

# LNM 304LSi

## CARACTERISTICI DE TOP

- Continutul scazut de carbon reduce predispozitia la precipitarea intergranulara a carburilor, care creste rezistenta la corozivitatea intergranulara fara utilizarea elementelor stabilizatoare.
- Continutul ridicat de siliciu are ca rezultat o crestere a fluiditatii baii de metal topit si confera un aspect neted al cusaturii.
- Sudabilitate si aspect mai bune

## APLICATII TIPICE

- Conducte/tevi
- Fabricarea tablelor
- Realizarea vaselor
- Placare

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.9 ER308LSi  
EN ISO 14343-A G 19 9 LSi

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M12 Amestec gaz Ar+ 0,5-5% CO<sub>2</sub>  
M13 Amestec gaz Ar+ 0,5-3% O<sub>2</sub>

## APROBARI

DNV	TÜV	DB	CE
+	+	+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.02	1.9	0.8	20	10	0.1

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere conv. Rp 0,2% (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
						+20 °C	-40 °C
Valori tipice	M12	AW	394	568	40	85	41

\* AW = Stare sudată

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
0.8	ROLA (S200)	5.0	581381
	ROLA (BS300)	15.0	581386
1.0	ROLA (S200)	5.0	581391
	ROLA (BS300)	15.0	581393
	BUTOI	250.0	581287
1.2	ROLA (BS300)	15.0	581409
	BUTOI	250.0	581362
1.6	ROLA (BS300)	15.0	581416

### REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile  
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.  
Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.