

781

CARACTERISTICI DE TOP

- Dispune de o solidificare rapidă a zgurii care permite suduri uniforme la viteze mari, fără crestături sau goluri
- Recomandat pentru viteze mari, suduri cu treceri limitate pe table curate și table din otel
- Acțiune bună de aliere

CLASIFICARE / INCADRARE

Flux	EN ISO 14174: S A ZS 1 87 AC H5	
Flux/Sarma	EN ISO 14171-A: TR	AWS A5.17 / A5.23
781 / L-60		F7A0-EL12
781 / L-61	S 4T 0 ZS S2Si	F7A0-EM12K
781 / L-50M	S 4T 2 ZS S3Si	
761 / LNS 140A	S 4T 2 ZS S2Mo	

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (PROCENTUAL %)

Tip sarma	C	Mn	Si	P	S	Mo
L-61	0.05	1.3	0.9	<0.03	<0.02	
L-50M (LNS 133U)	0.06	1.6	1.0	<0.03	<0.02	
LNS 140A (L-70)	0.06	1.3	0.9	<0.03	<0.02	0.4

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Tip sarma	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Impact ISO-V (J) -20°C
L-61	TR	>420	>540	50
L-50M (LNS 133U)	TR	>450	>560	60
LNS 140A (L-70)	TR	>490	>580	65

* TR = Doua treceri

CARACTERISTICI DE FLUX

Tip curent	DC(+/-)/AC
Bazicitate (Boniszewski)	0.7
Viteza solidificare	Rapida, zgura fluida
Densitate (kg/dm ³)	1.5
Dimesiune graunte (ISO 14174)	1 - 16

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
SAC SRB	25.0	FX781-25SRB
BUTOI	250.0	110050

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.