•			
Power Feed® 56D	K14392-1							•		
Hyperfill® PF84 Ready Pak Single	K3329-2-P						•			
Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual	K3331-2-P						•			
Power Feed® 25M	K2536-5			•	•	•	•	•	•	
PODAJNIKI CROSSLINC®										
LN-25X™	K4267-4						•			
Activ8X™	K3519-2						•			
Activ8X® Pipe™	K5240-1						•			

## FUNKCJONALNOŚĆ CYFROWYCH PODAJNIKÓW DRUTU

Produkt	Indeks	Wyświetlacz cyfrowy	Wyświetlacz graficzny	Programy synergiczne	Ustawienia wstępne	Tryb pracy 2/4 takt	Test drutu po wymianie szpuli	Kontrola łuku / indukcyjność	Procedura startowa	Procedura krateru	Prędkość dojazdowa	Upalanie drutu	Wypływ gazu przed i po spawaniu	Pamięć	Parametry graniczne	USB	Funkcja blokady	Procedura A/B	Wbudowany przepływomierz	Podświetlenie w obudowie	Kompatybilny z uchwytem Push-Pull
		PODAJNIKI CYFROWE																			
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
LF-52D	K14335-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opcja	•	•	•
LF-56D	K14336-1	• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opcja	•	•	•
Power Feed® 56D	K14392-1	• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opcja	•	•	•
Power Feed® 84 Ready Pak Single	K3329-2-P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Power Feed® 84 Ready Pak Dual	K3331-2-P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M	K2536-5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opcja	•	•	•

## FUNKCJONALNOŚĆ PODAJNIKÓW CROSSLINC®

Produkt	Indeks	Wyświetlacz cyfrowy	Tryb pracy 2/4 takt	Test drutu po wymianie szpuli, przedmuchiwanie gazu	Upalanie drutu	Prędkość dojazdowa	Wypływ gazu przed i po spawaniu	Procedura startowa	Procedura krateru	Programy synergiczne	TVT	Wbudowany przepływomierz
		PODAJNIKI CROSSLINC®										
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Activ8X™	K3519-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



# PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU

## AKCESORIA



Produkt	Indeks	LF-5D	LF-52D & LF-56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single & Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
<b>PODWOZIA</b>								
Podwozie czterokołowe	K163-1				•			
<b>ROLKI PODAJĄCE</b>								
Rolki podające do drutu litego/proszkowego/aluminiowego *	KP14420-x	•						
Rolki podające (4 szt. / średnica 37 mm) *	KP14150-xx		•	•				
Rolki podające do drutu litego *	KP1696-x					•	•	•
Rolki podające do drutu proszkowego *	KP1697-x					•	•	•
Rolki podające do drutu aluminiowego *	KP1695-x					•	•	•
Rolki podające do drutu litego i proszkowego *	KP1505-x				•			
Rolki podające do drutu aluminiowego *	KP1507-x				•			
<b>PRZEWODY</b>								
Przewód zespolony (chłodzenie cieczą) *	K10349-PGW-xM				•	•		
Przewód zespolony (chłodzenie powietrzem) *	K14198-PG-xM	•	•	•				
Przewód zespolony (chłodzenie cieczą) *	K14199-PGW-xM	•	•	•				
Przewód zasilający 18,3 m – końcówki oczkowe, 600A/60%	K1842-60					•	• (1)	• (1)
Koncentryczny przewód zasilający 7,6 m – końcówki oczkowe – 350A 60%	K1796-25				•	•		
Koncentryczny przewód zasilający 15,2 m – końcówki oczkowe – 350A 60%	K1796-50				•	•		
Koncentryczny przewód zasilający 23 m – końcówki oczkowe – 350A 60%	K1796-75				•	•		
Przewód sterowniczy ArcLink - 5-pin(M)/5-pin(Ż), 2,4 m	K1543-8		•	•	•	•		
<b>ZDALNE STEROWANIE I PANEL STEROWNICZY</b>								
Zdalne sterowanie 15m (6-pinów / 1 potencjometr)	K10095-1-15M			• (2)	• (2)	• (2)		
Przewód przedłużający do zdalnego sterowania (6-pinów) 15m	K10398			•	•	•		
Zdalne sterowanie RC-7 Advanced	K14203-1		•	•				
Zdalne sterowanie, 6-pinów (7,6 m)	K857			• (2)	• (2)	• (2)		
Zdalne sterowanie, 6-pinów (30,4 m)	K857-1			• (2)	• (2)	• (2)		
Zdalne sterowanie, 12-pinów (7,6 m)	K857-2			•	•	•		
Zdalne sterowanie, 12-pinów (30,4 m)	K857-3			•	•	•		

\* więcej informacji w części „Wyposażenie dodatkowe”

(1) wymagany adapter K10376 (Ż)

(2) wymagany adapter K2909-1



## AKCESORIA

		LF-5D	LF-52D & LF-56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single & Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	ActiveX / ActiveX® Pipe™
Produkt	Indeks							
<b>POZOSTAŁE</b>								
Rozdzielacz sygnału typu T - Arclink	K14131-1	•	•	•	•	•		
Adapter 5-pin (M) / 12-pin (Ż)	K14132-1		•	•	•	•		
Arclink-T-Power	K14135-1	•	•	•	•	•		
Przeptywomierz	K14175-1	•(w zestawie)	•	•				
Szybkozłączka podajnika drutu do podłączenia beczki	K14204-1	•	•	•				
Adapter 12-pin/6-pin	K2909-1			•	•	•		
Adapter Fast-Mate EURO (podajniki serii 10)	K489-7					•	•	•
Adapter Fast-Mate EURO (podajniki serii 10)	K489-9					•	•	•
Adapter Fast-Mate EURO (Magnum)	K3349-1				•			
Tuleja redukcyjna uchwytów Lincoln Electric	K1500-1					•	•	•
Tuleja redukcyjna uchwytów Tweco® #2-#4	K1500-2					•	•	•
Tuleja redukcyjna uchwytów Tweco® #5	K1500-3					•	•	•
Tuleja redukcyjna uchwytów OXO®	K1500-5					•	•	•
Zapasowa walizka z poliwęglanu	K2596-2					•	•	
Zestaw do podłączenia chłodzenia cieczą	K590-6				•	•		
Wypływ gazu przed i po spawaniu, regulacja wolnego wylotu drutu po zakończeniu spawania	K2330-2						•	
Mechanizm prostowania drutu	K1733-1				•			
Adaptor TIG EURO	KP10519-8			•	•	•		
Pokrywa szpuli 18 kg	K1634-4				•			
Uchwyt transportowy	K3341-1				•			
Stojak szpuli drutu (do 20 kg).	K3342-1				•			
Tuleja wlotowa do przewodnic Lincoln®, druty 0,6-1,6 mm	K1546-1				•			
Czujnik przepływu gazu osłonowego	K3338-1				•			
Adapter szpuli z drutem (200 mm)	R-1019-125-1/08R	•	•		•	•		
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158-1	•	•		•	•		
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158	•	•		•	•		







# ŹRÓDŁA PRĄDOWE TIG



## ŹRÓDŁA PRĄDOWE TIG

PRODUKT	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCES				FUNKCJE					
		Liczba faz (50-60 Hz)	Napięcie zasilania (V)	Charakterystyka	Polaryzacja	Zakres prądu (A)	MMA	Lift TIG	TIG HF	TIG PULS	PFC	Współpraca z agregatem prądowórczym	Funkcja Up/Down	Pamięć	Wyświetlacz (AV)	Gwarancja (lata)
<b>TIG DC (1-FAZOWE)</b>																
Sprinter® 180T	K14439-1	1	120/230	CC	DC	10-180	•	•	•	•	•	•				3
Sprinter® 200T	K14440-1	1	120/230	CC	DC	10-200	•	•	•	•	•	•				3
Invertec® 175TP	K14169-1	1	230	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•	•	•		2
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	115/230	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•		3
<b>TIG DC (3-FAZOWE)</b>																
Invertec® 275TP	K14243-1	3	400	CC	DC	5-270	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3
Invertec® 300TP	K14387-1	3	400	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3
Invertec® 400TP	K14390-1	3	400	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3
<b>TIG AC/DC (1-FAZOWE)</b>																
Aspect® 200	K14189-1	1	115/230	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
<b>TIG AC/DC (3-FAZOWE)</b>																
Aspect® 300	K12058-1	3	230/400	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
Square Wave 400 ADV	K14412-1	3	400	CC	AC/DC	3-400	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3





## SPRINTER® 180T & 200T

Więcej niż zwykła spawarka TIG/MMA.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- LEKKA PRODUKCJA
- NAPRAWA I KONSERWACJA
- LEKKIE KONSTRUKCJE STALOWE
- PRACE NAPRAWCZE W TERENIE
- NAPRAWA RUR
- GOSPODARSTWA ROLNICZE
- PRZEMYSŁ STOCZNIOWY

### W zestawie

- Instrukcja obsługi na USB
- Pasek naramienny
- Instrukcja Szybki Start

**NOWOŚĆ**



STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

STAL CR-MO

MIEDŹ

STOPY NIKLU

### INNOWACYJNY PANEL STEROWNICZY



- Podwójne napięcie zasilania – 120V i 230V.
- TIG Puls – zapewnia doskonałą kontrolę energii liniowej, szczególnie podczas wykonywania cienkich, precyzyjnych spoin.
- Zajarzanie łuku wysoką częstotliwością – precyzyjne zajarzanie łuku za każdym razem podczas spawania TIG.
- Hot Start – funkcja ułatwiająca szybkie i niezawodne zajarzanie.
- Arc Force – polepsza dynamikę łuku, zwiększając wtopienie i zapobiega przyklejaniu się elektrod.
- Wieloprocusowość – spawanie DC TIG Lift, DC TIG HF oraz MMA.
- Lekkie i przenośne – ciężar poniżej 9 kg, łatwe do przenoszenia dzięki ergonomicznej ręczce lub paskowi naramiennemu.
- Dwa dedykowane tryby spawania elektrodami otulonymi: E6010 i E7018.
- PFC – odporność na wahania zasilania, nawet podczas pracy z długimi przewodami (do 100 m).

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry spawania [230VAC - TIG]*	Prąd spawania [230VAC]*		Zabezpieczenie prądowe (A)	Napięcie stanu jałowego (OCV)	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar netto (kg)	Stopień ochrony/ klasa izolacji
				TIG	MMA					
Sprinter® 180T	K14439-1	120/230V	180A@45%	10-180A DC	20-160A	16	Średnie: 65V Szczytowe: 95V VRD (szczytowe): 14V	162 x 305 x 438	9,0	IP23S/H
Sprinter® 200T	K14440-1	1-faz. ±15% 50/60Hz	200A@25%	10-200A	20-180A					

\* w przypadku 120VAC, patrz instrukcja obsługi

### FUNKCJE ZAAWANSOWANE



Tryb pulsacyjny szczególnie przydatny przy spawaniu cienkich materiałów



Wysoka częstotliwość zapewnia precyzyjne zajarzanie łuku za każdym razem.



Lift TIG do spawania TIG z podniesieniem uchwytu przy zajarzaniu.



Praca w trybie CrispArc z elektrodami celulozowymi np. 6010/6011/6013.



Praca w trybie Soft Arc z elektrodami zasadowymi np. 7018.



Wskaźnik napięcia jałowego OCV.

### POLECANE AKCESORIA

#### UCHWYTY TIG

PROTIG 20 NG S 5 m  
– W000278396-2



WTT2 17 EB C5B  
4 m – W000278882



WALIZKA  
K14449-1



#### ZESTAW PRZEWODÓW

KIT 35C50 - 300A - 50mm<sup>2</sup>  
4m – W000011139



ZDALNE STEROWANIE  
K10095-1-15M



KABEL PRZEDŁUŻAJĄCY  
do zdalnego sterowania, 15 m  
K10398





# ŹRÓDŁA PRĄDOWE TIG

## INVERTEC® 175TP

Doskonała dynamika łuku i perfekcyjne zajarzenie w każdych warunkach.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- SPAWANIE ZBIORNIKÓW
- INSTALACJE PRZEMYSŁOWE, RUROCIĄGI
- KONSTRUKCJE STALOWE I SUWNICOWE
- KONSERWACJA I NAPRAWA

### W zestawie

- Przewód zasilający z wtyczką Schuko
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)



STAL NIESTOPOWA   STAL NIERDZEWNA   STAL CR-MO   MIEDŹ   STOPY NIKLU



- Wytrzymała konstrukcja, zabezpieczone układy.
- Przewody zasilające do 70 m
- Doskonałe zajarzenie TIG HF i Lift TIG.
- Funkcje Hot Start i Anti-Stick.
- Lekki i przenośny (10,2 kg).
- Mniejszy hałas z inteligentnym wentylatorem.
- Oszczędność energii – niski pobór prądu.
- Proste menu, intuicyjna obsługa.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Prąd spawania (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Chłodzenie	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 175TP	K14169-1	230V/1-faz. ±20% 50/60Hz	5-175	175A@25% 130A@100%	16	Powietrze	330 x 210 x 480	10,2	IP23 / H

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY TIG

WTT2 26 EB C5B - 180A  
4 m – W000278887



PROTIG 20 NG S  
5 m – W000278396-2

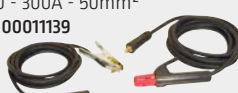


### PRZEWODY

Przewód masowy 200A  
35 mm<sup>2</sup> – 5 m  
GRD-200A-35-5M



KIT 35C50 - 300A - 50mm<sup>2</sup>  
4m – W000011139



### ZDALNE STEROWANIE

Zdalne sterowanie  
ręczne, 15 m  
K14147-1



Przedłużacz 15 m  
K14148-1



Sterownik nożny  
K870





## INVERTEC® 220TPX

Zaawansowana technologia inwerterowa, precyzyjne zajarzanie HF, stabilny i dynamiczny łuk.



WEJŚCIE



WYJŚCIE

### ZASTOSOWANIA

- PRZEMYSŁ LEKKI
- SPORTY MOTOROWE
- KONSERWACJA I NAPRAWA
- PRZEMYSŁ PRZETWÓRCZY I SPOŻYWCZY
- PRACE NAPRAWCZE
- PRZEMYSŁ CHEMICZNY

W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)



MMA

STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

STAL CR-MO

MIEDŹ

STOPY NIKLU



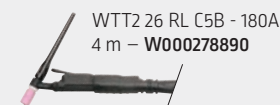
LEKKI  
I ŁATWY DO  
PRZENOSZENIA  
12 KG

- Doskonałe parametry łuku: precyzyjne zajarzanie HF, stabilny, skupiony i dynamiczny łuk.
- Niski pobór energii - układ PFC, wysoka wydajność, tryb ekologiczny.
- Proste menu, intuicyjna obsługa.
- Mniejszy hałas z inteligentnym wentylatorem.
- Lekki i przenośny (12 kg).
- Wytrzymała konstrukcja - zabezpieczone układy elektroniczne, True Heavy Duty.
- Funkcja Up/down (regulacja narastania i opadania prądu).
- PFC – odporność na wahania zasilania, nawet podczas pracy z długimi przewodami (do 100 m).
- Zdalne sterowanie (opcja).

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Wymiary WxSxG [mm]	Ciężar [kg]	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230V/1-faz. ±15% 50/60Hz	2-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	328 x 212 x 465	12	IP23 / H

### POLECANE AKCESORIA

#### UCHWYTY TIG



PROTIG 20 NG S  
5 m - W000278396-2



#### PRZEWODY

Przewód masowy 200A  
35 mm<sup>2</sup> - 5 m  
GRD-200A-35-5M



KIT 35C50 - 300A - 50mm<sup>2</sup>  
4m - W000011139



#### ZDALNE STEROWANIE

Zdalne sterowanie,  
15 m  
K14147-1



Przedłużacz 15 m  
K14148-1



Sterownik nożny  
K870





# ŹRÓDŁA PRĄDOWE TIG

## INVERTEC® 275TP, 300TP & 400TP

Modułowe systemy o doskonałej mobilności do wymagających zastosowań spawalniczych w różnych branżach.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRODUKCJA OGÓLNA
- PRZEMYSŁ CIĘŻKI
- KONSTRUKCJE STALOWE
- TRANSPORT
- PRZEMYSŁ CHEMICZNY
- KONSERWACJA I NAPRAWA
- PRZEMYSŁ STOCZNIOWY
- KONSTRUKCJE MORSKIE (OFFSHORE)
- RUROCIĄGI

### W zestawie

- Przewód zasilający (3 lub 4 m), bez wtyczki
- Przewód gazowy (2 m)
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)
- Metalowe klipsy do mocowania przewodu zespolonego
- Pendrive USB z instrukcją obsługi
- Drukowana instrukcja „Szybki start”
- Osłona czołowa panelu sterowniczego (300TP & 400TP)



ŻŁOBIENIE (300TP/400TP)

STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

STAL CR-MO

MIEDŹ

STOPY NIKLU



WZROST  
PRĘDKOŚCI  
SPAWANIA  
o 30%

- Budowa modułowa.
- Mniejszy hałas z inteligentnym wentylatorem.
- Intuicyjny panel sterowniczy i łączność USB.
- Moduł obniżający napięcie stanu jałowego na elektrodzie (VRD).
- Spawanie elektrodami celulozowymi 6010.
- Jakość przemysłowa: IP23, 3-letnia gwarancja, bez ograniczeń.
- Możliwość żłobienia (300TP i 400TP).

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Prąd spawania (A)	Parametry spawania		Zabezpieczenie prądowe (A)	Chłodzenie	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)	Stopień ochrony
				TIG	MMA					
Invertec® 275TP	K14243-1	400V 3-faz. ± 15% 50/60Hz	5-270	270A@40% 200A@100%	250A@35% 180A@100%	16	Powietrze/ ciecz	360 x 230 x 498	16,0	IP23
Invertec® 300TP	K14387-1		5-270	300A@40% 230A@100%	300A@40% 210A@100%				16,4	
Invertec® 400TP	K14390-1		5-400	400A@40% 300A@100%	400A@40% 300A@100%	25		500 x 294 x 624	31,5	

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY TIG

WTT2 26 RL C5B - 180A  
4 m – W000278890



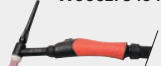
WTT2 18W RL C5B - 320A  
4 m – W000278898



PROTIG NGS 30 EB  
W000278398-2



PROTIG NGS 35W EB  
W000278404-2



### CHŁODNICE

Cool Arc® 27  
K14334-1  
(do 275TP/300TP)



Cool Arc® 60  
K14297-1  
(do 400TP)



Freezcool - chłodziwo  
do uchwytów  
W000010167



### WÓZKI

WÓZEK 24  
(wymagany  
K14384-1)  
K14191-1



Podwozie  
czterokołowe  
K14298-1



### ZDALNE STEROWANIE

Zdalne sterowanie  
K10095-1-15M



Sterownik nożny  
K870



Przedłużacz 15 m  
K14148-1





## BUDOWA MODUŁOWA, ELASTYCZNA KONFIGURACJA



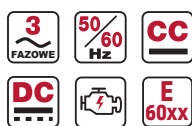
Inverter®  
275TP



Inverter®  
300TP



Inverter®  
400TP



COOL ARC® 27



WÓZEK 24





# ŹRÓDŁA PRĄDOWE TIG

## ASPECT® 200

Zaawansowana technologia TIG AC/DC: przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy oraz innowacyjne sterowanie bezpośrednio z uchwytu.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- ZAKŁADY PRZEMYSŁOWE
- KONSERWACJA I NAPRAWA
- INSTALACJE RUROCIĄGOWE
- PRZEMYSŁ PRZETWÓRCZY I SPOŻYWCZY
- PRZEMYSŁ LOTNICZY
- PRZEMYSŁ CHEMICZNY
- SPAWANIE ALUMINIUM

W zestawie

- Przewód zasilający (3 m)
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)



ALUMINIUM

STOPY MAGNEZU

STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

MIEDŹ

STOPY NIKLU



**DOSKONAŁY DO SPAWANIA ALUMINIUM**

- Doskonałe parametry łuku - szybkie zajarzanie HF, stabilny łuk, minimalny prąd spawania 2A.
- Zaawansowane funkcje: cztery charakterystyki prądowe, puls, regulowane parametry Balans i Offset oraz autodetekcja napięcia AC.
- Czytelny wyświetlacz cyfrowy: wygodne przyciski, 9 pamięci, sterowanie z uchwytu TIG.
- Oszczędność kosztów dzięki jednofazowej przetwornicy buck-boost.
- Wytrzymała konstrukcja: układy elektroniczne zabezpieczone szczelną obudową, przystosowany do pracy w najtrudniejszych warunkach środowiskowych (True HD).
- Doskonały do spawania aluminium.
- Funkcja Up/down (regulacja narastania i opadania prądu).
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Prąd spawania (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)	Stopień ochrony
Aspect® 200	K14189-1	115/230V 1-faz. ±15% 50/60Hz	2-200	200A@35% 130A@100%	16	419 x 246 x 506	23	IP23

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY TIG

PROTIG 30 NG S  
5 m – W000278398-2



PROTIG 10W NG S  
5 m – W000278402-2



### AKCESORIA

Cool Arc® 24  
K14190-1



Freezcool -  
chłodziwo do  
uchwytych  
W000010167



WÓZEK 24 (wymagany  
adapter K14384-1)  
K14191-1



Kit 35C50 – 5 m  
W000011139



Przewód masowy 200A -  
35 mm<sup>2</sup> - 5 m  
GRD-200A-35-5M



Zdalne sterowanie,  
15 m  
K14147-1



Sterownik nożny  
K870



Przewód przedłużający  
do zdalnego  
sterowania, 15m  
K14148-1





## ASPECT® 300

Zaawansowana technologia inwerterowa zapewniająca doskonałe spawanie TIG.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRZEMYSŁ CIĘŻKI
- KONSERWACJA I NAPRAWA
- INSTALACJE RUROCIĄGOWE
- PRZEMYSŁ PRZETWÓRCZY I SPOŻYWCZY
- PRZEMYSŁ LOTNICZY
- PRZEMYSŁ CHEMICZNY
- PRZEMYSŁ JĄDROWY
- SPAWANIE ALUMINIUM

### W zestawie

- Przewód zasilający (3 m)
- Wtyk gazowy (szybkoszłączka)



TIG



LIFT TIG



TIG PULS



TIG HF



MMA

ALUMINIUM

STOPY MAGNEZU

STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

MIEDŹ

STOPY NIKLU



- Technologia Kontrolowanych Przebiegów Falowych®: optymalna jakość spawania aluminium.
- Doskonałe charakterystyki prądowe: TIG DC, TIG AC i MMA.
- Regulacja nastaw dla fazy czyszczenia/wtopienia: perfekcyjne spawanie aluminium.
- Regulacja częstotliwości prądu przemiennego: sterowanie prędkością spawania i wtopieniem.
- Intuicyjny panel sterowniczy z wyświetlaczami graficznymi i cyfrowymi.
- Oszczędność kosztów dzięki trójfazowej przetwornicy buck-boost.
- Wytrzymała konstrukcja: zabezpieczone szczelną obudową układy PCB gotowe do pracy w trudnych warunkach środowiskowych (True HD).
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Prąd spawania (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Aspect® 300	K12058-1	230/400V/3-faz. ±15% 50/60Hz	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	455 x 301 x 632	43	IP23 / H

### POLECANE AKCESORIA

#### UCHWYTY TIG

PROTIG 30 NG S  
5 m  
W000278398-2



PROTIG 35W NG S  
5 m  
W000278404-2



#### AKCESORIA

Chłodnica  
Cool Arc® 46  
K14105-1



Freezcool -  
chłodziwo do  
uchwytych  
W000010167



Kit 35C50 - 5 m  
W000011139



WÓZEK 24 (wymagany  
adapter K14384-1)  
K14191-1



Przewód masowy 300A  
- 50 mm<sup>2</sup> - 5 m  
GRD-300A-50-5M



Uchwyt elektrodowy  
300 A - 50 mm<sup>2</sup> - 5 m  
E/H-300A-50-5M



Zdalne sterowanie,  
15 m  
K14147-1



Sterownik nożny  
K870



Przewód przedłużający  
do zdalnego sterowania,  
15m  
K14148-1





# ŹRÓDŁA PRĄDOWE TIG

## SQUARE WAVE 400 ADV

Doskonałe spawanie TIG aluminium.

**NOWOŚĆ**

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRODUKCJA OGÓLNA I CIĘŻKA
- KONSTRUKCJE STALOWE
- TRANSPORT
- PRZEMYSŁ CHEMICZNY
- KONSERWACJA I NAPRAWA
- STOCZNIE I KONSTRUKCJE OFFSHORE
- RUROCIĄG
- PRZEMYSŁ LOTNICZY

### W zestawie

- Przewód zasilający (4 m, bez wtyczki)
- Przewód gazowy 1,5 m
- Przewód masowy z zaciskiem (5 m)
- Metalowe klipsy do mocowania węży gazowego
- Pendrive USB z instrukcją obsługi
- Drukowana instrukcja „Szybki start”
- Ochrona czołowa panelu sterowniczego



- ALUMINIUM
- STOPY MAGNEZU
- STAL NIESTOPOWA
- STAL NIERDZEWNA
- MIEDŹ
- STOPY NIKLU



- Zaawansowane funkcje, łatwa obsługa, 7-calowy kolorowy wyświetlacz TFT LCD.
- Prosta konfiguracja trybu pulsacyjnego usprawnia spawanie TIG.
- Mniejszy hałas z inteligentnym wentylatorem.
- Intuicyjny panel sterowniczy i łączność USB.
- Moduł obniżający napięcie stanu jałowego na elektrodzie (VRD).
- Doskonale do spawania aluminium.
- Zajarzanie wysoką częstotliwością, regulowane konfiguracje łuku, zdefiniowane nastawy czyszczenia.
- Waży tylko 41 kg.



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Prąd spawania (A)	Parametry spawania		Zabezpieczenie prądowe (A)	Chłodzenie	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)	Stopień ochrony
				TIG	MMA					
Square Wave® 400 ADV	K14412-1	400V 3-faz. ±15% 50/60Hz	2-200	400A@60% 300a@100%	400A@40% 250A@100%	25	Powietrze/ ciecz	509 x 294 x 624	41	IP23

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY TIG

PROTIG 40 NG S 5 m  
W000278400-2



PROTIG 40W NG S 5m  
W000278406-2



### AKCESORIA

Chłodnica Cool Arc® 60  
K14297-1



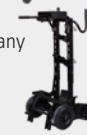
Freezcool - chłodziwo do uchwytów  
W000010167



Podwozie czterokołowe  
K14298-1



WÓZEK 24 (wymagany adapter K14384-1)  
K14191-1



Przewód masowy 400A – 70 mm<sup>2</sup> – 5 m  
GRD-400A-70-5M



Zdalne sterowanie  
K10095-1-15M



Sterownik nożny  
K870



Przedłużacz 15 m  
K14148-1



# NAJLEPSZY WYBÓR DO PRZEMYSŁOWEGO SPAWANIA ALUMINIUM





# ŹRÓDŁA PRĄDOWE TIG

## AKCESORIA



Produkt	Indeks	Sprinter® 180T	Sprinter® 200T	Inverter® 175TP	Inverter® 220TPX	Inverter® 275TP	Inverter® 300TP	Inverter® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV
Freezcool - chłodziwo do uchwytyłów (9,6 l)	W000010167				•	•	•	•	•	•	•
Cool Arc® 24	K14190-1							•			
Cool Arc® 27	K14334-1				•	•					
Cool Arc® 46	K14105-1								•		
Cool Arc® 60	K14297-1						•				•
Kit 35C50	W000011139	•	•	•	•	•		•	•	•	
Kit 50C50	W000260681				•				•		
Kit 50C50+	W000260682										
Uchwyt elektrodowy 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m	E/H-300A-50-5M				•					•	
Przewód masowy 200A – 35 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-200A-35-5M		•	•					•		
Przewód masowy 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-300A-50-5M				•	•				•	
Przewód masowy 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 10 m	GRD-300A-50-10M				•	•				•	
Przewód masowy 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-400A-70-5M						•				•
Przewód masowy 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 10 m	GRD-400A-70-10M						•				
Sterownik nożny	K870		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Zdalne sterowanie, 15 m	K14147-1		•	•					•	•	
Przewód przedłużający do zdalnego sterowania, 15m	K14148-1	•	•	•	•		•	•	•	•	•
Podwozie dwukołowe	W0200002			•	•						
Wózek TPX	K14129-1									•	
Wózek 24	K14191-1				•	•	•	•			•
Wózek 4-kołowy	K14298-1						•				•
Wózek uniwersalny	W000375730		•	•							
Ośłona czołowa 275	K14383-1				•						
Adapter metalowy do wózka 24	K14384-1				•						
Zdalne sterowanie	K10095-1-15M	•	•		•	•	•				•
Walizka	K14449-1	•	•								



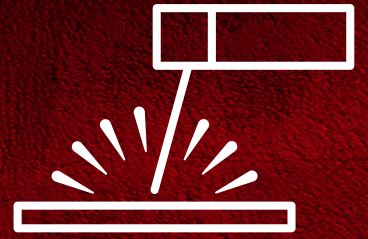
## UCHWYTY TIG PREMIUM

Produkt	5m		8m											
					Sprinter® 180T	Sprinter® 200T	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP	Invertec® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV
<b>UCHWYTY PROTIG PREMIUM [CHŁODZONE POWIETRZEM]</b>														
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	--			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	--	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>UCHWYTY PROTIG PREMIUM [CHŁODZONE CIECZĄ]</b>														
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2									•			
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2					•	•	•			•	•	
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2									•			
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2					•	•	•			•	•	
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2					•	•	•			•	•	

## UCHWYTY TIG STANDARD

Produkt	4m		8m											
					Sprinter® 180T	Sprinter® 200T	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP	Invertec® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV
<b>UCHWYTY TIG WTT2 [CHŁODZONE POWIETRZEM]</b>														
WTT2 9 RL S	--	W000278923	•	•	•	•								
WTT2 9 EB S	W000278877	W000278929	•	•	•	•								
WTT2 9 EB C5B	W000278875	--	•	•	•	•								
WTT2 17 RL S	W000278883	W000278918	•	•	•	•	•							
WTT2 17 RL C5B	W000278884	W000278917	•	•	•	•	•							
WTT2 17 EB S	W000278881	--	•	•	•	•	•							
WTT2 17 EB C5B	W000278882	W000278919	•	•	•	•	•							
WTT2 17 EB S/C5B FLEX	W000382782	--	•	•	•	•	•							
WTT2 26 RL C5B	W000278890	W000278913			•	•	•				•	•	•	
WTT2 26 EB S	W000278886	--			•	•	•							
WTT2 26 EB C5B	W000278887	W000278915			•	•	•							
WTT2 26 EB S/C5B FLEX	W000382784	W000382785			•	•	•							
<b>UCHWYTY TIG WTT2 [CHŁODZONE CIECZĄ]</b>														
WTT2 20 W RL C5S	--	W000278905						•	•	•	•			
WTT2 20 W EB C5S	W000278892	W000278909						•	•	•				
WTT2 20 W EB C5S FLEX	W000382786	W000382787						•	•	•				
WTT2 18 W RL C5S	W000278898	W000278899						•	•	•		•	•	
WTT2 18 W EB C5S	W000278896	W000278901						•	•	•				
WTT2 18 W EB C5S FLEX	W000382788	W000382789						•	•	•				





# ŹRÓDŁA PRĄDOWE MMA



## ŹRÓDŁA PRĄDOWE MMA

PRODUKT	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCES				FUNKCJE			
		Liczba faz (50-60 Hz)	Napięcie zasilania (V)	Charakterystyka	Polaryzacja	Zakres prądu (A)	MMA	Lift TIG	TIG Scratch	Spawanie elektrodami celulozowymi	Żobienie	Wyświetlacz	PFC	Gwarancja (lata)
<b>URZĄDZENIA INWERTEROWE</b>														
Sprinter 160S	K14436-1	1	120/230	CC	DC	20-160	•	•		•		•	•	3
Sprinter 180S	K14437-1	1	120/230	CC	DC	20-180	•	•		•		•	•	3
Sprinter 160S PACK	K14436-1-P	1	120/230	CC	DC	20-160	•	•		•		•	•	3
Sprinter 180S PACK	K14437-1-P	1	120/230	CC	DC	20-180	•	•		•		•	•	3
Invertec® 275S	K14242-1	3	400	CC	DC	5-270	•	•	•	•		TFT		3
Linc® i400S	K14438-1	3	400	CC	DC	5-400	•	•	•	•	•	TFT		3





## SPRINTER 160S & 180S

Więcej niż spawarka elektrodowa.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- LEKKA PRODUKCJA
- NAPRAWA I KONSERWACJA
- LEKKE KONSTRUKCJE STALOWE
- PRACE NAPRAWCZE W TERENIE
- NAPRAWA RUR
- GOSPODARSTWA ROLNICZE
- PRZEMYSŁ STOCZNIOWY

W zestawie

- Źródło prądowe
- Pasek naramienny



**NOWOŚĆ**



STAL NIESTOPOWA/NISKOSTOPOWA STAL O PODWYŻSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI

STAL NIERDZEWNA ŻELIWO STOPY NIKLU MIEDŹ ALUMINIUM

- Podwójne napięcie zasilania – 120V i 230V, umożliwiają podłączenie do dowolnego źródła zasilania.
- Dostępne również w zestawie z wytrzymałą walizką z uchwytem teleskopowym, źródłem prądowym, przewodami spawalniczymi, rękawicami i małą paczką elektrod.
- Hot Start – funkcja zapewniająca chwilowy wzrost prądu spawania, ułatwiająca szybkie i niezawodne zajarzenie.
- Arc Force – polepsza dynamikę łuku, zwiększając wtopienie i zapobiega przyklejaniu się elektrod.
- WIELOPROCESOWOŚĆ - spawanie elektrodami otulonymi DC i Lift TIG DC.
- Lekkie i przenośne – ciężar poniżej 9 kg, łatwe do przenoszenia dzięki ergonomicznej ręczce lub paskowi naramiennemu.
- Dwa dedykowane tryby spawania elektrodami otulonymi: E6010 and E7018.
- PFC – odporność na wahania zasilania, nawet podczas pracy z długimi przewodami (do 100 m).

Nazwa produktu	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry spawania [230VAC - MMA*]	Prąd spawania [230VAC]*		Zabezpieczenie prądowe (A)	Napięcie stanu jałowego (OCV)	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)	Stopień ochrony / klasa izolacji
				TIG	MMA					
Sprinter 160S	K14436-1	120/230V ±15% 1-faz. 50Hz	160A@45%	10-180A DC	20-160A	16	Średnie: 65V Szczytowe: 95V VRD (szczytowe): 14V	162 x 305 x 438	8,4	IP23S/H
Sprinter 180S	K14437-1		180A@35%	10-200A DC	20-180A					

\* w przypadku 120VAC, patrz instrukcja obsługi



# ŹRÓDŁA PRĄDOWE MMA

## SPRINTER 160S & 180S

### ONE PACK

kompletny zestaw  
1 indeks produktu



WEJŚCIE



WYJŚCIE



Nazwa produktu	Indeks	W zestawie
SPRINTER 160S PACK	K14436-1-P	Źródło prądowe (K14436-1), pasek naramienny, walizka z uchwytem teleskopowym (K14449-1), 14 elektrod OMNIA® 46 (2,5mm), rękawice spawalnicze, uchwyt elektrodowy z przewodem 3 m (25mm <sup>2</sup> ), przewód masowy 3 m z zaciskiem (25mm <sup>2</sup> )
SPRINTER 180S PACK	K14437-1-P	Źródło prądowe (K14437-1), pasek naramienny, walizka z uchwytem teleskopowym (K14449-1), 14 elektrod OMNIA® 46 (2,5mm), rękawice spawalnicze, uchwyt elektrodowy z przewodem 3 m (25mm <sup>2</sup> ), przewód masowy 3 m z zaciskiem (25mm <sup>2</sup> )

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY TIG

WTT2 17/17 4M  
W10529-17-4V



### PRZEWODY SPAWALNICZE

KIT ARC 35C50 - 300A - 35mm<sup>2</sup>  
4m – W000011139



### AKCESORIA

Części eksploatacyjne  
WTT2 17 / 26 / 18W  
W000371536



Zdalne sterowanie  
K10095-1-15M



Walizka z uchwytem  
teleskopowym  
K14449-1





## INVERTEC® 275S

Doskonała spawalność w połączeniu z wysoką wydajnością.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRODUKCJA OGÓLNA
- PRZEMYSŁ CIĘŻKI
- KONSTRUKCJE STALOWE
- TRANSPORT
- PRZEMYSŁ CHEMICZNY
- KONSERWACJA I NAPRAWA
- PRZEMYSŁ STOCZNIOWY

### W zestawie

- Przewód zasilający (3 m, bez wtyczki)
- Pendrive USB z instrukcją obsługi
- Drukowana instrukcja „Szybki start”



STAL NIESTOPOWA/NISKOSTOPOWA

STAL O PODWYŻSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI

STAL NIERDZEWNA

ŻELIWO

STOPY NIKLU

MIEDŹ

ALUMINIUM

- Lekki i przenośny (14,3 kg).
- Przyjazny dla środowiska: pobór mocy w trybie gotowości tylko 19 W, sprawność > 85%.
- MMA manualny i puls synergiczny.
- Częstotliwość pulsu 0,5-15 Hz zapewnia mniejsze odkształcenia przy spawaniu cieńszych materiałów i mniejszą ilość odprysków.
- Mniejszy hałas z inteligentnym wentylatorem.
- Intuicyjny panel sterowniczy i łączność USB.
- Moduł obniżający napięcie stanu jałowego na elektrodzie (VRD).
- Spawanie elektrodami celulozowymi 6010.
- Jakość przemysłowa: IP23, 3-letnia gwarancja, bez ograniczeń.

**DOSKONAŁA  
ERGONOMIA  
I ŁĄCZNOŚĆ  
USB**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Invertec® 275S	K14242-1	400V ±15% 3-faz. 50-60 Hz	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14,3	360 x 230 x 498	IP23

## POLECANE AKCESORIA

### UCHWYTY TIG

WTT2 26V - 180A  
4 m - W000278885



### ZESTAW PRZEWODÓW

KIT 35C50 - 250A - 35mm<sup>2</sup>  
5m - KIT-250A-35-5M

KIT ARC 35C50 - 300A - 35mm<sup>2</sup>  
4m - W000011139



### AKCESORIA

Zdalne sterowanie  
K10095-1-15M



Sterownik  
nożny  
K870



WÓZEK 24  
K14191-1



Adapter wózka 24 do  
źródeł prądowych  
K14384-1



Ośłona czołowa  
K14383-1





# ŹRÓDŁA PRĄDOWE MMA

## LINC® i400S

Inżynierska precyzja, niezawodność na lata.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRODUKCJA OGÓLNA
- PRZEMYSŁ CIĘŻKI
- KONSTRUKCJE STALOWE
- TRANSPORT
- PRZEMYSŁ CHEMICZNY
- KONSERWACJA I NAPRAWA
- PRZEMYSŁ STOCZNIOWY
- KONSTRUKCJE OFFSHORE
- RUROCIĄG

### W zestawie

- Przewód zasilający (4 m, bez wtyczki)
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)
- Pendrive USB z instrukcją obsługi
- Drukowana instrukcja „Szybki start”

## NOWOŚĆ



STAL NIESTOPOWA/NISKOSTOPOWA

STAL O PODWYŻSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI

STAL NIERDZEWNA

ŻELIWO

STOPY NIKLU

MIEDŹ

ALUMINIUM

### ŻŁOBIENIE ELEKTROPOWIETRZNE

- System modułowy zapewnia doskonałą mobilność w najbardziej wymagających zastosowaniach spawalniczych w różnych branżach.
- Przyjazny dla środowiska: pobór mocy w trybie gotowości 21,3W i sprawność > 89,3%.
- Solidna, przemysłowa, a przy tym lekka konstrukcja zwiększa możliwości transportowe i łatwość użytkowania.
- Podwyższona wartość prądu spawania do 800A – przy zastosowaniu dwóch źródeł LINC® i400S, połączonych równolegle.
- Uproszczona obsługa: predefiniowane programy synergiczne i zaawansowane nastawy do spawania MMA.
- Łatwy i wygodny transport wózka z dwoma źródłami prądowymi przez jedną osobę.
- Jakość przemysłowa: IP23, 3-letnia gwarancja, bez ograniczeń.



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Prąd spawania [A]	Parametry spawania		Zabezpieczenie prądowe (A)	Napięcie stanu jałowego (V)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
				TIG	MMA					
LINC® i400S	K14438-1	400V ± 15% 3-faz.	5-400	400A@40% 360A@60% 300A@100%	400A@40% 360A@60% 300A@100%	25	85 (11 VRD)	30	500 x 294 x 624	IP23

## POLECANE AKCESORIA

### PRZEWODY SPAWALNICZE

Kit 50C50+ (5 m)  
W000260682



Przewód masowy  
GRD-400A-70-5M  
GRD-400A-70-10M  
GRD-400A-70-15M



Uchwyt elektrodowy  
E/H-400A-70-5M



### ZDALNE STEROWANIE

Zdalne sterowanie  
K10095-1-15M



Zdalne sterowanie dwukanałowe, 15 m  
K14443-1-15M



Sterownik nożny  
K870



### UCHWYTY SPAWALNICZE I DO ŻŁOBIENIA

WTT2 26V 4M  
W000278885



FLAIR® 600  
W000010136  
FLAIR® 1600  
W000010118



AKCESORIA  
Moduł do łączenia równoległego  
K14445-1



### WÓZKI

WÓZEK 24  
K14191-1



Wózek 4-kołowy  
K14298-1



Adapter wózka do łączenia równoległego  
K14446-1





## ELASTYCZNA KONFIGURACJA BUDOWA MODUŁOWA



RÓWNOLEGŁE POŁĄCZENIE  
DWÓCH URZĄDZEŃ LINC® i400S



System modułowy zapewnia doskonałą mobilność, dostosowując się do najbardziej wymagających zastosowań spawalniczych w różnych branżach.

Łatwy i wygodny transport wózka z dwoma źródłami prądowymi przez jedną osobę.

DO  
**800A**

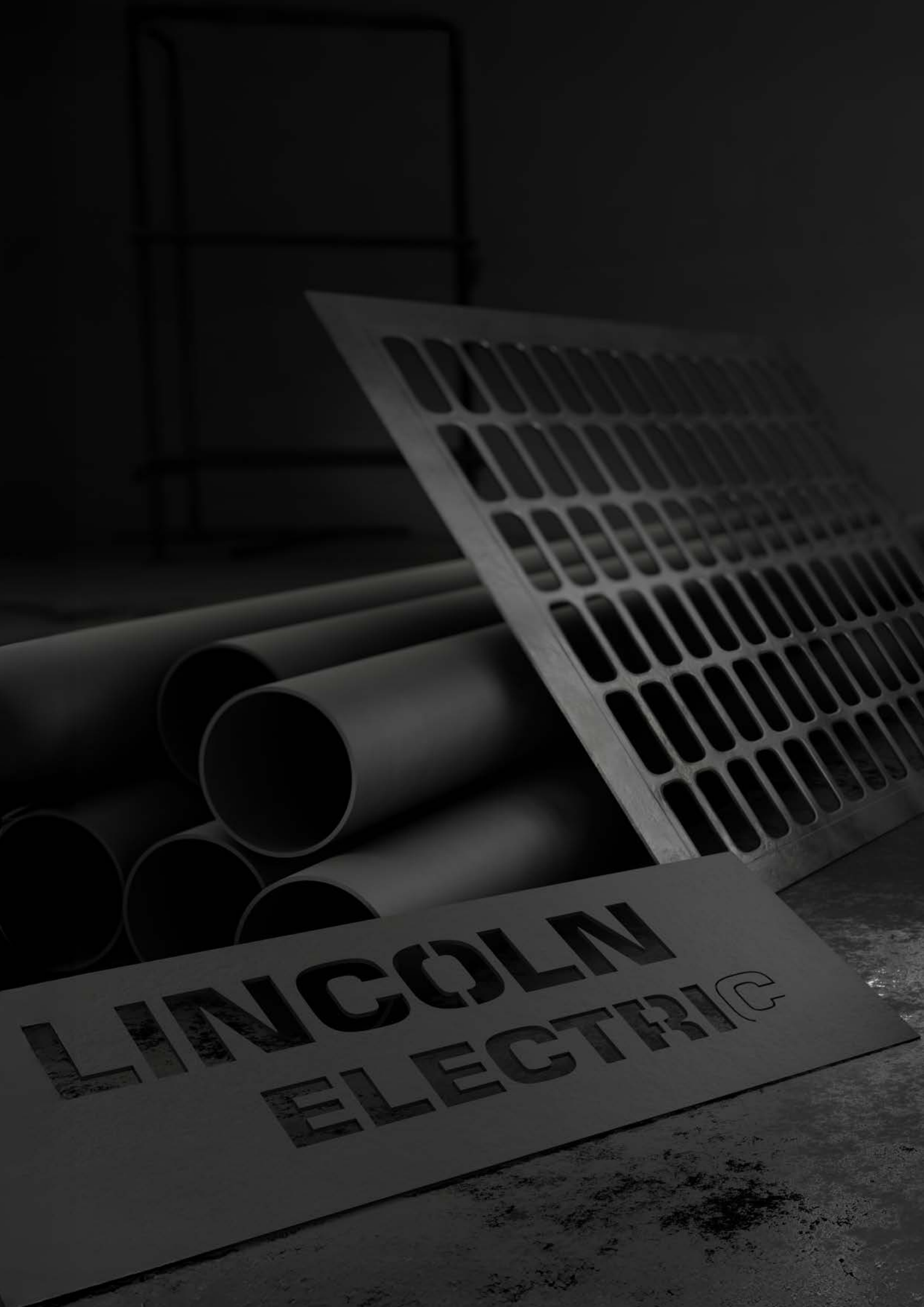
Wzrost prądu spawania 800A przy równoległym połączeniu dwóch źródeł LINC® i400S.

**S&P**

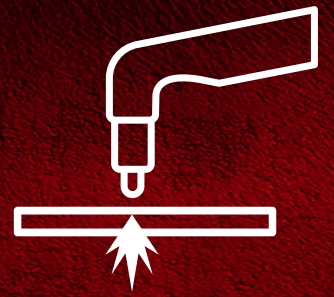
Predefiniowane programy synergiczne i zaawansowane nastawy do spawania MMA upraszczają obsługę, zapewniając łatwość użytkowania oraz lepszą wydajność.

## AKCESORIA

Produkt	Indeks				
		Sprinter 160S	Sprinter 180S	Inverter® 275S	Linc i 400S
Uchwyt TIG WTT2 17V - 135A - 4 m, z zaworem, przyłącze. 13 mm	W10529-17-4V	•	•		
Uchwyt TIG WTT2 26V - 180A 4 m	W000278885			•	•
Uchwyt do żłobienia elektropowietrznego Flair® 600	W000010136				•
Uchwyt do żłobienia elektropowietrznego Flair® 1600	W000010118				•
Uchwyt elektrodowy 400A/70mm <sup>2</sup> - 5m	E/H-400A-70-5M				•
Uchwyt elektrodowy CAÏMAN 400	W000010568			•	
Przewód masowy 300A - 50 mm <sup>2</sup> - 5 m	GRD-300A-50-5M				•
Przewód masowy 400A - 70 mm <sup>2</sup> - 5m	GRD-400A-70-5M				•
Przewód masowy 400A - 70 mm <sup>2</sup> - 10m	GRD-400A-70-10M				•
Przewód masowy 400A - 70 mm <sup>2</sup> - 15m	GRD-400A-70-15M				•
Kit 35C50 (SEGURA 300, HIPPO 400)	W000011139	•	•	•	•
Kit 50C50+ (SEGURA 600, HIPPO 600)	W000260682			•	•
Kit 35C50 - 250A - 35mm <sup>2</sup> 5m	KIT-250A-35-5M				•
Zdalne sterowanie, 15 m	K10095-1-15M	•	•	•	•
Przewód przedłużający do zdalnego sterowania 15m	K10398				•
Zdalne sterowanie - ręczne, 15 m	K14147-1				•
Zdalne sterowanie nożne (Amptrol™)	K870			•	•
Przedłużacz 15 m	K14148-1				•
Zdalne sterowanie, dwukanałowe, 15 m	K14443-1-15M				•
Moduł do łączenia równoległego	K14445-1				•
Adapter wtykowy	W000370297				•
Podwozie dwukołowe	W0200002			•	
Wózek 24	K14191-1			•	•
Adapter metalowy do wózka 24	K14384-1			•	
Wózek 4-kołowy	K14298-1				•
Adapter wózka do łączenia równoległego	K14446-1				•
Ostona czołowa 275	K14383-1			•	
Walizka	K14449-1	•	•		
Skrzynka z częściami eksploatacyjnymi (WTT2 17 / 26 / 18W)	W000371536	•	•	•	•
Elektrody węglowe 5 × 305 mm	W000010443				•
Elektrody węglowe 6,4 × 305 mm	W000010444				•
Elektrody węglowe 8 × 305 mm	W000010445				•
Elektrody węglowe 10 × 305 mm	W000010446				•



**LINCOLN**  
**ELECTRIC<sup>®</sup>**



# CIĘCIE PLAZMOWE



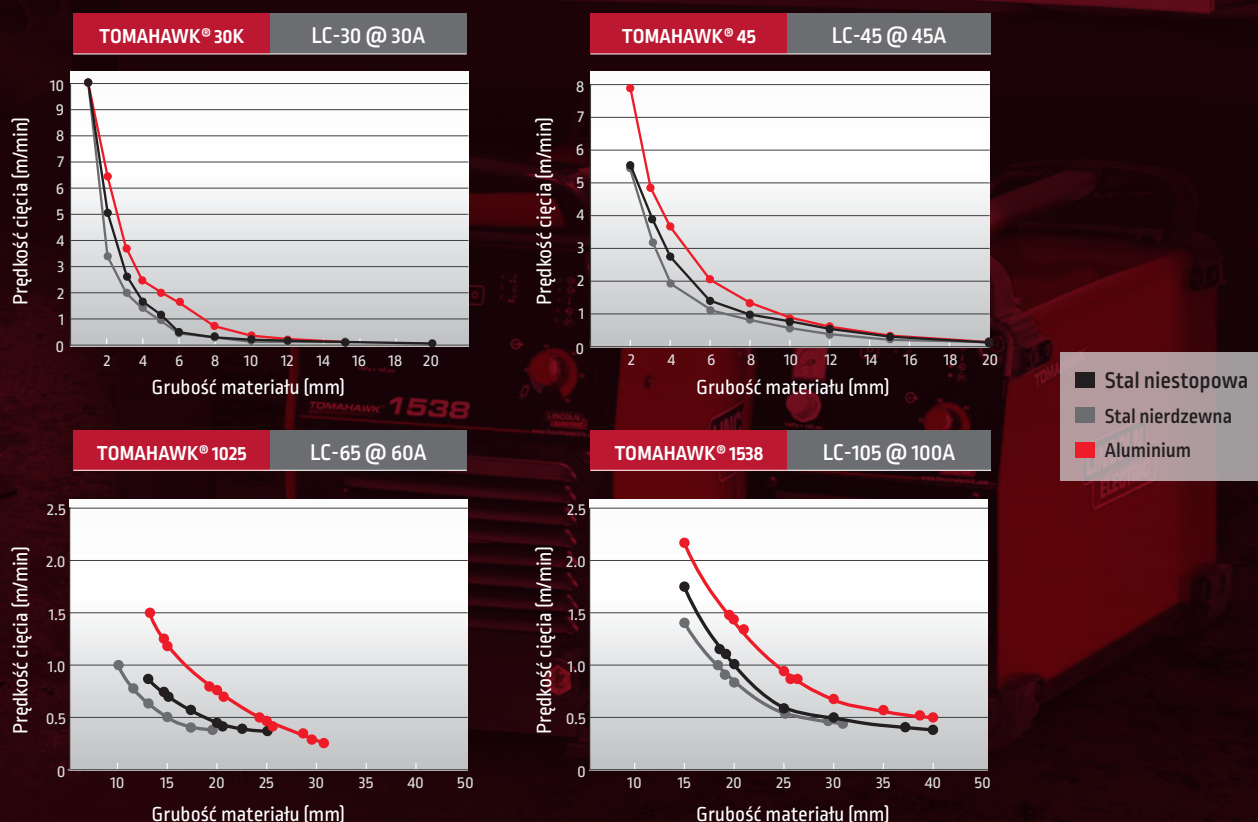
## CIĘCIE PLAZMOWE

PRODUKT	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCES			FUNKCJE		
		Liczba faz (50-60 Hz)	Napięcie zasilania (VAC)	Tryb pracy	Polaryzacja	Zakres prądu (A)	Grubość cięcia (mm)	Cięcie plazmowe	Żłobienie plazmowe	Szlifowanie	Wbudowany kompresor	Przebijanie
<b>JEDNOFAZOWE</b>												
Tomahawk® 30K	K12038-3	1	230	CC	DC	15-30	16	•		•		
Tomahawk® 45	K14391-1	1	120/230	CC	DC	15-45A (230VAC) 15-22A (120VAC)	20mm (230VAC)	•	•	•		•
<b>TRÓJFAZOWE</b>												
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•

## GRUBOŚĆ MATERIAŁU (STAL NIESTOPOWA) - CIĘCIE PALNIKIEM RĘCZNYM

	TOMAHAWK® 30K	TOMAHAWK® 45	TOMAHAWK® 1025	TOMAHAWK® 1538
Zalecana grubość	12 mm przy 0,20 m/min	16 mm przy 0,38 m/min	20 mm przy 0,50 m/min	35 mm przy 0,38 m/min
Maksymalna grubość	16 mm przy 0,12 m/min	20 mm przy 0,22 m/min	25 mm przy 0,30 m/min	40 mm przy 0,32 m/min
Nierówne krawędzie	20 mm przy 0,10 m/min	25 mm przy 0,13 m/min	30 mm przy 0,18 m/min	45 mm przy 0,18 m/min

## WYDAJNOŚĆ CIĘCIA (PRĘDKOŚĆ PROWADZENIA PALNIKA A GRUBOŚĆ MATERIAŁU)





## TOMAHAWK® 30K

Cięcie plazmowe – w dowolnym miejscu, w każdym momencie.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- KONSERWACJA W MIEJSCU EKSPLOATACJI
- NIEWIELKIE BUDOWY
- INSTALACJE WENTYLACYJNE (HVAC)
- PRACE ROZBIÓRKOWE
- WYNAJEM

### W zestawie

- Wbudowany kompresor (również gniazdo do zewnętrznego źródła sprężonego powietrza)
- Palnik LC30 z przewodem 4 m
- Reduktor sprężonego powietrza
- Wbudowany separator wodny
- Przewód masowy z zaciskiem
- Wymienne części eksploatacyjne
- Przewód zasilający



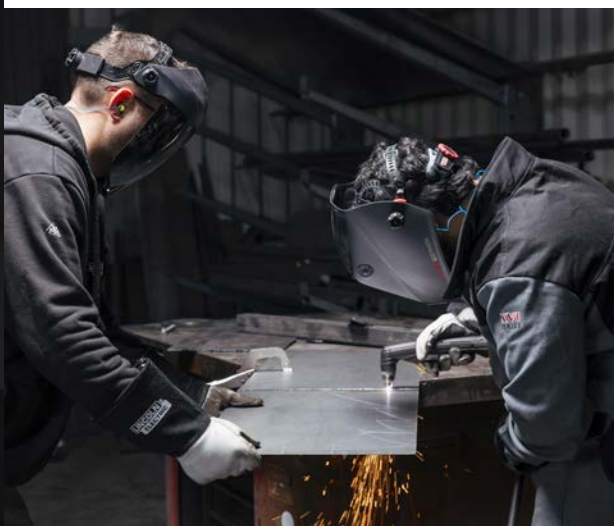
CIĘCIE KRAT I SIATEK

WBUDOWANY  
KOMPRESOR LUB  
ZEWNIĘTRZNE  
ŹRÓDŁO  
SPRĘŻONEGO  
POWIETRZA

STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM



- **Przenośny i samowystarczalny** – wbudowany kompresor umożliwia pracę w dowolnym miejscu.
- **Ciągła kontrola parametrów** – szczególnie przydatna przy cięciu materiałów o różnej grubości.
- **Stykowe zajarzenie łuku** – bez konieczności stosowania prądu HF.
- **Szybkie ponowne zajarzenie** – przyspiesza cięcie siatki i blachy rozwijanej.
- **Regulacja przepływu powietrza z panelu czołowego** – umożliwia ustawienie prawidłowego przepływu przed zajarzeniem łuku.
- **Wytrzymała konstrukcja** – komfortowa praca dzięki wysokiej trwałości części eksploatacyjnych.
- **Zwiększone bezpieczeństwo** – system Parts-in-Place wykrywa nieprawidłowy montaż części eksploatacyjnych w palniku.
- **Gotowy do pracy w terenie** – kompatybilny z agregatem prądotwórczym Vantage® firmy Lincoln Electric.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry wyjściowe	Zabezpieczenie prądowe (A)	Prąd łuku pomocniczego (A)	Zakres prądu (A)	Wymagane ciśnienie powietrza (bar)	Wymagany przepływ powietrza (l/min)	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar netto bez palnika (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230V/1-faz. 50/60 Hz	30A@60% 25A@100%	16	20	15-30	5,0–6,0	125 ±10%	385 x 215 x 480	18,5

### POLECANE AKCESORIA



Zestaw do cięcia plazmowego po okręgu – do wszystkich palników serii LC  
W0300699A

Wymienny ręczny palnik plazmowy LC30  
W100000325



Części eksploatacyjne do LC30  
W100000361



Wózek  
W0200002





# CIĘCIE PLAZMOWE

## TOMAHAWK® 45

Gotowe do pracy w dowolnym miejscu.  
W każdym momencie.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- KONSERWACJA W MIEJSCU EKSPLOATACJI
- NIEWIELKIE BUDOWY
- INSTALACJE WENTYLACYJNE (HVAC)
- PRACE ROZBIÓRKOWE
- WYNAJEM

### W zestawie

- Palnik LC45 z przewodem 6 m
- Reduktor sprężonego powietrza
- Wbudowany separator wodny
- Przewód masowy z zaciskiem
- Przewód zasilający



STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM



- Przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy – czytelny wyświetlacz TFT 2,8”.
- Precyzyjne cięcie – ciągła kontrola parametrów, stykowe zajarzenie łuku i szybkie ponowne zajarzenie.
- Inteligentne funkcje – tryb żłobienia i cięcia krat i siatek z regulacją czasu pracy.
- Regulacja przepływu powietrza z panelu czołowego.
- Trwałość i wydajność – nowa konstrukcja elektrody i dyszy umożliwia obniżenie kosztów w dłuższej perspektywie.
- Bezpieczna praca – system Parts-in-Place wykrywa nieprawidłowy montaż części eksploatacyjnych w palniku.
- Małe gabaryty – lekki i łatwy do przenoszenia.
- Gotowy do pracy w terenie – kompatybilny z agregatem prądotwórczym Vantage® firmy Lincoln Electric.

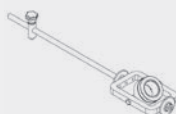
Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry wyjściowe	Zabezpieczenie prądowe (A)	Prąd łuku pomocniczego (A)	Zakres prądu (A)	Wymagane ciśnienie powietrza (bar)	Wymagany przepływ powietrza (l/min)	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar netto bez palnika (kg)
Tomahawk® 45	K14391-1	120/230V 1-faz. 50/60 Hz	230VAC: 45A@45%, 40A@60%, 30A@100% 120VAC: 22A@60%, 15A@100%	16	20	15-45 (230VAC) 15- 22 (120VAC)	5,0–6,0	200 ±10%	385 x 215 x 480	11,1

### POLECANE AKCESORIA

Wymienny ręczny palnik plazmowy LC45  
W100000327



Cyrkiel do cięcia do LC45  
W100000338



Wózek W0200002



Części eksploatacyjne do LC45  
W100000362



Narzędzie do ukosowania  
W03X0893-119A





## TOMAHAWK® 1025 & 1538

Wysoka wydajność w najtrudniejszych warunkach terenowych.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- KONSERWACJA W MIEJSCU EKSPLOATACJI
- PRACE SERWISOWE
- NIEWIELKIE BUDOWY
- KONSTRUKCJE OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA
- INSTALACJE WENTYLACYJNE (HVAC)
- PRACE ROZBIÓRKOWE
- WYNAJEM

### W zestawie

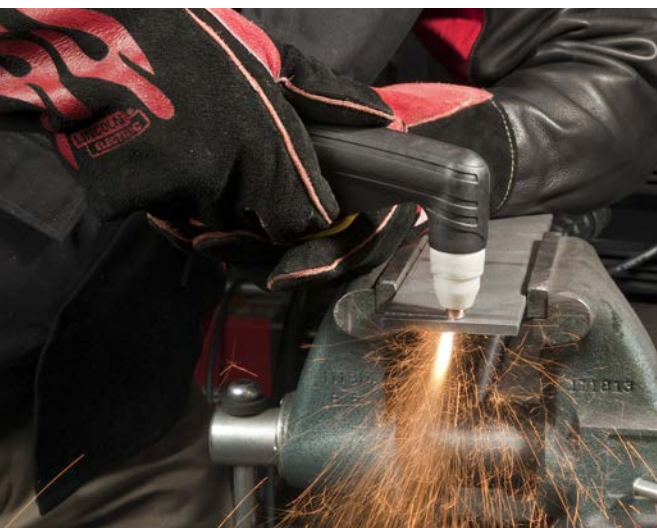
- Przewód zasilający 2 m
- Palnik ręczny z przewodem 7,5 m
- Przewód masowy z zaciskiem
- Zestaw do podłączenia powietrza
- Zestaw części eksploatacyjnych



STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM



- **Zaawansowane zajarzanie** – niezawodny moduł bez stosowania prądu o wysokiej częstotliwości.
- **Wysoka trwałość** – nowa konstrukcja elektrody i dyszy umożliwia obniżenie kosztów w dłuższej perspektywie.
- **Szybka praca** – większe prędkości cięcia i grubości materiałów.
- **Elastyczność** – wiele konfiguracji palnika.
- **Cięcie szerokiej gamy materiałów** – stali niestopowej, stali nierdzewnej, aluminium i innych.
- **Precyzja cięcia** – skoncentrowany łuk plazmowy redukuje energię liniową i odkształcenia.
- **Podłączenie palnika** – złącze centralne 9-pin.
- **Płynne sterowanie** – bezstopniowa regulacja natężenia prądu.
- **Zdalne sterowanie (opcjonalne)** – umożliwia odbieranie sygnału WŁĄCZ-WYŁĄCZ dla trybu zmechanizowanego (tylko TH1538).

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry wyjściowe	Grubość cięcia (mm)	Przebijanie (mm)	Zakres prądu (A)	Ciśnienie wlotowe (bar)	Przepływ powietrza (l/min)	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3-faz. 50-60 Hz	60A/40% 40A/100%	25	maks. 12	20-60	6,0	130 ±20% przy 5,5 bar	389 x 247 x 489	22
Tomahawk® 1538	K12039-1	400V/3-faz. 50-60 Hz	100A/40% 60A/100%	40	maks. 20	20-100	7,0	280 ±20% przy 5,5 bar	455 x 301 x 618	36

### POLECANE AKCESORIA

#### PALNIKI PLAZMOWE

LC65 (ręczny)  
7,5 m – PTH-061A-CX-7M5A



LC65M (maszynowy)  
7,5 m – PTM-061A-CX-7M5A



LC105 (ręczny)  
7,5 m – PTH-101A-CX-7M5A



LC105M (maszynowy)  
7,5 m – PTM-101A-CX-7M5A  
15 m – PTM-101A-CX-15MA



Cyrkle do cięcia plazmowego (średnica maks. 820 mm)  
W0300699A



Narzędzia do ukosowania  
W03X0893-119A



Części eksploatacyjne do LC65  
W03X0893-113A

Części eksploatacyjne do LC105  
W03X0893-115A



Wózek  
K2694-1



Filtr powietrza  
LAF1250  
W88X1456A





# CIĘCIE PLAZMOWE

## STOŁY TORCHMATE® DO CIĘCIA PLAZMĄ POWIETRZNĄ

Kompletny system do cięcia plazmowego, złożony z wysokiej jakości komponentów od jednego dostawcy.



### ZASTOSOWANIA

- WARSZTATY OBRÓBKİ METALI
- WYKONAWCY ROBÓT BLACHARSKICH
- PRODUKCJA POJAZDÓW NA ZAMÓWIENIE
- PROTOTYPY
- ŚLUSARSTWO
- KURSY I SZKOLENIA
- HOBBYŚCI I RĘKODZIEŁO

- Przebijanie plazmą powietrzną\* 20mm (80A) lub 25mm (125A)
- Do stali niestopowej i nierdzewnej (aluminium w wersji ze stołem roboczym)
- Arkusze blachy 1000 x 2000 mm, 1500 x 3000 mm
- Kompaktowe urządzenie zapewniające optymalne wykorzystanie powierzchni
- Gotowy do pracy w krótkim czasie od momentu dostawy i instalacji

Przecinarka plazmowa powietrzna 80 A lub 125 A z przewodami palnika o długości 15 m



### WERSJA ZE STOŁEM WODNYM

Stół wodny umożliwia wychwytywanie pyłu powstałego podczas cięcia\*\*. Wzmocniona konstrukcja zapewnia dobrą sztywność i stabilność urządzenia.

### WERSJA ZE STOŁEM WODNYM

TORCHMATE 1020W TOMAHAWK 1538
TORCHMATE 1530W TOMAHAWK 1538
TORCHMATE 1020W FLEXCUT125
TORCHMATE 1530W FLEXCUT125

### Indeks

AS-CM-TMT1020WTH80
AS-CM-TMT1530WTH80
AS-CM-TMT1020WF125
AS-CM-TMT1530WF125



Zdalna konsola z 20-calowym ekranem dotykowym i sterowaniem CNC VMD



### WERSJA ZE STOŁEM ROBOCZYM

Stół z odciąganiem dymów zbudowany jest z przedziałów, a mechaniczna krzywka aktywuje odpowiednią sekcję odciągową w zależności od położenia belki. Stół jest podłączony do filtra odciągowego.

### WERSJA ZE STOŁEM ROBOCZYM

TORCHMATE 1020D TOMAHAWK 1538
TORCHMATE 1530D TOMAHAWK 1538
TORCHMATE 1020D FLEXCUT125
TORCHMATE 1530D FLEXCUT125

### Indeks

AS-CM-TMT1020DTH80
AS-CM-TMT1530DTH80
AS-CM-TMT1020DF125
AS-CM-TMT1530DF125

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE



Narzędzie do fazowania wzdłużnego 45°



Pneumatyczne urządzenie do znakowania blach

\* dla stali niestopowej.

\*\* Poziom ulatniających się gazów resztkowych pozostaje poniżej dopuszczalnych wartości granicznych w warunkach warsztatowych przy wystarczającej kubaturze, zastosowanej filtracji powietrza i średnim efektywnym czasie cięcia 2 godzin.



## PRZECINARKA PLAZMOWA POWIETRZNA DO STOŁÓW TORCHMATE®

Uniwersalna i ekonomiczna  
wersja z Tomahawk® 1538 lub  
bardziej wydajna z FlexCut® 125.

### TOMAHAWK® 1538



### FLEXCUT® 125



	TOMAHAWK® 1538	FLEXCUT® 125
Ciśnienie powietrza	6,5-7,0 bar	6,2-8,3 bar
Przepływ powietrza	180 l/min przy 6,5 bar	260 l/min przy 6,2 bar
Zakres prądu	20-80A @ 65%	20-125A @ 100%
Maks. grubość przebijania*	20mm	25mm
Maks. grubość cięcia od krawędzi*	25mm	35mm
Palnik ręczny	W zestawie LC 105	Opcjonalnie PT 130
Znakowanie plazmowe	X	✓

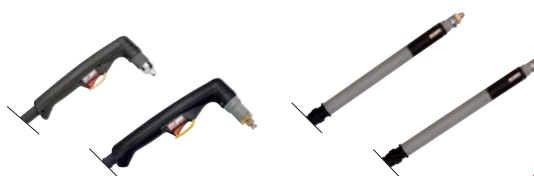
\* dla stali niestopowej.

## AKCESORIA

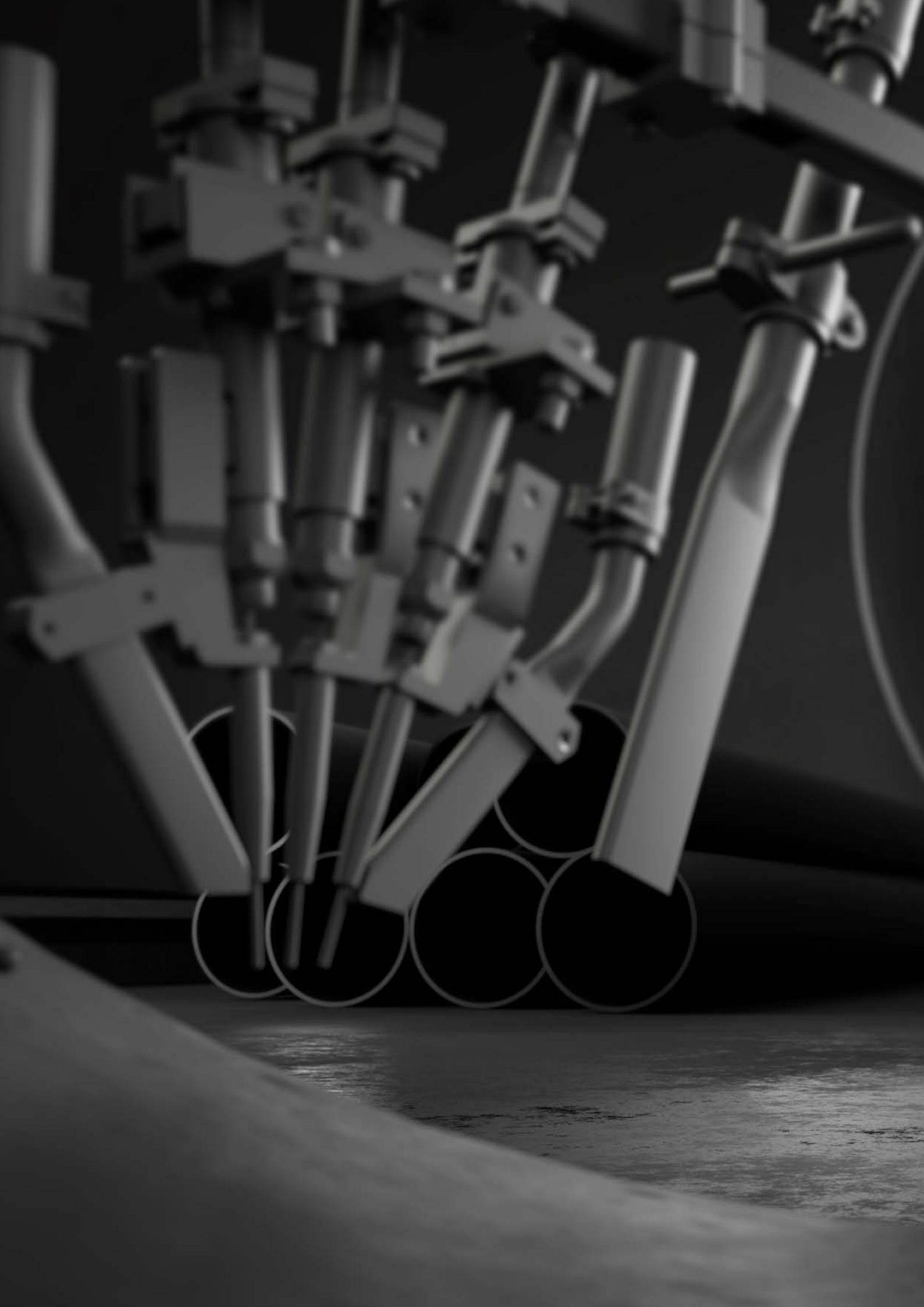


Produkt	Indeks	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
Filtr powietrza LAF1250	W88X1456A		•	•	
Wkład filtra	W8800117R		•	•	
Cyrkiel do cięcia	W0300699A		•	•	
Wózek	W0200002	•	•		
Wózek	K2694-1		•	•	
Zdalne sterowanie	K12049-1			•	
Zdalne sterowanie	W05X1086A			•	
Narzędzia do ukosowania	W03X0893-119A		•	•	•
Cyrkiel do cięcia (do LC45)	W100000338		•		
Części eksploatacyjne do LC30	W100000361	•			
Części eksploatacyjne do LC45	W100000362		•		
Części eksploatacyjne do LC65	W03X0893-113A			•	
Części eksploatacyjne do LC105	W03X0893-115A			•	
Części eksploatacyjne do LC105M	W03X0893-117A			•	
Przedłużacz do K10095-1-15M (15 m)	K14147-1			•	
Przedłużacz do K14147-1 (15 m)	K14148-1			•	
Sterownik nożny, 6-pinów (7,6 m)	K870			•	

## PALNIKI PLAZMOWE



Produkt	Indeks	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
LC30 (ręczny)	W100000325	•			
LC45 (ręczny)	W100000327		•		
LC65 (ręczny)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
LC65 (ręczny)	PTH-061A-CX-15MA			•	
LC65M (maszynowy)	PTM-061A-CX-7M5A			•	
LC105 (ręczny)	PTH-101A-CX-7M5A			•	
LC105 (ręczny)	PTH-101A-CX-15MA			•	
LC105M (maszynowy)	PTM-101A-CX-7M5A			•	
LC105M (maszynowy)	PTM-101A-CX-15MA			•	





# SPAWANIE ŁUKIEM KRYTYM

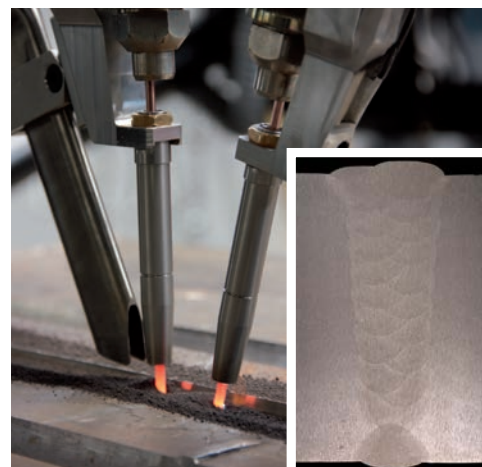




# SPAWANIE ŁUKIEM KRYTYM

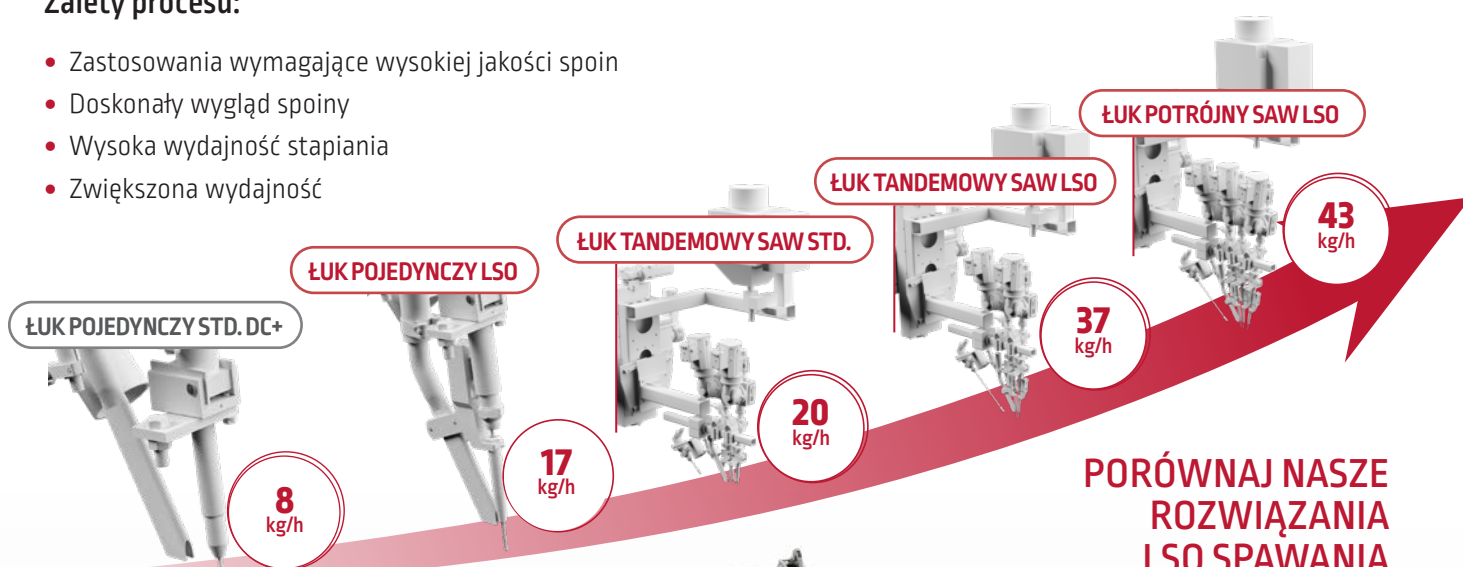
## PROCES LONG STICK OUT (LSO)

Proces Long Stick Out to wysokowydajny proces spawania łukiem krytym, opracowany przez firmę Lincoln dla podniesienia wydajności spawania. Zasada działania bazuje na rezystancji drutu spawalniczego. Dzięki znacznemu zwiększeniu wolnego wylotu drutu, drut szybko się nagrzewa i łatwiej się topi. W ten sposób, dla danej wartości prądu spawania, wydajność stapiania może wzrosnąć dwukrotnie w porównaniu z procesem standardowym.

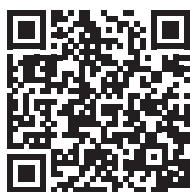


### Zalety procesu:

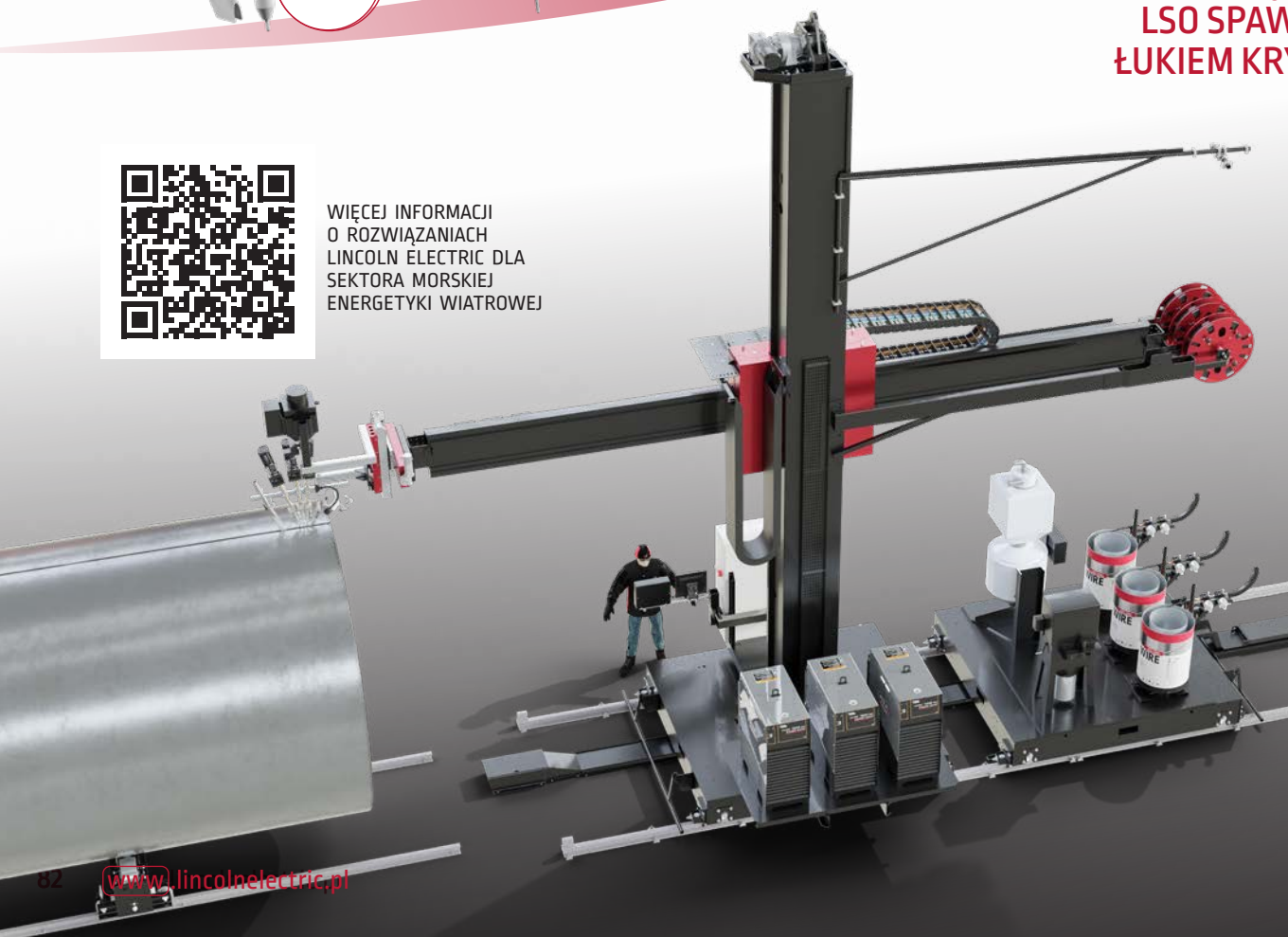
- Zastosowania wymagające wysokiej jakości spoin
- Doskonały wygląd spoiny
- Wysoka wydajność stapiania
- Zwiększona wydajność



**PORÓWNAJ NASZE  
ROZWIĄZANIA  
LSO SPAWANIA  
ŁUKIEM KRYTYM**



WIĘCEJ INFORMACJI  
O ROZWIĄZANIACH  
LINCOLN ELECTRIC DLA  
SEKTORA MORSKIEJ  
ENERGETYKI WIATROWEJ





## POWER WAVE® AC/DC 1000® SD

Lider w zakresie wydajności i innowacji spawania łukiem krytym.



### ZASTOSOWANIA

- ŁUK KRYTY DC+
- ŁUK KRYTY DC-
- ŁUK KRYTY AC SYMETRYCZNY
- ŁUK KRYTY AC ASYMETRYCZNY



**SZYBKA I ŁATWA  
KONSERWACJA**

- Zdalne monitorowanie procesu - kontrola za pomocą modułów komunikacji ArcLink®, Ethernet i DeviceNet™.
- True Energy™ - urządzenie dokonuje ciągłych pomiarów, obliczeń i wyświetla wartość energii liniowej.
- CheckPoint™ - przechowywanie danych w chmurze, dostęp praktycznie z dowolnego urządzenia. Śledzenie stopnia wykorzystania urządzeń, przechowywanie danych o wykonanych spoinach, konfigurowanie limitów błędów i wiele innych.
- Sterowanie cyfrowe iARC™ - 90 razy szybsze niż w ostatniej generacji - zapewnia łatwe sterowanie łukiem.
- Prosta zmiana polaryzacji, nie wymagająca rekonfiguracji sprzętu - ograniczenie przestojów.
- Łatwe szeregowo łączenie urządzeń oraz spawanie wielotukowe.
- Praca w ciężkich warunkach - może być używany na zewnątrz. Stopień ochrony IP23.

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Prąd spawania (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Power Wave® AC/DC 1000® SD*	K2803-1	380/400/460/500/575V 3-faz. 50/60 Hz	1000A/44V/100%	82/79/69/62/55	100-1000	363	1250 x 488 x 1174	IP23

(\* ) Dla uzyskania zgodności z wymaganiami CE należy zastosować filtr K2444-3

### POLECANE AKCESORIA

MAXsa® 22 - głowica podająca K2370-2



MAXsa® 29 - głowica podająca K2312-2



Traktor spawalniczy Cruiser® K3048-1



MAXSA® 10 - Kontroler K2814-4



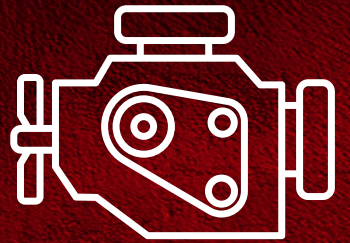
MAXSA® 19 - Kontroler K2626-4



Traktor spawalniczy Tandem Cruiser® K3083-1








# AGREGATY SPAWALNICZE





WSZECHESTRONNY.  
NIEZAWODNY.  
BEZPIECZNY. 



## VANTAGE® 410 CE

Kompaktowe, wielozadaniowe, doskonała jakość.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



### ZASTOSOWANIA

- PRZEMYSŁ CHEMICZNY
- KONSTRUKCJE STALOWE
- RUROCIĄG
- NAPRAWY
- WYNAJEM

### W zestawie

- Instrukcja obsługi Lincoln Electric.



MMA



TIG



MIG/MAG



FCAW



ŻŁOBIENIE

### WSZECHESTRONNOŚĆ

- Maksymalny prąd spawania 410 A.
- Silnik o mocy 11 kW zapewnia zasilanie pomocnicze dla narzędzi o niskim poborze prądu lub dodatkowej spawarki inwerterowej.
- Wybierz jeden z pięciu trybów: MMA-CC, spawanie rur w pozycji pionowej z góry na dół (MMA), DC Touch Start TIG®, CV-Wire lub żłobienie.

### NIEZAWODNOŚĆ

- Wytrzymałość i trwałość, potwierdzone testami fabrycznymi w warunkach terenowych.
- Przeznaczony do pracy na zewnątrz, w trudnych warunkach środowiskowych (stopień ochrony IP23).
- Panele ze stali nierdzewnej, układy elektroniczne w szczelnej obudowie oraz złącza klasy samochodowej zapewniają dodatkową ochronę i trwałość.
- Wyposażony w sprawdzony w terenie silnik Kubota® o mocy 22 KM.

### ZWIĘKSZONE BEZPIECZEŃSTWO

- Spełnia najsurowsze wymagania RoHS, CE oraz Stage V.
- System VRD™ (Voltage Reduction Device), obniżający napięcie jałowe przy spawaniu elektrodami otulonymi, co znacznie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.
- Wyłącznik awaryjny na panelu przednim, blokada akumulatora i wyłącznik różnicowoprądowy (RCD).
- Niski poziom hałasu 71 dB [97,0 Lwa mocy akustycznej].

Produkt	Indeks	Zakres prądu [A]	Parametry spawania	Typ silnika	Moc agregatu	Parametry wyjściowe	Liczba cylindrów	Prędkość obrotowa [obr./min]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Stage V	12,5 kW 1-faz.	115V/30A 1-faz. 230V/16A 1-faz. 400V/16A 3-faz.	4	Maks. obciążenie: 1800 Niskie obroty (bieg jałowy): 1350	488	913 x 642 x 1524

### AKCESORIA:

GRD-400A-70-xM – Przewód masowy 400A – 70 mm<sup>2</sup> – 5/10/15 m E/H-400A-70-xM – Uchwyt elektrodowy 400A – 70 mm<sup>2</sup> – 5/10 m

K704 – Zestaw akcesoriów 400A K10376 – Adapter (końcówka oczkowa - Twist Mate żeńska)

### POLECANE AKCESORIA

Duże podwozie czterokołowe z zaczepem K2641-2



Podwozie dwukołowe z zaczepem K2636-1



Zdalne sterowanie, 6-pinów (15 m) K10095-1-15M  
Zdalne sterowanie TIG HF (1 potencjometr) 6-pin (15m) K14147-1



Zdalne sterowanie 7,6 m – K857  
30,5 m – K857-1



Przewód przedłużający do zdalnego sterowania K10095-1-15M, 15m K10398  
Przewód przedłużający do zdalnego sterowania, 15m K14148-1



Sterownik nożny K870



Przenośny podajnik drutu do pracy w trudnych warunkach LN-25 PRO Dual K2614-8





LINCOLN ELECTRIC  
COOL WAVE 20s

60  
COOL ARC

WARNING



# WYPOSAŻENIE DODATKOWE





# WYPOSAŻENIE DODATKOWE

## CHŁODNICE



Produkt	Indeks	Powertec® i380C ADV	Powertec® i450C ADV	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Inverter® 275TP	Inverter® 300TP	Inverter® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV	Power Wave® 300C ADV CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® R450	Power Wave® S700 CE	Pipefab™ CE
Cool Arc® 24	K14190-1																		
Cool Arc® 26	K14182-1	•	•	•	•	•													
Cool Arc® 27	K14334-1								•	•									
Cool-Arc® 40	K1813-1; K2187-1														•				
Cool Arc® 46	K14105-1																		
Cool Arc® 50	K14050-1														•	•	•		
Cool Arc® 60	K14297-1					•	•			•				•					
Cool Wave™ 20S	K4713-1															•	•	•	•

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Wtyk	Przeptywomierz	Wydajność chłodnicza @1l/min	Pojemność zbiornika (l)	Ciśnienie maksymalne (MPa)	Pozycja pracy	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*	Molex	•	0,87	2,3	0,43	pozioma	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1-faz.		•	0,84	4,0	0,47	pionowa		680 x 260 x 150
Cool Arc® 27	K14334-1	565V DC		•	0,85	2,2	0,7	pozioma	8	160 x 230 x 498
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1-faz.	NEMA typ 5-15P	wyposażenie opcjonalne	1,7	7,57	0,41	pozioma/ pionowa	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1-faz.	Schuko 16A							
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1-faz.	9-pinowy	•	1,0	6,0	0,4	pozioma	22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1-faz.	Molex	•	1,15	9,2			21	265 x 355 x 700
Cool Arc® 60	K14297-1			•	1,1	4,5			0,47	22
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1-faz.	gniazdo 115V C14	•	2,0	9,0	0,41	pionowa	44	379 x 406 x 780

\* dostarczane ze źródłem prądowym



## WÓZKI I PODWOZIA

Podwozie dwukołowe W0200002	Wózek uniwersalny W000375730	Podwozie czterokołowe K14129-1	Podwozie czterokołowe K14085-1	Wózek 24 K14191-1
Wózek czterokołowy ST/TPX K14114-1	Wózek na źródło prądowe i podajnik drutu K3059-4	Wózek czterokołowy Speedtec K14298-1	Wózek HEAVY DUTY K14350-1	Podwozie dwukołowe z zaczepem Duo-Hitch K2636-1
Duże podwozie czterokołowe z zaczepem K2641-2	Podwozie czterokołowe K2694-1	Klatka ochronna; Zestaw kół do klatki ochronnej K14444-1; K14431-1	Podwozie ze wspornikiem szpuli 300 mm K14447-1	Podwozie czterokołowe K2694-1

Produkt	Indeks	Yardtec® 300C STD	Speedtec® 200C	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Power Wave® S500 CE	LF-5D	LF52D / LF56D	PF56D	Invertec® 275S	Line® i400S	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP	Invertec® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV	Tomahawk® 30K/45	Tomahawk® 1025 & 1538	Vantage® 410 CE	
Podwozie dwukołowe	W0200002																							
Wózek uniwersalny	W000375730																							
Podwozie czterokołowe	K14129-1																							
Wózek czterokołowy ST/TPX	K14114-1	•									•													
Skrzynka narzędziowa do podwozia ST/TPX	K14115-1	•									•													
Wózek 24	K14191-1									•	•			•	•	•	•							
Podwozie czterokołowe	K14298-1		•	•							•													
Podwozie czterokołowe	K14096-1																							
Podwozie czterokołowe (dwa podajniki + dwie butle z gazem)	K14346-1		•	•																				
Wózek na źródło prądowe i podajnik drutu	K3059-4				•	•																		
Podwozie czterokołowe	K14085-1					•																		
Wózek HD do podajników drutu	K14350-1							•	•															
Podwozie dwukołowe z zaczepem Duo-Hitch	K2636-1																							•
Duże podwozie czterokołowe z zaczepem	K2641-2																							•
Podwozie czterokołowe	K2694-1																							•
Klatka ochronna	K14444-1	•																						
Zestaw kół do klatki ochronnej	K14431-1	•					•																	
Klatka ochronna	K14430-1	•					•																	
Podwozie ze wspornikiem szpuli 300 mm	K14447-1	•																						



# WYPOSAŻENIE DODATKOWE

## ZDALNE STEROWANIE

Produkt	Indeks	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C Adv	Yardtec® 300C STD	Speedtec® 400/500SP	Flextec 350XP	Power Wave® 300C CE	LF-5D Standard [GFR]	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak SingleDual	Power Feed® 25M	Sprinter® 180T/200T	Inverter® 175TP	Inverter® 220TPX	Inverter® 275TP	Inverter® 300TP/400TP	Aspect® 200/300	Square Wave 400 ADV	Tomahawk® 1538	Inverter® 275S	Sprinter 160S/180S	Linic i 400S	Vantage® 410 CE	
Zdalne sterowanie (1 potencjometr), 6-pinów (15 m)	K10095-1-15M	•(1)(2)		•	•(1)	•	•(1)	•(1)	•			•	•		•			•	•	•			
Przedłużacz do K10095-15M (15 m)	K10398	•		•	•	•	•	•	•														
Zdalne sterowanie TIG HF (1 potencjometr) 6-pin (15m)	K14147-1	•(1)(2)	•	•	•(1)	•(1)	•(1)	•(1)			•	•			•								•
Przedłużacz do K14147-1 (15 m)	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•			•	•			•								•
Zdalne sterowanie, 2 potencjometry, 12-pinów (7 m)	K14091-1	•(2)		•	•	•	•	•															
Zdalne sterowanie, 6-pinów (7,6 m)	K857	•(1)(2)		•	•(1)	•(1)	•(1)	•(1)															
Zdalne sterowanie, 6-pinów (30,4 m)	K857-1	•(1)(2)		•	•(1)	•(1)	•(1)	•(1)															
Zdalne sterowanie, 12-pinów (7,6 m)	K857-2	•(2)		•	•	•	•	•															
Zdalne sterowanie, 12-pinów (30,4 m)	K857-3	•(2)		•	•	•	•	•															
Sterownik nożny, 6-pinów (7,6 m)	K870		•	•(1)							•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	
Sterownik nożny, 12-pinów (7,6 m)	K870-2			•																			
Sterownik ręczny, 6-pinów (7,6 m)	K963-3			•(1)																			
Zdalne sterowanie RC-7 Advanced	K14203-1	•(2)	•(3)				•																
Zdalne sterowanie, dwukanałowe, 15 m	K14443-1-15M																						•

(1) wymagany adapter K2909-1

(2) wymagany adapter K14290-1

(3) wymagany adapter K14348-1



K10095-1-15M Zdalne sterowanie (1 potencjometr), 6-pinów (15 m)

K10398 Przedłużacz do K10095-1-15M (15 m)



K14147-1 Zdalne sterowanie TIG HF (1 potencjometr) 6-pin (15m)

K14148-1 Przedłużacz do K14147-1 (15 m)



K870 Sterownik nożny, 6-pinów (7,6 m)

K870-2 Sterownik nożny, 12-pinów (7,6 m)



K14443-1-15M Zdalne sterowanie, dwukanałowe, 15 m



K857 Zdalne sterowanie, 6-pinów (7,6 m)

K857-1 Zdalne sterowanie, 6-pinów (30,4 m)

K857-2 Zdalne sterowanie, 12-pinów (7,6 m)

K857-3 Zdalne sterowanie, 12-pinów (30,4 m)



K963-3 Sterownik ręczny, 6-pinów (7,6 m)  
Pozwala kontrolować prąd spawania TIG z odległości 7,6 m. Kompatybilny ze źródłami prądowymi z 6-pinowym złączem zdalnego sterowania.



K14203-1 Zdalne sterowanie RC-7 Advanced



## PRZEWODY

Produkt	Indeks	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Flextec® 350XP CE	Power Wave® 5500	Power Wave® 5700	LF-5D Standard (GFR)	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single	Power Feed® 84 Ready Pak Dual	ActiveX/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Pipefab™ CE
---------	--------	---------------------------------	-------------------------	-------------------	------------------	------------------	----------------------	--------------------------	---------------------------------	-------------------------------	-------------------------	--------	-------------

### PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA POWIETRZEM (PRZEWÓD SPAWALNICZY TM-TM, WĄŻ GAZOWY I PRZEWÓD STEROWNICZY)

Przewód zespolony 3 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PG-3M				•			•	•	•			
Przewód zespolony 5 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PG-5M				•			•	•	•			
Przewód zespolony 10 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PG-10M				•			•	•	•			



### PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA CIECZĄ (PRZEWÓD SPAWALNICZY TM-TM, WĄŻ CIECZY, WĄŻ GAZOWY I PRZEWÓD STEROWNICZY)

Przewód zespolony 3 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PGW-3M				•			•	•	•			
Przewód zespolony 5 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PGW-5M				•			•	•	•			
Przewód zespolony 10 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PGW-10M				•			•	•	•			
Przewód zespolony 15 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PGW-15M				•			•	•	•			
Przewód zespolony 20 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PGW-20M				•			•	•	•			



### PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA POWIETRZEM (PRZEWÓD SPAWALNICZY TM-TM, WĄŻ GAZOWY I PRZEWÓD STEROWNICZY)

Przewód zespolony 1 m [70 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14198-PG	•	•					•	•				
Przewód zespolony 3 m [70 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14198-PG-3M	•	•					•	•				
Przewód zespolony 5 m [70 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14198-PG-5M	•	•					•	•				
Przewód zespolony 10 m [70 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14198-PG-10M	•	•					•	•				
Przewód zespolony 15 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14198-PG-15M	•	•					•	•				
Przewód zespolony 20 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14198-PG-20M	•	•					•	•				
Przewód zespolony 25 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14198-PG-25M	•	•					•	•				
Przewód zespolony 30 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14198-PG-30M	•	•					•	•				



### PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA CIECZĄ (PRZEWÓD SPAWALNICZY TM-TM, WĄŻ CIECZY, WĄŻ GAZOWY I PRZEWÓD STEROWNICZY)

Przewód zespolony 1 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW	•	•					•	•				
Przewód zespolony 3 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-3M	•	•					•	•				
Przewód zespolony 5 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-5M	•	•					•	•				
Przewód zespolony 10 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-10M	•	•					•	•				
Przewód zespolony 15 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-15M	•	•					•	•				
Przewód zespolony 20 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-20M	•	•					•	•				
Przewód zespolony 25 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-25M	•	•					•	•				











## ROLKI PODAJĄCE

Produkt	Indeks	Quicknig® 250/300	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 200C/215C	Yardtec® 300C STD	Power Wave® 300C	LF-5D Standard (GFR)	LF-52D/56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single6Dual	LN-25X	Activ8X/ Activ8X® Pipe™
<b>DRUTY ALUMINIOWE</b>												
Zestaw rolek podających 1,0 mm	KP1507-040A									•		
Zestaw rolek podających 1,2 mm	KP1507-3/64A									•		
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1507-1/16A									•		
Zestaw rolek podających 2,4 mm	KP1507-3/32A									•		



### ZESTAW ROLEK PODAJĄCYCH (2R/TULEJA WLOTOWA 0,6-1,6 MM NIEBIESKA/ TULEJA WYLOTOWA EURO DRUT LITY 97 MM)

<b>DRUTY LITE</b>												
Zestaw rolek podających 0,6-0,8 mm	KP14420-V06/08			•		•						
Zestaw rolek podających 0,8-1,0 mm	KP14420-V08/10			•		•						
Zestaw rolek podających 0,9-1,1 mm	KP14420-V09/11			•		•						
Zestaw rolek podających 1,0-1,2 mm	KP14420-V10/12			•		•						
Zestaw rolek podających 1,2-1,6 mm	KP14420-V12/16			•		•						
<b>DRUTY LITE I PROSZKOWE</b>												
Zestaw rolek podających 0,9-1,1 mm	KP14420-V09/11R			•		•						
Zestaw rolek podających 1,0-1,2 mm	KP14420-V10/12R			•		•						
<b>DRUTY ALUMINIOWE</b>												
Zestaw rolek podających 0,6-0,8 mm	KP14420-U06/08A			•		•						
Zestaw rolek podających 0,8-1,0 mm	KP14420-U08/10A			•		•						
Zestaw rolek podających 1,0-1,2 mm	KP14420-U10/12A			•		•						
Zestaw rolek podających 1,2-1,6 mm	KP14420-U12/16A			•		•						



### ZESTAW ROLEK PODAJĄCYCH HYPERFILL®

Zestaw rolek podających 0,9 -1,0 mm	KP4388-1									•		
Zestaw rolek podających 1,2 mm	KP4388-2									•		



(1) wymagany adapter K10377 (M)





# UCHWYTY SPAWALNICZE



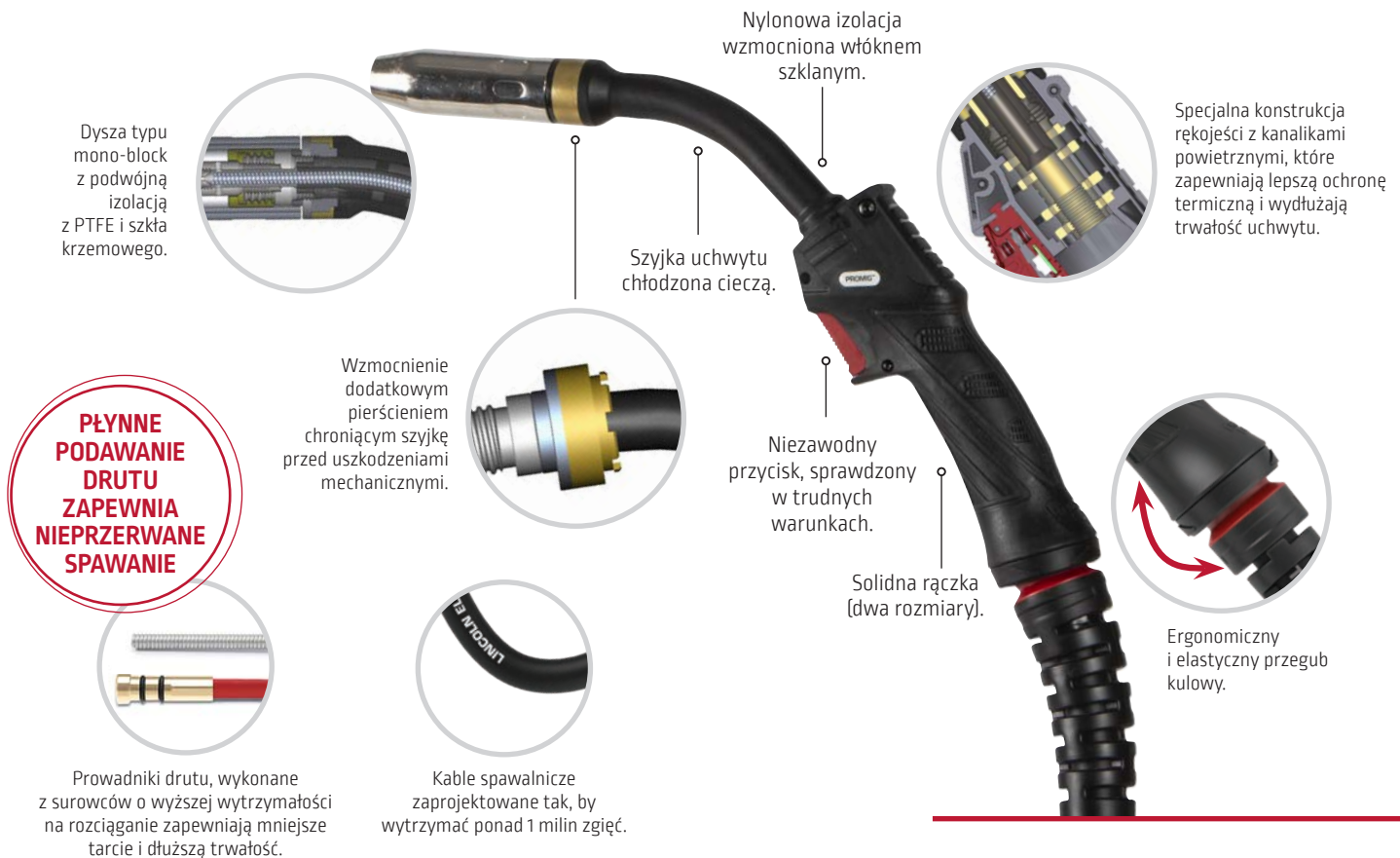
GWARANTOWANA  
WYDAJNOŚĆ  
LINGGUN® PROMIG™





## LINGUN® PROMIG™

Uchwyty MIG klasy Premium. Dwukrotnie wydłużona gwarancja. Przetestowane, zaaprobowane i godne zaufania.



- Gwarantowana odporność na uszkodzenia mechaniczne i wysokie temperatury.
- Części eksploatacyjne o wydłużonej trwałości pozwalają na dostarczanie do 70% więcej drutu spawalniczego na jedną końcówkę prądową.
- Wysokiej jakości, dedykowane prowadniki drutu zapewniają płynne i jednorodne podawanie drutu.
- Proste zarządzanie częściami eksploatacyjnymi usprawnia konserwację i skraca czas przestoju.
- Model 230T z obrotową, zakrzywioną szyjką – poprawa dostępności i komfortu pracy.
- Gwintowana dysza gazowa – lepsza stabilność i niezawodność.
- Szeroki zakres zastosowań spawalniczych.
- Dwukrotnie wydłużona gwarancja w porównaniu z produktami konkurencji.
- Wyposażone fabrycznie w końcówkę prądową i prowadnik o wydłużonej trwałości - gotowe do pracy.
- Części eksploatacyjne wspólne dla poprzedniego asortymentu PROMIG.
- Zgodność z normą EN 60974-7.
- Dostępny jest również uchwyt LINGUN® PROMIG™ UD, dostarczany z zamontowanym modulem z dwoma przyciskami (górną/dół) oraz dodatkowym modulem Cross-switch.

### Dobór uchwyty pod względem obciążalności prądowej

Seria	Model	Cykl pracy	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LINGUN® PROMIG™	230T	60%	[Red bar]									
	270		[Red bar]									
	300		[Red bar]									
	400		[Red bar]									
	330W	100%	[Blue bar]									
	400W		[Blue bar]									
	500W		[Blue bar]									

wartości przy zastosowaniu CO<sub>2</sub>

- chłodzony powietrzem
- chłodzony cieczą



## UCHWYTY LGS3

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań.

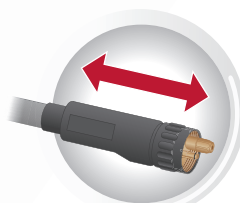
Zgodność z normą  
**EN 60974-7**



Części eksploatacyjne zgodne ze standardem europejskim.



Niezwykłe elastyczny przewód.



Solidny i wytrzymały wtyk zapewnia stabilne i jednorodne podawanie drutu.



Ergonomiczny przegub kulowy.

### Dobór uchwytu pod względem obciążalności prądowej

Seria	Model	Cykl pracy	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A	
LGS3	150G	60%	■										
	250G		■										
	240G		■										
	360G		■										
	505W	100%	■										

wartości przy zastosowaniu CO<sub>2</sub>

■ chłodzony powietrzem  
■ chłodzony cieczą



## UCHWYTY MIG/MAG

### LINGUN® PROMIG™



#### UCHWYTY CHŁODZONE POWIETRZEM

Model		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Cykl pracy	CO <sub>2</sub>	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%		400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%		370 A @ 60%
Średnica drutu		0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	1,0-1,6 mm stal, 1,2 mm aluminium		1,0-1,6 mm
Wposażenie fabryczne	Końcówka	0,8 mm stal	1,0 mm stal	1,2 mm stal		1,2 mm stal
	Dysza	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø 16 mm
Rozmiar i funkcje uchwytu		mały, zakrzywiona, obrotowa szyjka, ułatwione spawanie w miejscach trudnodostępnych	mały	duży		duży
Typowe zastosowania		Cienkie arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny, spawanie w pozycjach wymuszonych	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze, ślusarstwo	Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe		Grube arkusze blachy, przemysł ciężki, gdy nie jest dostępne chłodzenie cieczą
<b>Indeks</b>						
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2



#### UCHWYTY CHŁODZONE CIECZĄ

Model		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 W UD
Cykl pracy	CO <sub>2</sub>	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	
Średnica drutu		0,8-1,2 mm	1,0-1,6 mm stal, 1,2 mm aluminium	1,0-1,6 mm	
Wposażenie fabryczne	Końcówka	1,0 mm stal	1,2 mm stal	1,2 mm stal	
	Dysza	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	
Rozmiar uchwytu		mały	mały	duży	
Typowe zastosowania		Precyzyjne i intensywne prace spawalnicze	Intensywne prace spawalnicze, produkcja kotłów i zbiorników, konstrukcje stalowe, spawanie zmechanizowane	Grube arkusze blachy, ciężkie prace spawalnicze	
<b>Indeks</b>					
3 m		W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
4 m		W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
5 m		W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

## UCHWYTY MIG/MAG

### LGS3



#### CHŁODZONE POWIETRZEM



#### CHŁODZONE CIECZĄ

Model		LGS3-150G	LGS3-250G	LGS3-240G	LGS3-360G	LGS3-505W
Cykl pracy (gaz osłonowy CO <sub>2</sub> )		180A @ 60%	230A @ 60%	250A @ 60%	330A @ 60%	500A @ 100%
Zastosowania		Cienkie arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze		Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe	Ciężkie prace spawalnicze, wysoka wydajność
Średnica drutu		0,6-1,0 mm	0,8-1,2 mm	0,6-1,2 mm	0,8-1,6 mm	0,8-1,6 mm
Wposażenie fabryczne	Końcówka	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Dysza stożkowa	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm
<b>Indeks</b>						
3 m		W10430-15-3M	W10430-25-3M	W10430-24-3M	W10430-36-3M	W10430-505-3M
4 m		W10430-15-4M	W10430-25-4M	W10430-24-4M	W10430-36-4M	W10430-505-4M
5 m		-	W10430-25-5M	W10430-24-5M	W10430-36-5M	W10430-505-5M



# UCHWYTY TIG

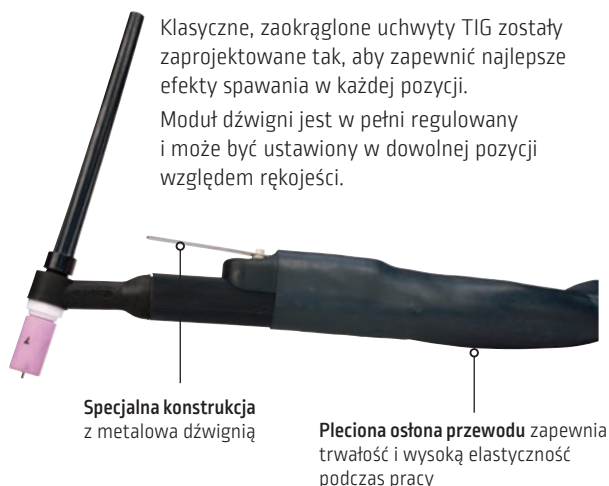
## PROTIG NG S & III S

Wysokiej jakości uchwyty TIG do prac spawalniczych i naprawczych w przemyśle lekkim, ciężkim, budowlanym oraz samochodowym. Wszystkie uchwyty dostarczane są w stanie gotowym do pracy.

- Dwa rodzaje rękojści: do wyboru ergonomiczne modele EB i RL.
- Trwałe części eksploatacyjne: opatentowane komponenty o wysokiej odporności na ścieranie zapewniają dłuższą żywotność.
- Solidna konstrukcja zapewnia dużą trwałość użytkową i odporność na uszkodzenia mechaniczne.
- Bardzo elastyczny przewód: łatwy w użyciu i odporny na przepalenia przez odpryski.
- Dostępne dwie długości przewodu: 5 m i 8 m.
- Regulowaną dźwignię można ustawić w dowolnej pozycji względem rękojści (tylko dla PROTIG III S).
- Solidna metalowa dźwignia (tylko dla PROTIG III S).
- Neoprenowa osłona przewodu zapewnia dobre manewrowanie uchwytem.
- Standardowe złącze: w wykonaniu podstawowym zamontowane jest złącze C5B, dostarczane z wtykiem bananowym.

### PROTIG III S

Zaokrąglony uchwyt z dźwignią [RL].



### PROTIG NG S

Ergonomiczny uchwyt z przyciskiem [EB].



#### CHŁODZONE POWIETRZEM

Model			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Cykl pracy 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Cykl pracy 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Montowane fabrycznie	kołpak tylny		długi							
	dysza		Ø 9,6 mm							
	elektroda		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 12 mm			
Długość			5 m	8 m	5 m	5 m	8 m	5 m		
PROTIG III S	Wtyk	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382719-2	-	W000382721-2		
PROTIG NG S			W000278394-2	-	W000278396-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2		



#### CHŁODZONE CIECZĄ

MODEL			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Cykl pracy 100%			220 A		350 A		450 A	
Montowane fabrycznie	kołpak tylny		długi					
	dysza		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	elektroda		Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm	
Długość			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Wtyk	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2



## MODUŁY DODATKOWE DLA PROTIG NG S

### Regulowane główce uchwyty

Opcjonalnie dostępna jest ruchoma główca uchwyty, która umożliwia spawanie w miejscach trudnodostępnych. Do wyboru główce o małych i dużych rozmiarach do uchwyty chłodzonych powietrzem lub cieczą.



### System modułowy

Standardowo wszystkie uchwyty EB dostarczane są z jednym przyciskiem modułowym. Możliwe jest zamówienie uchwyty z innym modułem sterującym.

#### Uchwyt z jednym przyciskiem modułowym



### Wtyki i adaptery

Wtyki posiadają kompaktową i wytrzymałą konstrukcję, gwarantującą wysoką jakość wykonania. Wszystkie węże wykonane są z gumy i posiadają bardzo wytrzymały opłot.

#### Chłodzenie powietrzem



#### Chłodzenie cieczą



W przypadku uchwyty z oddzielnym wyjściem gazowym, podłączanych do urządzeń z gniazdem centralnym, zastosuj W000306141.

9 mm  9 mm



# UCHWYTY TIG

## UCHWYTY WTT2

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań.



Bardzo elastyczny i wytrzymały przewód.



Obrotowy przegub kulowy w rękojści EB.



Znormalizowane części eksploatacyjne.



Rękojść wykonana z odpornej na wysoką temperaturę gumy silikonowej.



### CHŁODZENIE POWIETRZEM

Model		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Cykl pracy przy 40°C		60%	80 A	100 A	130 A	130 A	180 A		
		35%	110 A	135 A					
Wyposażenie fabryczne		kołpak tylny		długi					
		dysza	Ø 9,6 mm	Ø 9,6 mm	Ø 12,8 mm				
		elektroda	Ø 1,6 mm	Ø 2,0 mm	Ø 2,4 mm				
Długość			4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m	
Rękojść	RL	Wtyk	S	–	W000278923	W000278883	W000278918	–	–
			C5B	–	–	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	–	W000278886	–
			C5B	W000278875	–	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (przył. 9 mm)	W000278876	–	W000278880	–	–	–
			V (przył. 13 mm)	–	–	W10529-17-4V	–	W000278885	–
EB-FLEX	S / C5B	–	–	W000382782	–	W000382784	W000382785		

### Rękojść



RL



EB



### CHŁODZENIE CIECZĄ

Model		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Cykl pracy przy 40°C		100%	200 A	320 A			
		60%	250 A	350 A			
Wyposażenie fabryczne		kołpak tylny		długi			
		dysza	Ø 12,8 mm	Ø 16 mm			
		elektroda	Ø 2,4 mm	Ø 3,2 mm			
Długość			4 m	8 m	4 m	8 m	
Rękojść	RL	Wtyk	C5B	–	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789



V



EB-FLEX

**Wtyk** – wzmocniona konstrukcja wtyku zapewnia większą trwałość.



Chłodzenie powietrzem



Chłodzenie cieczą

### Rodzaje wtyków



C5B



S



## ELEKTRODY WOLFRAMOWE

Pełna gama elektrod wolframowych.

### Zalety produktu:

- Doskonałe zajarzanie
- Bardzo stabilny łuk
- Wydłużenie trwałości końcówki prądowej

- Wolfram 100%
- Wolfram + cer
- Wolfram + lantan
- Wolfram + metale ziem rzadkich



**UWAGA:** przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej.

Rodzaj	Metal		Stabilność łuku	Zajarzanie	Trwałość	Odporność termiczna
	Aluminium	Stal niestopowa i nierdzewna				
WP - wolfram 100%	*		**	*	*	*
WC 20 - cer 2%		*	**	*	**	**
WL 15 - lantan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 - lantan 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 - metale ziem rzadkich (1) 2%	*	*	**	***	***	***

\*\*\* Doskonały \*\* Dobry \* Średni

(1) Metale ziem rzadkich = grupa 21 pierwiastków układu okresowego, w tym skand (liczba atomowa 39), itr (15) oraz lantanowce o liczbie atomowej od 57 do 71 (w tym lantan i cer).



Odczytaj numer serii na opakowaniu elektrody i sprawdź certyfikat zgodności na naszej stronie internetowej

WP - wolfram 100%		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010010
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
3,2	150	W000010014
4,0	150	W000010015

WCe - cer 2%		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010023
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
3,2	150	W000335150

WL a20 - lantan 2%		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
2,0	150	W000010017
2,4	150	W000010018
3,2	150	W000010020
4,0	150	W000010021

Nertal La20 - lantan 2% <b>NOWOŚĆ</b>		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	AS-WW-03710651
2,4	150	AS-WW-03710653
3,2	150	AS-WW-03710655
4,0	150	AS-WW-03710656
4,8	150	AS-WW-W000381291

WL a 15 - lantan 1,5%		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665

WS 2- pierwiastki ziem rzadkich		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

### Zalecana obciążalność prądowa

Średnica elektrody	Prąd stały	Prąd przemienny	
	Wolfram z dodatkiem tlenków	Wolfram 100%	Wolfram z dodatkiem tlenków
1,0 mm	10 – 70 A	15 – 55 A	15 – 70 A
1,6 mm	20 – 100 A	45 – 90 A	60 – 125 A
2,0 mm	50 – 140 A	65 – 125 A	85 – 160 A
2,4 mm	70 – 170 A	80 – 140 A	120 – 210 A
3,0 mm	100 – 210 A	140 – 180 A	140 – 230 A
3,2 mm	130 – 250 A	150 – 190 A	150 – 250 A
4,0 mm	150 – 350 A	180 – 260 A	240 – 350 A



# PALNIKI PLAZMOWE

## RĘCZNE I MASZYNOWE PALNIKI DO CIĘCIA PLAZMOWEGO

przeznaczone do  
Tomahawk®  
30K



**LC 30**  
[ręczny]

12/20 mm

przeznaczone do  
Tomahawk®  
45



**LC 45**  
[ręczny]

maks. 12/25 mm

przeznaczone do  
Tomahawk®  
1025



**LC 65**  
[ręczny]

25/30 mm

przeznaczone do  
Tomahawk®  
1538



**LC 105**  
[ręczny]

40/50\* mm

**LC 65M**  
[maszynowy]

25/30 mm

**LC 105M**  
[maszynowy]

40/45 mm



### CHŁODZENIE POWIETRZEM

		LC30 [ręczny]	LC45 [ręczny]	LC65 [ręczny]	LC105 [ręczny]	LC65M [maszynowy]	LC105M [maszynowy]
Przepływ powietrza		125l/min@5,0 bar	125l/min@5,0 bar	130 l/min przy 5,0 bar	280 l/min przy 5,5 bar	130 l/min przy 5,0 bar	280 l/min przy 5,5 bar
Cykl pracy		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Grubość materiału (mm)	Stal niestopowa	12	16	25	40	25	40
	Nierówne krawędzie	20	25	30	45/50*	30	45
		LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65M	LC 105M
		Ręczne				Maszynowe	
4 m		W100000325	–	–	–	–	–
6 m		–	W100000327	–	–	–	–
7,5 m		–	–	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m		–	–	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	–	PTM-101A-CX-15MA

\* Części eksploatacyjne Premium z prądem 100A



## AKCESORIA

### FILTR POWIETRZA LAF1250

Filtr cząstek stałych. Zapobiega przedostawaniu się mikrocząsteczek wody, oleju i drobin aerozoli do kompresora.

- Lepsza jakość cięcia.
- Wydłużona trwałość palnika i materiałów eksploatacyjnych.
- Kompatybilny z każdym urządzeniem do cięcia plazmowego i palnikiem.
- Łatwo wymienny wkład.
- Współpracuje również z innego rodzaju urządzeniami (spraye malarskie, narzędzia pneumatyczne itp.).



#### Indeks

Filtr powietrza LAF1250	W88X1456A
Wkład filtru	W8800117R

### AKCESORIA DO CIĘCIA



#### Indeks

Cyrkiel do cięcia (maks. średnica 820 mm)	W0300699A
Cyrkiel do cięcia (do LC45)	W100000338

### NARZĘDZIA DO UKOSOWANIA

- Prowadnica przecinarki plazmowej do cięcia prostego (z kótkami)
- Prowadnica przecinarki plazmowej do cięcia po okręgu (z kótkami)
- Ramię cyrkiela (25-40 cm)
- Pierścień mocujący do przecinarki plazmowej LC65
- Klucze imbusowe (2 szt.)
- Przenośna walizka



#### Indeks

Narzędzia do ukosowania	W03X0893-119A
-------------------------	---------------



LINCOLN ELECTRIC

HITZ BOY

VIBRANT

WARNING

LINCOLN ELECTRIC

LINCOLN ELECTRIC


























# ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ





# PRZYŁBICE SPAWALNICZE

## PRZEGLĄD

	 Seria F65™	 Seria 3350	 Seria 2450	 Seria EuroWave 3.0 LS	 Seria EuroSpeed LS	 Seria EuroOne
Dane techniczne						
Regulacja stopnia zaciemnienia / sterowanie	5-13 / wewnętrznie	5-13 / wewnętrznie	5-13 / wewnętrznie	5-13 / wewnętrznie	9-13 / wewnętrznie	9-13 / zewnętrznie
Klasa optyczna	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/2	1/1/2
Pole widzenia filtra samościemnianego (mm)	108 x 75	95 x 85	97 x 62	97 x 62	98 x 44	98 x 44
Tryb szlifowania / sterowanie	DIN4 / wewnętrznie	DIN4 / zewnętrznie	DIN4 / zewnętrznie	DIN3 / zewnętrznie	DIN4 / wewnętrznie	DIN3,5 / zewnętrznie
Czas przełączenia ciemny-jasny (s)	Ustawiany cyfrowo w zakresie 0,0-1,0	0,1-1,0 regulowana w zakresie	0,1-1,0 regulowana w zakresie	0,1-1,0 regulowana w zakresie	0,1-1,0 płynna regulacja pokrętkiem	0,1-1,0 płynna regulacja pokrętkiem
Liczba czujników detekcji tuku	4	4	4	4	2	2
Ciężar (g)	793	606	595	635	475	490
Czas przełączenia jasny-ciemny (ms)	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,063
Technologia optyczna						Standard
Możliwość stosowania filtrów korekcyjnych	Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Nie
Min. prąd zaciemnienia dla TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥10 A /AC
Regulacja stopnia czułości	Cyfrowa	bezstopniowa	bezstopniowa	bezstopniowa	płynna regulacja pokrętkiem	płynna regulacja pokrętkiem
Gratisowe akcesoria	Szybki boczny + zestaw naklejek + torba + bandana	Zestaw naklejek + torba + bandana	Zestaw naklejek + torba + bandana	-	Zestaw naklejek	-
Wymiary kasety (mm)	122 x 154,5	114 x 133	114 x 133	114 x 133	110 x 90	110 x 90
Pole widzenia filtra samościemnianego (mm²)	8100	8075	6014	5820	4312	4312
Rodzaj nagłowia	OBRÓT 4-OSIOWY, UPGRADE	X6 Oś obrotowa	X6 Oś obrotowa	REGULACJA 4-OSIOWA	FLEXSPEED LS + wyściółka	FLEXONE
Rodzaj baterii	Słoneczne + 2 baterie wymienne CR2450	Słoneczne + 2 baterie wymienne CR2450	Słoneczne + 2 CR2450 baterie wymienne	Słoneczne + 2 wymienne baterie litowe CR2450	Słoneczne + 2 wymienne baterie alkaliczne AAA	Słoneczne, brak konieczności wymiany baterii
Wersje graficzne	1	4	2	2	3	1
Gwarancja						
Wymierne korzyści	Najlepsze w swojej klasie parametry techniczne i funkcjonalność	Najlepsze w swojej klasie parametry techniczne i funkcjonalność	Zwiększona wszechstronność	Stopień zaciemnienia DIN3	Dobry stosunek jakości do ceny	Model ekonomiczny z trybem szlifowania
						



## VIKING™ 3250D FGS™

Nasza najbardziej zaawansowana technologicznie przyłbica.

- Klasa optyczna 1/1/1 (wg normy EN379)
- Regulowany stopień zaciemnienia: DIN 4/5-13
- Zintegrowana przezroczysta osłona z powłoką przeciwmgielną do szlifowania
- Szybki boczny (stopień zaciemnienia 5) poszerzają pole widzenia
- Bardzo duże pole widzenia: 108 × 75 mm
- Optymalna praca na zewnątrz
- Możliwość stosowania filtrów z korekcją wzroku
- Nowe, ruchome nagłowie

### Indeks

Viking™ 3250D FGS™ K3540-3-CE



VIKING  
WELDING HELMETS



MMA



TIG



MIG/MAG



FCAW



ŻŁOBIENIE



SZLIFOWANIE

## VIKING™ 3350 SERIA 4

Nasza topowa seria przyłbic.

- Klasa optyczna 1/1/1 (wg normy EN379)
- Regulowany stopień zaciemnienia: DIN 5-13
- Płynna regulacja stopnia czułości i opóźnienia
- Zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania
- Duże pole widzenia: 95 × 85 mm
- Wymiary kasy filtra: 133 × 114 mm
- Cztery czujniki detekcji łuku
- Optymalna praca na zewnątrz
- Możliwość stosowania filtrów z korekcją wzroku
- Nowe, ruchome nagłowie

### Indeks

Viking™ 3350 Daredevil	K3683-4-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-4-CE
Viking™ 3350 BlackMat	K3034-4-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-4-CE



VIKING  
WELDING HELMETS



MMA



TIG



MIG/MAG



FCAW



ŻŁOBIENIE



SZLIFOWANIE



# PRZYŁBICE SPAWALNICZE

## SERIA VIKING™ 2450

Seria lekkich przyłbic spawalniczych klasy Premium.

- Klasa optyczna 1/1/1 (wg normy EN379)
- Regulowany stopień zaciemnienia: DIN 5-13
- Płynna regulacja stopnia czułości i opóźnienia
- Zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania
- Pole widzenia: 97 × 62 mm
- Wymiary kasety filtra: 133 × 114 mm
- Cztery czujniki detekcji łuku
- Optymalna praca na zewnątrz
- Możliwość stosowania filtrów z korekcją wzroku
- Nowe, ruchome nagłowice

VIKING  
WELDING HELMETS



### Indeks

Viking™ 2450 Black	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE



## EUROWAVE 3.0 LS

Lekka przyłbica samościemniająca LCD o wyjątkowej konstrukcji.

- Pole widzenia: 97 × 60 mm
- Czas przełączania jasny-ciemny 1/25000 s zapewnia natychmiastową ochronę
- Regulowany stopień zaciemnienia: DIN 3/5-13
- Tryb szlifowania - zewnętrzny przycisk
- Cztery czujniki detekcji łuku
- Wymiary kasety filtra: 133 × 114 mm
- Lekka i wygodna w użyciu
- Możliwość stosowania filtrów z korekcją wzroku



### Indeks

EuroWave 3.0 LS Black	W403900
EuroWave 3.0 LS Streetart	W403901





## EUROSPEED LS

Filtr klasy Premium z wyjątkową technologią Light Shade.

- Pole widzenia: 98 × 44 mm
- Czas przetęczenia jasny-ciemny 1/25000 s zapewnia natychmiastową ochronę
- Regulowany stopień zaciemnienia: DIN 4/9-13
- Tryb szlifowania - wewnętrzny przycisk
- Dwa czujniki detekcji łuku
- Wymiary kasety filtra: 110 × 90 mm
- Lekka i wygodna w użyciu

### Indeks

Eurospeed LS	W000403824
Eurospeed LS Circus Games	W000403824-8
Eurospeed LS Streetart	W403546



MMA



TIG



MIG/MAG



FCAW



ŻŁOBIENIE



SZLIFOWANIE



CIĘCIE PLAZMOWE

**NOWOŚĆ**

## EUROONE

Lekka. Wygodna. Solidna i trwała.

- Pole widzenia 98 × 44 mm.
- Czas przetęczenia: 0,063 ms.
- Dwa czujniki detekcji łuku.
- DIN 3,5 / 9-13.
- Tryb szlifowania - zewnętrzny przycisk

### Indeks

Euroone	W000403823
Euroone No rules No Limits	W000403823-1



MMA



MIG/MAG



SZLIFOWANIE



CIĘCIE PLAZMOWE



## AKCESORIA

### OSŁONA SZYI ZE SKÓRY LICOWEJ LUB DWOINY Z SILIKONOWĄ USZCZELKĄ PRESS-FIT

Dodatkowa ochrona szyi podczas prac spawalniczych.

- Wkładka ochronna: wykonana z wytrzymałej dwoiny lub skóry licowej zabezpieczającej szyję przed gorącem, iskrami i odpryskami.
- Optymalne dopasowanie: unikalna uszczelka silikonowa łatwo mocuje się do krawędzi przyłbicy spawalniczej, zapewniając pełną ochronę szyi z przodu.
- Wytrzymałość: kewlarowe szwy i obszyte krawędzie zapobiegają rozdarciu i ścieraniu.
- Uniwersalność: kompatybilna z wszystkimi przyłbicami spawalniczymi Lincoln Electric, a także z większością przyłbic innych producentów.



#### Indeks

Osłona przednia szyi (dwoina)	KP3729-1
Osłona szyi ze skóry licowej	KP3730-1

### SZKŁA KOREKCYJNE

Lepszy widok obszaru roboczego poprawia precyzję spawania

- Można zastosować w przyłbicach Eurowave 3.0 LS, Viking 2450, Viking 3350, Viking FGS oraz EUROPURE 5500 LS

#### Indeks

Wkład filtra z korekcją wzroku - powiększenie 1,00	KP3046-100
Wkład filtra z korekcją wzroku - powiększenie 1,25	KP3046-125
Wkład filtra z korekcją wzroku - powiększenie 1,50	KP3046-150
Wkład filtra z korekcją wzroku - powiększenie 1,75	KP3046-175
Wkład filtra z korekcją wzroku - powiększenie 2,00	KP3046-200
Wkład filtra z korekcją wzroku - powiększenie 2,25	KP3046-225
Wkład filtra z korekcją wzroku - powiększenie 2,50	KP3046-250



### LATARKA LED MONTOWANA NA PRZYŁBICY

- Lepsza widoczność: dodatkowe źródło światła podświetlające obszar wokół spawanego złącza, pozwala lepiej widzieć oznakowania na materiale rodzimym.
- Przyjazna dla oczu: wspomaga zarówno doświadczonych spawaczy, jak i osoby o słabszym wzroku, zmniejszając zmęczenie oczu podczas pracy w ciemnym otoczeniu.
- Bez zakłóceń: poprawia widoczność stanowiska pracy bez znaczącego wpływu na jasność łuku i jeziorka spawalniczego.
- Optymalna dla wszystkich stopni zaciemnienia: duża skuteczność, niezależnie od zmiany poziomu zaciemnienia filtra.



#### Indeks

Latarka LED montowana na przyłbicy	WP202201
------------------------------------	----------



## AKCESORIA

### PLECAK NA PRZYŁBICĘ SPAWALNICZĄ

- Duża klapa środkowa zapewnia łatwy dostęp do przyłbicy.
- Lekki i wygodny w transporcie.
- Kieszenie boczne: idealne do przechowywania zapasowych szybek ochronnych, rękawic i niewielkich akcesoriów.
- Solidne zabezpieczenie przyłbicy przed uderzeniami, zadrapaniami i kurzem.



#### Indeks

Plecak na przyłbicę spawalniczą

WP202203

### ZABEZPIECZENIE GŁOWY WYKONANE Z TRUDNOPALNEJ BAWĘŁNY

#### Z silikonową uszczelką Press Fit

- Ochrona głowy - wytrzymała osłona z trudnopalnej bawełny chroni głowę przed skutkami działania łuku elektrycznego, iskrami i odpryskami.
- Innowacyjne dopasowanie: uszczelka silikonowa łatwo mocowana na wcisk do górnej części przyłbicy spawalniczej, zapewnia pełną ochronę głowy i szyi.
- Wytrzymałość: kewlarowe szwy i obszyte krawędzie zapobiegają rozdarciu i ścieraniu.
- Kompatybilna z wszystkimi przyłbicami spawalniczymi Lincoln Electric i większością przyłbic innych producentów.



#### Indeks

Zabezpieczenie głowy wykonane z trudnopalnej bawełny

WP202204



# ODCIĄG DYMÓW



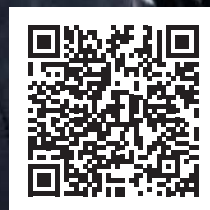
Przyłbice z aparatem oddechowym



Uchwyty z odciążeniem dymów spawalniczych



Urządzenia mobilne



# SPAWALNICZYCH



Ramiona  
odciągowe



Stoły  
robocze

















Jednostki  
stacjonarne



# OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH

## PRZEGLĄD

	 			
	 <b>Europure PLUS™ Wave 3.0 LS</b>		 <b>Europure PLUS™ 5500 LS</b>	
	 <b>Europure PLUS™ LE FACE SHIELD</b>		 <b>Europure PLUS™ CLEAR</b>	
PRZYŁBICA	MMA, MIG/MAG, SZLIFOWANIE		Szlifowanie, lutowanie, cięcie gazowe	
Procesy				
Klasa optyczna	1/1/1	1/1/1	Ostona czołowa ze stopniem zaciemnienia 5	
Czas przełączenia jasny-ciemny (ms)	0,04	0,04	-	-
Liczba czujników detekcji łuku	4	4+2	-	-
Regulacja stopnia zaciemnienia / sterowanie	5-13 / wewnętrznie	8-13 / wewnętrznie	-	-
Technologia optyczna			-	-
Możliwość stosowania filtrów z korekcją wzroku	Tak	Tak	-	-
Tryb szlifowania / sterowanie	DIN3 / zewnętrznie	DIN3 / FLIP UP	-	-
Min. prąd zaciemnienia dla TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	-	-
Kontrola stopnia czułości	bezstopniowa	bezstopniowa	-	-
Czas przełączenia ciemny-jasny (s)	0,1-1,0 regulowana w zakresie	0,1-1,0 regulowana w zakresie	-	-
Gwarancja na przyłbicę				
Wymiary kasety (mm)	133 x 114	156 x 123	-	-
Pole widzenia filtra samościemnianego (mm²)	6 014	8 025	-	-
<b>DMUCHAWA</b>				
Rodzaj baterii	Zasilanie słoneczne + 2 wymienne baterie litowe CR 2450, (zwiększona pojemność)			
Alert o niskim stanie baterii	Automatyczne alerty wizualne, dźwiękowe i wibracyjne			
Czas pracy baterii (h)	9			
Czas ładowania baterii (h)	1			
Przepływ powietrza (l/min)	Niska prędkość: 170 wysoka prędkość: 210			
Rodzaj nagłowia	Innowacyjne nagłowia	Innowacyjne nagłowia	-	-
Gwarancja na dmuchawę				
Wymierne korzyści	Wyjątkowa ochrona spawacza <b>KLASA TH3</b>			
Normy zharmonizowane	Dla przyłbicy: EN ISO 16321-1:2021 EN ISO 16321-2:2021 Dla dmuchawy: EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	EN 175:1997 EN 166:2022 EN 169:2003 EN 379:2003+A1 EN 12941: 1998 + A1 : 2003 + A2 : 2008	EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	EN 397:2012+A1:2012 EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008
Ciężar (g)	635 + 1020	793 + 1020	120 + 1020	792 + 1020
Gratisowe akcesoria	Zestaw naklejek + torba + bandana + paski naramienne	Szybki boczny + zestaw naklejek + torba + bandana + paski naramienne	-	-



## EUROPUREPLUS™ WAVE 3.0 LS EUROPUREPLUS™ 5500 LS

Aparat oddechowy z układem filtrowania powietrza - klasy TH3

- Inteligentny system nadmuchu: zapewnia stały przepływ powietrza i wysoki poziom ochrony dróg oddechowych.
- Zintegrowana osłona szlifierska i szybki boczny: lepsza widoczność i funkcjonalność.
- Bardzo duży filtr samościeniający: pole widzenia 6014 mm<sup>2</sup> (Wave 3.0 LS) lub 8025 mm<sup>2</sup> (5500 LS).
- Filtr spawalniczy z wyjątkową technologią Light Shade.
- Ulepszona klasa optyczna 1/1/1/1 zapewnia przejrzysty widok w czasie pracy.
- Filtr powietrza klasy TH3: najwyższy poziom ochrony dróg oddechowych.
- Ciężar przyłbicy: 635 g (Wave 3.0 LS) lub 793 g (5500 LS).

**NOWOŚĆ**



MMA



TIG



MIG/MAG



FCAW



SZLIFOWANIE



CIĘCIE PLAZMOWE



### Indeks

EuropurePLUS™ WAVE 3.0 LS	W403677
EuropurePLUS™ 5500 LS	W403676





## EUROPUREPLUS™ LE FACE SHIELD

Aparat oddechowy z układem filtrowania powietrza - klasy TH3.

- Innowacyjny aparat oddechowy: połączenie zaawansowanego systemu nawiewowego z profesjonalną osłoną twarzy.
- Osłona z podwójną powłoką: ponad 90% grubsza niż standardowe osłony czołowe, wysoka odporność na uderzenia.
- Czyste powietrze: całkowita skuteczność filtracji wynosi do 99,997%.
- Dostępne wykonania: z osłoną przezroczystą [Clear] lub zaciemnioną [Shade 5].
- Ultralekka konstrukcja: przyłbica waży zaledwie 120 g.
- Optymalny komfort pracy spawacza: bezpieczna, wytrzymała skorupa z regulowanym nagłowiem zapewnia zrównoważony rozkład ciężaru.
- Klasa Premium: zaprojektowana dla profesjonalistów wymagających najwyższej klasy ochrony dróg oddechowych i twarzy.



### Indeks

EuropurePLUS™ LE FACE SHIELD

W403679

## EUROPUREPLUS™ CLEAR

Wysoka odporność na uderzenia oraz innowacyjny system nawiewowy.

- Nowoczesna konstrukcja: elegancka estetyka z zaawansowaną ochroną przed uderzeniami.
- Wysoka odporność na uderzenia: wzmocniona górna część przyłbicy stanowi doskonałe zabezpieczenie głowy.
- Kompaktowa i dobrze wyważona: ergonomiczny kształt i komfort pracy dzięki optymalnie dostosowanemu środkowi ciężkości.
- Szerokie pole widzenia: mimo całkowitej ochrony twarzy zachowana jest bardzo dobra widoczność.
- Wyjątkowa filtracja: najwyższy poziom ochrony dróg oddechowych przy skuteczności do 99,997%.
- Ciężar przyłbicy: 792 g.



### Indeks

EuropurePLUS™ CLEAR

W403678



## AKCESORIA

### PAPR - REGULOWANY SKÓRZANY PAS BIODROWY

- Wyściółka na plecach dla większego komfortu
- Skórzany pas zapewnia doskonałą wytrzymałość na ciepło, odpryski, iskry i inne czynniki
- Regulowany obwód zapewnia lepsze dopasowanie i szczelność



#### Indeks

PAPR - Regulowany skórzany pas biodrowy **WP403676-29**

### PLECAK

- Zastępuje pas biodrowy i uprząż, poprawiając rozkład ciężaru i komfort pracy



#### Indeks

Plecak **WP403676-31**

### POCHŁANIACZ GAZOWY A1B1E1K1

- Ochrona przed gazami organicznymi i nieorganicznymi / dwutlenkiem siarki, gazami kwaśnymi / amoniakiem i jego pochodnymi organicznymi.
- Typowe zastosowania: montaż, serwis zakładowy, szlifowanie, obsługa maszyn, spawanie, malowanie.
- Zastosowania przemysłowe: przemysł chemiczny, górniczy, petrochemiczny.
- Można łączyć go dodatkowo z filtrem P3, poszerzając zakres ochrony o cząstki stałe.



#### Indeks

Pochłaniacz gazowy A1B1E1K1 **WP403676-30**

### FILTRY: CZĄSTEK STAŁYCH P3



### PRZECIWPACHOWY



#### Indeks

Filtr cząstek stałych P3 (1 szt.) **WP403676-17**

Filtr cząstek stałych P3 (5 szt.) **WP403676-32**

Filtr przeciwpachowy **WP403676-36**

### BATERIA O WYDŁUŻONYM DZIAŁANIU Z SZYBKIM ŁADOWANIEM

- Rodzaj baterii: akumulator litowo-jonowy
- Czas pracy baterii: 15 godzin (niska prędkość: 170+ l/min), 9 godzin (wysoka prędkość: 210+ l/min)
- Czas ładowania baterii: 2 godziny
- Trwałość baterii: 550 cykli ładowania



#### Indeks

Bateria o wydłużonym działaniu z szybkim ładowaniem **WP403676-2**

### WIELOSTANOWISKOWA ŁADOWARKA BATERII PAPR

- Jednoczesne ładowanie 4 baterii litowo-jonowych
- Ładowanie w 3 godziny
- Do standardowej baterii i baterii o wydłużonym działaniu
- Wskaźnik naładowania akumulatora: przełączana dioda LED (czerwona: ładowanie w trakcie, zielona: ładowanie zakończone)
- Norma: CE 62368



#### Indeks

Wielostanowiskowa ładowarka baterii PAPR **WP403676-39**

### SZYBKOZŁĄCZKA DO PRZEDŁUŻKI PRZEWODU NAWIEWOWEGO



#### Indeks

Szybkozłączka do przedłużki przewodu nawiewowego **WP403676-38**



# RĘKAWICE SPAWALNICZE

## MIG UNIVERSAL COMFORT

Przeznaczone do typowych prac spawalniczych.



★★★★☆  
Ochrona przed gorącym/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na uszkodzenie powierzchni



★★★★★  
Odporność na odpryski

### Indeks

Rozmiar 8 (damskie)	WG-MIG-1-CE-T8-L
Rozmiar 9	WG-MIG-1-CE-T9
Rozmiar 10	WG-MIG-1-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-1-CE-T11



**DAMSKIE**

### ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ WG EU 2016/425

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3  
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x  
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - Typ A

## MIG UNIVERSAL COMFORT +

Przeznaczone do typowych prac spawalniczych.

- Część chwytna wykonana ze skóry licowej zapewnia lepszą elastyczność



★★★★☆  
Ochrona przed gorącym/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na uszkodzenie powierzchni



★★★★★  
Odporność na odpryski

### Indeks

Rozmiar 7	WG-MIG-2-CE-T7
Rozmiar 8	WG-MIG-2-CE-T8
Rozmiar 9	WG-MIG-2-CE-T9
Rozmiar 10	WG-MIG-2-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-2-CE-T11



### ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ WG EU 2016/425

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3  
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x  
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - Typ A

## MIG IRON PROTECT

Najwyższy poziom ochrony dłoni podczas spawania MMA oraz MIG/MAG.



★★★★★  
Ochrona przed gorącym/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na uszkodzenie powierzchni



★★★★★  
Odporność na odpryski

### Indeks

Rozmiar 10	WG-MIG-3-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-3-CE-T11



### ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ WG EU 2016/425

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3  
EN 407:2004 - 4 2 3 4 x  
EN 388:2016 - 4 1 3 2 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - Typ A



## MIG IRON PROTECT +

Najwyższy poziom ochrony dłoni podczas spawania MMA oraz MIG/MAG.

- Część chwytana wykonana ze skóry licowej zapewnia lepszą elastyczność



★★★★★  
Ochrona przed gorącem/ogniem



★★★★☆  
Chwytność



★★★★☆  
Odporność na uszkodzenie powierzchni



★★★★★  
Odporność na odpryski

Indeks

Rozmiar 10      WG-MIG-4-CE

Rozmiar 11      WG-MIG-4-CE-T11



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ  
WG EU 2016/425

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3

EN 388:2016 - 2 12 2 x

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - Typ A

## MIG IRON ALU

Przeznaczone do szczególnej ochrony dłoni podczas ciężkich prac spawalniczych.

- **Komfort pracy:** wykonane z najwyższej jakości dwoiny (grubości 1,1-1,3 mm) w kolorze czerwonym i czarnym rękawice z miękką podszewką z włókniny bawełnianej, która zwiększa izolację termiczną i komfort długotrwałej pracy.
- **Odporność na gorąco/ogień:** wierzchnia część rękawicy jest wzmocniona folią aluminiową wykonaną w 100% z para-aramidu (480 g/m<sup>2</sup>, BASF Thermal Engineering), oferującą wyjątkową odporność na wysokie temperatury, iskry i odpryski.
- **Zwiększona ochrona:** wytrzymały mankiet z dwoiny zapewnia dodatkową osłonę, chroniąc przedramię przed zagrożeniami mechanicznymi i wysoką temperaturą.



★★★★★  
Ochrona przed gorącem/ogniem



★★★★☆  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na uszkodzenie powierzchni



★★★★★  
Odporność na odpryski

Indeks

Rozmiar 10      W10420



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ  
WG EU 2016/425

EN 21420:2020

EN 388:2019

EN 407:2004

EN 12477:2001+A1:2005

## OSŁONA TERMICZNA

Dodatkowa osłona dłoni stosowana z rękawicami spawalniczymi.

- Wymiary: 200 × 150 mm
- Mocowana na rękawicy za pomocą dwóch elastycznych opasek
- Wykonana z dwoiny bydlęcej z podszewką z Kevlaru®.
- Powłoka aluminiowa odbija do 95% promieniowania cieplnego.
- Podwójne szycie nićmi Kevlar®.
- Dwie sztuki w zestawie.



EN 532

Indeks

W335162



# RĘKAWICE SPAWALNICZE

## TIG FLEX SENSITIVE

- Wysoka jakość wykonania, szczególnie zalecane do wrażliwych i precyzyjnych prac spawalniczych.
- Najlepszy wybór do spawania TIG ze względu na dużą elastyczność i sprawność manualną.
- Wykonane z wysokiej jakości skóry kozłłej, oferującej idealną równowagę między miękkością, trwałością i elastycznością.



TIG



DAMSKIE



★★★★☆  
Ochrona przed  
gorącym/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★☆  
Odporność  
na uszkodzenie  
powierzchni



★★★★☆  
Odporność  
na odpryski

### Indeks

Rozmiar 8	WG-TIG-8-CE
Rozmiar 9	WG-TIG-9-CE
<b>Rozmiar 9 (damskie)</b>	<b>WG-TIG-9-CE-L</b>
Rozmiar 10	WG-TIG-10-CE
Rozmiar 11	WG-TIG-11-CE

### ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ WG EU 2016/425

EN 420:2003+[A1:2009] - 3  
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x  
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - Typ A

## SKÓRZANE RĘKAWICE ROBOCZE (STEEL)

- Najwyższej jakości skóra licowa zapewnia doskonałe dopasowanie, wytrzymałość i chwytność. Grzbiet wykonany ze skóry kozłłej przepuszcza powietrze.
- Część chwytna posiada wygodną i trwałą wyściółkę.
- Zapięcie na rzep w nadgarstku z elastyczną gumką zapewnia ścisłe, wygodne dopasowanie.



PRACE  
WARSZTATOWE



### Indeks

Rozmiar M	W2977-M-CE
Rozmiar L	W2977-L-CE
Rozmiar XL	W2977-XL-CE

### ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ WG EU 2016/425

EN 388:2016+[A1] - 3 1 1 1 x



## WELD'FIT COMFORT

Produkty WELD'fit są odporne na wysokie temperatury i niepalne, zapewniając spawaczom najwyższy poziom ochrony.

### Skład:

- dwoina, skóra licowa.

### Normy:

Rozporządzenie z mocą ustawy (EU) 2016/425 ws. środków ochrony indywidualnej

**UNI EN ISO 13688:2013:** (wymagania ogólne dotyczące wykonania z zakresu ergonomii, nieszkodliwości, oznaczania wielkości),

**UNI EN ISO 11611:2015:** (do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych). Produkty wykonano zgodnie z rozporządzeniem (EU) 2016/42

## RĘKAWY SPAWALNICZE

Przeznaczone do dodatkowej ochrony rąk i ramion przed odpryskami, powstającymi podczas spawania.

- Wykonane z dwoiny
- Zapinane za pomocą skórzanych pasków
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku
- Rozmiar uniwersalny

### Indeks

Rękawy krótkie	W000404083
Rękawy długie	W000404084

**Rękawy długie**  
Rękawy o długości 60 cm. Elastyczny ściągacz w nadgarstku, zapinane na ramionach za pomocą skórzanych pasków. Łatwe i szybkie zakładanie i zdejmowanie.



**Krótkie rękawy spawalnicze**  
Rękawy o długości 40 cm. Elastyczny ściągacz w nadgarstku.

**ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ KATEGORII II**  
zgodnie z EU 425/2016 EN 11611 A1 klasa 2

## SKÓRZANA KURTKA SPAWALNICZA

Wysokiej jakości kurtka spawalnicza z dwoiny, niezawodna ochrona tułowia przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.

- Zapięcie z przodu na guziki zatrzaskowe osłonięte skórą, dodatkowo skórzana klapka z zapięciem na rzep.
- Kołnierz podszyty dwuwarstwową wyściótką bawełnianą.
- Wewnętrzna kieszeń.
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- Wykończenie czerwoną lamówką.
- Długość: 780 mm.

### Indeks

Rozmiar S*	W000404090-S
Rozmiar M*	W000404090-M
Rozmiar L	W000404090-L
Rozmiar XL	W000404090
Rozmiar 2XL	W000404091
Rozmiar 3XL*	W000404090-3XL
Rozmiar 4XL*	W000404090-4XL

\* na zamówienie

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



Klapka zapinana na rzep, osłaniająca guziki

Materiał oddychający

**ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ KATEGORII II**  
zgodnie z EU 425/2016 EN 11611 A1 klasa 2



## SKÓRZANA KURTKA SPAWALNICZA

Wysokiej jakości kurtka ze skóry licowej łączy w sobie trwałość, wygodę i elastyczność, zapewniając optymalną ochronę podczas prac spawalniczych.

- Zapięcie z przodu na guziki zatraskowe osłonięte skórą, dodatkowo skórzana klapka z zapięciem na rzep.
- Regularny krój z kołnierzem podszytym dwuwarstwową wyściółką bawełnianą dla większego komfortu.
- Plecy zabezpieczone do połowy trudnopalną bawełną.
- Wewnętrzna kieszeń.
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- Wykończenie czerwoną lamówką.
- Długość: 780 mm.

### Indeks

Rozmiar S*	W000404092-S
Rozmiar M*	W000404092-M
Rozmiar L	W000404092-L
Rozmiar XL	W000404092
Rozmiar 2XL	W000404093
Rozmiar 3XL*	W000404092-3XL
Rozmiar 4XL*	W000404092-4XL
Rozmiar 5XL*	W000404092-5XL

\* na zamówienie



Umieść logo Twojej firmy lub inny napis na taśmie rzepowej.

**ŚRODKI OCHRONY  
INDYWIDUALNEJ  
KATEGORII II**  
zgodnie z EU 425/2016  
EN 11611 A1 klasa 2

## SKÓRZANE GETRY SPAWALNICZE

Ochrona nóg podczas spawania i szlifowania.

- Przeznaczone są do zabezpieczenia dolnej części nóg, spodni i butów przed gorącem, iskrami i odpryskami podczas spawania i szlifowania.
- Wykonane z wytrzymałej dwoiny bydlęcej.
- Bezpieczne mocowanie za pomocą pasków skórzanych lub taśmy na rzep.
- Wewnętrzny ściągacz dopasowujący getry do butów.
- Wykonane z czterech zszytych ze sobą kawałków, zapewniających elastyczność i wytrzymałość.
- Szerokość 30 cm.



**ŚRODKI OCHRONY  
INDYWIDUALNEJ  
KATEGORII II**  
zgodnie z EU 425/2016  
EN 11611 A1 klasa 2

### Indeks

Getry z paskami	W000404081
Getry z rzepem	W000404082



## SKÓRZANY FARTUCH SPAWALNICZY

Fartuchy spawalnicze chronią odzież i skórę spawaczy przed odpryskami, ciepłem i innymi zagrożeniami związanymi ze spawaniem.



Fartuch spawalniczy ze skóry licowej



Skórzany fartuch ochronny

Zapinanie na zatrzask lub za pomocą pasków.

### Skórzany fartuch ochronny

- Wyprodukowany z najwyższej jakości dwoiny bydlęcej impregnowanej substancjami mineralnymi (garbnikami na bazie soli chromu) w celu zwiększenia trwałości i żaroodporności.
- Skórzany lub bawełniany pasek z klipsem do zapięcia w pasie i na szyi.

**ŚRODKI OCHRONY  
INDYWIDUALNEJ  
KATEGORII II**  
zgodnie z EU 425/2016  
EN 11611 A1 klasa 2

### Fartuch spawalniczy ze skóry licowej:

- Wykonany z doskonałej jakości skóry licowej, impregnowanej substancjami mineralnymi.
- Skórzany pasek do zapięcia w pasie i na szyi, mocowany zatrzaskami oczkowymi do fartucha.

#### Indeks

Fartuch ze skóry licowej 1100 x 800 mm	W000404085
Fartuch z dwoiny 1100 x 800 mm	W000404086
Fartuch z dwoiny 900 x 600 mm, paski skórzane	W000404087
Fartuch z dwoiny 900 x 600 mm, paski bawełniane	W000404088



## BAWĘLNIANA ODZIEŻ SPAWALNICZA WELD'FIT

Ubrania spawalnicze WELD'fit wykonane są z tkaniny trudnopalnej o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup> gwarantującej wysoką odporność na wysoką temperaturę i odpryski. Odzież dla wymagających użytkowników, ceniących również aspekt praktyczny, posiada wiele zapinanych na rzep kieszeni.

- Wyprodukowane zgodnie z normą EN ISO 11611:2015, klasa 1/A1+A2.
- Zgodnie z wymaganiami norm europejskich nasze wyroby posiadają czytelne i trwałe oznakowanie.
- Sprzedawane są wraz z instrukcją obsługi.

### Przepisy branżowe:

Środki ochrony indywidualnej wg normy EU 2016/425.

EN ISO 11611:2015



EN ISO 11611 - Odzież ochronna do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych.

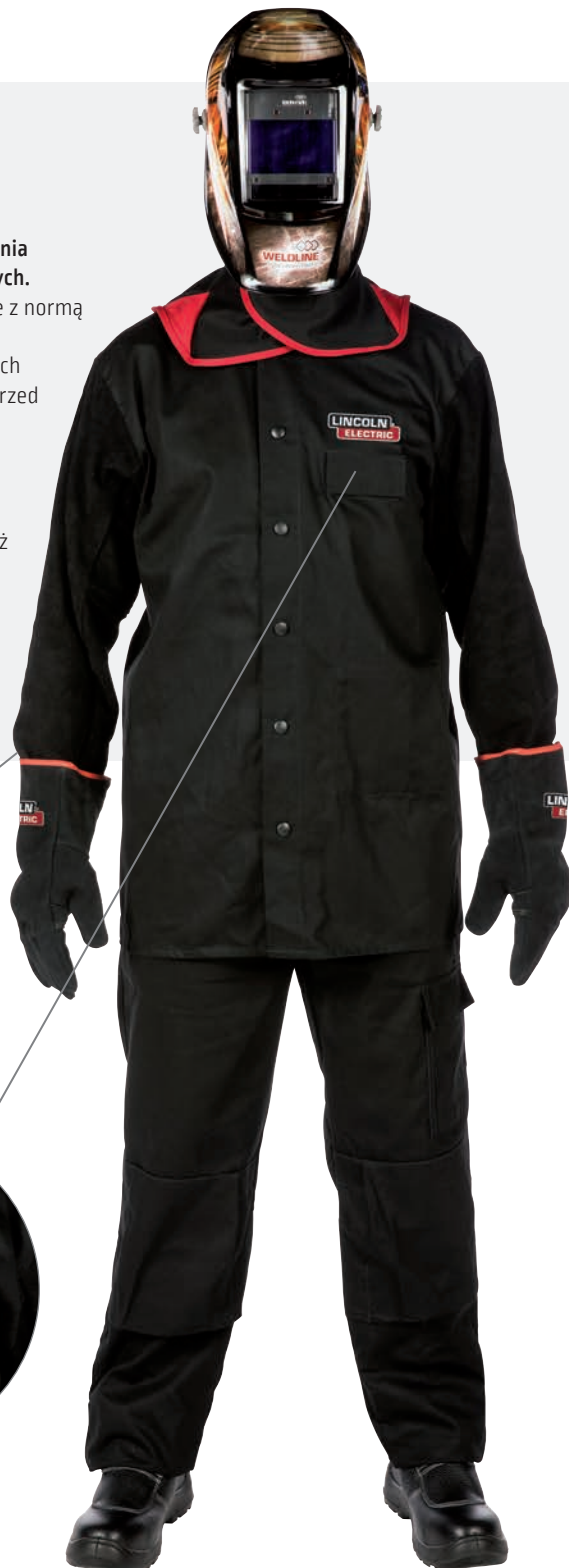
Odzież ochronna, wyprodukowana zgodnie z normą EN ISO 11611 służy do ochrony użytkownika podczas spawania lub procesów pokrewnych o porównywalnym ryzyku. Odzież chroni przed przypadkowym kontaktem z odpryskami, kroplami stopionego metalu, małym płomieniem oraz promieniowaniem cieplnym z łuku elektrycznego. W normalnych warunkach stanowi również ograniczoną izolację elektryczną przed napięciem stałym do ok. 100 V. Zgodnie z EN ISO 11611, odzież ochronna, ze względu na stawiane jej wymagania, została podzielona na dwie grupy, określone jako klasa 1 i klasa 2.



Klasa 1 A1+A2  
EU 2016/425

**Klasa 1** = Ochrona podczas prac spawalniczych, stanowiących niższy stopień zagrożenia i obciążonych mniejszym ryzykiem powstania odprysków i promieniowania cieplnego.

**A1-A2** = Ochrona przed ograniczonym rozprzestrzenianiem się płomienia.



Zatrzaski do  
ściągnięcia  
rękawów



Indywidualna etykieta  
przytępiana na rzep





## PŁASZCZ Z DWOINY BYDŁĘCEJ DO PRACY LABORATORYJNEJ

Klasyczna kurtka spawalnicza łącząca doskonałą trwałość z komfortem użytkowania. Rękawy wykonane z dwoiny bydłęcej są odporne na odpryski i zapewniają dużą trwałość. Lekki materiał na klatce piersiowej i plecach zapewnia użytkownikowi swobodę ruchów i utrzymuje komfortową temperaturę ciała.

- Trudnopalna tkanina bawełniana o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym.
- Rękawy z dwoiny bydłęcej.
- Szwy wzmocnione czarną nicią kevlarową (włókno aramidowe).
- Kołnierz zapinany na rzep, zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kieszon wewnętrzna po lewej stronie.
- Nie nadaje się do prania maszynowego.

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



**ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ  
WG EU 2016/425**

EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar M W3106-M-CE

Rozmiar L W3106-L-CE

Rozmiar XL W3106-XL-CE

Rozmiar 2XL W3106-2XL-CE

Rozmiar 3XL W3106-3XL-CE

## KURTKA SPAWALNICZA Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

Idealna do lekkich prac spawalniczych kurtka wykonana w 100% z trudnopalnej tkaniny bawełnianej, zapewniającej niezawodną ochronę i wygodę. Podstawowy model posiada kieszonę wewnętrzną i bezpieczne zapięcie.

- Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym.
- Kieszon wewnętrzna po lewej stronie.
- Kołnierz zapinany na rzepy i zatrzaski do ściągania rękawów.
- Szwy wzmocnione czarną nicią kevlarową (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



### Indeks

Rozmiar M W2985-M-CE

Rozmiar L W2985-L-CE

Rozmiar XL W2985-XL-CE

Rozmiar 2XL W2985-2XL-CE

**ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ  
WG EU 2016/425**

EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2



# ODZIEŻ BAWĘLNIANA

## PŁASZCZ DO PRAC NADZORCZYCH Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

Przeznaczony jest do użytku nie przez samych spawaczy, ale przez inne osoby znajdujące się w bezpośrednim sąsiedztwie stanowiska spawalniczego. Długi do kolan płaszcz wykonany jest w 100% z trudnopalnej bawełny.

- Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym.
- Dwie zewnętrzne kieszenie w pasie i jedna wewnętrzna na piersi po lewej stronie, wszystkie zapinane na rzep.
- Idealny dla instruktorów i pracowników nadzoru.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnierz zapinany na rzepy.
- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego w 40°C.



### Indeks

Rozmiar L

W3112-L-CE

**ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ  
WG EU 2016/425**

EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



## CZARNE SPODNIE Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

Praktyczne i wygodne spodnie do prac spawalniczych z trudnopalnej tkaniny bawełnianej o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym.

- Wzmocnienia na kolanach.
- Wewnętrzna kieszeń po lewej stronie, zapinana na rzep.
- Szwy wzmocnione czarną nicią kevlarową (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.



### Indeks

Rozmiar M

WP10570-M

Rozmiar L

WP10570-L

Rozmiar XL

WP10570-XL

Rozmiar 2XL

WP10570-2XL

**ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ  
WG EU 2016/425**

EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2



## KAPTUR SPAWALNICZY Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

- Osłona głowy i szyi.
- Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym.
- Szerokość 30 cm.
- Rozmiar uniwersalny.
- Szwy wzmocnione czarną nicią kevlarową (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ  
WG EU 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar uniwersalny W2995-ALL-CE

## CHUSTA OCHRONNA Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

- Materiał ognioodporny 100%.
- Specjalna podszewka z siateczki umożliwia szybkie odparowanie potu.
- Możliwość prania maszynowego.
- Rozmiar uniwersalny.



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ  
WG EU 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar uniwersalny K2993-ALL

## CZAPKA OCHRONNA Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

- Materiał ognioodporny 100%.
- Możliwość prania maszynowego.
- Rozmiar uniwersalny.



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ  
WG EU 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar uniwersalny K2994-ALL-CE



LINCOLN  
ELECTRIC

LINCOLN  
ELECTRIC

LINCOLN  
ELECTRIC

LINCOLN  
ELECTRIC

LINCOLN  
ELECTRIC

LINCOLN  
ELECTRIC

LINCOLN  
ELECTRIC

LINCOLN  
ELECTRIC

LINCOLN  
ELECTRIC

LINCOLN  
ELECTRIC

CERASKIN

CERASKIN

FLUXO P125  
PENETRANT

THERMISHIELD

THERMISHIELD

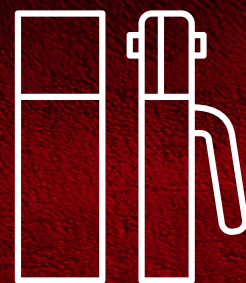
THERMISHIELD

THERMISHIELD

CERASKIN

CE

EN 10076-11



# AKCESORIA SPAWALNICZE





# SPRAYE

## PREPARATY ANTYODPRYSKOWE

### CERASKIN

- Powłoka ceramiczna.
- Niezwykle szybko schnąca, trwała i wytrzymała powłoka ceramiczna.
- Preparat wydłuża trwałość dysz i końcówek spawalniczych, chroni uchwyty montażowe przed szkodliwym działaniem odprysków.
- Jednorazowe zastosowanie preparatu wystarcza na cały dzień pracy (8 godzin), bez konieczności ponownego użycia.



#### Indeks

W000277679

### SPRAYMIG H<sub>2</sub>O

- Bezwodny preparat na bazie wody.
- Nie powoduje porowatości i pęknięcia na zimno.
- Nie ma wpływu na zawartość wodoru dyfundującego w stopiwie.
- Rozpuszczalny, nie zawiera silikonu.
- Biodegradowalny.
- Odpowiedni do elementów przeznaczonych do lakierowania.



#### Indeks

Spray (400 ml) W000010001  
Bezka (20 litrów) W000011074

### SPRAYMIG SVB

- Nie zawiera silikonu.
- Odpowiedni do elementów do malowania.
- Do stosowania na elementach zimnych.
- Do dysz gazowych i zewnętrznych części końcówek prądowych.



#### Indeks

W000011092

### NETMIG

- Ochrona końcówek prądowych oraz dysz gazowych przed odpryskami przez zanurzenie.
- Nie zawiera silikonu i rozpuszczalnika.
- Bezwodny.



#### Indeks

W000011071

## NIENISZCZĄCE BADANIA PENETRACYJNE

### FLUXO S190 - ZMYWACZ

Odtłuszczanie i czyszczenie powierzchni przed nałożeniem penetrantu.

- Rozpylacz: propan-butan.
- Pojemność: 500 ml (netto) - 650 ml (nominalnie).



#### Indeks

W000374827

### FLUXO P 125 - PENETRANT

Typ II - klasa czułości 2 - metoda AC. Badania nieniszczące.

- Rozpylacz: propan-butan.
- Pojemność: 500 ml (netto) - 650 ml (nominalnie).



#### Indeks

W000374825

### FLUXO R175 - WYWOŁYWACZ

Wykrywanie pęknięć i wad powierzchniowych.

- Rozpylacz: propan-butan.
- Pojemność: 500 ml (netto) - 650 ml (nominalnie).



#### Indeks

W000374826

## PREPARATY ANTYKOROZYJNE

### GALVASPRAY

- Zabezpiecza spoiny.
- Odpowiedni do elementów przeznaczonych do lakierowania.
- Pojemność: 500 ml (nominalnie)



#### Indeks

W000011094

## OSŁONA TERMICZNA

### THERMISHIELD

- Przeznaczony do ochrony przed nadmiernym nagrzewaniem powierzchni większości metali podczas spawania i lutowania.
- Zapobiega odkształceniu metalu i tworzyw sztucznych spowodowanym wydzielaniem dużej ilości ciepła przez palnik.
- Pojemność: 500 ml.



EN 3552-2,  
ASME, RCCM  
(przemysł jądrowy)\*  
\* dla FLUXO  
i ARDROX

#### Indeks

W000274839



## ŚRUBOWE UCHWYTY ELEKTRODOWE

STUBBY 400



MASTER 500



VESTALE 500



CURVA 400 / 600



	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Indeks	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Prąd [A]	400 przy 35%	500 przy 35%	500 przy 35%	400 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu (mm)	maks. 50	maks. 95	maks. 95	maks. 50	maks. 95
Średnica elektrody (mm)	maks. 6,3	maks. 8,0	maks. 6,3	maks. 6,3	maks. 8,0
Ciężar [g]	460	530	470	540	720

## ZAMKNIĘTE UCHWYTY ELEKTRODOWE Z DŹWIGNIĄ

SEGURA 300 / 400 / 600



COBRA 300



OPTIMUS 300 / 400 / 500



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Indeks	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Prąd [A]	300 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%	300 przy 35%	300 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%
Ø przewodu (mm)	maks. 35	maks. 50	maks. 70	maks. 35	maks. 35	maks. 50	maks. 70
Średnica elektrody (mm)	maks. 4,0	maks. 5,0	maks. 8,0	maks. 4,0	maks. 4,0	maks. 5,0	maks. 6,3
Ciężar [g]	415	570	590	400	415	570	590

## OTWARTE UCHWYTY ELEKTRODOWE Z DŹWIGNIĄ

CAĪMAN 200 / 400 / 600



CAĪMY 200



	CAĪMAN 200	CAĪMAN 400	CAĪMAN 600
Indeks	W000010567	W000010568	W000010569
Prąd [A]	200 przy 35%	400 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu (mm)	maks. 25	maks. 50	maks. 95
Średnica elektrody (mm)	maks. 3,2	maks. 6,3	maks. 10
Ciężar [g]	370	425	500

## UCHWYTY DO PRAC LEKKICH I HOBBYSTYCZNYCH

	CAĪMY 200
Indeks	W000010576
Prąd	200 przy 35%
Ø przewodu (mm)	maks. 25
Średnica elektrody (mm)	maks. 3,2
Ciężar [g]	220



# ELEKTRODY DO ŻŁOBIENIA

- Doskonałe usuwanie starych spoin.
- Usuwanie wadliwych spoin, przygotowanie złącza do spawania, cięcie, czyszczenie podkładek, ukosowanie.
- 17 wersji rozmiarowych, od 4 x 305 mm do 19 x 430
- Równomierne topienie metalu pozwala uzyskać jednorodne, gładkie rowki.
- Powłoka miedziana na elektrodach węglowych zwiększa stabilność łuku.
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne zapewniają większą trwałość elektrod.
- Jednorodna, wysoka jakość wykonania.

**ZASTOSOWANIA**  
 Usuwanie wadliwych spoin,  
 przygotowanie złącza do spawania, cięcie,  
 czyszczenie podkładek, ukosowanie



## CARBONAIR

### Elektrody zaokrąglone

Wszechstronne, wielozadaniowe, najbardziej popularne elektrody okrągłe do żłobienia.

Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I maks (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
4 x 305	100	0,75	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,16	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,94	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,40	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,92	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,41	900	1100	9,0	14	W000010447



### Elektrody płaskie

Prostokątny kształt przekroju dobrze sprawdza się przy usuwaniu z dużą precyzją lica spoiny lub wykonywaniu rowków.

Wymiary (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I maks (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,70	600	750	8,0	13	W202010454



### Elektrody drążone

Wszechstronne, wielozadaniowe elektrody okrągłe do żłobienia.

Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I maks (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
5 x 305	100	1,05	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,34	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,06	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,35	850	1100	8,0	13	W202010458



## CARBONAIR PLUS

### Elektrody z możliwością łączenia

Okrągłe elektrody z końcówką męską/żeńską do ciągłego podawania elektrody i wyeliminowania ogarka. Do średnich i ciężkich prac przemysłowych.

Proces wymaga źródła prądowego MMA DC, uchwytu do żłobienia i sprężarki powietrza.

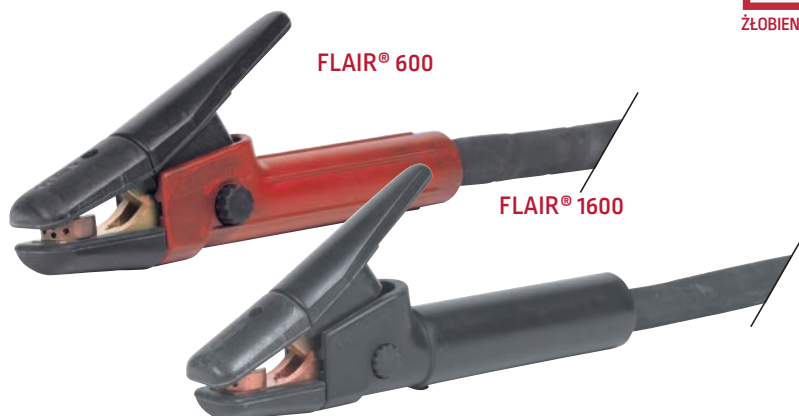


Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I maks (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
8 x 355	50	1,71	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,07	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,09	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,87	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,30	1500	1700	10,0	16	W000010452



## FLAIR® 600 / 1600

- Obracany o 360° uchwyt umożliwia większy komfort pracy i swobodę poruszania się.
- Kształt i gładkie wykończenie wewnętrznej powierzchni korpusu zapewnia doskonały przepływ powietrza, a tym samym lepsze chłodzenie i dłuższą trwałość.
- Miedziana dysza poprawia przewodność elektryczną, zmniejszając wpływ wydzielania ciepła i wydłużając czas eksploatacji.
- Grubsza izolacja o wysokiej odporności termicznej gwarantuje dłuższą trwałość oraz bezpieczniejszą, komfortową i bardziej wydajną pracę.
- Elastyczny przewód do uchwytu (2,5 m) zapewnia bardziej ergonomiczne i komfortowe warunki pracy (zamawiany oddzielnie).
- Przepływ powietrza regulowany z uchwytu pozwala na precyzyjną regulację podczas pracy.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Indeks	W000010136	W000010118
Parametry wyjściowe	600A@60%	1600A@60%
Napięcie jałowe	> 60 VDC	
Zalecane napięcie	35-56 VDC	
Sprężone powietrze	400-900 l/min przy 5-7 bar	
Maks. średnica elektrody	10 mm	19 mm
Przewód do uchwytu	W000010134	W000011128

## ZESTAWY SPAWALNICZE MMA



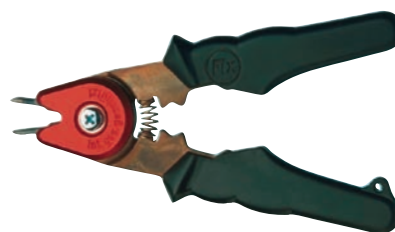
	Kit 25C25	Kit 25C25+	Kit 35C50	Kit 50C50	Kit 50C50+
Indeks	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I maks	200 przy 35%	300 przy 35%	300 przy 35%	300 przy 35%	400 przy 35%
Uchwyt elektrodowy	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Długość przewodu	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Zacisk masowy	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Długość przewodu	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Średnica wtyku	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

## SZCZYPCE MIG/MAG (ORIGINAL FIX®)

Służą do:

- ucinania drutu,
- czyszczenia dysz,
- odkręcania końcówki,
- odkręcania dyszy.

DYSZA GAZOWA 12-15 mm	DYSZA GAZOWA 15-18 mm
W000010453	W000010454





# PODKŁADKI CERAMICZNE

## DO CZEGO POTRZEBNE SĄ PODKŁADKI CERAMICZNE?

Podkładki ceramiczne zwiększają wydajność i jakość spawania oraz wytrzymałość spoiny, jednocześnie obniżając koszty, dzięki czemu są niezbędne do spawania z wysoką wydajnością. Uzyskanie poprawnej warstwy graniowej przy odstępie rowka wymaga precyzyjnego montażu, spawania łukiem zwarciovym przy niskim prądzie i dużego doświadczenia spawacza, a i tak jest dość czasochłonne.



### Jakość spawania

- **Lepsza jakość spoin:** większa jednorodność i powtarzalność.
- **Redukcja wad spawalniczych:** minimalizuje porowatość, zapewnia powtarzalne, wysokiej jakości spoiny.
- **Większa tolerancja:** fazowanie i przygotowanie rowka może być mniej precyzyjne.
- **Szerokość odstępów rowka:** idealna szerokość rowka: 4-5 mm; >5 mm dopuszczalne, <2 mm może osłabić złącze.
- **Lepsza kontrola procesu:** większa stabilność jeziorka spawalniczego, mniejszy wysiętek spawacza.



### Wydajność i oszczędność kosztów

- **Wyższa wydajność stapiania:** zwiększa wydajność pierwszego przejścia.
- **Szybsze spawanie:** nie ma potrzeby odwracania spawanego złącza.
- **Bez konieczności żłobienia grani:** oszczędność czasu i kosztów materiałowych.
- **Adaptacja:** niweluje nierówności podczas przygotowania krawędzi złącza.



STAL NIESTOPOWA

STAL NIERDZEWNA

ALUMINIUM

STOPY NIKLU

Seria KERALINE	Wymiary (mm)	Widok 3D	Zastosowanie	Proces
<b>CYLINDRYCZNE/OKRĄGŁE</b>				
TR	 Ø = 6, 7, 8, 9, 12 lub 15 mm		Średnie i duże grubości. Ukosowanie na V lub X dla takiej samej lub różnej grubości	MIG, FCAW, MMA
<b>PŁASKIE Z ROWKIEM WKŁĘŚLYM</b>				
Z SAMOPRZYLEPNĄ TAŚMĄ ALUMINIOWĄ	TA	 x = 6, 9 lub 13 mm		Średnie i duże grubości Drut proszkowy lub lity bezżuźlowy
	TF	 x = 6, 9 lub 13 mm		Taka sama grubość (średnia lub duża) Drut proszkowy z żuźlem, MIG/MAG, ukosowanie V
	TJ	 α = 90°		
<b>PEŁNY PRZETOP</b>				
<b>ŁUKOWE PODKŁADKI CERAMICZNE</b>				
RAD	 1,2 27 14			
<b>PŁASKIE Z ROWKIEM WKŁĘŚLYM</b>				
NA WSPORNIKU METALOWYM	TM	 x = 13 lub 18 mm		



## DOBÓR PODKŁADEK KERALINE

Model	Rozmiar*	Indeks	Opakowanie			MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
			1 sztuka	Liczba szt./opak	Opak./karton				
KERALINE TA 1	x = 6 mm	W000010391	600 mm	10 (6 metrów)	6 (36 metrów)	-	•	•	-
KERALINE TA 2	x = 9 mm	W000010392				-	•	•	-
KERALINE TA 3	x = 13 mm	W000010393				•	-	•	-
KERALINE TF 1	x = 6 mm	W000010394	600 mm	10 (6 metrów)	6 (36 metrów)	-	•	•	-
KERALINE TF 2	x = 9 mm	W000010395				-	•	•	-
KERALINE TF 3	x = 13 mm	W000010396				•	-	•	-
KERALINE TR 1	∅ 6 mm	W000010397	600 mm	50 (30 metrów)	5 (150 metrów)	•	-	•	-
KERALINE TR 2	∅ 7 mm	W000010398				•	-	•	-
KERALINE TR 3	∅ 8 mm	W000010399				•	-	•	-
KERALINE TR 4	∅ 9 mm	W000010400	600 mm	20 (12 metrów)	7 (84 metry)	•	-	•	-
KERALINE TR 5	∅ 12 mm	W000010401	600 mm	20 (12 metrów)	5 (96 metrów)	•	-	•	-
KERALINE TR 6	∅ 15 mm	W000010402	600 mm	15 (9 metrów)	5 (45 metrów)	•	-	•	-
KERALINE TM 1	x = 13 mm	W000010403	600 mm	10 (6 metrów)	7 (42 metry)	•	•	•	•
KERALINE TM 2	x = 19 mm	W000010404	600 mm	9 (5,4 metra)	5 (27 metrów)	•	•	•	•
KERALINE TJO T (pełny przetop)		W000262368	600 mm	10 (6 metrów)	6 (36 metrów)				
ZESTAW RAD 150		W000275493	16 (w krążku)	18 krążków w kartonie (18 metrów)					
ZESTAW RAD 200		W000275532	4 (w segmencie)	20 segmentów / ZESTAW 12 zestawów w kartonie (12 metrów)					
ZESTAW RAD 100		W000404095	12 (w krążku)	22 krążki w kartonie (22 metry)					

\* patrz rysunki wymiarowe w tabeli obok

### Wynik testów KERALINE

- **Test siły odrywania (norma NF EN ISO 29862):** określa właściwości adhezyjne w różnych warunkach.
- **Żaroodporność:** zdolne do pracy w wysokich temperaturach.
- **Odporność na pochłanianie wilgoci:** zapobiega pękaniu wodorowemu.
- **Wysoka temperatura topnienia:** odpowiednie do spawania z bardzo wysokimi prądami.
- **Spawalność:** odpowiednie do różnych pozycji spawania i materiałów rodzimych.
- **Przyczepność:** mocny klej, bez zanieczyszczeń.
- **Pozostałości kleju:** brak pozostałości kleju
- **Bezpieczeństwo:** nie zawiera szkodliwych oparów, zapachów ani substancji drażniących.
- **Ocena radiograficzna:** ułatwia wykrywanie wewnętrznych wad spawalniczych.
- **Jakość spawania:** zapewniają gładki i regularny kształt spoiny.
- **Szerokość odstepu rowka:** stosowane są do złączy o różnej szerokości rowka.



**Odporność termiczna:**

dopuszczalne prądy spawania do 600A.



Wysoka żaroodporność do 1600°C, zapewniająca stabilność w ekstremalnych warunkach.







©2018 Lincoln Global Inc.  
All rights reserved

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# AKCESORIA

BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT PRACY SPAWACZY

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**



## POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku, a w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie konkretnych produktów Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i on jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.pl](http://www.lincolnelectric.pl)