

Ultramag®

CARACTÉRISTIQUES

- Bonnes performances en termes de dévidage et de soudabilité
- Arc stable et faibles projections
- Forte productivité

APPLICATIONS TYPIQUES

- Constructions générales
- Fabrication lourde
- Infrastructures
- Automobile

CLASSIFICATION

AWS A5.18 ER70S-6
 EN ISO 14341-A G42 3 C1 3Si1 / G46 4 M20 3Si1 / G46 4 M21 3Si1

HOMOLOGATIONS

ABS, LR, BV, DNV, TÜV, DB, CE

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M21 Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO₂
 M20 Mélange de gaz Ar+ 5-15% CO₂
 C1 Gaz actif 100% CO₂

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si
0.08	1.40	0.85

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -40°C
Valeurs typiques	M21	AW	470	570	24	170
	C1	AW	450	550	25	130

AW = Brut de soudage

DIAMETRES ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)
0.6	BOBINE (S200)	5.0
	BOBINE (S200)	5.0
0.8	BOBINE (B300)	16.0
	BOBINE (BS300)	16.0
	FÛT	250.0
	BOBINE (S200)	5.0
1.0	BOBINE (B300)	16.0
	BOBINE (BS300)	16.0
	FÛT	250.0, 500.0
	BOBINE (S200)	5.0
1.2	BOBINE (B300)	16.0
	BOBINE (BS300)	16.0
	FÛT	250.0, 500.0
	BOBINE (S200)	5.0
1.6	BOBINE (BS300)	16.0
	FÛT	250.0, 500.0

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.