Jungo® 4500

EIGENSCHAFTEN

- Rutil-basische Stabelektrode für alle Schweißpositionen
- Glatte Schweißnaht und leichte Schlackenablösung
- Für das Schweißen von 904L Legierungen
- Weltweit bekannte Zuverlässigkeit
- Schweißen an Gleichstrom Pluspol möglich

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Applications in phosphoric and sulphuric acids
- Papiermühlenanlagen

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.4	E385-16*
EN ISO 3581-A	E 20 25 5 Cu N L R 12

* Nächstliegende Einstufung

STROMART

DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

ZULASSUNGEN

TÜV
+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	FN (nach WCR 1992)
0.02	1.2	0.9	20.0	25.0	5.0	1.5	

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	0,2% Dehngrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) +20°C	-40°C	-60°C
Norm: AWS A5.4		keine Angabe	min. 520	min. 30	keine Angabe		
EN ISO 3581-A		320	min. 510	min. 25	keine Angabe		
Typische Werte	AW	410	620	40	100	50	50

AW (U) =unbehandelt

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,5 x 350	40 - 75
3,2 x 350	60 - 105

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,5 x 350	CBOH	105	2.2	561609-1
3,2 x 350	CBOX	164	5.0	561715-1

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen