

SuperGlaze® TIG 5183

EIGENSCHAFTEN

- Speziell für Anwendungen, bei denen eine höhere Festigkeit gefordert ist.
- Für die Grundwerkstoffe 5083 und 5456.
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit, ideal für Schiffbau und andere maritime Anwendungen.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Marine
- Schiffbau
- Kryogene Behälter
- Fahrradrahmen
- Schienenfahrzeugbau

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.10	R5183
EN ISO 18273	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

I1	Inertgas Ar (100%)
I3	Inertgas Ar + 0,5-95% He
Durchflussmenge	14-24 l/min (Argon)

ZULASSUNGEN

ABS	TÜV	DB	CE
+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, STAB

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
Rest.	0.03	0.13	0.001	0.65	4.99	0.10	0.02	0.07	0.0002

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)
Typische Werte	I1	AW	125-165	270-290	16-25

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.6	KARTONSCHACHTEL	5.0	ED701963
2.0	KARTONSCHACHTEL	5.0	ED702566
2.4	KARTONSCHACHTEL	4.5	ED034193
	KARTONSCHACHTEL	5.0	ED701965
3.2	KARTONSCHACHTEL	5.0	ED701964, ED703829
4.0	KARTONSCHACHTEL	5.0	ED702517, ED703866

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen