

CITOARC 275

LICHTBOGENHANDSCHWEISSEN
NEU DEFINIERT

www.oerlikon-welding.com


OERLIKON®

Verfahren

- E-Hand
- TIG Lift

Werkstoffe

- Stahl
- Edelstahl
- Niedriglegierter Stahl
- Aluminiumlegierungen
- Nickellegierungen
- Titanlegierungen

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Transport
- Chemische Industrie
- Wartung und Reparatur
- Schiffbau

LICHTBOGENHANDSCHWEISSEN NEU DEFINIERT

Der neue **CITOARC 275** ist ein E-Hand-Inverter der neuen Generation: die nächste Stufe in der professionellen Schweißtechnik. Schweißen von höchster Qualität und hocheffiziente Prozesse zur Steigerung der Produktivität. CITOARC mit der neuesten energiesparenden Invertertechnologie und einer robusten Konstruktion eignet sich auch ausgezeichnet für den Einsatz unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen.

Die hervorragende Schweißleistung des **CITOARC 275** basiert u.a. auf einem digitalen Kommunikationssystem und integrierten Kommunikationstools wie USB, die eine Rückverfolgbarkeit und Überwachung der Schweißarbeiten ermöglichen.

Modulares System: Stromquellen 270A@25%, Fahrwagen **CART 24** mit 2 Rädern und solider Metallkonstruktion für beste Mobilität und einfachen Transport unter anspruchsvollsten Bedingungen.

LEICHT UND
TRAGBAR



ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Einschaltdauer 270A@25%

- Hohe Produktivität
- Digitale Schweißstromsteuerung
- Unter härtesten Bedingungen getestet (True HD)
– für raue Umgebungsbedingungen gemacht

Invertertechnologie – umweltfreundlich

- Geringerer Stromverbrauch durch großen Wirkungsgrad – Energiekostensparnis
- Automatische Energiesparmodi (Standby-/Abschaltfunktion)
- **Das Produkt ist kompatibel mit EN50504 und 60974-14 (Kalibrierung). Der Bediener kann eine Selbstkalibrierung durchführen**
- Generatortauglich

Industriedesign von Oerlikon – überall einsetzbar

- **Vollständig vergossene Leiterplatte**
- Metallgehäuse
- Schutzart IP23
- **3 Jahre Garantie auf Teile und Verarbeitung**



CITOARC 275

Wesentliche technische Daten

- 400V \pm 15%, 3Ph 50/60Hz, Generatortauglich
- 270A@25% / 250A@35% / 230A@60% / 180A@100%**
- Leicht – nur 14,3 kg
- Inverterplattform
- Leerlaufleistung 19W und Wirkungsgrad > 85 %
- E-Hand und Synergic Puls**
- E-Hand Puls: 0,5-15 Hz
- Intelligente Ventilation F.A.N. (Fan-As-Needed = Lüfter nach Bedarf)
- Kundenbetreuung
- USB-Stick (Software Aktualisierung, Datenerfassung)
- VRD Funktion (standardmäßig): mehr Sicherheit beim Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung.
- Zellulosefähigkeit (6010)
- Industrielle Qualität:** IP23, 3 Jahre Garantie, keine Einschränkung



Standardausstattung

- Netzkabel 3 m, (kein Steckverbinder)
- USB-Stick mit Benutzerhandbuch
- Schnellstart-Anleitung

Citoarc 275



Zellulose



KOMPAKTES DESIGN



CART 24



USB-SCHNITTSTELLE

Analyse und schnelle Entscheidungsfindung

- Vollständige Systemaktualisierung und Diagnose**
- Übertragen von Einstellungen zwischen Maschinen**
- Einfache Schweißdatenerfassung auf USB** (Startzeit, durchschnittliche Stromstärke und Spannung, Lichtbogenzeit, Schweißmodus/Jobnummer, Jobname)
- Überwachung der Schweißparameter** (Daten auf dem Bildschirm der DV-Benutzeroberfläche oder Übertragung als CSV-Datei)
- Software-Aktualisierung**

NEUES, ERGONOMISCHES DESIGN

- **Hervorragende Lichtbogenleistung** – stabil, sehr gute Dynamik, ausgezeichnetes Zünden, kaum Spritzer
- **Robust und zuverlässig** – Oerlikon Industriestandard, True Heavy Duty, 3 Jahre Garantie
- **Innovative und intuitive Benutzeroberflächen, Einfache Handhabung** – Bildschirmunterstützung und verkürzte Einarbeitungszeit
- **Unterstützung** – bei Verschleißteilbedarf und direkt für die Bediener
- **Weitere Funktionen und Merkmale** – automatische Einstellungen für sofortige Schweißbereitschaft
- **Verbesserte Ergonomie und Bediener-sicherheit** für mehr Sicherheit und Komfort bei der Bedienung



Helmablage



Halterung Fernregler

Praktische Fächer



Kabelmanagementsystem
Unkomplizierter Transport des gesamten Schweißsystems auch mit sehr langem Zwischenschlauchpaket

CART 24
Stabile Ausführung mit robuster Stahlrohrkonstruktion

Halterung Fußfernregler

HERVORRAGENDE ERGONOMIE

Praktischer Griff für sicheren Halt auch mit Handschuhen und sicheres Verschieben der Anlage

USB-Schnittstelle



NEU



Neue Regler, präzisere Einstellungen
Einfache Navigation auch mit Schweißerhandschuhen



INNOVATIVE & INTUITIVE SCHNITTSTELLE

- Zwei Tasten, ein Drehknopf für einfache Navigation
- Symbole für die Tastenfunktionen
- Einfache Auswahl von Verfahren und Einstellungen
- Verriegelungsfunktion / Grenzwerte / Speicher / Aufträge
- Schnittstelle in vielen Sprachen verfügbar



Neue Regler,
präzisere
Einstellungen

HOCHWERTIGES SCHWEISSEN LEICHT GEMACHT

E-HAND PULS

Beim E-Hand-Pulsschweißen wechselt der Strom zwischen zwei Stufen mit einer vom Bediener festgelegten Frequenz. Die ausgewählten Stromstufen müssen im Arbeitsbereich der Elektrode liegen, der Durchschnittsstrom wird im mittleren Arbeitsbereich eingestellt. Normalerweise wird der Grundstrom auf etwa 60-80 % des Nennstroms gesetzt. E-Hand-Pulsschweißen ist optimal für basische Elektroden und für Schweißanwendungen wie Wurzellage, Kehlnaht PF und PB mit höherer Frequenz. Direkte Vorteile dieser Funktion sind weniger Verzug bei dünnerem Material und weniger Schweißspritzer.

GEFÜHRTES EINSTELLEN

Unterstützung für Schweißer mit weniger E-Hand-Erfahrung:

- Lichtbogen stabilisieren
- Wärmeeintrag reduzieren
- Puls optimieren
- Schweißgeschwindigkeit erhöhen
- Gesamte Anlage steuern
- Strom, Zusatzwerkstoffe und Gas sparen
- Verzug bei dünnen Blechen begrenzen



Den Hinweisen auf der Anzeige folgen,
Material, Blechdicke, Nahttyp auswählen:
**Das geführte Einstellen setzt die richtigen
Parameter – hochwertiges Schweißen
leicht gemacht.**

ZUBEHÖR

OPTIONEN

CART 24	K14191-1
Elektrodenhalter CAÏMAN 400	W000010568
Kit 35C50	W000011139
Kit 35C50+	W000260682
Massekabel 300A – 50 mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M
Bedienfeldabdeckung	K14383-1
Adapter für Stromquellenmontage	K14384-1
FERNREGLER	
Fernregler	K10095-1-15M
Foot Amptrol™	K870



CART 24
K14191-1



FOOT AMPTROL™
K870



FERNREGLER
K10095-1-15M



MASSEKABEL



ADAPTER FÜR
STROMQUELLEN-
MONTAGE
K14384-1



ELEKTRODEN-
HALTER



BEDIENFELDAB-
DECKUNG
K14383-1

TECHNISCHE DATEN

STROMQUELLE

Produkt	Artikelnummer	Netzspannung	Sicherung (A)	I 1 eff. (A)	I 1 max. (A)	Max. Eingangsleistung (kW-kVA)	Strom@ED (A)	Schweißstrombereich (A)	Leerlaufspannung (V)	Temperaturbereich		EMV-Klasse	Gewicht (kg)	Abmessungen H x W x D (mm)	Schutzart
										Betrieb	Lagerung				
Citoarc 275	W100000003	400V +/- 15% 3Ph	16	13,3	15,3	9,7 kW 11 kVA	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	74 (11V VRD)	-10°C bis +40°C	-25°C bis +55°C	A	14,3	360 x 230 x 498	IP23

CART 24

Produkt	Artikelnummer	Max. Gasflaschendurchmesser (mm)	Max. Gasflaschenhöhe (mm)	Durchmesser der Räder (mm)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x W x D (mm)	Weitere Merkmale
CART 24	K14191-1	240	1700	250	33,8	1180 x 540 x 600	Niedrige Gasflaschenaufnahme Schublade zur Aufbewahrung von Verbrauchsmaterial Integriertes Kabelmanagement für mehr Ordnung am Arbeitsplatz Fernregler und WIG-Stab-Ablage Vertikales Design zur Platzersparnis in der Werkstatt



www.oerlikon-welding.com

TESTERGEBNISSE

Testergebnisse für mechanische Eigenschaften, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und den Gehalt an diffusiblem Wasserstoff wurden bei einem Schweißvorgang ermittelt, der nach Standardvorschriften erfolgte und getestet wurde. Es darf nicht erwartet werden, dass sie mit einer gegebenen Anwendung oder Schweißung übereinstimmen. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, darunter unter anderem dem Schweißverfahren, Chemie und Temperatur von Beschichtungen, Konstruktion und Fertigung von Schweißmaterialien. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen.

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien und Brennschneidanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Angestellten beantworten die Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die sie von den Kunden erhalten und ihrem Wissen bezüglich der Anwendung. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.eu.