

# GAMA EQUIPOS DE CORTE POR PLASMA

TOMAHAWK® 30K • TOMAHAWK® 45  
TOMAHAWK® 1025 • TOMAHAWK® 1538



[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

**LINCOLN**®  
**ELECTRIC**

# Relación calidad precio

Corte cualquier material conductor en segundos.

Elija el modelo adecuado para el grosor habitual de su material. Nuestros equipos de corte por plasma son tan excelentes como los mejores de su categoría, con precios muy inferiores a los de la competencia (tanto en el equipo como en los fungibles de recambio).

Equipos portátiles con flexibilidad en potencia de corte de hasta 16 mm para el compresor modelo 30A y 20 mm para el modelo 45A. El sistema de corte por plasma **TOMAHAWK® 30K** viene preparado para cortar con rapidez y precisión. Con el 30K, olvídense de la amoladora. Simplemente coja la antorcha y corte en segundos con **TOMAHAWK® 45**, son sistemas de corte por plasma lo suficientemente portátiles como para llevarlos a cualquier lugar de trabajo. Conecte el aire comprimido, coja la antorcha y empiece a cortar de inmediato.

**TOMAHAWK® 1025 & 1538** - Máquinas de corte por plasma de alto rendimiento: construidas para trabajar en condiciones ambientales severas, adecuadas para operaciones in situ con un generador o en un entorno de taller.

Hasta 25 mm de acero al carbono (Tomahawk® 1025) y hasta 40 mm de acero al carbono (Tomahawk® 1538).



**ELIJA LINCOLN PARA UN CORTE POR PLASMA LIMPIO, EFICIENTE Y RENTABLE**

**TODAS LAS MÁQUINAS**

**PARA EL TRABAJO INDUSTRIAL EN CONDICIONES EXTREMAS**

Productos desarrollados y probados bajo las más duras condiciones (TRUE HD) para garantizar la fiabilidad necesaria

- Placas electrónicas (PCB) fabricadas en Lincoln Electric
- Totalmente encapsuladas y montadas en vertical
- Capaces de soportar las condiciones de prueba más duras
- Placas electrónicas varnizadas y encapsuladas

# TOMAHAWK® 30K

## Funciones

- **Máxima portabilidad:** el compresor de aire interno permite el funcionamiento en entornos en los que no se dispone de aire comprimido externo.
- **Control de salida continua:** enfoca el arco para diferentes espesores de material.
- **Sistema Touch Start:** inicio fiable del arco de plasma sin alta frecuencia.
- **Reencendido rápido del arco:** corte rápido a través de huecos, incluso de metal expandido.
- **Control de purga en el panel frontal:** facilita el ajuste del caudal de aire sin iniciar el arco de plasma.
- **Refrigeración, larga vida útil de los consumibles:** el nuevo diseño del electrodo y la boquilla le permiten ahorrar dinero a largo plazo.
- **Seguridad añadida:** nuestro sistema Parts-in-Place detecta la correcta instalación de los consumibles y la antorcha.
- **Compatible con generadores:** seleccione un Lincoln Electric Vantage® para alimentar su Tomahawk® en lugares remotos.



## Procesos

- Corte plasma
- Amolado

## Aplicaciones

- Mantenimiento in situ
- Pequeñas obras de construcción
- Instalación de conductos de aire (HVAC)
- Trabajos de demolición
- Alquiler

## ENTRADA



## SALIDA

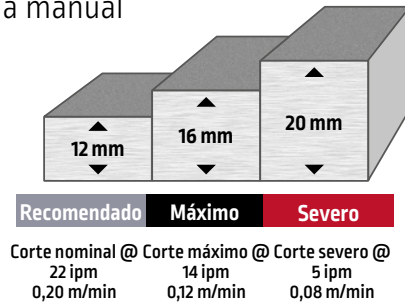


## Tomahawk® 30K (K12038-3) Incluye:

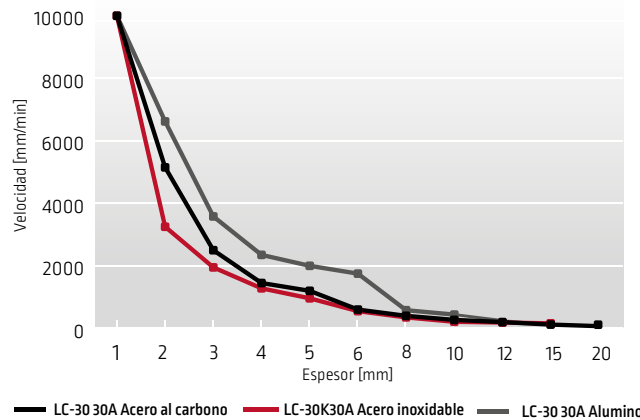
- Compresor de aire interno (conexión de aire externo también estándar)
- Antorcha Lincoln Electric LC30 con 4 m de cable
- Regulador de aire y manómetro
- Separador de agua interno
- Cable de masa y pinza
- Consumibles de repuesto
- Cable de red

## Rendimiento de corte: acero al carbono

Antorcha manual



## RENDIMIENTO DE CORTE



## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre	Referencia	Alimentación	Salida nominal / Tensión / Factor marcha	Fusible (retardado) o disyuntor	Corriente piloto	Rango de salida	Presión de aire requerida	Caudal de aire requerida	Dimensiones Al x An x L (mm)	Peso neto sin antorcha (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230/1/50	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5





## Procesos

- Corte plasma
- Amolado
- Resanado
- Perforación

## Aplicaciones

- Mantenimiento in situ
- Pequeñas obras de construcción
- Instalación de conductos de aire (HVAC)
- Trabajos de demolición
- Alquiler

### ENTRADA



### SALIDA



### Tomahawk® 45 (K14391-1) Incluye:

Antorcha Lincoln Electric LC45 con 6 m de cable

Regulador de aire y manómetro

Separador de agua interno

Cable de masa y pinza

Cable de red

# TOMAHAWK® 45

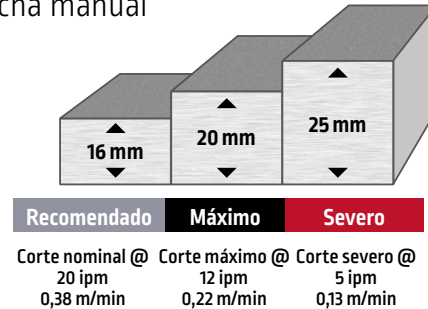
## Funciones

- **Pantalla TFT de 2,8”:** para un control de usuario más fácil y sencillo.
- **Control de salida continua:** enfoca el arco para diferentes espesores de material.
- **Sistema Touch Start:** inicio fiable del arco de plasma sin alta frecuencia.
- **Reencendido rápido del arco:** corte rápido a través de huecos, incluso de metal expandido.
- **Control de purga en el panel frontal:** facilita el ajuste del caudal de aire sin iniciar el arco de plasma.
- **Modos de ranurado y parrilla** [ tiempo ajustable para modo parrilla]
- **Refrigeración, larga vida útil de los consumibles:** el nuevo diseño del electrodo y la boquilla le permiten ahorrar dinero a largo plazo.
- **Seguridad añadida:** nuestro sistema Parts-in-Place detecta la correcta instalación de los consumibles y la antorcha.
- **Ligero y portátil:** fácilmente transportable por una persona.
- **Compatible con generador:** seleccione un Lincoln Electric Outback® o Vantage® para alimentar su Tomahawk® en lugares remotos.

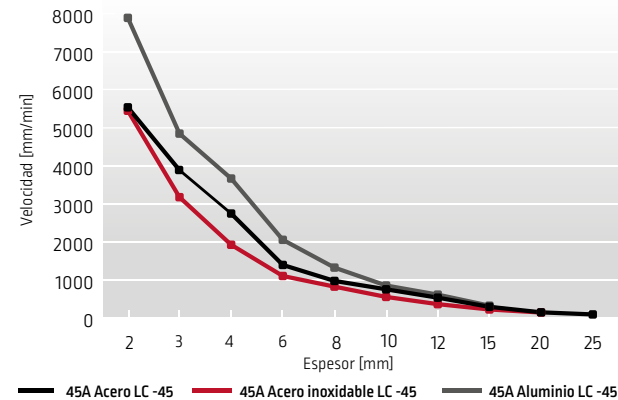


## Rendimiento de corte: acero al carbono

Antorcha manual



## RENDIMIENTO DE CORTE



## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

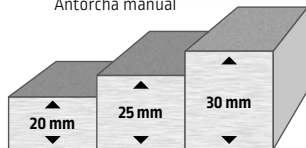
Nombre	Referencia	Alimentación	Salida nominal/tensión/Factor marcha	Fusible (retardado) o disyuntor	Corriente piloto	Rango de salida	Presión de aire requerida	Caudal de aire requerida	Dimensiones An x L (mm)	Peso neto sin antorcha (kg)
Tomahawk® 45	K14391-1	120/230/1/50/60	a 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% a 120Vac 22A@60% 15A@100%	16 A	20 A	15- 45 A [230Vac] 15- 22 A [120Vac]	5,0bar – 6,0bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11,1



## TH1025

RENDIMIENTO DE CORTE: ACERO AL CARBONO

Antorcha manual

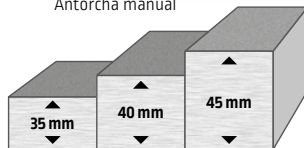


Recomendado	Máximo	Severo
Rated Cut @ 0,5 m/min	Maximum Cut @ 0,3 m/min	Sever Cut @ 0,18 m/min

## TH1538

RENDIMIENTO DE CORTE: ACERO AL CARBONO

Antorcha manual



Recomendado	Máximo	Severo
Rated Cut @ 0,38 m/min	Maximum Cut @ 0,32 m/min	Sever Cut @ 0,18 m/min

# TOMAHAWK® 1025 & 1538

- Inicio: Innovador y avanzado inicio del arco sin HF.
- Prestaciones: Diseño innovador y avanzado del electrodo y la tobera.
- Durabilidad: Diseño innovador y avanzado que prolonga la vida de los consumibles.
- Rapidez: Alta velocidad de corte.
- Flexible: múltiples configuraciones de antorcha.
- Diferentes materiales : acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y muchos más.
- Arco plasma concentrado: menos distorsión, menos aporte térmico.
- Conexión de la antorcha - conector central, 9-pin.
- Control de corriente de soldadura continua.
- Kit control remoto (opcional) que permite a la unidad recibir un disparador externo ON-OFF para procesos mecanizados (sólo para el TH1538)



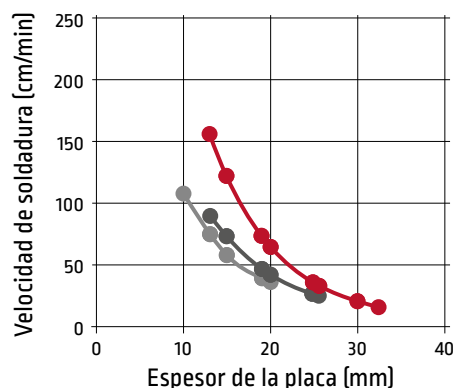
COMPATIBLE CON GENERADORES

- Potencia mínima 9,2kW (TH1025), 18kW (TH1538)
- Tensión de pico de la forma de onda de CA inferior a 700 V.
- La tensión RMS de la forma de onda de CA es siempre igual a 400Vac ±15%.

## CUALIDADES TECNICAS

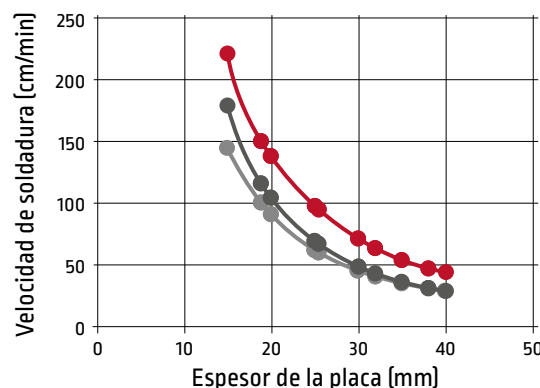
### Tomahawk® 1025 con LC65

Comparación a 60A



### Tomahawk® 1538 con LC105

Comparación a 100A



●—● Aluminio ●—● Suave ●—● inoxidable



**TAN BUENO COMO EL MEJOR DE SU CATEGORIA A UN PRECIO MÁS BAJO**

## Procesos

- Corte plasma [todos]
- Resanado plasma
- Modo amolado

## Tipo de gas

- Aire comprimido
- Nitrógeno

## Aplicaciones

- Mantenimiento
- Reparaciones
- Pequeñas obras de construcción
- Instalaciones generales
- Instalación de conductos de aire (HVAC)
- Trabajos de demolición
- Alquiler

## ENTRADA



## SALIDA



## K12034-1 incluye de serie

Cable de red (2 m)

Antorcha de corte manual de 7,5 m

Pinza y cable de masa

Kit de conexión de aire

Kit de consumibles de la antorcha de corte

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Producto	Referencia	Alimentación (50-60Hz)	Factor Marcha	Capacidad de corte (mm)	Capacidad de perforación (mm)*	Caudal de aire	Presión entrada	Rango de salida (A)	Peso (kg)	Dimensiones Al x An x L (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph ±15%	60A/40% 40A/100%	25	Máxima 12	130 ±20% l/min @ 5,5bar	6,0 - 7,5 bares	20-60	22	389 x 247 x 510
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Máxima 20	280 ±20% l/min @ 5,5bar	6,0 - 7,5 bares	20-100	34	455 x 301 x 640



## OPCIONES

	Referencia	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
Filtro de aire LAF1250	W88X1456A			•	•
Cartucho de filtro	W8800117R			•	•
Corte circular	W0300699A	•	•	•	•
Carro	W0200002	•	•		
Carro	K2694-1			•	•
Control remoto	K12049-1				•
Kit de control remoto	W05X1086A				•
Herramienta de biselado	W03X0893-119A			•	•
Kit corte circular para LC45	W100000338		•		
Herramienta de biselado para LC45	W100000339		•		

## MIG-MAG

	Referencia	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
LC 30 (Manual)	W100000325	•			
LC 45 (Manual)	W100000327		•		
LC65 (Manual)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC65M (Automática)	PTM-061A-CX-7M5A			•	
	PTM-061A-CX-15A			•	
LC105 Manual	PTH-101A-CX-7M5A				•
	PTH-101A-CX-15A				•
LC105M (Automática)	PTM-101A-CX-7M5A				•
	PTM-101A-CX-15MA				•

## ACCESORIOS RECOMENDADOS



### FILTRO DE AIRE LAF1250

Filtro submicrónico para aire comprimido diseñado para eliminar la humedad, aceites y partículas de aerosoles de los compresores de aire, proporcionando un aire limpio, libre de aceite y seco

W88X1456A

W8800117R (cartucho de filtro)



### CARRO

W0200002



### CARRO

K2694-1

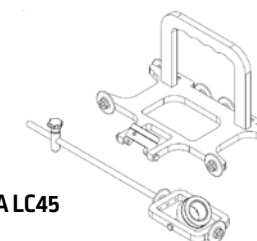
### KIT GUÍA DE CORTE POR PLASMA DE CÍRCULOS (CORTE CIRCULAR max diam. 820mm)

W0300699A



### HERRAMIENTA DE BISELADO

W03X0893-119A



### KIT CORTE CIRCULAR PARA LC45

W100000338

### HERRAMIENTA DE BISELADO PARA LC45

W100000339

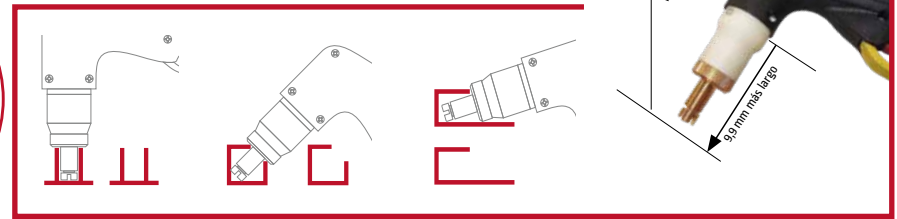
# ANTORCHA DE ÚLTIMA TECNOLOGÍA

## LC65 y LC105

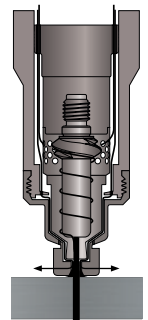
Nuevas antorchas con alto ciclo de vida (refrigeración aire). Mayor grosor de corte, mayor velocidad, corte estándar y de parrilla.

- NO HF
- Diámetro de electrodo pequeño
- Alto caudal de aire
- Salida aire de alta velocidad con efecto remolino
- Caudal de aire primario y secundario
- Plasma concentrado
- Electrodo y boquillas de larga duración
- Conexión de la antorcha - conector central, 9-pin

**TAMBIÉN DISPONIBLE: FUNGIBLES DE MAYOR ALCANCE ÚTILES PARA ESPACIOS REDUCIDOS**

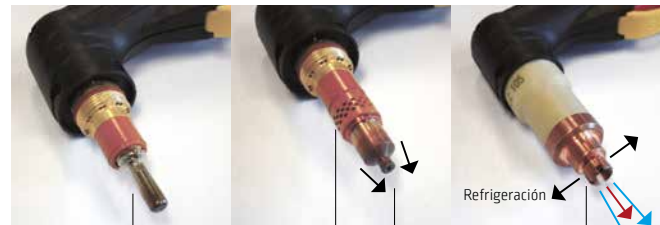


Para la conexión equipo/antorcha los Tomahawk están provistos de un CONECTOR CENTRAL



Antorcha LC105 con diseño de copa de protección por contacto

**MAYOR VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO Y MAYOR DURACIÓN DE LOS CONSUMIBLES**



Electrodo de pequeño diámetro con "rosca"

Caudal de aire a través de orificios perforados "en diagonal" en la dirección de la "rosca"

Como resultado se crea caudal de aire circular a alta velocidad alrededor del electrodo con efecto remolino

Refrigeración

Arco Plasma primario en el centro. Caudal de aire secundario con aire frío concentrando el arco de plasma

Corriente secundaria de aire frío  
Arco plasma caliente



CONTACTO	A DISTANCIA	RESANADO
OPCIÓN 1	OPCIÓN 2	OPCIÓN 3
Adecuado para el operario. Arrastrar simplemente la boquilla sobre la chapa. Boquilla bien protegida.	Máxima flexibilidad y visibilidad del arco de plasma.	Permite resanar diferentes materiales.

## RESANADO CON TOMAHAWK® 1025 & 1538

El resanado por plasma se desarrolló como herramienta para la eliminación y preparación de soldaduras. El resanado en retroceso se utilizó para eliminar el metal del reverso de las uniones soldadas por arco con el fin de eliminar los defectos y mejorar la resistencia. Los defectos de la soldadura, como grietas, porosidad y falta de fusión, pueden eliminarse con una antorcha de plasma y luego repararse con una soldadura nueva y resistente.

### TOMAHAWK 1025

Aplicación de resanado con antorcha de plasma manual LC65

Material: Acero al carbono  
 Velocidad recomendada : 90 cm/min  
 Inclinación recomendada de la antorcha 55° de la vertical  
 Presión de aire recomendada : 4,0-4,5 bar  
 Impresión en la chapa : 0,066 cm<sup>2</sup>  
 Capacidad de eliminación de material : 6 cm<sup>3</sup>/min.

### TOMAHAWK 1538

Aplicación de resanado con antorcha de plasma manual LC105

Material: Acero al carbono  
 Velocidad recomendada : 90 cm/min  
 Inclinación recomendada de la antorcha 55° de la vertical  
 Presión de aire recomendada : 4,0-4,5 bar  
 Impresión en la chapa : 0,111 cm<sup>2</sup>  
 Capacidad de eliminación de material : 10 cm<sup>3</sup>/min.

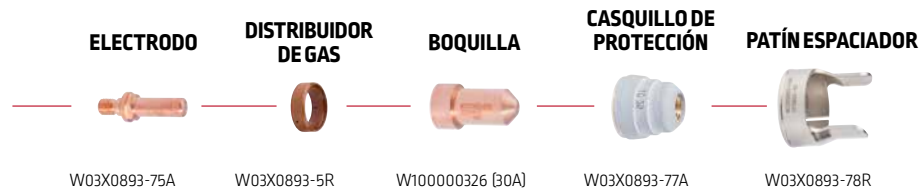
	LC65	LC105
Antorcha (Manual 7,5 m) [1 pc]	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A
Antorcha (Manual 15 m) [1 pc]	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA

## LC 30 (Manual)

LC30 Manual 4m | W100000325



# 12/20 mm



### CAJA DE PLASMA PARA LC30 W100000361



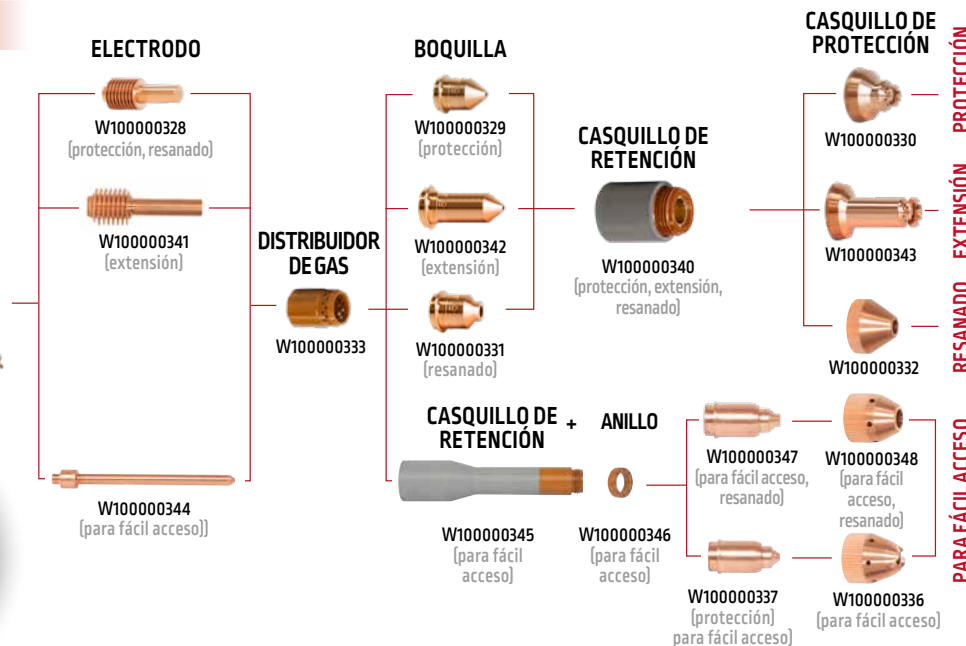
Descripción	Cantidad	Referencia
Electrodo	10	W03X0893-75A
Distribuidor de gas	3	W03X0893-5R
Boquilla	protección - 30A	10 W100000326
Casquillo de protección	1	W03X0893-77A
Patín espaciador	40 - 80A	3 W03X0893-78R

## LC 45 (Manual)

LC45 Manual 6M | W100000327



# 16/25 mm



### BOQUILLA DE CORTE A RAS W100000335



### BOQUILLA PARA FÁCIL ACCESO W100000334



### CAJA DE PLASMA PARA LC45 W100000362



Descripción	Cantidad	Referencia
Electrodo	5	W100000328
Distribuidor de gas	1	W100000333
Boquilla 45A	5	W100000329
Casquillo de retención	1	W100000340
Casquillo de protección	1	W100000330



## LC 65 (Manual)

LC 65 Manual 7,5M	PTH-061A-CX-7M5A
LC 65 Manual 15M	PTH-061A-CX-15MA

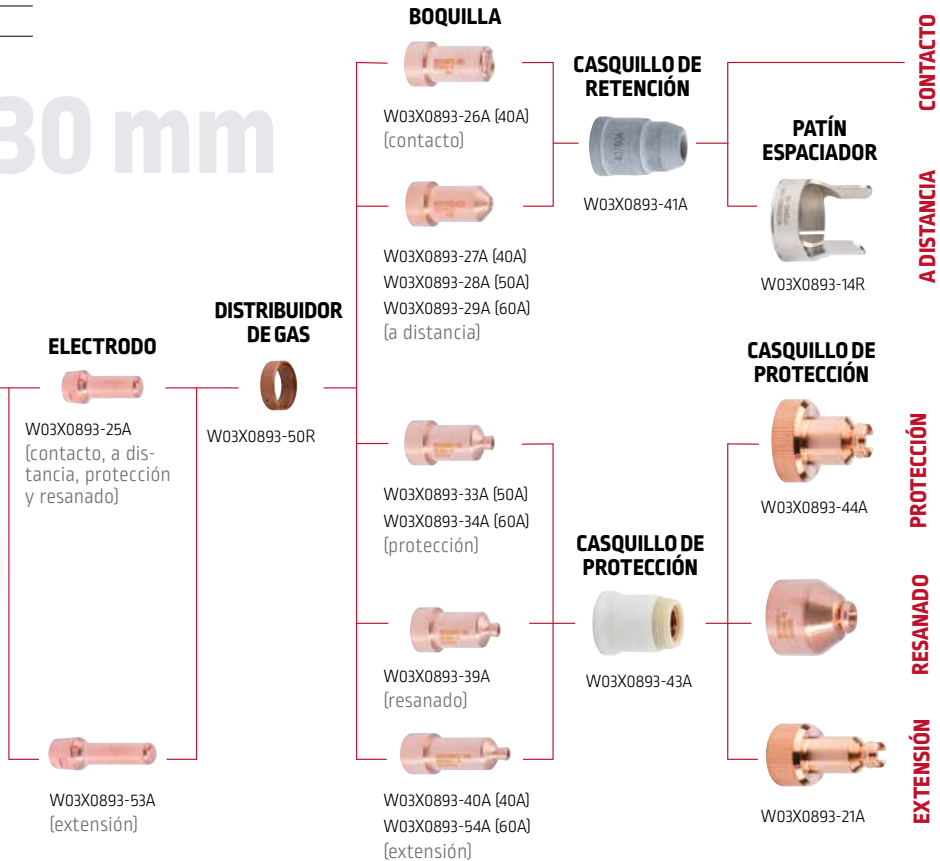
# 25/30 mm

**LC 65**



### Refrigeración por aire

130 l/min@5,0 bares  
60A@60%  
Acero al carbono 25 mm  
30mm severo



Pieza	Cantidad	Referencia
Electrodo	25	W03X0893-25A
	3	W03X0893-53A
Distribuidor de gas	2	W03X0893-50R
Boquilla	10	W03X0893-29A
	5	W03X0893-34A
	3	W03X0893-39A
	3	W03X0893-54A
Casquillo de retención	1	W03X0893-41A
Casquillo de protección	1	W03X0893-43A
Patín espaciador	1	W03X0893-14R
	1	W03X0893-44A
Casquillo de protección	1	W03X0893-48A
	1	W03X0893-21A
	1	W03X0893-21A
Junta tórica	2	-
Lubricante de silicona para junta tórica	1	-



### CAJA DE PLASMA PARA LC65

W03X0893-113A

## LC 65M (Automática)

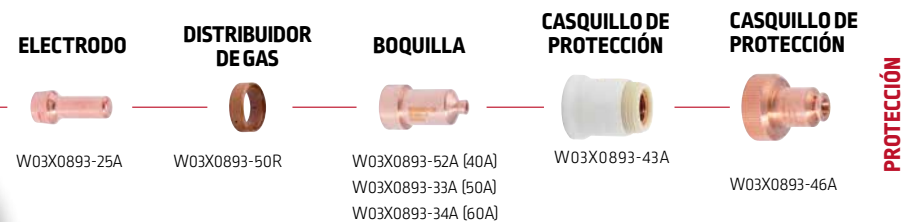
LC 65M Máquina 7,5M	PTM-061A-CX-7M5A
LC 65M Máquina 15M	PTM-061A-CX-15MA

**LC 65M**



### Refrigeración por aire

130 l/min@6,0 bares  
60A@60%  
Acero al carbono 25 mm  
30mm severo



# 40/45 mm

## LC 105 (Manual)

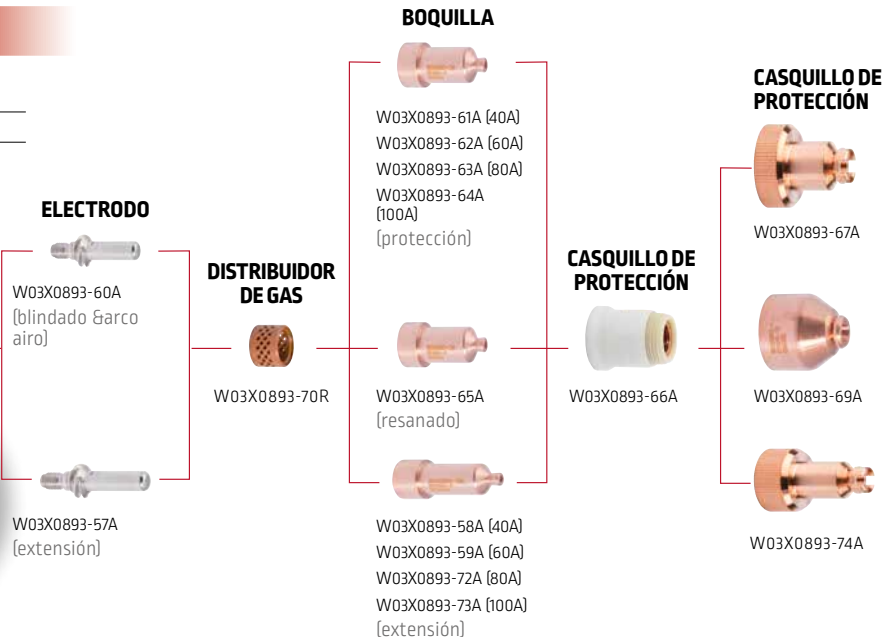
LC 105 Manual 7,5M	PTH-101A-CX-7M5A
LC 105 Hand 15M	PTH-101A-CX-15MA



**LC 105**

### Refrigeración por aire

280 l/min@5,5 bares  
100A@60%  
Acero al carbono 40 mm  
45mm severo



PROTECCIÓN  
RESANADO  
EXTENSIÓN

Pieza	Cantidad	Referencia
Electrodo	20	W03X0893-60A
Distribuidor de gas	3	W03X0893-57A
Boquilla	2	W03X0893-70R
	5	W03X0893-62A
	15	W03X0893-64A
Casquillo de protección	5	W03X0893-65A
	3	W03X0893-73A
Casquillo de protección	1	W03X0893-66A
	1	W03X0893-67A
	1	W03X0893-69A
Junta tórica	1	W03X0893-74A
Junta tórica	2	-
Lubricante de silicona para junta tórica	1	-



**CAJA DE PLASMA PARA LC105**

W03X0893-115A

## LC 105M (Automática)

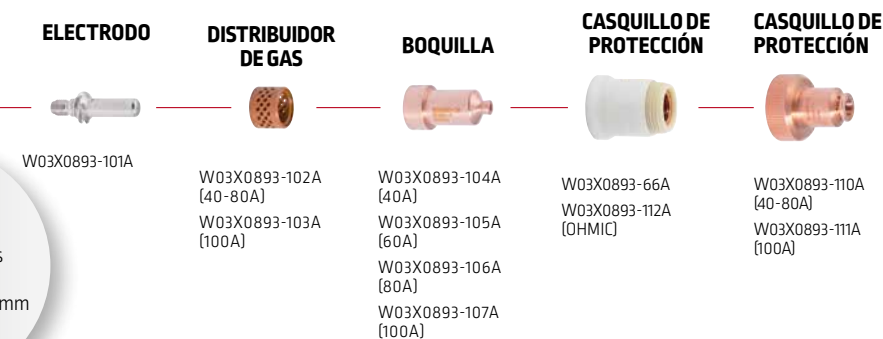
LC 105M Máquina 7,5M	PTM-101A-CX-7M5A
LC 105M Máquina 15M	PTM-101A-CX-15MA



**LC 105M**

### Refrigeración por aire

280 l/min@5,5 bares  
100A@60%  
Acero al carbono 40 mm  
45mm severo



PROTECCIÓN

Pieza	Cantidad	Referencia
Electrodo	20	W03X0893-101A
Distribuidor de gas	1	W03X0893-102A
	2	W03X0893-103A
	5	W03X0893-105A
Boquilla	10	W03X0893-106A
	20	W03X0893-107A
	1	W03X0893-112A
Casquillo de protección	2	W03X0893-110A
	2	W03X0893-111A
Junta tórica	2	-
Lubricante de silicona para junta tórica	1	-



**CAJA DE PLASMA PARA LC105M**

W03X0893-117A





#### **POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE**

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro objetivo es satisfacer las necesidades de nuestros clientes superando sus expectativas. A veces, los compradores piden a Lincoln Electric información o consejo sobre el uso de nuestros productos. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. No obstante, nuestra plantilla no tiene capacidad para comprobar la información facilitada ni para evaluar los requisitos de ingeniería de una soldadura concreta. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Además, el hecho de aportar ese tipo de información o asesoramiento no genera, amplía ni modifica la garantía de nuestros productos. Se descarta expresamente cualquier garantía implícita o explícita que pudiera derivarse de cualquier información o consejo, incluida cualquier garantía implícita de idoneidad o adecuación para las necesidades concretas del cliente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y el uso de productos concretos vendidos por Lincoln Electric quedan exclusivamente bajo el control y la responsabilidad del comprador. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y afectan a los resultados obtenidos con la aplicación de este tipo de métodos de fabricación y requisitos funcionales.

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Consulte el sitio web [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para obtener información actualizada.



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**