

OPTION

HPI VORTEX

INSTRUCTION DE SECURITE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

OPTION N° 04097540NG

EDITION : FR
REVISION : D
DATE : 11-2020

Notice d'instructions

REF : **8695 4618**

Notice originale

Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.

Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.

Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auxquelles il est soumis

Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.

Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.

Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.

SOMMAIRE

A - IDENTIFICATION	6
B - CONSIGNES DE SECURITE	8
C - DESCRIPTION	8
D - MONTAGE ET INSTALLATION	8
1 - CONDITIONS D'INSTALLATION	8
2 - DEBALLAGE - MANUTENTION	8
3 - INSTALLATION.....	8
E - MANUEL OPERATEUR	12
1 - PARAMETRAGE DE L'INSTALLATION AUTONOME	12
2 - PARAMETRAGE DE L'INSTALLATION INTEGREE.....	12
F - MAINTENANCE.....	14
1 - PIECES DE RECHANGE.....	14
NOTES PERSONNELLES.....	16

REVISIONS

REVISION B**07/15**

DESIGNATION	PAGE
Mise à jour complète	

REVISION C**08/18**

DESIGNATION	PAGE
Pièces de rechange Changement de logo	15

REVISION D**11/20**

DESIGNATION	PAGE
CPM600wi => CPM PRO INOX	

A - IDENTIFICATION

Se référer aux documents : 8695 4615 et 8695 4617.



INSTALLATION NERTAJET HPi	
REPERE	DESIGNATION
A	Boîtier raccordement torche (BRTi)
B	Boîtier raccordement gaz (BRGi)
C	Ensemble Fonction Cycle (armoie Machine LINCOLN ELECTRIC ou Coffret Process)
CT	Choc torche magnétique
ET	Embase Torche + Faisceau torche
G	Générateur NERTAJET HP 150 HPi ou Générateur NERTAJET HP 300 HPi
P	Porte Outil Numérique (THDi)
R	Groupe Réfrigérant
T	Nez de torche CPM400 BLACK ou Nez de torche CPM PRO INOX

B - CONSIGNES DE SECURITE

Se référer aux documents : 8695 4615 et 8695 4617.

C - DESCRIPTION

Cette option permet d'ajouter la fonction de découpe par vortex d'eau à une installation **NERTAJET HPi** autonome ou intégrée. La torche **CPM400 BLACK** ne permet pas d'utiliser cette option. Cette fonction n'est donc accessible qu'avec la torche **CPM PRO INOX**.



Il est impératif d'avoir l'option Inox 04097535NG pour pouvoir ajouter cette option.

D - MONTAGE ET INSTALLATION

1 - CONDITIONS D'INSTALLATION

Il faut impérativement avoir une table de découpe adaptée (étanche).

Il faut impérativement avoir de l'eau pour pouvoir utiliser cette installation.

Les conditions sur les pressions de gaz et d'eau sont définies dans le document 8695 4615.

Débit : 2l/min Pression : 6 bars



L'eau utilisée doit être déminéralisée avec un pH neutre (compris entre 6.5 et 8.3), une dureté inférieure à 10°F et une résistivité supérieure à 100 KΩ/cm²/cm. En fonction des caractéristiques de l'eau, il est recommandé d'utiliser soit un déminéralisateur, soit un système d'osmose inverse ou toute autre installation désionisante.

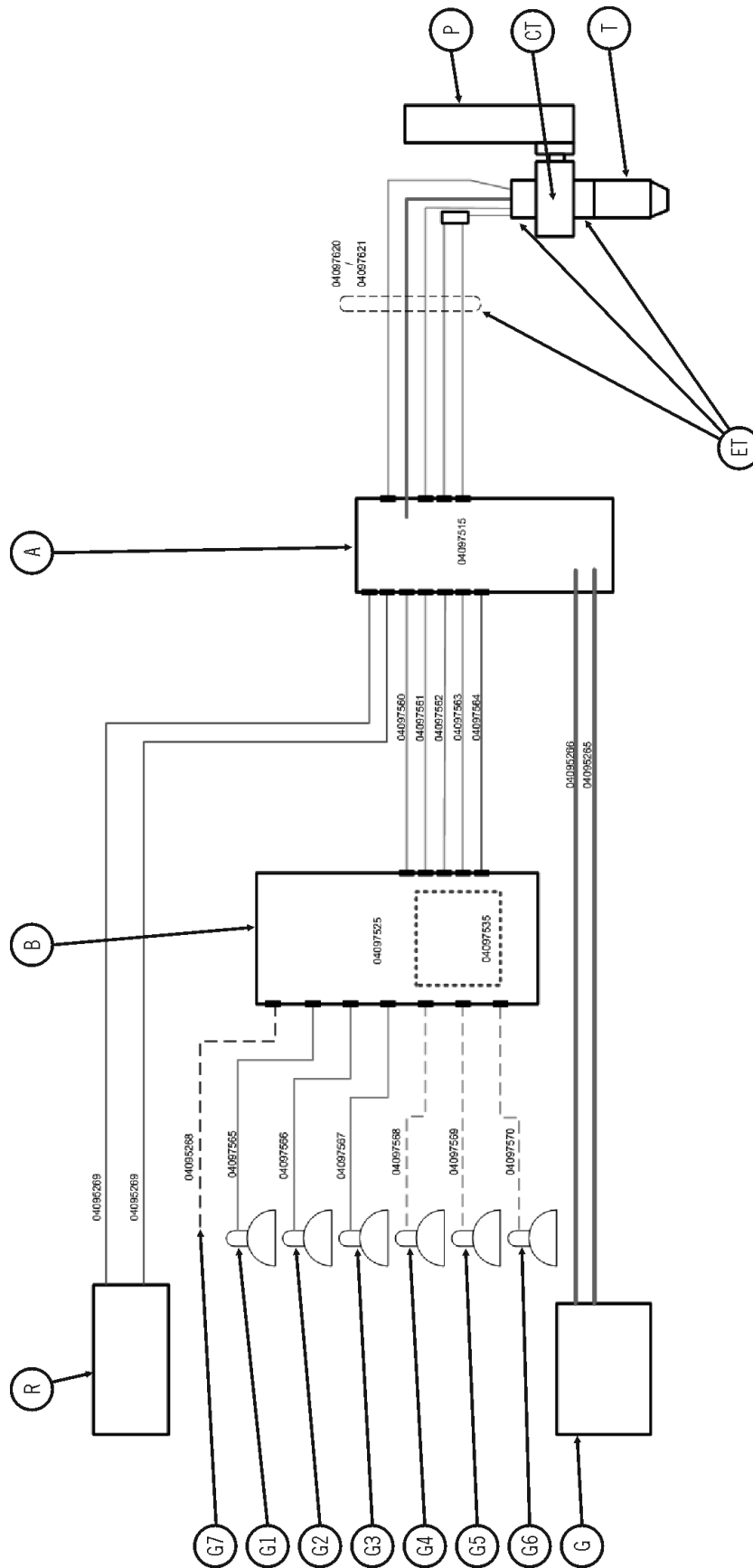
2 - DEBALLAGE - MANUTENTION

Pas de consignes particulières.

3 - INSTALLATION

L'ajout de cette option nécessite de rajouter un tuyau en entrée du **BRGi**, de modifier le **BRGi**, de rajouter un tuyau entre le **BRGi** et le **BRTi**, et de modifier le **BRTi**.

3.1 RACCORDEMENT FLUIDIQUE

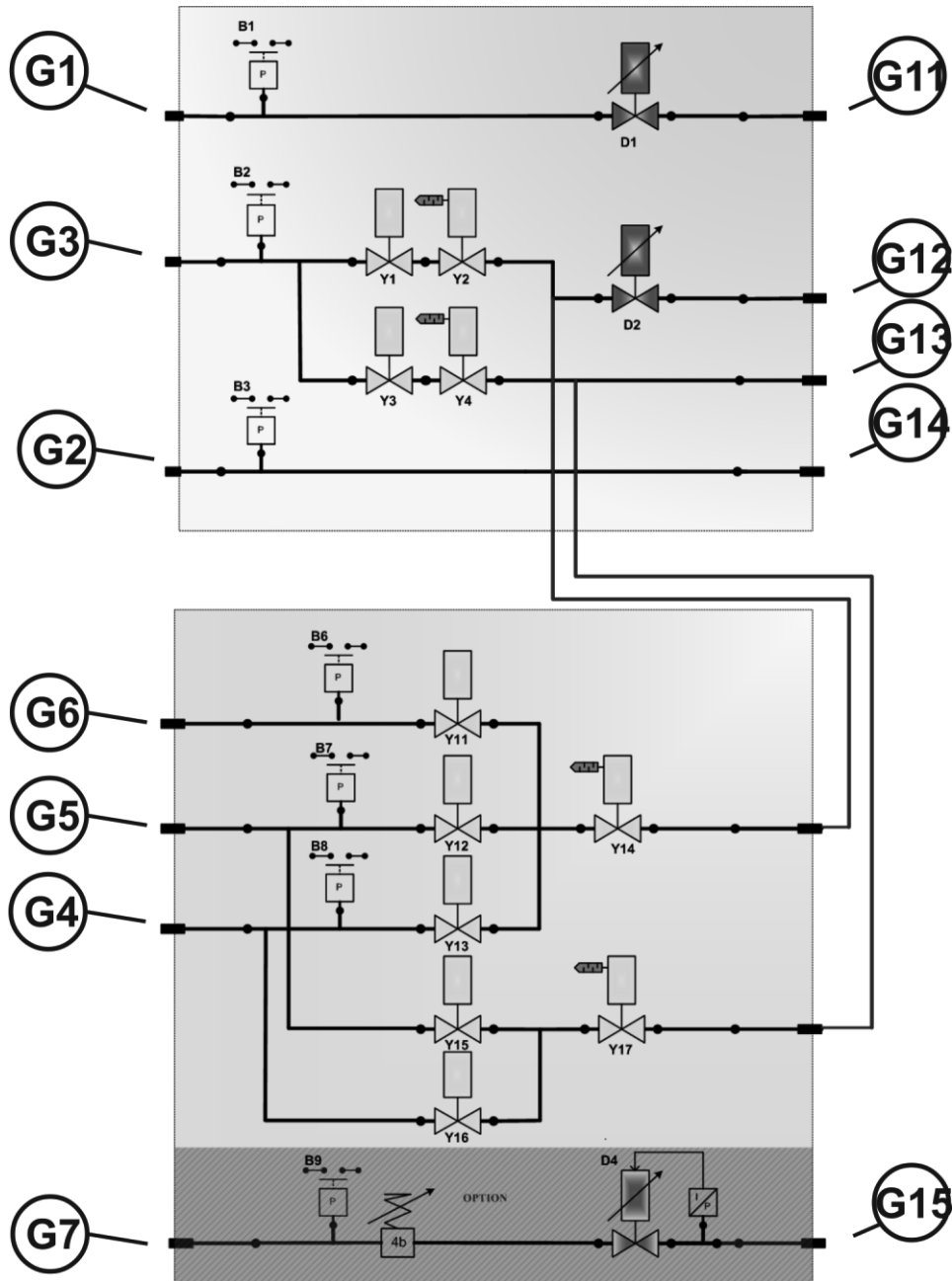


Ajout des faisceaux en bleu.

3.2 RACCORDEMENT ELECTRIQUE

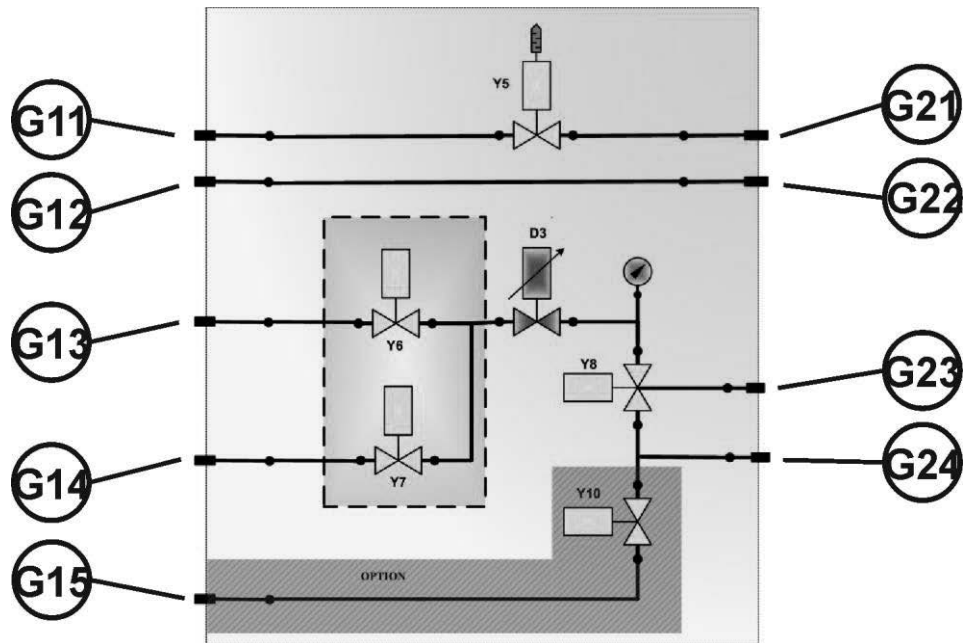
Pas de différence en externe. Les modifications sont internes aux éléments.

3.3 MODIFICATION DU BOITIER DE RACCORDEMENT DES GAZ



La partie entre **G7** et **G15** est rajoutée lorsque cette option est installée.

3.4 MODIFICATION DU BOITIER DE RACCORDEMENT DE LA TORCHE



La ligne **G15** est rajoutée lorsque cette option est installée.

3.5 RACCORDEMENT DU FAISCEAU TORCHE

Se reporter à l'ISUM :

- 8695 4592 => **CPM PRO INOX**

E - MANUEL OPERATEUR

1 - PARAMETRAGE DE L'INSTALLATION AUTONOME

Se reporter au document

- 8695 4946 => **TEACHPi**

2 - PARAMETRAGE DE L'INSTALLATION INTEGREE

Se reporter au document

- 8695 4948 => **HPC DIGITAL PROCESS HPI**
- 8695 4944 => **HPC DIGITAL PROCESS II.**

F - MAINTENANCE

Se reporter au document 8695 4615.

1 - PIECES DE RECHANGE

Comment commander :

Les photos ou croquis repèrent la quasi-totalité des pièces composant une machine ou une installation.

Les tableaux descriptifs comportent 3 sortes d'articles:

- articles normalement tenus en stock : ✓
- articles non tenus en stock: ✗
- articles à la demande : sans repères

(Pour ceux-ci, nous vous conseillons de nous envoyer une copie de la page de la liste des pièces dûment remplie. Indiquer dans la colonne Cde le nombre de pièces désirées et mentionner le type et le numéro matricule de votre appareil.)


Pour les articles repérés sur les photos ou croquis et ne figurant pas dans les tableaux, nous envoyer une copie de la page concernée et mettre en évidence le repère en question.

Exemple :

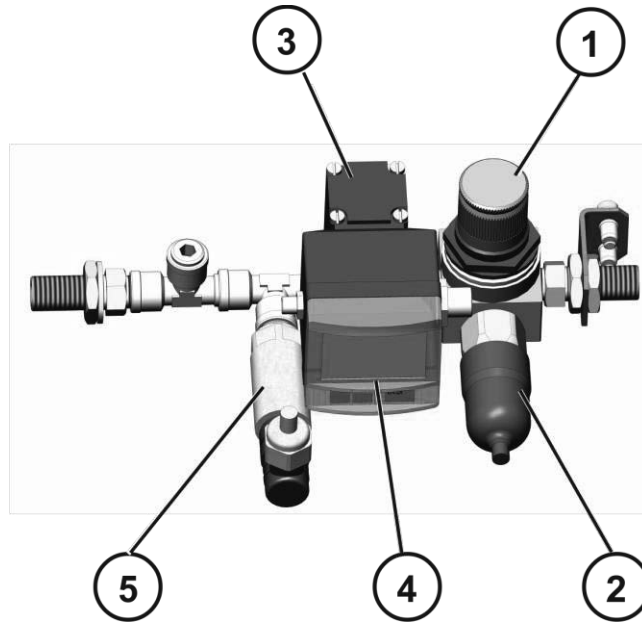
Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
E1	W000XXXXXX	✓		Carte interface machine
G2	W000XXXXXX	✗		Débitmètre
A3	9357 XXXX			Tôlerie face avant sérigraphiée

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

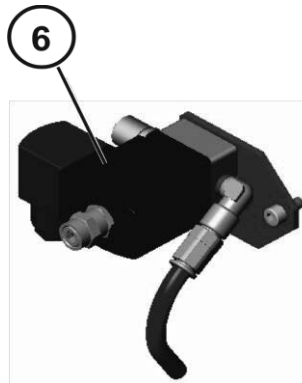
➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

	TYPE :
	Matricule :

Ligne Vortex BRGi P04097541



Ligne Vortex BRTi P04097542



✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
	P04097541			Ligne Vortex BRGi
1	W000139136	✓		Régulateur pneumatique
2	W000265273	✓		Détecteur de pression
3	PC5908092			Electrovanne 2/2 NF 24V 0-8bar 1/4G 2833
4	PC5908093			Contrôleur de pression + accessoires
5	PC5908066			Transmetteur de pression
	P04097542			Ligne Vortex BRTi
6	W000382512	✓		Electrovanne 3 voies

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

	TYPE :
	Matricule :

