

Östenitik Paslanmaz Çelikler için Gazaltı Kaynak Teli

Klasifikasyonu

AWS A5.9 : ER309LSi
ISO 14343-A : G 23 12 LSi

Genel Tanımı

Özellikle paslanmaz çeliklerin karbon çelikleri ile olan kaynaklı bağlantılarında kullanılır. Çatlama karşı hassasiyeti düşük kaynak metali verir.

İçerdiği yüksek orandaki silisyum (Si) sayesinde erimiş kaynak metalinin yüzey gerilimi iyileştirilmiş ve bunun sonucunda ana metale mükemmel bir şekilde yayılması sağlanmıştır.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P+S
< 0.03	0.85	1.70	24	13	0.15	< 0.035

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 420 N/mm²
Çekme Dayanımı : 600 N/mm²
Uzama (L=5d) : 35 %
Çentik Darbe Dayanımı : 120 J (+20°C)

Onaylar ve Sertifikalar

GOST

Koruyucu Gazlar (EN ISO 14175 ve EN 439)

MIG : M13 - Ar + % 1.5 - 3 O₂
M12 - Ar + % 1 - 5 CO₂

Kaynak Edilebilen Malzemeler

	EN 10088-1/-2	W. Nr.
Korozyona dayanıklı çelikler	X2 CrNiN 18 10	1.4311
Paslanmaz kaplı çelikler	X2 CrNi 19 11	1.4306
	X4 CrNi 18 10	1.4301

Benzemez metallerin kaynağı (düşük ve orta alaşımlı çeliklerin paslanmaz çeliklere kaynağı) ve düşük ya da orta alaşımlı çelikler üzerinde gerçekleştirilen dolgu kaynağı uygulamaları için idealdir.

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	X	X	X	-	-	-	-	12.5 kg

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.