

CITOFLEX M00

EIGENSCHAFTEN

- CITOFLEX M00, Metallpulverdraht mit hoher Abschmelzleistung und Kerbschlagzähigkeit bei -50°C. Im Vergleich zu Massivdraht verbesserte Toleranz zur Überbrückung breiter Spalte oder bei "unsauberen" Oberflächen.
- Gute Flankenbenetzung, gleichmäßiges Nahtprofil, geringe Silikatinselformung und Spritzerneigung.
- Spaltüberbrückung und Wurzelverschweißbarkeit mit Kurzlichtbogen und Puls.
- Gute Schweißseigenschaften im Kurz-, Puls- und Sprühlichtbogen. Geeignet für das Roboterschweißen.
- Geeignet zum Schweißen der Flansche von Windtürmen.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.18 E70C-6M H4
 EN ISO 17632-A T 46 5 M M21 1 H5

STROMART

DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

M21 Mischgas Ar+ 15-25% CO₂

ZULASSUNGEN

ABS	LR	BV	DNV	CWB
+	+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S
0.04	1.5	0.4	≤0.012	≤0.02

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -50°C
Typische Werte	M21	AW	≥460	530-680	≥27	≥47

*AW (U) = unbehandelt

Prüfgas: M21

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.2	SPULE (B300)	16.0	W000281055

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen