

ER329N MIG

CARACTERISTICI DE TOP

- Conținut 0,15%N pentru controlul porozității

APLICATII TIPICE

- Aplicatii off-shore
- Uzine de procesare petrochimică și chimică

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.9.	ER2209
EN ISO 14343-A	G 22 9 3 N L
EN ISO 14343-B	SS2209

APROBARI

DNV, TÜV

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I3	Ar+ 0,5-95% He
C1	100% CO ₂

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	N
Valori tipice	0.015	1.6	0.5	0.001	0.015	23	8.2	3.2	0.1	0.17*

Microstructură a metalului de sudură duplex cu austenită + 30–50% ferită.

Echivalent de rezistență la pitting PREN = Cr + 3.3Mo + 16N > 35.

* Sârma ER329N pe bobină pentru MIG este aleasă datorită compatibilității atât cu MIG, cât și cu auto TIG, având de obicei 0,15% azot pentru controlul porozității.

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

	Conditii	Limita de curgere Rp 0,2% (MPa)	Rezistența la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)		Impact ISO-V (J)		Duritate	
				4d	5d	-30 °C	-50 °C	(HV)	(HRC)
Cerinte: AWS A5.9		450	690	20	20	-	-	-	-
Valori tipice	AW	560-620	800-835	28-35	30	70	60	270	23

AW = Stare sudata

- = nespecificat

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.0	ROLA (S300)	15.0	MER329N-10
1.2	ROLA (S300)	15.0	MER329N-12

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.