

LNT CuSn6

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Buena conductividad eléctrica
- Excelente resistencia a la corrosión

APLICACIONES TÍPICAS

- Aleaciones de cobre y estaño

CLASIFICACIÓN

AWS A5.7	ERCuSn-A
EN ISO 24373-A	S Cu 5180 (CuSn6P)

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0.5-95% He

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

Cu	Sn	P
bal.	6.0	0.2

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Dureza (HB)	Impacto ISO-V (J) +20°C
Valores típicos	I1	AW	150	260	20	75	80

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	PE Tubo	2.5	605022
2.4	PE Tubo	2.5	605039

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.