

Outershield® 500CT-H

CARACTERISTICI DE TOP

- Pentru sudare in toate pozițiile
- Sudabilitate superioara, stropire redusa, aspect bun al cordonului.
- Atractie remarcabila pentru sudori.

APLICATII TIPICE

- Sudarea otelurilor rezistente la coroziunea atmosferica
- Constructii metalice

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.29 E81T1-GM
EN ISO 18276-A T 50 5 Z P M 2 H5

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiiile exceptie, vertical descendent

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M21 Ar+ 15-25% CO₂
Debit gaz 15-25 l/min

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

Gaze de protectie	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	HDM
M21	0.04	1.3	0.2	0.014	0.010	0.84	0.39	4 ml/100 g

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) -50°C
Cerinte:			min. 470	550-690	min. 19	
EN ISO 18276-A			min. 500	560-720	min. 18	min. 47
Valori tipice	M21	AW	580	610	23	80

* AW = Stare sudata

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.2	ROLA (B300)	16.0	942781N

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.