

PF 56D

BRUKSANVISNING



NORWEGIAN



Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-260 Bielawa, Polen
www.lincolnelectric.eu

TUSEN TAKK! For at du har valgt et KVALITETSPRODUKT fra Lincoln Electric.

- Kontroller emballasjen og utstyret for skader. Eventuelle feil eller transportskader må umiddelbart rapporteres dit du har kjøpt din maskin.
- For enkel bruk, skriv inn produktidentifikasjonsdataene i tabellen nedenfor. På merkeskiltet finner du modellnavn, kode- og serienummer.

Modellnavn:	
.....	
Kode- og serienummer:	
.....	
Kjøpsdato og -sted:	
.....	

NORSK INNHOLDSFORTEGNELSE

Tekniske spesifikasjoner	1
Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC)	2
Sikkerhet	3
Innledning.....	5
Instruksjoner for installasjon og bruk	5
WEEE	12
Deleliste	12
Lokalisering av autoriserte serviceforretninger	12
Elektrisk skjema	12
Tilleggsutstyr	13
Tilkoblingskonfigurasjon	15

Tekniske spesifikasjoner

NAVN		INDEKS	
PF 56D		K14392-1	
INNGANG			
Inngangsspenning U ₁	Inngangsstrøm I ₁		EMC-klasse
40 V DC	4 Adc		A
SVEISEKAPASITET			
Intermittens 40 °C (basert på en periode på 10 min.)		Sveisestrøm	
100%		420 A	
60%		500 A	
Sveisestrømområde		Maksimal åpen kretsspenning	
5 ÷ 500 A		113 V DC topp	
MÅL			
Vekt	Høyde	Bredde	Lengde
17,7 kg	516 mm	302 mm	642 mm
LEDNINGSMATING HASTIGHETSOMRÅDE/LEDNINGSDIAMETER			
WFS-område	Drivvalse		Drivrulldiameter
1,5 ÷ 22 m/min	4		Ø37
Faste ledninger	Aluminumsledninger		Rørtråder
0,8 ÷ 1,6 mm	1.0 ÷ 1.6 mm		0,9 ÷ 1,6 mm
ANNET			
Beskyttelsesklasse		Maksimalt gasstrykk	
IP23		0,5 MPa (5 bar)	
Driftstemperatur		Lagringstemperatur	
Fra -10 °C til +40 °C		Fra -25°C til 55°C	

Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC)

01/11

Denne maskinen er utformet i samsvar med alle relevante direktiver og standarder. Utstyret kan imidlertid generere elektromagnetiske forstyrrelser som kan påvirke andre systemer som telekommunikasjon (telefon, radio og fjernsyn) eller andre sikkerhetssystemer. Disse forstyrrelsene kan forårsake sikkerhetsproblemer i de berørte systemene. Les og forstå dette avsnittet for å eliminere eller redusere mengden elektromagnetisk forstyrrelse som er generert av denne maskinen.



Denne maskinen har blitt utformet til å drives på et industrielt område. Vær oppmerksom på at det kan oppstå forstyrrelser fra sveise- eller skjærestrømkilden, og ekstra tiltak kan bli nødvendige når strømkilden brukes i privathus o.l. Brukeren er ansvarlig for at utstyret installeres og brukes slik som beskrevet i denne bruksanvisningen. Hvis elektromagnetiske forstyrrelser oppdages, er det brukeren av sveiustyret som har ansvaret for å løse problemet, med assistanse fra Lincoln Electric hvis det er nødvendig.

Før installasjon av sveiustyret skal brukeren foreta en vurdering av potensialet for elektromagnetiske forstyrrelser i nærliggende områder. Vurder følgende:

- Tilførselskabler, kontrollkabler og telefonkabler som er i eller i nærheten av arbeidsområdet og maskinen.
- Radio- og/eller TV-sendere og -mottakere. Datamaskiner eller datastyrt utstyr.
- Sikring og kontrollutstyr for industriprosesser. Utstyr for kalibrering og måling.
- Personlig medisinsk utstyr som pacemakere og høreapparater.
- Kontroller elektromagnetisk immunitet for utstyr som betjenes i eller i nærheten av arbeidsområdet. Operatøren må være sikker på at alt utstyr i området er kompatibelt. Dette kan kreve ytterligere vernetiltak.
- Størrelsen på arbeidsområdet som må vurderes, avhenger av konstruksjonen til bygningen og andre aktiviteter som finner sted.

For å redusere elektromagnetisk stråling fra maskinen skal du følge disse retningslinjene.

- Koble maskinen til inngangsforsyningen i henhold til denne håndboken. Hvis forstyrrelser oppstår kan det være nødvendig med ekstra tiltak, f.eks. installering av nettfiler.
- Utgangskablene skal være så korte som mulig, og plasseres sammen så nær hverandre som mulig. Hvis det er mulig, skal du koble arbeidsstykket til jord for å redusere elektromagnetisk stråling. Operatøren må sjekke at tilkobling av arbeidsstykket til jord ikke vil forårsake problemer som usikre driftsforhold for personell og utstyr.
- Skjerming av kabler i arbeidsområdet kan redusere elektromagnetisk stråling. Dette kan være nødvendig ved spesielle anvendelser.



ADVARSEL

EMC-klassifisering av dette produktet er klasse A i samsvar med standarden for elektromagnetisk kompatibilitet EN 60974-10 og derfor er produktet designet til å brukes kun i et industrielt miljø.



ADVARSEL

Klasse A utstyr er ikke ment for bruk i private hjem hvor elektrisiteten er levert av offentlige lavspenningsanlegg. Det kan eventuelt oppstå problemer med å sikre elektromagnetisk kompatibilitet på slike steder, grunnet ledede eller utstrålte forstyrrelser.





ADVARSEL

Dette utstyret skal kun brukes av kvalifisert personell. Forsikre deg om at all installasjon, bruk, vedlikehold og reparasjon bare utføres av kvalifisert personell. Les og forstå denne håndboken før du bruker utstyret. Hvis bruksanvisningen ikke følges kan dette resultere i alvorlig personskade, død eller skade på utstyret. Les og forstå de følgende forklaringene av advarselssymboler. Lincoln Electric er ikke ansvarlig for skader som er forårsaket av feil installasjon, dårlig vedlikehold eller unormal bruk.

	ADVARSEL: Dette symbolet indikerer at bruksanvisningen må følges for å unngå alvorlige personskader, død eller skade på utstyret. Beskytt deg selv og andre mot alvorlig personskade eller død.
	LES OG FORSTÅ BRUKSANVISNINGEN Les og forstå denne håndboken før du bruker utstyret. Buesveising kan være farlig. Hvis bruksanvisningen ikke følges kan dette resultere i alvorlig personskade, død eller skade på utstyret.
	ELEKTRISK STØT KAN DREPE: Sveiseutstyr genererer høye spenninger. Ikke ta på elektroden, arbeidsklemmen eller tilkoblede arbeidsstykker når dette utstyret er slått på. Isoler deg fra elektroden, arbeidsklemmen og tilkoblede arbeidsstykker.
	ELEKTRISK UTSTYR: Slå av strømmen med bryteren ved sikringsboksen før det utføres arbeid på dette utstyret. Dette utstyret skal jordes iht. lokale elektrisitetsforskrifter.
	ELEKTRISK UTSTYR: Undersøk jevnlig strømforsyningen, elektroden og kabler til arbeidsklemmer. Hvis det er skader på isolasjonen til kablen, skal den skiftes ut umiddelbart. For å unngå risikoen for utilsiktet lysbuetenning må du ikke plassere elektrodeholderen direkte på sveisebordet eller på noe annet underlag som er i kontakt med arbeidsklemmen.
	ELEKTROMAGNETISKE FELT KAN VÆRE FARLIGE: Elektrisk strøm som går gjennom en leder, danner elektromagnetiske felter (EMF). EMF kan forstyrre enkelte pacemakere. Sveisere som har pacemaker, skal rådføre seg med lege før de bruker dette utstyret.
	CE-SAMSVAR: Dette produktet er i samsvar med EU-direktiver.
	KUNSTIG OPTISK STRÅLING: I henhold til kravene i direktiv 2006/25/EF og standarden EN 12198, er utstyret i kategori 2. Det er påkrevd å bruke personlig verneutstyr (PVU) som har filter med beskyttelsesklasse opp til maksimum 15, som er påkrevd i henhold til standarden EN169.
	RØYK OG GASS KAN VÆRE FARLIG: Ved sveising kan det dannes helsefarlig røyk og gass. Unngå å puste inn denne røyken og gassen. Bruk god ventilasjon og/eller punktavsug for å holde røyken og gassen borte fra pustesonen.
	BUESTRÅLER KAN BRENNE: Bruk beskyttelsesskjerm med riktig filter og beskyttelsesplater for å beskytte øynene mot gnister og buestråling når du sveiser eller observerer. For å beskytte huden, bruk passende klær laget av slitesterkt, brannsikkert materiale. Beskytt annet personell i nærheten med egnet flammesikker skjerming og varsle dem om at de ikke må se på buen eller eksponere seg selv for buen.

	GNISTER FRA SVEISINGEN KAN FORÅRSAKE BRANN ELLER EKSPLOSJON: Fjern brannfarlige gjenstander fra sveiseområdet og sørg for å ha et brannslukningsapparat lett tilgjengelig. Det kan fort skje at det kommer gnister fra sveisingen og varme materialer fra sveiseprosessen gjennom små sprekker og åpninger til nærliggende områder. Ikke utfør sveisearbeid på tanker, tønner, containere eller annet materiell før du har iverksatt passende tiltak for å sikre at det ikke kommer brennbar eller giftig damp. Ikke bruk dette utstyret hvis det finnes brennbar gass, damp eller flytende væsker i nærheten.
	SVEISEDE MATERIALER KAN GI BRANNSKADE: Sveising genererer høy temperatur. Varme materialer og overflater kan gi alvorlige brannskader. Bruk hansker og tang når du skal berøre eller flytte materialer i arbeidsområde.
	SYLINDEREN KAN EKSPLODERE HVIS DEN SKADES: Bruk bare trykkluftflasker som inneholder riktig dekgass som er riktig for sveiseprosessen og riktige regulatorer som er designet for gassen og trykket som brukes. Gassflasker skal alltid oppbevares stående og sikkert festet til en fastmontert støtte. Gassflasker må aldri flyttes eller transporteres hvis beskyttelseshetten er fjernet. Berør aldri gassflasken med elektrodeholderen, arbeidsklemmen eller eventuelt andre elektrisk ledende del. Gassflaskene skal plasseres unna områder hvor de kan bli utsatt for fysisk skade og i sikker avstand fra sveiseprosesser med gnistdannelse og varmekilder.
	BEVEGELIGE DELER ER FARLIGE: Det finnes bevegelige mekaniske deler i denne maskinen som kan forårsake alvorlig skade. Hold hender, kropp og klesplagg borte fra disse delene når maskinen startes, brukes eller gjøres service på.
	SIKKERHETSMERKE: Dette utstyret er egnet for å levere strøm til sveising som utføres på steder med økt fare for elektrisk støt.

Produsenten forbeholder seg retten til å utføre endringer og/eller forbedringer av designen uten samtidig å måtte oppgradere bruksanvisningen.

Innledning

PF 56D er en digital ledningsmater designet for å fungere med Lincoln Electric-strømkilder:

- **POWER WAVE® 350CE**
- **POWER WAVE® 500CE**

ArcLink®-protokollen brukes til kommunikasjon mellom strømkilden og trådmateren. Alle signaler fra strømkilden vises på brukergrensesnittet i trådmateren.

Sett med strømkilde og trådmater tillater sveising i de oppførte prosessene:

- GMAW (MIG/MAG),
- FCAW,
- SMAW (MMA),
- GTAW,
- CAG.

Hele pakken inneholder:

- Trådmater.
- USB-minne med brukerhåndbok.
- Enkel start

Anbefalt utstyr, som kan kjøpes av brukeren, ble nevnt i kapittelet "Tilleggsutstyr".

Instruksjoner for installasjon og bruk

Les hele dette avsnittet før maskinen installeres eller tas i bruk.

Driftsbetingelser

Denne maskinen kan betjenes i tøffe miljøer. Det er imidlertid viktig å bruke følgende enkle forebyggende tiltak som vil sikre lang levetid og pålitelig drift:

- Ikke plasser eller bruk denne maskinen på underlag som heller 15° eller mer fra horisontalplanet.
- Ikke bruk denne maskinen til tining av frosne rør.
- Denne maskinen må plasseres der det er fri sirkulasjon av ren luft uten begrensninger for luftbevegelse. Dekk ikke maskinen med papir, kluter eller filler når den er slått på.
- Støv og skitt som kan trekkes inn i maskinen skal holdes unna.
- Denne maskinen har beskyttelsesklasse IP23. Hold maskinen tørr og beskyttet mot regn og snø, plasser den aldri på et vått underlag eller i en dam.
- Plasser maskinen på avstand fra radiostyrt maskineri. Normal drift kan påvirke driften av nærliggende radiostyrte maskiner, noe som kan resultere i personskade eller skade på utstyret. Les avsnittet om Elektromagnetisk kompatibilitet i denne håndboken.
- Maskinen skal ikke brukes på steder hvor omgivelsestemperaturen er høyere enn 40 °C.

Intermittens og overoppheting

Intermittensen på en sveisemaskin er målt i prosent av tid, i en 10 minutters periode. Dette er tiden og amperen man kan sveise med maskinen før den trenger en pause.

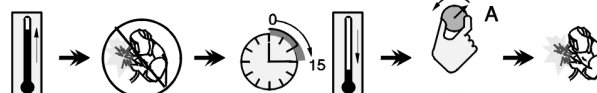
Eksempel: 60 % driftssyklus



Sveising i 6 minutter.

Pause i 4 minutter.

Overskrides intermittensen på maskinen vil termostatsikringen slå ut, og stoppe prosessen.



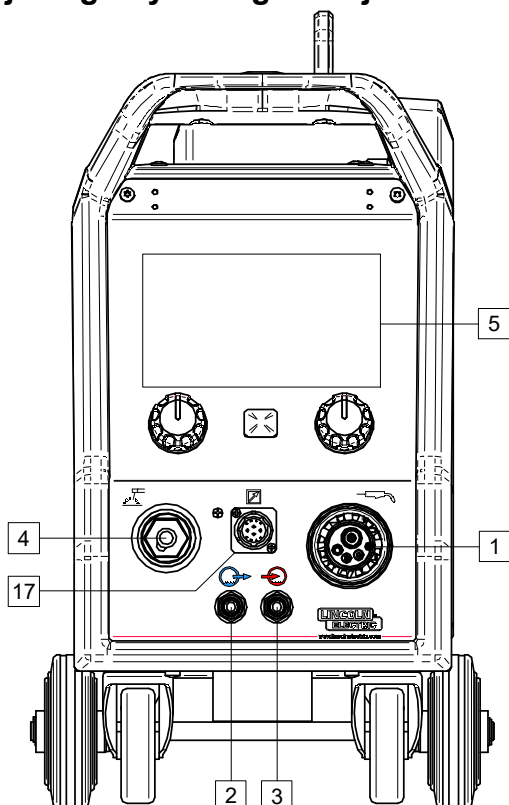
Minutter

eller reduser
driftssyklusen

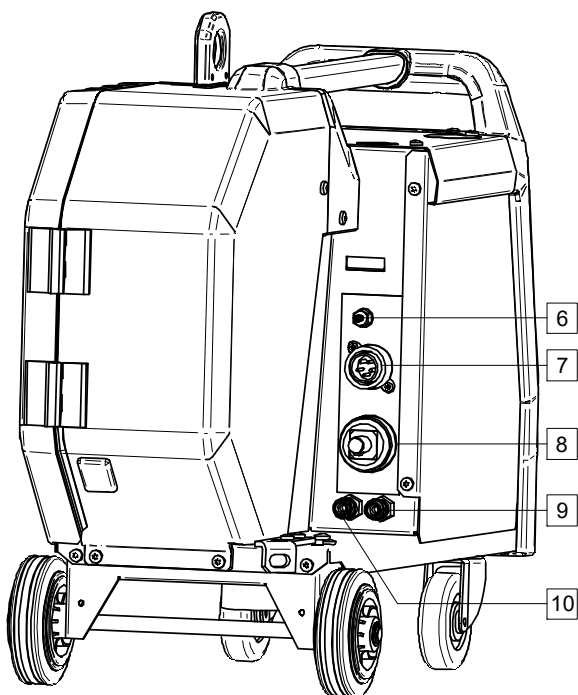
Nettilkobling

Kontroller inngangsspenning, fase og frekvens på strømkilden som vil være tilkoblet denne ledningsmateren. Det akseptable nivået på inngangsspenningen er angitt i avsnittet "Tekniske spesifikasjoner" og på typeskiltet til strømkilden. Verifiser tilkoblingen av jordingskablene fra strømkilden til inngangskilden.

Betjeningsbrytere og funksjoner



Figur 1



Figur 2

1. EURO-kontakt: For tilkobling av en  sveisepistol (for GMAW/FCAW-metode).
2. Hurtigkoblingskontakt: Kjølevæskeutløp (leverer kald kjølevæske til sveisepistolen). 

3. Hurtigkoblingskontakt: Kjølevæskeinnløp (tar imot varm kjølevæske fra sveisepistolen). 

ADVARSEL

Maksimalt kjølevæsketrykk er 5 Bar.

4. Utgangskontakt for SMAW- og CAG-sveising: For tilkobling av en sveisekabel med en elektrodeholder. 

5. U7 brukergrensesnitt: Se avsnittet "Brukergrensesnitt".

6. Gass-hurtigkoblingskontakt: For tilkobling av et gassrør. 

ADVARSEL

Maskinen støtter alle egnede dekkgasser ved et maksimumstrykk på 5 bar.

7. Kontrollkontakt: 5-pinner kontakt for tilkobling av en kontrollkabel. **ArcLink®**-protokollen brukes til kommunikasjon mellom strømkilden og ledningsmaterien. 

8. Strømkontakt: For tilkobling av en  sveiseledning.

9. Hurtigkoblingskontakt: Kjøleinntak (leverer kjølig kjølevæske fra kjøler til sveisemaskinen). 

10. Hurtigkoblingskontakt: Kjølevæskeutløp (tar varm kjølevæske fra sveisemaskiner til kjøleren). 

11. Gassflytregulatorplugg: Gassflytregulatoren kan kjøpes separat. Se avsnittet "Tilleggsutstyr".

12. Bryter: Kald baksing / gassrensing: Denne bryteren gjør det mulig med kabelmating (ledningstest) og gassflyt (gassstest) uten å slå på utgangsspenningen.

13. Transportholder: Ved løfting og transport av materen ved hjelp av en kran.

14. Trådspoleholder: For trådspoler med maks. 16 kg vekt. Holderen muliggjør montering av plast-, stål- og fiberspoler på 51 mm spindel.

ADVARSEL

Se til at trådspolehuset er helt lukket under sveising.

15. Spole med tråd: Ikke levert som standard.

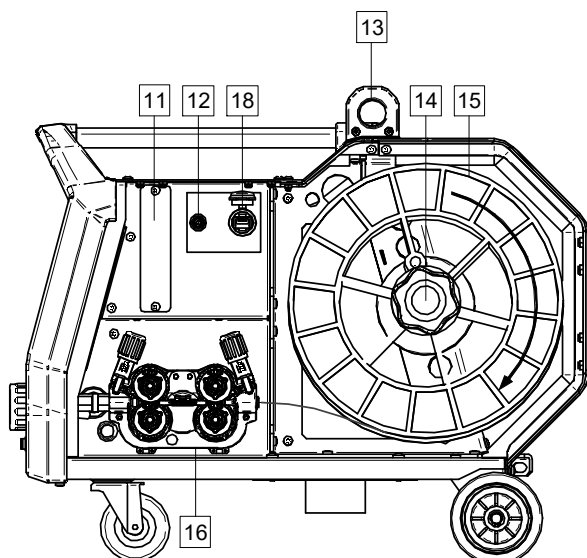
16. Tråddrev: 4-Rolls tråddrev.

ADVARSEL

Sidepanelet og trådspolehuset må være helt lukket under sveising.

ADVARSEL

Ikke bruk håndtaket for å flytte maskinen under drift.



Figur 3

17. Fjernkontrollkontakt: Hvis du vil koble til en fjernkontroll (se kapitlet "Tilleggsutstyr").
18. USB-port: For tilkobling av USB-minne og programvareoppdateringer.

Brukergrensesnitt Avansert (U7)



Figur 4

Detaljert bruk av User Interface U7 Advanced finnes i brukerhåndboken for Advanced (U7) IM3170.

Lasting av trådspole

Spoler med en maksimal vekt på 16 kg kan brukes uten en adapter. Holderen muliggjør montering av plast-, stål- og fiberspoler på 51 mm spindel.

Det er mulig å bruke andre spoler etter bruk av den aktuelle adapteren, som kan kjøpes separat (se kapitlet "Tilleggsutstyr").

Laste sveisetråden

- Slå AV inngangseffekten.
- Åpne trådspolehuset.
- Skru av låsemutteren på hylsen [14].
- Last spolen med tråden på hylsen slik at spolen dreies med klokka når tråden mates inn i trådmateren.
- Kontroller at spindelens bremsepinne går inn i hullet på spolen.
- Skru på låsemutteren på hylsen.
- Åpne tråddrevdøren.
- Sett på trådrullen og bruk riktig spor som tilsvarer diameteren til tråden.
- Løsne tråddenden, kutt av den bøyde enden og kontroller at den ikke har ujevne kanter.



ADVARSEL

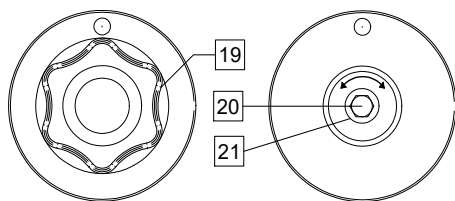
En skarp ende kan forårsake skade.

- Roter trådspolen med urviseren og trø tråddenden inn i trådmateren helt inn til Euro-kontakten.
- Juster pressvalsekraften til trådmateren.

Justere hylsens bremsmoment

Hylsen er utstyrt med en brems for å unngå spontan utrulling av sveisetråden.

Justering utføres ved å rotere skruen M10, som sitter inn i hylserammen etter at låsemutteren er skrudd av.



Figur 5

19. Låsemutter.
20. Justering av skruen M10.
21. Trykkfjær.

Skru skruen M8 med urviseren for å øke fjærspenningen og du kan øke bremsmomentet

Skru skruen M8 mot urviseren for å redusere fjærspenningen og du kan redusere bremsmomentet.

Når justeringen er fullført, skal du skru inn låsemutteren igjen.

Justere kraften til trykkvalsen

Trykkarmen styrer mengden kraft som drivvalsene utøver på tråden. Presskraften justeres ved å vri justeringsmutteren med urviseren for å øke kraften og mot urviseren for å redusere kraften. Riktig justering av trykkarmen gir best sveiseytelse.



ADVARSEL

Hvis valsetrykket er for lavt, vil valsen gli på tråden. Hvis valsetrykket er satt for høyt, kan tråden bli deformert, noe som vil forårsake mateproblemer i sveisingen. Trykkraften må stilles korrekt. Reduser trykkraften langsomt til tråden akkurat begynner å gli på drivvalsen og øk deretter kraften forsiktig ved å vri justeringsmutteren én omdreining.

Sette inn sveisetråden i sveiseapparatet

- Slå av sveisemaskinen.
- Avhengig av sveiseprosessen kobles riktig sveisetenner til eurokontakten [1]. Parametrene for tennen og sveisemaskinen må matches.
- Avhengig av typen pistol, må dysen fjernes fra pistolen, kontaktpissen eller beskyttelsesdekselet og kontaktpissen.
- Slå på sveisemaskinen.
- Hold kald baksing / gassrensing-bryteren [12], eller bruk tennerutløseren til tråden vises over trådenden på pistolen.
- Når kald baksing-bryteren [12] eller tennerutløseren slippes opp, skal ikke trådspolen vikles ut.
- Juster bremsen til trådspolen i henhold til dette.
- Slå av sveisemaskinen.
- Installer riktig kontaktpiss.
- Installer dysen (GMAW-metode) eller beskyttelseshetten (FCAW-metode) avhengig av sveiseprosess og pistoltype.



ADVARSEL

Iverksett vernetiltak for å holde øyne og hender unna pistolenden når tråden kommer ut av den gjengete enden.

Skifte drivvalser

ADVARSEL

Steng av inngangseffekten før installering eller skifte av drivvalser.

Trådmaterne **PF 56D** er utstyrt med drivvalse V0.8/V1.0 for ståltråd. For andre tråder og størrelser må du installere riktig drivvalsesett (se kapittelet "Tilleggsutstyr") og følg instruksjonene:

- Slå AV inngangseffekten.
- Lås opp 4 ruller ved å vri 4 hurtigendringsholdetannhjul [26].
- Løs ut trykkvalsepakene [27].
- Skift ut drivvalsene [25] som passer til tråden.

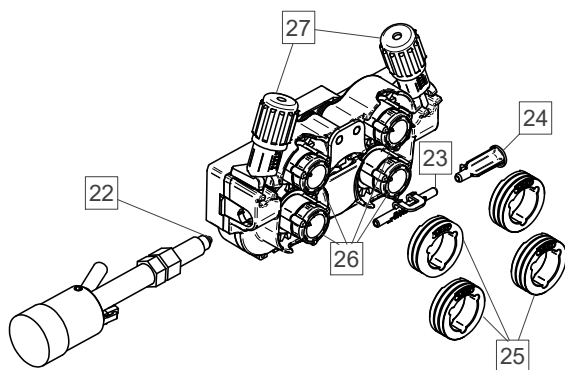
ADVARSEL

Pass på at pistolen og kontakttuppen er dimensjonert slik at de passer til valgt tråddimensjon.

ADVARSEL

Følgende deler må skiftes hvis man bruker tråd med større diameter enn 1,6 mm:

- Styrerør til matekonsoll [23] og [24].
- Styrerør for euro-kontakt [22].
- Lås 4 nye ruller ved å vri 4 hurtigendringsholdetannhjul [26].
- Sett inn tråden gjennom lederøret, over valsen og lederøret til Euro-kontakten inn i foringen til pistolen. Tråden kan skyves inn i foringen manuelt noen få centimeter, og skal kunne føres lett og uten kraft.
- Løs ut pressvalsepakene [27].



Figur 6

Gasskobling

ADVARSEL



- SYLINDEREN kan eksplodere hvis den skades.
- Fest alltid gassylinderen i en stående posisjon, mot et sylinderveggstativ eller i en spesiallaget sylindervogn.
- Hold cylinderen på avstand fra områder der den kan skades, varmes opp, eller fra elektriske kretser for å forhindre mulig eksplosjon eller brann.
- Hold cylinderen på avstand fra sveising eller andre strømførende elektriske kretser.
- Løft aldri sveiseren med cylinderen festet.
- La aldri sveiseelektroden berøre cylinderen.
- Opphopning av dekkgass kan skade helsen eller drepe. Brukes på et godt ventilert område for å unngå gassopphopning.
- Lukk gassylinderventilene godt når de ikke er i bruk for å unngå lekkasjer.

ADVARSEL

Sveisemaskinen støtter alle egnede dekkgasser ved et maksimumstrykk på 5,0 bar.

ADVARSEL

Før bruk, se til at gassylinderen inneholder gass som egner seg til forventet formål.

- Slå av inngangseffekten ved sveisestrømkilden.
- Installer en passende gassflytregulator på gassylinderen.
- Koble til gasslangen til regulatoren ved bruk av slangeklemmen.
- Den andre enden av gasslangen koples til gasskontakten på bakre panel, eller direkte til hurtigkoblingen som er plassert på bakpanelet på trådmateren [6]. Du finner mer informasjon i bruksanvisningen for strømkilden.
- Koble til via en dedikert sammenkoblingskabel (se kapittelet "Tilleggsutstyr") for trådmater og strømkilde.
- Slå på inngangsstrømmen ved sveisestrømkilden.
- Åpne gassylinderventilen.
- Juster dekkgassflyten til gassregulatoren.
- Sjekk gassflyten med gasstømmingsbryteren [12].

ADVARSEL

For å sveise med GMAW-metoden med CO₂ dekkgass, CO₂ gassvarmer skal brukes.

Transport og løfting

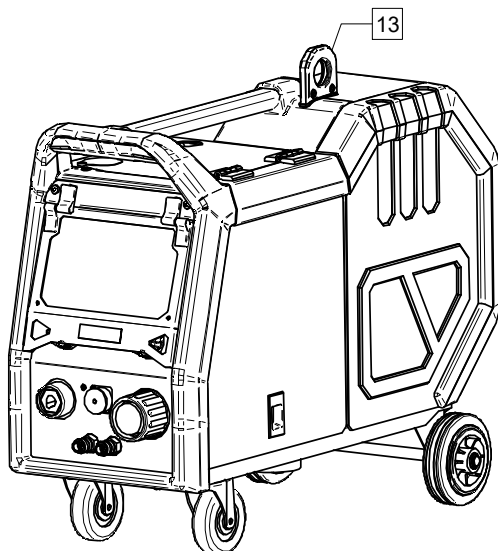


! ADVARSEL

Fallende utstyr kan forårsake personskade og skade på enheten.

Følg disse reglene ved transport og løfting med kran:

- For løfting bruk utstyr med egnet løftekapasitet.
- Dedikert håndtak [13] kan brukes til å løfte og transportere bare ved hjelp av en kran. Denne løsningen muliggjør sveising mens du løfter materen.



Figur 7

Vedlikehold

! ADVARSEL

For reparasjoner, modifikasjoner eller vedlikehold anbefales det å kontakte nærmeste tekniske serviceverksted eller Lincoln Electric. Reparasjoner og modifikasjoner som utføres av uautorisert service eller personell vil føre til at produsentens garanti går tapt.

Skader på maskinen må rapporteres og repareres umiddelbart.

Daglig vedlikehold

- Sjekk tilstanden til isolasjonen og tilkoblingen av arbeidsledninger og strømledningen. Hvis det er skader på isolasjonen til kabelen, skal den skiftes ut umiddelbart.
- Fjern sprut fra sveisepistolens dyse. Sveisespruten kan hindre dekklassen fra å nå lysbuen.
- Sjekk sveisepistolen og delene. Bytt deler eller pistol hvis nødvendig.
- Sjekk tilstanden og funksjonen av kjøleviften. Hold luftstrømningsåpningene rene.

Periodisk vedlikehold (hver 200 arbeidstimer eller minst 1 gang i året)

Utfør den daglige vedlikeholdsrutinen og i tillegg:

- Hold maskinen ren. Blås med tørr trykkluft (med lavt trykk) for å fjerne støv utvendig og blås også rent inne i kabinettet.
- Rengjør og stram til alle sveiseklemmer hvis nødvendig.

Frekvensen på vedlikeholdet av maskinen er avhengig av hvor mye den benyttes og av miljøet maskinen står i.

! ADVARSEL

Ikke berør strømførende deler.

! ADVARSEL

Før huset kan fjernes, må maskinen slås av og strømledningen må trekkes ut fra stikkkontakten.

! ADVARSEL

Trekk ut nettledningen når vedlikehold/ service skal utføres. Etter hver reparasjon kontroller at alt virker og er i orden.

Kundeassistanse policy

Lincoln Electric Company driver med produksjon og salg av høykvalitets sveiseutstyr, forbruksmateriell og skjæreutstyr. Vår utfordring er å oppfylle behovene til våre kunder og overgå deres forventninger. Ved behov kan kundene be Lincoln Electric om råd eller informasjon vedrørende bruken av våre produkter. Vi besvarer våre kunder ut fra den beste informasjonen vi innehar på det aktuelle tidspunktet. Lincoln Electric kan ikke garantere slike råd, og påtar seg intet ansvar med hensyn til slik informasjon eller slike råd. Vi frasier oss uttrykkelig enhver garanti av noe slag, inkludert enhver garanti for egnethet til ethvert av kundens bestemte formål, med hensyn til slik informasjon eller råd. Ut fra en praktisk vurdering kan vi heller ikke påta oss noe ansvar for å oppdatere eller korrigere slik informasjon eller slike råd når de har blitt gitt, og formidling av informasjon eller råd medfører heller ikke utstedelse, utvidelse eller endring av noen garanti med hensyn til salget av våre produkter.

Lincoln Electric er en ansvarlig produsent, men valg og bruk av spesifikke produkter solgt av Lincoln Electric er utelukkende innenfor kundens kontroll, og forblir utelukkende kundens ansvar. Mange variabler utenfor Lincoln Electric sin kontroll påvirker resultatene man oppnår ved å bruke disse fabrikkasjonsmetodene og servicekravene.

Kan endres - denne informasjonen er korrekt ut fra vår beste kunnskap på tidspunktet for trykking. Se www.lincolnelectric.com for eventuell oppdatert informasjon.

WEEE

07/06



Kast ikke elektriske artikler sammen med vanlig husholdningsavfall!

I følge EU-direktiv 2012/19/EU om avfall fra elektrisk og elektronisk utstyr (WEEE) og implementering i samsvar med nasjonal lovgivning, må elektrisk utstyr som har nådd slutten av sin levetid samles inn separat og returneres til et miljøvennlig gjenvinningsanlegg. Vår lokale representant vil gi deg, som eier av utstyret, informasjon om godkjente innsamlingsystemer.

Ved å følge EU-direktivet bidrar du til å bevare naturen og menneskers helse!

Deleliste

12/05

Instruksjon for lesing av deleliste

- Ikke bruk denne delelisten hvis kodennummeret til maskinen ikke står på listen. Kontakt serviceavdelingen ved Lincoln Electric hvis du har en kode som ikke er angitt i denne listen.
- Bruk illustrasjonen på monteringssiden og tabellen nedenfor for å finne de riktige delene til din maskin.
- Bruk kun de delene som er merket med "X" i den kolonnen som det henvises til på monteringssiden (# indikerer endring).

Les først instruksjonen for delelisten over, og se deretter delenummeret med bilde i håndboken for "Reservedeler" som følger med maskinen.

Lokalisering av autoriserte serviceforretninger

09/16

- Kjøperen må kontakte et autorisert Lincoln servicecenter (LASF) om alle defekter som påberopes i garantiperioden til Lincoln.
- Kontakt din lokale Lincoln salgsrepresentant for hjelp til å lokalisere en LASF eller gå til www.lincolnelectric.com/en-gb/Support/Locator.

Elektrisk skjema

Se håndboken for "Reservedeler" som følger med maskinen.

Tilleggsutstyr

ALTERNATIVER OG TILLEGGSUTSTYR	
K14382-1	HURTIGKOBLING FOR TRÅDMATERTROMMEL
K14175-1	GASSTRØMNINGSMÅLERSETT
K14349-1	TIG ADAPTER C5B
K14382-1	ADAPTER TIG ADV-MOD PF56D
K10095-1-15M	FJERNKONTROLL 6-PINNERS 15 M
K2909-1	6-PIN/12-PIN ADAPTER
K14091-1	FJERN MIG LF 45 PWC300-7M (CS/PP)
E/H-400A-70-5M	ELEKTRODEHOLDER 400 A / 70 MM² - 5 M
K10158-1	ADAPTER FOR SPOLETYPE B300
K10158	ADAPTER FOR SPOLETYPE B300
R-1019-125-1/08R	ADAPTER FOR SPOLE S200
W000010136	FLAIR 600 SKJÆREBRENNER MED MONTERT LEDNING 2,5 M
KOMPATIBLE STRØMKILDER	
K2823-2	POWER WAVE® S350 CE
K3168-1	POWER WAVE® S500 CE
MIG/MAG-BRENNERE	
W10429-36-3M	LGS2 360 G-3,0 M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
W10429-36-4M	LGS2 360 G-4,0 M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
W10429-36-5M	LGS2 360 G-5,0 M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
W10429-505-3M	LGS2 505 W-3.0M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
W10429-505-4M	LGS2 505 W-4.0M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
W10429-505-5M	LGS2 505 W-5.0M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
PROMIG LINGUN	
W000345072-2	LINGUN PROMIG 370 3M
W000345072-2	LINGUN PROMIG 370 4.5M
W000345072-2	LINGUN PROMIG 400W 3M
W000345072-2	LINGUN PROMIG 400W 4.5M
W000345072-2	LINGUN PROMIG 500W 3M
W000345072-2	LINGUN PROMIG 500W 4.5M
RULLESETT FOR FASTE TRÅDER	
KP14150-V06/08	RULLESETT 0.6/0.8VT FI37 4 STK GRØNN/BLÅ
KP14150-V08/10	RULLESETT 0.8/1.0VT FI37 4 STK BLÅ/RØD
KP14150-V10/12	RULLESETT 1.0/1.2VT FI37 4 STK RØD/ORANSJE
KP14150-V12/16	RULLESETT 1.2/1.6VT FI37 4 STK ORANSJE/GUL
KP14150-V16/24	RULLESETT 1.6/2.4VT FI37 4 STK GUL/GRÅ
KP14150-V09/11	RULLESETT 0.9/1.1VT FI37 4 STK
KP14150-V14/20	RULLESETT 1.4/2.0VT FI37 4 STK
RULLESETT FOR ALUMINIUMSTRÅDER	
KP14150-U06/08A	RULLESETT 0.6/0.8AT FI37 4 STK GRØNN/BLÅ
KP14150-U08/10A	RULLESETT 0.8/1.0AT FI37 4 STK BLÅ/RØD
KP14150-U10/12A	RULLESETT 1.0/1.2AT FI37 4 STK RØD/ORANSJE
KP14150-U12/16A	RULLESETT 1.2/1.6AT FI37 4 STK ORANSJE/GUL
KP14150-U16/24A	RULLESETT 1.6/2.4AT FI37 4 STK GUL/GRÅ

VALSESETT FOR KJERNEDE TRÅDER	
KP14150-V12/16R	RULLESETT 1.2/1.6RT FI37 4 STK ORANSJE/GUL
KP14150-V14/20R	RULLESETT 1.4/2.0RT FI37 4 STK
KP14150-V16/24R	RULLESETT 1.6/2.4RT FI37 4 STK GUL/GRÅ
KP14150-V09/11R	RULLESETT 0.9/1.1RT FI37 4 STK
KP14150-V10/12R	RULLESETT 1.0/1.2RT FI37 4 STK -/ORANSJE
TRÅDFØRINGER	
0744-000-318R	TRÅDFØRINGSSETT BLÅTT Ø0,6-1,6
0744-000-319R	TRÅDFØRINGSSETT RØDT Ø1,8-2,8
D-1829-066-4R	EURO-LEDNINGSFØRING Ø0,6-1,6
D-1829-066-5R	EURO-LEDNINGSFØRING Ø1,8-2,8
INTERCONNECION CABLES	
K14198-PG	CABLE PACK 5PIN G 70MM ² 1M
K14198-PG-3M	CABLE PACK 5PIN G 70MM ² 3M
K14198-PG-5M	CABLE PACK 5PIN G 70MM ² 5M
K14198-PG-10M	CABLE PACK 5PIN G 70MM ² 10M
K14198-PG-15M	CABLE PACK 5PIN G 95MM ² 15M
K14198-PG-20M	CABLE PACK 5PIN G 95MM ² 20M
K14198-PG-25M	CABLE PACK 5PIN G 95MM ² 25M
K14198-PG-30M	CABLE PACK 5PIN G 95MM ² 30M
K14199-PGW	CABLE PACK 5PIN W 95MM ² 1M
K14199-PGW-3M	CABLE PACK 5PIN W 95MM ² 3M
K14199-PGW-5M	CABLE PACK 5PIN W 95MM ² 5M
K14199-PGW-10M	CABLE PACK 5PIN W 95MM ² 10M
K14199-PGW-15M	CABLE PACK 5PIN W 95MM ² 15M
K14199-PGW-20M	CABLE PACK 5PIN W 95MM ² 20M
K14199-PGW-25M	CABLE PACK 5PIN W 95MM ² 25M
K14199-PGW-30M	CABLE PACK 5PIN W 95MM ² 30M

Tilkoblingskonfigurasjon

