

# TRACKMATIC IS

INSTRUCTION DE SECURITE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

APPAREIL N°W000373830



EDITION : FR  
REVISION : B  
DATE : 11-2019

Notice d'instructions

REF : **8695 6862**

*Notice originale*

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

**Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.**

**Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.**

**Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auxquelles il est soumis**

**Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.**

**Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.**

**Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.**

# SOMMAIRE

<b>A - IDENTIFICATION .....</b>	<b>1</b>
<b>B - CONSIGNES DE SECURITE .....</b>	<b>2</b>
BRUIT AERIEN .....	2
<b>C - DESCRIPTION .....</b>	<b>3</b>
1 - CARACTERISTIQUES.....	3
2 - SPECIFICATIONS .....	4
<b>D - MONTAGE INSTALLATION .....</b>	<b>5</b>
1 - MONTAGE .....	5
2 - RACCORDEMENT.....	5
3 - CONFIGURATION .....	5
4 - MISE EN SERVICE.....	5
<b>E - MANUEL OPERATEUR .....</b>	<b>6</b>
<b>F - MAINTENANCE.....</b>	<b>7</b>
1 - ENTRETIEN .....	7
2 - DEPANNAGE.....	8
3 - PIECES DE RECHANGE.....	9
<b>NOTES PERSONNELLES.....</b>	<b>12</b>

# INFORMATIONS

## AFFICHEURS ET MANOMETRES

Les appareils de mesures ou afficheurs de tension, intensité, vitesse, pression... qu'ils soient analogiques ou digitaux doivent être considérés comme des indicateurs.

Pour les instructions de fonctionnement, réglages, dépannages et pièces détachées se reporter à l'instruction de sécurité d'emploi, et d'entretien spécifique.

ISEE	N°
MOBILE CONSOLE 3A	8695 5620
SAW HEAD UNIT 3A	8695 5622

## REVISIONS

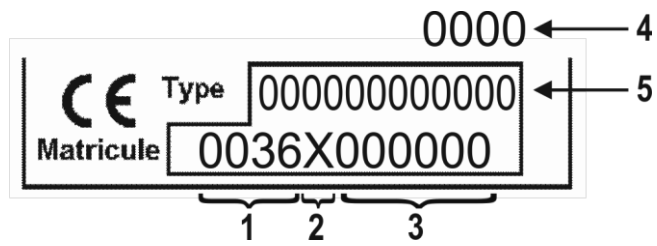
REVISION B

11/19

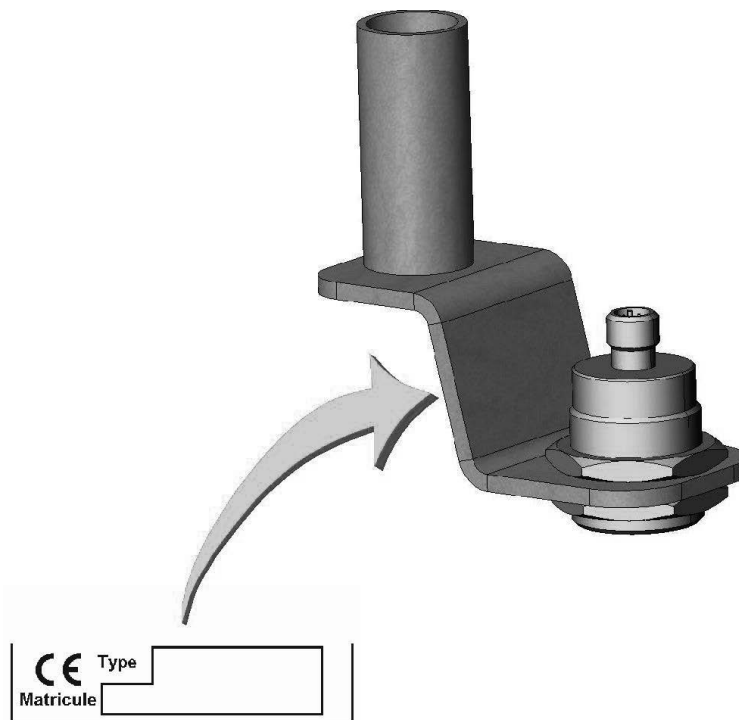
DESIGNATION	PAGE
Changement de logo	

# A - IDENTIFICATION

Veillez noter le numéro d'immatriculation de votre appareil dans le cadre ci-dessous.  
 Dans toute correspondance, veuillez nous fournir ces renseignements.

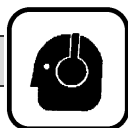


<b>1</b>	Code usine de fabrication	<b>4</b>	Année de fabrication
<b>2</b>	Code année de fabrication	<b>5</b>	Type du produit
<b>3</b>	N° de série du produit		



## B - CONSIGNES DE SECURITE

Pour les consignes de sécurité générales se reporter au manuel spécifique  
fourni avec cet équipement.



### BRUIT AERIEN

Se reporter au manuel spécifique fourni avec cet équipement.

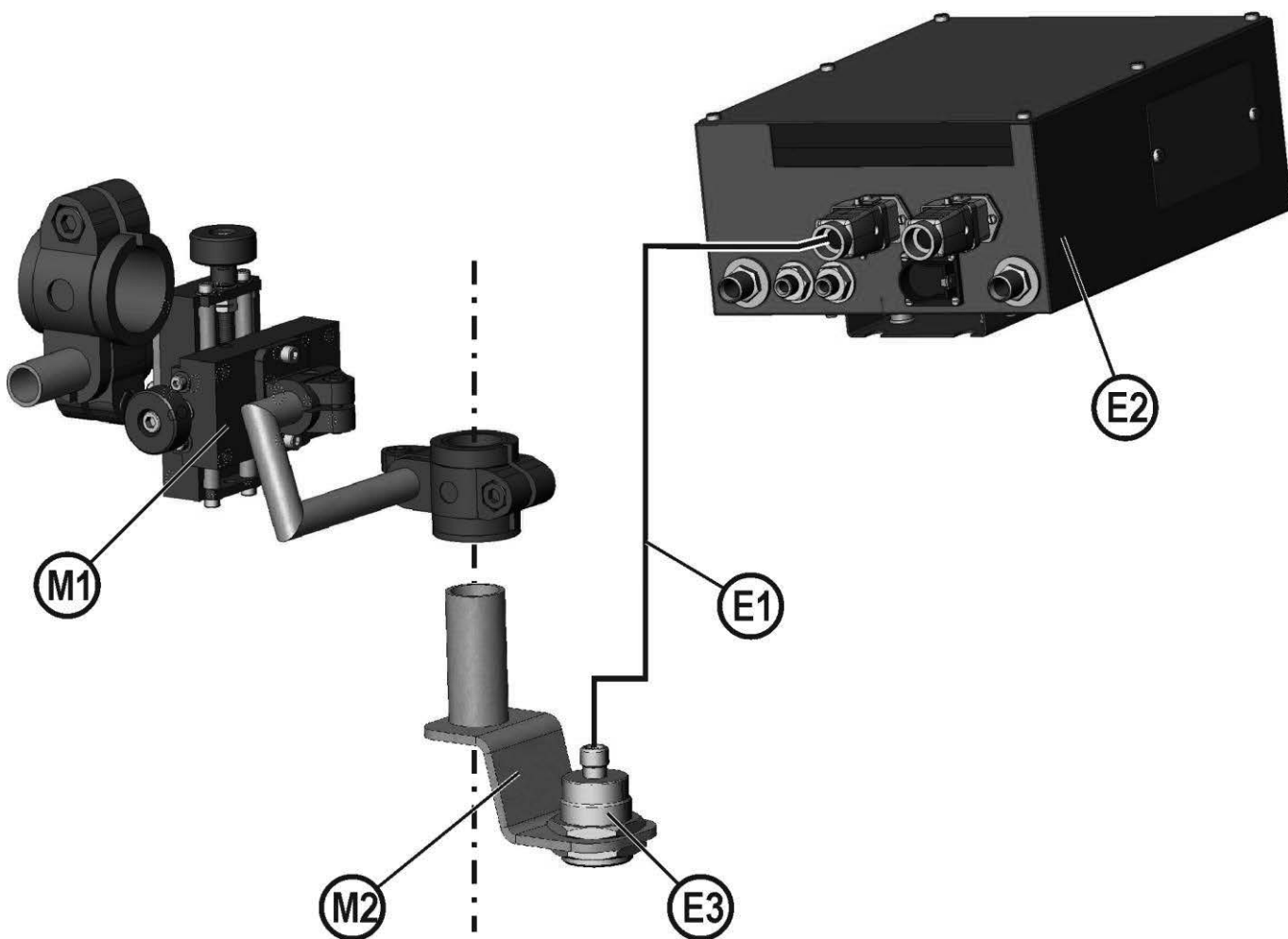
# C - DESCRIPTION

## 1 - CARACTERISTIQUES

Ce dispositif associé à un axe (glissière vertical,...) sur une installation 3A, permet de maintenir la buse d'amenée de fil à une hauteur constante de la pièce à souder. L'affichage réel de la distance entre la torche et la pièce est visualisable sur le Mobile Console 3A. En cycle, il est possible de modifier cette distance (voir I.S.E.E. du mobile Console 3A 8695 5620).

Il s'installe sur une tête de soudage AS (ARC SUBMERGE).

Le palpement est monodirectionnel suivant la configuration de l'installation 3A.



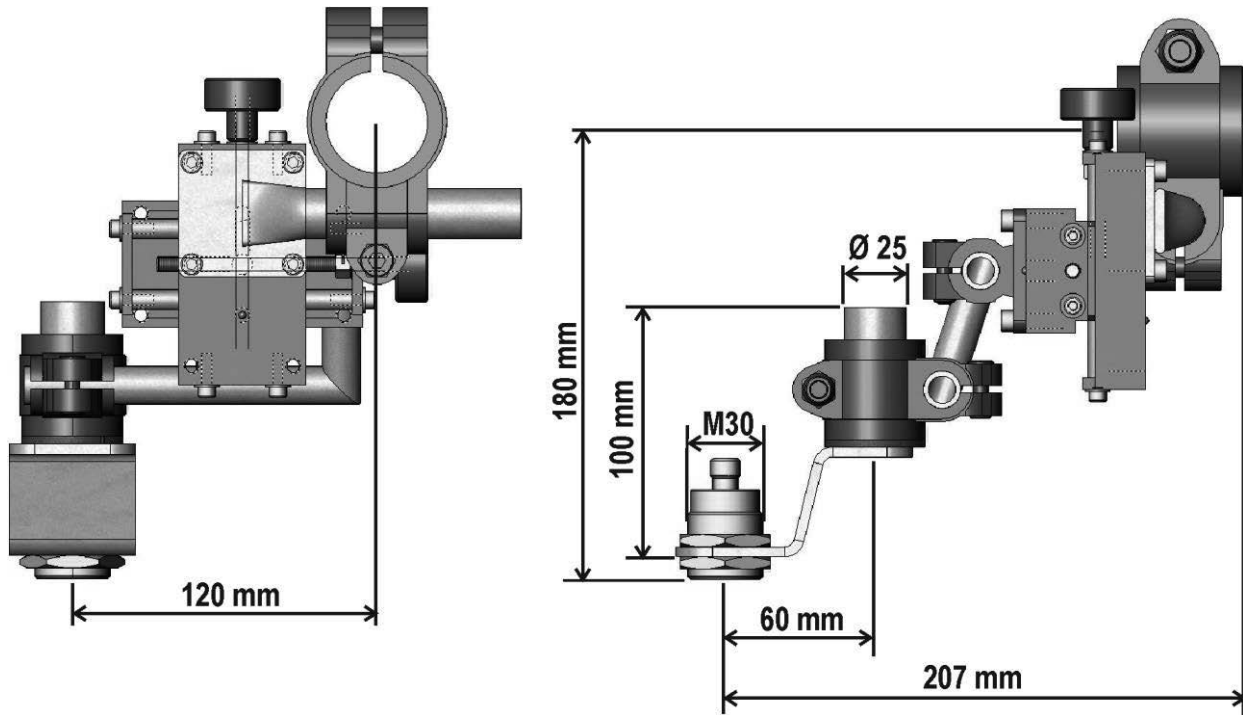
<b>M1</b>	Option support palpement
<b>M2</b>	Option capteur inductif
<b>E1</b>	Câble capteur inductif
<b>E2</b>	Saw Head Unit 3A
<b>E3</b>	Capteur inductif

### CONFIGURATION D'UNE INSTALLATION 3A AVEC UN CAPTEUR INDUCTIF

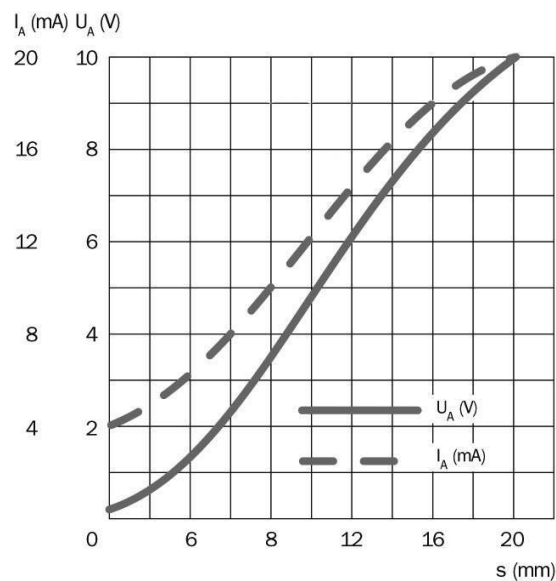
Le palpement se décompose en deux étapes :

1. L'approche palpement (recherche de référence, sens + ou sens -) jusqu'au seuil programmé (ex : 8V).
2. Le palpement proprement dit.

## 2 - SPECIFICATIONS



Température de fonctionnement	De -25 °C à + 70°C
Distance de commutation (s)	20 mm
Tension d'alimentation	15 VDC - 30VDC
Indice de protection	IP67
Poids de l'option capteur inductif	0,5 Kg
Poids de l'option support palpé	2 Kg





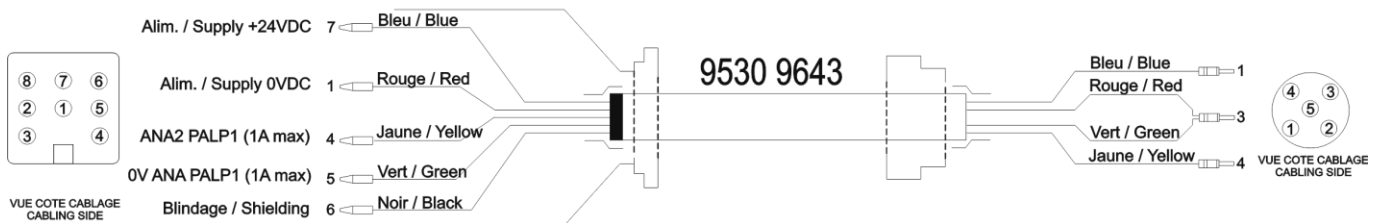
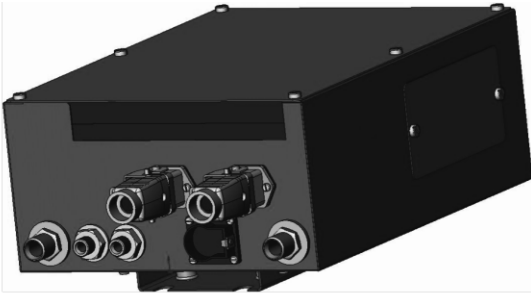
# D - MONTAGE INSTALLATION

## 1 - MONTAGE



L'INSTALLATION SUPPORTANT LE SYSTEME DE PALPAGE N'ACCEPTÉ AUCUNE VIBRATION

## 2 - RACCORDEMENT



## 3 - CONFIGURATION

Se reporter à l'I.S.E.E. du SAW HEAD UNIT 3A (8695 5622)

## 4 - MISE EN SERVICE

Se reporter à l'I.S.E.E. du Mobile Console 3A (8695 5620) concernant l'étalonnage du capteur inductif au chapitre « G - MENU MAINTENANCE »

# E - MANUEL OPERATEUR

Se reporter à l'I.S.E.E. du Mobile Console 3A (8695 5620)

# F - MAINTENANCE

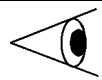
## 1 - ENTRETIEN

- Pour que la machine puisse assurer les meilleurs services durablement, un minimum de soins et d'entretien sont nécessaires.
- La périodicité de ces entretiens est donnée pour une production de 1 poste de travail par jour. Pour une production plus importante augmenter les fréquences d'entretiens en conséquence

Votre service entretien pourra photocopier ces pages pour suivre les dates d'entretien et les opérations effectuées (à cocher dans la case prévue)

### Journalier

Date de l'entretien :    /    /



Verifier l'état général du capteur.

**ATTENTION :** Aucune partie métallique ne doit être sur la surface de détection du capteur inductif.



Nettoyer le capteur à l'aide d'un chiffon.

## 2 - DEPANNAGE

Symptômes possibles	Causes probables	Remèdes éventuels
Le palpate ne fonctionne pas	Le connecteur du capteur inductif est débranché ou mal serré	Vérifier la connection du connecteur sur le capteur inductif
La distance affichée (en mm) sur le Mobile Console 3A n'est pas correcte	L'étalonnage du capteur est mauvais.	Faire un étalonnage du capteur. Se reporter à l'I.S.E.E. du Mobile Console 3A (8695 5620) concernant l'étalonnage du capteur inductif au chapitre « G - MENU MAINTENANCE ».

### 3 - PIECES DE RECHANGE

#### Comment commander :

Les photos ou croquis repèrent la quasi-totalité des pièces composant une machine ou une installation.

Les tableaux descriptifs comportent 3 sortes d'articles:

- articles normalement tenus en stock : ✓
- articles non tenus en stock: ✗
- articles à la demande : sans repères

(Pour ceux-ci, nous vous conseillons de nous envoyer une copie de la page de la liste des pièces dûment remplie. Indiquer dans la colonne Cde le nombre de pièces désirées et mentionner le type et le numéro matricule de votre appareil.)

Pour les articles repérés sur les photos ou croquis et ne figurant pas dans les tableaux, nous envoyer une copie de la page concernée et mettre en évidence le repère en question.


Exemple :

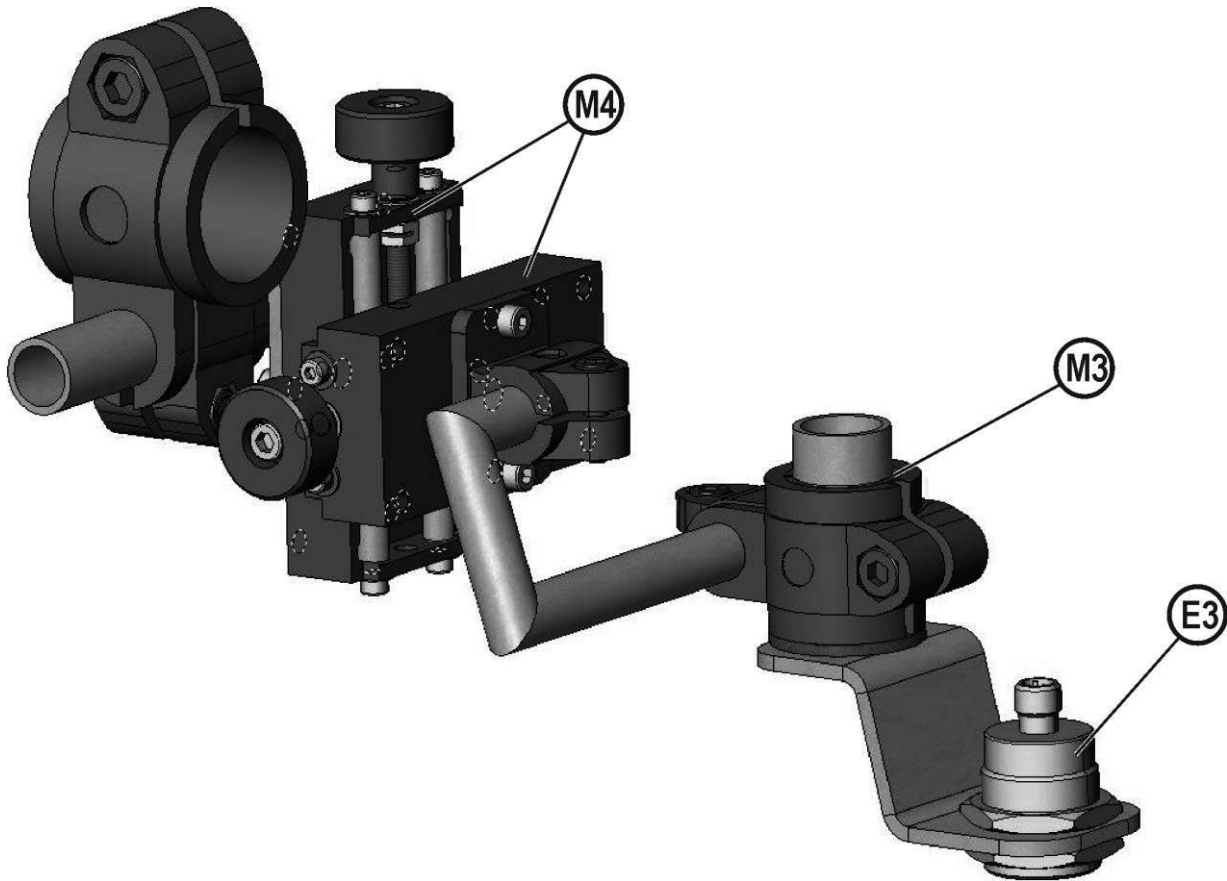
Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
E1	W000XXXXXX	✓		Carte interface machine
G2	W000XXXXXX	✗		Débitmètre
A3	P9357 XXXX			Tôlerie face avant sérigraphiée

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

- Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

	TYPE :
	Matricule :



✓	normalement en stock.
✗	pas en stock à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
<b>E3</b>	W000373830	✓		Capteur inductif
	W000375355	✗		Câble capteur inductif 3 mètres
	W000375356	✗		Câble capteur inductif 10 mètres
<b>M3</b>	W000375357	✗		Bague isolante
<b>M4</b>	W000315496	✓		Ensemble mini glissière

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type Matricule	TYPE :
	Matricule :



