

POWER MIG® 360MP

LA MULTIPROCESOS DE BATALLA



POWER MIG 360 MP,
K4467-1

SOLDADORA CON ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Más que una simple soldadora MIG, la POWER MIG 360MP es el sistema de soldadura multiproceso profesional para usted. La máquina tiene capacidad para soldar con Electrodo Revestido, TIG, MIG y Alambre Tubular, y cuenta con características avanzadas como MIG o TIG Pulsados, configuración Ready.Set.Weld®, tecnología ArcFX® y capacidad de almacenaje en memoria. Todas estas características se visualizan a través de una pantalla a color de 7 pulgadas muy fácil de usar.

Procesos»

MIG, Pulsado, Alambre tubular, Electrodo y TIG

Aplicaciones »

Educación, fabricaciones metálicas, mantenimiento y reparación, carrocería, industria ligera

Salida »



Entrada »



Números de producto»

POWER MIG 360MP

K4467-1

POWER MIG 360MP ONE-PAK® PARA FABRICACIÓN DE REMOLQUES DE ALUMINIO

K4784-1 – Gatillo frontal

K4662-1 – Gatillo trasero

POWER MIG 360MP ONE-PAK PARA REPARACIONES AUTOMOTRICES DE ALUMINIO

K4785-1 – Gatillo frontal

K4663-1 – Gatillo trasero

POWER MIG 360MP ONE-PAK EDUCATIVO

K4778-1

CARACTERÍSTICAS DE VALOR AGREGADO

- **Pantalla a color de 7 pulgadas** - Mejora la comunicación entre el operador y la máquina.
- **Proceso de pulso de aluminio** - Suelda aluminio de las series 4XXX y 5XXX para una soldadura de calidad superior.
- **Capacidad multiproceso** - Soldaduras MIG, alambre tubular, electrodos, TIG, MIG pulsado y procesos avanzados como Pulse-On-Pulse® y Power Mode®.
- **Pulse-on-Pulse** - Ofrece cordones de soldadura con apariencia de monedas apiladas al soldar con aluminio.
- **Power Mode (Modo 40)** - Mantiene un arco estable y uniforme para la soldadura de corto circuito en aceros. Mejora la penetración en placas de aluminio más gruesas.
- **Control sinérgico** - Establezca procedimientos de soldadura mediante un solo control.
- **Mecanismo de alimentación industrial resistente MAXTRAC®** - Permite una velocidad de alimentación de alambre constante y soldaduras consistentes.
- **3 Formas de alimentar aluminio** - Electrónica integrada para los tres métodos utilizados: pistola de empuje, pistola con porta carrete o con pistola "push-pull".

CONTROLES CLAVE

1. Jaladera frontal ergonómica
2. Gancho para enrollar y mantener la estación de trabajo organizada
3. Toma corriente frontal de 115V
4. Portaherramientas de montaje lateral
5. Interface de usuario de 7 pulgadas
6. Conexión angulada de la pistola para mejorar la alimentación de alambre



INTERFACE INNOVADORA PARA EL USUARIO

1. Barra para configuración de parámetros
2. Velocidad de alimentación de alambre
3. ArcFX
4. Voltaje
5. Botón de inicio



OPCIONES AVANZADAS



Arranque: Ajusta la velocidad de alimentación de alambre inicial para un arranque de arco suave.



Espesor: Ajusta el grosor, la pantalla está a escala.



Pre flujo: Permite seleccionar un tiempo para que fluya el gas protector después de apretar el gatillo, antes de establecer un arco.



Control de arco: Ajusta el enfoque o la forma del arco y el tamaño del cordón de soldadura resultante.



Temporizador de puntos: Ajusta el tiempo de arco para punteo y para soldadura por puntos.



Gatillo: Selecciona el gatillo para operación con 2 ó 4 pasos (automático).



Post flujo: Permite seleccionar un tiempo para que el gas protector continúe fluyendo después de que se suelta el gatillo y se apaga la corriente de salida.



Encendido: Esta máquina ofrece la opción de establecer un tipo de encendido o para fijar un procedimiento de inicio de soldadura mediante una rampa durante un período de tiempo especificado.



Burn Back: Ajuste manual del tiempo de salida aún después de soltar el gatillo para evitar que se pegue el alambre. En cualquier modo de soldadura.



Guardar: Guardar ajustes.



Tiempo de cráter: Capacidad para establecer el punto final para la WFS y voltaje que se alcanzará durante un período de tiempo especificado.



Frecuencia: Ajusta la frecuencia de la onda del pulso.



Arranque en caliente: Aumenta el amperaje del inicio del arco.



Fuerza del arco: Controla el perfil de penetración ya sea con arco suave o con arco fuerte.



TIG Pulsado: Minimice el quemado en los espesores delgados.

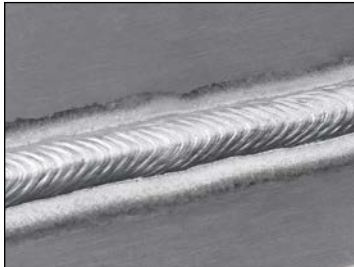


Estrangulamiento: Al aumentar el control de estrangulamiento se obtiene un arco más fuerte, mientras que al disminuir el estrangulamiento se obtiene un arco más suave.

INNOVACIONES DE LINCOLN ELECTRIC PARA APLICACIONES DIFÍCILES

La función de Tecnología de Control de la Forma de Onda® permite aprovechar las innovaciones de Lincoln Electric como estos procesos:

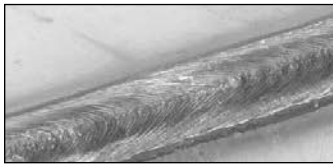
Pulso sobre pulso



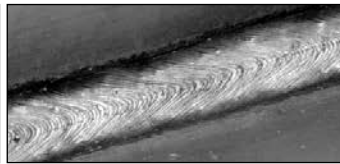
Pulse-On-Pulse en lámina de aluminio de 3 mm

El modo **Pulse-On-Pulse** utiliza una secuencia de formas de onda de pulso variables para producir una apariencia de cordón tipo TIG y excelentes propiedades de soldadura cuando se suelda aluminio con MIG. Pulse-On-Pulse controla la longitud del arco y la entrada de calor juntos, lo que hace que sea más fácil lograr una buena penetración. Ver NX-2.10

Power Mode (Modo 40)



El modo de potencia reduce las salpicaduras y mejora la apariencia del cordón, incluso para procedimientos de bajo voltaje en acero inoxidable.



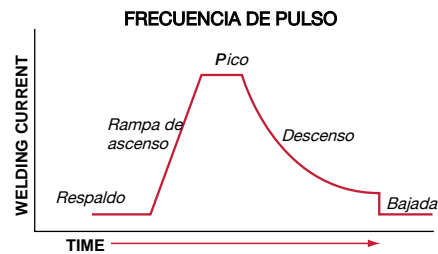
El modo de potencia ayuda al "mojado" del cordón y a la penetración en el aluminio.

El **modo de potencia** utiliza la regulación de alta velocidad de la potencia de salida para ofrecer una respuesta extremadamente rápida a los cambios en el arco, por ejemplo, cuando se utiliza una técnica de latigüeo. El resultado es un desempeño de soldadura MIG mejorado, que incluye una baja salpicadura, un "mojado" de cordón más uniforme y una penetración controlada. Los beneficios del modo de potencia son especialmente evidentes en aplicaciones de bajo voltaje en aceros delgados y del tipo inoxidable. Ver NX-2.60

Trim

Trim ajusta la longitud del arco y varía de 0.50 a 1.50 con un valor nominal de 1.00. Los valores de trim superiores a 1.00 aumentan la longitud del arco, mientras que los valores inferiores a 1.00 disminuyen la longitud del arco.

MIG Pulsado



Modo de MIG Pulsado Varía la corriente de soldadura entre la corriente máxima (alto aporte térmico) y la corriente de respaldo (baja aporte térmico) para proporcionar un mejor control de la entrada de calor, lo que minimiza la deformación y el quemado en los materiales delgados. El MIG pulsado también permite la soldadura plana, horizontal, vertical ascendente o sobre cabeza sin un sistema de escoria. Las formas de onda GMAW-P optimizadas están disponibles para su uso en aluminio, acero al carbono, acero de baja aleación de alta resistencia, acero inoxidable y aleaciones de níquel. Ver NX-2.70

TIG Pulsado

Use la soldadura TIG con pulso para ayudar a minimizar el quemado en materiales delgados. Puede ayudar a aumentar la velocidad de desplazamiento y dar como resultado un ancho de cordón más pequeño. Una entrada de calor más baja puede disminuir la deformación de las piezas, especialmente en los materiales de acero inoxidable. El TIG pulsado se puede activar o desactivar en el menú de opciones avanzadas. La función TIG Pulse tiene un control de una sola perilla que establece la frecuencia del pulso en el rango de 0.5 a 19.5 Hz o de 17.6 a 303 Hz. El ajuste del pulso regula automáticamente la corriente de salida entre el amperaje máximo establecido por el control (si se usa) y el amperaje de respaldo, que es igual al 60% del pico. El % del tiempo del pico del pulso se fija en 50%.

ACCESORIOS

PUNTAS DE CONTACTO Y GUIAS

Diámetro del alambre pulg. (mm)	Descripción	Código No
PARA ACERO / ACERO INOXIDABLE / BRONCE AL SILICIO		
0.045 [1.2]	Puntas de Contacto Cónicas de 350 A (10)	KP2744-045T
0.035 [0.9]	Puntas de Contacto Cónicas de 350 A (10)	KP2744-035T
0.030 [0.8]	Puntas de Contacto Cónicas de 350 A (10)	KP2744-030T
0.025 [0.6]	Puntas de Contacto Cónicas de 350 A (10)	KP2744-025T
0.035 - 0.045 [0.9 - 1.2]	Guía para alambres sólidos para la Magnum PRO Curve™ de 15' (1)	KP44-3545-15
PARA ALUMINIO		
0.035 [0.9]	Puntas de Contacto para aluminio de 550A (10)	KP2745-035AT
3/64 [1.2]	Puntas de Contacto para aluminio de 550A (10)	KP2745-364AT
3/64 [1.2]	Puntas de Contacto de 550A para aluminio de la serie 5XXX (10)	KP2745-364AT5356
0.030 - 1/16 [0.8 - 1.6]	Guía de conduit para la Magnum PRO AL Push-Pull 25 ft (7.6 m) (1)	KP3991-25
1/16 [1.6]	Guía para cuello de la Magnum PRO AL (5)	KP3376-1
0.035 - 3/64 [0.9 - 1.2]	Magnum PRO AL Gooseneck Jump Liner (5)	KP3376-3



Punta de contacto cónica:
KP2744-045T



Guías para Magnum PRO
KP3376-1



Boquillas roscables
KP2742-1-38F1



Difusor roscable para acero
KP2746-1



Difusor roscable para acero
KP2747-1

BOQUILLAS Y DIFUSORES

Diámetro de Boquilla pulg. (mm)	Descripción	Código No.
350A		
0.375 [9.5]	Boquilla roscable al raz	KP2742-1-38F
0.5 [12.7]	Boquilla roscable al raz	KP2742-1-50F
0.375 [9.5]	Boquilla roscable retraída	KP2742-1-38R
0.5 [12.7]	Boquilla roscable retraída	KP2742-1-50R
-	Difusor roscable para acero	KP2746-1
550A		
0.625 [15.9]	Boquilla roscable al raz	KP2743-1-62F
0.75 [19.0]	Boquilla roscable al raz	KP2743-1-75F
0.625 [15.9]	Boquilla roscable retraída para aluminio	KP2743-1-62RA
0.75 [19.0]	Boquilla roscable retraída	KP2743-1-75R
-	Difusor roscable para acero	KP2747-1
-	Difusor roscable para Al	KP2747-1A

Para más opciones consultar el manual de Magnum PRO

KITS PARA RODILLOS

Tipo de Alambre	Diámetro de Alambre - pulg (mm)	Código No.
Sólido	0.023-0.030 [0.6-0.8]	KP1696-030S
	0.035 [0.9]	KP1696-035S
	0.035/0.045 Combination	KP1696-1
	0.040 [1.0]	KP1696-2
	0.045 [1.2]	KP1696-045S
Tubular	0.035 [0.9]	KP1697-035C
	0.045 [1.2]	KP1697-045C
Aluminio	0.035 [0.9]	KP1695-035A
	3/64 [1.2]	KP1695-3/64A



Kit de rodillos para alambres tubulares
KP1697-035C

ACCESORIOS RECOMENDADOS

OPCIONES GENERALES

Cubierta de Lona

Proteja su soldadora POWER MIG cuando no esté en uso. Hecho de lona roja que es ignífuga, resistente al moho y repelente al agua. Se adapta a cualquier máquina POWER MIG con o sin un cilindro de gas colocado en la base del cilindro. No se ajustará si el soporte de la pistola portacarrete está conectado a la máquina
Código K3675-1



Carro de doble cilindro

Permite el montaje lado a lado de dos cilindros de gas de tamaño completo con fácil carga. Compatible con Power MIG 260 y 360MP.
Código K3676-1



OPCIONES PARA ELECTRODO

Kit de accesorios

Kit completo para soldadura con varilla. Incluye cable de electrodo de 30 pies (9,1 m), cable de trabajo de 25 pies (7,6 m), careta, pinza de tierra y portaelectrodo.
Código K875 para 150 amps
Código K704 para 400 amps



OPCIONES DE TIG

Antorcha para TIG PTA-17 de 150 Amp, enfriada por aire
Código K1782-2 con 12,5 pies (3,8 m) de long. y de 2-cables
Código K1782-4 con 25 pies (7,6 m) de long. y de 2-cables



Antorcha para TIG PTA-26 de 200 Amp, enfriada por aire
Código K1783-2 con 12,5 pies (3,8 m) de long. y de 2-cables
Código K1783-4 con 25 pies (7,6 m) de long. y de 2-cables



Kits de partes

Los kits de partes Magnum proporcionan todos los accesorios para la antorcha que se necesitan para comenzar a soldar. Los kits de partes proporcionan portaelectrodo, mordaza, una tapa posterior, boquillas de alúmina y tungstenos en una variedad de tamaños, todos empaquetados en una caja reutilizable, fácil de transportar.

Código KP508 para PTA-17
Código KP509 para PTA-26



Control de pie™

Proporciona 25 pies (7,6 m) de control remoto de corriente para soldadura TIG. (Conector de 6 pines)
Código K870



Control de mano™

Proporciona 25 pies (7,6 m) de control remoto de corriente para soldadura TIG. (Conector de 6 pines)
Código K963-3



Interruptor de inicio de arco

Necesario si no se usa un control remoto™ cuando se suelda con TIG. Viene con un cable de 25 pies (7,6 m). Se conecta a la antorcha TIG para accionarlo con un dedo.
Código K814

OPCIONES DE ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Adaptador Fast-Mate™

Permite que las pistolas con conexión tipo Fast-Mate™ se conecten a la POWER MIG®.
Código K489-8



Magnum PRO LX™ Spool Gun

280 amperios, ciclo de trabajo del 60%. Alimenta alambre de aluminio de 0.025 a 3/64 pulg (0.6 a 1.2 mm) de diámetro en carretes de 2 lb. (0.9 kg). Con control remoto de la velocidad de alimentación. Cable de 25 pies (7,6 m) de long.
Código K3570-2



Regulador Flujoímetro Harris® para Aluminio

355-2CD 100-580
Código 3100546



Extensión de Cable de Control para la pistola Magnum 250LX Spool Gun

Aumente el alcance de su pistola porta carrete con una extensión de cable de control de 25 pies (7,6 m). Cuenta con un conector tipo MS hembra de 7 pines en el extremo de la pistola y un tipo MS macho de 7 pines conector en el extremo de la fuente de poder.
Código K2519-1



Porta pistola de carrete

Proporciona un soporte adecuado del cable de la pistola de carrete y manguera de gas en la POWER MIG.
Código K3667-1

Pistolas push-pull Magnum PRO AL enfriadas por aire y Magnum PRO AL enfriadas por agua

Las pistolas de cuello de ganso Magnum PRO AL están diseñadas para optimizar la operación de soldadura por empuje-arrastre (push-pull) para aluminio. Utiliza los consumibles de las pistolas *Magnum PRO para MIG*.
Código
Consulte la Publicación E12.14



Cougar® con agarre tipo pistola, enfriada por aire y de empuje - arrastre.

Las Cougar push-pull están destinadas para aquellos operadores que prefieren un diseño de empuñadura de pistola vertical para la fabricación de soldadura de aluminio o producción. Cuenta con mango Sure-Grip™, resorte contra tensión y potenciómetro giratorio. Nominal 300A @ 60% ciclo de trabajo con Argon.



Códigos
K2704-2 enfriada por aire de 25 pies (7,6 m)
K2704-3 enfriada por aire de 50 pies (15,2 m)

Adaptador para bobinas pequeñas

Permite el uso de carretes de 8 pulg. (200 mm) de diámetro exterior para ser montados en la espiga de 2 pulg. (51 mm) de diámetro
Código K468



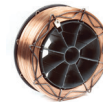
Adaptador para bobinas de 14lb

Permite montar bobinas Innershield® de 14 lb (6 kg) en espigas de 2 pulgadas (51 mm) de diámetro
Código K435



Adaptador Readi-Reel™

Adapta bobinas de 22 a 30 lb. (10 a 14 kg) de Lincoln tipo Readi-Reels® en la espiga de 2 pulg. (51 mm) de diámetro
Código K363P



PAQUETES DISPONIBLES

K4784-1 Aluminium One Pak gatillo frontal para la fabricación de remolques /fabricación general incluye todo en K4467-1 POWER MIG 360MP y:

- Pistola de gatillo frontal Magnum® PRO AL G225A, 7 pines (25 pies) (7.6 m)
- Kit de rodillos para Aluminum, 2-rodillos de 3/64 pulg.(1.2 mm)
- Carrete de alambre SuperGlaze® de 5356 3/64 pulg. (1.2 mm) 16 lb (7.3 kg)

K4785-1 Aluminium One Pak gatillo frontal para reparación automotriz incluye todo en K4467-1 POWER MIG 360MP y:

- Pistola de gatillo frontal Magnum® PRO AL G225A, 7 pines (25 pies) (7.6 m)
- Kit de rodillos para Aluminum, 2-rodillos de 3/64 pulg.(1.2 mm)
- Carrete de alambre SuperGlaze® de 5554 3/64 pulg. (1.2 mm) 16 lb (7.3 kg)

K4662-1 Aluminium One Pak gatillo trasero para la fabricación de remolques/ fabricación general incluye todo en K4467-1 POWER MIG 360MP y:

- Pistola de gatillo trasero Magnum® PRO AL G225A, 7 pines (25 pies) (7.6 m)
- Kit de rodillos para Aluminum, 2-rodillos de 3/64 pulg.(1.2 mm)
- Carrete de alambre SuperGlaze® de 5356 3/64 pulg. (1.2 mm) 16 lb (7.3 kg)

K4663-1 Aluminium One Pak gatillo trasero para reparación automotriz incluye todo en K4467-1 POWER MIG 360MP y:

- Pistola de gatillo trasero Magnum® PRO AL G225A, 7 pines (25 pies) (7.6 m)
- Kit de rodillos para Aluminum, 2-rodillos de 3/64 pulg.(1.2 mm)
- Carrete de alambre SuperGlaze® de 5554 3/64 pulg. (1.2 mm) 16 lb (7.3 kg)

K4778-1 One-Pak Educativo incluye todo en K4467-1 POWER MIG 360MP y:

- Kit de rodillo impulsor y tubo guía .035 / .045 alambre sólido
- PTA-17F Antorcha TIG Ready Pak 12.5 pies
- Portaelectrodo y cable con conector Twist Mate™
- Control de pie-25 pies (7,6 m) 6 pines
- Carro de cilindro doble
- Paquete de cable de soldadura
- Regulador de gas
- Antorcha para TIG con Twist-mate para cable con adaptador de ojillo
- Juego de piezas para antorcha TIG PTA-17



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Código	Potencia de entrada	Salida Nominal Corriente/Voltaje Ciclo de Trabajo	Corriente de entrada a la salida nominal	Rango de salida	Dimensiones alto x ancho x largo pulg (mm)	Peso neto lb (kg)
POWER MIG 360MP	K4467-1	208/230/460/575/1/50/60	320A/30V/60%	55/50/25/20A	5-360 Amps 50-700 ipm WFS (1.3-17.7 m/min) Max. OCV 70V	37.3 x 18 x 40.4 (947.42 x 457.2 x 1026.16)	265 (120.2)
Aluminium One Pak gatillo frontal para fab. de remolques	K4784-1						295 (133.8)
Aluminium One Pak gatillo frontal para rep. automotriz	K4785-1						295 (133.8)
Aluminium One Pak gatillo trasero para fab. de remolques	K4662-1						296 (134.2)
Aluminium One Pak gatillo trasero para rep. automotriz	K4663-1						296 (134.2)
One-Pak Educativo	K4778-1						327 (148.3)

Para obtener los mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric®, use siempre consumibles Lincoln Electric. Visita la página www.lincolnelectric.com para mayor información

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company® es fabricar y vender equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden pedirle a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden en función de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada o evaluar los requisitos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Además, la provisión de dicha información o asesoramiento no crea, expande ni altera ninguna garantía de nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pueda surgir de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el propósito particular de cualquier cliente, se rechaza específicamente. Lincoln Electric es un fabricante receptivo, pero la selección y el uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric están bajo el control y la responsabilidad exclusiva del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio. Sujeto a cambios: esta información es precisa según nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.