

# LNT CuSn6

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Buena conductividad eléctrica
- Excelente resistencia a la corrosión

## APLICACIONES TÍPICAS

- Aleaciones de cobre y estaño

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.7	ERCuSn-A
EN ISO 24373-A	S Cu 5180 (CuSn6P)

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0.5-95% He

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

Cu	Sn	P
bal.	6.0	0.2

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Dureza (HB)	Impacto ISO-V (J) +20°C
Valores típicos	I1	AW	150	260	20	75	80

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	PE Tubo	2.5	605022
2.4	PE Tubo	2.5	605039

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.