CATALOGO PRODOTTI

IMPIANTI MANUALI

per saldatura e taglio

2023

www.lincolnelectric.it

LINCOLN® ELECTRIC

LINCOLN ELECTRIC

SPEEDTEC® PULSE RANGE

NUOVE PRESTAZIONI



ECCELLENTE PRODUTTIVITÀ

SOLIDA ED AFFIDABILE

ERGONOMIA SUPERIORE

NEXT GENERATION

INDICE

SALDATRICI MIG CONVENZIONALE 5
- Panoramica 6
- Saldatrici compatte 7
- Saldatrici separate 7
- Trainafili 8
- Torce e accessori per saldatura MIG 9
- Accessori 10

SALDATRICI INVERTER MIG E MULTIPROCESSO 11
- Panoramica 12
- Saldatrici Inverter MIG e multiprocesso 13
- Saldatrici tecnologia avanzata 22
- Trainafili 35
- Torce e Accessori per Saldatura MIG 36
- Accessori 37

TRAINAFILI SEMIAUTOMATICI 39
- Panoramica 40
- Digitale 41
- Analogico 44
- Accessori 48

SALDATRICI TIG 51
- Panoramica 52
- TIG DC / Saldatrici inverter monofase 53
- TIG DC / Saldatrici inverter trifase 54
- TIG AC/DC / Saldatrici inverter monofase 55
- TIG AC/DC / Saldatrici inverter trifase 55
- Torce TIG 56
- Accessori 57

SALDATRICI ELETTRODO 59
- Panoramica 60
- Saldatrici Convenzionale 61
- Saldatrici Inverter 63
- Accessori 66

TAGLIO PLASMA 67
- Panoramica 68
- Taglio Plasma Inverter 69
- Torce Plasma e Accessori 71

MOTOSALDATRICI 73
- Panoramica 74
- Motosaldatrici 75
- Accessori 76

ACCESSORI PER EQUIPAGGIAMENTI 77
- Gruppi raffreddamento 78
- Carrelli 79
- Altri Accessori 80
- Rulli Trainafilo 83

TORCE MIG 87

TORCE TIG 95
- Torce TIG 96
- Elettrodi al Tungsteno 104

TORCE TAGLIO PLASMA 105
- Torce taglio plasma 106
- Accessori 109

SOLUZIONI PER LA FORMAZIONE 111
- Panoramica 112
- Soluzioni per la formazione 113

MASCHERE PER SALDATURA 119
- Panoramica 120
- Maschere per saldatura 121
- Accessori 123
- Protezione respiratoria 125
- Accessori 126

ABBIGLIAMENTO PER SALDATURA 127
- Guanti per saldatura 128
- Abbigliamento in pelle 132
- Abbigliamento in cotone 135

ACCESSORI PER SALDATURA 139
- Spray 140
- Pinze porta-elettrodi 141
- Elettrodi per scriccatura 142
- Torce per scriccatura 143
- Supporti ceramici 144



SIGNIFICATO SIMBOLI

Alimentazione ingresso monofase

Alimentazione ingresso trifase

Alimentazione monofase o trifase

Uscita per saldatura a corrente continua

Uscita per saldatura a corrente alternata continua

Alimentazione in ingresso a 50/60 Hz

Per processi a corrente costante elettrodo e TIG

Processi di saldatura a filo animato e arco sommerso per MIG a tensione costante

Per applicazioni multiprocesso a corrente costante o a tensione costante

24-42 Volt AC Alimentazione trainafilo

34-44 Volt AC Alimentazione trainafilo

42 Volt AC Alimentazione trainafilo

15-110 Volt DC Alimentazione trainafilo

40 Volt DC Alimentazione trainafilo

Tensione ingresso 115 Volt

Tensione ingresso 230 Volt

Tecnologia Crosslinc®

Compatibilità con processo STT

Bobina di plastica S300

Bobina di plastica S200

Controllo del fattore di potenza

Voltage Reduction Device™

Trainafilo a 2 rulli

Trainafilo a 4 rulli

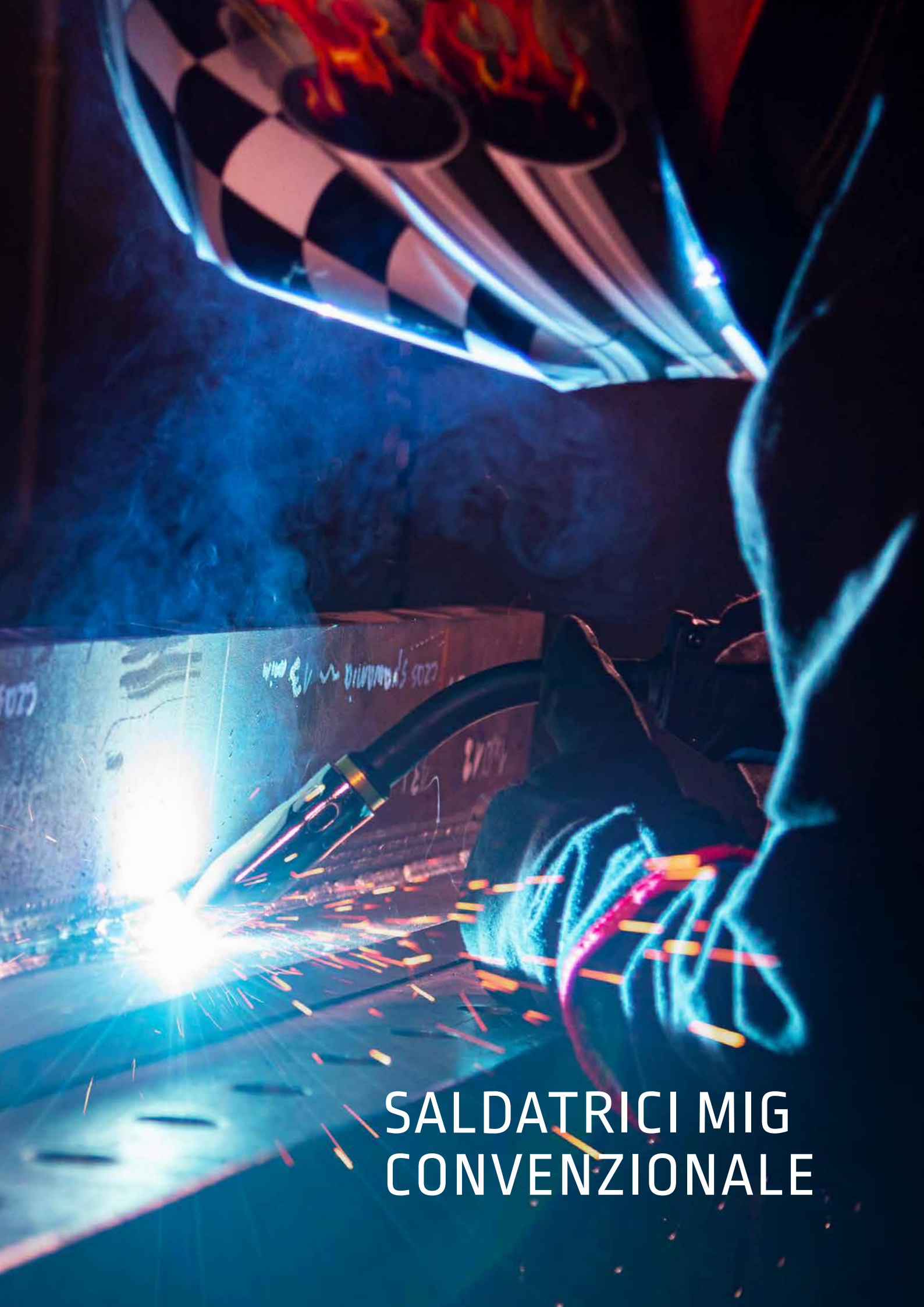
Motore: diesel

Motore: benzina

Impostazioni Synergic

Compatibile con motogeneratore

Compressore interno



SALDATRICI MIG CONVENZIONALE

MIG CONVENZIONALE

		INGRESSO		USCITA				PROCESSO		CARATTERISTICHE					
PRODOTTO	CODICE	Fase (50/60Hz)	Tensione (V)	Fattore di servizio	Gamma di corrente (A)	Regolazione tensione	Modalità / Polarità	MIG	Filo animato	Dimensione massima della bobina del filo (mm)	Sistema trainafilo	Velocità avanzamento filo	Sinergica	Voltmetri/amperometri	Garanzia (anni)
MIG compatte															
Powertec® 305C	K14056-2 K14056-4	3	230/400	300A/35%	30-300	30	CV/DC	•	•	300	2R 4R	1-20	–	KIT	3
MIG separate															
Powertec® 425S	K14062-2A	3	220/380/440	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	–	–	–	•	–	3
Powertec® 505S	K14063-2A	3	220/380/440	500A/40%	30-500	30	CV/DC	•	•	–	–	–	•	–	3
CV510	K14081-2A	3	220/380/440	500A/60%	10-500	–	CV/DC	•	•	–	–	–	–	KIT	3

• – solo con LF-24M PRO



POWERTEC® 305C

Potenti, compatte, economiche.

- Eccellente innesco dell'arco (stabile e dinamico).
- Selettori di tensione con molti scatti di regolazione.
- Eccellente sistema di traino con un potente motore.
- Equipaggiata con ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e gancio di sollevamento.
- Prodotti sviluppati con particolare attenzione alle applicazioni.

Processi

MIG, filo animato

Applicazioni

- Carpenteria Generale
- Cantiere
- Manutenzione e riparazioni
- Industria leggera

L'UNITÀ COMPRENDE

- Carrello
- Cavo di alimentazione (5 m), senza spina
- Cavo massa e morsetto (3m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rullini diametro 0,8 / 1,0



Ingresso

3 PHASE · 50/60 Hz

Uscita

CV · DC · S300

GENERATOR READY

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fusibile (A) (Ritardato)	Fattore di Servizio	Sistema Trainafilo	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di Protezione
Powertec® 305C	K14056-2	230/400V /3Ph	32/20	300A/29V/35%, 225A/25.2V/60%	2R	96,5	810 x 467 x 932	IP23
	K14056-4				4R			

POWERTEC® 425S, 505S

Eccezionale potenziale.

- Eccellente comportamento dell'arco con argon mix 100% CO_2.
- Selettori di tensione con molti scatti di regolazione.
- Due prese di induttanza per supportare l'eccezionale comportamento dell'arco.
- Impostazioni sinergiche per un controllo più semplice con LF24M Pro.
- Amperometro e Voltmetro digitali ad alta visibilità.
- Equipaggiata con ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e gancio di sollevamento.
- Possibilità di aggiungere il gruppo di raffreddamento ad acqua con Cool Arc® 25.
- Funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.™) "Ventola quando serve".

Processi

MIG, filo animato

Applicazioni

- Carpenteria Pesante
- Carpenteria Strutturale
- Carpenteria Generale
- Cantieri Navali



Ingresso

3 PHASE · 50/60 Hz · 230V

Uscita

CV · DC · SYN SYNERGIC SETTINGS *

* con LF-24M PRO

GENERATOR READY

PER EXPORT

L'UNITÀ COMPRENDE

- Carrello
- Cavo di alimentazione (5 m), senza spina
- Cavo massa e morsetto (3m)

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fusibile (A) (Ritardato)	Fattore di servizio	Sinergica	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Powertec® 425S	K14062-2A	220/380/440/3Ph	50/32/32	420A/35V@40%, 345A/31.5V@60%	•	151	880 x 700 x 1030	IP23
Powertec® 505S	K14063-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V@40%, 400A/34.5V@60%	•	157		

• - solo con LF-24M PRO

CV-510

Potenza di uscita elevata. Macchine da lavoro di grande affidabilità!

- Eccellente comportamento dell'arco con argon mix 100% CO_2.
- Trainafili differenziati per cantieri navali e piattaforme offshore, dotati di strumenti digitali, sinergici e non, con o senza memorie; scegli il modello più adatto alle tue esigenze.
- Tutti i controlli sul trainafilo, vicino al saldatore.
- Equipaggiata con ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e gancio di sollevamento.
- Le schede di controllo, sono racchiuse in un compartimento isolato per evitare l'ingresso di polvere

L'UNITÀ COMPRENDE

- Carrello
- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo massa e morsetto (3m)



Processi

MIG, filo animato

Applicazioni

- Carpenteria Pesante
- Carpenteria Strutturale
- Carpenteria Generale
- Cantieri Navali

Ingresso

3 PHASE · 50/60 Hz

Uscita

CV · DC · 230V

GENERATOR READY

PER EXPORT

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fusibile (A) (Ritardato)	Fattore di Servizio	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di Protezione
CV-510	K14081-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V/60%, 385A/33.3V/100%	160	880 x 696 x 1020	IP23

TRAINAFILI

TRAINAFILI COMPATIBILI *

Prodotto	Codice	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV510
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	
Linc Feed 33	K14030-1W			•
Linc Feed 33S	K14051-1			•
LN-25 PRO	K2613-5			•
LN-25 Pro Dual	K2614-8			•

* vedere capitolo "Trainafili semiautomatici" per dettagli

Descrizione	Codice			Powertec® 305C	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
	3 m	4 m	5 m					
LG PROMIG 230T	W000275408-2	W000275419-2	W000275420-2	●				
LG PROMIG 270	W000345060-2	W000345061-2	W000345062-2	●				
LG PROMIG 300	W000345066-2	W000345067-2	W000345068-2	●				
LG PROMIG 400	W000345072-2	W000345073-2	W000345074-2	●				
LG PROMIG 330W	W000345063-2	W000345064-2	W000345065-2		●	●	●	●
LG PROMIG 400W	W000345069-2	W000345070-2	W000345071-2		●	●	●	●
LG PROMIG 500W	W000345075-2	W000345076-2	W000345077-2		●	●	●	●
LGS2 240 G	W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M	●				
LGS2 250 G	W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M	●				
LGS2 360 G	W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M	●				
LGS2 505 W	W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M		●	●	●	●

LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 500W



LGS2 240G



LGS2 250G



LGS2 360W



LG PROMIG 400



LG PROMIG 400W



LGS2 505W



Scegli la tua torcia

valore nominale calcolato usando CO_2

raffreddamento ad aria

raffreddamento ad acqua

Serie	Dimensione	Tasso	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										
LG PROMIG	230T	60%										
	270											
	300											
	400											
	330W	100%										
	400W											
	500W											

Maggiori informazioni a pagina 85

ACCESSORI

Prodotto	Codice	Powertec® 305C	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV510	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
Unità di raffreddamento ad acqua COOL ARC® 25	K14037-1		●	●	●				
Freezcool 9.6l	W000010167		●	●	●				
Cavi di interconnessione ARIA	K10347-PG-xM *		●	●	●	●	●	●	●
Cavi di interconnessione ACQUA	K10347-PGW-xM *		●	●	●	●	●	●	●
Kit rullini (2R)	KP14016-x *	●							
Kit rullini (4R)	KP14017-x *	●				●	●	●	●
Filtro antipolvere	K14071-2		●	●					
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158	●				●	●	●	
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158-1	●				●	●	●	
Carrello a 4 ruote HEAVY DUTY	K14032-1					●	●	●	
Kit strumenti A/V	K14049-1	●							
	K14082-1				●				
Kit alimentazione preriscaldatore CO_2	K14009-1	●	●	●	●				
Kit cambio polarità	K14077-1	●							
Interfaccia analogico-digitale Lincoln	K14152-1				●				

* vedere capitolo ""Opzioni" per dettagli



Cool Arc®25
K14037-1



FREEZCOOL
W000010167



Cavo di interconnessione
K10347-PG(W)-xM



Adattatore per bobina da 300 mm
K10158



Adattatore per bobina da 300 mm
K10158-1



Interfaccia Analogico-Digitale Lincoln
K14152-1



SALDATRICI INVERTER MIG E MULTIPROCESSO

SALDATRICI INVERTER MIG E MULTIPROCESSO

		INGRESSO		USCITA				PROCESSO								CARATTERISTICHE						
PRODOTTO	CODICE	Fase (50/60Hz)	Tensione (V)	Fattore di Servizio	Gamma di Corrente (A)	Modalità	Polarità	GMAW	PULSATO	FCAW-G	FCAW-S	SMAW	CAG (scriccatura)	LIFT TIG in DC	Arco Sommerso	Sistema Trainafilo	Dimensione massima della bobina del filo (mm)	Sinergica	Voltmetri/amperometri	CrossLinc	Comunicazione Digitale ArcLink®	Garanzia (anni)
Saldatrici Inverter MIG e Multiprocesso																						
Quickmig® 250	K14379-1	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			2
Quickmig® 300	K14380-1	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			2
Powertec® i250C Std Set	K14284-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Std Set	K14286-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i250C Adv Set	K14285-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Adv Set	K14287-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i380C Set Aria	K14288-2	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Set Aria	K14289-2	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i380C Set Acqua	K14288-3	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Set Acqua	K14289-3	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•			•	3
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•			•	3
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•			•	3
Saldatrici Inverter Mig Multiprocesso																						
Speedtec® 180C	K14098-1	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•		2R	200					2
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•		2R	200	•	•			2
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•		2R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP	K14168-1	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP	K14168-2	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	380/400/440	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•				•	0		•	5*
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2																					
Speedtec® 500SP	K14259-1	3	380/400/440	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•				•	0		•	5*
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2																					
Flextec® 350XP	K5422-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•		•	•	•	•	•				•	•	•	•	3
Flextec® 650X	K3533-1	3	380/460 /575	750A/60%	10-815	CC/CV	DC	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	3

O- opzionale

* Si applica ai generatori Speedtec, 3 anni Garanzia Standard + 2 di Garanzia addizionale anni previa registrazione:
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

SALDATRICI TECNOLOGIA AVANZATA

		INGRESSO		USCITA				PROCESSO											CARATTERISTICHE					
PRODOTTO	CODICE	Fase (50/60Hz)	Tensione (V)	Fattore di servizio	Gamma di corrente (A)	Modalità	Polarità	GMAW	PULSATO	FCAW-G	FCAW-S	SMAW	Scriccatura	TIG HF	Low Fume Pulse™	STT® MIG	TIG DC	TIG AC/DC	MIG AC	HyperFill®	Sistema Trainafilo	Dimensione massima della bobina del filo (mm)	Sinergica	Voltmetri/amperometri	Waveform Control Technology®	Comunicazione digitale ArcLink®	Garanzia (anni)
Saldatrici Tecnologia Avanzata																											
Power Wave® C300	K4490-2	3	208-575	350A/40%	5-300	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•		•	•	•		•			•	300	•	•	•	•	5
Power Wave® S500	K3168-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•			•			•	•	•	•	5
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•			•			•	•	•	•	5
Power Wave® S700	K3279-1	3	380-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•							•			•	•	•	•	5
Modulo Power Wave® Advanced	K3685-1	–	–	350A/40%	5-350	CC/CV	AC/DC							•	•	•		•	•				–	–	•	•	5
Modulo Power Wave® STT®	K2921-1	–	–	500A/60%	5-500	STT	DC								•	•							–	–	•	•	5
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•			•	•			•			•	•	•	•	5

QUICKMIG® 250 & 300

NOVITÀ

Così semplice, così efficace.

- Buon dell'arco prestazioni.
- Sinergico e manuale processi di saldatura MIG/MAG e ELETTRODO.
- Impostazioni facili e selezione dei processi.
- Perfetto avanzamento del filo con 4 rullini azionamento filo.
- Performance comprovata & qualità.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (3 m), senza spina
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rullini diametro 0,8 / 1,0
- USB con manuale d'uso



Processi

MIG, filo animato, elettrodo

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Cantiere
- Manutenzione e riparazioni
- Industria leggera

Ingresso

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC CV · DC · SYN IMPOSTAZIONI SINERGICHE · S300

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tipo trainafilo / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Quickmig® 250	K14379-1	400 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			300A@35%, 175A@100%	50-300				

Powertec® i250C & i320C STD

PACK

Saldatrici MIG pronte per il futuro.

- Arco eccellente, innesco dell'arco ripetibile, ottima stabilità, rapida regolazione dei parametri.
- Sinergico e manuale processi di saldatura MIG/MAG e ELETTRODO.
- Interfaccia innovativa e intuitiva: navigazione semplice, facile impostazione e selezione dei processi.
- Svolgimento perfetto del filo: ottimale posizionamento filo, 4 rulli, finestra di ispezione.
- Progettato con saldatori per saldatori: perfetta manovrabilità, comunicazione innovativa e semplice.
- Ideali per le più gravose condizioni operative industriali: progettate e sviluppate nelle condizioni più difficili (TRUE HD) per garantire assoluta affidabilità.

L'UNITÀ COMPRENDE

- LincGun® Promig™ 4m
- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rullini diametro 1,0 / 1,2
- USB con manuale d'uso



Powertec® i250C
\+
LINCGUN® PROMIG™ 270 4m

Powertec® i320C
\+
LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

Processi

MIG, filo animato, elettrodo

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Cantiere
- Manutenzione e riparazioni
- Industria leggera

Ingresso

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC CV · DC · SYN IMPOSTAZIONI SINERGICHE · S300

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tipo trainafilo / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione	L'unità comprende
Powertec® i250C STD Pacchetto	K14284-2	400 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	69	878 x 560 x 935	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C STD Pacchetto	K14286-2		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)

POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C ADV SET

Saldatrici MIG pronte per il futuro.

- Nuove caratteristiche: orologio e calendario, altoparlante e robusti encoders.
- Arco eccellente, innesco dell'arco ripetibile, ottima stabilità, rapida regolazione dei parametri.
- Processi di saldatura MIG/MAG e elettrodo.
- Interfaccia innovativa e intuitiva: navigazione semplice, facile impostazione e selezione deiprocessi, multilingua.
- Complete funzionalità per saldatura MIG sinergica e manuale; impostazioni automatiche, funzioni regolabili, memoria, schermo TFT 7' a colori, connettività USB.
- Svolgimento perfetto del filo: ottimale posizionamento filo, 4 rulli, finestra di ispezione.
- Raffreddamento ad acqua: pronta per essere collegata al gruppo di istallato COOL ARC® 26 (i380C, i450C).
- Progettato con saldatori per saldatori: perfetta manovrabilità, comunicazione innovativa e semplice.
- Ideali per le più gravose condizioni operative industriali: progettate e sviluppate nelle condizioni più difficili (TRUE HD) per garantire assoluta affidabilità.

Processi

MIG, Filo Animato, elettrodo, CAG (solo i450)

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Cantiere
- Manutenzione e riparazioni
- Industria leggera

Ingresso

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC CV · DC · SYN IMPOSTAZIONI SINERGICHE · S300

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

L'UNITÀ COMPRENDE: LincGun® Promig™ 4m (tutte le versioni), Coolarc®- 26 e Freezcool (solo i380C, i450C Versione Pacchetto Acqua), cavo di alimentazione (5 m), cavo di massa (3 m), tubo flessibile gas (2 m), rulli da 1,0/1,2 per filo pieno, USB con manuale d'uso, pannello di protezione (i380C, i450C)

POWERTEC® i250C & i320C ADV PACK



Powertec® i250C
+
LINCGUN® PROMIG™ 270 4m

Powertec® i320C
+
LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

LINCOLN ELECTRIC 3 Year warranty Parts & Labour PERFORMANCE PLUS PROTECTION

POWERTEC® i380C, i450C ADV ARIA PACK



Powertec® i380C
+
LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

Powertec® i450C
+
LINCGUN® PROMIG™ 400 4m

POWERTEC® i380C, i450C ADV ACQUA PACK

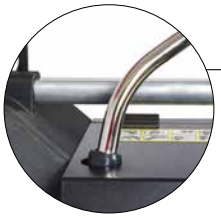


Powertec® i380C
+
LINCGUN® PROMIG™ 330W 4m
COOLARC®-26
FREEZCOOL

Powertec® i450C
+
LINCGUN® PROMIG™ 400W 4m
COOLARC®-26
FREEZCOOL

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tipo trainafilo / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione	L'unità comprende:
Powertec® i250C Adv Pacchetto	K14285-2	400 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Adv Pacchetto	K14287-2		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i380C Pacchetto Aria	K14288-2		25A	380A@40%	10-380					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i450C Pacchetto Aria	K14289-2		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2P)
Powertec® i380C Pacchetto Acqua	K14288-3		25A	380A@40%	10-380		70			LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)
Powertec® i450C Pacchetto Acqua	K14289-3		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)

AFFIDABILITA' LINCOLN, FUNZIONALITA' ED ERGONOMIA



Supporto per torcia: torcia sempre a portata di mano, pronta per il lavoro

Golfari di sollevamento





Pannello di protezione interfaccia utente protegge il pannello comandi frontale

Finestra di ispezione

Navigazione semplice anche indossando i guanti da saldatura



RC7 Advanced Comando Remoto

COOL ARC® 26 (opzioni)



Sistema di gestione dei cavi (opzionale)





Connessioni dei cavi sul frontale (in configurazione standard) e sul retro (in configurazione opzionale). Boccole serra-cavo anti-tensione su entrambe le estremità per mantenere le connessioni ben protette.



Carrello per impieghi gravosi con ruote di grande diametro Struttura in metallo solida e stabile, vano porta bombola ribassato per favorire il posizionamento della bombola.

Angolari in gomma per proteggere i piedi



Facile accesso per l'installazione della bobina di filo Perfetto avanzamento del filo con 4 rullini e luci interne.

POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Saldatrici di estrema affidabilità ed elevata potenza per impieghi industriali

- Saldatura eccellente - in MIG CV ed elettrodo.
- Pronta per affrontare gli impieghi industriali più gravosi.
- Capacità sinergica.
- Ergonomia ottimizzata, affidabilità Lincoln (True HD).
- Versione raffreddata ad acqua COOL ARC® 26 opzionale.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo massa e morsetto (3m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Catena
- Chiavetta USB con manuale d'uso



Processi

MIG, Filo Animato, elettrodo, Innershield, Scriccatura

Applicazioni

- Carpenteria pesante
- Carpenteria strutturale
- Carpenteria generale
- Cantieri navali

Ingresso

3 FASI | 50/60 Hz

Uscita

CC CV | DC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Efficienza	Potenza in stand-by	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Powertec® i350S	K14183-1	400 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32A	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1			500A@60% 420A@100%	20-500			79		

TRAINAFILI COMPATIBILI *

Prodotto	Codice	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S
LF-52D	K14335-1	•	•	•
LF-56D	K14336-1	•	•	•

* vedere capitolo "Trainafili semiautomatici" per dettagli

SPEEDTEC® 180C & 200C

Molte attività, molte posizioni

- Design innovativo, robusto, compatto, portatile e leggero, pronto per essere utilizzato ovunque.
- Multiprocesso Speedtec® 180C: CV MIG, FCAW, Elettrodo; Speedtec® 200C: CV MIG, CV Sinergica, FCAW, Elettrodo, Lift TIG.
- Correzione del fattore di potenza (Power Factor Correction, PFC) – maggiore potenza di saldatura, maggiore risparmio in termini di energia e costi; compatibile con generatore.
- Pannello di controllo a icone di facile utilizzo.
- Garanzia di 2 anni su parti e manodopera.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2,2 m)
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rulli trainafilo (0,8-1,0 mm)



Processi

Elettrodo, Filo Animato, Lift TIG (200C), MIG

Applicazioni

- Piccole officine
- Carpenteria leggera
- Riparazioni in generale
- Officine di manutenzione

Ingresso

1 FASE | 50/60 Hz | 230V | 115V *

* solo Speedtec 200C

Uscita

CC CV | DC | PFC

S200

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tipo trainafilo / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Speedtec® 180C	K14098-1	230/monofase 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230/ monofase 50/60 Hz							

SPEEDTEC® 215C

Versatile e potente saldatrice multi-processo, utilizzabile ovunque, per qualsiasi lavoro

- Versatile: MIG sinergico e manuale, FCAW, Elettrodo, Lift TIG.
- Eccellenti caratteristiche di saldatura con tutti i processi.
- Vano porta bobina per bobine da 15kg, comodi ripiani, utile in officina o negli stabilimenti produttivi.
- Il pannello di controllo ad icone intuitivo semplifica l'installazione sia per esperti che per principianti.
- Correzione del fattore di potenza (Power Factor Correction, PFC): offre maggiore potenza per l'arco elettrico con un consumo di energia fino al 30% inferiore (rispetto alle apparecchiature MIG convenzionali); utilizzabile anche con cavi di prolunga fino a 100m.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rulli trainafilo (0,8-1,0 mm)



Processi

Elettrodo, filo animato, Lift TIG, MIG

Applicazioni

- Piccole officine
- Carpenteria leggera
- Riparazioni in generale
- Officine di manutenzione

Ingresso

1 FASE · 50/60 Hz · 230V · 115V

Uscita

CC CV · DC · PFC · S300

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tipo trainafilo / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230/ monofase 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V /25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

SPEEDTEC® 320CP

Inverter robusto ed affidabile, compatto, multiprocesso, pulsato

- Pannello di controllo intuitivo: facili impostazioni e selezione dei processi.
- Tecnologia Avanzata: 99 programmi, con richiamo tramite il pulsante torcia, doppio pulsato/doppia corrente.
- Ideale in ambienti industriali: Sviluppato e testato nelle più severe condizioni operative per garantire la massima affidabilità.
- Modalità sinergica: sono disponibili oltre 100 programmi sinergici per il controllo preciso dei parametri di saldatura.
- Concetto modulare per soddisfare le esigenze di ogni utente.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo e morsetto di massa (5 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Adattatore per bobina filo (300 mm)



Processi

MIG, Filo Animato, Elettrodo

Applicazioni

- Costruzione metallica (in cantiere e in officina)
- Manutenzione e riparazioni

Ingresso

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC CV · DC · S300

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Sistema di avanzamento filo	Gamma WFS (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Speedtec® 320CP	K14168-1	400 3Ph ±20% 50/60 Hz	20A	320A/30V/40%	15-320	4 rulli / 37 mm	0,5-25	37	743 x 335 x 534	IP23
Speedtec® 320CP (Push-Pull compatibile)	K14168-2									

NOVITÀ

SPEEDTEC® 400SP & 500SP

Nuove prestazioni

- Generatori multiprocesso con ciclo di lavoro elevato.
- Processi ad elevata efficienza (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- MECHAPULSE™ produce saldature di altissima qualità, con un aspetto del cordone di saldatura come nella saldatura TIG.
- Concetto modulare per assemblare configurazioni adatte ad ogni esigenza.
- Schede (PCB) con speciale rivestimento protettivo (potting), su entrambi i lati per una migliore resistenza a polvere, umidità, urti o vibrazioni.

Processi

MIG pulsato, MIG, Filo Animato, Elettrodo, Lift TIG, Scriccatura.

Applicazioni

- Carpenteria pesante
- Carpenteria strutturale
- Carpenteria generale
- Cantieri navali

Ingresso

3 FASI 50/60 Hz

Uscita

CC CV DC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

CHECKPOINT

LEADER DEL SETTORE
5 ANNI DI GARANZIA*



* Si applica ai generatori Speedtec, 3 anni Garanzia Standard + 2 di Garanzia addizionale anni previa registrazione.
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V/3Ph ± 15% 50/60Hz	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2							
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500A/60%	20-500	54,5		
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2							

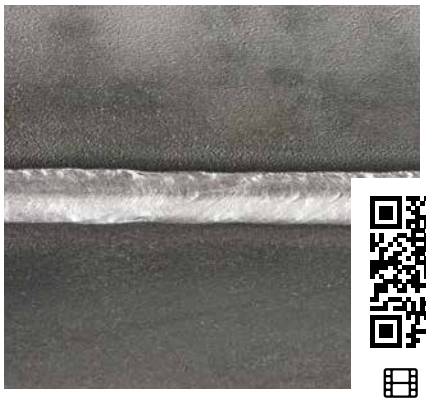
TRAINAFILI COMPATIBILI *

Prodotto	Codice	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP
LF 52D	K14335-1	•	•
LF 56D	K14336-1	•	•

* vedere capitolo "Trainafili semiautomatici" per dettagli

Soft Silent Pulse™ (SSP™)

- Si tratta di un trasferimento d'arco pulsato con una forma d'onda speciale che produce un arco morbido e silenzioso. Il comportamento del Soft Silent Pulse è ideale per applicazioni in acciaio inossidabile che richiedono la migliore bagnabilità possibile. Silenzioso perché il rumore dell'arco è più basso rispetto a una normale modalità pulsata, cosa che può essere apprezzata quando si parla di rumore nell'ambiente di lavoro. Inoltre la stabilità data da questo trasferimento permette di saldare in tutte le posizioni e soprattutto in verticale senza pendolare quando è associato ad una modalità di saldatura MechaPulse™.



GUARDA IL VIDEO

Speed Short Arc™ (SSA™)

- Una modalità di saldatura Short-Arc semi controllata che consente di evitare la zona globulare utilizzando la velocità di avanzamento del filo normalmente raggiungibile solo in modalità pulsata. I valori di corrente utilizzati in questa modalità sono molto diversi da quelli utilizzati nel funzionamento convenzionale "Short Arc". Le velocità più elevate del filo richiedono una corrente superiore, questo genera una corrente di picco che fa staccare la goccia più rapidamente.



GUARDA IL VIDEO

High Penetration Speed™ (HPS™)

- HPS™ (High Penetration Speed™) è una modalità di saldatura speciale con un arco concentrato che offre una maggiore penetrazione e combina diversi vantaggi: non necessita di preparazione per spessori inferiori a 8 mm; zona termicamente alterata ridotta. Possibilità di usare stick-out molto lunghi. Questa modalità di saldatura consente di ottenere una produttività molto elevata con prestazioni di saldatura ottimali.



GUARDA IL VIDEO

MECHAPULSE™

Aspetto GTAW con GMAWCordone di saldatura con aspetto del cordone TIG*

- Incremento della velocità di saldatura (fino a 4 volte più veloce)
- Basso apporto termico, minore deformazione
- Non c'è bisogno di pendolare
- Riduce i tempi di formazione
- Saldatura senza sforzo in posizione verticale verso l'alto
- Sviluppato per alluminio, acciaio al carbonioe acciaio inossidabile, tutti gli spessori

* basato sul confronto tra il processo MECHAPULSE™ e la modalità GTAW standard



GUARDA IL VIDEO

NOVITÀ

FLEXTEC® 350XP CE

SEMPLICE. AFFIDABILE. FLESSIBILE.

- Generatore multiprocesso - massima flessibilita.
- Tecnologia CrossLinc ™: piena funzionalità senza cavi di controllo.
- Funzione MIG pulsato.
- Semplice – Pannello operatore di facile utilizzo riduce al minimo i tempi di impostazione dei parametri di saldatura.
- Robusta – progettata per poter lavorare in ambienti estremi, IP23 & Desert Duty.
- Flessibile: compatibile con trainafili across-the-arc e CrossLinc ™ e trainafili analogici e digitali (solo versione standard).

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2,6 m)
- Filtro CE



Processi

SMAW, GTAW, GMAW, GMAW-P, FCAW, CAG-A (Scriccatura), STT Field*

Applicazioni

- Carpenteria
- Struttura Metallica
- Cantieri Navali
- Carpenteria Strutturale
- Pipeline

Ingresso

3 PHASE · 50/60 Hz

Uscita

CC CV · DC

DESERT DUTY 55°C 40°C

GENERATOR READY

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di Servizio	Intervallo di Uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di Protezione
Flextec® 350XP CE	K5422-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	21/23/23	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425A	37,1	432 x 330 x 609	IP23

FLEXTEC® 650X

Tecnologia flessibile.

- Tecnologia CrossLinc ™: piena funzionalità senza cavi di controllo.
- Flextec 650X assemblato con filtro CE in conformità alla Normativa Europea.
- Utilizzabile con una vasta gamma di alimentazione trifase, 380-575V.
- Macchina multi-processo che supporta SMAW, TIG, GMAW, GMAW, FCAW, FCAW-G, SAW, CAG (Scriccatura).
- Fino a 815 A di corrente in uscita.
- Massima flessibilità: supporta trainafilo da 115 V di precedente generazione e nuovi trainafilo analogici o digitali da 42 V consentendo massima flessibilità.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Filtro CE



Processi

MIG, Filo Animato, elettrodo, TIG DC, Scriccatura, SAW saldatura

Applicazioni

- Carpenteria Pesante
- Carpenteria Strutturale
- Carpenteria Generale
- Cantieri Navali

Ingresso

3 PHASE · 50/60 Hz

Uscita

CC CV · DC

GENERATOR READY

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di Servizio	Intervallo di Uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di Protezione
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	61/50/40/ 57/47/38	750A/44V/60% 650A/44V/100%	10-815	74.8	554 x 410 x 745	IP23

TRAINAFILI COMPATIBILI *

Prodotto	Codice	Flextec® 350XP	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	
LN-25 PRO	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•
LF52D	K14335-1	•	•
LF56D	K14336-1	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x	•	•
Flex Feed 84 Singolo	K5000-x	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•	•
Power Feed® 26	K14138-1	•	•
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	K2536-4	•	•
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	K2536-5	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	•	•

* vedere capitolo "TRAINAFILI semiautomatici" per dettagli



POWER WAVE® 300C

Versatile, tutti i processi

- Dotato di un portafoglio completo di forme d'onda ad alte prestazioni, offre flessibilità per affrontare qualsiasi applicazione di saldatura fino a 350A. Sistema di alimentazione del filo integrato.
- Viene fornito di serie il software Power Wave® Manager, semplificando l'impostazione e il funzionamento della saldatura.
- Il software CheckPoint™ consente di monitorare l'utilizzo delle apparecchiature, memorizzare i dati di saldatura, configurare i limiti di errore e altro ancora.
- Robusta:la saldatrice è certificata con classe di isolamento IP23 per resistere negli ambienti più gravosi.

LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA



Processi

MIG, Filo Animato, elettrodo, TIG AC/DC, Scriccatura

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Manutenzione e riparazioni
- Carrozzeria / Settore agricolo
- Industria leggera
- Formazione

Ingresso

3 FASI 50/60 Hz

Uscita

CC CV AC DC

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Uscita uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® 300C Advanced	K4490-2	200-208/220-230 /380-415/460/575 50/60 Hz	40/25/20/15	350A/31,5 V/40% 300A/29 V/100%	5-350	102,5	1008 x 525 x 1006	IP23

POWER WAVE® S500

Prestazioni eccellentI, configurazione modulare

- Dotata di un'ampia gamma di forme d'onda ad alte prestazioni, che offre flessibilità per affrontarequalsiasi applicazione di saldatura fino a 550A (S500).
- Viene fornito di serie il software Power Wave® Manager, semplificando l'impostazione e il funzionamento della saldatura.
- Il software CheckPoint™ consente di monitorare l'utilizzo delle apparecchiature, memorizzare i dati di saldatura, configurare i limiti di errore e altro ancora.
- Robusta:la saldatrice è certificata con classe di isolamento IP23 per resistere negli ambienti più gravosi.

LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA



Processi

MIG, TIG, Elettrodo, Pulsato, Filo animato, Scriccatura

Applicazioni

- Carpenteria
- Cantieri navali
- Eolico

Ingresso

3 FASI 50/60 Hz

S500

Uscita

CC CV DC

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® S500	K3168-1	230/400/460/575 50/60 Hz	90/60/45/35	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® R450

Il generatore per applicazioni robotiche piu' potente 450a per l'industria

- Elevata velocità di saldatura, basso livello di spruzzi, capacità di unire gap elevati, & eccellente penetrazione.
- Ridotti tempi di ciclo grazie alla più veloce interfaccia robotica al mondo – ArcLink®.
- Utilizzabile per una vasta gamma di spessori di materiali base a partire da 0,6mm.
- Modalità di risparmio energetico - la macchina utilizza meno di 50W in modalità stand by, riducendo i costi operativi.

Processi

TIG DC, TIG DC pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, HyperFill®, Low Fume Pulse™

Applicazioni

- Settore Automobilistico
- Industria in generale
- Industria pesante

Ingresso

3 FASI 50/60 Hz

Uscita

CC CV DC

LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA



Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575 50/60 Hz	60/54/30/27/21	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® S700

Elevata potenza di uscita per ambienti automatizzati

- Scegli il modello Power Wave® S700 per applicazioni ad alto amperaggio e ad alto ciclo di lavoro nell'industria delle apparecchiature pesanti, dei trasporti e di altre industrie manifatturiere. Tipicamente raccomandato per un diametro del filo di 1/16 di pollice (1,6 mm) e oltre, Power Wave® S700 può essere utilizzato in ambienti semiautomatici, automatizzati o robotizzati, anche per applicazioni di saldatura tandem sincronizzate ad alto deposito. La macchina anche adatto per scriccatura ad arco.

Processi

Elettrodo, TIG, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, HyperFill®, HDT

Applicazioni

- Industria pesante

Ingresso

3 FASI 50/60 Hz

Uscita

CC CV DC

LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA



Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® S700	K3279-1	380-415/440-460/500/575	55/46/42/38	700A/44V/100% (900A/44V/60%)	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

PIPEFAB™ CE

Prestazioni e semplicità all'avanguardia.

- Dall'installazione di base, al rivestimento, all'allestimento finale: il sistema PIPEFAB™ consente di usufruire di modalità di saldatura regolate con precisione per offrire prestazioni dell'arco all'avanguardia.
- Il nostro processo STT® brevettato ha rappresentato la prima soluzione MIG open-root disponibile sul mercato. Dopo decenni di dominio del settore, abbiamo spinto le prestazioni di questo iconico processo al livello successivo, rendendolo ancora migliore.
- Basato sulla tecnologia Cable View™ brevettata, il sistema PIPEFAB™ monitora costantemente l'induttanza dei cavi e regola la forma d'onda per garantire prestazioni costanti dell'arco elettrico con segmenti di cavo stesi o avvolti fino a 20 m di lunghezza.

Processi

Elettrodo, TIG (HF & TouchStart® TIG), MIG, STT® MIG, MIG pulsato, Filo Animato

Applicazioni

- Pipe line
- Prima Passata e Riempimento

Ingresso

3 PHASE | 50/60 Hz

Uscita

CC CV | AC DC



LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA

Prodotto	Codice	Tensione Ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di Servizio	Intervallo di Uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di Protezione
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	53/46/26/24/19	400/26/100%	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1							

MODULO POWER WAVE® ADVANCED

Aumenta le tue potenzialità di saldatura.

- Aggiunge il controllo della forma d'onda AC per saldatura MIG pulsata e saldatura TIG AC/DC accoppiabile a Power Wave S eccetto 300C.
- Avvio ad alta frequenza per la capacità di saldatura TIG.
- Il design modulare permette una facile connessione e una veloce comunicazione digitale con i modelli Power Wave® compatibili.
- Include funzionalità di processo STT per rendere questo modulo perfetto per il settore automobilistico, la produzione di tubi e le applicazioni su metallo di spessore sottile.

Processi

GMAW-AC, AC-GMAW-P,GTAW (AC, DC-, AC/DC),Low Fume Pulse™ (S350,S500 o R450)

Ingresso

40 VDC

Uscita

CC CV | AC DC | STT



LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA

Prodotto	Codice	Tensione di Alimentazione	Fattore di Servizio	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di Protezione
Modulo Power Wave® Advanced	K3685-1	40V DC	350A/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

MODULO POWER WAVE® STT®

Aggiungere STT® per un controllo dell'arco elettrico eccezionale.

- Aggiunta di funzionalità di processo STT® (Surface Tension Transfer®) su qualsiasi unità PowerWave serie S e R (eccetto S700) per il controllo avanzato del bagno di saldatura e della penetrazione.
- Migliori prestazioni per applicazioni di saldatura su metallo sottile o raccordi critici di tubazioni.
- Il design modulare permette una facile connessione e una veloce comunicazione digitale con i modelli Power Wave® compatibili.



Processi

GMAW-STT®, Low Fume Pulse™ (S500 o R450)

Ingresso

40 VDC

Uscita

DC STT

LEADER DEL SETTORE
5 ANNI DI GARANZIA

Prodotto	Codice	Tensione di Alimentazione	Fattore di Servizio	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di Protezione
Modulo Power Wave® STT®	K2921-1	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

MODULO DI CONNETTIVITÀ SENZA FILI POWER WAVE®

Semplificazione della connettività della macchina.

- Connessione wi-fi facile da installare negli impianti Power WaveR esistenti o remoti per offrire una visibilità completa delle operazioni di saldatura.
- Installazione rapida e semplice – il design modulare permette di effettuare installazioni prive di problemi senza la necessità di lunghi tempi di inattività delle macchine.
- Display locale – misurazione agevole dei valori di tensione e corrente direttamente sul generatore.



Connessione

- Wi-Fi 802.11 a/b/g/n (Wi-Fi 1/2/3/4)
- Bluetooth 4,1
- Ethernet

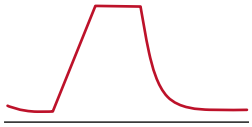
Generatori Compatibili

- Power Wave® S500
- Power Wave® R450
- Power Wave® R500
- Power Wave® S700

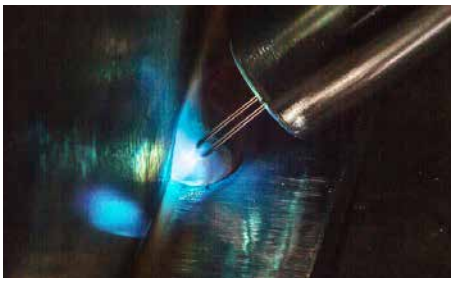
Prodotto	Codice	Connettività	Crittografia
Modulo di Connettività senza fili Power Wave®	K4352-1	Wi-Fi 802,11 a/b/g/n @ 2,4 GHz, Bluetooth 4,1 e precedenti, porta Ethernet	WEP, WPA, WPA2, WPA ENT
Modulo di Connettività senza fili Power Wave® (Solo S700)	K4352-2		

HyperFill®

Saldature più robuste - più veloci, più facili.

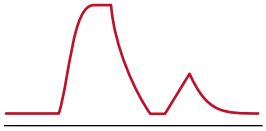


- Elevato tasso di deposito. Elevato tasso di deposito, incrementa la produttività fino al 50% rispetto ai tradizionali processi a filo singolo.
- Bagno di saldatura facile da gestire e controllare.
- Semplicità operativa.
- Gocce di dimensioni maggiorj.

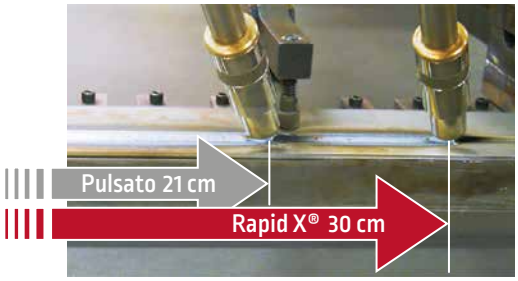


Rapid X®

Elevata velocità, ridotta quantità di spruzzi, basso apporto termico, nessun compromesso.

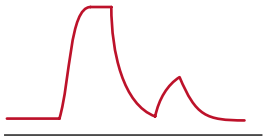


- Rivoluziona la produttività in saldatura.
- Aumenta le velocità di saldatura del 40%.
- Riduce gli spruzzi del 30%.

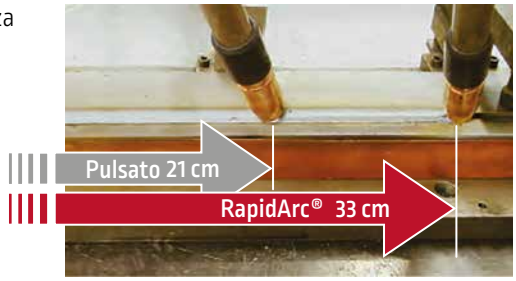


RapidArc®

Massima velocità di saldatura.

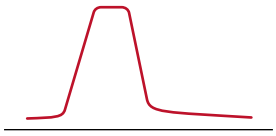


- Forma d'onda di assoluta eccellenza per una saldatura ad alta velocità.
- Aumenta le velocità di saldatura del 50%.
- Riduce gli spruzzi del 15%.

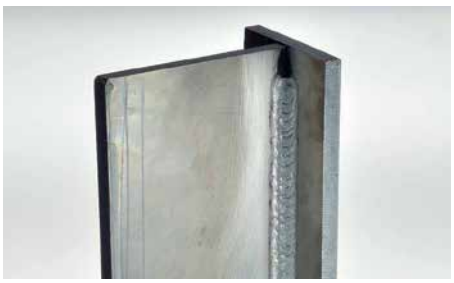


Precision Pulse™

Pulsato a elevate prestazioni per soddisfare le esigenze di flessibilità.



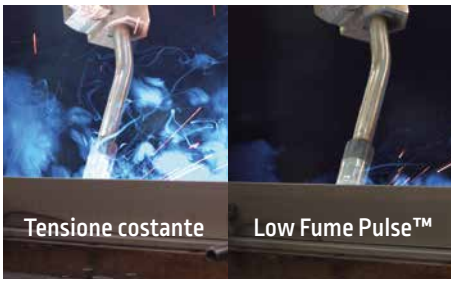
- Migliori saldature fuori posizione.
- Migliore controllo del bagno per una maggiore tranquillità dell'operatore.
- Apporto termico controllato.
- Miglioramento delle saldature in giunzioni a tenuta.



Low Fume Pulse™

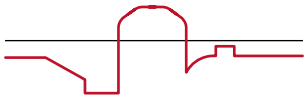
Migliore ambiente di saldatura e di lavoro.

- Massimo comfort per l'operatore e tenuta dell'arco.
- Riduzione della produzione di fumi fino al 66% rispetto alla modalità CV.
- Eccellente stabilità dell'arco.
- Livello di spruzzi estremamente basso.



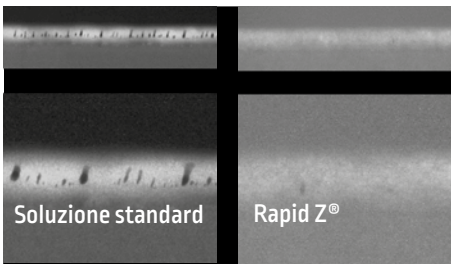
Rapid Z®

Minima porosità, massima velocità.



- Riduce la porosità interna ed esterna mantenendo elevate velocità di avanzamento.
- Migliore aspetto del cordone.

MAGGIORI INFORMAZIONI NELLA BROCHURE RAPID Z®



ALLUMINIO

Ac Aluminium Pulse

Miglioramento della produttività e della qualità sull'alluminio.

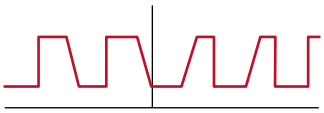
- Aumenta le velocità di saldatura del 40%.
- Aumento del deposito del 75%.
- Migliora le capacità di riempimento degli spazi vuoti.
- Apporto termico ridotto.

CONTROLLO ULTIMARC®



Pulse-on-Pulse®

Estetica TIG/Produttività MIG.



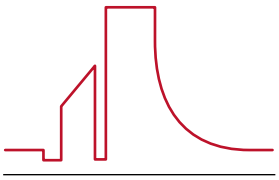
- Controllo eccellente dell'apporto termico, in particolare su materiali sottili (meno di 7 mm di spessore).
- Elimina le ondulazioni in linea.
- Migliora il comfort per operatori di ogni livello di esperienza.
- Perfetto per l'utilizzo sull'alluminio quando estetica e produttività sono importanti.



ACCIAIO, ACCIAIO INOSSIDABILE E NICHEL

STT®

Soluzione per passate di fondo comprovata nel settore.



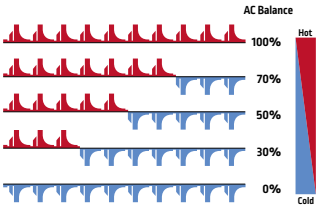
- Semplifica la saldatura open-root per operatori di ogni livello di esperienza.
- Elimina i problemi diffusi di sfondamento e mancanza di fusione.
- Cordone di saldatura più ampio, superficie piatta, contro-cordone perfetto, eccellente fusione.



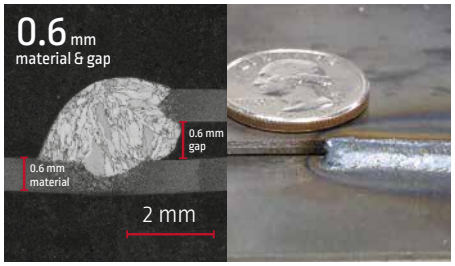
ACCIAIO

AC-STT™

Migliore soluzione per spessori sottili del settore.



- Forma d'onda STT® collaudata con controllo del bilanciamento AC.
- Eccellente controllo dell'apporto termico.
- AC-STT fornisce il massimo controllo dell'apporto termico mantenendo elevati tassi di deposito, consentendo saldature ripetibili di alta qualità su materiali sottili come 0,6 mm con eccellenti capacità di bridging-gap.



UNIVERSALE

Power Mode®

La modalità universale per le applicazioni difficili.

- Prestazioni stabili dell'arco elettrico con minori fluttuazioni di corrente.
- Penetrazione della saldatura più uniforme.
- Minori difetti di fusione nelle saldature.

PRESTAZIONI ECCELLENTI - MATERIALE DA SOTTILE A SPESSO

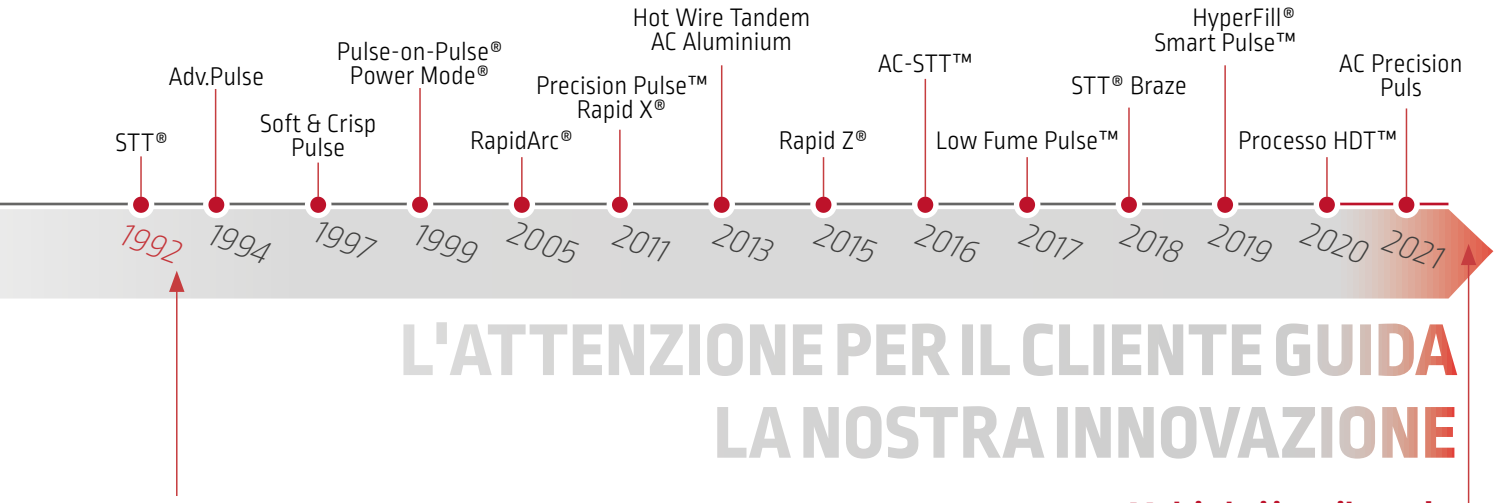


OTTIMIZZA LE PRESTAZIONI DELL'ARCO IL PROCESSO GIUSTO PER QUALSIASI APPLICAZIONE.

Grazie alla Waveform Control Technology™ di controllo della forma d'onda, ciascun processo può essere personalizzato in base alle esigenze specifiche

VARIABILI APPLICATIVE:	Materiale / Gas di protezione/ Posizioni di saldatura
VINCOLI DI ESECUZIONE:	Velocità di avanzamento / Spruzzi / Assemblaggio dei componenti

PIONIERE NEI PROCESSI DI SALDATURA BREVETTATI



L'ATTENZIONE PER IL CLIENTE GUIDA LA NOSTRA INNOVAZIONE

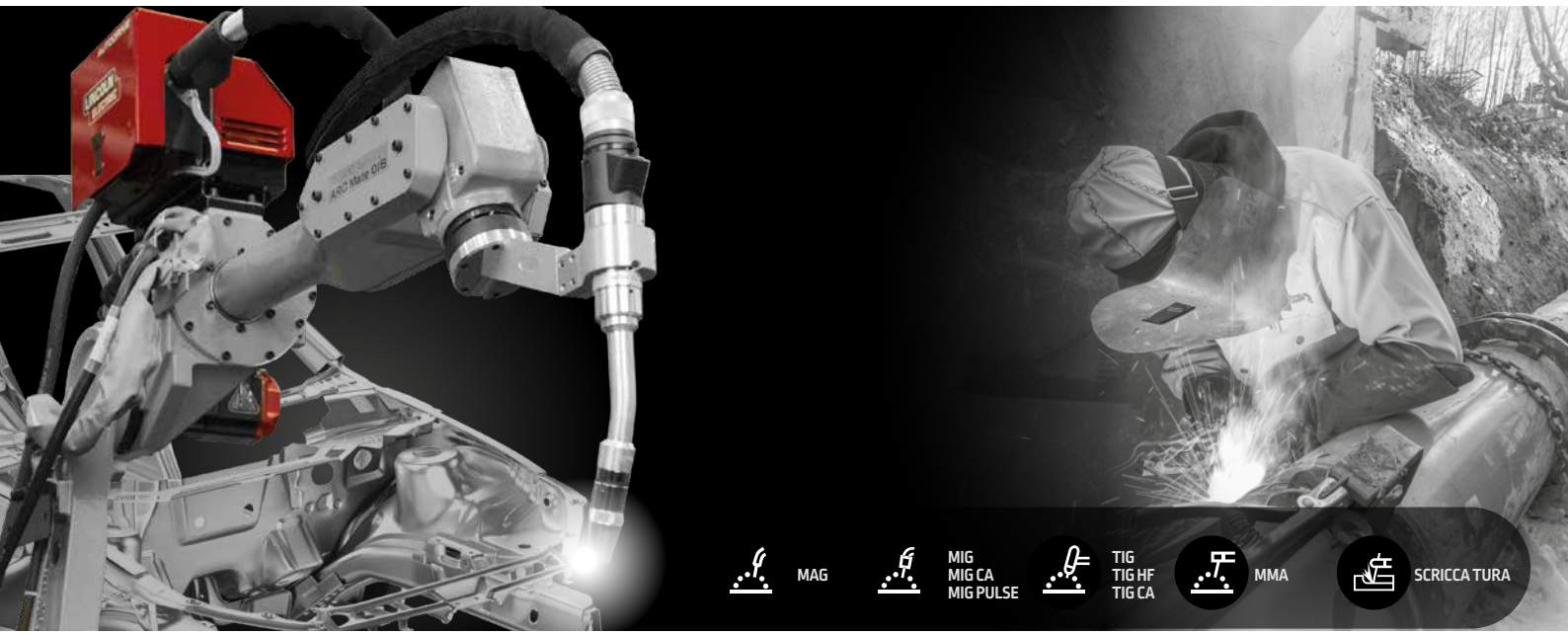
Lincoln Electric® è stata la prima a sviluppare il Surface Tension Transfer (STT), un processo ad arco corto (short arc) e apporto termico ridotto.

Molti altri in sviluppo!

Aggiornamenti gratuiti

* Alcuni richiedono hardware aggiuntivo per ampliare le funzionalità

TUTTE LE APPLICAZIONI, TUTTI I SETTORI, TUTTI I PROCESSI



ASSUMETE IL CONTROLLO. OGNI MACCHINA, OGNI SALDATURA.

La saldatura può risultare la parte più complessa di qualunque processo di fabbricazione ed è spesso la meno controllata. La qualità è dipende dalla capacità di produrre le stesse saldature con gli stessi parametri con ogni operatore e in ogni turno di lavoro. È chiaro che ci sono molti rischi per la qualità e i costi.

La piattaforma Power Wave® consente di ridurre i rischi e di eliminare le differenze dai processi e dalle operazioni di saldatura.

Progettati pensando all'operatore, al supervisore e al tecnico esperto, gli strumenti di controllo del processo integrati nella piattaforma Power Wave's® consentono di standardizzare i processi di saldatura, aumentare la qualità della saldatura e l'uniformità tra le parti, eliminando le approssimazioni da parte degli operatori.

Power Wave® consente di:

- **Standardizzare e memorizzare le impostazioni della macchina**
- **Ridurre le differenze di saldatura tra operatori**
- **Migliorare la conformità WPS**
- **concentrarsi solo sulla saldatura, non sulle impostazioni della macchina**
- **Trasferire le impostazioni da una macchina all'altra**

POWER WAVE® MANAGER

CONTROLLI DELL'INTERFACCIA UTENTE SUL PUNTO DI UTILIZZO

- Configurazione da remoto.
- Impostazioni del parco macchine facilmente standardizzabili.
- Regolazione precisa dei parametri di saldatura e invio alla propria apparecchiatura.

Power Wave® Manager

- **Configurazione delle comunicazioni dell'apparecchiatura**
- **Acquisizione, memorizzazione e trasferimento delle impostazioni da una stazione all'altra**
- **Gestione della calibrazione dell'apparecchiatura**
- **Memorizzazione delle procedure personalizzate**
- **Test diagnostici**



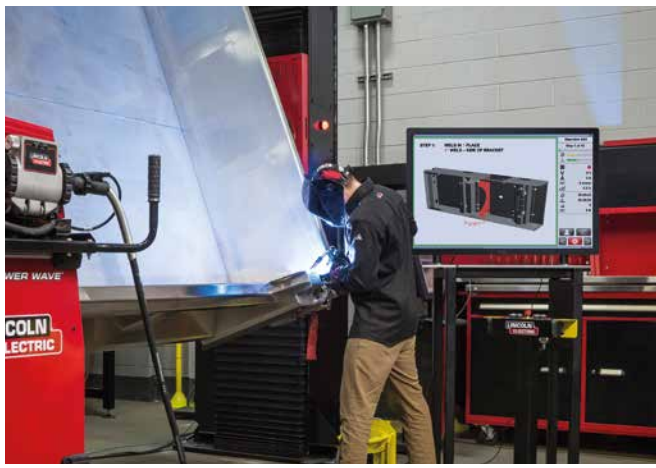


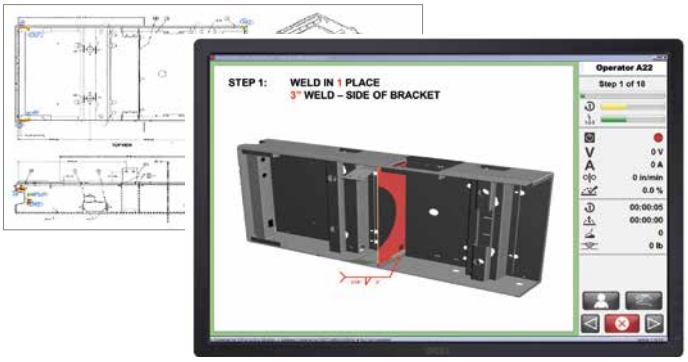
IL TUO PC IL CENTRO DI COMANDO DEL POWER WAVE®

WELD SEQUENCER

Passaggio dalle istruzioni su carta ad un sistema di saldatura per operatore completamente guidato. La formazione degli operatori, l'interpretazione delle istruzioni di lavoro e delle stampe, o l'esecuzione e la verifica delle saldature non saranno più un problema.

- Guida passo-passo per l'operatore.
- Interfaccia grafica facile da seguire.
- Definizione chiara di ogni fase di assemblaggio.
- Definizione chiara di ogni posizione di saldatura.





Controllo automatico del generatore sulla base delle specifiche tecniche della saldatura

- Elimina le saldature mancanti.
- Semplifica le istruzioni per il lavoro, riduce il numero di costose rilavorazioni e la complessità delle attività di ispezione.
- Migliora la comprensione della attività di formazione.
- Migliora i tempi del periodo di post-formazione.
- Riduce i costi di formazione.

Applicazioni del Weld Sequencer

OPERAZIONI SEMI-AUTOMATICHE COMPLESSE

Gestione completa delle procedure di saldatura, accessori di montaggio e identificazione degli elementi.

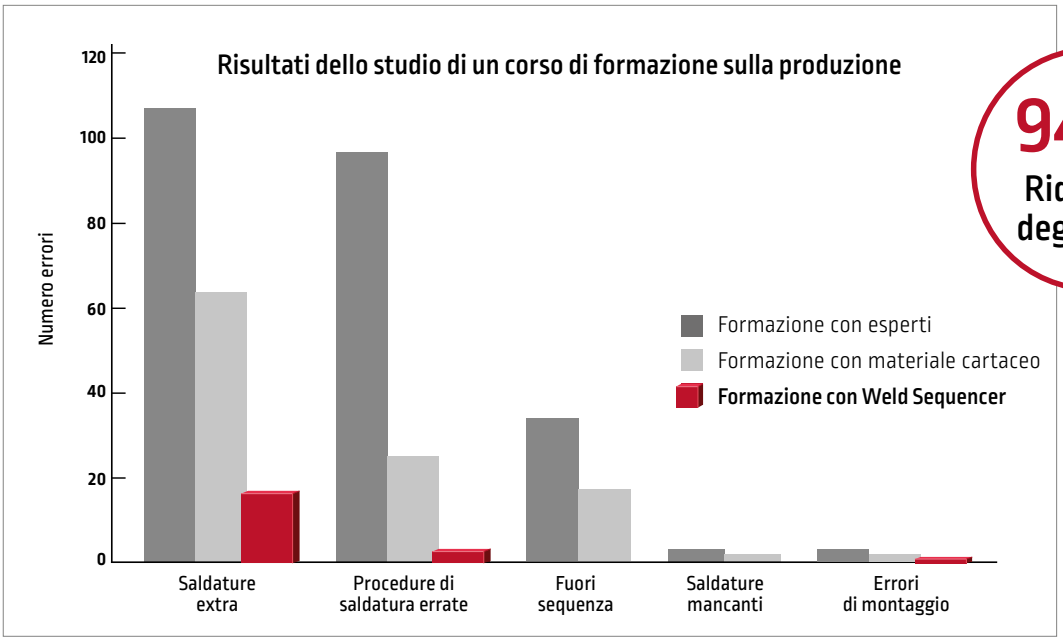


OPERAZIONI SEMI-AUTOMATICHE DI BASE

Verifica del controllo qualità su impostazioni da WPS e numero saldature totali



PER OTTENERE SEMPRE IL RISULTATO CORRETTO AL PRIMO TENTATIVO



94%
Riduzione degli errori

RICHIEDETE MAGGIORI INFORMAZIONI SUL WELD SEQUENCER

INFORMAZIONI CHE PORTANO A SOLUTIONS®

Il successo di ogni operazione, grande o piccola, dipende dalla realizzazione delle saldature migliori nel modo più efficiente e senza difetti, soddisfacendo totalmente le esigenze del cliente. Conosci e capisci le vere prestazioni delle tue operazioni di saldatura? L'utilizzo dei metodi tradizionali per raccogliere e analizzare le metriche operative è troppo oneroso e spesso non fornisce una reale rappresentazione dell'intera attività di saldatura.

La tecnologia avanzata di monitoraggio della produzione Power Wave's® consente di abbandonare facilmente i vecchi metodi in favore di una piattaforma intelligente basata su IoT. Fornendo una visione completa e in tempo reale dell'intera operazione di saldatura, la piattaforma Power Wave's® offre le informazioni precise necessarie per prendere decisioni basate su tecnologia dati concreti e assicurare un continuo miglioramento.

CHECKPOINT®

I DATI GIUSTI, LE GIUSTE DECISIONI

- Più di una raccolta dati.
- Monitoraggio completo della produzione.

Con Checkpoint® è possibile:

- **Capire il COSTO REALE della saldatura**
- **Valutare la QUALITÀ REALE della saldatura**
- **Fornire PRESTAZIONI REALI di saldatura**

Potente sistema di visualizzazione dei dati

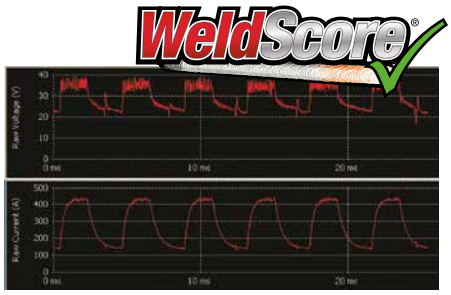
- Piena visibilità della vostra operazione di saldatura.
- Schermate del quadro operativo in tempo reale.
- Analisi approfondita delle saldature.

Esportazione facile dei dati

- Esportazione di dati grezzi.
- Calcoli effettuati nel modo richiesto dall'utente.



PER MAGGIORI INFORMAZIONI SCANNERIZZARE QUI



WELDSCORE®

- Tecnologia integrata di controllo qualità.
- Valutazione della saldatura basata su modello.
- Valutazione della qualità di ogni saldatura semplice e di facile comprensione.
- Monitoraggio delle condizioni reali dell'arco senza sensori esterni a monte.
- Feedback in tempo reale e impostazione dei limiti per verificare le attività.

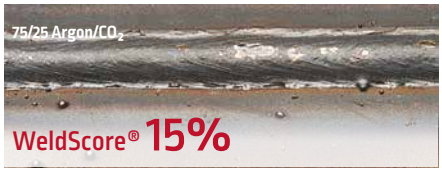
WeldScore® è uno strumento per il monitoraggio in corso di lavorazione di operazioni di saldatura uniformi e ripetibili basato su condizioni di saldatura di esempio fornite dall'utente, e non sostituisce le procedure di garanzia della qualità, come ad esempio i test distruttivi e non.



Saldatura accettabile – Flusso di gas e copertura corretti assicurano una saldatura di buona qualità senza porosità.



Saldatura inaccettabile – Un flusso di gas insufficiente produce un'evidente porosità.



Saldatura inaccettabile – Una miscela di gas errata produce elevati livelli di spruzzi.

TRUE ENERGY®

True Energy® è una tecnologia proprietaria di Lincoln Electric che tramite il sistema di controllo digitale incorporato in ciascun generatore per saldatura ad arco Power Wave® misura e calcola la quantità istantanea di energia utilizzata in una saldatura I clienti possono quindi utilizzare questo valore, unitamente alla lunghezza della saldatura, per calcolare l'Apporto termico I valori dell'apporto termico sono ampiamente utilizzati nel settore della saldatura, ed è importantissimo poterli calcolare con precisione.

- Incorporato in tutti i generatori Power Wave® di Lincoln Electric.
- Compatibile con i metodi di calcolo dell'apporto termico secondo il codice ASEM.
- Nessuna necessità di apparecchiature o strumenti di misurazione extra.
- Capacità di misurare accuratamente le forme d'onda di un processo avanzato.



Calcolo dell'apporto termico tradizionale	Calcolo dell'apporto termico con True Energy®
$\text{APPORTO TERMICO} = \frac{V * A * 60}{\text{Velocità di avanzamento}}$ kJ/mm	$\text{APPORTO TERMICO} = \frac{\text{True Energy® Valore}}{\text{Lunghezza saldatura}}$ kJ/mm

SOFTWARE POWER WAVE® GRATUITO

Aggiornamento gratuito del software Power Wave®*

Accesso alle migliori soluzioni di saldatura del settore.

Aggiornamenti software gratuiti significa:

- Nuova funzionalità.
- Nuova versione software monitoraggio.
- Nuove forme d'onda innovative.

GRATUITO

AGGIORNATE IL VOSTRO POWER WAVE®

www.PowerWaveSoftware.com

* Esclusi i prodotti weld sequencer

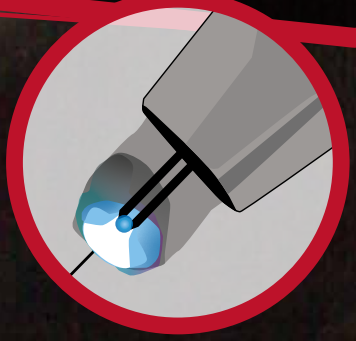
INCREMENTA LA PRODUTTIVITA'

FINO AL 50%!

HYPERFILL®

SALDATURE PIU' ROBUSTE E VELOCI NELLA SALDATURA SEMI AUTOMATICA GMAW

INNOVATIVO PROCEDIMENTO A DOPPIO FILO



Con il filo **SUPRAMIG® HD HF** progettato specificamente per HyperFill®.

PROCESSO GMAW UNICO, DUE FILI IN UN SOLO ARCO

Grazie alla sua innovativa tecnologia doppio filo "Twin-Wire", HyperFill® consente di utilizzare due fili di piccolo diametroper produrre un trasferimento con gocce di dimensioni maggioried un più ampio cono d'arco.
Questo genera un bagno di saldatura più largo, facile da gestire e controllare, consentendo di incrementare il tasso di depositoin media del 50% rispetto ai tradizionali processi a filo singolo.

Soluzione HyperFill®

HyperFill® è una soluzione MIG a doppio filo brevettata e con licenza, progettata per funzionare specificamente con fili per saldatura Lincoln Electric selezionati. Per accedere a questa soluzione con licenza, è necessaria l'attivazione tramite la Lincoln Electric REVEAL™ Activation Platform. Per ulteriori informazioni, consultare documento MC20-106.

www.lincolnelectric.it

LINCOLN® ELECTRIC

HYPERFILL® SOLUTION

READY PAK PER SALDATURA SEMIAUTOMATICA

Per due fili da 1 mm. Per filo 1,2 mm e MCW le parti consumabili devono essere ordinate separatamente.



Prodotto	Codice	Q.tà consigliata
Boccola d'ingresso HyperFill®	K4389-1	1
Guaina torcia Magnum Pro - 2,4 mm / 4,5 mm	KP44-332-15	1
Punta di contatto HyperFill® – 1,2 mm	KP4482-047	10
Diffusore gas Hyperfill®	KP4481-1	2
Ugello HyperFill®	KP4120-1-75R	2
HyperFill® Kit rull 1,2 mm (0,045)	KP4388-2	1
HyperFill® Kit rull 1,2 mm (0,045) FCW	KP4388-3	1
Gateway Pendant	K4997-1	1



Boccola d'ingresso HyperFill®
K4389-1



Guaina torcia Magnum Pro - 2,0 mm / 4,5 mm
KP44-564-15



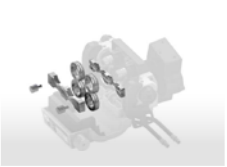
Punta di contatto HyperFill® – 1,0 mm
KP4482-040



Diffusore gas Hyperfill®
KP4481-1



Ugello HyperFill®
KP4120-1-75R



Kit rullini Hyperfill® 1,0 mm
KP4388-1

L'UNITÀ COMPRENDE

- Power Wave® S500
  K3168-1
- PF84 Pak
  K3329-2-P single or K3331-2-P dual
- Supporto bobina a doppio filo
  K14207-1
- Coolarc® 50
  K14050-1
- PowerWave® Cart
  K3059-4
- Magnum Pro One 4,5 m Pak 2 x 1 mm
  K4651-040
- Cavo di massa 5 m e liquido raffreddamento inclusi

Prodotto	Codice
HyperFill® ready pak single CE	K14209-2
HyperFill® ready pak dual CE	K14210-2
HyperFill® One Pak single CE	K14365-2
HyperFill® One Pak dual CE	K14377-2



Opzionale: Carrello PF84 HyperFill®
K14331-1

Cavi da abbinare al Ready Pak o uno pak in base alla lunghezza desiderata:

Prodotto	Codice
Cavo di interconnessione 3 m (95 mm², 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-3M
Cavo di interconnessione 5 m (95 mm², 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-5M
Cavo di interconnessione 10 m (95 mm², 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-10M
Cavo di interconnessione 15 m (95 mm², 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-15M
Cavo di interconnessione 20 m (95 mm², 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-20M



ROBOTIC ONE PAK

Prodotto	Codice
Robotic Power Wave® S700 one pak	K14292-1

L'UNITÀ COMPRENDE

- Power Wave® S700
  K3279-1
- Autodrive 4R220
  K3561-1
- Autodrive 19 controler
  K3004-2
- Cool Wave™ 20S
  K4713-1





Torcia e kit per la saldatura robotizzata devono essere acquistati separatamente in base al modello del robot.

Contattare il proprio riferimento commerciale.

Prodotto	Codice	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® S500	Power Wave® S700
Power Feed® 25M (Rivestimento esterno in alluminio)	K2536-4				●	●	●	●	●	●
Power Feed® 25M (Rivestimento esterno in plastica)	K2536-5				●	●	●	●	●	●
LF52D	K14335-1	●	●	●	●	●	●			
LF56D	K14336-1	●	●	●	●	●	●			
Power Feed® 22	K14110-1						●	●	●	●
Power Feed® 26	K14138-1						●	●	●	●
Power Feed® 56D	K14392-1								●	
TRAINAFILI CROSSLINC										
LN-25X™	K4267-4						●	●		
Activ8X™	K3519-2						●	●		
Activ8X® Pipe™	K5240-1						●			
TRAINAFILI ANALOGICI (CAVO DI CONTROLLO 14 PIN) O ACROSS-THE-ARC										
Linc Feed 33	K14030-1W						●	●		
Linc Feed 33S	K14051-1						●	●		
LN-25 PRO	K2613-5						●	●		
LN-25 Pro Dual	K2614-8						●	●		
FlexFeed 74HT	K3883-x						●	●		
Flex Feed 84 Single	K5000-x						●	●		
Flex Feed 84 Dual	K5002-x						●	●		
OPZIONE ADVANCED										
Modulo Power Wave® Advanced	K3685-1								●	
Modulo Power Wave® STT®	K2921-1								●	
Modulo di Connettività senza fili Power Wave®	K4352-1								●	
Modulo di Connettività senza fili Power Wave® (Solo S700)	K4352-2									●



Power Feed® 22
K14110-1



Power Feed® 26
K14138-1



Activ8X™
K3519-2



LN-25X™
K4267-4



Power Feed® 56D
K14392-1



Power Feed® PF25M (A1/P)
K2536-4 K2536-5



Power Feed® 84 SINGLE
K3329-1-P



Power Feed® 84 DUAL
K3331-1-P



LF52D
K14335-1



LF56D
K14336-1

LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 400



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 400W



LG PROMIG 500W



Vedere pagina 9

Maggiori informazioni a pagina 85

Prodotto	Codice	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300 CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® S700 CE
GRUPPI RAFFREDDAMENTO																						
Cool Arc® 26	K14182-1									●	●	●	●	●								
Cool Arc®40	K1813-1																			●		
Cool Arc® 46	K14105-1														●							
Cool Arc® 50	K14050-1																				●	
Cool Wave™ 20S	K4713-1																				●	●
Cool Arc® 60	K14297-1															●	●					
Freezcool - liquido di raffreddamento per torce (9,6 l)	W000010167									●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●
CARRELLI PER TRASPORTO																						
Carrello a 4 ruote (180C/200C)	K14114-1	●	●																			
Cassetta porta-attrezzi per carrello (180C/200C)	K14115-1	●	●																			
Carrello a due ruote	W000375730														●							
Carrello a 4 ruote (Speedtec® 320CP)	K14096-1														●							
Carrello a 4 ruote (Speedtec® 400SP/500SP)	K14298-1															●	●					
Carrello a 4 ruote (doppio trainafilo)	K14346-1															●	●					
Carrello a 4 ruote (Flextec & PowerWave®)	K3059-4																	●	●		●	●
Carrello a 4 ruote (Power Wave®S)	K14085-1																				●	
Kit Adattatore per Carrello (Speedtec 320CP)	K14193-1														●							
RULLI																						
Kit Rullini (1 pezzo / diametro 37 mm)	KP14016-XX	●	●	●																		
Kit Rullini (2 pezzi / diametro 37 mm)	KP14017-XX														●							
Kit Rullini (4 pezzi / diametro 37 mm)	KP14150-XX					●	●	●	●	●												
Kit saldatura alluminio 1,0-1,2	W000277622														●							
Kit Rullini trainafilo per filo pieno	KP1696-X																			●		
Kit Rullini trainafilo per filo pieno	KP1697-X																			●		
Kit Rullini trainafilo per filo in alluminio	KP1695-X																			●		
Kit Rullini (1 pezzo / diametro 30 mm)	KP69025-X				●																	

* vedere capitolo ""Opzioni" per dettagli



Cool Arc® 46
K14105-1



Cool Arc® 50
K14050-1



Cool Arc® 60
K14297-1



Cool Wave™ 20S
K4713-1



Cool Arc® 26
K14182-1



Carrello inverter e trainafilo
K3059-4

Prodotto	Codice	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700
CAVI																						
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria *	K10349-PG-XM																				●	●
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua *	K10349-PGW-XM																				●	●
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria *	K14198-PG-XM											●	●	●		●	●					
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua *	K14199-PGW-XM											●	●	●		●	●					
Cavo di prolunga per saldatura 70 mm2 (5; 10; 15; 30m) TM(M)-TM(F)	K14166-X (X=1, 2, 3, 4)											●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Cavo di prolunga per saldatura 95 mm2 (5; 10; 15; 30m) TM(M)-TM(F)	K14167-X (X=1, 2, 3, 4)											●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Cavo di potenza per saldatura 3 m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-10																		●			●
Cavo di potenza per saldatura 10,6 m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-35																		●			●
Cavo di potenza per saldatura 18,3 m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-60																		●			●
Cavo di potenza per saldatura 33,5 m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-110																		●			●
Cavo ArcLink (8 piedi / 2,4 m)	K1543-8															●	●	●	●		●	●
Prolunga cavo di controllo analogico 3 m - 14 pin Maschio-Femmina	K1797-10																	●	●			
Prolunga cavo di controllo analogico 7,6 m - 14 pin Maschio-Femmina	K1797-25																	●	●			
Prolunga cavo di controllo analogico 15,2 m - 14 pin Maschio-Femmina	K1797-50																	●	●			
Prolunga cavo di controllo analogico 30,5 m - 14 pin Maschio-Femmina	K1797-100																	●	●			
Pinza portaelettrodo, cavo 200A - x m (x=3,5)	E/H-200A-25-3M	●	●	●																		
Pinza portaelettrodo, cavo 300A - 50mm² - x m (x=5,10)	E/H-300A-50-XM				●	●	●	●	●						●							
Pinza portaelettrodo, cavo 400A - 70mm² - x m (x=5,10)	E/H-400A-70-XM					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pinza massa, cavo 200A - x m (x=5,10)	GRD-200A-35-5M	●	●	●																		
Pinza massa, cavo 300A - 50mm² - x m (x=5,10)	GRD-300A-50-XM				●	●	●	●	●						●							
Pinza massa, cavo 400A - 70mm² - x m (x=5,10,15)	GRD-400A-70-XM				●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●		●		
Pinza massa, cavo 600A - 95mm² - x m (x=5,10)	GRD-600A-95-XM				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
COMANDI REMOTI & INTERFACCIA UTENTE																						
Comando remoto 15 m (6 PIN / 1 POT)	K10095-1-15M							●	●	●	●							●	●			
Cavo di prolunga per comando remoto (6 PIN) 15 m	K10398							●	●	●	●							●	●			
Adattatore 12 PIN a 6 PIN	K2909-1							●	●	●	●							●	●			
Comando remoto MIG a joistick 7 m	K14091-1							●	●	●	●											
Comando remoto RC-U7 Advanced	K14203-1							● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	●	●	●		●	●					
Comando remoto Simple Puls 15 m	W000275904														●							
Interfaccia utente per Speedtec 400SP e 500SP	K14347-1															●	●					
Comando a pedale Amptrol™	K870							●	●	●	●							●	●		●	●
ALTRE OPZIONI																						
Cassetta comando remoto (12 PIN/ 7 m)	K14124-1																				●	●
Arclink-T Flex	K14131-1											●	●	●		●	●				●	●
Adattatore 5 PIN (M) / 12 PIN (F)	K14132-1											●	●	●		●	●				●	●
Arclink-T-Power	K14135-1															●	●				●	●
Kit DeviceNet	K2827-2																				●	●
Kit connettore 12 poli per comando remoto	K14290-1							●	●	●	●											
Kit connettore a 12 PIN per comando remoto (400SP & 500SP)	K14348-1															●	●					
Kit cambio polarità	K14173-1					●	●	●	●													
Sportello protezione pannello di controllo	K14325-1					●	●	●	●													
Kit flussometro gas	K14175-1					●	●	●	●	●	●											
Kit alimentazione per riscaldatore gas (24 Vca/80 W)	K14176-1					●	●	●	●	●	●	●	●	●								
Kit paraurti	K14328-1					●	●	●	●													
Sportello protezione pannello di controllo	K14192-1														●							
Kit gestione cavi	K14201-1					●	●	●	●	●	●	●	●	●								

(1) richiesto K14290-1

Prodotto	Codice	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700
Kit di collegamento acqua	K14208-1											●	●	●								
Filtro antipolvere	W000373703														●							
Adattatore per bobina da 200 mm	R-1019-125-1/08R			●	●	●	●	●	●	●	●				●							
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158-1			●	●																	
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158			●	●	●	●	●	●	●	●				●					●		
Adattatore M14 / Connettore femmina	K10376																		●			●
Filtro CE S700	K1444-7																					●
Kit collegamento di uscita (i350S)	K14196-1											●										
Kit collegamento di uscita (i420/500S)	K14202-1												●	●								
Kit collegamento di uscita (400SP/500SP)	K14337-1															●	●					
Connettore a innesto rapido per tamburo trainafilo	K14204-1					●	●	●	●	●	●											

* vedere capitolo ""Opzioni" per dettagli



Kit cavi
W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682



Pinza massa
GRD-400A-70-10M
GRD-400A-70-15M



Pinza portaelettrodo
E/H-300A-50-5M



Cavo di interconnessione
K10349-PG-3M
K10349-PGW-5M



Comando a pedale Amptrol™
K870



Comando remoto
K10095-1-15M



Cavo di controllo ArcLink® /Linc-Net®
K1543-8



Heavy Duty ArcLink® Cavo Comando
K2683-25
K2683-50
K2683-100



Cavo di potenza per saldatura – Da contatto a contatto
K1842-35



Cavo Comando (Heavy Duty)
K1785-12
K1785-25



Adattatore 6 PIN/12 PIN
K2909-1



Kit di collegamento acqua
K590-6



Kit DeviceNet
K2827-2



Controllore AutoDrive® 19
K3004-1



Adattatore TIG euro
KP10519-8



Adattatore per bobina da 300 mm
K10158



Adattatore per bobina da 300 mm
K10158-1



Comando remoto RC-U7 Advanced
K14203-1



TRAINAFILI SEMIAUTOMATICI

TRAINAFILI SEMIAUTOMATICI

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO: Tensione Alimentazione	USCITA: Fattore di Servizio	DIAMETRO FILO (mm): Fili Pieni	Fili Animati	Fili in Alluminio	CARATTERISTICHE: Sistema Trainafilo	Strumenti (Voltmetro ed Amperometro)	Dimensione massima della bobina del filo (mm)	Ruote	Presa EURO	Presa per Elettrodo	Contattore Interno	Flussometro	Interruttore CC / CV	Sinergica	Cavo di Controllo	Across-the Arc	ArcLink	CrossLinc	Raffreddamento torcia MIG	Garanzia (anni)
Digitale																						
Struttura metallica																						
Power Feed® 56D	K14392-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•		O		•	5P				A/W	3
LF-52D	K14335-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	•		O		•	5P				A/W	3
LF-56D	K14336-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•		O		•	5P				A/W	3
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	fino a 27 kg		•					•	5P		•		A/W	3
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	fino a 27 kg		•					•	5P		•		A/W	3
A valigetta																						
Power Feed® 22	K14110-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300		•	•		O		•	5P		•		A/W	3
Power Feed® 26	K14138-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300		•	•		O		•	5P		•		A/W	3
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	K2536-4	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		O			O		•	5P		•		A/W	3
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		O			O		•	5P		•		A/W	3
Analogico																						
Struttura metallica																						
Linc Feed 24M	K14065-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•						9P				A/W	3
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•					•	9P				A/W	3
Linc Feed 33	K14030-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•						9P				A/W	3
Linc Feed 33S	K14051-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	200		•	•		•			9P				A/W	3
Flex Feed 74HT	K3883-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	fino a 27 kg		O						14P				A/W(O)	3
Flex Feed 84 Single	K5000-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	fino a 27 kg		O						14P				A/W(O)	3
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	fino a 27 kg		O						14P				A/W(O)	3
A valigetta																						
LN-25 PRO	K2613-5	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	•	300		O		•	•	•			•			A	3
LN-25 Pro Dual	K2614-8	15-110V CC o 24-42V CA	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		O		•	•	•		14P	•			A	3
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		O		•					•		•	A	3
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	200		O							•	•		A	3
Activ8X® Pipe™	K5240-1	60-90V DC	275A / 60%	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	2R (1)	LED	200		O		•			•		•	•		A	3

(1) Trainafilo MAXTRAC
(2) Due sistemi trainafilo
O – Opzionale
W(O) – Acqua opzionale



NOVITÀ

POWER FEED® 56D

Trainafilo digitale progettato per funzionare con Power Wave.

- Trainafilo di dimensioni compatte molto maneggevole.
- Sistema avanzamento rulli top class
- Schermo TFT da 7" pollici con tutte le informazioni sulla saldatura
- 50 memorie disponibili
- Installazione delle bobine facilitata e luci interne a led
- Push-pull disponibile
- Dotato di 4 ruote di serie

L'UNITÀ COMPRENDE

- Rulli trainafilo per fili 1,0-1,2 mm
- USB con manuale d'uso

Ingresso

40 VDC

Uscita

4WD S300



Prodotto	Codice	Sistema Trainafilo	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Power Feed® 56D	K14392-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,7	302 x 642 x 516

LF-52D & LF-56D

Progettati per essere utilizzati con i generatori Powertec-iS.

- Nuove caratteristiche: orologio e calendario, altoparlante, nuovi e robusti encoders (LF56D).
- Trainafili compatti e robusti, facili da movimentare dotati di un'ampio display digitale TFT (LF 56D) facile e intuitivo.
- Comunicazione digitale per la saldatura, che consente una comunicazione continua con il generatore.
- Motore potente con sistema di traino a 4 rulli per uno scorrimento del filo perfetto.
- L'interfaccia utente di facile comprensione rende semplice l'impostazione dei parametri.
- Facile e rapida installazione della bobina, finestra di ispezione e gancio di sollevamento.
- Dotato di 4 ruote di serie.

SYN SYNERGIC SETTINGS

L'UNITÀ COMPRENDE

- Rulli trainafilo per fili 1,0-1,2 mm
- USB con manuale d'uso

Ingresso

40 VDC

Uscita

4WD S300



Prodotto	Codice	Sistema Trainafilo	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D (Advanced)	K14336-1									17,7	

POWER FEED® 22 E 26

Trainafili digitali, portatili.

Ingresso

40 VDC

Uscita

S300

- Mantello in resistente materiale plastico, resistente agli urti, ignifugo, di elevata durabilità e leggero che permette il trasporto anche in luoghi lontani o difficili da raggiungere.
- Sistema trainafilo di assoluta eccellenza – nuovo sistema trainafilo a quattro rulli, facilmente accessibile per garantire affidabilità nell'alimentazione di vari tipi di fili (in particolare, per fili in alluminio).
- Struttura ad alta resistenza, pronto per il settore delle costruzioni – perfetto per carpenteria generale, cantieri navali, applicazioni in cantiere e connessioni con cavi di grande lunghezza.
- Luce LED all'interno del vano rullini per consentire di operare con scarsa illuminazione.
- Interfaccia utente: display led o TFT a seconda del modello.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Rulli trainafilo per fili 1,0-1,2 mm
- Regolatore gas



Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
PF-22	K14110-1	4R	Aria/Acqua	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1									15,2	

POWER FEED® 25M

Soluzione di saldatura di qualità superiore con un design portatile!

Ingresso

40 VDC

Uscita

S300

- Costruito robusto per ambienti difficili. Dal settore delle costruzioni alla cantieristica navale, il design soddisfa tutti i requisiti dell'utente. Fornito di serie con custodia resistente in alluminio o plastica.
- Illuminazione interna - i LED ad alta intensità illuminano l'azionamento del filo.
- Il riscaldamento interno garantisce il controllo dell'umidità dei consumabili utilizzati mantenendo il complesso caldo e protetto all'interno di un involucro chiuso.
- Il Pannello di selezione modalità (MSP4) offre un accesso facile alla libreria di forme d'onda Power Wave®. I comandi avanzati e le opzioni di configurazione sono immediatamente a portata di dita!
- Doppi pulsanti per Procedura e Memoria consentono di configurare una procedura A e una procedura B per commutare facilmente dall'una all'altra!



Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	K2536-4	2R	Aria	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	K2536-5										

POWER FEED® 84 SINGOLO E DUAL

Trainafilo singolo e doppia testa (dual) sia da banco che da braccio.

Ingresso

40 VDC

Uscita

fino a 27 kg

- Eccellente comportamento dell'arco su acciaio, acciaio inossidabile, alluminio.
- Waveform Control Technology® – programmi brevettati disponibili come standard quali Pulse-On-Pulse® (per un cordone dall'estica eccellente come il TIG) e Power Mode® (per un arco stabile con apporto termico controllato).
- Utilizzano ArcLink® – il migliore protocollo di comunicazione digitale per la saldatura, il che li rende la scelta ideale per uno scambio dati sicuro e veloce con il generatore.
- Procedimento MIG Pulsato – con pochissimi spruzzi ed il basso apporto termico e la possibilità di saldature in posizione migliora le prestazioni di ogni saldatore.
- Pannello interfaccia semplice – il display alfanumerico a grandi caratteri consente di impostare facilmente i parametri di saldatura.
- Possibilità di utilizzare le torche Push-Pull per eccellenti performamces con l'alluminio.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Gruppo del cavo di controllo
- Rullini 1,2 mm V-Groove
- Rullini 1,6 mm V-Groove



Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Power Feed® 84 CE singolo	K3329-1-P	4R	Aria/Acqua	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Power Feed® 84 CE doppio, U/I, rullo alta resistenza	K3331-1-P	4R (2)								43,2	450 x 590 x 850

(2) Due sistemi Trainafilo

Prodotto	Codice	Multimetri digitali	Display grafico	Sinergica	Preimpostazione	Attivazione 2T/4T	Alimentazione a freddo / spurgo gas	Controllo dell'arco / induttanza	Procedura di avvio	Procedura Crater	Run-in	Burnback	Preflusso / postflusso	Memoria	Limiti	USB	Funzione di blocco	Procedura A/B	Flussometro incorporato	Vano rullini illuminato	Compatibile con torcia push-pull
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	K2536-4	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	opzionale	●	●
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	K2536-5	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	opzionale	●	●
Power Feed® 84 CE singolo	K3329-1-P	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
LF-52D	K14335-1	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						opzionale	●	
LF-56D	K14336-1		● (7")	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	opzionale	●	●
Power Feed 56D	K14392-1		● (7")	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	opzionale	●	●

LINC FEED 24M & 24M PRO

Piccolo, robusto, flessibile & completo.

- Comando continuo della velocità filo.
- Modo pulsante torcia selezionabile - fra il 2 tempi standard e il 4 tempi a interblocco.
- Controllo - uscita gas manuale.
- Burnback – per evitare l'incollaggio del filo nel bagno di saldatura.
- Comando test filo per inserire il filo nella torcia.
- Forniti di carrello.

Ingresso

34-44 VAC

Uscita

S300

L'UNITÀ COMPRENDE

• Kit rullini 1,0-1,2 mm



Prodotto	Codice	Sistema Trainafilo	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LF-24M	K14065-1W	4R	A/W	500A / 60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	440 x 275 x 636
LF-24M PRO	K14066-1W										

LINC FEED 33 & 33S

Piccolo, robusto, flessibile & completo.

- Piccoli, robusti e di facile utilizzo - dotati di Amperometro e Voltmetro digitali ad alta visibilità.
- Tutte le unità sono dotate di un eccellente sistema trainafilo con quattro rulli di grandi dimensioni e un motore potente.
- Il sistema di feedback elettronico sull'unità trainafilo assicura una velocità di alimentazione del filo costante.

Ingresso

34-44 VAC

Uscita

S200 LF 33S

S300 LF 33

L'UNITÀ COMPRENDE

• Kit rullini 1,0-1,2 mm



Prodotto	Codice	Sistema Trainafilo	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LF-33	K14030-1W	4R	A/W	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 270 x 636
LF-33S	K14051-1									12	350 x 195 x 530

LN-25 PRO & PRO DUAL

Trainafilo portatile.

Ingresso

15-110 VDC

Uscita

S300

- Prestazioni – su tutti i modelli: attivazione due fasi/con interblocco per assicurare comfort su saldature lunghe; design robusto dell'aspo con freno incorporato.
- Prestazioni – standard: voltmetro analogico con indicatore LED di polarità per regolare automaticamente la polarità di saldatura.
- Prestazioni – modello a doppia alimentazione: strumenti digitali per il monitoraggio accurato; sul display compare la velocità di alimentazione del filo oppure i valori di corrente e tensione di saldatura.
- Affidabilità Leggeri gusci in policarbonato resistenti alla fiamma proteggono i componenti interni. Rivestimento protettivo in speciale silicone delle schede (potting) per una totale protezione contro l'umidità e corrosione. Blocco bobina senza filetto per una migliore affidabilità.
- Facilità di manutenzione il mantello può essere sostituito in meno di 5 minuti - elimina i tempi di inattività.



Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LN 25 Pro	K2613-5	2R	Aria	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8				15-110 V CC o 24-42 V CA						

LN-25X

Pieno controllo senza cavi di comando.

Ingresso

15-110 VDC

Uscita

S300

- Controllo remoto della tensione preimpostata senza cavo di comando.
- Interruttore di interblocco attivazione per un maggiore comfort nelle saldature lunghe.
- Contatore orario di attivazione arco per monitorare manutenzione e produttività.
- Strumenti digitali con visualizzazione dei valori di tensione, corrente e velocità di avanzamento del filo.
- Il sistema di alimentazione filo Maxtrac® Wire Drive System assicura affidabilità di alimentazione filo e facili cambi di filo.
- Elettronica interamente sigillata, incapsulata e protetta dalle contaminazioni dall'ambiente.
- L'involucro resistente al fuoco e agli urti e sostituibile può essere installato in meno di cinque minuti.
- Tecnologia Crosslinc™.
- True Voltage Technology™ (TVT™): compensa automaticamente le cadute di tensione nei cavi di saldatura lunghi.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Spina Twist-Mate
- Flussimetro integrato nel trainafilo



Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LN-25X CE	K4267-4	2R	Aria	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

ACTIV8X™

Trainafilo semiautomatico portatile.

Ingresso

15-110 VDC

Uscita

S200

- L'involucro esterno resistente agli urti ed ingnifugo garantisce solidità e durata anche nelle più severe condizioni operative.
- Speciale rivestimento protettivo delle schede (potting) per una totale protezione contro l'umidita e corrosione.
- Sistema trainafilo Maxtrac® – Il trainafilo in alluminio pressofuso resistente offre alimentazione e durata affidabili.
- La presenza della tachimetrica sul motore trainafilo garantisce una velocità di avanzamento del filo accurata.
- E' il trainafilo attualmente più leggero sul mercato.
- Accetta bobine di filo fino a 203 mm di diametro.
- La tecnologia CrossLinc consente il controllo a distanza della tensione. Nessuna necessità di utilizzare il cavo di controllo.
- Nessuna necessità di cavi di controllo!
- True Voltage Technology™ (TVT™): compensa automaticamente le cadute di tensione nei cavi di saldatura lunghi.



L'UNITÀ COMPRENDE

- Spina Twist-Mate

Prodotto	Codice	Sistema Trainafilo	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Activ8X CE™	K3519-2	2R	A	330A/60%	15-110 VCC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12.2	298 x 193 x 503

NOVITÀ

ACTIV8X® PIPE™

Trainafilo semiautomatico portatile.

Ingresso

60-90 VDC

Uscita

S200

- La soluzione ideale per la saldatura su tubi - Processi SST e Pulsato in dotazione standard.
- L'involucro esterno resistente agli urti ed ingnifugo garantisce solidità e durata anche nelle più severe condizioni operative.
- Sistema trainafilo Maxtrac® – Il trainafilo in alluminio pressofuso resistente offre alimentazione e durata affidabili.
- La presenza della tachimetrica sul motore trainafilo garantisce una velocità di avanzamento del filo accurata.
- E' il trainafilo attualmente più leggero sul mercato.
- Accetta bobine di filo fino a 203 mm di diametro.
- La tecnologia CrossLinc consente il controllo a distanza della tensione. Nessuna necessità di utilizzare il cavo di controllo. Nessuna necessità di cavi di controllo!
- True Voltage Technology™ (TVT™): compensa automaticamente le cadute di tensione nei cavi di saldatura lunghi.



L'UNITÀ COMPRENDE

- Rullini diametro 0,9mm/1,2mm
- Adattaore torcia K1500-2
- Spina Twist-Mate

Prodotto	Codice	Sistema Trainafilo	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Activ8X® Pipe™	K5240-1	2R	A	275A/27V/60% 250A/25V/100%	60-90VDC	1,3 - 20,3	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	22,45	496 x 207 x 534

FLEX FEED® 74 HT

Prestazioni Elevate.

- Trainafilo da banco a elevata coppia torcente per applicazioni industriali.
- Terminale di scriccatura opzionale con controllo a contattore quando non è in uso.
- Funzione 2/4 tempi per migliorare il comfort dell'operatore nelle saldature più lunghe.
- La piastra di alimentazione filo può essere installata sul lato destro o sinistro del corpo dell'unità saldatrice per facilitare l'integrazione in qualunque officina.



Ingresso
24-42 VAC

Uscita
up to 27 kg

L'UNITÀ COMPRENDE

- Interfaccia utente digitale
- Cavo di controllo 3 m
- Kit adattatore per torcia, standard #4
- Supporto per rulli alta resistenza
- Barra sollevamento
- Kit per scriccatura

Prodotto	Codice	Sistema Trainafilo	Raffredda-mento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Flex Feed 74HT U/I Semplice; Rullo Alta Resistenza	K3883-11	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-19	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	24,9	338 x 394 x 599 (1)
Flex Feed 74HT U/I Digitale; Rullo Alta Resistenza	K3883-12										
Flex Feed 74HT U/I Digitale; Rullo Alta Resistenza; Kit di Scriccatura	K3883-14									28,5	

(1) Solo trainafilo

FLEX FEED® 84

Trainafilo industriale ad elevata produttività in applicazioni di carpenteria pesante.

- Quattro slot di memoria con limiti e blocchi per il controllo del processo.
- Progettato in particolare per alimentazioni di filo costanti su lunghi tratti di condotti e fili di grande diametro.
- Isolamento elettrico opzionale sulle torce non attive per maggiore sicurezza.
- Sistema di alimentazione filo avanzato MaxTrac® con corpo in fusione di alluminio, dotato di rullo trainafilo autonomo brevettato e design guida filo separato.
- Configurabile per installazioni singole, doppie, su banco e da braccio per la massima adattabilità a qualsiasi ambiente di lavoro.



Ingresso
42 VAC

Uscita
up to 27 kg

L'UNITÀ COMPRENDE

- Interfaccia utente
- Supporto per rullo trainafilo alta resistenza
- Kit adattatore per torcia, Standard #2-#4
- Cavo di controllo K1797-10
- Boccola d'ingresso K1551-2

LEADER DEL SETTORE
5 ANNI DI GARANZIA

Prodotto	Codice	Sistema Trainafilo	Raffredda-mento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Flex Feed 84 (braccio) senza U/I	K5000-1	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-20,3	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	16,3	419 x 394 x 711 (1)
Flex Feed 84 (banco), Rullo Alta Resistenza	K5000-2									25,4	
Flex Feed 84 One-Pack	K5000-11									28,1	
Flex Feed 84 Dual	K5002-2	4R (2)								45,8	419 x 572 x 777 (1)

(1) Solo trainafilo
(2) Due sistemi trainafilo

Prodotto	Codice	Multimetri digitali	Attivazione 2T/4T	Alimentazione a freddo / spurgo gas	Burn-back	Run-in	Preflusso / postflusso	Procedura di avvio	Procedura crater	Sinergica	Saldatura a punti	Procedura A/B/C/D	Flussometro incorporato
Linc Feed 24M	K14065-1W	●	●	●	●	●					●		
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	●	●	●	●	●	●			●			
Linc Feed 33	K14030-1W	●	●	●	●	●							
Linc Feed 33S	K14051-1	●	●	●	●	●							●
Flex Feed® 74HT	K3883-x	●	●	●	●		●						
Flex Feed® 84 Singolo	K5000-x	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
Flex Feed® 84 Dual	K5002-x	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
LN-25 PRO	K2613-5	●	●	●	opzionale		opzionale						
LN-25 Pro Dual	K2614-8	●	●	●	opzionale		opzionale						
LN-25X	K4267-4	●	●	●	●	●	●						●
Activ8X™	K3519-2	●	●	●	●	●	●						opzionale
Activ8X® Pipe™	K5240-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	

ACCESSORI

Prodotto	Codice	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE singolo	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (Rivestimento esterno in alluminio)	Power Feed® 25M (Rivestimento esterno in plastica)	LN-25 PRO	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
CARRELLO																		
Carrello a 4 ruote heavy duty	K14032-1	●		●	●													
Carrello HD (alimentazione 4x)	K14350-1					●	●											
Kit di montaggio su carrello inverter (1xPF4x)	K14161-1																	
Kit di montaggio su carrello inverter (2xPF4x)	K14161-2																	
Kit staffa di montaggio su carrello	K4068-1							●	●	●	●	●						
Carrello a 4 ruote	K163-1							●	●	●	●	●						
RULLI																		
Kit rullini (1 pezzi / diametro 37 mm) *	KP14016-xx	● (7)		● (7)	● (7)													
Kit rullini (2 pezzi / diametro 37 mm) *	KP14017-xx	●		●	●													
Kit rullini (2 pezzi / diametro 37 mm) *	KP10344-xx		●															
Kit rullini (4 pezzi / diametro 37 mm) *	KP14150-xx					●	●											
Kit rullini trainafilo per filo pieno *	KP1696-x												●	●	●	●	●	●
Kit rullini trainafilo per filo pieno *	KP1697-x												●	●	●	●	●	●
Kit rullini trainafilo per filo in alluminio *	KP1695-x												●	●	●	●	●	●
Kit rullini per i fili pieni e i fili animati *	KP1505-x							●	●	●	●	●						
Kit rullini trainafilo per filo in alluminio *	KP1507-x							●	●	●	●	●						
CAVI																		
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria *	K10347-PG-xM	●	●	●	●											● (1)		
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua *	K10347-PGW-xM	●	●	●	●											● (1)		
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria *	K10349-PG-xM										●	●	●	●				
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua *	K10349-PGW-xM										●	●	●	●				
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria *	K14198-PG-xM					●	●											
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua *	K14199-PGW-xM					●	●											
Cavo di Prolunga per Saldatura 70mm2 (5; 10; 15; 30 m) TM(M)-TM(F)	K14166-x (x=1, 2, 3, 4)							●	●	●	●	●	● (3)	● (3)	● (3)	● (3)	●	●
Cavo di Prolunga per Saldatura 95mm2 (5; 10; 15; 30 m) TM(M)-TM(F)	K14167-x (x=1, 2, 3, 4)							●	●	●	●	●	● (3)	● (3)	● (3)	● (3)	●	●

* vedi capitolo OPZIONI

(1) Richiedono l'adattatore K14095-1 8P-14P

(2) Richiedono l'adattatore K10376 (F)

(3) Richiedono l'adattatore K10377 (M)

(4) Richiedono il kit K14120-1

(5) Richiedono l'adattatore K2909-1

(6) Richiedono il kit K14125-1

(7) richiedono 2 pezzi

Prodotto	Codice	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Singolo	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE singolo	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	LN-25 PRO	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
CAVI																		
Cavo di potenza per saldatura 3m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-10							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Cavo di potenza per saldatura 10,6 m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-35							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Cavo di potenza per saldatura 18,3 m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-60							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Cavo di potenza per saldatura 33,5 m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-110							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Cavo coassiale di potenza per saldatura 7,6 m – Da contatto a contatto – 350A 60%	K1796-25										●	●	●	●				
Cavo coassiale di potenza per saldatura 15,2 m – Da contatto a contatto – 350A 60%	K1796-50										●	●	●	●				
Cavo coassiale di potenza per saldatura 23 m – Da contatto a contatto – 350A 60%	K1796-75										●	●	●	●				
Cavo coassiale di potenza per saldatura 30,5 m – Da contatto a contatto – 350A 60%	K1796-100										●	●	●	●				
Cavo di controllo ArcLink - da 5 pin maschio a 5 pin femmina 2,4 m	K1543-8					●	●				●	●	●	●				
Cavo di controllo analogico - da 14 pin maschio a 14 pin femmina 3,1 m	K1797-10							●	●	●						●		
Cavo di controllo analogico - da 14 pin maschio a 14 pin femmina 7,6 m	K1797-25							●	●	●						●		
Cavo di controllo analogico - da 14 pin maschio a 14 pin femmina 15,2 m	K1797-50							●	●	●						●		
Cavo di controllo analogico - da 14 pin maschio a 14 pin femmina 30,4 m	K1797-100							●	●	●						●		
COMANDI REMOTI & INTERFACCIA UTENTE																		
Comando remoto 15 m (6 PIN / 1 POT)	K10095-1-15M										● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Cavo di prolunga per comando remoto (6 PIN) 15 m	K10398										●	●	●	●				
Comando remoto per LF33	K14034-1	●	●															
Comando remoto MIG a joistick 7 m	K14091-1						●				●	●	●	●				
Comando remoto RC-U7 Advanced	K14203-1					●	●											
Comando remoto 12 PIN, 7,6 m	K857										● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Comando remoto 6 PIN, 30,4 m	K857-1										● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Comando remoto 12 PIN, 7,6 m	K857-2										●	●	●	●				
Comando remoto 12 PIN, 30,4 m	K857-3										●	●	●	●				
Interfaccia utente U2	K14121-1																	
Interfaccia utente U6	K14123-1																	
Comando remoto RC-42	K14126-1																	
Comando remoto RC-U7 Advanced	K14203-1					●	●											
ALTRE OPZIONI																		
Cinghia con gancio	K14378-1					●	●											
Adattatore da 8 PIN a 6 PIN	K14095-1															●		
Arclink-T Flex	K14131-1					●	●				●	●	●	●				
Adattatore 5 PIN (M) / 12 PIN(F)	K14132-1					●	●				●	●	●	●				
Arclink-T-Power	K14135-1										●	●	●	●				
Kit flussometro gas	K14175-1					●	●											
Connettore a innesto rapido per tamburo trainafilo	K14204-1					●	●											
Adattatore 12 PIN a 6 PIN	K2909-1						●				●	●	●	●				
Adattatore Fast-Mate EURO (Trainafili serie 10)	K489-7												●	●	●	●	●	●
Adattatore Fast-Mate EURO (Trainafili serie 10)	K489-9												●	●	●	●	●	●
Adattatore Fast-Mate EURO (Magnum)	K3349-1							●	●	●	●	●						
Adattatore per torcia LINCOLN ELECTRIC	K1500-1												●	●	●	●	●	●
Adattatore per torcia TWECO® N.2-N.4	K1500-2												●	●	●	●	●	●
Adattatore per torcia TWECO® N.5	K1500-3												●	●	●	●	●	●
Adattatore per torcia OXO®	K1500-5												●	●	●	●	●	●

* vedi capitolo OPZIONI

(1) Richiedono l'adattatore K14095-1 8P-14P

(2) richiedono l'adattatore K10376 (F)

(3) richiedono l'adattatore K10377 (M)

(4) richiedono il kit K14120-1

(5) richiedono l'adattatore K2909-1

(6) richiedono il kit K14125-1

(7) richiedono 2 pezzi

Prodotto	Codice	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Singolo	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Singolo	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
ALTRE OPZIONI																		
Kit di sostituzione involucro – policarbonato	K2596-2												●	●	●	●	●	
Kit di collegamento acqua	K590-6							●	●	●	●	●	●	●				
Kit di collegamento acqua	K2330-2														●	●	●	
Raddrizzafilo	K1733-1							●	●	●	●	●						
Adattatore TIG euro	KP10519-8										●	●	●	●				
Copribobina per bobine da 18 kg	K1634-4							●	●	●	●	●						
Barra Sollevamento	K3341-1							●	●	●	●	●						
Supporto per rullo trainafilo resistenza standard, per bobine da 20 kg massimo.	K3342-1							●	●	●	●	●						
Boccola d'immissione per condotti Lincoln®, filo 0,6-1,6 mm	K1546-1							●	●	●	●	●						
Sensore di flusso gas schermante	K3338-1										●	●						
Boccola d'immissione con cuscinetto a sfere per condotti Lincoln®	K1551-2								●	●								
Adattatore per bobina da 200 mm	R-1019-125-1/08R	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158-1	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Adattatore M14 / Connettore femmina	K10376																	
Pinza portaelettrodo, cavo 200A - x m (x=3,5)	E/H-200A-25-xM		●			●	●											
Pinza portaelettrodo, cavo 300A - 50mm² - x m (x=5,10)	E/H-300A-50-xM		●			●	●											
Pinza portaelettrodo, cavo 400A - 70mm² - x m (x=5,10)	E/H-400A-70-xM		●			●	●											



Comando remoto 12 PIN (30,4 m)
K857-3



Adattatore 6 PIN/12 PIN
K2909-1



Kit adattatore Fast-Mate
K489-7



Adattatore Fast-mate
K489-9



Kit di collegamento acqua
K590-6



Adattatore TIG euro
KP10519-8



Adattatore per bobina da 300 mm
K10158



Adattatore per bobina da 300 mm
K10158-1



Carrello HD per LF52D/ LF56D/PF56D
K14350-1



Comando remoto RC-U7 Advanced
K14203-1



Kit timer per pre gas-post gas e burnback
K2330-2



Pinza Portaelettrodo
E/H-200A-25-xM
E/H-300A-50-xM
E/H-400A-70-xM



Adattatore per torcia Lincoln Electric
K1500-1



Adattatore per torcia Tweco® N.2-N.4
K1500-2



Adattatore per torcia Tweco® N.5
K1500-3



Adattatore per torcia OXO®
K1500-5



Kit di sostituzione involucro – policarbonato
K2596-2



SALDATRICI TIG

SALDATRICI TIG

		INGRESSO		USCITA			PROCESSO				CARATTERISTICHE				
PRODOTTO	CODICE	Fase	Frequenza (Hz)	Modalità	Polarità	Gamma di corrente (A)	Elettrodo	Lift TIG	TIG HF	TIG Pulse	PFC	Compatibilità con motogeneratore	Up-down	Memoria	Kit strumenti (amperometro/voltmetro)
TIG CC (monofase)															
Invertec® 175TP	K14169-1	1	50/60	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•		•	•
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG CC (trifase)															
Invertec® 275TP	K14243-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•	•		•	•	•	TFT
Invertec® 300TPX	K12060-1	3	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	•
Invertec® 400TPX	K12043-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	•
TIG AC/DC (1 fase) monofase															
Aspect® 200	K14189-1	1	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG AC / DC (trifase)															
Aspect® 300	K12058-1	3	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•



INVERTEC® 175TP

Tecnologia avanzata nella saldatura TIG DC con un'interfaccia facile da usare. Interfaccia intuitiva

- Design robusto - schede elettroniche verniciate.
- Migliore compatibilità con generatore: ± 20% di variazione della tensione in ingresso, controller PFC.
- Utilizzabile con cavo primario di lunghezza elevata (fino a 70 m con sezione 2,5 mm^2).
- Ottima qualità di saldatura in modalità TIG HF e Lift TIG.
- Funzioni Hot Start e sistema anti-incollaggio elettrodo.
- Portatile e leggero: solo 10,2 kg di peso.
- Rumorosità ridotta: ventola di raffreddamento "intelligente".
- Risparmio di energia: basso assorbimento di corrente.
- Pannello di controllo semplice: controllo completo, semplice configurazione.
- 2 anni di garanzia senza limitazione di utilizzo.
- Comando remoto opzionale.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione con spina schuko
- Kit di collegamento gas



Processi

Elettrodo, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulsato

Applicazioni

- Industria leggera
- Motorsports
- Manutenzione e riparazioni
- Industria alimentare e di processo
- Interventi di assistenza

Ingresso

1 FASE 50/60 Hz

Uscita

CC DC PFC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Tensione (V)	Tolleranza sulla tensione di alimentazione	Frequenza (Hz)	Intervallo di uscita (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) (Ritardato)	Raffreddamento (Aria/Acqua)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione/ isolamento
Invertec® 175TP	K14169-1	230	± 20%	50/60	5-175	175A@25% 130A@100%	16	Aria	330 x 210 x 480	10,2	IP23 / H

INVERTEC® 220TPX

Tecnologia Innovativa ad Inverter per eccellenti prestazioni TIG. Innesco dell'arco HF ottimale; arco stabile

- Eccellenti prestazioni dell'arco: innesco HF perfetto, arco stabile, ben focalizzato e rapido per saldatura ad arco pulsato e non.
- Pannello di controllo semplice: controllo completo, semplice configurazione.
- Efficienza energetica: circuito PFC, alta efficienza, modalità ecocompatibile.
- Portatile: compatto e leggero.
- PFC, protezione 16 A, cavo di alimentazione 100 m, pronto per il collegamento al generatore.
- Design robusto: schede elettroniche sigillate e incapsulate; design True HD.
- 3 anni di garanzia: su manodopera e parti.
- Comando remoto opzionale.
- Funzione up/down.
- Vantaggi del sistema PFC (Power Factor Correction): Incremento del 30% della corrente di uscita con la stessa corrente d'ingresso, idoneo per alimentazione monofase da 115-230V (+15%-10%); ridotto assorbimento di corrente, risparmio di energia, minime armoniche di corrente e riduzione del volume totale di CO_2 prodotta dal processo di saldatura (220TPX).

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)
- Kit di collegamento gas



Processi

Elettrodo, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulsato

Applicazioni

- Industria leggera
- Motorsports
- Manutenzione e riparazioni
- Industria alimentare e di processo
- Interventi di assistenza
- Settore chimico

Ingresso

1 FASE 50/60 Hz

Uscita

CC DC PFC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Tensione (V)	Tolleranza sulla tensione di alimentazione	Frequenza (Hz)	Intervallo di uscita (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) (Ritardato)	Raffreddamento (Aria/Acqua)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione/ isolamento
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230	± 15%	50/60	5-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	Aria	328 x 212 x 465	13	IP23 / H

INVERTEC® 275TP

Eccellenti caratteristiche dell'arco per l'uso in una vasta gamma di applicazioni, Offre eccellenti processi di saldatura ed elevate prestazioni, che consentono di aumentare la produttività. Pensata e progettata per resistere nel tempo.

- 400 v ±15%, 3 ph 50/60 hz, compatibile con motogeneratore.
- Leggero – 16kg.
- 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%.
- Consumo a vuoto 19W efficienza > 85%.
- GTAW manuale e sinergico - Pulsato.
- SMAW manuale e sinergico - Pulsato.
- Ventola intelligente - F.A.N. (fan as needed"- ventola quando serve").
- Supporto tecnico operatore.
- Connessione usb, monitoraggio dati e, aggiornamento del software.
- (VRD) dispositivo riduzione tensione a vuoto.
- Possibile saldare con elettrodi cellulosici 6010.
- Disponibilità di gruppo raffreddamento e carrelli per trasporto.
- Grado di protezione: IP23.
- 3 anni di garanzia - su manodopera e parti.



Processi

Elettrodo, TIG, Lift TIG

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Carpenteria pesante
- Carpenteria strutturale
- Settore trasporti
- Industria di processo
- Manutenzione e riparazioni
- Cantieri navali
- Offshore
- Pipeline

Ingresso

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · VRD

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE · Cellulosico

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione 3 m (senza spina)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Cavo di massa con morsetto 3m
- Fascette metalliche per fissaggio tubo gas
- USB con manuale d'uso
- Quick start (guida rapida)

Prodotto	Codice	Tensione (V)	Tolleranza sulla tensione di alimentazione	Frequenza (Hz)	Intervallo di uscita (A)	Fattore di servizio		Fusibile (A) (Ritardato)	Raffreddamento (Aria/Acqua)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione/ isolamento
						GTAW	SMAW					
Invertec® 275TP	K14243-1	400/ 3Ph	± 15%	50/60	5-270	270A@40% 230A@60% 200A@100%	250A@35% 230A@60% 180A@100%	16	Aria / Acqua	360 x 230 x 498	16	IP23

INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Tecnologia Innovativa ad Inverter per eccellenti prestazioni TIG. Saldatrice TIG per uso industriale idonea per le condizioni più impegnative.

- Pannello di Comando con tutte le funzioni e di uso semplice, per una facile impostazione dei parametri di saldatura.
- Costruzione robusta, grado di protezione IP23, speciale rivestimento protettivo in silicone delle schede (potting), flusso d'aria canalizzato per ridurre l'accumulo di polveri, permettono una lunga durata della macchine anche nelle più severe condizioni lavorative.
- Innesco HF e Lift TIG per ogni applicazione.
- Innesco TIG HF perfetto, con modalità innesco preimpostabile.
- Impostazione completa dei parametri TIG: Pulse TIG con frequenza variabile, consente di regolare la focalizzazione dell'arco per adattarlo alle varie applicazioni, 10 posizioni di memoria per configurazioni di saldatura personalizzate, saldatura TIG a punti.
- Disponibilità di gruppo raffreddamento e carrelli per trasporto.
- 3 anni di garanzia: su manodopera e parti.
- Comando remoto opzionale.
- Funzione up/down.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.



Processi

Elettrodo, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulsato

Applicazioni

- Applicazioni nell'industria pesante
- Impianti industriali
- Manutenzione e riparazioni
- Produzione di tubi
- Industria alimentare e di processo
- Carpenteria in metallo
- Settore aerospaziale
- Settore nucleare
- Settore chimico

Ingresso

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE · Cellulosico

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)
- Kit di collegamento gas

Prodotto	Codice	Tensione (V)	Tolleranza sulla tensione di alimentazione	Frequenza (Hz)	Intervallo di uscita (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) (Ritardato)	Raffreddamento (Aria/Acqua)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione/ isolamento
Invertec® 300TPX	K12060-1	400	± 15%	50/60	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	Aria / Acqua	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1				5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30		455 x 301 x 632	37	

ASPECT® 200

Tecnologia all'avanguardia nella saldatura TIG AC/DC con interfaccia di facile utilizzo e innovativo sistema di controllo remoto sulla torcia.

- Eccellenti prestazioni dell'arco: innesco HF perfetto, arco stabile e veloce, corrente minima 2A.
- Funzioni TIG AC & DC avanzate: Quattro forme d'onda, Pulsato, Bilanciamento ed Offset regolabili, semplice ed innovativo pannello di controllo, impostazioni in AC automatiche.
- Compatibile con motogeneratore, ideale per utilizzo in cantiere.
- Display digitale luminosocon semplici pulsanti di impostazione, 9 memorie, nuovo sistema di controllo direttamente dalla torcia.
- Circuito buck-boost monofase ad alta efficienza energetica per il massimo risparmio di energia.
- Design robusto: speciale rivestimento protettivo delle schede (potting), True HD design (protezione speciale per l'uso in condizioni difficili).
- Ottime prestazioni nella saldatura dell'alluminio.
- Funzione up/down.
- Disponibilità di gruppo raffreddamento e carrelli per trasporto.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.



L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (3 m)
- Kit di collegamento gas

Processi

Elettrodo DC, Elettrodo AC, TIG DC, TIG AC, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulsato

Applicazioni

- Applicazioni industriali
- Impianti industriali
- Manutenzione e riparazioni
- Produzione di tubi
- Industria alimentare e di processo
- Carpenteria in metallo
- Settore aerospaziale
- Settore chimico
- Soluzioni alluminio

Ingresso

1 FASE · 50/60 Hz

Uscita

CC · AC/DC · PFC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE · Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Gamma di corrente (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) (Ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Aspect® 200	K14189-1	115/230V/1Ph ± 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	23	419 x 246 x 506	IP23

ASPECT® 300

Per prestazioni TIG superiori.

- Avanzata tecnologia di forma d'onda per le migliori prestazioni di saldatura dell'alluminio.
- Elevate caratteristiche operative con i procedimenti TIG AC, TIG DC e MMA.
- "Pulizia" e "Penetrazione" regolabili consentono di ottenere una perfetta saldatura in alluminio.
- Frequenza AC variabile (40-400 Hz) per il controllo della velocità di avanzamento e della penetrazione.
- Pannello di comando di semplice utilizzo il display con grafico e numeri rende semplice l'impostazione dei parametri.
- Circuito buck-boost trifase ad alta efficienza energetica per il massimo risparmio di energia.
- Design robusto: speciale rivestimento protettivo delle schede (potting), True HD design (protezione speciale per l'uso in condizioni difficili).
- Ottime prestazioni nella saldatura dell'alluminio.
- Disponibilità di gruppo raffreddamento e carrelli per trasporto.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.



L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (3 m)
- Kit di collegamento gas

Processi

Elettrodo DC, Elettrodo AC, TIG DC, TIG AC, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulsato

Applicazioni

- Applicazioni nell'industria pesante
- Impianti industriali
- Manutenzione e riparazioni
- Produzione di tubi
- Industria alimentare e di processo
- Carpenteria in metallo
- Settore aerospaziale
- Settore chimico
- Settore nucleare
- Soluzioni alluminio

Ingresso

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC · AC/DC · PFC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE · Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Gamma di corrente (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) (Ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione/ isolamento
Aspect® 300	K12058-1	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Serie	Dimensione	Tasso	Applicazione	Cavo extra flessibile	Parti soggette ad usura HD	Su/giù	Impugnatura ergonomica	Collo regolabile	Versione con valvola disponibile	Disponibile nella versione Flex Neck	Impugnatura arrotondata	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	320A	350A	450A
PROTIG IIIS	10	35%	Industriale	●	●						●											
	20			●	●						●											
	30			●	●						●											
	40			●	●						●											
	10W	100%		●	●						●											
	35W			●	●						●											
	40W			●	●						●											
PROTIG NGS	10	35%	Industriale	●	●	●	●	●														
	20			●	●	●	●	●														
	30			●	●	●	●															
	40			●	●	●	●															
	10W	100%		●	●	●	●	●														
	35W			●	●	●	●															
	40W			●	●	●	●															
WTT2	9	35%	Professionale				●		●	●												
	17						●		●	●												
	26						●		●	●												
	20	100%					●			●												
	18						●			●												

PROTIG IIIS



PROTIG NGS



WTT2



raffreddamento ad aria

raffreddamento ad acqua

Maggiori informazioni a pagina 96

TORCE TIG PREMIUM AD ARIA

	5 m	8 m	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	●	●	●				
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2	●	●	●			●	
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2	●	●	●	●	●	●	●
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2			●	●	●		●
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	●	●	●				
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2	●	●	●			●	
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2	●	●	●	●	●	●	●
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2			●	●	●		●

TORCE TIG PREMIUM AD ACQUA

	5 m	8 m							
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2				●		●	
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2			●	●	●		●
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	–			●		●		
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2				●		●	
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2			●	●	●		●
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2			●		●		

TORCE TIG STANDARD AD ARIA

	4 m	8 m							
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917	●	●	●				
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919	●	●	●				
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913	●	●	●	●	●	●	●
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915	●	●	●	●	●	●	●

TORCE TIG STANDARD AD ACQUA

	4 m	8 m							
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899			●	●	●		●
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901			●	●	●		●
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905			●	●	●	●	●
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909			●	●	●	●	●

Elettrodi al tungsteno

WS 2-Terre rare

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-Lantanio 1,5%

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP-Tungsteno puro

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lantanio 2%

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cerio 2%

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Maggiori informazioni a pagina 104

Prodotto	Codice	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Freezcool - liquido di raffreddamento per torce (9,6 l)	W000010167			●	●	●	●	●
Cool Arc® 21	K14103-1				●			
Cool Arc® 24	K14190-1						●	
Cool Arc® 27	K14334-1			●				
Cool Arc® 46	K14105-1					●		●
KIT 35C50	W000011139	●	●	●	●		●	●
KIT 50C50	W000260681			●	●			●
KIT 50C50+	W000260682					●		
Pinza portaelettrodo, cavo 300A - 50mm² - 5 m	E/H-300A-50-5M			●	●	●		●
Pinza massa, cavo 200A - 35mm² - 5 m	GRD-200A-35-5M	●	●				●	
Pinza massa, cavo 300A - 50mm² - 5 m	GRD-300A-50-5M			●	●			●
Pinza massa, cavo 300A - 50mm² - 10 m	GRD-300A-50-10M			●	●			●
Pinza massa, cavo 400A - 70mm² - 5 m	GRD-400A-70-5M					●		
Pinza massa, cavo 400A - 70mm² - 10 m	GRD-400A-70-10M					●		
Comando a pedale Amptrol™	K870	●	●	●	●	●	●	●
Comando remoto manuale - palmare 15 m	K14147-1	●	●		●	●	●	●
Cavo di prolunga per Comando remoto manuale, 15 m	K14148-1	●	●		●	●	●	●
Carrello a due ruote	W0200002		●	●				
Carrello a 4 ruote ST/TPX	K14114-1				●			
Cassetta porta-attrezzi per carrello ST/TPX	K14115-1				●			
Carrello TPX	K14129-1					●		●
Cart 24	K14191-1			●			●	
Carrello universale	W000375730	●	●					
Protezione display 275	K14383-1			●				
Cart 24 interfaccia in metallo	K14384-1			●				
Comando remoto	K10095-1-15M			●				



Cool Arc®21
K14103-1



Cool Arc®24
K14190-1



Cool Arc®27
K14334-1



Cool Arc®46
K14105-1



Freezcool
W000010167



Carrello a due ruote
W0200002



CART 24
K14191-1



Carrello universale
W000375730



Carrello a 4 ruote ST/TPX
K14114-1



Carrello TPX
K14129-1



Kit cavi
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682



Pinza massa
GRD-200A-35-5M
GRD-300A-50-5M
GRD-300A-50-10M
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M



Comando a pedale Amptrol™
K870



Comando remoto
K10095-1-15M



Protezione display
K14383-1



Adattatore carrello per sorgente senza raffreddamento
K14384-1



SALDATRICI ELETTRODO

SALDATRICI ELETTRODO

		INGRESSO		USCITA			PROCESSO					CARATTERISTICHE		
PRODOTTO	CODICE	Fase	Frequenza (Hz)	Modalità	Polarità	Gamma di corrente (A)	Elettrodo	Lift TIG	TIG a striscio	Cellulosico	Scriccatura	Display	PFC	Garanzia (anni)
Convenzionale														
LINC 405-SA	K14002-5	3	50/60	CC	DC	15-400	•	•		•	•	•		3
LINC 635-SA	K14038-5	3	50/60	CC	DC	15-670	•	•		•	•	•		3
HOT ROD 500S	K14089-1	3	50/60	CC	DC	50-625	•		•	•	•	•		3
Inverter														
Invertec® 150S	K12034-1	1	50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 150S Pack	K12034-1-P		50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 170S	K12035-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 170S Pack	K12035-1-P		50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 161S	K14293-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	2
Invertec® 165S	K14171-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
Invertec® 165SX	K14170-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•					•	3
Invertec® 275S	K14242-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•			•		3
Invertec® 400SX	K12042-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•			•	•		3



LINC® 405-SA

Saldatrici robuste e innovative.

- Robusta saldatrice a tiristori con eccellenti caratteristiche d'arco.
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Capacità di scriccatura ad arco.
- Pannelli di controllo con grafica di facile intuizione.
- Pronta per essere spostata. Dotata di ruote, impugnatura per trainarla e due ganci di sollevamento.
- Funzione Hot Start di supporto per l'innesco dell'arco.
- Funzione Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo nel bagno di saldatura.
- Strumenti digitali che mostrano l'amperaggio di saldatura.
- La ventola F.A.N.™ (Fan-on-Demand) riduce il consumo energetico e l'ingresso di polvere e fumi.
- Può saldare in Lift TIG DC.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.
- Imballaggio in cassa di legno.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)



Processi

Elettrodo, Scriccatura, Lift TIG

Applicazioni

- Pipeline
- Carpenteria industriale pesante
- Costruzione di impianti
- Contenitori a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scriccatura

Ingresso

3 FASI 50/60 Hz

Uscita

CC DC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Portata del fusibile (A) (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
LINC® 405-SA (con Display)	K14002-1	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H

LINC® 635-SA

Macchine robuste e innovative.

- Robusta saldatrice a tiristori con eccellenti caratteristiche d'arco.
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Idonea per scriccatura ad arco.
- Pannelli di controllo con grafica di facile intuizione.
- Pronta per essere spostata. Dotata di ruote, impugnatura per trainarla e due ganci di sollevamento.
- Funzione Hot Start di supporto per l'innesco dell'arco.
- Funzione Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo nel bagno di saldatura.
- Strumenti digitali che mostrano l'amperaggio di saldatura.
- La ventola F.A.N.™ (Fan-on-Demand) riduce il consumo energetico e l'ingresso di polvere e fumi.
- Può saldare in Lift TIG DC.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.
- Imballaggio in cassa di legno.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)



Processi

Elettrodo, Scriccatura, Lift TIG

Applicazioni

- Pipeline
- Carpenteria industriale pesante
- Costruzione di impianti
- Contenitori a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scriccatura

Ingresso

3 FASI 50/60 Hz

Uscita

CC DC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Portata del fusibile (A) (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
LINC® 635-SA (con Display)	K14038-1	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H

HOT ROD 500S

Saldatrice professionale robusta e potente.

- Robusta saldatrice a tiristori gamma di tipi di elettrodo.
- La corrente di uscita massima di 625 A permette di utilizzare elettrodi fino a 6,3 mm di diametro e di effettuare lavori di scriccatura ad aria con elettrodi da 8 mm.
- Classificazione Desert duty per temperature di esercizio fino a 55°C.
- Involucro con design sovrapponibile e anello di sollevamento incorporato. Movimentazione e stoccaggio semplici.
- Gruppo trasformatore sigillato e immerso e scheda elettronica di circuito sigillata e incapsulata per ulteriore protezione da corrosione e umidità.
- Compensazione della tensione d'ingresso per mantenere una tensione di uscita costante.
- Protezione termostatica da sovraccarico.
- Capacità di saldare con elettrodi rutilici, basici e cellulosici.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (5 m)



Processi

Elettrodo, Scriccatura, TIG a striscio

Applicazioni

- Pipeline
- Carpenteria molto pesante
- Costruzione di impianti
- Contenitori a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Applicazioni industriali tenace
- Scriccatura

Ingresso

3 FASI · 50/60 Hz

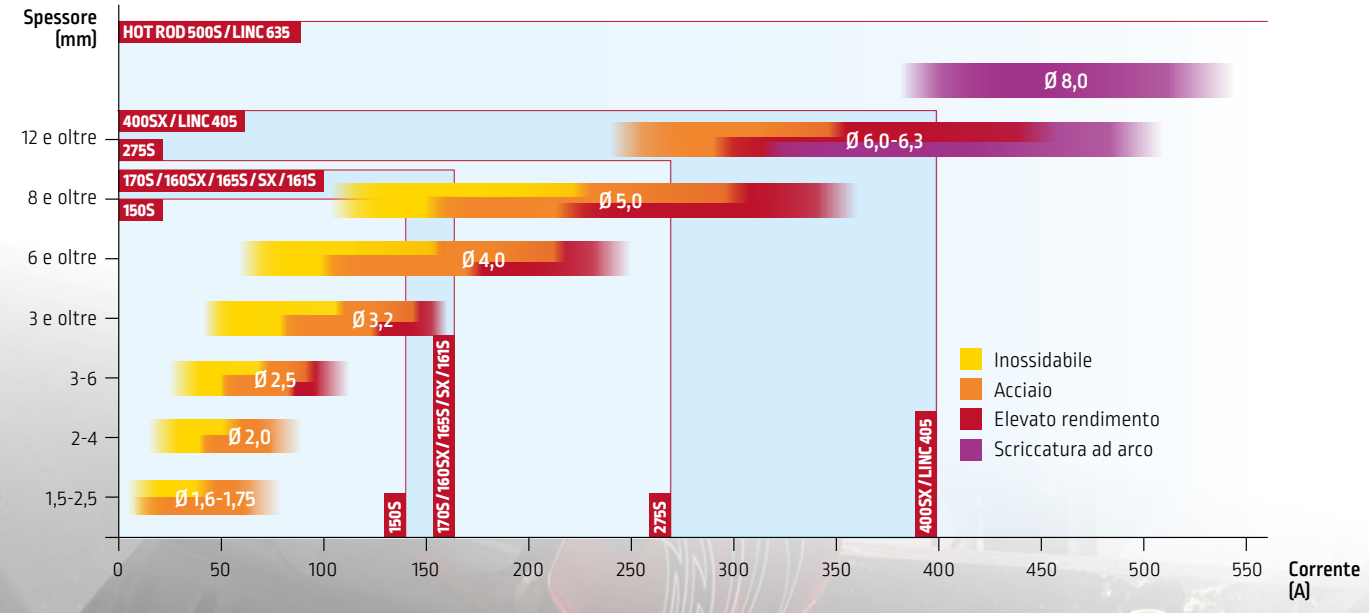
Uscita

CC · DC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE · Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60Hz)	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Portata del fusibile (A) (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3Ph	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H

GRAFICO DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO



INVERTEC® 150S

Piccolo, potente e robusto.

- Design robusto - Angolari di protezione in gomma, carcassa metallica e selettore a pulsante per resistere ad ogni possibile condizione ambientale.
- Arco eccellente - L'avanzata tecnologia e conoscenza Lincoln Electric garantisce performance eccellenti in ogni situazione.
- Power Surplus - Potenza addizionale per un migliore controllo dell'arco e maggiore flessibilità.
- Modalità Soft e Crisp: due modalità d'arco selezionabili a seconda del tipo di elettrodo.
- Arc Force Auto-adattante – Garantisce un'ottima stabilità d'arco con pochi spruzzi.
- Funzione "Hot Start" incorporata per offrire stabilità dell'arco con ridotta quantità di spruzzi.
- Cavi lunghi: cavi di prolunga di potenza primaria fino a 60 m.
- Lift TIG con eccellente innesco senza contaminazione del tungsteno.

L'UNITÀ COMPRENDE (K12034-1)

- Cavo di alimentazione (2 m)

L'UNITÀ COMPRENDE (K12034-1-P)

- Valigetta con cavi
- Schermo
- Spazzola



Processi

Elettrodo, Lift TIG

Applicazioni

- Piccola manutenzione
- Edilizia leggera
- Carpenteria metallica leggera
- Riparazioni in loco
- Lavori di saldatura all'esterno e in officina
- Hobby

Ingresso

1 FASE 50/60 Hz

Uscita

CC DC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Portata del fusibile (A) (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1Ph	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 150S Pack pronta per saldare	K12034-1-P							

INVERTEC® 170S

Piccolo, potente e robusto.

- Design robusto - Angolari di protezione in gomma, carcassa metallica e selettore a pulsante per resistere ad ogni possibile condizione ambientale.
- Arco eccellente - L'avanzata tecnologia e conoscenza Lincoln Electric garantisce performance eccellenti in ogni situazione.
- Power Surplus - Potenza addizionale per un migliore controllo dell'arco e maggiore flessibilità.
- Modalità Soft e Crisp: due modalità d'arco selezionabili a seconda del tipo di elettrodo.
- Arc Force Auto-adattante – Garantisce un'ottima stabilità d'arco con pochi spruzzi.
- Funzione "Hot Start" incorporata per offrire stabilità dell'arco con ridotta quantità di spruzzi.
- Cavi lunghi: cavi di prolunga di potenza primaria fino a 60 m.
- Lift TIG con eccellente innesco senza contaminazione del tungsteno.

L'UNITÀ COMPRENDE (K12035-1)

- Cavo di alimentazione (2 m)

L'UNITÀ COMPRENDE (K12034-1-P)

- Valigetta con cavi
- Schermo
- Martellina
- Spazzola



Processi

Elettrodo, Lift TIG

Applicazioni

- Piccola manutenzione
- Edilizia leggera
- Carpenteria metallica leggera
- Riparazioni in loco
- Lavori di saldatura all'esterno e in officina

Ingresso

1 FASE 50/60 Hz

Uscita

CC DC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Portata del fusibile (A) (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® 170S	K12035-1	230V / 1Ph	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@ 100%	10-160	23	7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 170S Pack pronta per saldare	K12035-1-P							

INVERTEC® 161S

Solida e Versatile. Facile da utilizzare.

- Prestazioni eccezionali: ciclo di lavoro elevato a 40°C.
- Versatile per per ogni tipo di saldatura ad elettrodo rivestito rutile 6012, basico 7018, incluso CELLULOSICO 6010.
- Compatibile con motogeneratore.
- Funzione VRD (abilitata di default) riduce la tensione a vuoto, garantendo l'utilizzo della saldatrice in ambienti umidi ad elevato rischio di shock elettrico.
- Facile da utilizzare: funzione Hot Start per migliorare l'innesco e l'arco e funzione Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo.
- Power Factor Correction (PFC) garantisce un basso apporto energetico, basso livello di armoniche e contribuisce alla riduzione di emissione di CO_2 ell'ambiente prodotta dal processo di saldatura.
- Lift TIG + dispositivo che include la regolazione della pendenza in salita e discesa ed il metodo "Fuzzy" (spegnimento dell'arco) senza uso del pulsante torcia.
- Utilizzabile con cavo primario di lunghezza elevata (fino a 70 m con sezione 2,5 mm^2).
- Può saldare con elettrodi cellulosici.



L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)
- Adattatore comando remoto

Processi

Elettrodo, Lift TIG

Applicazioni

- Carpenteria leggera
- Costruzione di impianti
- Servizio manutenzione
- Manutenzione e riparazioni
- Interventi in loco
- Industria leggera
- Riparazione condutture

Ingresso

1 FASE · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · PFC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE · Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tensione a vuoto	Portata del fusibile (A) (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® 161S	K14293-1	230V / 1Ph	130A/25,2V@100% 150A/26V@60% 160A/26,4V@50%	5-160	75 (14 VRD)	16	9	330 x 210 x 480	IP23

INVERTEC® 165S & 165SX

Prestazioni professionali, perfezione industriale.

- Prestazioni eccezionali: ciclo di lavoro elevato a 40°C.
- Facile da utilizzare: funzione Hot Start per migliorare l'innesco e l'arco e funzione Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo.
- Versatile: possibilità di saldare con ogni tipo di elettrodo rivestito (eccetto cellulosico) e LIFT TIG (165SX).
- Compatibile con motogeneratore.
- Correzione del fattore di potenza (Power Factor Correction, PFC) per 165SX. La funzione PFC garantisce basso consumo di corrente, risparmio di energia, basse armoniche di corrente e riduzione della CO_2 totale prodotta dal processo di saldatura.
- Leggero: meno di 9 kg.
- Maneggevole: grazie alla comoda cinghia per il trasporto.



L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)

Processi

Elettrodo, TIG a striscio (165S), Lift TIG (165SX)

Applicazioni

- Carpenteria leggera
- Costruzione di impianti
- Servizio di manutenzione
- Manutenzione e riparazione
- Intervento in loco
- Industria di processo

Ingresso

1 FASE · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Portata del fusibile (A) (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1Ph	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160	16	7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

INVERTEC® 275S

Eccellenti processi di saldatura abbinati ad alte prestazioni, nonché una maggiore produttività. Eccellente portabilità, massima affidabilità.

- 400 v ±15%, 3 ph 50/60 hz, compatibile con motogeneratore.
- 270A@25% / 250A@35% / 230A@60% /180A@100%.
- Leggero – solo 14,3kg.
- Consumo a vuoto 19W efficienza > 85%.
- SMAW manuale e sinergico - Pulsato.
- ELETTRODO Pulsato: 0,5 - 15Hz.
- Ventola intelligente - F.A.N. (fan as needed" - ventola quando serve").
- Supporto tecnico operatore.
- USB con (aggiornamento software, raccolta dati).
- (VRD) dispositivo riduzione tensione a vuoto.
- Possibile saldare con elettrodi cellulosici 6010.
- Grado di protezione: IP23, 3 anni di garanzia senza limitazioni.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione 3 m (senza spina)
- USB con manuale d'uso
- Quick start (guida rapida)



Processi

Elettrodo, Lift TIG

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Carpenteria pesante
- Carpenteria strutturale
- Settore trasporti
- Industria di processo
- Manutenzione e riparazioni
- Cantieri navali

Ingresso

3 FASI 50/60 Hz

Uscita

CC DC VRD

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Portata del fusibile (A) (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® 275S	K14242-1	400V± 15% /3Ph	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14,3	360 x 230 x 498	P23

INVERTEC® 400SX

Saldatrice professionale ideale per ambienti di lavoro difficili.

- Robusta, costruita per operare in condizioni ambientali estreme.
- Il pannello di controllo completo e intuitivo con display digitale consente la regolazione precisa della corrente di saldatura.
- Modalità Soft e Crisp – più modalità d'arco selezionabili in base ai diversi tipi di elettrodo.
- Funzione Arc Force auto-adattiva standard, nelle modalità Soft e Crisp – la funzione Arc Force variabile automatica opera quando è richiesto.
- Le funzioni Hot Start e Arc Force regolabili consentono un innesco / reinnesco uniforme dell'elettrodo e ne evitano l'incollaggio sul bagno di saldatura.
- Caratteristiche "Lift TIG" senza contaminazione da tungsteno.
- Il massimo di 400 A di corrente in uscita permette di saldare con elettrodi fino a 6,3 mm di diametro (Invertec® 400SX).

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)



Processi

Elettrodo, Lift TIG, Scriccatura

Applicazioni

- Carpenteria pesante
- Costruzione di impianti
- Contenitori a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scriccatura ad aria-arco (400SX)

Ingresso

3 FASI 50/60 Hz

Uscita

CC DC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Portata del fusibile (A) (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® 400SX	K12042-1	400V / 3Ph	400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	IP23 / H

Prodotto	Codice	Invertec® 150S	Invertec® 170S	Invertec® 161S	Invertec® 165S	Invertec® 165SX	Invertec® 275S	Invertec® 400SX	LINC 405-SA	LINC 635-SA	HOT ROD 500S
Kit 25C25	W000011138	●	●		●	●					
Kit 35C50	W000011139			●							
Kit 50C50+	W000260682						●	●	●	●	●
Torcia per saldatura TIG WTT2 17 V - 135 A - 4 m, valvola, conn. 9 mm	W000278880	●	●		●	●					
Torcia per saldatura TIG WTT2 17 V - 135 A - 4 m, valvola, conn. 13 mm	W10529-17-4V			●				●	●	●	
Comando a distanza 15 m	K10095-1-15M			●			●	●	●	●	●
Cavo di prolunga per comando a distanza, 15 m	K10398			●			●	●	●	●	●
Carrello a due ruote	W0200002						●				
Carrello quattro ruote	K2694-1							●			
Pinza massa, cavo 300A - 50mm² - 5 m	GRD-300A-50-5M						●				
Pinza massa, cavo 400A - 70mm² - 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM								●	●	
Pinza massa, cavo 600A - 95mm² - 10m	GRD-600A-95-10M										●
Pinza portaelettrodo, cavo 400A - 70mm² - x m (x=5,10)	E/H-400A-70-xM								●	●	●
Cavo di prolunga	EXT-70-10M								●	●	
Torcia per scriccatura Flair® 600	W000010136								●	●	
Kit prese 48 V CA (1500 W)	K14092-1										●
Kit strumenti a/v	K14090-1										●
Adattatore M14 / Connettore femmina	K10376										●
Cart 24	K14191-1						●				
Protezione display 275	K14383-1						●				
Cart 24 interfaccia in metallo	K14384-1						●				



Carrello a due ruote
W0200002



Carrello a quattro ruote
K2694-1



Cart 24
K14191-1



Kit cavi
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682



Comando remoto
K10095-1-15M



Pinza massa
GRD-400A-70-xM
GRD-600A-95-10M



Flair® 600 / 1600
W000010136
W000010118



Torcia per saldatura TIG WTT2 17V
W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885



Protezione display
K14383-1



Adattatore carrello per sorgente senza raffreddamento alimentazione
K14384-1



TAGLIO PLASMA

GAMMA TAGLIO PLASMA

		INGRESSO			USCITA				PROCESSO			CARATTERISTICHE		
PRODOTTO	CODICE	Fase	Alimentazione (Vac)	Frequenza (Hz)	Modalità	Polarità	Gamma di Corrente (A)	Capacità di taglio (mm)	Taglio plasma	Scriccatura al plasma	Modalità Griglia	Compressore integrato	Capacità di piercing	Kit comando a distanza
Monofase														
Tomahawk® 30K	K12038-3	1	230	50/60	CC	DC	15-30	16	•		•	•		
Tomahawk® 45	K14391-1	1	120/230	50/60	CC	DC	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	20mm (230Vac)	•	•	•		•	
Trifase														
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•



TOMAHAWK® 30K

- Portabilità Estrema - Il compressore d'aria interno consente di operare in ambienti in cui l'aria compressa esterna non è disponibile.
- Controllo Continuo Dell'uscita - Arco plasma concentrato per diversi spessori di materiale.
- Sistema Touch Start - Avvio affidabile dell'arco al plasma senza alta frequenza.
- Ripresa Rapida Dell'arco - Modalità taglio grigliati.
- Comando di uscita dell'aria sul pannello frontale - Consente di impostare facilmente la portata d'aria senza avviare l'arco al plasma.
- Funzionamento ottimale per una lunga durata dei materialedi consumo - Il nuovo design dell'elettrodo e dell'ugello consente di risparmiare denaro a lungo termine.
- Maggiore Sicurezza - Il sistema rileva la corretta installazione dei materiali di consumo e della torcia.
- Compatibile con Motogeneratore - Scegliete un motogeneratore Lincoln Electric per alimentare il vostro Tomahawk® in luoghi dove manca la tensione di alimentazione.



Processi
- Taglio plasma
- Modalità grigliato

Applicazioni
- Manutenzione
- Piccola Edilizia
- Impianti di canalizzazione dell'aria (HVAC)
- Lavori di demolizione
- Noleggio

Ingresso

1 PHASE 50/60 Hz

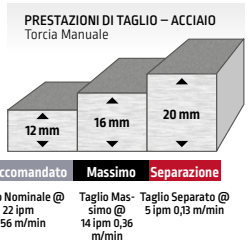
Uscita

CC DC

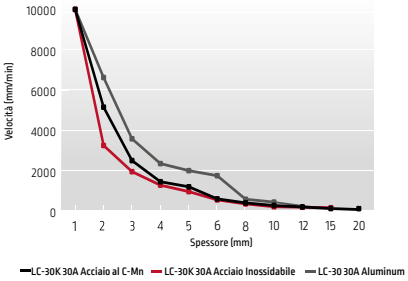
COMPRESSORE INTERNO ED ATTACCO PER ARIA ESTERNA

L'UNITÀ COMPRENDE

- Compressore d'aria interno (anche il collegamento all'aria esterna è standard)
- Torcia Lincoln Electric LC30 con cavo da 4 m
- Regolatore d'aria e manometro
- Separatore d'acqua interno
- Cavo massa e morsetto
- Materiali di consumo di ricambio
- Cavo di alimentazione



PRESTAZIONI DI TAGLIO



Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione	Corrente/tensione di uscita nominale/ciclo di lavoro	Fusibile (ritardato) o interruttore automatico	Corrente Pilota	Intervallo di Uscita	Pressione Aria Richiesta	Portata D'aria Richiesta	Dimensioni H x L x P (mm)	Peso Netto Senza Torcia (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230/1/50	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5

TOMAHAWK® 45

- Schermo TFT da 2,8" - Per un'interfaccia utente facile e intuitiva
- Controllo Continuo Dell'uscita - Arco plasma concentrato per diversi spessori di materiale.
- Sistema Touch Start - Avvio affidabile dell'arco al plasma senza alta frequenza.
- Ripresa Rapida Dell'arco - Modalità taglio grigliati.
- Comando uscita dell'aria sul pannello frontale - Consente di impostare facilmente la portata d'aria senza avviare l'arco al plasma.
- Modalità sriccatura e taglio grigliato (tempo per grigliato regolabile).
- Funzionamento ottimale per una lunga durata dei materiale di consumo - Il nuovo design dell'elettrodo edell'ugello consente di risparmiare denaroa lungo termine.
- Maggiore Sicurezza - Il sistema rilevala corretta installazione deimateriali di consumo e della torcia.
- Leggera e Portatile - Facilmente trasportabile da una sola persona.
- Compatibile con Motogeneratore - Scegliete un motogeneratore Lincoln Electric per alimentare ilvostro Tomahawk® in luoghi dove manca la tensione di alimentazione



Processi
- Taglio plasma
- Modalità Grigliato
- Scriccatura
- Foratura

Applicazioni
- Manutenzione
- Piccola Edilizia
- Impianti di canalizzazione dell'aria (HVAC)
- Lavori di demolizione
- Noleggio

Ingresso

1 PHASE 50/60 Hz

Uscita

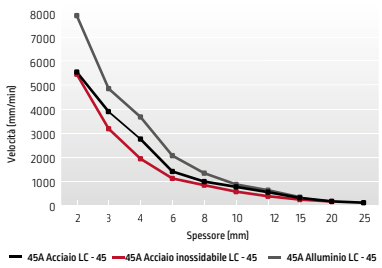
CC DC

L'UNITÀ COMPRENDE

- Torcia Lincoln Electric LC45 con cavo da 6 m
- Regolatore d'aria e manometro
- Separatore d'acqua interno
- Cavo massa e morsetto
- Cavo di alimentazione



PRESTAZIONI DI TAGLIO



Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione	Corrente/tensione di uscita nominale/ciclo di lavoro	Fusibile (ritardato) o interruttore automatico	Corrente Pilota	Intervallo di Uscita	Pressione Aria Richiesta	Portata D'aria Richiesta	Dimensioni H x L x P (mm)	Peso Netto Senza Torcia (kg)
Tomahawk® 45	K14391-1	120/230/1/ 50/60	a 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% a 120Vac 22A@60% 15A@100%	16A	20A	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	5,0bar – 6,0bar	200 ±10% l/ min	385 x 215 x 480	11,1

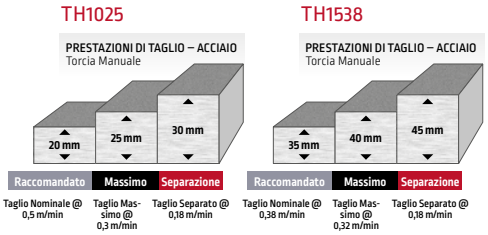
TOMAHAWK® 1025 & 1538

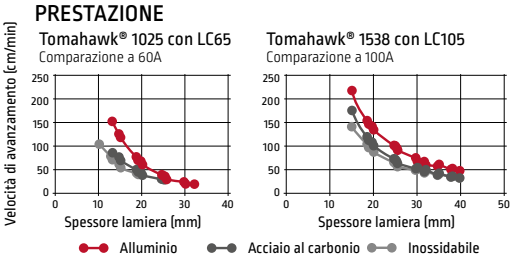
Taglio Plasma dalle elevate prestazioni costruite per affrontare le condizioni ambientali più dure; idonee per lavorazioni in cantiere e all'aperto con alimentazione da motogeneratore.

- Avviamento: innovativo, arco avanzato che parte senza HF.
- Prestazioni: design innovativo e avanzato dell'elettrodo e dell'ugello.
- Maggiore durata: incremento della vita dei consumabili grazie al nuovo ed innovativo design.
- Più veloce: elevate velocità di taglio ed elevati spessori.
- Flessibilità – Possibilità di configurazioni multiple per le torce.
- Ampio utilizzo, varietà di materiali: acciaio al carbonio,acciaio inossidabile, alluminio e molti altri.
- Arco plasma concentrato: apportotermico e distorsioni ridotte.
- Connettore centralizzato a 9 poli per la torcia.
- Controllo della corrente continuo.
- Comando remoto (opzionale) che consente all'unità di avere un comando ON-OFF esterno per processi meccanizzati (solo TH1538).

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione 2 m
- Torcia da taglio manuale da 7,5 m
- Cavo massa e morsetto
- KIT di collegamento aria
- Kit consumabili per torcia da taglio







Processi

Taglio plasma (tutti), Scriccatura plasma, Modalità Grigliato

Tipo di gas

- Aria compressa
- Azoto

Applicazioni

- Manutenzione
- Interventi di assistenza
- Piccola edilizia
- Installazioni generali
- Dell'aria (HVAC)
- Lavori di demolizione
- Noleggio

Ingresso

3 PHASE · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC

GENERATOR READY

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di Servizio	Capacità di Taglio (mm)	Capacita' di Foratura dal Centro (mm)	Portata Aria Compressa	Pressione Aria Richiesta	Intervallo Di Uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130l/min± 20%@5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280l/min± 20%@5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

ACCESSORI

	Codice Prodotto	Tomahawk® 30K K12038-3	Tomahawk® 45 K14391-1	Tomahawk® 1025 K12048-1	Tomahawk® 1538 K12039-1
Filtro Aria LAF1250	**W88X1456A**			•	•
Cartuccia Filtro	**W8800117R**			•	•
Disco da taglio	**W0300699A**	•	•	•	•
Carrello	**W0200002**	•	•		
Carrello	**K2694-1**			•	•
Comando Remoto	**K12049-1**				•
Kit Comando Remoto	**W05X1086A**				•
Utensile da Smusso	**W03X0893-119A**			•	•
Kit compasso LC45	**W100000338**		•		
Kit taglio smussato LC45	**W100000339**		•		



Filtro aria LAF1250
W88X1456A
W8800117R



Carrello
W0200002



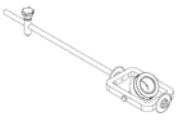
Carrello
K2694-1



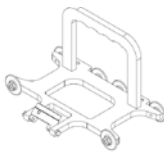
Compasso da taglio (max dia. 820mm)
W0300699A



Utensile da smusso
W03X0893-119A



Kit compasso LC45
W100000338



Kit taglio smussato LC45
W100000339

TORCE

	Codice Prodotto	Tomahawk® 30K K12038-3	Tomahawk® 45 K14391-1	Tomahawk® 1025 K12048-1	Tomahawk® 1538 K12039-1
LC 30 (Manuale)	**W100000325**	•			
LC 45 (Manuale)	**W100000327**		•		
LC 65 (Manuale)	**PTH-061A-CX-7M5A**			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC 105 (Manuale)	**PTH-101A-CX-7M5A**				•
	PTH-101A-CX-15A				•

LC 30 (MANUALE)



LC 45 (MANUALE)



LC 65 (MANUALE)



LC 105 (MANUALE)





PLASMA-BOX LC30
W100000361



PLASMA-BOX LC45
W100000362



PLASMA BOX LC65
W03X0893-113A



PLASMA BOX LC105
W03X0893-115A

TAGLIO PLASMA

Ovunque, in qualsiasi momento



TOMAHAWK® 30K
TOMAHAWK® 45

- Portabilità estrema
- Controllo continuo dell'uscita
- Sistema Touch Start
- Ripresa rapida dell'arco
- Comando di uscita dell'aria sul pannello frontale
- Compatibile con motogeneratore
- Maggiore sicurezza
- Funzionamento ottimale per una lunga durata dei materialedi consumo
- Modalità grigliato

COMPRESSORE INTERNO ED ATTACCO PER ARIA ESTERNA

TOMAHAWK® 30K

- Prestazioni di taglio 16mm
- Compressore d'aria interno (anche il collegamento all'aria esterna è standard)

TOMAHAWK® 45

- Prestazioni di taglio 20mm
- Scriccatura
- Schermo TFT 2.8"

GUARDA IL VIDEO



MOTOSALDATRICI

MOTOSALDATRICI

		INGRESSO	USCITA				ENGINE			CARATTERISTICHE	
PRODOTTO	CODICE	Carburante	Gamma di corrente (A)	Fattore di servizio	Potenza del generatore AC	Presa generatore CA	Tipo di motore	Cilindri	Velocità operative (rpm)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
Outback® 200	K14294-1	Benzina	20-170	170A@60% 150A@100%	8,2 kW	2,1KVA/110V /19A 3,3KVA/230V /13,3A	Honda GX390 Conforme stage V Benzina 4 tempi 11,1 hp	1/389 cm^3	A vuoto 3000 RPM	70	630 x 490 x 540
Vantage® 410 CE	K4178-1	Diesel	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	12,5 kW	115V/30A 1ph 230V/16A 1ph 400V/16A 3ph	Kubota V1505 Stage V	4	Pieno carico: 1800 Potenza in stand-by: 1350	488	913 x 642 x 1524



OUTBACK® 200

Progettata per l'utilizzo all'esterno. Ottima per riparazioni di camion, recinzioni, manutenzione; ideale per agricoltori, allevatori e chiunque abbia bisogno di saldare ad elettrodo in CC e di un generatore AC!

- Corrente saldatura fino a 200A.
- Potenza motore 8,2 kW per 3,5 kW di potenza continua monofase per alimentare utensili industriali o, una saldatrice inverter aggiuntiva.
- Un motogeneratore CC alimentato da motore a benzina e generatore di corrente AC da 230/110 volt. Il motore aziona un generatore che fornisce alimentazione monofase per il circuito di saldatura CC e alimentazione monofase per le prese ausiliarie AC.
- Saldatura CC con elettrodo fino a 5,0 mm - Fino a 170 A di uscita CC per molte applicazioni.
- Robustezza e durata testate in laboratorio e sul campo.
- Progettata per uso esterno e condizioni ambientali estreme (classificazione IP23).
- Fornita con motore a benzina Honda da 11,1 hp collaudato nel settore.
- Soddisfa i più recenti standard di conformità per le emissioni RoHS, CE e Stage V.
- Funzionamento a bassa rumorosità a 97 dB.



Processi

Elettrodo

Applicazioni

- Carpenteria strutturale
- Edilizia
- Manutenzione e riparazioni
- Industria di costruzioni
- Settore Agricolo

Ingresso

G

Uscita

CC | DC | 3,5 kW (Prese ausiliarie) | 4,6 kW (Saldatura) | 11,1 hp

Conforme stage V

Prodotto	Codice	Corrente uscita (A)	Fattore di servizio	Tipo di motore	Potenza del generatore AC	Presa generatore CA	Cilindri	Velocità operative	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
Outback® 200	K14294-1	20-170	170A@60% 150A@100%	Honda GX390 Conforme stage V Benzina 4 tempi 11,1 hp	8,2 kW	2,1KVA/110V /19A 3,3KVA/230V /13,3A	1/389 cm^3	3000 RPM	70	630 x 490 x 540

VANTAGE® 410 CE

Motogeneratore multiprocesso ideale per cantieri, piattaforme di trivellazione e per il noleggio.

- Robusta carrozzeria in acciaio inossidabile.
- Saldatura multi-process. Modalità di scriccatura ad arco separato.
- Unità VRD (Voltage Reduction Device) in modalità di saldatura ad elettrodo maggiore sicurezza.
- Motori diesel Kubota® 4 cilindri, 1800 giri/min.; funzionamento regolare e silenzioso.
- Rumorosità ridotta- Potenza sonora 97,0 dBA Lwa, una delle motosaldatrici da 400 amp più silenziose disponibili. Aggiornata per soddisfare i requisiti più recenti Stage.
- V Standard e la direttiva RoHS 2011/65.



Processi

Elettrodo, TIG, MIG, Filo Animato, Scriccatura

Applicazioni

- Impianto chimico
- Edilizia
- Pipeline
- Riparazione
- Noleggio

Ingresso

D

Uscita

CC CV | DC

Prodotto	Codice	Corrente uscita (A)	Fattore di servizio	Tipo di motore	Potenza del generatore AC	Presa generatore CA	Cilindri	Operative Giri motore	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Stage V	12,5 KW1ph	115V/30A 1ph 230V/16A 1ph 400V/16A 3ph	4	Pieno carico: 1800 Potenza in stand-by: 1350	488	913 x 642 x 1524

		Outback® 200	Vantage® 410 CE
Carrello manovrabile a quattro ruote	K2641-2		●
Carrello a 2 ruote	K2636-1		●
Pinza massa, cavo 400A - 70mm² - 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM		●
Cavo di massa 400 A – 70 mm² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM		●
Adattatore M14 / Connettore femmina	K10376		●
Comando remoto (15 m)	K10095-1-15M		●
Uscita Comando remoto (7,6 m)	K857		●
Uscita Comando remoto (30,4 m)	K857-1		●
Comando a pedale Amptrol®	K870		●
Set di accessori 400A	K704		●
Kit maniglie	K14295-1	●	
Kit ruote	K14296-1	●	



Comando remoto
K10095-1-15M



Comando a pedale Amptrol™
K870



Comando remoto
K857 K857-1



Pinza massa
GRD-400A-70-xM



Carrello manovrabile a quattro ruote
K2641-2



Carrello a 2 ruote
K2636-1



Kit maniglie
K14295-1



Kit ruote
K14296-1



ACCESSORI PER EQUIPAGGIAMENTI

GRUPPI RAFFREDDAMENTO

Cool Arc® 21
K14103-1



Cool Arc®24
K14190-1



Cool Arc® 46
K14105-1



Cool Arc® 50
K14050-1



Cool Wave™ 20S
K4713-1



Cool Arc® 27
K14334-1



Cool Arc® 60
K14297-1



Cool Arc® 40
K1813-1
K2187-1



Cool Arc® 25
K14037-1



Cool Arc® 26
K14182-1



Prodotto	Codice	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV-510	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Power Wave® S500 CE	Power Wave® S700 CE	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Cool Arc® 21	K14103-1															•			
Cool Arc® 24	K14190-1																	•	
Cool Arc® 46	K14105-1									•							•		•
Cool Arc® 50	K14050-1												•						
Cool Arc® 60	K14297-1										•	•							
Cool Arc® 26	K14182-1				•	•	•	•	•										
Cool Arc® 25	K14037-1	•	•	•															
Cool Wave™ 20S	K4713-1												•	•					
Cool Arc® 27	K14334-1														•				

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Connettore	Sensore di flusso	Potenza refrigerante a 1 l/min	Capacità del serbatoio (l)	Pressione massima nominale (MPa)	Posizione	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
Cool Arc® 21	K14103-1	400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	0,75	3,6	0,4	Orizzontale	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*		•	0,87	2,3	0,43		18	
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Presa a 9 poli	•	1,0	6,0	0,4		22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1		Molex	•	1,15	9,2	0,4		21	265 x 355 x 700
Cool Arc® 60	K14297-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1Ph		•	1,1	4,5	0,47		22	224 x 291 x 663
Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph		•	0,84	4,0	0,47	Verticale	18	680 x 260 x 150
Cool Arc® 25	K14037-1	230V 50/60Hz 1Ph	16A spina schuko	–	1,05	8,5	0,4		17	748 x 238 x 248
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1Ph	NEMA Tipo 5-15P	opzionale	1,7	7,57	0,41	Orizzontale/ Verticale	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1Ph	16A spina schuko							
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1Ph	115V C14 Recipiente	•	2,0	9,0	0,41	Verticale	44	379 x 406 x 780
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc	Molex	•	0,85	2,2	0,7	Orizzontale	8	160 x 230 x 498

* fornita dal generatore

CARRELLO A DUE RUOTE
W0200002



CARRELLO UNIVERSALE
W000375730



CARRELLO TPX
K14129-1



CARRELLO PW S
K14085-1



CART 24
K14191-1



CARRELLO A 4 RUOTE ST/TPX
K14114-1



CARRELLO INVERTER E TRAINAFILO
K3059-4



CARRELLO INVERTER E TRAINAFILO
K14298-1



CARRELLO HD
K14350-1



RIMORCHIO A 2 RUOTE
K2636-1



CARRELLO MANOVRABILE A QUATTRO RUOTE
K2641-2



CARRELLO A 4 RUOTE
K2694-1



Prodotto	Codice	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® S500 CE	LF52D / LF56D / PF56D	Invertec® 400SX	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Invertec® PC-210	Vantage® 410 CE
Carrello a due ruote	W0200002												●							●	
Carrello universale	W000375730											●									
Carrello TPX	K14129-1																●		●		
Carrello a 4 ruote ST/TPX	K14114-1	●	●													●					
Cassetta porta-attrezzi per carrello ST/TPX	K14115-1	●	●													●					
Cart 24	K14191-1													●	●			●			
Carrello a 4 ruote Speedtec gen III	K14298-1				●	●															
Carrello a 4 ruote Speedtec	K14096-1			●																	
Carrello Dual Speedtec	K14346-1				●	●															
Carrello Inverter e Trainafilo	K3059-4						●	●	●												
Carrello PW S	K14085-1								●												
Carrello HD per trainafilo	K14350-1									●											
Rimorchio a 2 ruote	K2636-1																				●
Carrello Manovrabile a Quattro Ruote	K2641-2																				●
Carrello a 4 ruote	K2694-1										●										

ALTRI ACCESSORI

Prodotto	Codice	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® 300C CE	Invertec® 400SX	Linc 405-5A	Linc 635-5A	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Tomahawk® 1538	Vantage® 410 CE	Speedtec® 400/500SP
Comando remoto, 1 potenziometro, 6 PIN (15m)	K10095-1-15M	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●			●	●							
Comando remoto TIG HF (1 potenziometro) 6 PIN (15 m)	K10398	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
Prolunga per K10095-1-15M (15 m)	K14147-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Prolunga per K14147-1 (15 m)	K14148-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Comando remoto 2 interruttori 12 PIN (7 m)	K14091-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)			●														
Comando remoto 6 PIN (7,6 m)	K857	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●											
Comando remoto 6 PIN (30,4 m)	K857-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●											
Comando remoto 12 PIN (7,6 m)	K857-2	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	●	●	●														
Comando remoto 12 PIN (30,4 m)	K857-3	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	●	●	●														
Comando a pedale Amptrol 6 PIN (7,6 m)	K870					● (1)	● (1)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Comando a pedale Amptrol 12 PIN (7,6 m)	K870-2					●	●															
Amperometro manuale a 6 PIN (7,6 m)	K963-3					● (1)	● (1)															
Comando remoto RC-U7 Advanced	K14203-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)																	● (3)

(1) K2909-1 adattatore richiesto
(2) K14172-1 kit richiesto
(3) K14172-1 kit richiesto

Prodotto	Codice	Linc Feed 33 / 33S	Power Feed® 84 Singolo	Power Feed® 84 Dual	Power Feed® 25M	Linc Feed 56D / Power Feed ® 56D
Comando remoto, 1 potenziometro, 6 PIN (15m)	K10095-1-15M		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Comando remoto TIG HF (1 potenziometro) 6 PIN (15 m)	K10398		●	●	●	●
Prolunga per K10095-1-15M (15 m)	K14147-1		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Prolunga per K14147-1 (15 m)	K14148-1		●	●	●	●
Comando remoto 2 interruttori 12 PIN (7 m)	K14091-1		●	●	●	●
Comando remoto 6 PIN (5 m)	K14034-1	●				
Comando remoto 6 PIN (7,6 m)	K857		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Comando remoto 6 PIN (30,4 m)	K857-1		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Comando remoto 12 PIN (7,6 m)	K857-2		●	●	●	●
Comando remoto 12 PIN (30,4 m)	K857-3		●	●	●	●
Comando remoto RC-U7 Advanced	K14203-1					●

(1) K2909-1 adattatore richiesto

K10095-1-15M **Comando remoto, 1 potenziometro, 6 PIN (15 m)**

K14147-1 **Comando remoto TIG HF (1 potenziometro) 6 PIN (15 m)**



K10398 **Prolunga per K10095-1-15M (15 m)**

K14148-1 **Prolunga per K14147-1 (15 m)**



K870 **Comando a pedale Amptrol 6 PIN (7,6 m)**

K870-2 **Comando a pedale Amptrol 12 PIN (7,6 m)**



K857 **Comando remoto 6 PIN (7,6 m)**

K857-1 **Comando remoto 6 PIN (30,4 m)**

K857-2 **Comando remoto 12 PIN (7,6 m)**

K857-3 **Comando remoto 12 PIN (30,4 m)**



K963-3 **Amperometro manuale a 6 PIN (7,6 m)**

Fornisce 7,6 m di controllo remoto della corrente per la saldatura TIG. Compatibile con generatori con connessione remota a 6 PIN.



K14203-1 **Comando remoto RC-U7 Advanced**



Prodotto	Codice	Powertec® 425S / 505S	CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® S500	Power Wave® S700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D/56D/ /PF56D	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ARIA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)																				
Cavo di interconnessione 5 m (70 mm², 14 PIN / 9 PIN)	K10347-PG-5M	●	●							●	●			● (3)						
Cavo di interconnessione 10 m (70 mm², 14 PIN/ 9 PIN)	K10347-PG-10M	●	●							●	●			● (3)						



CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ACQUA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBI FLESSIBILI DELL'ACQUA, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)																				
Cavo di interconnessione 5 m (70 mm², 14 PIN / 9 PIN)	K10347-PGW-5M	●	●							●	●									
Cavo di interconnessione 10 m (70 mm², 14 PIN / 9 PIN)	K10347-PGW-10M	●	●							●	●									



CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ARIA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)																				
Cavo di interconnessione 3 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PG-3M					●													●	●
Cavo di interconnessione 5 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PG-5M					●													●	●
Cavo di interconnessione 10 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PG-10M					●													●	●
Cavo di interconnessione 15 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PG-15M					●													●	●
Cavo di interconnessione 20 m (95 mm², 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PG-20M					●													●	●
Cavo di interconnessione 30 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PG-30M					●													●	●



CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ACQUA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBI FLESSIBILI DELL'ACQUA, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)																				
Cavo di interconnessione 3 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PGW-3M					●													●	●
Cavo di interconnessione 5 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PGW-5M					●													●	●
Cavo di interconnessione 10 m (95 mm², 5 PIN/ 5 PIN)	K10349-PGW-10M					●													●	●
Cavo di interconnessione 15 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PGW-15M					●													●	●
Cavo di interconnessione 20 m (95 mm², 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-20M					●													●	●
Cavo di interconnessione 30 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PGW-30M					●													●	●



CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ARIA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)																				
Cavo di interconnessione 1 m (70 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG			●	●							●								
Cavo di interconnessione 3 m (70 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG-3M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 5 m (70 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG-5M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 10 m (70 mm², 5 - pin / 5 - pin)	K14198-PG-10M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 15 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG-15M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 20 m (95 mm², 5 PIN/ 5 PIN)	K14198-PG-20M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 25 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG-25M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 30 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG-30M			●	●							●								



Prodotto	Codice	Powertec® 425S / 505S	CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® S500	Power Wave® S700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 PRO	LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ACQUA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBI FLESSIBILI DELL'ACQUA, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)																				
Cavo di interconnessione 1 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW			●	●							●								
Cavo di interconnessione 3 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-3M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 5 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-5M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 10 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-10M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 15 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-15M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 20 m (95 mm², 5 PIN/ 5PIN)	K14199-PGW-20M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 25 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-25M			●	●							●								
Cavo di interconnessione 30 m (95 mm², 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-30M			●	●							●								
CAVI DI CONTROLLO ANALOGICI																				
Adattatore da maschio 14 PIN a femmina 14 PIN 3,1 m	K1797-10							●	●					●			●	●		
Adattatore da maschio 14 PIN a femmina 14 PIN 7,6 m	K1797-25							●	●					●			●	●		
Adattatore da maschio 14 PIN a femmina 14 PIN 15,2 m	K1797-50							●	●					●			●	●		
Adattatore da maschio 14 PIN a femmina 14 PIN 30,4 m	K1797-100							●	●					●			●	●		
CAVI DI CONTROLLO DIGITALE ARCLINK/LINC-NET																				
Adattatore da maschio 5 PIN a femmina 5 PIN 2,4 m	K1543-8					●	●	●	●			●							●	●
CAVI DI ALIMENTAZIONE SALDATURA																				
3/0, 600A/60% collegamento Lug / Lug 3,1 m	K1842-10					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
3/0, 600A/60% collegamento Lug / Lug 10,5 m	K1842-35					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
3/0, 600A/60% collegamento Lug / Lug 18 m	K1842-60					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
4/0, 600A/60% collegamento Lug / Lug 33,5 m	K1842-110					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
Twist Mate to Twist Mate, 10 m, 70 mm2	K14166-1					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate to Twist Mate, 15 m, 70 mm2	K14166-2					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate to Twist Mate, 5 m, 70 mm2	K14166-3					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate to Twist Mate, 30 m, 70 mm2	K14166-4					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate to Twist Mate, 30 m, 95 mm2	K14167-1					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate to Twist Mate, 5 m, 95 mm2	K14167-2					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate to Twist Mate, 10 m, 95 mm2	K14167-3					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate to Twist Mate, 15 m, 95 mm2	K14167-4					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
CAVI DI ALIMENTAZIONE COASSIALI DI SALDATURA (consigliati per STT)																				
350A/60% collegamento Lug / Lug 25ft. (7,6m)	K1796-25					● (1)	●		●										●	●
350A/60% collegamento Lug / Lug 50ft. (15,2m)	K1796-50					● (1)	●		●										●	●
300A/60% collegamento Lug / Lug 75ft. (22,8m)	K1796-75					● (1)	●		●										●	●
300A/60% collegamento Lug / Lug 100ft. (30,4m)	K1796-100					● (1)	●		●										●	●











(1) K10377 (M) adattatore richiesto
(2) K10376 (F) adattatore richiesto

Prodotto	Codice	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig® 250/300
RULLI TRAINAFILO																			
Fili pieni																			
Rullini trainafilo per filo pieno 0,6 / 0,8	KP69025-0608																		●
Rullini trainafilo per filo pieno 0,8 / 0,9	KP69025-0809																		●
Rullini trainafilo per filo pieno 0,8 / 1,0	KP69025-0810																		●
Rullini trainafilo per filo pieno 1,0 / 1,2	KP69025-1012																		●
Rullini trainafilo per filo pieno 1,2 / 1,6	KP69025-1216																		●
Fili animati																			
Rullini trainafilo per filo animato 0,6 / 0,8	KP69025-0608R																		●
Rullini trainafilo per filo animato 0,8 / 0,9	KP69025-0809R																		●
Rullini trainafilo per filo animato 1,0 / 1,2	KP69025-1012R																		●
Rullini trainafilo per filo animato 0,8 / 1,0	KP69025-0810R																		●
Rullini trainafilo per filo animato 1,2 / 1,6	KP69025-1216R																		●
Fili in alluminio																			
Rullini trainafilo per filo in alluminio 0,6 / 0,8	KP69025-0608A																		●
Rullini trainafilo per filo in alluminio 0,8 / 0,9	KP69025-0809A																		●
Rullini trainafilo per filo in alluminio 1,0 / 1,2	KP69025-1012A																		●
Rullini trainafilo per filo in alluminio 0,8 / 1,0	KP69025-0810A																		●
Rullini trainafilo per filo in alluminio 1,2 / 1,6	KP69025-1216A																		●



KIT RULLINI (2R) – KIT CONTIENE 1 RULLINI Ø 37 mm																			
Fili pieni																			
Rulli trainafilo V0.6-0.8 Ø37	KP14016-0.8	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Rulli trainafilo V0.8-1.0 Ø37	KP14016-1.0	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Rulli trainafilo V1.0-1.2 Ø37	KP14016-1.2	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Fili animati																			
Rulli trainafilo VK0.9-1.1 Ø37	KP14016-1.1R	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Rulli trainafilo VK1.2-1.6 Ø37	KP14016-1-6R	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Fili in alluminio																			
Rulli trainafilo U1.0-1.2 Ø37	KP14016-1.2A	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										



KIT RULLINI (4R) – KIT CONTIENE 2 RULLINI Ø 37 mm																			
Fili pieni																			
Rulli trainafilo V0.6-0.8	KP14017-0.8		●			●		●	●										
Rulli trainafilo V0.8-1.0	KP14017-1.0		●			●		●	●										
Rulli trainafilo V1.0-1.2	KP14017-1.2		●			●		●	●										
Rulli trainafilo V1.2-1.4	KP14017-1-4		●			●		●	●										
Rulli V1.3-V1.4 - 2 pezzi	KP14017-V13/V14		●			●		●	●										
Rulli trainafilo V1.2-1.6	KP14017-1.6		●			●		●	●										
Fili animati																			
Rulli trainafilo VK0.9-1.1	KP14017-1.1R		●			●		●	●										
Rulli trainafilo VK1.2-1.6	KP14017-1.6R		●			●		●	●										
Rulli trainafilo VK1.6-2.4	KP14017-2.4R		●			●		●	●										
Fili in alluminio																			
Rulli trainafilo U1.0-1.2	KP14017-1.2A		●			●		●	●										
Rulli trainafilo U1.2-1.6	KP14017-1.6A		●			●		●	●										



RULLI TRAINAFILO

Prodotto	Codice	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig® 250/300
KIT RULLINI (4R) – KIT CONTIENE 2 RULLINI Ø 37 mm																			
Fili pieni																			
Rulli trainafilo V0.6-0.8	KP10344-0.8									●									
Rulli trainafilo V0.8-1.0	KP10344-1.0									●									
Rulli trainafilo V1.0-1.2	KP10344-1.2									●									
Rulli trainafilo V1.2-1.6	KP10344-1.6									●									
Fili animati																			
Rulli trainafilo VK1.2-1.6	KP10344-1.6C									●									
Rulli trainafilo VK1.6-2.4	KP10344-2.4C									●									
Fili in alluminio																			
Rulli trainafilo U1.0-1.2	KP10344-1.2A									●									
Rulli trainafilo U1.2-1.6	KP10344-1.6A									●									



KIT RULLINI (4R/TWIN) – KIT CONTIENE 4 RULLINI Ø 37 mm E GUIDA FILO																			
Fili pieni																			
Kit rullini 0,6/0,8VT FI37, 4 pezzi, verde/blu	KP14150-V06/08			●							●								
Kit rullini 0,8/1,0VT FI37, 4 pezzi, blu/rosso	KP14150-V08/10			●							●								
Kit rullini 0,9/1,1VT FI37, 4 pezzi	KP14150-V09/11			●							●								
Kit rullini 1,0/1,2VT FI37 4 pezzi, rosso/arancio	KP14150-V10/12			●							●								
Kit rullini 1,2/1,6VT FI37, 4 pezzi, arancio/giallo	KP14150-V12/16			●							●								
Kit rullini 1,4/2,0VT FI37, 4 pezzi	KP14150-V14/20			●							●								
Kit rullini 1,6/2,4VT FI37, 4 pezzi, giallo/grigio	KP14150-V16/24			●							●								
Fili animati																			
Kit rullini 0,9/1,1RT FI37, 4 pezzi	KP14150-V09/11R			●							●								
Kit rullini 1,0/1,2RT FI37, 4 pezzi, -/arancio	KP14150-V10/12R			●							●								
Kit rullini 1,2/1,6RT FI37, 4 pezzi, arancio/giallo	KP14150-V12/16R			●							●								
Kit rullini 1,4/2,0RT FI37, 4 pezzi	KP14150-V14/20R			●							●								
Kit rullini 1,6/2,4RT FI37, 4 pezzi, giallo/grigio	KP14150-V16/24R			●							●								
Fili in alluminio																			
Kit rullini 0,6/0,8AT FI37, 4 pezzi, verde/blu	KP14150-U06/08A			●							●								
Kit rullini 0,8/1,0AT FI37, 4 pezzi, blu/rosso	KP14150-U08/10A			●							●								
Kit rullini 1,0/1,2AT FI37, 4 pezzi, rosso/arancio	KP14150-U10/12A			●							●								
Kit rullini 1,2/1,6AT FI37, 4 pezzi, arancio/giallo	KP14150-U12/16A			●							●								
Kit rullini 1,6/2,4AT FI37, 4 pezzi, giallo/grigio	KP14150-U16/24A			●							●								



Kit rullini (2R/MAXTRAC) – KIT CONTIENE 2 RULLINI E GUIDA FILO																			
Fili pieni																			
Kit rullini 0,6-0,8 mm	KP1696-030S						●					●	●	●			●		
Kit rullini 0,9 mm	KP1696-035S						●					●	●	●			●		
Kit rullini 1,1 mm	KP1696-045S						●					●	●	●			●		
Kit rullini 1,3 mm	KP1696-052S						●					●	●	●			●		
Kit rullini 1,6 mm	KP1696-1/16S						●					●	●	●			●		
Kit rullini 0,9-1,2 mm	KP1696-1						●					●	●	●			●		
Kit rullini 1,0 mm	KP1696-2						●					●	●	●			●		
Fili animati																			
Kit rullini 0,8-0,9 mm	KP1697-035C						●					●	●	●			●		
Kit rullini 1,0-1,2 mm	KP1697-045C						●					●	●	●			●		
Kit rullini 1,3 mm	KP1697-052C						●					●	●	●			●		
Kit rullini 1,8 mm	KP1697-068						●					●	●	●			●		
Kit rullini 1,6 mm	KP1697-1/16C						●					●	●	●			●		
Kit rullini 2,4 mm	KP1697-3/32						●					●	●	●			●		
Kit rullini 2,0 mm	KP1697-5/64						●					●	●	●			●		
Fili in alluminio																			
Kit rullini 0,9 mm	KP1695-035A						●					●	●	●			●		
Kit rullini 1,0 mm	KP1695-040A						●					●	●	●			●		
Kit rullini 1,2 mm	KP1695-3/64A						●					●	●	●			●		
Kit rullini 1,6 mm	KP1695-1/16A						●					●	●	●			●		







Prodotto	Codice	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex Feed® 74 Ht	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig® 250/300	
KIT RULLO TRAINAFILO (4R/COPPIA ELEVATA) – IL KIT CONTIENE 4 RULLI E GUIDA-FILO																				
Fili pieni																				
Kit rullini 0,6-0,8 mm	KP1505-030S														●	●		●		
Kit rullini 0,9 mm	KP1505-035S														●	●		●		
Kit rullini 1,0 mm	KP1505-040S														●	●		●		
Kit rullini 0,9-1,2 mm	KP1505-1														●	●		●		
Kit rullini 1,0-1,1 mm	KP1505-045S														●	●		●		
Kit rullini 1,3 mm	KP1505-052S														●	●		●		
Kit rullini 1,6 mm	KP1505-1/16S														●	●		●		
Fili Pieni e Fili Animati																				
Kit rullini 0,8-0,9 mm	KP1505-035C														●	●		●		
Kit rullini 1,0-1,1 mm	KP1505-045C														●	●		●		
Kit rullini 1,3 mm	KP1505-052C														●	●		●		
Kit rullini 1,6 mm	KP1505-1/16C														●	●		●		
Kit rullini 2,8 mm	KP1505-7/64														●	●		●		
Kit rullini trainafilo 2,8 mm, alta resistenza	KP1505-7/64H														●	●		●		
Kit rullini 3,0 mm	KP1505-120														●	●		●		
Kit rullini 1,7-1,8 mm	KP1505-068														●	●		●		
Kit rullini 2,0 mm	KP1505-5/64														●	●		●		
Kit rullini 2,4 mm	KP1505-3/32														●	●		●		
Fili in alluminio																				
Kit rullini 0,9 mm	KP1507-035A														●	●		●		
Kit rullini 1,0 mm	KP1507-040A														●	●		●		
Kit rullini 1,2 mm	KP1507-3/64A														●	●		●		
Kit rullini 1,6 mm	KP1507-1/16A														●	●		●		
Kit rullini 2,4 mm	KP1507-3/32A														●	●		●		

IL TIG DI FUTURA GENERAZIONE

INVERTEC® 275 TP



AFFIDABILITÀ

- **Design industriale - Testato True HD, IP 23.**
- Elevato ciclo di lavoro a 270A/40% / 230A@60% / 200A@100%.
- Controllo digitale della corrente di saldatura.

COMFORT

- **Leggero e portatile (16 kg).**
- Design modulare, configurazione flessibile, ampia personalizzazione.
- Interfaccia innovativa e intuitiva con supporto avanzato.

Prestazioni elevate

- **Funzioni avanzate: Tack for thin, Bi-level TIG, DC Pulse.**
- Saldatura semplice e di elevata qualita.
- Impostazione guidata.

TRUE HD
HEAVY DUTY TEST
LINCOLN ELECTRIC

ECO FRIENDLY WELDING & CUTTING

LINCOLN ELECTRIC 3 Year warranty Parts & Labour PERFORMANCE PLUS PROTECTION


WELDLINE
by Lincoln Electric
PROMIG
WELDLINE
by Lincoln Electric

TORCE MIG

PRESTAZIONI ECCELLENTI

Siamo entusiasti di presentare nuovi prodotti della nostra **famiglia LINCGUN® PROMIG™!**

LINCGUN® PROMIG™ UD

CONTROLLO DEI PARAMETRI

Fornito con un **modulo a 2 pulsanti (Up/Down)** già installato e un **modulo Cross-Switch**, facilmente sostituibile svitando una vite.



NOVITÀ



Modulo Up/Down per regolare la velocità di avanzamentodel filo (WFS). Premendo il pulsante superiore si aumenta la velocità, premendo il pulsante inferiore la si diminuisce.



Il **modulo Cross Switch** consente di passare da una modalità di saldatura all'altra e di regolare la velocità di avanzamento del filo.

Utilizzare il modulo Cross Switch per scegliere una delle seguenti opzioni:

1. Velocità di avanzamento del filo e lunghezza dell'arco/rifinitura

2. Velocità di avanzamento del filo e richiamo memorie

3. Velocità di avanzamento del filo e procedura a&b

GUARDA IL VIDEO

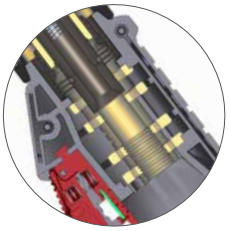
LINCGUN® PROMIG™

Torce per saldatura MIG premium. garanzia raddoppiata Testato, approvato e affidabile.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Resistenti ai danni meccanici e alle alte temperature.
- Parti soggette a usura brevettate e di lunga durata che forniscono fino al 70% in più di filo di saldatura per punta di contatto
- Gestione semplificata delle parti soggette a usura per ridurre i tempi di inattività.
- Gestione semplificata delle parti soggette a usura per ridurre i tempi di inattività.
- Modello 230T con collo a cigno girevole.
- Ugello avvitabile.
- Ampia gamma.
- Garanzia estesa, due volte più lunga considerata quella media nel settore.
- Fornito pronto per la saldatura: con punta di contatto a lunga durata e una guaina
- Parti di usura comuni alla precedente gamma PROMIG
- Conforme alla norma EN 60974-7.
- **Anche disponibile: LINCGUN® PROMIG™ UD, Fornito con un modulo a 2 pulsanti (Up/Down) già installato e un modulo Cross-Switch.**





Costruzione speciale dell'impugnatura con intercapedini d'aria che isolano termicamente l'impugnatura dal calore e prolungano la vita utile della torcia



Ugello monoblocco: doppio alloggo dell'ugello. Isolamento con PTFE e vetro siliconico

Anello di rinforzo aggiuntivo che protegge il collo di cigno contro i danni meccanici



Le guaine speciali realizzate con materie prime altamente resistenti alla trazione rendono le guaine più rigide, con meno attrito e durano più a lungo

Cavi di alimentazione robusti progettati e collaudati per resistere a oltre 1 milione di piegature

Impugnatura ergonomica e flessibile con snodo sferico

Scegli la tua torcia

valore nominale calcolato usando CO_2

raffreddamento ad aria
raffreddamento ad acqua

Serie	Dimensione	Tasso	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%										
	270											
	300											
	400											
	330W	100%										
	400W											
	500W											

TORCE MIG/MAG

MODELLI RAFFREDDATI AD ARIA



		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 NEW	LG PROMIG 400
Fattore di servizio	CO_2	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%		400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%		370 A @ 60%
Diametro del filo		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm		1,0-1,6 mm
Dotazione standard	Punta di contatto	0,8 mm acciaio	1,0 mm acciaio	1,2 mm acciaio		1,2 mm acciaio
	Ugello	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø16 mm
Dimensioni dell'impugnatura, altra caratteristica		Piccola, collo di cigno girevole per unacomoda saldatura in punti difficili daraggiungere	Piccola	Grande		Grande
Applicazioni tipiche		Spessori sottili, industria automobilistica, saldatura fuori posizione	Lamiere sottili, carpenteria leggera	Recipienti, manifattura, strutture in acciaio, fabbricazione di caldaie, carpenteria metallica		Lamiere spesse, saldature pesanti quando non è possibile il raffreddamento ad acqua
		Codice				
	3 m	W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
	4 m	W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
	5 m	W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2

MODELLI RAFFREDDATI AD ACQUA



		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 NEW
Fattore di servizio	CO_2	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	
Diametro del filo		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	
Dotazione standard	Punta di contatto	1,0 mm acciaio	1,2 mm acciaio	1,2 mm acciaio	
	Ugello	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	
Dimensione dell'impugnatura		Piccola	Piccola	Grande	
Applicazioni tipiche		Applicazioni di precisione e ad alta intensità	Applicazioni intensive come la fabbricazione di caldaie, carpenteria metallica, saldatura meccanica	Lamiere spesse, saldatura pesante	
		Codice			
	3 m	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
	4 m	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
	5 m	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

LINCGUN® PROMIG™ 230T



Ugello	
D12	W000345408
	W000345408 -B20**
D14	W000345409

Acciaio	Ø mm	M 6 x 32	Punta di contatto
	0,8		W000345574
			W000345574-B50**
	1,0		W000345575
			W000345575-B50**
	1,2		W000345577
			W000345577-B50**

Diffusoreisolante
W000345335

**PARTI D'USURA DISPONIBILI IN VERSIONE PACK PIÙ ECONOMI È PIÙ ECOLOGICI

LGP 230T	Ø mm	Guaina interna 3 m	4 m	5 m
Acciaio (Guaina in acciaio)	0,8	W100000273 (blu)	W100000274 (blu)	W100000275 (blu)
	1,0	W100000276 (rosso)	W100000277 (rosso)	W100000278 (rosso)
	1,2			

LINCGUN® PROMIG™ 270 / 330W



Ugello*	
D12	W000345410
D14	W000345411
	W000345411-B20**

	Ø mm	M 6 x 32	Punta di contatto
Acciaio	0,8		W000345574
			W000345574-B50**
	1,0		W000345575
			W000345575-B50**
	1,2		W000345577
			W000345577-B50**
Alluminio	1,0		W000345576
	1,2		W000345578

Diffusoreisolante
W000345335

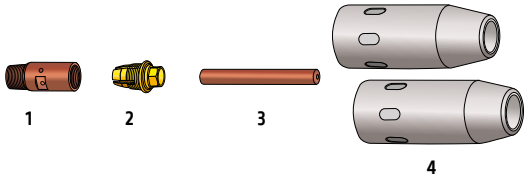
LGP 270 / 330W	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE 3 m	4 m	5 m
Acciaio (Guaina in acciaio)	0,8	W100000273 (blu)	W100000274 (blu)	W100000275 (blu)
	1,0	W100000276 (rosso)	W100000277 (rosso)	W100000278 (rosso)
Alluminio (guaina in PTFE)	1,0	W100000279 (nero)	W100000280 (nero)	W100000281 (nero)
	1,2			

* Possono anche essere utilizzati ugelli a collo di bottiglia W000345408 (D12) e W000345409 (D14).

NUOVE: Parti d'usura disponibili in versione Pack piùeconomi è più ecologici

Opzioni: Punta Lunga Regolabile

1	Portapunta di contatto speciale	W000345334	Special Contact Tip Holder
2	Pinza portaelettrodo	W000345329	Pinza Ct D4.8x50
3	Speciale Punta Di Contatto	W000345555	Punta C D4.8 X50 0,8 St Cuag
		W000345556	Punta C D4.8 X50 1,0 St Cuag
4	Ugelli	Utilizzare ugelli standard per LGP 270 e 330W	



In rosso dotazione di serie sulla torcia

** B50 = confezione 50 pz, B20 = confezione 20 pz

LINCGUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD



Ugello	
D12 *	W000345420
D14	W000345421
D16	W000345422
	W000345422-B20**



	Ø mm	Punta di contatto
Acciaio	1,0	W000345580
		W000345580-B50**
	1,2	W000345582
		W000345582-B50**
	1,4	W000345584
		W000345584-B50**
	1,6	W000345585
Alluminio	1,0	W000345581
	1,2	W000345583
		W000345583-B50**

M 8 x 32



Diffusore isolante
W000345341

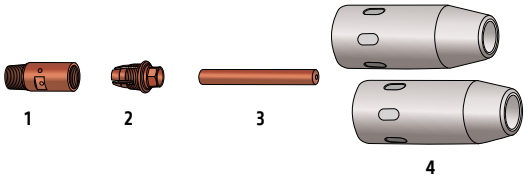
**PARTI D'USURA DISPONIBILI IN VERSIONE PACK PIÙ ECONOMI È PIÙ ECOLOGICI



LGP 300 / 400W	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE 3 m	4 m	5 m
Acciaio (guaina in acciaio)	1,0	W100000282 (rosso)	W100000283 (rosso)	W100000284 (rosso)
	1,2			
	1,4	W100000285 (giallo)	W100000286 (giallo)	W100000287 (giallo)
	1,6			
Alluminio (guaina in PTFE)	1,0	W100000288 (nero)	W100000289 (nero)	W100000290 (nero)
	1,2			

Opzioni: Punta Lunga Regolabile

1	Portapunta di contatto speciale	W000345340	Diffuser D6.3x55
2	Pinza portaelettrodo	W000345331	Collet D6,3x55
3	Speciale Punta Di Contatto	W000345561	C TIP D6.3X55 1,0ST CUCRZR
		W000345563	C TIP D6.3X55 1,2ST CUCRZR
		W000345566	C TIP D6.3X55 1,6ST CUCRZR
		W000345564	C TIP D6.3X55 1,2AL CU
4	Ugelli	Utilizzare ugelli standard per LGP 300 e 400W	



* L'ugello stretto W000345420 (D12) può essere utilizzato solo con un portapunta speciale di contatto: W000345342

LINCGUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD



Ugello	
D16	W000345427
	W000345427-B20**
D19	W000345428



	Ø mm	Punta di contatto
Acciaio	1,0	W000345587
	1,2	W000345589
		W000345589-B50**
	1,4	W000345591
	1,6	W000345592
Alluminio	1,0	W000345588
	1,2	W000345590
		W000345590-B50**
	1,6	W000345593

M 8 x 43,5



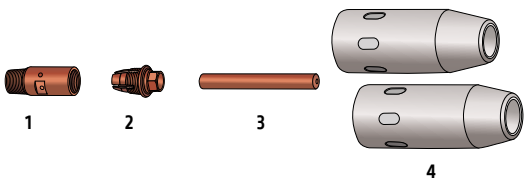
Diffusore isolante
W000345347



LGP 400 / 500W	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE 3 m	4 m	5 m
Acciaio (guaina in acciaio)	1,0	W100000282 (rosso)	W100000283 (rosso)	W100000284 (rosso)
	1,2			
	1,4	W100000285 (giallo)	W100000286 (giallo)	W100000287 (giallo)
	1,6			
Alluminio (guaina in PTFE)	1,0	W100000288 (nero)	W100000289 (nero)	W100000290 (nero)
	1,2			
	1,6	W100000291 (nero)	W100000292 (nero)	W100000293 (nero)

Opzioni: Punta Lunga Regolabile

1	Portapunta di contatto speciale	W000345346	SUPPORTO CT D6.3
2	Pinza portaelettrodo	W000345331	Pinza Ct D6.3x55 Cu
3	Speciale Punta Di Contatto	W000345561	Punta C D6.3 X55 1,0 St Cucrzr
		W000345563	Punta C D6.3 X55 1,2 St Cucrzr
		W000345566	Punta C D6.3 X55 1,6 St Cucrzr
		W000345564	C Tip D6,3 X55 1,2 Al Cu
4	Ugelli	Utilizzare ugelli standard per LGP 400 e 500W	



In rosso dotazione di serie sulla torcia **** B50 = confezione 50 pz, B20 = confezione 20 pz**

TORCE LGS2

Semplice e affidabile: questa gamma è adatta alla maggior parte delle applicazioni più comuni.

Conforme a

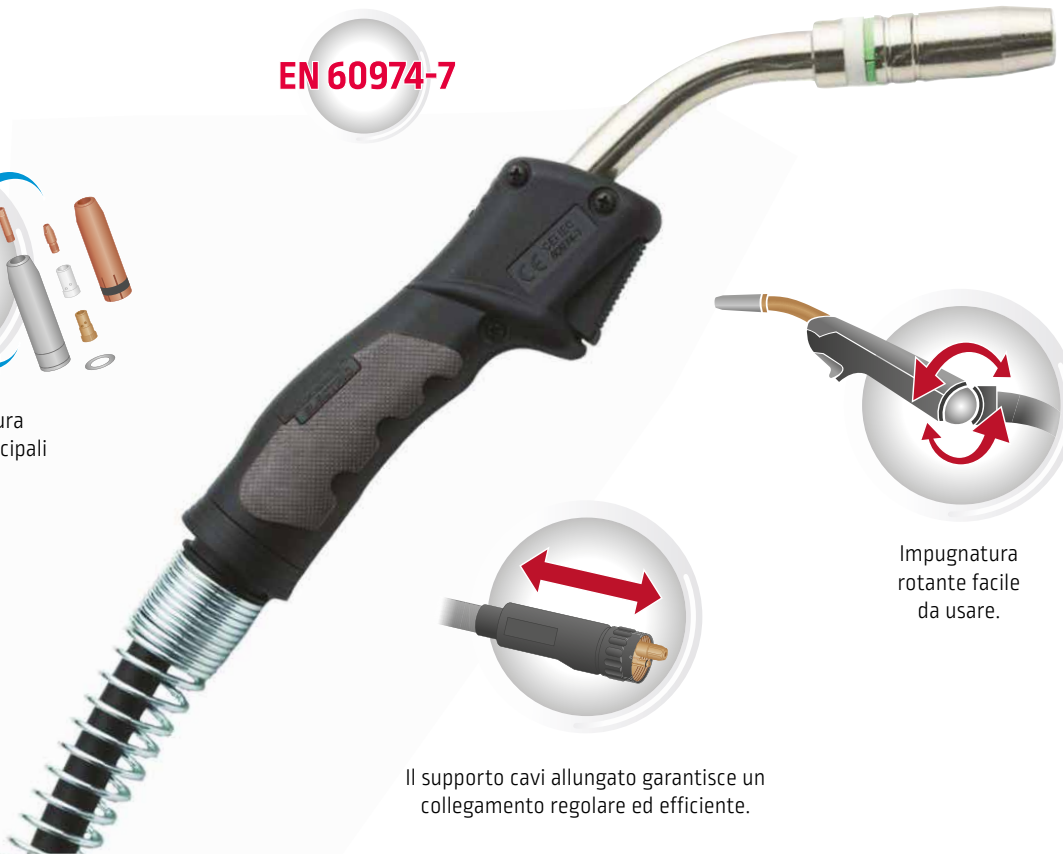
EN 60974-7



Parti soggette a usura compatibili con le principali norme europee.



Cavo extra flessibile.



Impugnatura rotante facile da usare.

Il supporto cavi allungato garantisce un collegamento regolare ed efficiente.

PRODOTTO		RAFFREDDAMENTO AD ARIA				RAFFREDDAMENTO AD ACQUA
		LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Fattore di servizio (gas di protezione CO_2)		180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applicazioni		1	2	2	3	4
Diametro del filo		Fino a 1,0 mm	Fino a 1,2 mm	Fino a 1,2 mm	Fino a 1,6 mm	Fino a 2,4 mm
Dotazione standard	Punta di contatto	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Ugello conico	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm

1 Spessori sottili, industria automobilistica
2 Spessori sottili, carpenteria leggera
3 Costruzioni navali, strutture in acciaio
4 Pesanti: alta produttività

	Codice				
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

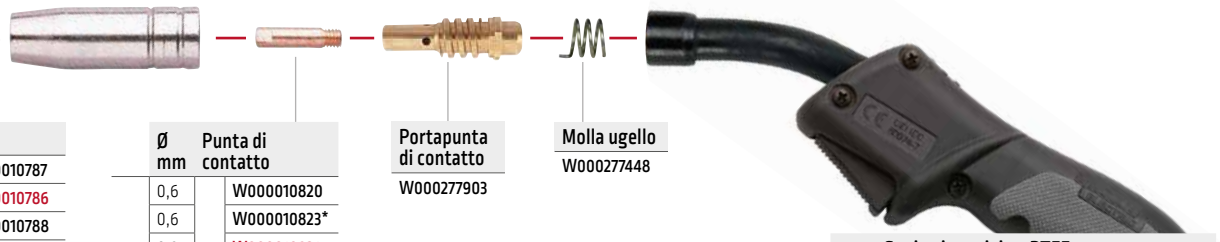
Scegli la tua torcia

valore nominale calcolato usando CO_2

raffreddamento ad aria
raffreddamento ad acqua

Serie	Dimensione	Tasso	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										

LGS2 150G



Ugello	
Con. D10	W000010787
Con. D12.5	W000010786
Cil. D16	W000010788
Schermatura interna	WP10468

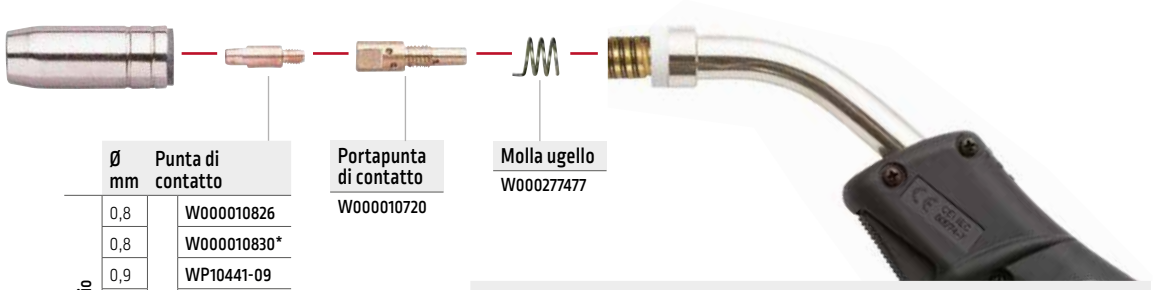
	Ø mm	Punta di contatto M6 x 28
Acciaio	0,6	W000010820
	0,6	W000010823*
	0,8	W000010821
	0,8	W000010824*
	0,9	WP10440-09
	1,0	W000010822
	1,0	W000010825*
Alluminio	0,8	WP10440-08A
	1,0	WP10440-10A

Portapunta di contatto
W000277903

Molla ugello
W000277448

	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE 3 m	4 m	5 m
LGS2 150G Acciaio (guaina in acciaio)	0,6	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)
	0,8			
	0,9	W000010733 (rosso)	W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)
	1,0			
	0,8	WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)
	1,0	W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)

LGS2 250G



Ugello	
Con. D11	W000010791
Con. D15	W000010790
Cil. D20	W000010792

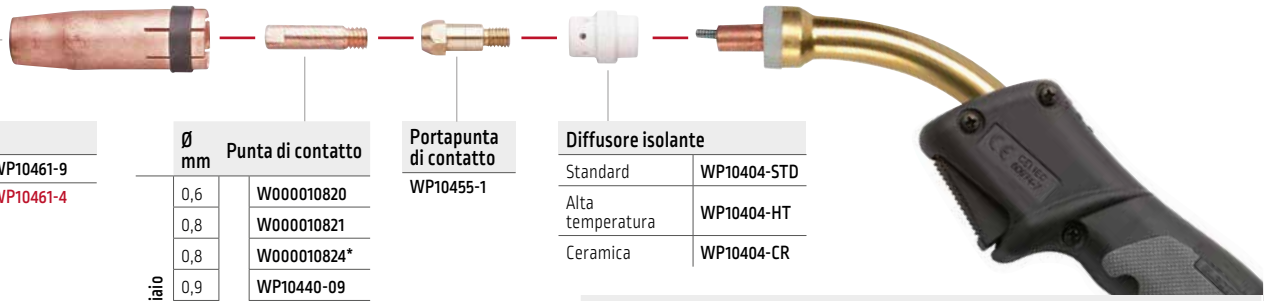
	Ø mm	Punta di contatto M6 x 28
Acciaio	0,8	W000010826
	0,8	W000010830*
	0,9	WP10441-09
	1,0	W000010827
	1,0	W000010831*
	1,2	W000010828
	1,2	W000010832*
Alluminio	0,8	WP10441-08A
	1,0	W000010850
	1,2	W000010851

Portapunta di contatto
W000010720

Molla ugello
W000277477

	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE 3 m	4 m	5 m	Terminale spiralato in rame con rivestimento PTFE 3 m	4 m	5 m
LGS2 250G Acciaio (guaina in acciaio)	0,8	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)	–	–	–
	0,9	W000010733 (rosso)	W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)			
	1,0						
	1,2						
Alluminio (guaina in PTFE)	0,8	WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)			
	1,0	W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)
	1,2						

LGS2 240G



Ugello	
Con. D10	WP10461-9
Con. D12.5	WP10461-4

	Ø mm	Punta di contatto M6 x 25
Acciaio	0,6	W000010820
	0,8	W000010821
	0,8	W000010824*
	0,9	WP10440-09
	1,0	W000010822
	1,0	W000010825
	1,2	WP10440-12
	1,2	WP10440-12C*
Alluminio	0,8	WP10440-08A
	1,0	WP10440-10A
	1,2	WP10440-12A

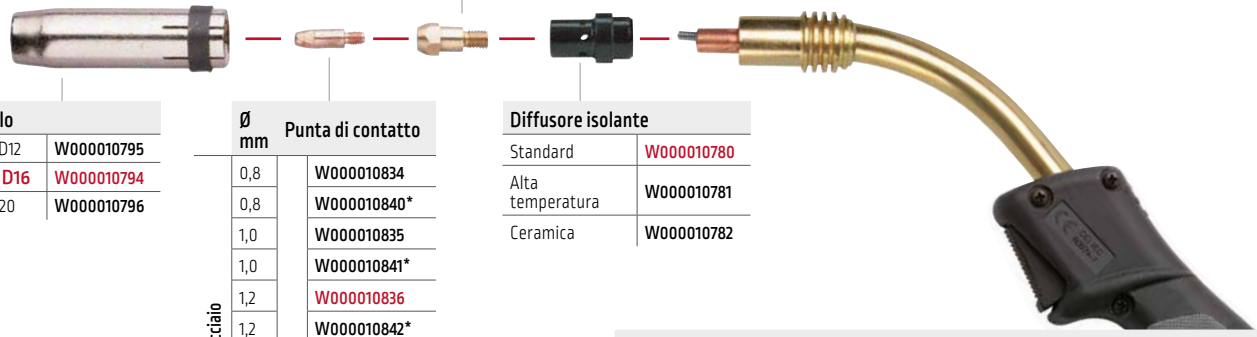
Portapunta di contatto
WP10455-1

Diffusore isolante	
Standard	WP10404-STD
Alta temperatura	WP10404-HT
Ceramica	WP10404-CR

	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE 3 m	4 m	5 m	Terminale spiralato in rame con rivestimento PTFE 3 m	4 m	5 m
LGS2 240G Acciaio (guaina in acciaio)	0,6	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)	–	–	–
	0,8						
	0,9	W000010733 (rosso)	W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)			
	1,0						
	1,2						
Alluminio (guaina in PTFE)	0,8	WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)			
	1,0	W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)
	1,2						

In rosso dotazione di serie sulla torcia * Punte di contatto CuCrZr

LGS2 360G



Portapunta di contatto
W000010722 (M8)

Ugello	
Con. D12	W000010795
Con. D16	W000010794
Cil. D20	W000010796

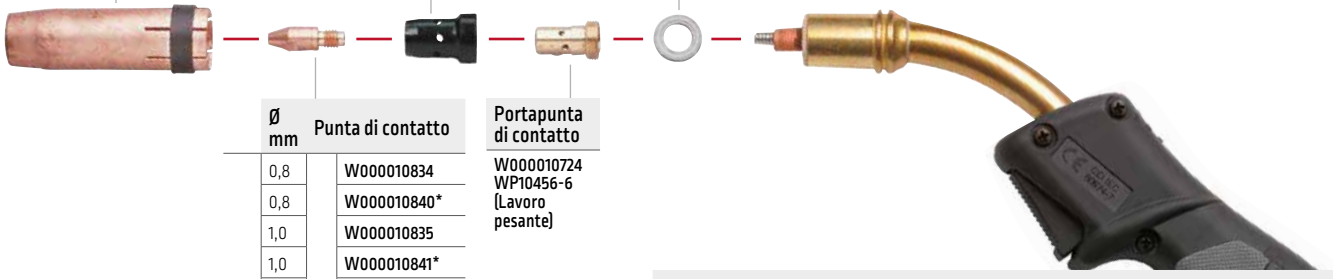
	Ø mm	Punta di contatto
Acciaio	0,8	W000010834
	0,8	W000010840*
	1,0	W000010835
	1,0	W000010841*
	1,2	W000010836
	1,2	W000010842*
	1,32	WP10445-132C*
	1,4	W000262703
	1,4	W000262704*
	1,6	W000010837
	1,6	W000010843*
Alluminio	0,8	WP10445-08A
	1,0	W000010853
	1,2	W000010854
	1,6	W000010855

M 8 x 30

Diffusore isolante	
Standard	W000010780
Alta temperatura	W000010781
Ceramica	W000010782

		Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE			Terminale spiralato in rame con rivestimento PTFE		
			3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
LGS2 360G	Acciaio (guaina in acciaio)	0,8	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)	–	–	–
		1,0	W000010733 (rosso)	W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)			
		1,2	W000010867 (giallo)	W000010868 (giallo)	W000010869 (giallo)			
		1,4						
		1,6						
	Alluminio (guaina in PTFE)	0,8	WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)			
		1,0	W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)
		1,2						
		1,6	W000010745 (giallo)	W000010746 (giallo)	W000010747 (giallo)	–	–	–

LGS2 505W



Ugello	
Con. D14	W000010798
Con. D16	W000010797
Cil. D20	W000010799

Diffusore isolante	
Standard	W000010783
Alta temperatura	W000010784
Ceramica	W000010785

Rondella isolante
WP10450-L77

	Ø mm	Punta di contatto
Acciaio	0,8	W000010834
	0,8	W000010840*
	1,0	W000010835
	1,0	W000010841*
	1,2	W000010836
	1,2	W000010842*
	1,32	WP10445-132C*
	1,4	W000262703
	1,4	W000262704*
	1,6	W000010837
	1,6	W000010843*
Alluminio	0,8	WP10445-08A
	1,0	W000010853
	1,2	W000010854
	1,6	W000010855

M 8 x 30

Portapunta di contatto
W000010724
WP10456-6 (Lavoro pesante)

		Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE			Terminale spiralato in rame con rivestimento PTFE		
			3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
LGS2 505W	Acciaio (guaina in acciaio)	0,8	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)	–	–	–
		1,0	WP10410-3M (non rivestito)	WP10410-4M (non rivestito)	WP10410-5M (non rivestito)			
		1,2	WP10411-3M (non rivestito)	W000010740 (non rivestito)	W000010741 (non rivestito)			
		1,4						
		1,6						
	Alluminio (guaina in PTFE)	0,8	WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)			
		1,0	W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)
		1,2						
		1,6	W000010745 (giallo)	W000010746 (giallo)	W000010747 (giallo)	–	–	–

In rosso dotazione di serie sulla torcia

* Punte di contatto CuCrZr



TORCE TIG

PROTIG NG S & III S

Torce TIG premium per la manutenzione, la fabbricazione leggera e pesante, l'edilizia, l'industria automobilistica.

Tutte le torce vengono fornite pronte all'uso. La tabella seguente fornisce ulteriori informazioni al riguardo.

Vantaggi:

- Due stili di impugnatura: EB e RL.
- Parti antiusura brevettate ad alta resistenza.
- Maggiore robustezza.
- Cavo estremamente flessibile, facile da usare e robusto contro la bruciatura da spruzzo.
- Due lunghezze cavi: 5 e 8 m.
- La levetta del pulsante può essere orientata in qualunque posizione intorno all'impugnatura (solo per PROTIG III S).
- Levetta in metallo robusto (solo per PROTIG III S).
- Guaina in neoprene con ottima manovrabilità.
- Un solo codice: il raccordo C5B della torcia è installato di serie, è compreso anche un connettore a banana.

PROTIG III S

Impugnatura circolare con interruttore a leva metallica (RL).

Queste torce TIG tradizionali con impugnatura circolare sono state progettate per soddisfare tutte le aspettative di saldatura in qualsiasi posizione.

Il modulo di attivazione è completamente regolabile e può essere spostato in qualunque posizione intorno all'impugnatura.



Nuovo design del modulo interruttore con levetta in metallo.

Il rivestimento intrecciato e il manicotto dell'impugnatura assicurano la completa flessibilità del cablaggio.

PROTIG NG S

Impugnatura ergonomica con pulsante (EB).

Le migliori torce WELDLINE con design ergonomico avanzato, dotate di impugnatura morbida colorata per il massimo comfort del saldatore.

Queste torce garantiranno un'ottima qualità di saldatura e accresceranno la comunicazione tra il saldatore e la macchina.



Il sistema modulare aumenta il controllo sul generatore di potenza. Tutte le torce vengono fornite con un modulo a pulsante singolo.

Il giunto sferico garantisce un'eccellente flessibilità. Il primo metro del cablaggio è in pelle e questo accresce la durata del flessibile di saldatura.







RAFFREDDAMENTO AD ARIA

PRODOTTO			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Fattore di servizio al 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Fattore di servizio al 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Dotazione standard	Cappuccio posteriore		Lungo							
	Ugello		Ø 9,6 mm				Ø 12 mm			
	Elettrodo		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Lunghezza			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connessione	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

PRODOTTO			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Fattore di servizio al 100%			220 A		350 A		450 A	
Dotazione standard	Cappuccio posteriore		Lungo					
	Ugello		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Elettrodo		Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm	
Lunghezza			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connessione	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

OPZIONI SU PROTIG NG S

Testine regolabili

Sono disponibili corpi torcia opzionali regolabili. Progettati per semplificare la saldatura in luoghi ad accesso limitato con una selezione di testine, piccole e grandi, montate su corpi raffreddati ad aria o ad acqua.



Possibilità di personalizzazione della torcia PROTIG NG con le seguenti testine e corpi piegati:

· Corpo piegato raffreddato ad aria (10/20)	W000279381
· Corpo piegato raffreddato ad acqua (10W)	W000279382
· Testa PROTIG NG 10/10W	W000279383
· Testa PROTIG NG 20	W000279384

Sistema modulare

Tutte le torce EB vengono fornite con un modulo a pulsante singolo come dotazione standard. È possibile ordinare moduli di controllo aggiuntivi.

Pulsante singolo



Altri pulsanti



Potenziometro orizzontale

W000279370 (4,7 kΩ)
WP10529-3 (10 kΩ)



Potenziometro verticale

W000279246 (4,7 kΩ)
WP10529-4 (10 kΩ)



Modulo a 3 pulsanti

WP10529-2



Lama

W000279245

⚠ Sono necessari kit di connettori oltre ai moduli pulsanti: vedere la tabella seguente

Scegliete il kit di moduli e spine per Protig NG S

Moduli a pulsante		 oppure
Codice	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ) | WP10529-3 (10 kΩ)
Kit spine	· Nessun kit spine necessario · La torcia è collegata alla macchina tramite spina C5B (5 pin)	+  WP10529-9
Compatibile con	· INVERTEC 220/300/400 TPX · ASPECT 200	· All Lincoln machines with pedal control

I moduli riportati sopra funzionano solo con le torce PROTIG NG S (impugnatura EB).

Connettori e adattatori

Connettori

I connettori per il collegamento alla macchina presentano un nuovo design, compatto e completamente protetto, che garantisce resistenza e qualità. Tutti i tubi sono in gomma e presentano un rivestimento intrecciato per lavori pesanti.

Raffreddamento ad aria

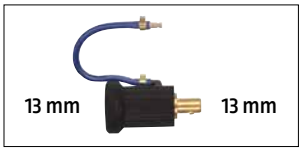


Raffreddamento ad acqua



Adattatori

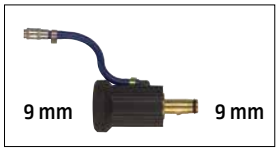
Per collegare le vecchie torce con gas centralizzato alle saldatrici con connessione gas separato, utilizzare **W000306140**



Connettore 9-13 mm **W000306139**



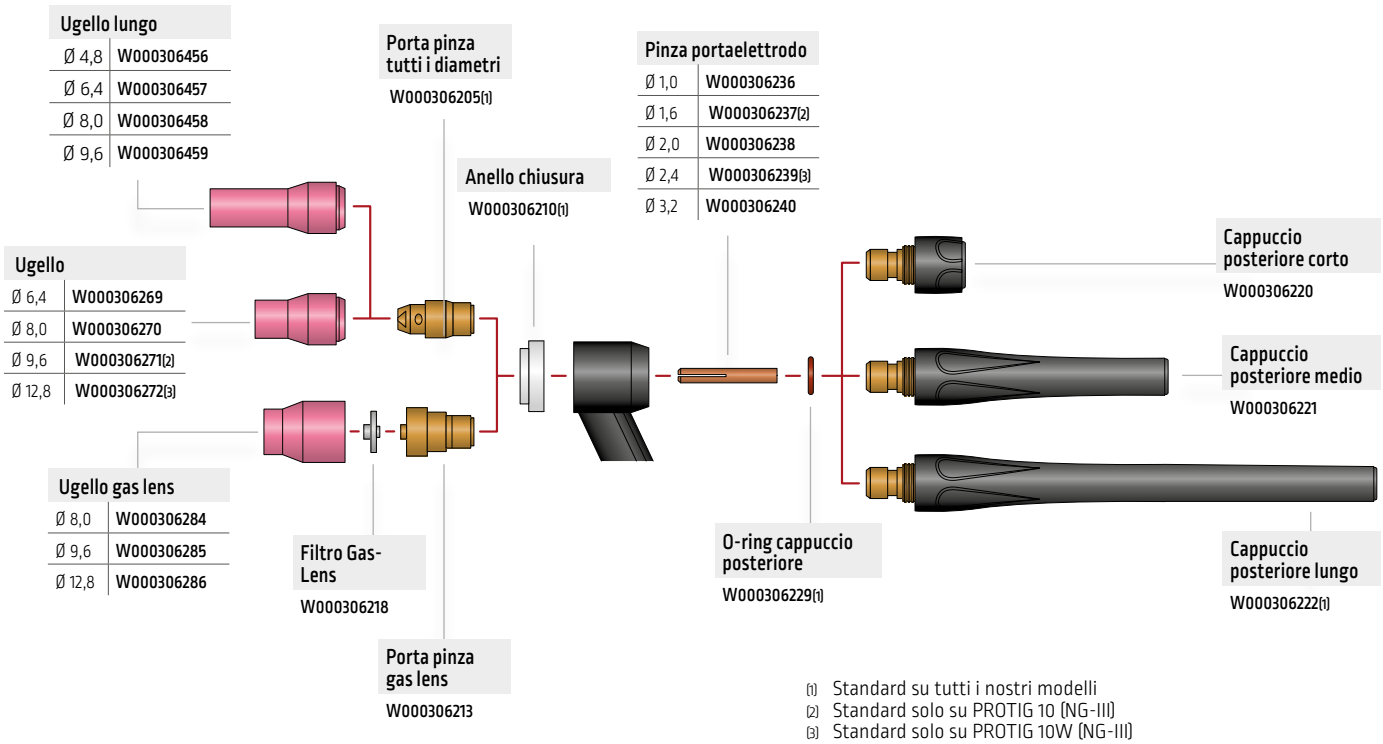
Per collegare le torce con gas separato alle saldatrici con gas centralizzato, utilizzare **W000306141.**



Connettore 13 - 9 mm **038055011**



PROTIG 10 / 10W



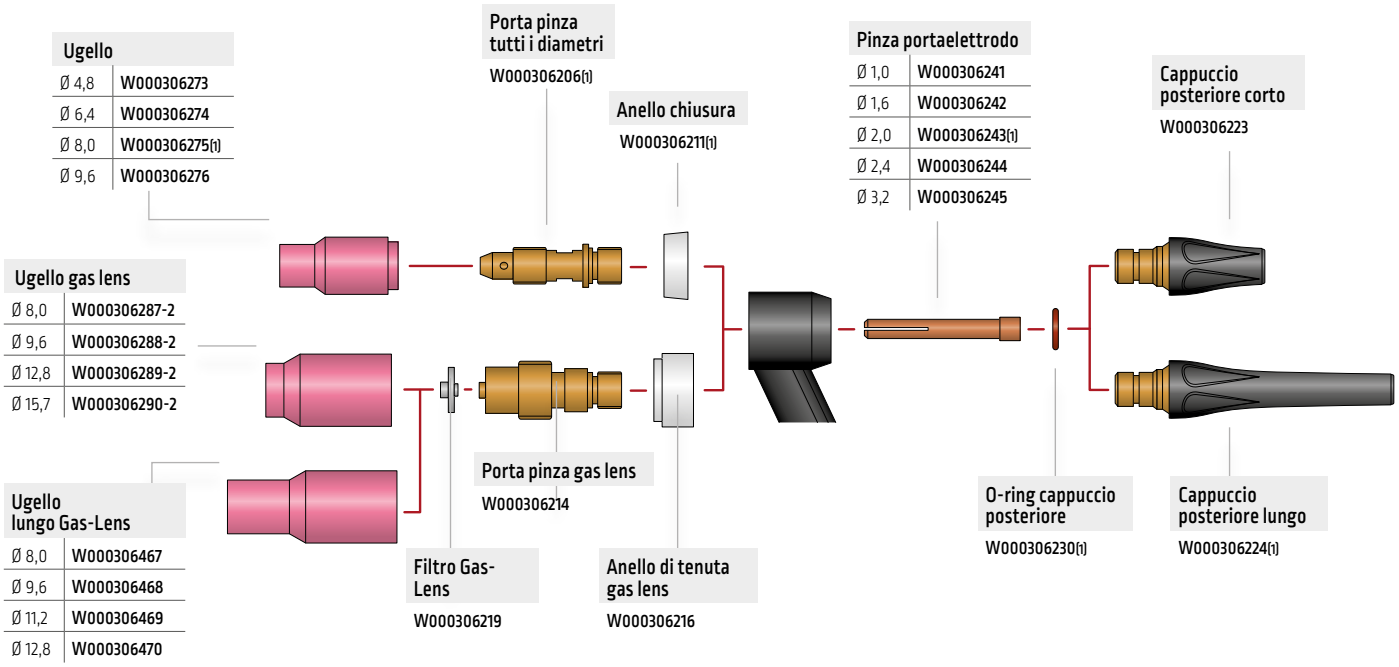
(1) Standard su tutti i nostri modelli
(2) Standard solo su PROTIG 10 (NG-III)
(3) Standard solo su PROTIG 10W (NG-III)

Gas-Lens per la saldatura in luoghi di difficile accesso.
Il portatorcia gas-lens è fornito con filtro e anello di tenuta.
L'anello e il filtro sono forniti separatamente.

Ugelli: scelta del diametro

Corrente di saldatura (A)	70	90	120	200
Diametro (mm)	6	8	10	12

PROTIG 20



(1) Standard

Gas-Lens per la saldatura in luoghi di difficile accesso.
Il portatorcia gas-lens è fornito con filtro e anello di tenuta.
L'anello e il filtro sono forniti separatamente.

Ugelli: scelta del diametro

Corrente di saldatura (A)	70	90	120	200	350
Diametro (mm)	6	8	10	12	15

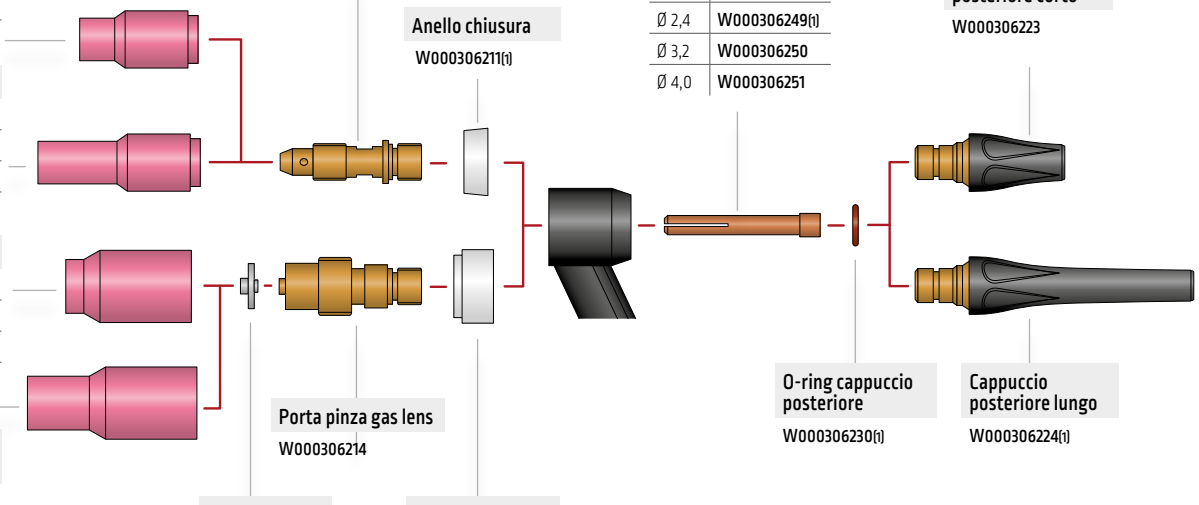
PROTIG 30

Ugello	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(1)
Ø 15,7	W000306281

Ugello lungo	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Ugello gas lens	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2

Ugello lungo Gas-Lens	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



(1) Standard

Gas-Lens per la saldatura in luoghi di difficile accesso.

Il portatorcia gas-lens è fornito con filtro e anello di tenuta.

L'anello e il filtro sono forniti separatamente.

Ugelli: scelta del diametro

Corrente di saldatura (A)	70	90	120	200	350
Diametro (mm)	6	8	10	12	15

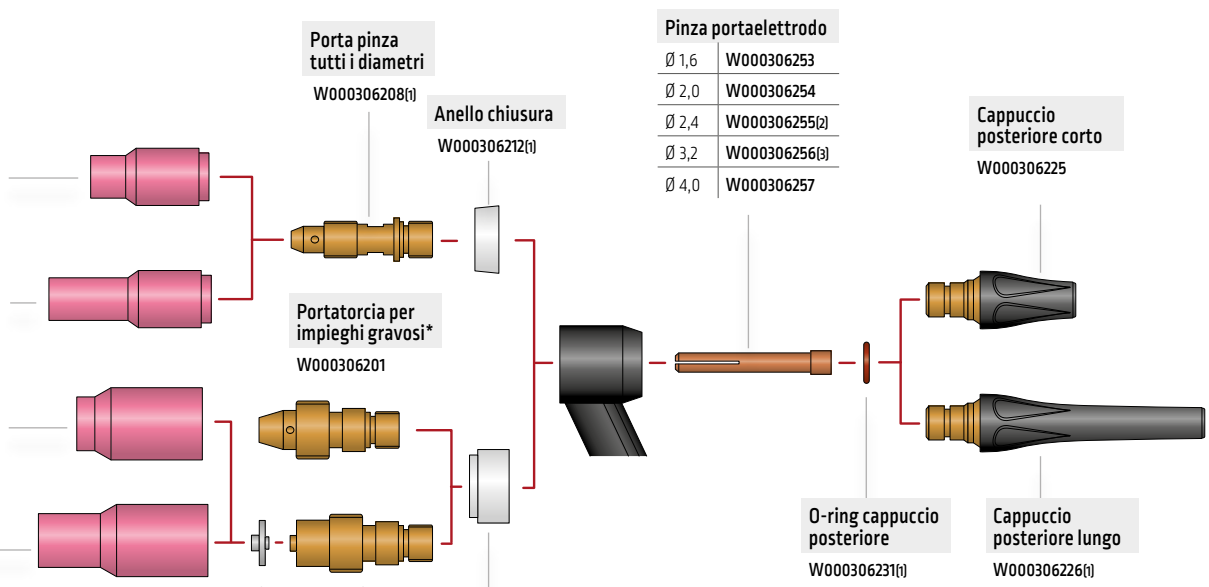
PROTIG 35W / 40

Ugello	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(2)
Ø 15,7	W000306281(3)

Ugello lungo	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Ugello gas lens	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2

Ugello lungo Gas-Lens	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



(1) Standard su tutti i nostri modelli
(2) Standard solo su PROTIG 40 (NG-III)
(3) Standard solo su PROTIG 35W (NG-III)

* Per il portatorcia per «impieghi gravosi» usare gli ugelli gas-lens normali o lunghi

Gas-Lens per la saldatura in luoghi di difficile accesso.

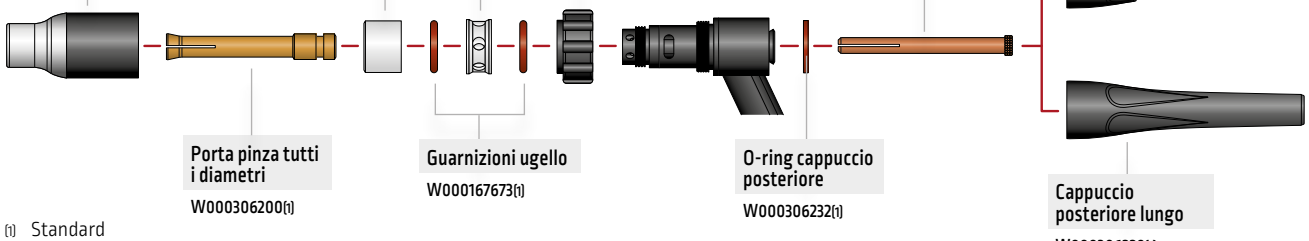
Il portatorcia gas-lens è fornito con filtro e anello di tenuta.

L'anello e il filtro sono forniti separatamente.

Ugelli: scelta del diametro

Corrente di saldatura (A)	70	90	120	200	350
Diametro (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 40W



Ugello	
Ø 11,0	W000306282
Ø 14,0	W000306283(1)

Dado isolante
W000306452(1)

Anello chiusura
W000142664(1)

Erogatore d'acqua
W000306454(1)

Pinza portaelettrodo	
Ø 2,4	W000306262
Ø 3,2	W000306263(1)
Ø 4,0	W000306264
Ø 4,8	W000306265

Cappuccio posteriore corto
W000306227

Porta pinza tutti i diametri
W000306200(1)

Guarnizioni ugello
W000167673(1)

O-ring cappuccio posteriore
W000306232(1)

Cappuccio posteriore lungo
W000306228(1)

(1) Standard

Ugelli: scelta del diametro

Corrente di saldatura (A)	200	450
Diameter (mm)	11	14

ACCESSORI

BOX PARTI SOGGETTE AD USURA PROTIG 10 / 10W	
W000306441	
Cappuccio posteriore corto 8	
Cappuccio posteriore medio 8	
Cappuccio posteriore lungo 8	
Corpo portatorcia Protig 10	
Pinza Protig 10	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Ugello Std	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm

BOX PARTI SOGGETTE AD USURA PROTIG 20	
W000306442	
Cappuccio posteriore corto 10	
Cappuccio posteriore lungo 10	
Corpo portatorcia Protig 20	
Pinza Protig 20	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Ugello Std	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm

BOX PARTI SOGGETTE AD USURA PROTIG 30	
W000306443	
Cappuccio posteriore corto 10	
Cappuccio posteriore lungo 10	
Corpo portatorcia Protig 30	
Pinza Protig 30	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Ugello Std	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm
	15,7 mm

BOX PARTI SOGGETTE AD USURA A USURA PROTIG 35W / 40	
W000306444	
Cappuccio posteriore corto 40	
Cappuccio posteriore lungo 40	
Corpo portatorcia 40	
O-ring cappuccio posteriore (x2)	
Pinza Protig 40	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
	4,8 mm
Ugello Std	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm
	15,7 mm

BOX PARTI SOGGETTE AD USURA PROTIG 40W	
W000306445	
Cappuccio posteriore corto 40W	
Cappuccio posteriore lungo 40W	
Corpo portatorcia	
O-ring cappuccio posteriore (x2)	
Anello elastico	
Guarnizioni ugello (x2)	
Erogatore d'acqua	
Dado isolante	
Pinza Protig 40	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
	4,8 mm
Ugello	11,0 mm
	14,0 mm



Box consumabili soggette i usura Protig
W000306441
W000306442
W000306443
W000306444
W000306445



Cavo di prolunga ARIA 15 m
W000306135



Cavo di prolunga ACQUA 15 m
W000306136



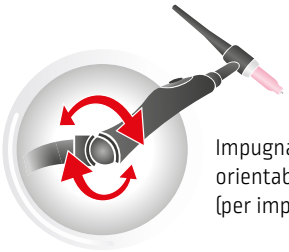
Adattatori
W000306140
W000306139
W000306141
038055011

TORCE WTT2

Semplice e affidabile, questa gamma è adatta alla maggior parte delle applicazioni più comuni.



Parti soggette a usura standardIzzate.



Impugnatura orientabile articolata (per impugnature EB).



Cavo extra-flessibile ad alte prestazioni.



Impugnatura realizzata in gomma siliconica per alte temperature.

PRODOTTO				RAFFREDDAMENTO AD ARIA					
				WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Fattore di servizio a 40° C			60%	80 A		100 A		130 A	
			35%	110 A		135 A		180 A	
Dotazione standard			cappuccio posteriore	Lungo					
			Ugello	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm	
			elettrodo	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm	
Lunghezza				4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
			C5B	W000278875	–	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (Conn. 9 mm)	W000278876	–	W000278880	–	–	–
			V (Conn. 13 mm)	–	–	W10529-17-4V	–	W000278885	–
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	–	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

PRODOTTO				RAFFREDDAMENTO AD ACQUA			
				WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Fattore di servizio a 40° C			100%	200 A		320 A	
			60%	250 A		350 A	
Dotazione standard			cappuccio posteriore	Lungo			
			Ugello	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm	
			elettrodo	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm	
Lunghezza				4 m	8 m	4 m	8 m
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
			C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Connessioni



C5B



S

Connettore:

Uscita del cavo sagomata, per offrire maggiore resistenza.



Raffreddamento ad aria

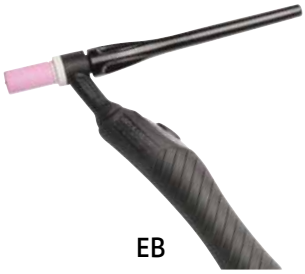


Raffreddamento ad acqua

Impugnatura



RL



EB



V



EB-FLEX

PARTI SOGGETTE A USURA PER TORCE TIG WTT2



Modello WTT2
9/9V & 20 W

Ugello

Ø 6,4	W000306417
Ø 8,0	W000306418
Ø 9,6	W000306419 (2)
Ø 11,2	W000306420
Ø 12,8	W000306421 (3)
Ø 16,0	W000306422



Cappuccio posteriore corto
W000306398



Cappuccio posteriore medio
W000306400

Pinza portaelettrodo

Ø 1,0	W000306406
Ø 1,6	W000306407 (2)
Ø 2,0	W000306408
Ø 2,4	W000306409 (3)
Ø 3,2	W000306410

Porta pinza

Ø 1,0	W000306376
Ø 1,6	W000306377 (2)
Ø 2,0	W000306378
Ø 2,4	W000306455 (3)
Ø 3,2	W000306379

Ugello lungo

Ø 4,8	W000306456
Ø 6,4	W000306457
Ø 8,0	W000306458
Ø 9,6	W000306459





Cappuccio posteriore lungo
W000306402 (1)

O-ring cappuccio posteriore
W000306404 (1)

Anello chiusura
W000306396 (1)







Porta pinza gas lens

Ø 1,0	W000306385
Ø 1,6	W000306386
Ø 2,0	W000306460
Ø 2,4	W000306387
Ø 3,2	W000306388

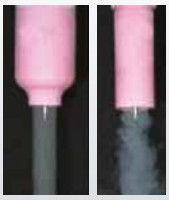
Ugello gas lens

Ø 6,4	W000306429
Ø 9,6	W000306431
Ø 11,2	W000306432
Ø 12,8	W000306433



Gas Lens

L'ugello Gas-Lens fornisce un flusso di gas laminare per assicurare una schermatura concentrata dell'elettrodo in tungsteno e permettere una maggior sporgenza, migliorando l'accesso nelle configurazioni di giunzione con spazi ristretti.



(1) Standard su tutti i nostri modelli
(2) Standard solo su WTT2 9 EB / 9 RL / 9V
(3) Standard solo su WTT2 20W EB / 20W RL

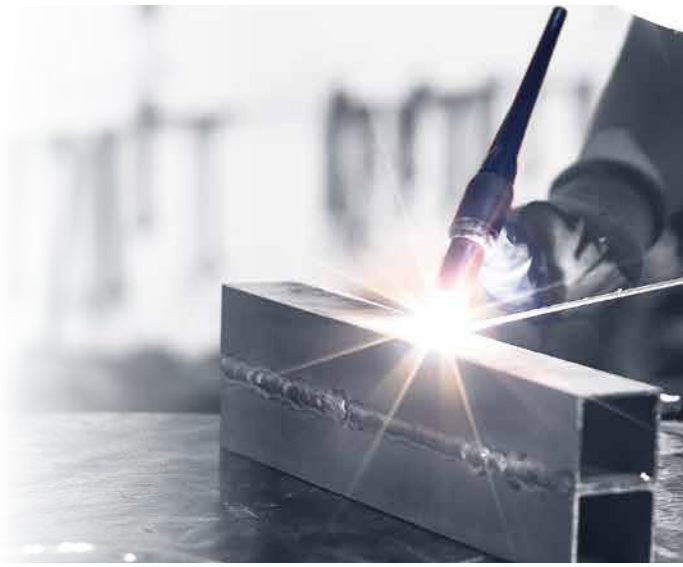
BOX PARTI SOGGETTE AD USURA WTT2 9 / 9V / 20W

W000371535

Cappuccio posteriore corto 9-20	
Cappuccio posteriore medio 9-20	
Cappuccio posteriore lungo 9-20	
Corpo portatorcia	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Pinza Protig 10	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Ugello Std	8,0 mm
	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm



Box parti soggette ad usura per WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535



PARTI SOGGETTE A USURA PER TORCE TIG WTT2



Modello WTT2
17/17V, 26/26V & 18 W

Ugello

Ø 6,4	W000306423
Ø 8,0	W000306424
Ø 9,6	W000306425 (2)
Ø 11,2	W000306426
Ø 12,8	W000306427 (3)
Ø 16,0	W000306428 (4)
Ø 19,2	W000306461

Porta pinza

Ø 1,0	W000306380
Ø 1,6	W000306381
Ø 2,0	W000270781 (2)
Ø 2,4	W000306382 (3)
Ø 3,2	W000306383 (4)
Ø 4,0	W000306384

Ugello lungo

Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Pinza portaelettrodo

Ø 1,0	W000306411
Ø 1,6	W000306412
Ø 2,0	W000306413 (2)
Ø 2,4	W000306414 (3)
Ø 3,2	W000306415 (4)
Ø 4,0	W000306416

Anello chiusura
W000306397 (1)

Cappuccio posteriore corto
W000306399

O-ring cappuccio posteriore
W000306405 (1)

Cappuccio posteriore lungo
W000306403 (1)

(1) Standard su tutti i nostri modelli
(2) Standard solo su WTT2 17
(3) Standard solo su WTT2 18W
(4) Standard solo su WTT2 26

Anello di tenuta gas lens
W000306466

Porta pinza gas lens

Ø 1,0	W000306389
Ø 1,6	W000306390
Ø 2,4	W000306391
Ø 3,2	W000306392
Ø 4,0	W000306393

Ugello gas lens

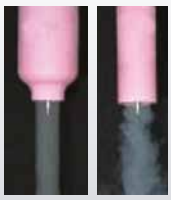
Ø 6,4	W000306434
Ø 8,0	W000306435
Ø 9,6	W000306436
Ø 11,2	W000306437
Ø 12,8	W000306438

Ugello lungo gas lens

Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Gas Lens

L'ugello Gas-Lens fornisce un flusso di gas laminare per assicurare una schermatura concentrata dell'elettrodo in tungsteno e permettere una maggior sporgenza, migliorando l'accesso nelle configurazioni di giunzione con spazi ristretti.





BOX PARTI SOGGETTE AD USURA PER WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536

Cappuccio posteriore corto 17-18-26	
Cappuccio posteriore lungo 17-18-26	
Corpo portatorcia	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Pinza portaelettrodo	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Ugello Std	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm



Box parti soggette ad usura per WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536

ELETTRODI AL TUNGSTENO

Una gamma completa di elettrodi al tungsteno.

Vantaggi del prodotto:

- Ciclo di vita maggiore
- Perfetto innesco dell'arco
- Arco molto stabile
- Longevità della punta

Tungsteno puro
Tungsteno + cerio
Tungsteno + lantanio
Tungsteno + terre rare



ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet.

Tipo	Metallo		Stabilità dell'arco	Innesco	Durata	Resistenza termica
	Alluminio	Acciaio e Acciaio Inossidabile				
WP – Tungsteno puro	*		**	*	*	*
WC 20 – Cerio 2%		*	**	*	**	**
WL 15 – Lantanio 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lantanio 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Terre rare (1) 2% (1) 2%	*	*	**	***	***	***

*** Eccellente ** Buona * Media

Vedere il numero di lotto sull'imballo dell'elettrodo al tungsteno e consultare il certificato di conformità sui nostri siti Internet

(1) Terre rare = qualsiasi elemento metallico, incluso scandio (numero atomico 21), ittrio (39) e i 15 elementi dal 57 al 71 (la serie dei lantanidi con lantanio e cerio) della classificazione di Mendeleyev.

WS 2-Terre rare

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-Lantanio 1,5%

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1.6	150	W000402663
2.0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3.2	150	W000402667

WP-Tungsteno puro

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lantanio 2%

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2.0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

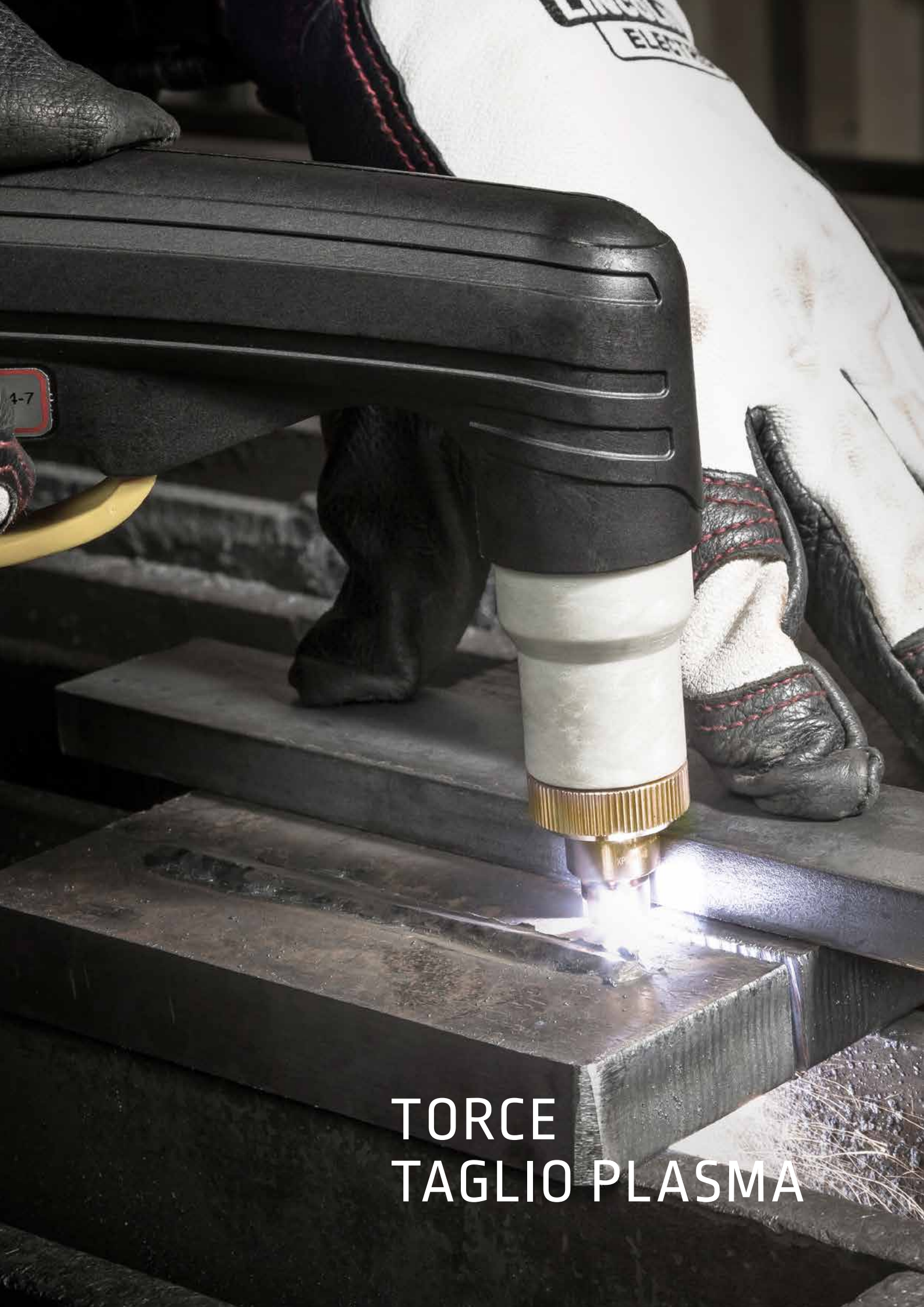
WCe-Cerio 2%

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Intensità di saldatura raccomandate

Diametro elettrodo	Corrente continua	Corrente alternata	
	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi
1,0 mm	10-70 A	15-55 A	15-70 A
1,6 mm	20-100 A	45-90 A	60-125 A
2,0 mm	50-140 A	65-125 A	85-160 A
2,4 mm	70-170 A	80-140 A	120-210 A

Diametro dell'elettrodo	Corrente continua	Corrente alternata	
	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi
3,0 mm	100-210 A	140-180 A	140-230 A
3,2 mm	130-250 A	150-190 A	150-250 A
4,0 mm	150-350 A	180-260 A	240-350 A



TORCE
TAGLIO PLASMA

		RAFFREDDAMENTO AD ARIA					
		LC 30 (Manuale)	LC 45 (Manuale)	LC 65 (Manuale)	LC 105 (Manuale)	LC 65 (Automatica)	LC 105 (Automatica)
Portata		125l/min@5,0 bar	125l/min@5,0 bar	130 l/min a 5,0 bar	280 l/min a 5,5 bar	130 l/min a 5,0 bar	280 l/min a 5,5 bar
Fattore di servizio		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Spessore (mm)	Acciaio al C-Mn	12	16	25	40	25	40
	Separazione	20	25	30	45/50*	30	45

	LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
	Manuale				Automatica	
4 m	W100000325	–	–	–	–	–
6 m	–	W100000327	–	–	–	–
7,5 m	–	–	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	–	–	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

*Con parti di usura premium 100A

LC 30 (Manuale)

12/20 mm



elettrodo
W03X0893-75A

Diffusore gas
W03X0893-5R

Ugello
W100000326 (30A)

Cappuccio di protezione
W03X0893-77A
(Compressore interno)

Cappuccio di protezione
W100000354
(Solo aria esterna)

Distanziale
W03X0893-78R



Plasma box LC30
W100000361

LC 45 (Manuale)

12/20 mm



Elettrodo
W100000328
(protezione & scriccatura)

Elettrodo
W100000341
(lungo)

Elettrodo
W100000344
(Easy To Reach)

Diffusore gas
W100000333

Ugello
W100000329
(protezione)

Ugello
W100000342
(lungo)

Ugello
W100000331
(scriccatura)

Cappuccio
W100000345
(Easy To Reach

+

O-ring
W100000346
(Easy To Reach)

Cappuccio
W100000340
(protezione, lungo, scriccatura)

Ugello
W100000347
(Easy To Reach, scriccatura)

Ugello
W100000337
(protezione, Easy To Reach)

Cappuccio di protezione
W100000330

Cappuccio di protezione
W100000343

Cappuccio di protezione
W100000332

Cappuccio di protezione
W100000348
(Easy To Reach, scriccatura)

Cappuccio di protezione
W100000336
(Easy To Reach)

CONTATTO

CONTATTO - CONSUMABILE LUNGO

SCRICCATURA

EASY TO REACH



Level cut
W100000335



Cartuccia Easy To Reach
W100000334



Plasma box LC45
W100000362

25/30 mm

LC 65 (Manuale)





Plasma box lc65
W03X0893-113A

Elettrodo
W03X0893-25A
(contatto, a distanza, schermato e scriccatura)

Elettrodo
W03X0893-53A
(lungo)

Diffusore gas
W03X0893-50R

Ugello
W03X0893-26A (40A)
(contatto)

Ugello
W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
(con distanziale)

Ugello
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
(protezione)

Ugello
W03X0893-39A
(scriccatura)

Ugello
W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
(lungo)

Cappuccio
W03X0893-41A

Cappuccio di protezione
W03X0893-43A

CONTATTO

CON DISTANZIALE

Distanziale
W03X0893-14R

CONTATTO

SCRICCATURA

Cappuccio di protezione
W03X0893-44A

Cappuccio di protezione
W03X0893-48A

CONTATTO - CONSUMABILE LUNGO

Cappuccio di protezione
W03X0893-21A

LC 65 (Automatica)



25/30 mm

Elettrodo
W03X0893-25A

Diffusore gas
W03X0893-50R

Ugello
W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)

Cappuccio di protezione
W03X0893-43A

Cappuccio di protezione
W03X0893-46A

CONTATTO

40/50* mm

LC 105 (Manuale)



*Con parti di usura premium 100A



Plasma box LC25
W03X0893-115A

Elettrodo
W03X0893-60A
(protezione & scriccatura)

Elettrodo
W03X0893-57A
(lungo)

Diffusore gas
W03X0893-70R

Ugello
W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(protezione)

Ugello
W03X0893-65A
(scriccatura)

Ugello
W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(lungo)

Cappuccio di protezione
W03X0893-66A

CONTATTO

Cappuccio di protezione
W03X0893-67A

SCRICCATURA

Cappuccio di protezione
W03X0893-69A

CONTATTO-CONSUMABILE LUNGO

Cappuccio di protezione
W03X0893-74A

TORCE TAGLIO PLASMA

PREMIUM: 100A

- Maggiore velocità di taglio
- Lunga durata
- Qualità di taglio migliorata

Elettrodo
W03X0893-101A

Diffusore gas
W03X0893-103A

Ugello
W03X0893-107A

Cappuccio di protezione
W03X0893-112A

Cappuccio di protezione
W03X0893-109A (nuove)

CONTATTO

LC 105 (Automatica)

40/45 mm



Elettrodo
W03X0893-101A

Diffusore gas
W03X0893-102A (40-80A)
W03X0893-103A (100A)

Ugello
W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-106A (80A)
W03X0893-107A (100A)

Cappuccio di protezione
W03X0893-66A
W03X0893-112A (OHMIC)

Cappuccio di protezione
W03X0893-110A (40-80A)
W03X0893-111A (100A)

CONTATTO

FILTRO ARIA LAF1250

Filtro sub-micron per aria compressa. Iltro sub-micron per aria compressa. Progettato per eliminare umidità, olio e particolato spray dai compressori d'aria ed erogare aria pulita, asciutta e priva di tracce d'olio.



- Migliore qualità del taglio.
- Maggiore durata delle parti soggette ad usura.
- Aumenta la durata della torcia stessa.
- Filtro sub-micron per aria compressa. Progettato per eliminare umidità, olio e particolato spray dai compressori d'aria ed erogare aria pulita, asciutta e priva di tracce d'olio.
- Cartuccia filtro facilmente sostituibile.
- Utile anche per macchine di diverse applicazioni (verniciatura a spruzzo, utensili pneumatici, ...).

Codice	
Filtro aria LAF1250	W88X1456A
Cartuccia filtro	W8800117R

UTENSILE DA SMUSSO



COMPASSO DA TAGLIO

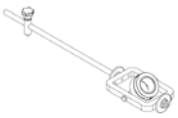




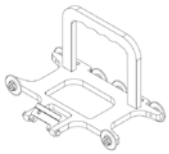
Utensile da smusso
W03X0893-119A



Compasso da taglio (diam max). 820 mm)
W0300699A



Kit compasso LC45
W100000338



Kit taglio smussato LC45
W100000339


LINCOLN
ELECTRIC
by Lincoln Electric



SOLUZIONI PER LA FORMAZIONE

SOLUZIONI PER LA FORMAZIONE

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO			PROCESSO					CONFIGURAZIONI DEI GIUNTI					POSIZIONI										SUPPORTO	
		Fase	Frequenza (Hz)	Tensione	SMAW	GTAW	GMAW	FCAW-GS	FCAW-SS	Piastra piatta	Giunto a T	Giunzione scanalata	Tubo Schedule 40 con diametro di 6"	tubo XXS con diametro di 2"	1G	2F	2G	3F	3G	4F	4G	5G	5F (Tubo su piastra)	6G	Tutte le posizioni	Tavolo
Sistemi di formazione per l'istruzione di saldatura																										
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360	K4601-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
VRTEX® 360+	K4602-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
RealWeld® CE	K4344-4	1	50/60	115/230	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•						
RealWeld® One-Pak CE	K4344-7	1	50/60	115/230	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•						

APPARECCHIATURA PER SALDATURA: Power Wave® 300 Ready-Pak® Package · Cella robotizzata ClassMate™ · Cabine di saldatura · Postazioni saldatura · Attrezzature per saldatura

ATTREZZATURA DA TAGLIO: Banchi per taglio al plasma CNC Torchmate® 4400 & 4800



NOVITÀ

VRTEX® 360 COMPACT

Processi
Simula SMAW (Elettrodo), GTAW (TIG), GMAW (MIG), FCAW (Filo Animato)

Ingresso
1 FASE | 50/60 Hz

Uscita
115V | 230V

Scopri la formazione virtuale in saldatura in un nuovo formato compatto.

VRTEX® 360 Compact di Lincoln Electric è un simulatore di saldatura in realtà virtuale nuovo e di piccole dimensioni facilmente trasportabile per utilizzo in diversi ambienti.

Fornisce una soluzione flessibile, potente e all'avanguardia per sviluppare i talenti nella saldatura con rapidità ed ingegnosità. Soluzione economica di piccole dimensioni offre una grafica superiore, che genera un bagno di saldatura più realistico e reattivo e convince con suoni e movimenti accurati.

Con il nuovo VRTEX® 360 Compact, la formazione virtuale in saldatura può essere considerata al pari della reale formazione pratica.

Il primo sistema di formazione virtuale in saldatura con l'opzione della funzione taglio.

Il VRTEX® offre formazione in saldatura e in opzione sul processo ossitaglio in un unico dispositivo virtuale.

Questa caratteristica unica permette agli studenti di sperimentare anche il taglio a cannello in un ambiente virtuale. Ogni aspetto della funzione ossitaglio è progettato in base alle reali applicazioni, dalla regolazione del cannello all'esecuzione del taglio.

Simulatore virtuale di saldatura piu' intelligente, piu' veloce, piu' efficace

- Più intelligente. Dimensioni compatte, ingombro ridotto, facilmente trasportabile, funzioni software intelligenti.
- Efficiente. Formazione di elevato livello, progressi rapidi, impostazione veloce, più rapido adattamento alla saldatura reale, è necessario solo collegare l'alimentazione per iniziare.
- Più sicuro. L'ambiente di saldatura virtuale produce suoni e immagini di saldatura realistici e consente di risparmiare sui costi senza l'uso di materiali di consumo. Meno rischi e incidenti, capacità di apprendimento a distanza tramite video streaming, dispositivi igienico- sanitari opzionali.
- Multi-uso. Uso flessibile e diverse modalità di formazione per saldatura, ossitaglio come caratteristica aggiuntiva.



Più intelligente | Efficiente | Più sicuro | Multi-uso

Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione V/Ph/Hz	Corrente in ingresso a Fattore di servizio	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	380 x 305 x 457	14
VRTEX 360 Compact Travel Case Set	K4915-1				
VRTEX 360 Compact Stand Kit	K4916-1				
VRTEX Tabletop Armrest	K4917-1				
VRTEX 360 Oxyfuel Cutting Upgrade	K4485-1				

VRTEX® 360

Sistema di Formazione Virtuale singolo (imballato con cassa).

- La bacchetta elettrodo retrattile, la torcia GMAW/FCAW e la torcia TIG GTAW, il materiale di apporto e i dispositivi a pedale adattivo simulano con estremo realismo l'aspetto, la risposta e l'azione delle torce reali.
- Saldatura in piano, orizzontale, verticale e sovratesta, 5G e 6G, con acciaio al carbonio, alluminio, acciaio inossidabile.
- L'aspetto del bagno di saldatura ed il suono dell'arco estremamente realistici permettono un'adeguata risposta al saldatore, consentendogli, se necessario, una rapida ed efficace correzione. I difetti di saldatura vengono visualizzati sullo schermo in corrispondenza di eventuali errori nella tecnica di saldatura.
- Tiene traccia e calcola i parametri chiave di saldatura come angolo di lavoro, angolo e velocità di avanzamento, distanza e posizione.



Processi

Simula SMAW (Elettrodo), GTAW (TIG), GMAW (MIG), FCAW (Filo Animato)

Ingresso

1 FASE | 50/60 Hz

Uscita

115V | 230V

Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione V/Ph/Hz	Corrente in ingresso a Fattore di servizio	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)
VRTEX® 360 (Singolo utente) Cassa	K4601-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Macchina: 874 x 503 x 975 Supporto: 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Cassa: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Macchina: 90,7 Peso Imballato: (Cassa, Macchina & Postazione): 226,8
Pallet	K4601-1				

VRTEX® 360+

Sistema di formazione Virtuale mobile doppio utente (imballato in cassa)

- Doppia postazione che consente di formare due saldatori contemporaneamente, sulla stessa macchina, ognuno eseguendo in modo indipendente le saldature anche con processi e specifiche di saldatura (WPS) differenti.
- La bacchetta elettrodo retrattile, la torcia GMAW/FCAW e la torcia TIG GTAW, il materiale di apporto e i dispositivi a pedale adattivo simulano con estremo realismo l'aspetto, la risposta e l'azione delle torce reali.
- Saldatura in piano, orizzontale, verticale e sovratesta, 5G e 6G, con acciaio al carbonio, alluminio, acciaio inossidabile.
- L'aspetto del bagno di saldatura ed il suono dell'arco estremamente realistici permettono un'adeguata risposta al saldatore, consentendogli, se necessario, una rapida ed efficace correzione. I difetti di saldatura vengono visualizzati sullo schermo in corrispondenza di eventuali errori nella tecnica di saldatura. I difetti di saldatura vengono visualizzati sullo schermo in corrispondenza di eventuali errori nella tecnica di saldatura.
- Tiene traccia e calcola i parametri chiave di saldatura come angolo di lavoro, angolo e velocità di avanzamento, distanza e posizione.



Processi

Simula SMAW (Elettrodo), GTAW (TIG), GMAW (MIG), FCAW (Filo Animato)

Ingresso

1 FASE | 50/60 Hz

Uscita

115V | 230V

Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione V/Ph/Hz	Corrente in ingresso a Fattore di servizio	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)
VRTEX® 360+ (Doppio utente) Cassa	K4602-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Macchina: 874 x 503 x 975 Supporto: 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Cassa: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Macchina: 90,7 Peso imballato (Cassa, Macchina & Postazione): 226,8
Pallet	K4602-1				

REALWELD®

Sistema di formazione avanzato.

- Il pacchetto One-Pak include il trainafilo per saldatura e il sistema di aspirazione fumi.
- Formazione audio, disattivabile in qualsiasi momento, offre una guida per parametri come velocità di saldatura, angolo e precisione, distanza/lunghezza arco dalla punta di contatto al punto di lavoro e posizione nella saldatura.
- Esecuzione di saldature in più passate su supporti da 152 mm o 457 mm.
- Schermo touchscreen utilizzabile anche indossando i guanti per accedere a feedback, video, documenti, immagini, siti web e procedure.
- Il design sottile e verticale è ideale per l'uso in qualsiasi cabina di saldatura.

Processi

Elettrodo, MIG, Filo Animato

Ingresso

1 PHASE | 50/60 Hz

Uscita

115V | 230V



Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione V/Ph/Hz	Corrente in ingresso @ Fattore di Servizio	Sistema Operativo	Processore/ Memoria	Disco Rigido	Nr. porte USB USB 2,0/Ethernet	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)
RealWeld® CE	K4344-4	115/230/1/50/60	3A @ 115VAC 1.5A @ 230VAC	Windows® 7 (32 bit)	Intel® Core i3/4GB	Prestazioni Elevate 256GB	2/2	Abbassato: 1943 x 914 x 914 Alzato: 2540 x 914 x 914	Netto: 882 Cassa: 1102
RealWeld® CE International One-Pak	K4344-7								Netto: 1378 Cassa: 1544
Set di apparecchi di saldatura da 457 mm (q.tà 3)	K4344-2								–





VRTEX® 360 COMPACT

SIMULATORE VIRTUALE DI SALDATURA PIU' INTELLIGENTE, PIU' VELOCE, PIU' EFFICACE

Unisciti a noi ora

EDUCARE **ALL'ECCELLENZA** NELLA SALDATURA.

Scopri la formazione virtuale in saldatura in un nuovo formato compatto

VRTEX® 360 Compact di Lincoln Electric è un simulatore di saldatura in realtà virtuale nuovo e di piccole dimensioni facilmente trasportabile per utilizzo in diversi ambienti. Fornisce una soluzione flessibile, potente e all'avanguardia per sviluppare i talenti nella saldatura con rapidità ed ingegnosità. Soluzione economica di piccole dimensioni offre una grafica superiore, che genera un bagno di saldatura più realistico e reattivo e convince con suoni e movimenti accurati. Con il nuovo VRTEX® 360 Compact, la formazione virtuale in saldatura può essere considerata al pari della reale formazione pratica.

education.lincolnelectric.eu

LINCOLN® ELECTRIC

WELDLINE®
by Lincoln Electric





WELDLINE®
by Lincoln Electric

MAGGIORE COMFORT E SICUREZZA PER I SALDATORI

Weldline® di Lincoln Electric è il marchio trasversale dedicato al mondo dei saldatori.

Con una gamma completa di dispositivi per la protezione individuale, strumenti e accessori per le applicazioni di taglio e saldatura, il nostro obiettivo è creare maggiore comfort e sicurezza per i saldatori. La gamma di prodotti offerta è costituita da un'attenta selezione di prodotti di qualità, tra cui:

- Torce per saldatura e relativi materiali di consumo.
- Dispositivi di protezione individuale.
- Altri accessori per applicazioni di saldatura.

Visitate i nostri siti web per **scaricare le schede di sicurezza** e i **certificati di conformità**



MASCHERE PER SALDATURA













Specifiche	FGS™ Serie	3350 Serie 4	2450 Serie	Eurowave 3,0 LS Black / Streetart	Eurospeed LS Black / Weld play	Chameleon 3V0 Streetart / Welding Legend / Squad	EUROONE
Range controllo oscuramento lenti	5-13 / Interno	5-13 / Interno	5-13 / Interno	8-13 / Interno	9-13 / Interno	8-13 Interno	9-13 Esterno
Classificazione ottica	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Auto-oscuranti campo visivo (mm)	108 x 75 mm	95 x 85 mm	97 x 62 mm	97 x 60mm	98 x 44 mm	97 x 40 mm	98 x 44 mm
Grado di visibilità e attivazione della modalità molatura	DIN4 / Interno	DIN4 / Esterno	DIN4 / Esterno	DIN3 / Esterno	DIN3,5 / Interno	DIN3 / No	DIN3,5 / Esterno
Regolazione da stato scuro a stato chiaro (sec)	0,0-1,0 Regolazione digitale	0,1-1,0 s Regolazione digitale	0,1-1,0 s Regolazione digitale	0,1-1,0 s Regolazione digitale	0,1-1,0 Tramite manopola	0,1-1,0 Tramite manopola	0,1-1,0 Tramite manopola
Numero di sensori d'arco.	4	4	4	4	2	2	2
Peso (g)	793	606	595	560	475	445	490
Tempo oscuramento (sec)	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/12 000	1/16 000
Tecnologia ottica	Tecnologia 4C	Tecnologia 4C	Tecnologia 4C	Light Shade Technology	Light Shade Technology	Standard	Standard
Lenti ingrandenti compatibiità	Sì	Sì	Sì	Sì	No	Sì	No
Amperaggio TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥ 10 A /AC
Controllo della sensibilità alla luce	Ritardo - regolabile da scuro a chiaro (sec)	Continuo	Continuo	Continuo	Tramite manopola	Tramite manopola	Tramite manopola
Accessori	Finestrini laterali + Serie di adesivi +Borsa + Bandana	Serie di adesivi + Scatola + Bandana	Serie di adesivi + Scatola + Bandana	-	Serie di adesivi	-	-
Dimensioni cella lcd (mm)	122 x 154,5	114 x 133	114 x 133	114 x 133	110 x 90	110 x 90	110 x 90
Auto-oscuranti campo visivo (mm²)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Tipo di crociera	Pivotante 4 assi	X6 AXIS PIVOT	X6 AXIS PIVOT	FOUR AXIS PIVOT	FLEXSPEED LS + banda poggiatesta	FLEX3V0	FLEXONE
Tipo di batteria	Cella solare + 2 CR2450 Batterie sostituibili	Cella solare + 2 CR2450 batteria sostituibile	Cella solare + 2 CR2450 batteria sostituibile	Cella solare + 2×CR2450 batteria al litio sostituibile	Cella solare + Batteria sostituibile (2xAAA Batterie alcaline)	Cella solare + 2 batterie alcaline	Celle solari, nessuna sostituzione di batteria richiesta
Opzioni grafiche	1	4	2	2	2	3	1
Proposta di valore	Le migliori specifiche della categoria con funzioni aggiuntive di produttività e sicurezza	Caratteristiche e specifiche migliori della categoria	Maggiore versatilità	Stato chiaro DIN3	Buon rapporto qualità/prezzo	Soluzione economica efficiente con classe ottica migliorata e grafiche variabili	Efficiente soluzione di valore con modalità di molatura




Specifiche	Europure Plus 5500 LS	Zephyr LS/Flipair 4500 LS
Range controllo oscuramento lenti	5-13 / Interno	5-13 Interno
Opzioni grafiche	1	2
Grado di chiarezza ottica	1/1/1/1	1/1/1/2
Auto-oscuranti campo visivo	107 x 75 mm	97 x 60 mm
Oscuramento / controllo in modalità molatura	DIN4 / Esterno	DIN3 / Esterno
Regolazione da stato scuro a stato chiaro (sec)	0,1 - 1,0 s totalmente regolabile	0,1 - 1,0 s totalmente regolabile
Numero di sensori d'arco.	4 sensori ottici indipendenti.	4 sensori ottici indipendenti - Magnetico in modalità X
Peso (g)	793 + 1867	938 + 1760
Tempo oscuramento (sec)	1/25 000	1/25 000
Tecnologia ottica	Tecnologia Light Shade	Tecnologia Light Shade
Lenti ingrandenti compatibiità	Sì	Sì
Amperaggio TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC
Controllo della sensibilità alla luce	Continuo	Continuo
Accessori bonus	Finestrelle laterali + Serie di adesivi + Borsone + Bandana + Tracolla	Borsone + Tracolla
Dimensioni cartuccia (mm)	156 x 123 mm	110 x 90 mm
Auto-oscuranti campo visivo (mm²)	8025	5820
Tipo di crociera	Crociera evoluta	FLEXTECH I
Tipo di batteria	Celle solari + 2 batterie al litio sostituibili Tipo di batteria: Battterie al litio ricaricabili (Più efficace)	Celle solari + 2 batterie al litio sostituibili Tipo di batteria: Battterie al litio ricaricabili (Più efficace)
Indicatore di batteria scarica	Allarmi visibili, acustici e con vibrazione per garantire la sicurezza	Allarmi visibili, acustici e con vibrazione per garantire la sicurezza
Tempo di standby della batteria (h)	9	8
Tempo di ricarica della batteria (h)	1	4
Flusso d'aria (l/min)	Bassa velocità: 170l/min, Alta velocità: 210l/min	Bassa velocità: 160l/min, Alta velocità: 200l/min
Tipo di batteria	Celle solari + 2 CR2450 batterie sostituibile	Celle solari + 2 CR2450 batterie sostituibile
Proposta di valore	La migliore protezione per il saldatore - Classe TH3	Soluzione completa progettata per proteggere i saldatori nel modo più efficace - Classe TH2.

VIKING™ 3250D FGS™ NOVITÀ

La soluzione in una sola maschera.

- Classificazione ottica 1/1/1/1 (EN379) - Visione perfetta, chiara e precisa.
- DIN 4/5-13.
- Schermo per molatura trasparente integrato con rivestimento antiappannante.
- Schermi DIN 5 laterali aumentano notevolmente la visione periferica.
- Display auto oscurante extra large consente una visione panoramica (108 x 75 mm).
- Prestazioni all'aperto migliorate.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.
- Crociera con sistema pivotante.

Codice	
Maschera Viking™ 3250D FGS™	K3540-3-CE



Processi
Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Molatura

VIKING WELDING HELMETS

3 Year warranty Parts & Labour PERFORMANCE PLUS PROFIT — lens technology 4C™

CE

VIKING™ 3350 SERIE 4 NOVITÀ

Il nuovo e migliorato elmetto VIKING™ 3350, della nostra serie di elmetti top, è la combinazione perfetta di comfort ottico e versatilità.

- Classificazione ottica 1/1/1/1 (EN379) - Visione perfetta, chiara e precisa.
- Controllo oscuramento interno – variabile da DIN 5 a DIN 13 interno.
- Regolazione oscuramento, sensibilità, ritardo.
- Modalità molatura - pulsante esterno.
- Campo visivo 95 x 85 mm : la massima ampiezza della linea Viking.
- Filtro di ampie dimensioni (133 x 114 mm).
- Quattro sensori d'arco.
- Prestazioni all'aperto migliorate.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.
- Crociera con sistema pivotante.

Codice	
Viking™ 3350 Daredevil	K3683-4-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-4-CE
Viking™ 3350 BlackMat	K3034-4-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-4-CE



Processi
Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Molatura

VIKING WELDING HELMETS

3 Year warranty Parts & Labour PERFORMANCE PLUS PROFIT — lens technology 4C™

CE

VIKING™ SERIE 2450 NOVITÀ

Il nuovo e migliorato VIKING™ 2450, la nostra serie di caschi premium leggeri, offre un'eccellente combinazione di ottica, comfort e versatilità.

- Classificazione ottica 1/1/1/1 (EN379) - Visione perfetta, chiara e precisa.
- Controllo oscuramento interno – variabile da DIN 5 a DIN 13 interno.
- Regolazione oscuramento, sensibilità, ritardo.
- Modalità molatura - pulsante esterno.
- Campo visivo 97 x 62 mm.
- Filtro di ampie dimensioni (133 x 114 mm).
- Quattro sensori d'arco.
- Prestazioni all'aperto migliorate.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.
- Crociera con sistema pivotante.

Codice	
Viking™ 2450 Black	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE



Processi
Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Molatura

VIKING WELDING HELMETS

3 Year warranty Parts & Labour PERFORMANCE PLUS PROFIT — lens technology 4C™

CE

EUROWAVE 3,0 LS NOVITÀ

Maschera auto-oscurante leggera con una protezione ottimale della testa e un design esclusivo.

- Campo visivo di 97 x 60 mm.
- Tempo di oscuramento: 1/25000 s.
- Leggera e confortevole.
- Quattro sensori d'arco.
- DIN 3/8-13.
- Modalità molatura - pulsante esterno.
- Filtro di ampie dimensioni (133 x 114 mm).
- Compatibilità con lenti ingrandenti.

Codice	
Eurowave 3,0 LS Black	W403900
Eurowave 3,0 LS Streetart	W403901



Processi
Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Taglio plasma, Molatura

GARANZIA 2 ANNI

EUROSPEED LS

Tutto il comfort e la sicurezza di una maschera auto-oscurante; disponibile con diversi adesivi per la personalizzazione.
OTTICHE PREMIUM DI QUALITÀ SUPERIORE con tecnologia LS esclusiva che crea una visione nitida e a colori dell'arco e del bagno.

- Campo visivo di 98 x 44 mm.
- Tempo di oscuramento: 1/25000 s.
- Due sensori d'arco.
- DIN 3,5/9-13.
- Include 2 lenti di protezione esterne 2 lenti di protezione esterna, 1 fascia antisudore, 1 banda poggiatesta.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.

Codice	
Eurospeed LS	W000403824
Eurospeed LS Weld Play	W000403824-6



Processi
Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Taglio plasma, Molatura

GARANZIA 18 MESI

LIGHT SHADE TECHNOLOGY

CHAMELEON 3VO

Casco per saldatura auto-oscurante, comodo e leggerocon filtro ADF Auto-Start, nero, blu e rosso.
Rivestimento Anti-Appannamento - contribuisce a mantenere costantemente una visione nitida.

- Campo visivo di 97 x 40 mm.
- Tempo di oscuramento: 1/12000 s.
- Due sensori d'arco.
- DIN 3/8-13.
- Include due lenti di protezione esterne ed una interna, schermo antiappannamento, una fascia antisudore ed un confortevole poggiatesta.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.

Codice	
Chameleon 3VO Squad	W403547
Chameleon 3VO Streetart	W000403546
Chameleon 3VO Welding Legend	W403548



Processi
Elettrodo, MIG

GARANZIA 1 ANNO

EUROONE

Maschera a casco per saldatura ad oscuramento automatico. Confortevole e leggera dotata di modalità di molatura esterna, nera e rossa.

- Campo visivo di 98 x 44 mm.
- Tempo di oscuramento: 1/16000 s.
- Due sensori d'arco.
- DIN 3,5/9-13.
- Modalità molatura - pulsante esterno.
- Include due lenti di protezione esterne e due interne più una fascia antisudore.

Codice	
Maschera Euroone	W000403823
Euroone No rules No Limits	W000403823-1



WELDLINE® by Lincoln Electric

Processi
Elettrodo, MIG, Taglio plasma, Molatura

GARANZIA 1 ANNO

PROTEZIONE COLLO IN PELLE CROSTA LINCOLN ELECTRIC

NOVITÀ

Con guarnizione a pressione in silicone.

- PROTEZIONE DEL COLLO: la robusta struttura in pelle protegge il collo da archi elettrici, spruzzi e scintille.
- COLLEGAMENTO INNOVATIVO: l'esclusiva guarnizione in silicone a pressione si collega facilmente al bordo dell'elmetto per la copertura completa del collo frontale.
- DUREVOLE: cuciture in Kevlar con bordo orlato per evitare lacerazioni o strappi.
- COMPATIBILITÀ: da utilizzare con tutti i caschi per saldatura Lincoln e i modelli più competitivi.



Codice	
Bandana protezione collo in pelle crosta	KP3729-1
Bandana protezione collo in pelle fiore	KP3730-1



VIKING CHEATER LENS*

NOVITÀ



** Queste lenti di ingrandimento sono compatibili con le maschere a casco Eurowave 3,0 LS, Viking 2450 series, Viking 3350 series, Viking FGS and EUROPURE 5500 LS*

Codice			
Lenti ingrandenti - 1,00 Ingrandimento	KP3046-100	Lenti ingrandenti - 2,00 Ingrandimento	KP3046-200
Lenti ingrandenti - 1,25 Ingrandimento	KP3046-125	Lenti ingrandenti - 2,25 Ingrandimento	KP3046-225
Lenti ingrandenti - 1,50 Ingrandimento	KP3046-150	Lenti ingrandenti - 2,50 Ingrandimento	KP3046-250
Lenti ingrandenti - 1,75 Ingrandimento	KP3046-175		

MAGNIFYING GLASS EN 166**

NOVITÀ



Diottria	108 x 51 mm o 105 x 50 mm
+ 1,0	**W000335031**
+ 1,5	**W000335032**
+ 2,0	**W000335033**
+ 2,5	**W000335034**

Alcune saldature di precisione richiedono l'ingrandimento dell'area di lavoro. Queste lenti devono essere usate con occhiali filtranti colorati.



*** Queste lenti di ingrandimento sono compatibili con le maschere a casco CHAMELEON 3V0, CHAMELEON 4V+ LS, EUROLUX LS, ZEPHYR 4500 LS and FLIP'AIR 4500 LS*

BORSONE

- Dimensioni generose
  - il borsone della serie WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC per la saldatura e/o abbigliamento dopolavoro, in nero/rosso (68 x 34 x 31 cm)
- Dimensioni generose
  - il borsone LINCOLN ELECTRIC contiene l'attrezzatura per la saldatura e/o abbigliamento dopo il lavoro, nero/rosso (62 x 29,5 x 29,5 cm)



Codice	
Codice d'ordine	2019-STUDENTI

Codice	
Codice d'ordine	BORSA SPORTIVA

LUCE LED

Luci per caschi da saldatura per postazioni di lavoro più buie. Le postazioni di lavoro più scure causano inefficienza. La luce ambientale aggiunta ha lo scopo di illuminare l'area intorno alla zona di saldatura, in modo che i occhi stanchi possano vedere meglio gli indicatori della direzione di marcia e la velocità necessaria per ottenere una buona saldatura, indipendentemente dalla tonalità utilizzata. Si aggiunge alla luce riflessa che circonda l'area di saldatura, ma solo in minima parte alla luce proveniente dall'arco e dal metallo fuso del bagno.



Codice	
LUCE LED	WP202201

ZAINO DI LINCOLN ELECTRIC PER LA MASCHERA A CASCO

Ideale per proteggere il casco da saldatura!
Borsa da trasporto leggera.
Lo scomparto centrale si apre per facilitare l'accesso al casco. Le tasche laterali sono perfette per le lenti di copertura di ricambio e altri piccoli attrezzi.



Codice	
Zaino per casco	WP202203

COTONE IGNIFUGO PER UNA PROTEZIONE ESTESA DELLA TESTA CON GUARNIZIONE IN SILICONE A PRESSIONE DI LINCOLN ELECTRIC

Con guarnizione in silicone a pressione

- PROTEZIONE DELLA TESTA: la resistente struttura in cotone ignifugo protegge la testa da archi elettrici, spruzzi e scintille.
- COLLEGAMENTO INNOVATIVO: L'esclusiva guarnizione in silicone a pressione si fissa facilmente alla parte superiore dell'elmetto da saldatura per una copertura totale della testa.
- DUREVOLE: cuciture in Kevlar con bordo orlato per evitare lacerazioni o strappi
- COMPATIBILITÀ: da utilizzare con tutti i caschi per saldatura Lincoln e i modelli più competitivi.



Codice	
Protezione estesa in cotone ignifugo	WP202204

EUROPUREPLUS™ 5500 LS

MASCHERA CON RESPIRATORE PURIFICATORE D'ARIA - TH3 Classe.

- Extra large campo visivo di 107 x 75 mm.
- Tempo di oscuramento: 1/25 000 s.
- Quattro sensori d'arco.
- DIN 4/5-13.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.
- Schermo per molatura trasparente integrato con rivestimento antiappannante.
- Schermi DIN 5 laterali aumentano notevolmente la visione periferica.
- Maschera con respiratore purificatore d'aria. PORTATA D'ARIA (l/min): bassa velocità: 170 l/min; Alta velocità: 210 l/min.





Processi

Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Taglio plasma, Molatura

GARANZIA 2 ANNI

GARANZIA 1 ANNO Ventilatore

Codice	
EUROPUREPLUS™ 5500 LS	W403676

ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Protezione dai fumi e flusso d'aria filtrato direttamente sull'operatore per operare nelle condizioni più difficili.

- Ampio campo visivo 5 820 mm2.
- Tempo di oscuramento: 0,04 ms.
- Quattro sensori d'arco.
- DIN 3/5-13.
- Modalità INFOTRACK e X.
- Maschera con respiratore purificatore d'aria.
- ZEPHIR LS: modalità molatura con pulsante esterno.
- FLIPAIR LS: versione FLIP UP.
- Filtro LCD sollevabile per molatura (Flipair LS).
- La migliore protezione per il saldatore.
- Fornita in una robusta borsa da trasporto con accessori.





Processi

Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Taglio plasma, Molatura

GARANZIA 2 ANNI

Codice	
Maschera Zephyr LS	W000403674
Zephyr LS Filtro LCD	W000402681
Maschera Flipair LS	W000403675
Flipair LS Filtro LCD	W000402682

EUROPURE PLUS 5500 LS ACCESSORI OPZIONALI

PAPR - ASSEMBLAGGIO CINTURA IN PELLE REGOLABILE

Il gruppo cintura in pelle regolabile fissa il soffiatore di purificazionedell'aria EUROPURE PLUS 5500 LS alla vita dell'operatore.

- Schienale imbottito per un maggiore comfort
- La cintura in pelle offre un'eccellente durata controcalore, spruzzi, scintille e altro ancora
- La regolazione scorrevole consente all'operatore di regolare il fissaggio



Codice	
PAPR - Assemblaggio Cintura In Pelle Regolabile	WP403676-29

ZAINO

Sostituisce la cintura e le spalline per migliorarela distribuzione del peso e il comfort.



Codice	
Zaino	WP403676-31

FILTRO TIPO: A1B1E1K1

Caratteristiche:

- Cattura gas e vapori organici, inorganici e acidi

Protezione:

- Da gas organici / Gas inorganici / Anidride solforosa, gas acidi/ammoniaca e derivati organici dell'ammoniaca

Campi di applicazione:

- Assemblaggio, manutenzione impianti, rettifica, durante il funzionamento della macchina, saldatura, verniciatura

Applicazioni industriali:

- Prodotti chimici, Industria Mineraria, Petrolio, Gas naturale

Abbinabile al FILTRO P3 per laprotezione contro le particelle.



Codice	
Filtro tipo: A1B1E1K1y	WP403676-30

FILTRO ANTIODORE

NOVITÀ



Codice	
Filtro antiodore	WP403676-36

** Lancio ufficiale nel settembre 2023*

BATTERIA ESTESA A RICARICA RAPIDA

- Tipo di batteria: battterie al litio ricaricabili
- Durata della batteria: 15 ore (Bassa velocità: 170+ lpm)
  9 ore (Alta velocità: 210+ lpm)
- Tempo di carica della batteria: 2 ore
- Durata: 550 cariche



Codice	
Batteria estesa a ricarica rapida	WP403676-2



ABBIGLIAMENTO PER SALDATURA

MIG UNIVERSAL COMFORT

- I guanti per saldatura UNIVERSAL COMFORT sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG/TIG e presentano un palmo in pelle fiore per una maggior sensibilità.





Uso raccomandato

Elettrodo, MIG

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TIPO A

Codice

Taglia 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taglia 10	WG-MIG-1-CE
Taglia 11	WG-MIG-1-CE-T11
Taglia 12	WG-MIG-1-CE-T12

MIG UNIVERSAL COMFORT +

- I guanti per saldatura UNIVERSAL COMFORT + sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG.





Uso raccomandato

Elettrodo, MIG

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TIPO A

Codice

Taglia 7	WG-MIG-2-CE-T7
Taglia 8	WG-MIG-2-CE-T8
Taglia 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taglia 10	WG-MIG-2-CE
Taglia 11	WG-MIG-2-CE-T11

MIG IRON PROTECT

- I guanti MIG IRON PROTECT sono concepiti per offrire una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG.





Uso raccomandato

Elettrodo, MIG

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TIPO A

Codice

Taglia 10	WG-MIG-3-CE
Taglia 11	WG-MIG-3-CE-T11

MIG IRON PROTECT +

- I guanti MIG IRON PROTECT+ sono concepiti per offrire una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG.
- Il palmo in pelle fiore assicura una sensibilità extra.





Uso raccomandato

Elettrodo, MIG

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 2 1 2 2 x
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TIPO A

Codice

Taglia 10	WG-MIG-4-CE
Taglia 11	WG-MIG-4-CE-T11

MIG IRON ALU

- I guanti MIG IRON ALU sono concepiti per una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura.

  - **COMFORT:** La pelle crosta (1,1-1,3 B" spessore 1,1 / 1,3 mm colore rosso, nero) e la fodera in cotone felpato che aumenta l'isolamento termico del guanto.
  - **RESISTENZA:** Il tessuto alluminizzato offre un'elevata resistenza al calore, alle radiazioni e a piccoli schizzi di metallo fuso. Tessuto alluminizzato: 100% para-aramid, 480 g/m^2, BASF TERMAL ENGINEERING.
  - **SICUREZZA:** Il manicotto in pelle crosta aiuta a proteggere gran parte dell'avambraccio dai rischi meccanici.





Uso raccomandato

MIG-MAG / MMA

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 21420:2020
EN 388:2019
EN 407:2004
EN 12477:2001+A1:2005

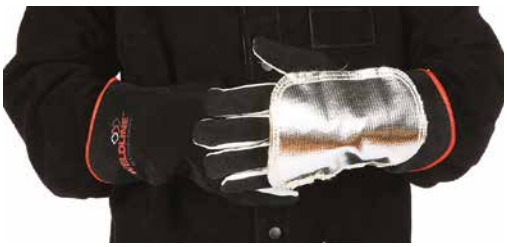
Codice

Taglia 10	W10420

SCHERMO TERMICO

Protezione termica aggiuntiva per i guanti.

- Dimensioni 200 x 150 mm.
- Da montare con due fascette elastiche all'altezza del palmo e del polsino.
- Pelle crosta foderata con Kevlar. Resistente al calore e alla fiamma.
- Un lato alluminato riflette il 95% del calore radiante.
- Doppia cucitura in filo di Kevlar.
- Il set è composto da due pezzi.



EN 532

Codice

W335162

TIG FLEX SENSITIVE

- I guanti TIG FLEX SENSITIVE sono concepiti per offrire un alto livello di destrezza e flessibilità per le normali applicazioni di saldatura nei processi TIG/di taglio alla fiamma. Processi
- I guanti preferiti dai saldatori TIG.
- Realizzato in pelle di capra.





Uso raccomandato

TIG

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TIPO A

Codice

Taglia 8	WG-TIG-8-CE
Taglia 9	WG-TIG-9-CE
Taglia 10	WG-TIG-10-CE
Taglia 11	WG-TIG-11-CE

GUANTI DA LAVORO IN RESISTENTE PELLE

- La pelle fiore offre una vestibilità eccellente e garantisce destrezza mentre il dorso in pelle di capra consente la traspirazione.
- Il palmo è imbottito per un maggiore comfort e la chiusura del polso in morbida pelle con elastico flessibile e linguetta in velcro, assicura una perfetta vestibilità e comodità.



Uso raccomandato

Fabbricazione

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 388:2016+(A1) - 3 1 1 1 x

Codice

Taglia S	W2977-S-CE
Taglia M	W2977-M-CE
Taglia L	W2977-L-CE
Taglia XL	W2977-XL-CE

TIG FLEX SENSITIVE
Donna

- I guanti TIG FLEX SENSITIVE FEMALE sono concepiti per offrire un alto livello di destrezza e flessibilità per le normali applicazioni di saldatura nei processi TIG/di taglio alla fiamma.
- Realizzati in pelle di capra, sono i guanti preferiti dalle saldatrici TIG.





Uso raccomandato

TIG

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TIPO A

Codice

Taglia 8	WG-TIG-8-CE-L
Taglia 9	WG-TIG-9-CE-L

MIG UNIVERSAL COMFORT
Donna

- I guanti per saldatura UNIVERSAL COMFORT FEMALE sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG/TIG e presentano un palmo in pelle fiore per una maggior sensibilità.

Resistenza al calore	Livello di destrezza	Resistenza all'abrasione	Spruzzi di metallo fuso
★★★☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★



Uso raccomandato

Elettrodo, MIG

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TIPO A

Codice

Taglia 8	WG-MIG-1-CE-T8-L
Taglia 9	WG-MIG-1-CE-T9-L



WELD'FIT COMFORT

Resistenti al calore e alla fiamma, i prodotti WELD'fit, offrono una protezione superiore per i saldatori.

Composizione:

- Giacca: pelle crosta, pelle fiore.
- Grembiule, maniche e ghette: pelle crosta, pelle fiore.

Norma:

Normativa (UE) 2016/425 Normativa Europea per i dispositivi di protezione individuale

UNI EN ISO 13688:2013: (requisiti generali per innocuità, ergonomia e taglie),

UNI EN ISO 11611:2015: (use in welding operations and related procedures).
I prodotti sono fabbricati secondo la normativa (UE) 2016/42

MANICHE CORTE E LUNGHE

Le maniche corte e lunghe in crosta sono concepite per proteggere le braccia dagli spruzzi fini di saldatura.

- Realizzati in crosta naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali).
- Fissate con fascette in pelle.
- Nervature elastiche sui polsi.
- Taglia unica.

Codice	
Manichette corte	W000404083
Manichette lunghe	W000404084

DPI categoria II° Certificato EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

Manichette lunghe

Le nostre maniche lunghe coprono maniche vasta fino a 60 cm. Sono ergonomiche, elastici al polso e facili da allacciare con lacci in pelle sulle spalle.



Manichette corte

Le maniche corte coprono le maniche fino a 40 cm di vasta e sono ergonomiche ed elastiche alle estremità.

GIACCA PER SALDATURA IN PELLE CROSTA

Fissata con bottoni a pressione rivestiti in pelle, la nostra comoda giacca in pelle crosta ha una tasca interna. Giacche per saldatura in pelle crosta, concepite per proteggere la parte superiore del corpo del saldatore dagli spruzzi di saldatura e particelle di molatura.

- La giacca si chiude davanti con un risvolto in pelle e Velcro per una maggior protezione contro gli spruzzi, mentre l'interno del collo è in doppio cotone per un maggiore comfort.
- Nervature elastiche sui polsi.
- Rifinita con orlatura rossa.
- Lunghezza: ± 780 mm.

Codice	
Taglia S*	W000404090-S
Taglia M*	W000404090-M
Taglia L	W000404090-L
Taglia XL	W000404090
Taglia 2XL	W000404091
Taglia 3XL*	W000404090-3XL
Dimensione 4XL*	W000404090-4XL
Dimensione 5XL*	W000404090-5XL

* Su richiesta

DPI categoria II° Certificato EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

Chiusura a bottoni sotto la falda



La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



Traspirante

GIACCA PER SALDATURA IN PELLE FIORE

Fissata con bottoni a pressione rivestiti in pelle, la nostra giacca in pelle fiore, confortevole e di vestibilità regolare, ha una tasca interna ed è elastica al polso.

- Metà del dorso è realizzata in cotone ritardante di fiamma per creare una giacca leggera e flessibile.
- La giacca si chiude davanti con un risvolto in pelle e Velcro per una maggior protezione contro gli spruzzi, mentre l'interno del collo è in doppio cotone per un maggiore comfort.
- Nervature elastiche sui polsi.
- Rifinita con orlatura rossa.
- Lunghezza: ± 780 mm.

Codice	
Taglia S*	W000404092-S
Taglia M*	W000404092-M
Taglia L	W000404092-L
Taglia XL	W000404092
Taglia 2XL	W000404093
Taglia 3XL*	W000404092-3XL
Taglia 4XL*	W000404092-4XL
Taglia 5XL*	W000404092-5XL

* Su richiesta

Chiusura a bottoni sotto la falda



La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



Traspirante

Sul velcro vuoto è possibile aggiungere il logo aziendale, il nome o il messaggio preferito.

DPI categoria II° Certificato EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

GIACCA PER SALDATURA IN PELLE FIORE
Donna

Fissate con bottoni a pressione rivestiti in pelle, le giacche in pelle fiore per LEI sono regolabili e confortevoli. Queste giacche a saldare sono progettate per proteggere la parte superiore del corpo.

- 100% pelle.
- La giacca si sovrappone nella parte anteriore offrendo un'ulteriore protezione contro spruzzi. Il rivestimento interno del collo è costituito da due strati di cotone per un maggiore comfort.
- Rifinita con orlatura rosa.
- Lunghezza: ± 780 mm.
- Taglie disponibili: S, M, L, XL.
- Una borsa in pelle crosta inclusa.

Codice	
Taglia S	WJL-S-2019
Taglia M	WJL-M-2019
Taglia L	WJL-L-2019
Taglia XL	WJL-XL-2019

DPI categoria II° Certificato EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2





Incluso: una borsa in pelle crosta.

Utilizzate la borsa fornita con la giacca per creare il vostro kit personalizzato.

GHETTE

Le ghette in pelle allacciate con stringhe o risvolto in pelle sono utilizzate per proteggere la parte inferiore dei pantaloni e le scarpe da scintille e calore generati durante le operazioni di saldatura e molatura.

Larghezza: 30 cm

- Le ghette sono realizzate in quattro pezzi cuciti insieme. Cintura in pelle regolabile / cinturino in velcro e cinturino sottogola vengono aggiunti per fissare le scarpe.



DPI categoria II° Certificato EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

Codice	
Ghette con stringhe	W000404081
Ghette con Velcro	W000404082

GREMBIULE IN PELLE

Progettato per proteggere gli indumenti da spruzzi di saldatura e particelle di molatura.



Grembiule in pelle fiore



DPI categoria II° Certificato EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2



Chiusura con clip o fascette di cotone.

Grembiule in pelle crosta

Grembiule in pelle crosta

- Il grembiule per saldatura protettivo in crosta di pelle premium è conciato con sali di cromo (sostanze minerali).
- Fascette in pelle o cotone con clip a sgancio rapido alla vita e pettorina.

Grembiule in pelle fiore

- Grembiule protettivo da saldatura in pelle fiore premium conciato con sali di cromo (sostanze minerali).
- Fascia in pelle fissata tramite occhielli alla vita e alla pettorina.
- Taglia unica.

Codice	
Grembiule in pelle fiore 1100 x 800	W000404085
Grembiule in pelle crosta 1100 x 800	W000404086
Grembiule in pelle crosta 900 x 600 lacci di pelle	W000404087
Grembiule in pelle crosta 900 x 600 lacci in tessuto	W000404088

INDUMENTI IN COTONE WELD'FIT

Gli INDUMENTI PER SALDATURA WELD'fit sono realizzati in tessuto ignifugo da 305 gr/m² presentano un'elevata resistenza al calore e agli spruzzi, e sono dotati di più tasche chiuse con velcro; sono conformi alla norma EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Come previsto dalle norme en, i nostri articoli presentano marcatura chiara e permanente e sono commercializzati unitamente al relativo manuale di istruzioni



Regolamento:

Regolamento (UE) 2016/425 Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN ISO 11611 - Indumenti di protezione utilizzati per la saldatura e procedimenti connessi.

Gli indumenti prodotti secondo la norma EN ISO 11611 servono a proteggere chi li indossa durante i lavori di saldatura o l'esecuzione di processi simili che comportano rischi comparabili. Tali indumenti forniscono protezione contro gli spruzzi (piccoli schizzi di metallo fuso) e i cordoni di saldatura, oltre che dal contatto di breve durata con fiamme e il calore radiante dell'arco. In normali condizioni di saldatura, assicurano un isolamento elettrico limitato da tensioni in CC fino a circa 100 V. Ai fini della norma EN ISO 11611, gli indumenti sono suddivisi nelle seguenti classi, a seconda del livello di protezione:

Classe 1 o Classe 2.

Class 1 – Protezione contro le tecniche e le situazioni di saldatura meno pericolose, che producono i minori livelli di spruzzi e calore radiante.

A1-A2 – Protezione contro una limitata propagazione della fiamma.

Velcro personalizzabile



Bottone a pressione per chiudere la manica

PANTALONI PER SALDATORE NERI – COTONE IGNIFUGO

Pratici e comodi pantaloni in cotone ignifugo. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m².

- Ginocchiere.
- Tasca posteriore sul lato sinistro, richiudibile con velcro.
- Filato Kevlar nero(tessuto aramidico).
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice	
Taglia M	WP10570-M
Taglia L	WP10570-L
Taglia XL	WP10570-XL
Taglia 2XL	WP10570-2XL

CAPPUCCIO PER SALDATORE – COTONE IGNIFUGO

Taglia unica. Copertura per collo e capo. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m². Larghezza: 30 cm.

- Filato Kevlar nero(tessuto aramidico).
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice	
Taglia unica	W2995-ALL-CE

BANDANA – COTONE IGNIFUGO

Taglia unica. Metti in mostra i colori WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC! Questa bandana di alta qualità è realizzata in tessuto ignifugo Athletic Mesh da 305 gr/m², per una rapida evaporazione del sudore.

- Filato Kevlar nero(tessuto aramidico).
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice	
Taglia unica	W2993-ALL-CE

CAPPELLO PER SALDATORE – COTONE IGNIFUGO

Taglia unica. Proteggi la testa con questo copricapo ignifugo marchio WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC.

- Filato Kevlar nero(tessuto aramidico).
- Elasticizzato.
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice	
Taglia unica	W2994-ALL-CE

GIACCA TRADIZIONALE CON MANICHE IN PELLE CROSTA

Le maniche in pelle crosta resistono a spruzzi e usura, mentre il materiale leggero utilizzato per il petto e la schiena mantiene fresco e comodo chi lo indossa. Questa giacca modello basic è dotata di una tasca interna e di maniche regolabili. Elegante e confortevole. Le maniche, regolabili, scattano in posizione. Realizzata in materiale ignifugo al 100% per la massima protezione. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m².

- Una tasca interna sul lato sinistro.
- Bottone a pressione per chiudere la manica.
- Colletto chiudibile con velcro.
- Filato Kevlar nero(tessuto aramidico).
- Non lavabile.



La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice	
Taglia M	W3106-M-CE
Taglia L	W3106-L-CE
Taglia XL	W3106-XL-CE
Taglia 2XL	W3106-2XL-CE
Taglia 3XL	W3106-3XL-CE

GIACCA PER SALDATURA IN PELLE FIORE CON MANICHE

Per una protezione e una libertà di movimento ottimali nella saldatura MIG o con elettrodo rivestito, scegli la nostra giacca dotata di maniche in pelle pieno fiore con pettorina ignifuga in cotone 100%. Il colletto sollevabile si chiude con velcro e il pannello è provvisto di un lembo extra per una chiusura completa. Le tasche sui fianchi permettono di riporre gli oggetti personali. Comfort e destrezza per la saldatura MIG o con elettrodo rivestito. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m².

- Due tasche esterne chiudibili con velcro.
- Bottone a pressione per chiudere la manica.
- Colletto chiudibile con velcro.
- Filato Kevlar nero(tessuto aramidico).
- Non lavabile.



La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice	
Taglia M	W2987-M-CE
Taglia L	W2987-L-CE
Taglia XL	W2987-XL-CE
Taglia 2XL	W2987-2XL-CE
Taglia 3XL	W2987-3XL-CE

GIACCA PER SALDATURA – COTONE IGNIFUGO

Realizzata in materiale ignifugo al 100%, la giacca in tessuto è l'ideale per l'esecuzione di saldature non impegnative. Una comoda tasca interna consente di riporvi gli oggetti personali. Protezione per saldature leggere. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m².

- Una tasca interna sul lato sinistro.
- Bottone a pressione per chiudere la manica.
- Colletto chiudibile con velcro.
- Filato Kevlar nero(tessuto aramidico).
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.



La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice	
Taglia M	W2985-M-CE
Taglia L	W2985-L-CE
Taglia XL	W2985-XL-CE
Taglia 2XL	W2985-2XL-CE
Taglia 3XL	W2985-3XL-CE

CAMICE DA SALDATURA – COTONE IGNIFUGO

Il camice lungo al ginocchio è l'ideale per istruttori, supervisori e saldatori occasionali. Realizzato al 100% in materiale ignifugo, è progettato per l'uso non solo da parte di saldatori ma di chiunque si trovi nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro. Tasche sui fianchi e sul petto per contenere gesso, pennarelli o altri oggetti. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m². Ideale per istruttori, supervisori. Protezione per saldature leggere.

- Due tasche esterne all'altezza della vita e una all'altezza del petto sul lato sinistro. Tutte richiudibili con velcro.
- Bottone a pressione per chiudere la manica.
- Colletto chiudibile con velcro.
- Filato Kevlar nero(tessuto aramidico).
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.



La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice	
Taglia M	W3112-M-CE
Taglia L	W3112-L-CE
Taglia XL	W3112-XL-CE



ACCESSORI PER SALDATURA

SPRAY

Antiadesivi

CERASKIN

- Base ceramica.
- Rapida asciugatura, lunga durata e rivestimento durevole.
- La base ceramica genera una barriera e impedisce agli spruzzi di saldatura di aderire alle attrezzature e alle parti saldate.
- Garantisce otto ore consecutive di lavoro di saldatura (un'intera giornata lavorativa), senza ulteriori applicazioni del prodotto.



Codice

W000277679

SPRAYMIG H_2O

- A base d'acqua e inodore.
- Nessuna influenza su porosità e cricche a freddo.
- Nessun effetto del contenuto di idrogeno erogabile nel metallo saldato.
- Privo di solventi e silicone.
- Biodegradabile.
- Consente la laccatura delle parti.



Codice	
Spray (400 ml)	W000010001
Fusto (20 litri)	W000011074

SPRAYMIG SIB

Spray antispruzzi da saldatura di base siliniconica.

Codice

Spray (400 ml) W000011093

- Lubrificante.
- Idrorepellente.
- Elemento di scorrimento.
- Protegge la gomma.
- Antistatica.
- Lucido.



Specifiche:

- SPRAYMIG SIB è un prodotto per la manutenzione preventiva delle torce MIG/MAG.
- Da utilizzare esclusivamente su parti fredde, non utilizzare su filetti o all'interno delle punte di contatto (il prodotto è elettricamente isolante).
- Volume: 400 ml (netto), 520 ml (nominale).
- Gas propellente: idrocarburi alifatici.
- Base: silicone e solvente isoparaffinico.
- Prodotto in sostituzione di SVD con un risultato identico.

SPRAYMIG SVB

- Privo di silicone.
- Compatibile con vernici.
- Utilizzare su parti fredde.
- Utilizzare solo su ugelli e parte esterna delle punte di contatto.

Codice

W000011092



NETMIG

- Protegge gli ugelli e le punte di contatto dagli spruzzi mediante immersione.
- Privo di silicone e solventi.
- Inodore.

Codice

W000011071



Anticorrosione

GALVASPRAY

- Protezione dei giunti saldati.
- Permette di laccare le parti saldate.

Codice

Volume: 500 ml (nominale)	W000011094



Rilevamento delle cricche

FLUXO S190 - CLEANER

Sgrassaggio e pulizia delle superfici da penetrante in eccesso.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml (netto), 650 ml (nominale).

Codice

W000374827



FLUXO P125 - PENETRANTE

Tipo II - livello 2 - Metodo AC. prove non distruttive.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml (netto), 650 ml (nominale).

Codice

W000374825



FLUXO R175 - SVILUPPATORE

Rilevamento di cricche e difetti superficiali.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml (netto), 650 ml (nominale).

Codice

W000374826



Protezione dal calore

THERMISHIELD

- È progettato per impedire al calore di diffondersi attraverso la maggior parte dei metalli durante le operazioni di saldatura o brasatura.
- Impedisce la deformazione di metalli e plastiche causata dal calore generato da un cannello di saldatura.
- Volume: 500 ml.

Codice

W000274839



REACH Ready

EN3552-2, ASME,RCCM (NUCLEARE)*

*Per FLUXO e ARDROX

PINZE PORTA-ELETTRODI

Pinza portaelettrodi di tipo a vite

VESTALETTE 250



STUBBY 400



MASTER 500



VESTALE 500



CURVA 400 / 600



	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Codice	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Amperaggio	250A al 35%	400A al 35%	500A al 35%	500A al 35%	400A al 35%	600A al 35%
Ø cavo (mm)	35 max.	50 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Ø elettrodo (mm)	4,0 max.	6,3 max.	8,0 max.	6,3 max.	6,3 max.	8,0 max.
Peso	295 g	460 g	530 g	470 g	540 g	720 g

Pinze portaelettrodi a testa chiusa del tipo a leva

SEGURA 300 / 400 / 600



COBRA 300



OPTIMUS 300 / 400 / 500



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Codice	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Amperaggio	300 al 35%	400 al 35%	500 al 35%	300 al 35%	300 al 35%	400 al 35%	500 al 35%
Ø cavo (mm)	35 max.	50 max.	70 max.	35 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Ø elettrodo (mm)	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.	4,0 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Peso	415 g	570 g	590 g	400 g	415 g	570 g	590 g

Pinze portaelettrodi a testa aperta del tipo a leva

CAÏMAN 200 / 400 / 600



	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Codice	W000010567	W000010568	W000010569
Amperaggio	200 al 35%	400 al 35%	600 al 35%
Ø cavo (mm)	25 max.	50 max.	95 max.
Ø elettrodo (mm)	3,2 max.	6,3 max.	10 max.
Peso	370 g	425 g	500 g

Pinze portaelettrodi per lavori leggeri e attività amatoriali

HOBBY 200



CAÏMY 200



	HOBBY 200	CAÏMY 200
Codice	W000268399	W000010576
Amperaggio	200 al 35%	200 al 35%
Ø cavo (mm)	25 max.	25 max.
Ø elettrodo (mm)	3,2 max.	3,2 max.
Peso	135 g	220 g

ELETTRODI PER SCRICCATURA

- Tassi di rimozione del metallo di prima classe.
- Rimozione difetti di saldatura, preparazione giunzioni per saldatura, separazione, lavaggio, smussatura.
- 17 modelli separati che vanno da 4 x 305 a 19 x 430.
- La velocità di fusione più costante si traduce in scanalature uniformi e lisce.
- Rivestimento in rame ad alta densità per migliorare la stabilità dell'arco.
- Elevata resistenza meccanica per una maggiore durata.
- Qualità costante per un processo sicuro.



Processo

CAG-A (scriccatura)

Applicazioni

Rimozione difetti di saldatura, preparazione giunzioni per saldatura, separazione, lavaggio, smussatura

CARBONAIR

Elettrodi non giuntabili

Elettrodi versatili, polivalenti, rotondi, per scriccatura (tipo più popolare).

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I mini (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m3/h)	Codice
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447



Elettrodi piatti

Forma rettangolare per una stretta tolleranza di rimozione del metallo e/o produzione di scanalature rettangolari.

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I mini (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m3/h)	Codice
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454



Elettrodi cavi

Elettrodi circolari con anima cava per aumentare la velocità di avanzamento senza ridurre la profondità di solcatura.

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I mini (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m3/h)	Codice
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458



CARBONAIR PLUS

Elettrodi giuntabili

Elettrodi rotondi con connessioni maschio e femmina per eliminare la perdita del moncone. Applicabile nel taglio di metalli medio e pesante. Questo processo richiede una macchina a corrente continua (CC) per MMA, una torcia per scriccatura e un generatore di aria compressa.

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I mini (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m3/h)	Codice
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452



TORCE PER SCRICCATURA

FLAIR® 600 / 1600

- La torcia può ruotare di 360 ° sul monocavo, consentendo movimenti illimitati.
- Corpo perfettamente rifinito per un flusso d'aria perfetto, prodotto con la massima precisione. Il corpo interno ha una forma perfetta che si traduce in un flusso d'aria perfetto, un migliore raffreddamento e una maggiore durata.
- Corpo e ugello estrusi ad alta conduttività (non a fusione) - migliore conduttività e minore sviluppo di calore con conseguente aumento della vita utile del prodotto.
- Isolamento più spesso resistente al calore - garantisce non solo una maggiore durata del prodotto, ma anche condizioni di lavoro più sicure, più convenienti e più produttive.
- Il monocavo flessibile (2,5 metri) garantisce condizioni di lavoro più ergonomiche ed efficaci.
- Il flusso d'aria può essere regolato sulla torcia.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Codice	W000010136	W000010118
Potenza di uscita	600A@60%	1600A@60%
Tensione arco aperto	> 60 VCC	
Tensione richiesta	35-56 VCC	
Aria compressa	400-900 l/min a 5-7 bar	
Diametro elettrodo massimo.	10 mm	19 mm

KIT MMA



	Kit 25C25	Kit 25C25+	KIt 35C50	Kit 50C50	Kit 50C50+
Codice	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 al 35%	300 al 35%	300 al 35%	300 al 35%	400 al 35%
Pinza portaelettrodo	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Lunghezza cavi	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Morsetto di messa a terra	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Lunghezza cavi	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Diametro spina	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

PINZE MIG (ORIGINALI FIX®)

Utili per:

- Tagliare il filo.
- Pulire gli ugelli.
- Svitare le punte.
- Svitare gli ugelli.

Ø UGELLO 12-15 mm	Ø UGELLO 15-18 mm
W000010453	W000010454

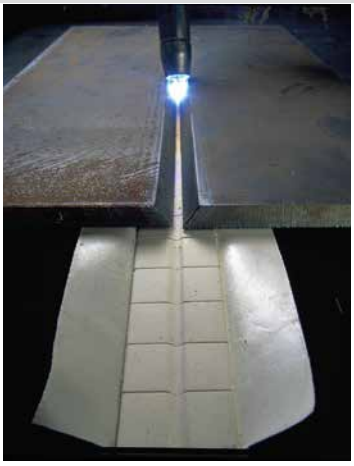


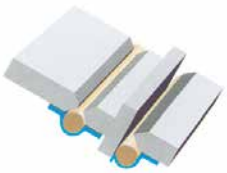
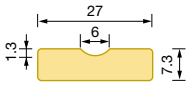
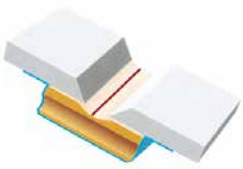
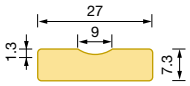
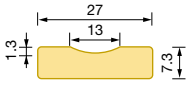
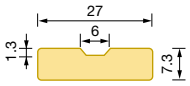
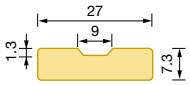
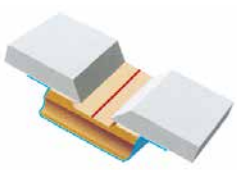
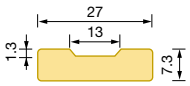
SUPPORTI CERAMICI

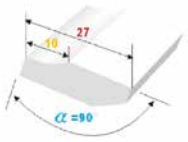
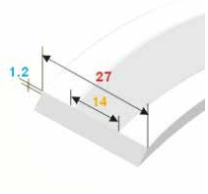
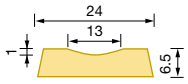
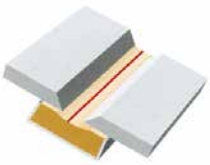
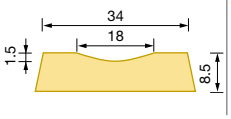
Scelta del tipo di supporto ceramico KERALINE in base al processo di saldatura.

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	–	✔	✔	–
KERALINE TA 2	–	✔	✔	–
KERALINE TA 3	✔	–	✔	–
KERALINE TF 1	–	✔	✔	–
KERALINE TF 2	–	✔	✔	–
KERALINE TF 3	✔	–	✔	–
KERALINE TR 1	✔	–	✔	–

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TR 2	✔	–	✔	–
KERALINE TR 3	✔	–	✔	–
KERALINE TR 4	✔	–	✔	–
KERALINE TR 5	✔	–	✔	–
KERALINE TR 6	✔	–	✔	–
KERALINE TM 1	✔	✔	✔	✔
KERALINE TM 2	✔	✔	✔	✔



	Tipo	Codice	Dimensioni (mm)	Schema 3D	Applicazione	Imballo
Nastro ceramica-alluminio	KERALINE TR1-6 mm	W000010397	Ø 6			600 mm/pezzo 50 pezzi per confezione (30 metri) 5 confezioni/cartoni (150 metri)
	KERALINE TR2-7 mm	W000010398	Ø 7			
	KERALINE TR3-8 mm	W000010399	Ø 8			600 mm/pezzo 20 pezzi per confezione (12 metri) 8 confezioni/cartoni (96 metri)
	KERALINE TR4-9 mm	W000010400	Ø 9			600 mm/pezzo 20 pezzi per confezione (12 metri) 7 confezioni/cartoni (84 metri)
	KERALINE TR5-12 mm	W000010401	Ø 12			600 mm/pezzo 20 pezzi per confezione (12 metri) 5 confezioni/cartoni (60 metri)
	KERALINE TR6-15 mm	W000010402	Ø 15			600 mm/pezzo 15 pezzi per confezione (9 metri) 5 confezioni/cartoni (45 metri)
	KERALINE TA1-6 mm	W000010391				600 mm/pezzo 10 pezzi per confezione (6 metri) 6 confezioni/cartoni (36 metri)
	KERALINE TA2-9 mm	W000010392				
	KERALINE TA3-13 mm	W000010393				
	KERALINE TF1-6 mm	W000010394				
	KERALINE TF2-9 mm	W000010395				600 mm/pezzo 10 pezzi per confezione (6 metri) 6 confezioni/cartoni (36 metri)
	KERALINE TF3-13 mm	W000010396				

	Tipo	Codice	Dimensioni (mm)	Schema 3D	Applicazione	Imballo
Nastro ceramica-alluminio	KERALINE TJ10 T PIENA PENETRAZIONE	W000262368				600 mm/pezzo 10 pezzi per confezione (6 metri) 6 confezioni/cartoni (36 metri)
	SET DI SUPPORTO IN CERAMICA RAD 150	W000275493				16 pezzi per cerchio 18 cerchi per cartone (18 metri)
	SET DI SUPPORTO IN CERAMICA RAD 200	W000275532				4 pezzi / Segmento 20 segmenti per SET 12 set per cartone (12 metri)
	SET DI SUPPORTO IN CERAMICA RAD 100	W000404095				12 pezzi per cerchio 22 cerchi per cartone (22 metri)
Supporti ceramici con supporto metallico	KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm/pezzo 10 pezzi per confezione (6 metri) 7 confezioni/cartoni (42 metri)
	KERALINE TM2-18 mm	W000010404				600 mm/pezzo 9 pezzi per confezione (5,4 metri) 5 confezioni/cartoni (27 metri)

KERALINE ha un tasso di assorbimento dell'umidità molto basso e un elevato punto di fusione, consentendo l'uso ad alta intensità di saldatura, fino a 600 A.

Per un cordone di saldatura ben realizzato:

- Senza contaminazione da rame.
- Senza rischio di foratura nella posizione di prima passata (utilizzato come supporto).
- Senza una seconda saldatura.
- Senza rischio di mancanza di fusione.
- Nessuna rotazione del pezzo da lavorare
- Lo spessore maggiore della radice consente una corrente di saldatura più elevata per la hot pass.
- Un aumento del tasso di deposito in prima passata.
- Ampia luce della radice.
- Penetrazione totale senza ruotare le parti da saldare.
- Penetrazione totale dei giunti difficilmente accessibili in posizione inversa.
- Profilo liscio della passata di radice.

Per una preparazione della saldatura ben fatta:

- Ideale per compensare le variazioni nella preparazione dei bordi posteriori dei fogli di lamiere.
- Facile da utilizzare (adesiva / supporto metallico).
- Semplificare le preparazioni per la smussatura.

Per una maggiore produttività:

- Senza operazione di scriccatura.
- Senza operazioni di smerigliatura.
- Offre risparmio di tempo e alta qualità.
- Tecnica dei listelli di facile utilizzo.



LINCOLN ELECTRIC

www.lincolnelectric.eu

LE-E1-23IT-M1648