

SAFER R 400

Caratteristiche principali

- La durezza del metallo d'apporto di ~240 - 290 HV in condizione as welded può raggiungere i 400HV dopo tempra in acqua. Deposito massimo di 3 strati.
- Ottima saldabilità in tutte le posizioni esclusa la verticale discendente.
- Deve essere utilizzato in modalità DC o AC.

Classificazione

EN 14700 E Fe1

Tipo di corrente

AC, DC-

Posizioni di saldatura

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

Composizione chimica [%] tipica del deposito

C	Mn	Si	Cr	Fe
0.1	0.6	0.3	2.4	bal.

Caratteristiche meccaniche tipiche del deposito (all weld metal)

Richiesto	Condizione*	Durezza (HB)
EN ISO 14700	AW	150-450
Valori tipici	AW	240-290

* AW: As welded

Regolazione parametri

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
3,2 x 450	100-135
4,0 x 450	120-170
5,0 x 450	150-220

Confezionamenti e dimensioni

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
4,0 x 450	CBOX	120	6.8	W000258789
5,0 x 450	CBOX	85	7.3	W000258790

Risultati delle prove

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.