

Düşük Alaşımli Çelikler için Tozaltı Kaynak Teli

Klasifikasyonu

TS EN 756 : S2 Mo (L-223 ile S 46 4 AB S2Mo)
AWS A5.23 : EA2

Genel Tanımı

Molibden ile alaşımlandırılmış, bakır kaplı tozaltı kaynak telidir. Yüksek darbe dayanımı gerektiren uygulamalar için alaşımsız veya düşük alaşımli çeliklerin kaynağında kullanılır.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Mo
0.10	0.10	1.00	0.50
0.06 *	0.25 *	1.30 *	0.50 *

Onaylar ve Sertifikalar (LW-223 ile)

GOST, SEPRO, TSE, TÜV

(*) LincolnWeld 223 tozaltı tozunun kullanılması ile elde edilen tipik kaynak metali değerleridir.

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 460 - 600 N/mm ²	LincolnWeld 223 tozu ile :	Akma Dayanımı	: 470 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 550 - 670 N/mm ²		Çekme Dayanımı	: 550 N/mm ²
Çentik Darbe Dayanımı :	50 J (-20°C)		Uzama (L=5d)	: 29 %
			Çentik Darbe Dayanımı :	55 J (-20°C)

Not: Akma ve çekme dayanımı değerleri geniş bir aralıkta verilmiş olup bu fark tozaltı kaynağında kullanılacak tozların farklı özelliklerde olmasından kaynaklanmaktadır. Sağda yeralan tipik değerler, LincolnWeld 223 tozaltı tozu kullanımına aittir.

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN
Genel Yapı Çelikleri	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3	S185, S235, S275, S355
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 460 WStE 255 - WStE 460	S255N - S460N P255NH - P460NH
Boru Çelikleri	StE 320-7 - StE 415-7 StE 290-7 TM - StE 480-7 TM X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80 (API 5LX)	L320 - L415NB L290MB - L485MB -
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3 H1, H11, H111	P295GH, P310GH, 16 Mo 3 P235GH, P265GH, P285NH
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	2.0	2.4	3.2	4.0	Makara Ağırlığı	Varil Ağırlıkları
Tozaltı Kaynak Teli	-	-	X	X	25 kg	350 / 650 kg