

CATALOGO PRODOTTI

IMPIANTI MANUALI

per saldatura e taglio

2023

www.lincolnelectric.it



LINCOLN
ELECTRIC

SPEEDTEC® PULSE RANGE

NUOVE PRESTAZIONI



**ECCELLENTE
PRODUTTIVITÀ**



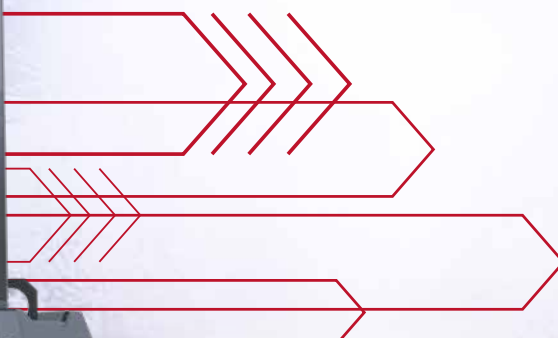
**SOLIDA ED
AFFIDABILE**



**ERGONOMIA
SUPERIORE**
































NEXT GENERATION

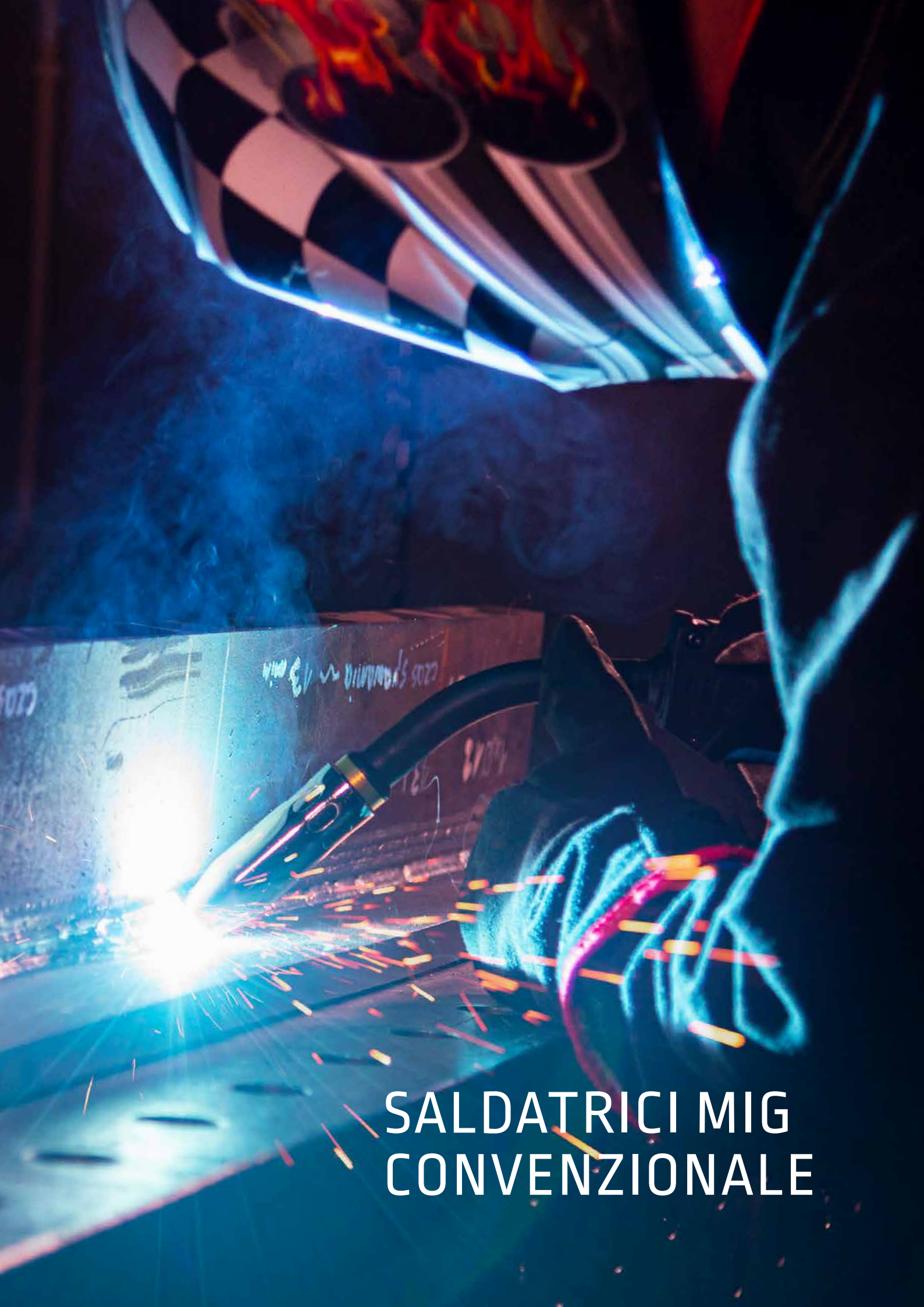


INDICE

SALDATRICI MIG CONVENZIONALE	5	MOTOSALDATRICI	73
Panoramica	6	Panoramica	74
Saldatrici compatte	7	Motosaldatrici	75
Saldatrici separate	7	Accessori	76
Trainafili	8	ACCESSORI PER EQUIPAGGIAMENTI	77
Torce e accessori per saldatura MIG	9	Gruppi raffreddamento	78
Accessori	10	Carrelli	79
SALDATRICI INVERTER MIG E MULTIPROCESSO	11	Altri Accessori	80
Panoramica	12	Rulli Trainafilo	83
Saldatrici Inverter MIG e multiprocesso	13	TORCE MIG	87
Saldatrici tecnologia avanzata	22	TORCE TIG	95
Trainafili	35	Torce TIG	96
Torce e Accessori per Saldatura MIG	36	Elettrodi al Tungsteno	104
Accessori	37	TORCE TAGLIO PLASMA	105
TRAINAFILI SEMIAUTOMATICI	39	Torce taglio plasma	106
Panoramica	40	Accessori	109
Digitale	41	SOLUZIONI PER LA FORMAZIONE	111
Analogico	44	Panoramica	112
Accessori	48	Soluzioni per la formazione	113
SALDATRICI TIG	51	MASCHERE PER SALDATURA	119
Panoramica	52	Panoramica	120
TIG DC / Saldatrici inverter monofase	53	Maschere per saldatura	121
TIG DC / Saldatrici inverter trifase	54	Accessori	123
TIG AC/DC / Saldatrici inverter monofase	55	Protezione respiratoria	125
TIG AC/DC / Saldatrici inverter trifase	55	Accessori	126
Torce TIG	56	ABBIGLIAMENTO PER SALDATURA	127
Accessori	57	Guanti per saldatura	128
SALDATRICI ELETTRODO	59	Abbigliamento in pelle	132
Panoramica	60	Abbigliamento in cotone	135
Saldatrici Convenzionale	61	ACCESSORI PER SALDATURA	139
Saldatrici Inverter	63	Spray	140
Accessori	66	Pinze porta-elettrodi	141
TAGLIO PLASMA	67	Elettrodi per scricatura	142
Panoramica	68	Torce per scricatura	143
Taglio Plasma Inverter	69	Supporti ceramici	144
Torce Plasma e Accessori	71		

SIGNIFICATO SIMBOLI

 Alimentazione ingresso monofase	 Per processi a corrente costante elettrodo e TIG	 15-110 Volt DC Alimentazione trainafile	 Bobina di plastica S300	 Motore: diesel
 Alimentazione ingresso trifase	 Processi di saldatura a filo animato e arco sommerso per MIG a tensione costante	 40 Volt DC Alimentazione trainafile	 Bobina di plastica S200	 Motore: benzina
 Alimentazione monofase o trifase	 Per applicazioni multiprocesso a corrente costante o a tensione costante	 Tensione ingresso 115 Volt	 Controllo del fattore di potenza	 Impostazioni Synergic
 Uscita per saldatura a corrente continua	 24-42 Volt AC Alimentazione trainafile	 Tensione ingresso 230 Volt	 Voltage Reduction Device™	 Compatibile con motogeneratore
 Uscita per saldatura a corrente alternata continua	 34-44 Volt AC Alimentazione trainafile	 Tecnologia Crosslinc®	 Trainafile a 2 rulli	 Compressore interno
 Alimentazione in ingresso a 50/60 Hz	 42 Volt AC Alimentazione trainafile	 Compatibilità con processo STT	 Trainafile a 4 rulli	



SALDATRICI MIG CONVENZIONALE

MIG CONVENZIONALE

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		USCITA			PROCESSO		CARATTERISTICHE						
		Fase (50/60Hz)	Tensione (V)	Fattore di servizio	Gamma di corrente (A)	Regolazione tensione	Modalità / Polarità	MIG	Filo animato	Dimensione massima della bobina del filo (mm)	Sistema trainafile	Velocità avanzamento filo	Sinergica	Voltmetri/amperometri	Garanzia (anni)
MIG compatte															
Powertec® 305C	K14056-2	3	230/400	300A/35%	30-300	30	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
	K14056-4									4R					
MIG separate															
Powertec® 425S	K14062-2A	3	220/380/440	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
Powertec® 505S	K14063-2A	3	220/380/440	500A/40%	30-500	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
CV510	K14081-2A	3	220/380/440	500A/60%	10-500	-	CV/DC	•	•	-	-	-	-	KIT	3

• - solo con LF-24M PRO

POWERTEC® 305C

Potenti, compatte, economiche.

- Eccellente innesco dell'arco (stabile e dinamico).
- Selettori di tensione con molti scatti di regolazione.
- Eccellente sistema di traino con un potente motore.
- Equipaggiata con ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e gancio di sollevamento.
- Prodotti sviluppati con particolare attenzione alle applicazioni.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Carrello
- Cavo di alimentazione (5 m), senza spina
- Cavo massa e morsetto (3m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rullini diametro 0,8 / 1,0



Processi

MIG, filo animato

Applicazioni

- Carpenteria Generale
- Cantiere
- Manutenzione e riparazioni
- Industria leggera

Ingresso



Uscita



S300



Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fusibile [A] [Ritardato]	Fattore di Servizio	Sistema Trainafile	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di Protezione
Powertec® 305C	K14056-2	230/400V /3Ph	32/20	300A/29V/35%, 225A/25.2V/60%	2R	96,5	810 x 467 x 932	IP23
	K14056-4				4R			

SALDATRICI SEPARATE

POWERTEC® 425S, 505S

Eccezionale potenziale.

- Eccellente comportamento dell'arco con argon mix 100% CO₂.
- Selettori di tensione con molti scatti di regolazione.
- Due prese di induttanza per supportare l'eccezionale comportamento dell'arco.
- Impostazioni sinergiche per un controllo più semplice con LF24M Pro.
- Amperometro e Voltmetro digitali ad alta visibilità.
- Equipaggiata con ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e gancio di sollevamento.
- Possibilità di aggiungere il gruppo di raffreddamento ad acqua con Cool Arc® 25.
- Funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.™) "Ventola quando serve".

L'UNITÀ COMPRENDE

- Carrello
- Cavo di alimentazione (5 m), senza spina
- Cavo massa e morsetto (3m)



Processi

MIG, filo animato

Applicazioni

- Carpenteria Pesante
- Carpenteria Strutturale
- Carpenteria Generale
- Cantieri Navali

Ingresso



Uscita



* con LF-24M PRO



PER EXPORT

Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fusibile [A] [Ritardato]	Fattore di servizio	Sinergica	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di protezione
Powertec® 425S	K14062-2A	220/380/440/3Ph	50/32/32	420A/35V@40%, 345A/31.5V@60%	•	151	880 x 700 x 1030	IP23
Powertec® 505S	K14063-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V@40%, 400A/34.5V@60%	•	157		

• - solo con LF-24M PRO

CV-510

Potenza di uscita elevata. Macchine da lavoro di grande affidabilità!

- Eccellente comportamento dell'arco con argon mix 100% CO₂.
- Trainafili differenziati per cantieri navali e piattaforme offshore, dotati di strumenti digitali, sinergici e non, con o senza memorie; scegli il modello più adatto alle tue esigenze.
- Tutti i controlli sul trainafile, vicino al saldatore.
- Equipaggiata con ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e gancio di sollevamento.
- Le schede di controllo, sono racchiuse in un compartimento isolato per evitare l'ingresso di polvere

L'UNITÀ COMPRENDE

- Carrello
- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo massa e morsetto (3m)



Processi

MIG, filo animato

Applicazioni

- Carpenteria Pesante
- Carpenteria Strutturale
- Carpenteria Generale
- Cantieri Navali

Ingresso



Uscita



PER EXPORT

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fusibile [A] (Ritardato)	Fattore di Servizio	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di Protezione
CV-510	K14081-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V/60%, 385A/33.3V/100%	160	880 x 696 x 1020	IP23

TRAINAFILI

TRAINAFILI COMPATIBILI *

Prodotto	Codice	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV510
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	
Linc Feed 33	K14030-1W			•
Linc Feed 33S	K14051-1			•
LN-25 PRO	K2613-5			•
LN-25 Pro Dual	K2614-8			•

* vedere capitolo "Trainafili semiautomatici" per dettagli

Descrizione	Codice			Powertec® 305C	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
	3 m	4 m	5 m					
LG PROMIG 230T	W000275408-2	W000275419-2	W000275420-2	●				
LG PROMIG 270	W000345060-2	W000345061-2	W000345062-2	●				
LG PROMIG 300	W000345066-2	W000345067-2	W000345068-2	●				
LG PROMIG 400	W000345072-2	W000345073-2	W000345074-2	●				
LG PROMIG 330W	W000345063-2	W000345064-2	W000345065-2		●	●	●	●
LG PROMIG 400W	W000345069-2	W000345070-2	W000345071-2		●	●	●	●
LG PROMIG 500W	W000345075-2	W000345076-2	W000345077-2		●	●	●	●
LGS2 240 G	W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M	●				
LGS2 250 G	W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M	●				
LGS2 360 G	W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M	●				
LGS2 505 W	W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M		●	●	●	●

LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 500W



LGS2 240G



LGS2 250G



LGS2 360W



LG PROMIG 400



LG PROMIG 400W



LGS2 505W



Scegli la tua torcia

valore nominale calcolato usando CO₂

- raffreddamento ad aria
- raffreddamento ad acqua

Serie	Dimensione	Tasso	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%	[Red bar]									
	250G		[Red bar]									
	240G		[Red bar]									
	360G		[Red bar]									
	505W	100%	[Blue bar]									
LG PROMIG	230T	60%	[Red bar]									
	270		[Red bar]									
	300		[Red bar]									
	400		[Red bar]									
	330W	100%	[Blue bar]									
	400W		[Blue bar]									
	500W		[Blue bar]									

Maggiori informazioni a pagina 85

Prodotto	Codice	Powertec® 305C	Powertec® 4255	Powertec® 5055	CV510	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
Unità di raffreddamento ad acqua COOL ARC® 25	K14037-1		•	•	•				
Freezcool 9.6l	W000010167		•	•	•				
Cavi di interconnessione ARIA	K10347-PG-xM *		•	•	•	•	•	•	•
Cavi di interconnessione ACQUA	K10347-PGW-xM *		•	•	•	•	•	•	•
Kit rullini (2R)	KP14016-x *	•							
Kit rullini (4R)	KP14017-x *	•				•	•	•	•
Filtro antipolvere	K14071-2		•	•					
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158	•				•	•	•	
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158-1	•				•	•	•	
Carrello a 4 ruote HEAVY DUTY	K14032-1					•	•	•	
Kit strumenti A/V	K14049-1	•							
	K14082-1				•				
Kit alimentazione preriscaldatore CO ₂	K14009-1	•	•	•	•				
Kit cambio polarità	K14077-1	•							
Interfaccia analogico-digitale Lincoln	K14152-1				•				

* vedere capitolo ""Opzioni" per dettagli



Cool Arc®25
K14037-1



FREEZCOOL
W000010167



Cavo di interconnessione
K10347-PG(W)-xM



Adattatore per bobina da
300 mm
K10158



Adattatore per bobina da
300 mm
K10158-1



Interfaccia Analogico-
Digitale Lincoln
K14152-1



SALDATRICI INVERTER
MIG E MULTIPROCESSO

SALDATRICI INVERTER MIG E MULTIPROCESSO

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		USCITA				PROCESSO						CARATTERISTICHE								
		Fase (50/60Hz)	Tensione (V)	Fattore di Servizio	Gamma di Corrente (A)	Modalità	Polarità	GMAW	PULSATO	FCAW-G	FCAW-S	SMAW	CAG (scriccatura)	LIFT TIG in DC	Arco Sommerso	Sistema Trainafile	Dimensione massima della bobina del filo (mm)	Sinergica	Voltmetri/amperometri	CrossLinc	Comunicazione Digitale ArcLink®	Garanzia (anni)
Saldatrici Inverter MIG e Multiprocesso																						
Quickmig™ 250	K14379-1	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			2	
Quickmig™ 300	K14380-1	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			2	
Powertec® i250C Std Set	K14284-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3	
Powertec® i320C Std Set	K14286-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3	
Powertec® i250C Adv Set	K14285-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3	
Powertec® i320C Adv Set	K14287-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3	
Powertec® i380C Set Aria	K14288-2	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3	
Powertec® i450C Set Aria	K14289-2	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i380C Set Acqua	K14288-3	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3	
Powertec® i450C Set Acqua	K14289-3	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3	
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•	•	•	•								•		3	
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•								•		3	
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•								•		3	
Saldatrici Inverter Mig Multiprocesso																						
Speedtec® 180C	K14098-1	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2R	200					2	
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2R	200	•	•			2	
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2R	300	•	•			3	
Speedtec® 320CP	K14168-1	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3	
Speedtec® 320CP	K14168-2	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3	
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	380/400/440	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•						•	5*	
Speedtec® 400SP [VRD]	K14258-2																					
Speedtec® 500SP	K14259-1	3	380/400/440	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•						•	5*	
Speedtec® 500SP [VRD]	K14259-2																					
Flextec® 350XP	K5422-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	3
Flextec® 650X	K3533-1	3	380/460 /575	750A/60%	10-815	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	3

0- opzionale

* Si applica ai generatori Speedtec, 3 anni Garanzia Standard + 2 di Garanzia addizionale anni previa registrazione:

www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

SALDATRICI TECNOLOGIA AVANZATA

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		USCITA				PROCESSO						CARATTERISTICHE															
		Fase (50/60Hz)	Tensione (V)	Fattore di servizio	Gamma di corrente (A)	Modalità	Polarità	GMAW	PULSATO	FCAW-G	FCAW-S	SMAW	Scriccatura	TIG HF	Low Fume Pulse™	STT® MIG	TIG DC	TIG AC/DC	MIG AC	HyperFill®	Sistema Trainafile	Dimensione massima della bobina del filo (mm)	Sinergica	Voltmetri/amperometri	Waveform Control	Technology®	Comunicazione digitale ArcLink®	Garanzia (anni)	
Saldatrici Tecnologia Avanzata																													
Power Wave® C300	K4490-2	3	208-575	350A/40%	5-300	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S500	K3168-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•		•					•			•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•		•					•			•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S700	K3279-1	3	380-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•		•					•			•	•	•	•	•	•	5
Modulo Power Wave® Advanced	K3685-1	-	-	350A/40%	5-350	CC/CV	AC/DC						•	•	•	•	•	•				-	-	•	•	•	•	•	5
Modulo Power Wave® STT®	K2921-1	-	-	500A/60%	5-500	STT	DC							•	•							-	-	•	•	•	•	•	5
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5

QUICKMIG® 250 & 300**NOVITÀ**

Così semplice, così efficace.

- Buon dell'arco prestazioni.
- Sinergico e manuale processi di saldatura MIG/MAG e ELETTRRODO.
- Impostazioni facili e selezione dei processi.
- Perfetto avanzamento del filo con 4 rullini azionamento filo.
- Performance comprovata & qualità.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (3 m), senza spina
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rullini diametro 0,8 / 1,0
- USB con manuale d'uso

**Processi**

MIG, filo animato, elettrodo

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Cantiere
- Manutenzione e riparazioni
- Industria leggera

Ingresso**Uscita**

S300



Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tipo trainafilo / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Quickmig® 250	K14379-1	400 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			300A@35%, 175A@100%	50-300				

Powertec® i250C & i320C STD**PACK**

Saldatrici MIG pronte per il futuro.

- Arco eccellente, innesco dell'arco ripetibile, ottima stabilità, rapida regolazione dei parametri.
- Sinergico e manuale processi di saldatura MIG/MAG e ELETTRRODO.
- Interfaccia innovativa e intuitiva: navigazione semplice, facile impostazione e selezione dei processi.
- Svolgimento perfetto del filo: ottimale posizionamento filo, 4 rulli, finestra di ispezione.
- Progettato con saldatori per saldatori: perfetta manovrabilità, comunicazione innovativa e semplice.
- Ideali per le più gravose condizioni operative industriali: progettate e sviluppate nelle condizioni più difficili (TRUE HD) per garantire assoluta affidabilità.

L'UNITÀ COMPRENDE

- LincGun® Promig™ 4m
- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rullini diametro 1,0 / 1,2
- USB con manuale d'uso

Powertec® i250C

+

LINCUN® PROMIG™ 270 4m

Powertec® i320C

+

LINCUN® PROMIG™ 300 4m

**Processi**

MIG, filo animato, elettrodo

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Cantiere
- Manutenzione e riparazioni
- Industria leggera

Ingresso**Uscita**

S300



Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tipo trainafilo / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione	L'unità comprende
Powertec® i250C STD Pacchetto	K14284-2	400 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	69	878 x 560 x 935	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C STD Pacchetto	K14286-2		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)

POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C ADV SET

Saldatrici MIG pronte per il futuro.

- Nuove caratteristiche: orologio e calendario, altoparlante e robusti encoders.
- Arco eccellente, innescò dell'arco ripetibile, ottima stabilità, rapida regolazione dei parametri.
- Processi di saldatura MIG/MAG e elettrodo.
- Interfaccia innovativa e intuitiva: navigazione semplice, facile impostazione e selezione dei processi, multilingua.
- Complete funzionalità per saldatura MIG sinergica e manuale; impostazioni automatiche, funzioni regolabili, memoria, schermo TFT 7" a colori, connettività USB.
- Svolgimento perfetto del filo: ottimale posizionamento filo, 4 rulli, finestra di ispezione.
- Raffreddamento ad acqua: pronta per essere collegata al gruppo di istallato COOL ARC® 26 (i380C, i450C).
- Progettato con saldatori per saldatori: perfetta manovrabilità, comunicazione innovativa e semplice.
- Ideali per le più gravose condizioni operative industriali: progettate e sviluppate nelle condizioni più difficili (TRUE HD) per garantire assoluta affidabilità.

Processi

MIG, Filo Animato, elettrodo, CAG (solo i450)

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Cantiere
- Manutenzione e riparazioni
- Industria leggera

Ingresso



Uscita



S300



L'UNITÀ COMPRENDE: LincGun® Promig™ 4m (tutte le versioni), Coolarc® - 26 e Freezcool (solo i380C, i450C Versione Pacchetto Acqua), cavo di alimentazione (5 m), cavo di massa (3 m), tubo flessibile gas (2 m), rulli da 1,0/1,2 per filo pieno, USB con manuale d'uso, pannello di protezione (i380C, i450C)

POWERTEC® i250C & i320C ADV PACK

Powertec® i250C
+
LINCUN® PROMIG™ 270 4m



Powertec® i320C
+
LINCUN® PROMIG™ 300 4m



POWERTEC® i380C, i450C ADV ARIA PACK

Powertec® i380C
+
LINCUN® PROMIG™ 300 4m



Powertec® i450C
+
LINCUN® PROMIG™ 400 4m

POWERTEC® i380C, i450C ADV ACQUA PACK

Powertec® i380C
+
LINCUN® PROMIG™ 330W 4m
COOLARC® -26
FREEZCOOL



Powertec® i450C
+
LINCUN® PROMIG™ 400W 4m
COOLARC® -26
FREEZCOOL

Prodotto	Codice	Tensione ingresso [V]	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tipo trainafilo / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione	L'unità comprende:
Powertec® i250C Adv Pacchetto	K14285-2	400 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Adv Pacchetto	K14287-2		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i380C Pacchetto Aria	K14288-2		25A	380A@40%	10-380					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i450C Pacchetto Aria	K14289-2		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2P)
Powertec® i380C Pacchetto Acqua	K14288-3		25A	380A@40%	10-380		70			LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc® -26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)
Powertec® i450C Pacchetto Acqua	K14289-3		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc® -26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)

AFFIDABILITA' LINCOLN, FUNZIONALITA' ED ERGONOMIA

SALDATRICI INVERTER MIG
E MULTIPROCESSO

Supporto per torcia:
torcia sempre a portata di mano, pronta per il lavoro

Golfari di sollevamento

Pannello di protezione interfaccia utente
protegge il pannello comandi frontale

Finestra di ispezione

Navigazione semplice
anche indossando i guanti da saldatura

RC7 Advanced
Comando Remoto

COOL ARC® 26
(opzioni)

Sistema di gestione dei cavi (opzionale)

Carrello per impieghi gravosi con ruote di grande diametro
Struttura in metallo solida e stabile, vano porta bombola ribassato per favorire il posizionamento della bombola.

Angolari in gomma per proteggere i piedi

Facile accesso per l'installazione della bobina di filo
Perfetto avanzamento del filo con 4 rullini e luci interne.

Connessioni dei cavi sul frontale (in configurazione standard) e sul retro (in configurazione opzionale).
Bocche serra-cavo anti-tensione su entrambe le estremità per mantenere le connessioni ben protette.

POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Saldatrici di estrema affidabilità ed elevata potenza per impieghi industriali

- Saldatura eccellente - in MIG CV ed elettrodo.
- Pronta per affrontare gli impieghi industriali più gravosi.
- Capacità sinergica.
- Ergonomia ottimizzata, affidabilità Lincoln (True HD).
- Versione raffreddata ad acqua COOL ARC® 26 opzionale.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo massa e morsetto (3m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Catena
- Chiavetta USB con manuale d'uso

**Processi**

MIG, Filo Animato, elettrodo, Innershield, Scriccatura

Applicazioni

- Carpenteria pesante
- Carpenteria strutturale
- Carpenteria generale
- Cantieri navali

Ingresso**Uscita**

Prodotto	Codice	Tensione ingresso [V]	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Efficienza	Potenza in stand-by	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Powertec® i350S	K14183-1	400 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32A	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1			500A@60% 420A@100%	20-500			79		

TRAINAFILI COMPATIBILI *

Prodotto	Codice	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S
LF-52D	K14335-1	•	•	•
LF-56D	K14336-1	•	•	•

* vedere capitolo "Trainafili semiautomatici" per dettagli

SPEEDTEC® 180C & 200C

Molte attività, molte posizioni

- Design innovativo, robusto, compatto, portatile e leggero, pronto per essere utilizzato ovunque.
- Multiprocesso Speedtec® 180C: CV MIG, FCAW, Elettrodo; Speedtec® 200C: CV MIG, CV Sinergica, FCAW, Elettrodo, Lift TIG.
- Correzione del fattore di potenza (Power Factor Correction, PFC) – maggiore potenza di saldatura, maggiore risparmio in termini di energia e costi; compatibile con generatore.
- Pannello di controllo a icone di facile utilizzo.
- Garanzia di 2 anni su parti e manodopera.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2,2 m)
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rulli trainafilo (0,8-1,0 mm)

**Processi**

Elettrodo, Filo Animato, Lift TIG (200C), MIG

Applicazioni

- Piccole officine
- Carpenteria leggera
- Riparazioni in generale
- Officine di manutenzione

Ingresso

* solo Speedtec 200C

Uscita

Prodotto	Codice	Tensione ingresso [V]	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tipo trainafilo / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Speedtec® 180C	K14098-1	230/monofase 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	173	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230/ monofase 50/60 Hz							

SPEEDTEC® 215C

Versatile e potente saldatrice multi-processo, utilizzabile ovunque, per qualsiasi lavoro

- Versatile: MIG sinergico e manuale, FCAW, Elettrodo, Lift TIG.
- Eccellenti caratteristiche di saldatura con tutti i processi.
- Vano porta bobina per bobine da 15kg, comodi ripiani, utile in officina o negli stabilimenti produttivi.
- Il pannello di controllo ad icone intuitivo semplifica l'installazione sia per esperti che per principianti.
- Correzione del fattore di potenza (Power Factor Correction, PFC): offre maggiore potenza per l'arco elettrico con un consumo di energia fino al 30% inferiore (rispetto alle apparecchiature MIG convenzionali); utilizzabile anche con cavi di prolunga fino a 100m.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rulli trainafile (0,8-1,0 mm)



Processi

Elettrodo, filo animato, Lift TIG, MIG

Applicazioni

- Piccole officine
- Carpenteria leggera
- Riparazioni in generale
- Officine di manutenzione

Ingresso



Uscita



S300



Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tipo trainafile / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230/monofase 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V /25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

SPEEDTEC® 320CP

Inverter robusto ed affidabile, compatto, multiprocesso, pulsato

- Pannello di controllo intuitivo: facili impostazioni e selezione dei processi.
- Tecnologia Avanzata: 99 programmi, con richiamo tramite il pulsante torcia, doppio pulsato/doppia corrente.
- Ideale in ambienti industriali: Sviluppato e testato nelle più severe condizioni operative per garantire la massima affidabilità.
- Modalità sinergica: sono disponibili oltre 100 programmi sinergici per il controllo preciso dei parametri di saldatura.
- Concetto modulare per soddisfare le esigenze di ogni utente.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo e morsetto di massa (5 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Adattatore per bobina filo (300 mm)



Processi

MIG, Filo Animato, Elettrodo

Applicazioni

- Costruzione metallica (in cantiere e in officina)
- Manutenzione e riparazioni

Ingresso



Uscita



S300



Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Sistema di avanzamento filo	Gamma WFS (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Speedtec® 320CP	K14168-1	400 3Ph ±20% 50/60 Hz	20A	320A/30V/40%	15-320	4 rulli / 37 mm	0,5-25	37	743 x 335 x 534	IP23
Speedtec® 320CP (Push-Pull compatibile)	K14168-2									

NOVITÀ**SPEEDTEC® 400SP & 500SP****Nuove prestazioni**

- Generatori multiprocesso con ciclo di lavoro elevato.
- Processi ad elevata efficienza (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- MECHAPULSE™ produce saldature di altissima qualità, con un aspetto del cordone di saldatura come nella saldatura TIG.
- Concetto modulare per assemblare configurazioni adatte ad ogni esigenza.
- Schede (PCB) con speciale rivestimento protettivo (potting), su entrambi i lati per una migliore resistenza a polvere, umidità, urti o vibrazioni.

Processi

MIG pulsato, MIG, Filo Animato, Elettrodo, Lift TIG, Scriccatura.

Applicazioni

- Carpenteria pesante
- Carpenteria strutturale
- Carpenteria generale
- Cantieri navali

Ingresso**Uscita**

LEADER DEL SETTORE
**5 ANNI
DI GARANZIA***



* Si applica ai generatori Speedtec, 3 anni Garanzia Standard + 2 di Garanzia aggiuntiva anni previa registrazione.

www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

Prodotto	Codice	Tensione ingresso [V]	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita [A]	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di protezione
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V/3Ph ± 15% 50/60Hz	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2							
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500A/60%	20-500	54,5		
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2							

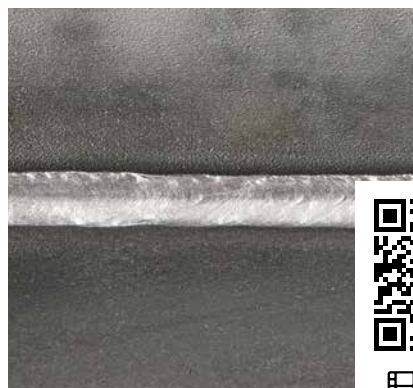
TRAINAFILI COMPATIBILI *

Prodotto	Codice	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP
LF 52D	K14335-1	•	•
LF 56D	K14336-1	•	•

* vedere capitolo "Trainafili semiautomatici" per dettagli

Soft Silent Pulse™ (SSP™)

- Si tratta di un trasferimento d'arco pulsato con una forma d'onda speciale che produce un arco morbido e silenzioso. Il comportamento del Soft Silent Pulse è ideale per applicazioni in acciaio inossidabile che richiedono la migliore bagnabilità possibile. Silenzioso perché il rumore dell'arco è più basso rispetto a una normale modalità pulsata, cosa che può essere apprezzata quando si parla di rumore nell'ambiente di lavoro. Inoltre la stabilità data da questo trasferimento permette di saldare in tutte le posizioni e soprattutto in verticale senza pendolare quando è associato ad una modalità di saldatura MechaPulse™.



GUARDA IL VIDEO

Speed Short Arc™ (SSA™)

- Una modalità di saldatura Short-Arc semi controllata che consente di evitare la zona globulare utilizzando la velocità di avanzamento del filo normalmente raggiungibile solo in modalità pulsata. I valori di corrente utilizzati in questa modalità sono molto diversi da quelli utilizzati nel funzionamento convenzionale "Short Arc". Le velocità più elevate del filo richiedono una corrente superiore, questo genera una corrente di picco che fa staccare la goccia più rapidamente.



GUARDA IL VIDEO

High Penetration Speed™ (HPS™)

- HPS™ (High Penetration Speed™) è una modalità di saldatura speciale con un arco concentrato che offre una maggiore penetrazione e combina diversi vantaggi: non necessita di preparazione per spessori inferiori a 8 mm; zona termicamente alterata ridotta. Possibilità di usare stick-out molto lunghi. Questa modalità di saldatura consente di ottenere una produttività molto elevata con prestazioni di saldatura ottimali.



GUARDA IL VIDEO

MECHAPULSE™

Aspetto GTAW con GMAWCordone di saldatura con aspetto del cordone TIG*

- Incremento della velocità di saldatura (fino a 4 volte più veloce)
- Basso apporto termico, minore deformazione
- Non c'è bisogno di pendolare
- Riduce i tempi di formazione
- Saldatura senza sforzo in posizione verticale verso l'alto
- Sviluppato per alluminio, acciaio al carbonio e acciaio inossidabile, tutti gli spessori

* basato sul confronto tra il processo MECHAPULSE™ e la modalità GTAW standard



GUARDA IL VIDEO

NOVITÀ**FLEXTEC® 350XP CE****SEMPLICE. AFFIDABILE. FLESSIBILE.**

- Generatore multiprocesso - massima flessibilità.
- Tecnologia CrossLinc™: piena funzionalità senza cavi di controllo.
- Funzione MIG pulsato.
- Semplice – Pannello operatore di facile utilizzo riduce al minimo i tempi di impostazione dei parametri di saldatura.
- Robusta – progettata per poter lavorare in ambienti estremi, IP23 & Desert Duty.
- Flessibile: compatibile con trainafili across-the-arc e CrossLinc™ e trainafili analogici e digitali (solo versione standard).

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2,6 m)
- Filtro CE

**Processi**

SMAW, GTAW, GMAW, GMAW-P, FCAW, CAG-A (Scriccatura), STT Field*

Applicazioni

- Carpenteria
- Struttura Metallica
- Cantieri Navali
- Carpenteria Strutturale
- Pipeline

Ingresso**Uscita**

Prodotto	Codice	Tensione ingresso [V]	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di Servizio	Intervallo di Uscita [A]	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di Protezione
Flextec® 350XP CE	K5422-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	21/23/23	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425A	37,1	432 x 330 x 609	IP23

FLEXTEC® 650X**Tecnologia flessibile.**

- Tecnologia CrossLinc™: piena funzionalità senza cavi di controllo.
- Flextec 650X assemblato con filtro CE in conformità alla Normativa Europea.
- Utilizzabile con una vasta gamma di alimentazione trifase, 380-575V.
- Macchina multi-processo che supporta SMAW, TIG, GMAW, GMAW, FCAW, FCAW-G, SAW, CAG (Scriccatura).
- Fino a 815 A di corrente in uscita.
- Massima flessibilità: supporta trainafile da 115 V di precedente generazione e nuovi trainafile analogici o digitali da 42 V consentendo massima flessibilità.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Filtro CE

**Processi**

MIG, Filo Animato, elettrodo, TIG DC, Scriccatura, SAW saldatura

Applicazioni

- Carpenteria Pesante
- Carpenteria Strutturale
- Carpenteria Generale
- Cantieri Navali

Ingresso**Uscita**

Prodotto	Codice	Tensione ingresso [V]	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di Servizio	Intervallo di Uscita [A]	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di Protezione
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	61/50/40/ 57/47/38	750A/44V/60% 650A/44V/100%	10-815	74,8	554 x 410 x 745	IP23

TRAINAFILI COMPATIBILI *

Prodotto	Codice	Flextec® 350XP	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	
LN-25 PRO	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•
LF52D	K14335-1	•	•
LF56D	K14336-1	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x	•	•
Flex Feed 84 Singolo	K5000-x	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•	•
Power Feed® 26	K14138-1	•	•
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	K2536-4	•	•
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	K2536-5	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	•	•

* vedere capitolo "TRAINAFILI semiautomatici" per dettagli

POWER WAVE® 300C

Versatile, tutti i processi

- Dotato di un portafoglio completo di forme d'onda ad alte prestazioni, offre flessibilità per affrontare qualsiasi applicazione di saldatura fino a 350A. Sistema di alimentazione del filo integrato.
- Viene fornito di serie il software Power Wave® Manager, semplificando l'impostazione e il funzionamento della saldatura.
- Il software CheckPoint™ consente di monitorare l'utilizzo delle apparecchiature, memorizzare i dati di saldatura, configurare i limiti di errore e altro ancora.
- Robusta: la saldatrice è certificata con classe di isolamento IP23 per resistere negli ambienti più gravosi.



LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA

Processi

MIG, Filo Animato, elettrodo, TIG AC/DC, Scriccatura

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Manutenzione e riparazioni
- Carrozzeria / Settore agricolo
- Industria leggera
- Formazione

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Uscita uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® 300C Advanced	K4490-2	200-208/220-230 /380-415/460/575 50/60 Hz	40/25/20/15	350A/31,5 V/40% 300A/29 V/100%	5-350	102,5	1008 x 525 x 1006	IP23

POWER WAVE® S500

Prestazioni eccellenti, configurazione modulare

- Dotata di un'ampia gamma di forme d'onda ad alte prestazioni, che offre flessibilità per affrontare qualsiasi applicazione di saldatura fino a 550A (S500).
- Viene fornito di serie il software Power Wave® Manager, semplificando l'impostazione e il funzionamento della saldatura.
- Il software CheckPoint™ consente di monitorare l'utilizzo delle apparecchiature, memorizzare i dati di saldatura, configurare i limiti di errore e altro ancora.
- Robusta: la saldatrice è certificata con classe di isolamento IP23 per resistere negli ambienti più gravosi.



Processi

MIG, TIG, Elettrodo, Pulsato, Filo animato, Scriccatura

Applicazioni

- Carpenteria
- Cantieri navali
- Eolico

Ingresso



S500

Uscita



LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA

Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® S500	K3168-1	230/400/460/575 50/60 Hz	90/60/45/35	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® R450

Il generatore per applicazioni robotiche più potente 450a per l'industria

- Elevata velocità di saldatura, basso livello di spruzzi, capacità di unire gap elevati, & eccellente penetrazione.
- Ridotti tempi di ciclo grazie alla più veloce interfaccia robotica al mondo – ArcLink®.
- Utilizzabile per una vasta gamma di spessori di materiali base a partire da 0,6mm.
- Modalità di risparmio energetico - la macchina utilizza meno di 50W in modalità stand by, riducendo i costi operativi.

LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA



Processi

TIG DC, TIG DC pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, HyperFill®, Low Fume Pulse™

Applicazioni

- Settore Automobilistico
- Industria in generale
- Industria pesante

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575 50/60 Hz	60/54/30/27/21	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® S700

Elevata potenza di uscita per ambienti automatizzati

- Scegli il modello Power Wave® S700 per applicazioni ad alto amperaggio e ad alto ciclo di lavoro nell'industria delle apparecchiature pesanti, dei trasporti e di altre industrie manifatturiere. Tipicamente raccomandato per un diametro del filo di 1/16 di pollice (1,6 mm) e oltre, Power Wave® S700 può essere utilizzato in ambienti semiautomatici, automatizzati o robotizzati, anche per applicazioni di saldatura tandem sincronizzate ad alto deposito. La macchina anche adatto per scricatura ad arco.

LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA



Processi

Elettrodo, TIG, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scricatura, HyperFill®, HDT

Applicazioni

- Industria pesante

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® S700	K3279-1	380-415/440- 460/500/575	55/46/42/38	700A/44V/100% (900A/44V/60%)	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

PIPEFAB™ CE

Prestazioni e semplicità all'avanguardia.

- Dall'installazione di base, al rivestimento, all'allestimento finale: il sistema PIPEFAB™ consente di usufruire di modalità di saldatura regolate con precisione per offrire prestazioni dell'arco all'avanguardia.
- Il nostro processo STT® brevettato ha rappresentato la prima soluzione MIG open-root disponibile sul mercato. Dopo decenni di dominio del settore, abbiamo spinto le prestazioni di questo iconico processo al livello successivo, rendendolo ancora migliore.
- Basato sulla tecnologia Cable View™ brevettata, il sistema PIPEFAB™ monitora costantemente l'induttanza dei cavi e regola la forma d'onda per garantire prestazioni costanti dell'arco elettrico con segmenti di cavo stesi o avvolti fino a 20 m di lunghezza.

LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA



Processi

Elettrodo, TIG (HF & TouchStart® TIG), MIG, STT® MIG, MIG pulsato, Filo Animato

Applicazioni

- Pipe line
- Prima Passata e Riempimento

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Tensione Ingresso [V]	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di Servizio	Intervallo di Uscita (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di Protezione
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V	53/46/26/24/19	400/26/100%	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1	50/60 Hz						

MODULO POWER WAVE® ADVANCED

Aumenta le tue potenzialità di saldatura.

- Aggiunge il controllo della forma d'onda AC per saldatura MIG pulsata e saldatura TIG AC/DC accoppiabile a Power Wave S eccetto 300C.
- Avvio ad alta frequenza per la capacità di saldatura TIG.
- Il design modulare permette una facile connessione e una veloce comunicazione digitale con i modelli Power Wave® compatibili.
- Include funzionalità di processo STT per rendere questo modulo perfetto per il settore automobilistico, la produzione di tubi e le applicazioni su metallo di spessore sottile.



Processi

GMAW-AC, AC-GMAW-PGTAW (AC, DC-, AC/DC), Low Fume Pulse™ (S350, S500 o R450)

Ingresso



Uscita



LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA

Prodotto	Codice	Tensione di Alimentazione	Fattore di Servizio	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di Protezione
Modulo Power Wave® Advanced	K3685-1	40V DC	350A/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

MODULO POWER WAVE® STT®

Aggiungere STT® per un controllo dell'arco elettrico eccezionale.

- Aggiunta di funzionalità di processo STT® (Surface Tension Transfer®) su qualsiasi unità PowerWave serie S e R (eccetto S700) per il controllo avanzato del bagno di saldatura e della penetrazione.
- Migliori prestazioni per applicazioni di saldatura su metallo sottile o raccordi critici di tubazioni.
- Il design modulare permette una facile connessione e una veloce comunicazione digitale con i modelli Power Wave® compatibili.



Processi

GMAW-STT®, Low Fume Pulse™ (S500 o R450)

Ingresso



Uscita



LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA

SALDATRICI INVERTER MIG
E MULTIPROCESSO

Prodotto	Codice	Tensione di Alimentazione	Fattore di Servizio	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di Protezione
Modulo Power Wave® STT®	K2921-1	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

MODULO DI CONNETTIVITÀ SENZA FILI POWER WAVE®

Semplificazione della connettività della macchina.

- Connessione wi-fi facile da installare negli impianti Power WaveR esistenti o remoti per offrire una visibilità completa delle operazioni di saldatura.
- Installazione rapida e semplice – il design modulare permette di effettuare installazioni prive di problemi senza la necessità di lunghi tempi di inattività delle macchine.
- Display locale – misurazione agevole dei valori di tensione e corrente direttamente sul generatore.



Connessione

- Wi-Fi 802.11 a/b/g/n (Wi-Fi 1/2/3/4)
- Bluetooth 4,1
- Ethernet

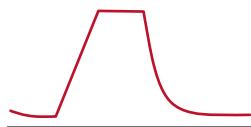
Generatori Compatibili

- Power Wave® S500
- Power Wave® R450
- Power Wave® R500
- Power Wave® S700

Prodotto	Codice	Connettività	Crittografia
Modulo di Connettività senza fili Power Wave®	K4352-1	Wi-Fi 802,11 a/b/g/n @ 2,4 GHz, Bluetooth 4,1 e precedenti, porta Ethernet	WEP, WPA, WPA2, WPA ENT
Modulo di Connettività senza fili Power Wave® (Solo S700)	K4352-2		

HyperFill®

Saldature più robuste
- più veloci, più facili.

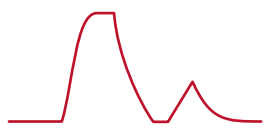


- Elevato tasso di deposito. Elevato tasso di deposito, incrementa la produttività fino al 50% rispetto ai tradizionali processi a filo singolo.
- Bagno di saldatura facile da gestire e controllare.
- Semplicità operativa.
- Gocce di dimensioni maggiorj.

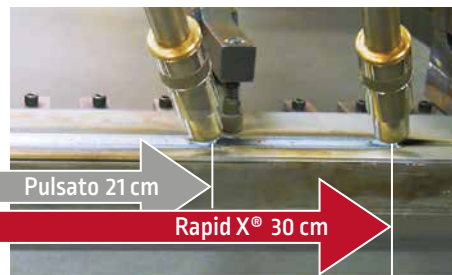


Rapid X®

Elevata velocità, ridotta quantità di spruzzi, basso apporto termico, nessun compromesso.

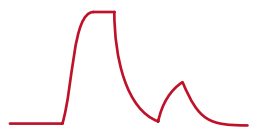


- Rivoluziona la produttività in saldatura.
- Aumenta le velocità di saldatura del 40%.
- Riduce gli spruzzi del 30%.

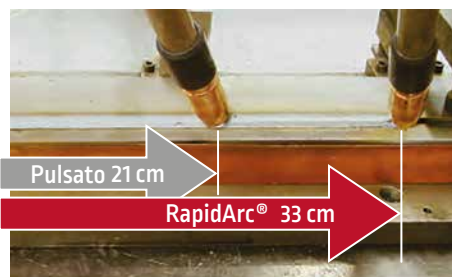


RapidArc®

Massima velocità di saldatura.

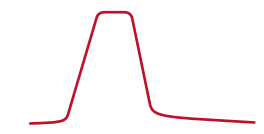


- Forma d'onda di assoluta eccellenza per una saldatura ad alta velocità.
- Aumenta le velocità di saldatura del 50%.
- Riduce gli spruzzi del 15%.



Precision Pulse™

Pulsato a elevate prestazioni per soddisfare le esigenze di flessibilità.



- Migliori saldature fuori posizione.
- Migliore controllo del bagno per una maggiore tranquillità dell'operatore.
- Apporto termico controllato.
- Miglioramento delle saldature in giunzioni a tenuta.



Low Fume Pulse™

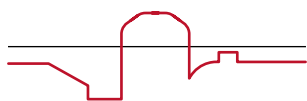
Migliore ambiente di saldatura e di lavoro.

- Massimo comfort per l'operatore e tenuta dell'arco.
- Riduzione della produzione di fumi fino al 66% rispetto alla modalità CV.
- Eccellente stabilità dell'arco.
- Livello di spruzzi estremamente basso.



Rapid Z®

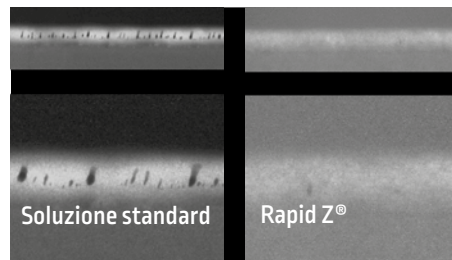
Minima porosità, massima velocità.



- Riduce la porosità interna ed esterna mantenendo elevate velocità di avanzamento.
- Migliore aspetto del cordone.



MAGGIORI INFORMAZIONI NELLA
BROCHURE RAPID Z®



ALLUMINIO

Ac Aluminium Pulse

Miglioramento della produttività e della qualità sull'alluminio.

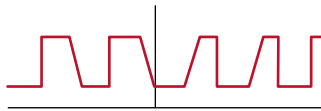
- Aumenta le velocità di saldatura del 40%.
- Aumento del deposito del 75%.
- Migliora le capacità di riempimento degli spazi vuoti.
- Apporto termico ridotto.

CONTROLLO ULTIMARC®



Pulse-on-Pulse®

Estetica TIG/Produttività MIG.



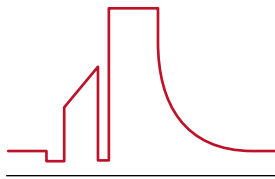
- Controllo eccellente dell'apporto termico, in particolare su materiali sottili (meno di 7 mm di spessore).
- Elimina le ondulazioni in linea.
- Migliora il comfort per operatori di ogni livello di esperienza.
- Perfetto per l'utilizzo sull'alluminio quando estetica e produttività sono importanti.



ACCIAIO, ACCIAIO INOSSIDABILE E NICHEL

STT®

Soluzione per passate di fondo comprovata nel settore.



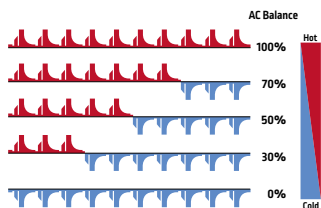
- Semplifica la saldatura open-root per operatori di ogni livello di esperienza.
- Elimina i problemi diffusi di sfondamento e mancanza di fusione.
- Cordone di saldatura più ampio, superficie piatta, contro-cordone perfetto, eccellente fusione.



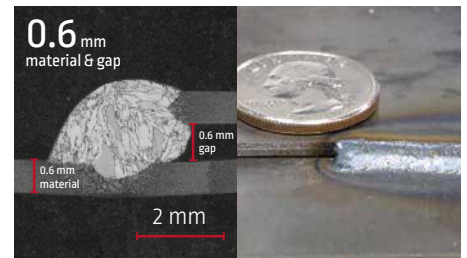
ACCIAIO

AC-STT™

Migliore soluzione per spessori sottili del settore.



- Forma d'onda STT® collaudata con controllo del bilanciamento AC.
- Eccellente controllo dell'apporto termico.
- AC-STT fornisce il massimo controllo dell'apporto termico mantenendo elevati tassi di deposito, consentendo saldature ripetibili di alta qualità su materiali sottili come 0,6 mm con eccellenti capacità di bridging-gap.



UNIVERSALE

Power Mode®

La modalità universale per le applicazioni difficili.

- Prestazioni stabili dell'arco elettrico con minori fluttuazioni di corrente.
- Penetrazione della saldatura più uniforme.
- Minori difetti di fusione nelle saldature.

PRESTAZIONI ECCELLENTI - MATERIALE DA SOTTILE A SPESSO



SALDATRICI INVERTER MIG E MULTIPROCESSO

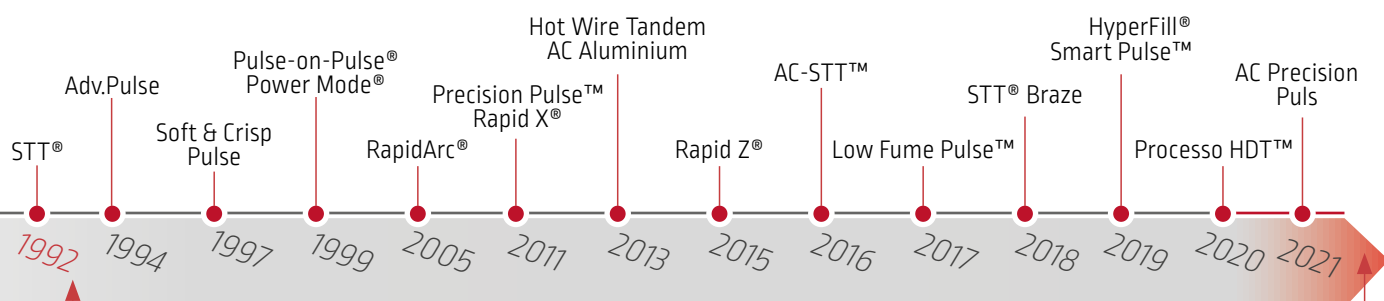
OTTIMIZZA LE PRESTAZIONI DELL'ARCO IL PROCESSO GIUSTO PER QUALSIASI APPLICAZIONE.

SALDATRICI INVERTER MIG E MULTIPROCESSO

Grazie alla Waveform Control Technology™ di controllo della forma d'onda, ciascun processo può essere personalizzato in base alle esigenze specifiche

VARIABILI APPLICATIVE:	Materiale / Gas di protezione / Posizioni di saldatura
VINCOLI DI ESECUZIONE:	Velocità di avanzamento / Spruzzi / Assemblaggio dei componenti

PIONIERE NEI PROCESSI DI SALDATURA BREVETTATI



L'ATTENZIONE PER IL CLIENTE GUIDA LA NOSTRA INNOVAZIONE

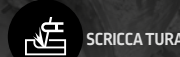
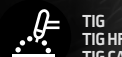
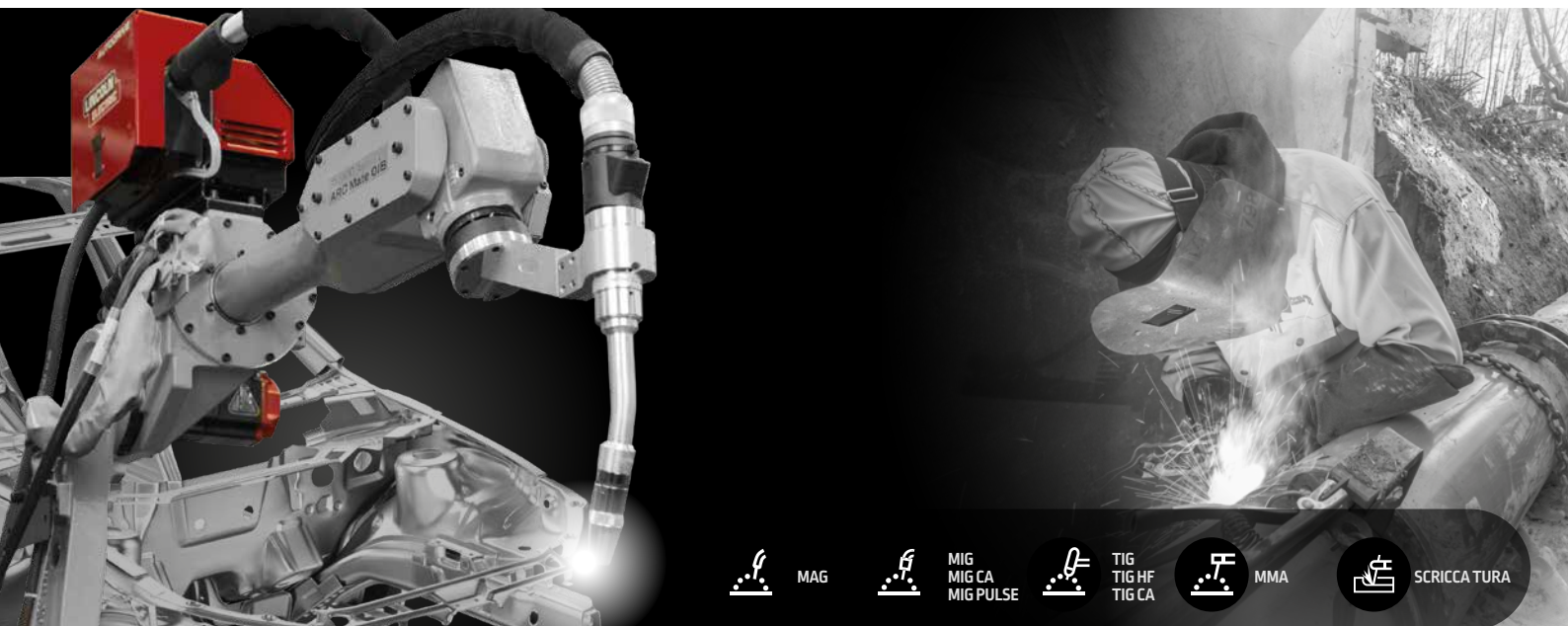
Lincoln Electric® è stata la prima a sviluppare il Surface Tension Transfer (STT), un processo ad arco corto (short arc) e apporto termico ridotto.

Molti altri in sviluppo!

Aggiornamenti gratuiti

* Alcuni richiedono hardware aggiuntivo per ampliare le funzionalità

TUTTE LE APPLICAZIONI, TUTTI I SETTORI, TUTTI I PROCESSI



ASSUMETE IL CONTROLLO. OGNI MACCHINA, OGNI SALDATURA.

La saldatura può risultare la parte più complessa di qualunque processo di fabbricazione ed è spesso la meno controllata. La qualità dipende dalla capacità di produrre le stesse saldature con gli stessi parametri con ogni operatore e in ogni turno di lavoro. È chiaro che ci sono molti rischi per la qualità e i costi.

La piattaforma Power Wave® consente di ridurre i rischi e di eliminare le differenze dai processi e dalle operazioni di saldatura.

Progettati pensando all'operatore, al supervisore e al tecnico esperto, gli strumenti di controllo del processo integrati nella piattaforma Power Wave's® consentono di standardizzare i processi di saldatura, aumentare la qualità della saldatura e l'uniformità tra le parti, eliminando le approssimazioni da parte degli operatori.

Power Wave® consente di:

- Standardizzare e memorizzare le impostazioni della macchina
- Ridurre le differenze di saldatura tra operatori
- Migliorare la conformità WPS
- concentrarsi solo sulla saldatura, non sulle impostazioni della macchina
- Trasferire le impostazioni da una macchina all'altra

SALDATRICI INVERTER MIG
E MULTIPROCESSO

POWER WAVE® MANAGER

CONTROLLI DELL'INTERFACCIA UTENTE SUL PUNTO DI UTILIZZO

- Configurazione da remoto.
- Impostazioni del parco macchine facilmente standardizzabili.
- Regolazione precisa dei parametri di saldatura e invio alla propria apparecchiatura.

Power Wave® Manager

- Configurazione delle comunicazioni dell'apparecchiatura
- Acquisizione, memorizzazione e trasferimento delle impostazioni da una stazione all'altra
- Gestione della calibrazione dell'apparecchiatura
- Memorizzazione delle procedure personalizzate
- Test diagnostici

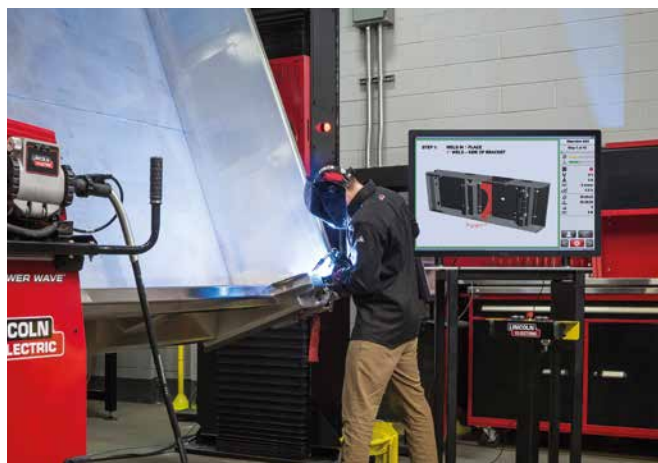


IL TUO PC IL CENTRO DI COMANDO DEL POWER WAVE®

WELD SEQUENCER

Passaggio dalle istruzioni su carta ad un sistema di saldatura per operatore completamente guidato. La formazione degli operatori, l'interpretazione delle istruzioni di lavoro e delle stampe, o l'esecuzione e la verifica delle saldature non saranno più un problema.

- Guida passo-passo per l'operatore.
- Interfaccia grafica facile da seguire.
- Definizione chiara di ogni fase di assemblaggio.
- Definizione chiara di ogni posizione di saldatura.



Controllo automatico del generatore sulla base delle specifiche tecniche della saldatura

- Elimina le saldature mancanti.
- Semplifica le istruzioni per il lavoro, riduce il numero di costose rilavorazioni e la complessità delle attività di ispezione.
- Migliora la comprensione della attività di formazione.
- Migliora i tempi del periodo di post-formazione.
- Riduce i costi di formazione.

Applicazioni del Weld Sequencer

OPERAZIONI SEMI-AUTOMATICHE COMPLESSE

Gestione completa delle procedure di saldatura, accessori di montaggio e identificazione degli elementi.

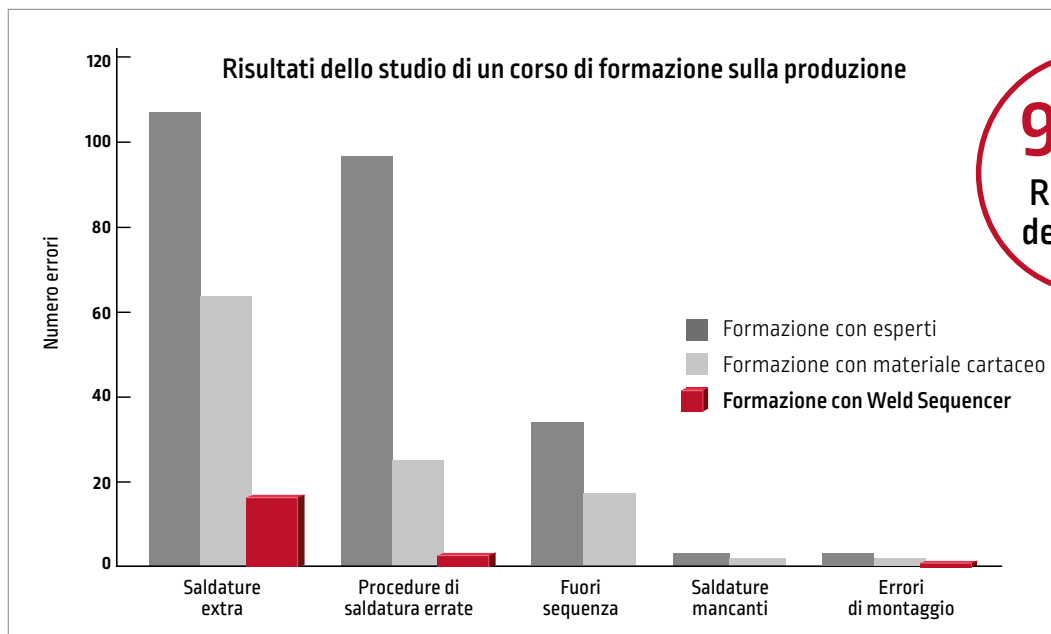


OPERAZIONI SEMI-AUTOMATICHE DI BASE

Verifica del controllo qualità su impostazioni da WPS e numero saldature totali



PER OTTENERE SEMPRE IL RISULTATO CORRETTO AL PRIMO TENTATIVO



94%
Riduzione degli errori



RICHIEDETE MAGGIORI INFORMAZIONI SUL WELD SEQUENCER

INFORMAZIONI CHE PORTANO A SOLUTIONS®

Il successo di ogni operazione, grande o piccola, dipende dalla realizzazione delle saldature migliori nel modo più efficiente e senza difetti, soddisfacendo totalmente le esigenze del cliente. Conosci e capisci le vere prestazioni delle tue operazioni di saldatura? L'utilizzo dei metodi tradizionali per raccogliere e analizzare le metriche operative è troppo oneroso e spesso non fornisce una reale rappresentazione dell'intera attività di saldatura.

La tecnologia avanzata di monitoraggio della produzione Power Wave's® consente di abbandonare facilmente i vecchi metodi in favore di una piattaforma intelligente basata su IoT. Fornendo una visione completa e in tempo reale dell'intera operazione di saldatura, la piattaforma Power Wave's® offre le informazioni precise necessarie per prendere decisioni basate su tecnologia dati concreti e assicurare un continuo miglioramento.

CHECKPOINT®

I DATI GIUSTI, LE GIUSTE DECISIONI

- Più di una raccolta dati.
- Monitoraggio completo della produzione.

Con Checkpoint® è possibile:

- Capire il **COSTO REALE** della saldatura
- Valutare la **QUALITÀ REALE** della saldatura
- Fornire **PRESTAZIONI REALI** di saldatura

Potente sistema di visualizzazione dei dati

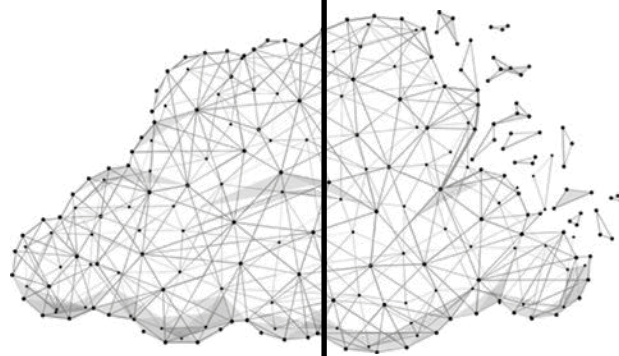
- Piena visibilità della vostra operazione di saldatura.
- Schermate del quadro operativo in tempo reale.
- Analisi approfondita delle saldature.

Esportazione facile dei dati

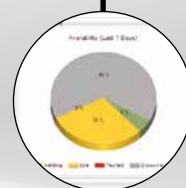
- Esportazione di dati grezzi.
- Calcoli effettuati nel modo richiesto dall'utente.



PER MAGGIORI
INFORMAZIONI
SCANNERIZZARE QUI



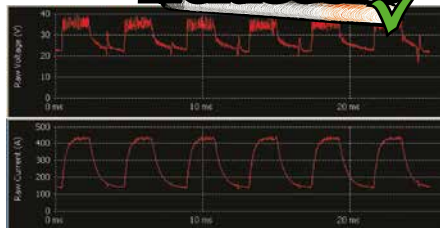
**NOTIFICHE
DI ALLERTA**



TRACCIABILITÀ

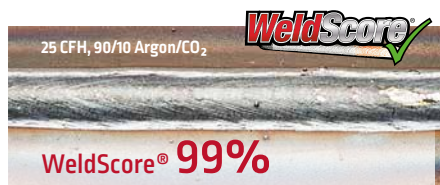


**MONITORAGGIO
DELLA PRODUZIONE**

WeldScore**WELDScore®**

- Tecnologia integrata di controllo qualità.
- Valutazione della saldatura basata su modello.
- Valutazione della qualità di ogni saldatura semplice e di facile comprensione.
- Monitoraggio delle condizioni reali dell'arco senza sensori esterni a monte.
- Feedback in tempo reale e impostazione dei limiti per verificare le attività.

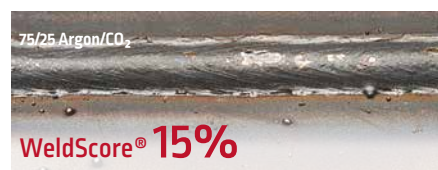
WeldScore® è uno strumento per il monitoraggio in corso di lavorazione di operazioni di saldatura uniformi e ripetibili basato su condizioni di saldatura di esempio fornite dall'utente, e non sostituisce le procedure di garanzia della qualità, come ad esempio i test distruttivi e non.



Saldatura accettabile – Flusso di gas e copertura corretti assicurano una saldatura di buona qualità senza porosità.



Saldatura inaccettabile – Un flusso di gas insufficiente produce un'evidente porosità.



Saldatura inaccettabile – Una miscela di gas errata produce elevati livelli di spruzzi.

TRUE ENERGY®

True Energy® è una tecnologia proprietaria di Lincoln Electric che tramite il sistema di controllo digitale incorporato in ciascun generatore per saldatura ad arco Power Wave® misura e calcola la quantità istantanea di energia utilizzata in una saldatura. I clienti possono quindi utilizzare questo valore, unitamente alla lunghezza della saldatura, per calcolare l'Apporto termico. I valori dell'apporto termico sono ampiamente utilizzati nel settore della saldatura, ed è importantissimo poterli calcolare con precisione.

- Incorporato in tutti i generatori Power Wave® di Lincoln Electric.
- Compatibile con i metodi di calcolo dell'apporto termico secondo il codice ASEM.
- Nessuna necessità di apparecchiature o strumenti di misurazione extra.
- Capacità di misurare accuratamente le forme d'onda di un processo avanzato.

Calcolo dell'apporto termico tradizionale

$$\text{APPORTO TERMICO} = \frac{V \cdot A \cdot 60}{\text{Velocità di avanzamento}} \text{ kJ/mm}$$

Calcolo dell'apporto termico con True Energy®

$$\text{APPORTO TERMICO} = \frac{\text{True Energy}^\circ \text{ Valore}}{\text{Lunghezza saldatura}} \text{ kJ/mm}$$

**SOFTWARE POWER WAVE® GRATUITO**

Aggiornamento gratuito del software Power Wave®*

Accesso alle migliori soluzioni di saldatura del settore.

Aggiornamenti software gratuiti significa:

- Nuova funzionalità.
- Nuova versione software monitoraggio.
- Nuove forme d'onda innovative.



AGGIORNATE
IL VOSTRO
POWER WAVE®

GRATUITO

www.PowerWaveSoftware.com

* Esclusi i prodotti weld sequencer

**INCREMENTA LA
PRODUTTIVITA'**

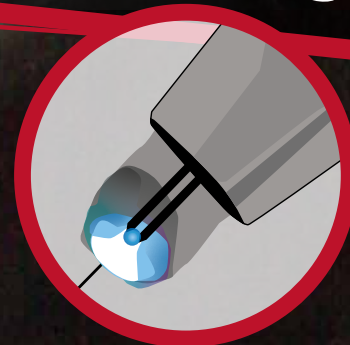
**FINO AL
50%!**

HYPERFILL®

**SALDATURE PIU' ROBUSTE
E VELOCI NELLA SALDATURA
SEMI AUTOMATICA GMAW**

Con il filo **SUPRAMIG® HD HF** progettato
specificamente per HyperFill®.

**INNOVATIVO
PROCEDIMENTO
A DOPPIO FILO**



PROCESSO GMAW UNICO, DUE FILI IN UN SOLO ARCO

Grazie alla sua innovativa tecnologia doppio filo "Twin-Wire", HyperFill® consente di utilizzare due fili di piccolo diametro per produrre un trasferimento con gocce di dimensioni maggiori ed un più ampio cono d'arco. Questo genera un bagno di saldatura più largo, facile da gestire e controllare, consentendo di incrementare il tasso di deposito in media del 50% rispetto ai tradizionali processi a filo singolo.

Soluzione HyperFill®

HyperFill® è una soluzione MIG a doppio filo brevettata e con licenza, progettata per funzionare specificamente con fili per saldatura Lincoln Electric selezionati. Per accedere a questa soluzione con licenza, è necessaria l'attivazione tramite la Lincoln Electric REVEAL™ Activation Platform. Per ulteriori informazioni, consultare documento MC20-106.

www.lincolnelectric.it



**LINCOLN®
ELECTRIC**

HYPERFILL® SOLUTION

READY PAK PER SALDATURA SEMIAUTOMATICA

Per due fili da 1 mm. Per filo 1,2 mm e MCW le parti consumabili devono essere ordinate separatamente.



Prodotto	Codice	Q.tà consigliata
Boccola d'ingresso HyperFill®	K4389-1	1
Guaina torcia Magnum Pro - 2,4 mm / 4,5 mm	KP44-332-15	1
Punta di contatto HyperFill® - 1,2 mm	KP4482-047	10
Diffusore gas Hyperfill®	KP4481-1	2
Ugello HyperFill®	KP4120-1-75R	2
HyperFill® Kit rull 1,2 mm (0,045)	KP4388-2	1
HyperFill® Kit rull 1,2 mm (0,045) FCW	KP4388-3	1
Gateway Pendant	K4997-1	1



Boccola d'ingresso
HyperFill®
K4389-1



Guaina torcia Magnum
Pro - 2,0 mm / 4,5 mm
KP44-564-15



Punta di contatto
HyperFill® - 1,0 mm
KP4482-040



Diffusore gas Hyperfill®
KP4481-1



Ugello
HyperFill®
KP4120-1-75R



Kit rullini Hyperfill®
1,0 mm
KP4388-1

L'UNITÀ COMPRENDE

- Power Wave® S500
K3168-1
- PF84 Pak
K3329-2-P single or K3331-2-P dual
- Supporto bobina a doppio filo
K14207-1
- Coolarc® 50
K14050-1
- PowerWave® Cart
K3059-4
- Magnum Pro One 4,5 m Pak 2 x 1 mm
K4651-040
- Cavo di massa 5 m e liquido
raffreddamento inclusi

Prodotto	Codice
HyperFill® ready pak single CE	K14209-2
HyperFill® ready pak dual CE	K14210-2
HyperFill® One Pak single CE	K14365-2
HyperFill® One Pak dual CE	K14377-2

Cavi da abbinare al Ready Pak o uno pak in base alla lunghezza desiderata:

Prodotto	Codice
Cavo di interconnessione 3 m (95 mm ² , 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-3M
Cavo di interconnessione 5 m (95 mm ² , 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-5M
Cavo di interconnessione 10 m (95 mm ² , 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-10M
Cavo di interconnessione 15 m (95 mm ² , 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-15M
Cavo di interconnessione 20 m (95 mm ² , 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-20M



Opzionale:
Carrello PF84 HyperFill®
K14331-1



ROBOTIC ONE PAK

Prodotto	Codice
Robotic Power Wave® S700 one pak	K14292-1

L'UNITÀ COMPRENDE

- Power Wave® S700
K3279-1
- Autodrive 4R220
K3561-1
- Autodrive 19 controler
K3004-2
- Cool Wave™ 20S
K4713-1



Torcia e kit per la saldatura robotizzata devono essere acquistati separatamente in base al modello del robot.

Contattare il proprio riferimento commerciale.

Prodotto	Codice	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® S500	Power Wave® S700
Power Feed® 25M (Rivestimento esterno in alluminio)	K2536-4				•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M (Rivestimento esterno in plastica)	K2536-5				•	•	•	•	•	•
LF52D	K14335-1	•	•	•	•	•				
LF56D	K14336-1	•	•	•	•	•				
Power Feed® 22	K14110-1						•	•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1						•	•	•	•
Power Feed® 56D	K14392-1								•	

TRAINAFILI CROSSLINC

LN-25X™	K4267-4						•	•		
Activ8X™	K3519-2						•	•		
Activ8X® Pipe™	K5240-1						•			

TRAINAFILI ANALOGICI (CAVO DI CONTROLLO 14 PIN) O ACROSS-THE-ARC

Linc Feed 33	K14030-1W						•	•		
Linc Feed 33S	K14051-1						•	•		
LN-25 PRO	K2613-5						•	•		
LN-25 Pro Dual	K2614-8						•	•		
FlexFeed 74HT	K3883-x						•	•		
Flex Feed 84 Single	K5000-x						•	•		
Flex Feed 84 Dual	K5002-x						•	•		

OPZIONE ADVANCED

Modulo Power Wave® Advanced	K3685-1								•	
Modulo Power Wave® STT®	K2921-1								•	
Modulo di Connettività senza fili Power Wave®	K4352-1								•	
Modulo di Connettività senza fili Power Wave® (Solo S700)	K4352-2									•



Power Feed® 22
K14110-1

Power Feed® 26
K14138-1

Activ8X™
K3519-2

LN-25X™
K4267-4

Power Feed® 56D
K14392-1



Power Feed® PF25M
[A1/P]
K2536-4 K2536-5

Power Feed® 84 SINGLE
K3329-1-P

Power Feed® 84 DUAL
K3331-1-P

LF52D
K14335-1

LF56D
K14336-1

LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 400



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 400W



LG PROMIG 500W



Vedere pagina 9

Maggiori informazioni a pagina 85

SALDATRICI INVERTER MIG
E MULTIPROCESSO

Prodotto	Codice	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flexitec® 350XP	Flexitec® 650X	PowerWave® C300 CE	PowerWave® S500 CE	PowerWave® S700 CE
----------	--------	----------------	----------------	----------------	-------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	----------------	--------------------	--------------------	--------------------

GRUPPI RAFFREDDAMENTO

Cool Arc® 26	K14182-1																						
Cool Arc® 40	K1813-1																						
Cool Arc® 46	K14105-1																						
Cool Arc® 50	K14050-1																						
Cool Wave™ 20S	K4713-1																						
Cool Arc® 60	K14297-1																						
Freezcool - liquido di raffreddamento per torce [9,6 l]	W000010167																						

CARRELLI PER TRASPORTO

Carrello a 4 ruote [i80C/200C]	K14114-1																						
Cassetta porta-attrezzi per carrello [i80C/200C]	K14115-1																						
Carrello a due ruote	W000375730																						
Carrello a 4 ruote [Speedtec® 320CP]	K14096-1																						
Carrello a 4 ruote [Speedtec® 400SP/500SP]	K14298-1																						
Carrello a 4 ruote [doppio trainafile]	K14346-1																						
Carrello a 4 ruote [Flexitec & PowerWave®]	K3059-4																						
Carrello a 4 ruote [Power Wave®S]	K14085-1																						
Kit Adattatore per Carrello [Speedtec 320CP]	K14193-1																						

RULLI

Kit Rullini (1 pezzo / diametro 37 mm)	KP14016-XX																						
Kit Rullini (2 pezzi / diametro 37 mm)	KP14017-XX																						
Kit Rullini (4 pezzi / diametro 37 mm)	KP14150-XX																						
Kit saldatura alluminio 1,0-1,2	W000277622																						
Kit Rullini trainafile per filo pieno	KP1696-X																						
Kit Rullini trainafile per filo pieno	KP1697-X																						
Kit Rullini trainafile per filo in alluminio	KP1695-X																						
Kit Rullini (1 pezzo / diametro 30 mm)	KP69025-X																						

* vedere capitolo "Opzioni" per dettagli



Cool Arc® 46
K14105-1

Cool Arc® 50
K14050-1

Cool Arc® 60
K14297-1



















Cool Wave™ 20S
K4713-1

Cool Arc® 26
K14182-1

Carrello inverter e
trainafile
K3059-4

Prodotto	Codice	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® 1250C Standard	Powertec® 1320C Standard	Powertec® 1320C Advanced	Powertec® 1380C Advanced	Powertec® 1450C Advanced	Powertec® 1950S	Powertec® 1420S	Powertec® 1500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700	
Kit di collegamento acqua	K14208-1										•	•	•									
Filtro antipolvere	W000373703													•								
Adattatore per bobina da 200 mm	R-1019-125-1/08R			•	•	•	•	•	•	•				•								
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158-1			•	•																	
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158			•	•	•	•	•	•	•				•					•			
Adattatore M14/Dinse (F)	K10376																		•			•
Filtro CE S700	K1444-7																					•
Kit collegamento di uscita (i350S)	K14196-1										•											
Kit collegamento di uscita (i420/500S)	K14202-1											•	•									
Kit collegamento di uscita (400SP/500SP)	K14337-1														•	•						
Connettore a innesto rapido per tamburo trainafile	K14204-1					•	•	•	•	•												

* vedere capitolo "Opzioni" per dettagli

					
Kit cavi W000011138 W000260683 W000260684 W000011139 W000260681 W000260682	Pinza massa GRD-400A-70-10M GRD-400A-70-15M	Pinza portaelettrodo E/H-300A-50-5M	Cavo di interconnessione K10349-PG-3M K10349-PGW-5M	Comando a pedale Amptrol™ K870	Comando remoto K10095-1-15M
					
Cavo di controllo ArcLink® /Linc-Net® K1543-8	Heavy Duty ArcLink® Cavo Comando K2683-25 K2683-50 K2683-100	Cavo di potenza per saldatura - Da contatto a contatto K1842-35	Cavo Comando (Heavy Duty) K1785-12 K1785-25	Adattatore 6 PIN/12 PIN K2909-1	Kit di collegamento acqua K590-6
					
Kit DeviceNet K2827-2	Controllore AutoDrive® 19 K3004-1	Adattatore TIG euro KP10519-8	Adattatore per bobina da 300 mm K10158	Adattatore per bobina da 300 mm K10158-1	Comando remoto RC-U7 Advanced K14203-1



**TRAINAFILI
SEMIAUTOMATICI**

TRAINAFILI SEMIAUTOMATICI

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		USCITA			DIAMETRO FILO (mm)			CARATTERISTICHE											
		Tensione Alimentazione	Fattore di Servizio	Fili Pieni	Fili Animati	Fili in Alluminio	Sistema Trainafilo	Strumenti (Voltmetro ed Amperometro)	Dimensione massima della bobina del filo (mm)	Ruote	Pres a EURO	Pres a per Electrodo	Contattore Interno	Flussometro	Interruttore CC / CV Sinergica	Cavo di Controllo	Across-the-Arc	ArcLink	CrossLinc	Raffreddamento torcia MIG	Garanzia (anni)
Digitale																					
Struttura metallica																					
Power Feed® 56D	K14392-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	0	•	5P				A/W	3	
LF-52D	K14335-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	•	0	•	5P				A/W	3	
LF-56D	K14336-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	0	•	5P				A/W	3	
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	fino a 27 kg		•			•	5P	•			A/W	3	
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	fino a 27 kg		•			•	5P	•			A/W	3	
A valigetta																					
Power Feed® 22	K14110-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	0	•	5P	•				A/W	3	
Power Feed® 26	K14138-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	0	•	5P	•				A/W	3	
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	K2536-4	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		0		0	•	5P	•			A/W	3	
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		0		0	•	5P	•			A/W	3	
Analogico																					
Struttura metallica																					
Linc Feed 24M	K14065-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•				9P				A/W	3	
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•			•	9P				A/W	3	
Linc Feed 33	K14030-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•				9P				A/W	3	
Linc Feed 33S	K14051-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	200	•	•	•			9P				A/W	3	
Flex Feed 74HT	K3883-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	fino a 27 kg		0				14P				A/W(0)	3	
Flex Feed 84 Single	K5000-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	fino a 27 kg		0				14P				A/W(0)	3	
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	fino a 27 kg		0				14P				A/W(0)	3	
A valigetta																					
LN-25 PRO	K2613-5	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	•	300		0	•	•	•		•			A	3	
LN-25 Pro Dual	K2614-8	15-110V CC o 24-42V CA	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		0	•	•	•	14P	•			A	3	
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		0	•			•	•			A	3	
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	200		0				•	•			A	3	
Activ8X® Pipe™	K5240-1	60-90V DC	275A /60%	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	2R (1)	LED	200		0	•	•		•	•			A	3	

(1) Trainafilo MAXTRAC
 (2) Due sistemi trainafilo
 0 – Opzionale
 W(0) – Acqua opzionale

NOVITÀ

POWER FEED® 56D

Trainafile digitale progettato per funzionare con Power Wave.

- Trainafile di dimensioni compatte molto maneggevole.
- Sistema avanzamento rulli top class
- Schermo TFT da 7" pollici con tutte le informazioni sulla saldatura
- 50 memorie disponibili
- Installazione delle bobine facilitata e luci interne a led
- Push-pull disponibile
- Dotato di 4 ruote di serie

L'UNITÀ COMPRENDE

- Rulli trainafile per fili 1,0-1,2 mm
- USB con manuale d'uso



Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Sistema Trainafile	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Power Feed® 56D	K14392-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	177	302 x 642 x 516

LF-52D & LF-56D

Progettati per essere utilizzati con i generatori Powertec-iS.

- Nuove caratteristiche: orologio e calendario, altoparlante, nuovi e robusti encoders (LF56D).
- Trainafile compatti e robusti, facili da movimentare dotati di un'ampio display digitale TFT (LF 56D) facile e intuitivo.
- Comunicazione digitale per la saldatura, che consente una comunicazione continua con il generatore.
- Motore potente con sistema di traino a 4 rulli per uno scorrimento del filo perfetto.
- L'interfaccia utente di facile comprensione rende semplice l'impostazione dei parametri.
- Facile e rapida installazione della bobina, finestra di ispezione e gancio di sollevamento.
- Dotato di 4 ruote di serie.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Rulli trainafile per fili 1,0-1,2 mm
- USB con manuale d'uso

SYN
SYNERGIC SETTINGS



Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Sistema Trainafile	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D (Advanced)	K14336-1									177	

POWER FEED® 22 E 26

Trainafili digitali, portatili.

- Mantello in resistente materiale plastico, resistente agli urti, ignifugo, di elevata durabilità e leggero che permette il trasporto anche in luoghi lontani o difficili da raggiungere.
- Sistema trainafile di assoluta eccellenza – nuovo sistema trainafile a quattro rulli, facilmente accessibile per garantire affidabilità nell'alimentazione di vari tipi di fili (in particolare, per fili in alluminio).
- Struttura ad alta resistenza, pronto per il settore delle costruzioni – perfetto per carpenteria generale, cantieri navali, applicazioni in cantiere e connessioni con cavi di grande lunghezza.
- Luce LED all'interno del vano rullini per consentire di operare con scarsa illuminazione.
- Interfaccia utente: display led o TFT a seconda del modello.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Rulli trainafile per fili 1,0-1,2 mm
- Regolatore gas



Ingresso

40
vdc

Uscita



5300

Prodotto	Codice	Sistema trainafile	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
PF-22	K14110-1	4R	Aria/Acqua	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1						15,2				

POWER FEED® 25M

Soluzione di saldatura di qualità superiore con un design portatile!

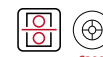
- Costruito robusto per ambienti difficili. Dal settore delle costruzioni alla cantieristica navale, il design soddisfa tutti i requisiti dell'utente. Fornito di serie con custodia resistente in alluminio o plastica.
- Illuminazione interna - i LED ad alta intensità illuminano l'azionamento del filo.
- Il riscaldamento interno garantisce il controllo dell'umidità dei consumabili utilizzati mantenendo il complesso caldo e protetto all'interno di un involucro chiuso.
- Il Pannello di selezione modalità (MSP4) offre un accesso facile alla libreria di forme d'onda Power Wave®. I comandi avanzati e le opzioni di configurazione sono immediatamente a portata di dita!
- Doppi pulsanti per Procedura e Memoria consentono di configurare una procedura A e una procedura B per commutare facilmente dall'una all'altra!



Ingresso

40
vdc

Uscita



5300

Prodotto	Codice	Sistema trainafile	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	K2536-4	2R	Aria	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	K2536-5										

POWER FEED® 84 SINGOLO E DUAL

Trainafile singolo e doppia testa (dual) sia da banco che da braccio.

- Eccellente comportamento dell'arco su acciaio, acciaio inossidabile, alluminio.
- Waveform Control Technology® – programmi brevettati disponibili come standard quali Pulse-On-Pulse® (per un cordone dall'estetica eccellente come il TIG) e Power Mode® (per un arco stabile con apporto termico controllato).
- Utilizzano ArcLink® – il migliore protocollo di comunicazione digitale per la saldatura, il che li rende la scelta ideale per uno scambio dati sicuro e veloce con il generatore.
- Procedimento MIG Pulsato – con pochissimi spruzzi ed il basso apporto termico e la possibilità di saldature in posizione migliora le prestazioni di ogni saldatore.
- Pannello interfaccia semplice – il display alfanumerico a grandi caratteri consente di impostare facilmente i parametri di saldatura.
- Possibilità di utilizzare le torche Push-Pull per eccellenti performamces con l'alluminio.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Gruppo del cavo di controllo
- Rullini 1,2 mm V-Groove
- Rullini 1,6 mm V-Groove



Ingresso

40 VDC

Uscita



fino a
27 kg

Prodotto	Codice	Sistema trainafile	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Power Feed® 84 CE singolo	K3329-1-P	4R	Aria/Acqua	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Power Feed® 84 CE doppio, U/I, rullo alta resistenza	K3331-1-P	4R (2)								43,2	450 x 590 x 850

(2) Due sistemi Trainafile

Prodotto	Codice	Multimetri digitali	Display grafico	Sinergica	Preimpostazione	Attivazione 2T/4T	Alimentazione a freddo / spurgo gas	Controllo dell'arco / induttanza	Procedura di avvio	Procedura Crater	Run-in	Burnback	Preflusso / postflusso	Memoria	Limiti	USB	Funzione di blocco	Procedura A/B	Flussometro incorporato	Vano rullini illuminato	Compatibile con torcia push-pull
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	K2536-4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opzionale	•	•
Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	K2536-5	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opzionale	•	•
Power Feed® 84 CE singolo	K3329-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
LF-52D	K14335-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opzionale		•
LF-56D	K14336-1		• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opzionale		•
Power Feed 56D	K14392-1		• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opzionale		•

LINC FEED 24M & 24M PRO

Piccolo, robusto, flessibile & completo.

- Comando continuo della velocità filo.
- Modo pulsante torcia selezionabile - fra il 2 tempi standard e il 4 tempi a interblocco.
- Controllo - uscita gas manuale.
- Burnback – per evitare l'incollaggio del filo nel bagno di saldatura.
- Comando test filo per inserire il filo nella torcia.
- Forniti di carrello.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Kit rullini 1,0-1,2 mm



Ingresso



Uscita



5300

Prodotto	Codice	Sistema Trainafile	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LF-24M	K14065-1W	4R	A/W	500A / 60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	440 x 275 x 636
LF-24M PRO	K14066-1W						0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6		

LINC FEED 33 & 33S

Piccolo, robusto, flessibile & completo.

- Piccoli, robusti e di facile utilizzo - dotati di Amperometro e Voltmetro digitali ad alta visibilità.
- Tutte le unità sono dotate di un eccellente sistema trainafile con quattro rulli di grandi dimensioni e un motore potente.
- Il sistema di feedback elettronico sull'unità trainafile assicura una velocità di alimentazione del filo costante.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Kit rullini 1,0-1,2 mm



Ingresso



Uscita



5200 5300

LF 33S LF 33

Prodotto	Codice	Sistema Trainafile	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LF-33	K14030-1W	4R	A/W	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 270 x 636
LF-33S	K14051-1						0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	12	350 x 195 x 530

LN-25 PRO & PRO DUAL

Trainafile portatile.

- Prestazioni – su tutti i modelli: attivazione due fasi/con interblocco per assicurare comfort su saldature lunghe; design robusto dell'aspo con freno incorporato.
- Prestazioni – standard: voltmetro analogico con indicatore LED di polarità per regolare automaticamente la polarità di saldatura.
- Prestazioni – modello a doppia alimentazione: strumenti digitali per il monitoraggio accurato; sul display compare la velocità di alimentazione del filo oppure i valori di corrente e tensione di saldatura.
- Affidabilità Leggeri gusci in policarbonato resistenti alla fiamma proteggono i componenti interni. Rivestimento protettivo in speciale silicone delle schede (potting) per una totale protezione contro l'umidità e corrosione. Blocco bobina senza filetto per una migliore affidabilità.
- Facilità di manutenzione il mantello può essere sostituito in meno di 5 minuti - elimina i tempi di inattività.



Ingresso



Uscita



S300

Prodotto	Codice	Sistema trainafile	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LN 25 Pro	K2613-5	2R	Aria	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8				15-110 V CC o 24-42 V CA						

LN-25X

Pieno controllo senza cavi di comando.

- Controllo remoto della tensione preimpostata senza cavo di comando.
- Interruttore di interblocco attivazione per un maggiore comfort nelle saldature lunghe.
- Contatore orario di attivazione arco per monitorare manutenzione e produttività.
- Strumenti digitali con visualizzazione dei valori di tensione, corrente e velocità di avanzamento del filo.
- Il sistema di alimentazione filo Maxtrac® Wire Drive System assicura affidabilità di alimentazione filo e facili cambi di filo.
- Elettronica interamente sigillata, incapsulata e protetta dalle contaminazioni dall'ambiente.
- L'involucro resistente al fuoco e agli urti e sostituibile può essere installato in meno di cinque minuti.
- Tecnologia Crosslinc™.
- True Voltage Technology™ (TVT™): compensa automaticamente le cadute di tensione nei cavi di saldatura lunghi.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Spina Twist-Mate (Dinse)
- Flussimetro integrato nel trainafile



Ingresso



Uscita



S300

Prodotto	Codice	Sistema trainafile	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LN-25X CE	K4267-4	2R	Aria	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

ACTIV8X™**Trainafile semiautomatico portatile.**

- L'involucro esterno resistente agli urti ed ingnifugo garantisce solidità e durata anche nelle più severe condizioni operative.
- Speciale rivestimento protettivo delle schede (potting) per una totale protezione contro l'umidità e corrosione.
- Sistema trainafile Maxtrac® – Il trainafile in alluminio pressofuso resistente offre alimentazione e durata affidabili.
- La presenza della tachimetrica sul motore trainafile garantisce una velocità di avanzamento del filo accurata.
- E' il trainafile attualmente più leggero sul mercato.
- Accetta bobine di filo fino a 203 mm di diametro.
- La tecnologia CrossLinc consente il controllo a distanza della tensione. Nessuna necessità di utilizzare il cavo di controllo.
- Nessuna necessità di cavi di controllo!
- True Voltage Technology™ (TVT™): compensa automaticamente le cadute di tensione nei cavi di saldatura lunghi.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Spina Twist-Mate (Dinse)

**Ingresso**15-110
VDC**Uscita**

5200

Prodotto	Codice	Sistema Trainafile	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Activ8X CE™	K3519-2	2R	A	330A/60%	15-110 VCC	1,3-177	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

NOVITÀ**ACTIV8X® PIPE™****Trainafile semiautomatico portatile.**

- La soluzione ideale per la saldatura su tubi - Processi SST e Pulsato in dotazione standard.
- L'involucro esterno resistente agli urti ed ingnifugo garantisce solidità e durata anche nelle più severe condizioni operative.
- Sistema trainafile Maxtrac® – Il trainafile in alluminio pressofuso resistente offre alimentazione e durata affidabili.
- La presenza della tachimetrica sul motore trainafile garantisce una velocità di avanzamento del filo accurata.
- E' il trainafile attualmente più leggero sul mercato.
- Accetta bobine di filo fino a 203 mm di diametro.
- La tecnologia CrossLinc consente il controllo a distanza della tensione. Nessuna necessità di utilizzare il cavo di controllo. Nessuna necessità di cavi di controllo!
- True Voltage Technology™ (TVT™): compensa automaticamente le cadute di tensione nei cavi di saldatura lunghi.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Rullini diametro 0,9mm/1,2mm
- Adattaore torcia K1500-2
- Spina Twist-Mate (Dinse)

**Ingresso**60-90
VDC**Uscita**

5200

Prodotto	Codice	Sistema Trainafile	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Activ8X® Pipe™	K5240-1	2R	A	275A/27V/60% 250A/25V/100%	60-90VDC	1,3 - 20,3	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	22,45	496 x 207 x 534

FLEX FEED® 74 HT

Prestazioni Elevate.

- Trainafile da banco a elevata coppia torcente per applicazioni industriali.
- Terminale di scricatura opzionale con controllo a contattore quando non è in uso.
- Funzione 2/4 tempi per migliorare il comfort dell'operatore nelle saldature più lunghe.
- La piastra di alimentazione filo può essere installata sul lato destro o sinistro del corpo dell'unità saldatrice per facilitare l'integrazione in qualunque officina.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Interfaccia utente digitale
- Cavo di controllo 3 m
- Kit adattatore per torcia, standard #4
- Supporto per rulli alta resistenza
- Barra sollevamento
- Kit per scricatura


Ingresso

Uscita

 up to
27 kg

Prodotto	Codice	Sistema Trainafile	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Flex Feed 74HT U/I Semplice; Rullo Alta Resistenza	K3883-11	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-19	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	24,9	338 x 394 x 599 (1)
Flex Feed 74HT U/I Digitale; Rullo Alta Resistenza	K3883-12									28,5	
Flex Feed 74HT U/I Digitale; Rullo Alta Resistenza; Kit di Scricatura	K3883-14									28,5	

(1) Solo trainafile

FLEX FEED® 84

Trainafile industriale ad elevata produttività in applicazioni di carpenteria pesante.

- Quattro slot di memoria con limiti e blocchi per il controllo del processo.
- Progettato in particolare per alimentazioni di filo costanti su lunghi tratti di condotti e fili di grande diametro.
- Isolamento elettrico opzionale sulle torce non attive per maggiore sicurezza.
- Sistema di alimentazione filo avanzato MaxTrac® con corpo in fusione di alluminio, dotato di rullo trainafile autonomo brevettato e design guida filo separato.
- Configurabile per installazioni singole, doppie, su banco e da braccio per la massima adattabilità a qualsiasi ambiente di lavoro.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Interfaccia utente
- Supporto per rullo trainafile alta resistenza
- Kit adattatore per torcia, Standard #2-#4
- Cavo di controllo K1797-10
- Boccia d'ingresso K1551-2

LEADER DEL SETTORE
5 ANNI
DI GARANZIA


Ingresso

Uscita

 up to
27 kg

Prodotto	Codice	Sistema Trainafile	Raffreddamento	Fattore di Servizio	Tensione Alimentazione	Gamma WFS (m/min)	Diametro Filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Flex Feed 84 (braccio) senza U/I	K5000-1	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-20,3	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	16,3	419 x 394 x 711 (1)
Flex Feed 84 (banco), Rullo Alta Resistenza	K5000-2									25,4	
Flex Feed 84 One-Pack	K5000-11									28,1	
Flex Feed 84 Dual	K5002-2	4R (2)								45,8	419 x 572 x 777 (1)

(1) Solo trainafile

(2) Due sistemi trainafile

Prodotto	Codice	Multimetri digitali	Attivazione 2T/4T	Alimentazione a freddo / spurgo gas	Burn-back	Run-in	Preflusso / postflusso	Procedura di avvio	Procedura crater	Sinergica	Saldatura a punti	Procedura A/B/C/D	Flussometro incorporato
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	•	•	•					•		
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	•	•	•	•			•			
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•	•	•	•							
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•	•	•	•							•
Flex Feed® 74HT	K3883-x	•	•	•	•		•						
Flex Feed® 84 Singolo	K5000-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
Flex Feed® 84 Dual	K5002-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
LN-25 PRO	K2613-5	•	•	•	opzionale		opzionale						
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•	•	opzionale		opzionale						
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•	•	•						•
Activ8X™	K3519-2	•	•	•	•	•	•						opzionale
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

ACCESSORI

Prodotto	Codice	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE singolo	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (Rivestimento esterno in alluminio)	Power Feed® 25M (Rivestimento esterno in plastica)	LN-25 PRO	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™	
CARRELLO																			
Carrello a 4 ruote heavy duty	K14032-1	•		•	•														
Carrello HD (alimentazione 4x)	K14350-1					•	•												
Kit di montaggio su carrello inverter (1xPF4x)	K14161-1																		
Kit di montaggio su carrello inverter (2xPF4x)	K14161-2																		
Kit staffa di montaggio su carrello	K4068-1							•	•	•	•	•							
Carrello a 4 ruote	K163-1							•	•	•	•	•							
RULLI																			
Kit rullini (1 pezzi / diametro 37 mm) *	KP14016-xx	• [7]		• [7]	• [7]														
Kit rullini (2 pezzi / diametro 37 mm) *	KP14017-xx	•		•	•														
Kit rullini (2 pezzi / diametro 37 mm) *	KP10344-xx		•																
Kit rullini (4 pezzi / diametro 37 mm) *	KP14150-xx					•	•												
Kit rullini trainafile per filo pieno *	KP1696-x											•	•	•	•	•	•	•	•
Kit rullini trainafile per filo pieno *	KP1697-x											•	•	•	•	•	•	•	•
Kit rullini trainafile per filo in alluminio *	KP1695-x											•	•	•	•	•	•	•	•
Kit rullini per i fili pieni e i fili animati *	KP1505-x							•	•	•	•	•							
Kit rullini trainafile per filo in alluminio *	KP1507-x							•	•	•	•	•							
CAVI																			
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria *	K10347-PG-xM	•	•	•	•														• [1]
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua *	K10347-PGW-xM	•	•	•	•														• [1]
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria *	K10349-PG-xM										•	•	•	•					
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua *	K10349-PGW-xM										•	•	•	•					
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria *	K14198-PG-xM					•	•												
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua *	K14199-PGW-xM					•	•												
Cavo di Prolunga per Saldatura 70mm2 (5; 10; 15; 30 m) TM(M)-TM(F)	K14166-x [x=1, 2, 3, 4]							•	•	•	•	•	•	•	• [3]	• [3]	• [3]	• [3]	• [3]
Cavo di Prolunga per Saldatura 95mm2 (5; 10; 15; 30 m) TM(M)-TM(F)	K14167-x [x=1, 2, 3, 4]							•	•	•	•	•	•	•	• [3]	• [3]	• [3]	• [3]	• [3]

* vedi capitolo OPZIONI

[2] Richiedono l'adattatore K10376 (F)

[4] Richiedono il kit K14120-1

[6] Richiedono il kit K14125-1

[1] Richiedono l'adattatore K14095-1 8P-14P

[3] Richiedono l'adattatore K10377 (M)

[5] Richiedono l'adattatore K2909-1

[7] richiedono 2 pezzi

Prodotto	Codice	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Singolo	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Singolo	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	LN-25 PRO	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™	
CAVI																			
Cavo di potenza per saldatura 3m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-10							●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Cavo di potenza per saldatura 10,6 m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-35							●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Cavo di potenza per saldatura 18,3 m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-60							●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Cavo di potenza per saldatura 33,5 m – Da contatto a contatto – 600A/60%	K1842-110							●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Cavo coassiale di potenza per saldatura 7,6 m – Da contatto a contatto – 350A 60%	K1796-25											●	●	●	●				
Cavo coassiale di potenza per saldatura 15,2 m – Da contatto a contatto – 350A 60%	K1796-50											●	●	●	●				
Cavo coassiale di potenza per saldatura 23 m – Da contatto a contatto – 350A 60%	K1796-75											●	●	●	●				
Cavo coassiale di potenza per saldatura 30,5 m – Da contatto a contatto – 350A 60%	K1796-100											●	●	●	●				
Cavo di controllo ArcLink - da 5 pin maschio a 5 pin femmina 2,4 m	K1543-8					●	●					●	●	●	●				
Cavo di controllo analogico - da 14 pin maschio a 14 pin femmina 3,1 m	K1797-10							●	●	●						●			
Cavo di controllo analogico - da 14 pin maschio a 14 pin femmina 7,6 m	K1797-25							●	●	●						●			
Cavo di controllo analogico - da 14 pin maschio a 14 pin femmina 15,2 m	K1797-50							●	●	●						●			
Cavo di controllo analogico - da 14 pin maschio a 14 pin femmina 30,4 m	K1797-100							●	●	●						●			
COMANDI REMOTI & INTERFACCIA UTENTE																			
Comando remoto 15 m (6 PIN / 1 POT)	K10095-1-15M											●	●	●	●	●	●		
Cavo di prolunga per comando remoto (6 PIN) 15 m	K10398											●	●	●	●				
Comando remoto per LF33	K14034-1	●	●																
Comando remoto MIG a joystick 7 m	K14091-1					●						●	●	●	●				
Comando remoto RC-U7 Advanced	K14203-1					●	●												
Comando remoto 12 PIN, 7,6 m	K857											●	●	●	●	●	●		
Comando remoto 6 PIN, 30,4 m	K857-1											●	●	●	●	●	●		
Comando remoto 12 PIN, 7,6 m	K857-2											●	●	●	●				
Comando remoto 12 PIN, 30,4 m	K857-3											●	●	●	●				
Interfaccia utente U2	K14121-1																		
Interfaccia utente U6	K14123-1																		
Comando remoto RC-42	K14126-1																		
Comando remoto RC-U7 Advanced	K14203-1					●	●												
ALTRE OPZIONI																			
Cinghia con gancio	K14378-1					●	●												
Adattatore da 8 PIN a 6 PIN	K14095-1																●		
Arclink-T Flex	K14131-1					●	●					●	●	●	●				
Adattatore 5 PIN (M) / 12 PIN(F)	K14132-1					●	●					●	●	●	●				
Arclink-T-Power	K14135-1											●	●	●	●				
Kit flussometro gas	K14175-1					●	●												
Connettore a innesto rapido per tamburo trainafilo	K14204-1					●	●												
Adattatore 12 PIN a 6 PIN	K2909-1						●					●	●	●	●				
Adattatore Fast-Mate EURO (Trainafili serie 10)	K489-7												●	●	●	●	●	●	●
Adattatore Fast-Mate EURO (Trainafili serie 10)	K489-9												●	●	●	●	●	●	●
Adattatore Fast-Mate EURO (Magnum)	K3349-1							●	●	●	●	●							
Adattatore per torcia LINCOLN ELECTRIC	K1500-1												●	●	●	●	●	●	●
Adattatore per torcia TWECO® N.2-N.4	K1500-2												●	●	●	●	●	●	●
Adattatore per torcia TWECO® N.5	K1500-3												●	●	●	●	●	●	●
Adattatore per torcia OXO®	K1500-5												●	●	●	●	●	●	●

* vedi capitolo OPZIONI

① Richiedono l'adattatore K14095-1 8P-14P

② richiedono l'adattatore K10376 (F)

③ richiedono l'adattatore K10377 (M)

④ richiedono il kit K14120-1

⑤ richiedono l'adattatore K2909-1

⑥ richiedono il kit K14125-1

⑦ richiedono 2 pezzi

Prodotto	Codice	Lincoln Feed 33	Lincoln Feed 33S	Lincoln Feed 24M	Lincoln Feed 24M Pro	Lincoln Feed 52D	Lincoln Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Singolo	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Singolo	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (rivestimento esterno in alluminio)	Power Feed® 25M (rivestimento esterno in plastica)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™	
ALTRE OPZIONI																			
Kit di sostituzione involucro – policarbonato	K2596-2																		
Kit di collegamento acqua	K590-6																		
Kit di collegamento acqua	K2330-2																		
Raddrizzafilo	K1733-1																		
Adattatore TIG euro	KP10519-8																		
Copribobina per bobine da 18 kg	K1634-4																		
Barra Sollevamento	K3341-1																		
Supporto per rullo trainafilo resistenza standard, per bobine da 20 kg massimo.	K3342-1																		
Boccola d'immissione per condotti Lincoln®, filo 0,6-1,6 mm	K1546-1																		
Sensore di flusso gas schermante	K3338-1																		
Boccola d'immissione con cuscinetto a sfere per condotti Lincoln®	K1551-2																		
Adattatore per bobina da 200 mm	R-1019-125-1/08R																		
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158-1																		
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158																		
Adattatore M14/Dinse (F)	K10376																		
Pinza portaelettrodo con attacco Dinse, cavo 200A - x m (x=3,5)	E/H-200A-25-xM																		
Pinza portaelettrodo con attacco Dinse, cavo 300A - 50mm ² - x m (x=5,10)	E/H-300A-50-xM																		
Pinza portaelettrodo con attacco Dinse, cavo 400A - 70mm ² - x m (x=5,10)	E/H-400A-70-xM																		



Comando remoto 12 PIN
[30,4 m]
K857-3



Adattatore 6 PIN/12 PIN
K2909-1



Kit adattatore Fast-Mate
K489-7



Adattatore Fast-mate
K489-9



Kit di collegamento
acqua
K590-6



Adattatore TIG euro
KP10519-8



Adattatore per bobina da
300 mm
K10158



Adattatore per bobina da
300 mm
K10158-1



Carrello HD per LF52D/
LF56D/PF56D
K14350-1



Comando remoto RC-U7
Advanced
K14203-1



Kit timer per pre gas-
post gas e burnback
K2330-2



Pinza Portaelettrodo
E/H-200A-25-xM
E/H-300A-50-xM
E/H-400A-70-xM



Adattatore per torcia
Lincoln Electric
K1500-1



Adattatore per torcia
Tweco® N.2-N.4
K1500-2



Adattatore per torcia
Tweco® N.5
K1500-3



Adattatore per torcia
OXO®
K1500-5



Kit di sostituzione
involucro –
policarbonato
K2596-2



SALDATRICI TIG

SALDATRICI TIG

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		USCITA			PROCESSO				CARATTERISTICHE				
		Fase	Frequenza (Hz)	Modalità	Polarità	Gamma di corrente (A)	Elettrodo	Lift TIG	TIG HF	TIG Pulse	PFC	Compatibilità con motogeneratore	Up-down	Memoria	Kit strumenti (amperometro/voltmetro)
TIG CC (monofase)															
Invertec® 175TP	K14169-1	1	50/60	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG CC (trifase)															
Invertec® 275TP	K14243-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•	•	•	•	•	•	TFT
Invertec® 300TPX	K12060-1	3	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Invertec® 400TPX	K12043-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG AC/DC (1 fase) monofase															
Aspect® 200	K14189-1	1	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG AC / DC (trifase)															
Aspect® 300	K12058-1	3	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•	•	•	•

INVERTEC® 175TP

Tecnologia avanzata nella saldatura TIG DC con un'interfaccia facile da usare.
Interfaccia intuitiva

- Design robusto - schede elettroniche verniciate.
- Migliore compatibilità con generatore: $\pm 20\%$ di variazione della tensione in ingresso, controller PFC.
- Utilizzabile con cavo primario di lunghezza elevata (fino a 70 m con sezione 2,5 mm²).
- Ottima qualità di saldatura in modalità TIG HF e Lift TIG.
- Funzioni Hot Start e sistema anti-incollaggio elettrodo.
- Portatile e leggero: solo 10,2 kg di peso.
- Rumorosità ridotta: ventola di raffreddamento "intelligente".
- Risparmio di energia: basso assorbimento di corrente.
- Pannello di controllo semplice: controllo completo, semplice configurazione.
- 2 anni di garanzia senza limitazione di utilizzo.
- Comando remoto opzionale.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione con spina schuko
- Kit di collegamento gas



Processi

Elettrodo, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulsato

Applicazioni

- Industria leggera
- Motorsports
- Manutenzione e riparazioni
- Industria alimentare e di processo
- Interventi di assistenza

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Tensione (V)	Tolleranza sulla tensione di alimentazione	Frequenza (Hz)	Intervallo di uscita (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) [Ritardato]	Raffreddamento (Aria/Acqua)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione/isolamento
Invertec® 175TP	K14169-1	230	$\pm 20\%$	50/60	5-175	175A@25% 130A@100%	16	Aria	330 x 210 x 480	10,2	IP23 / H

INVERTEC® 220TPX

Tecnologia Innovativa ad Inverter per eccellenti prestazioni TIG. Innesco dell'arco HF ottimale; arco stabile

- Eccellenti prestazioni dell'arco: innesco HF perfetto, arco stabile, ben focalizzato e rapido per saldatura ad arco pulsato e non.
- Pannello di controllo semplice: controllo completo, semplice configurazione.
- Efficienza energetica: circuito PFC, alta efficienza, modalità ecocompatibile.
- Portatile: compatto e leggero.
- PFC, protezione 16 A, cavo di alimentazione 100 m, pronto per il collegamento al generatore.
- Design robusto: schede elettroniche sigillate e incapsulate; design True HD.
- 3 anni di garanzia: su manodopera e parti.
- Comando remoto opzionale.
- Funzione up/down.
- Vantaggi del sistema PFC (Power Factor Correction): Incremento del 30% della corrente di uscita con la stessa corrente d'ingresso, idoneo per alimentazione monofase da 115-230V [+15%-10%]; ridotto assorbimento di corrente, risparmio di energia, minime armoniche di corrente e riduzione del volume totale di CO₂ prodotta dal processo di saldatura (220TPX).

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)
- Kit di collegamento gas



Processi

Elettrodo, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulsato

Applicazioni

- Industria leggera
- Motorsports
- Manutenzione e riparazioni
- Industria alimentare e di processo
- Interventi di assistenza
- Settore chimico

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Tensione (V)	Tolleranza sulla tensione di alimentazione	Frequenza (Hz)	Intervallo di uscita (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) [Ritardato]	Raffreddamento (Aria/Acqua)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione/isolamento
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230	$\pm 15\%$	50/60	5-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	Aria	328 x 212 x 465	13	IP23 / H

INVERTEC® 275TP

Eccellenti caratteristiche dell'arco per l'uso in una vasta gamma di applicazioni, Offre eccellenti processi di saldatura ed elevate prestazioni, che consentono di aumentare la produttività. Pensata e progettata per resistere nel tempo.

- 400 v $\pm 15\%$, 3 ph 50/60 hz, compatibile con motogeneratore.
- Leggero – 16kg.
- 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%.
- Consumo a vuoto 19W efficienza > 85%.
- GTAW manuale e sinergico - Pulsato.
- SMAW manuale e sinergico - Pulsato.
- Ventola intelligente - F.A.N. (fan as needed™ - ventola quando serve™).
- Supporto tecnico operatore.
- Connessione usb, monitoraggio dati e, aggiornamento del software.
- (VRD) dispositivo riduzione tensione a vuoto.
- Possibile saldare con elettrodi cellulosici 6010.
- Disponibilità di gruppo raffreddamento e carrelli per trasporto.
- Grado di protezione: IP23.
- 3 anni di garanzia - su manodopera e parti.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione 3 m (senza spina)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Cavo di massa con morsetto 3m
- Fascette metalliche per fissaggio tubo gas
- USB con manuale d'uso
- Quick start (guida rapida)



Processi

Elettrodo, TIG, Lift TIG

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Carpenteria pesante
- Carpenteria strutturale
- Settore trasporti
- Industria di processo
- Manutenzione e riparazioni
- Cantieri navali
- Offshore
- Pipeline

Ingresso



Uscita



Cellulosico

Prodotto	Codice	Tensione (V)	Tolleranza sulla tensione di alimentazione	Frequenza (Hz)	Intervallo di uscita (A)	Fattore di servizio		Fusibile (A) (Ritardato)	Raffreddamento (Aria/Acqua)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione/isolamento
						GTAW	SMAW					
Invertec® 275TP	K12423-1	400/ 3Ph	$\pm 15\%$	50/60	5-270	270A@40% 230A@60% 200A@100%	250A@35% 230A@60% 180A@100%	16	Aria / Acqua	360 x 230 x 498	16	IP23

INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Tecnologia Innovativa ad Inverter per eccellenti prestazioni TIG. Saldatrice TIG per uso industriale idonea per le condizioni più impegnative.

- Pannello di Comando con tutte le funzioni e di uso semplice, per una facile impostazione dei parametri di saldatura.
- Costruzione robusta, grado di protezione IP23, speciale rivestimento protettivo in silicone delle schede (potting), flusso d'aria canalizzato per ridurre l'accumulo di polveri, permettono una lunga durata della macchine anche nelle più severe condizioni lavorative.
- Innesco HF e Lift TIG per ogni applicazione.
- Innesco TIG HF perfetto, con modalità innesco preimpostabile.
- Impostazione completa dei parametri TIG: Pulse TIG con frequenza variabile, consente di regolare la focalizzazione dell'arco per adattarlo alle varie applicazioni, 10 posizioni di memoria per configurazioni di saldatura personalizzate, saldatura TIG a punti.
- Disponibilità di gruppo raffreddamento e carrelli per trasporto.
- 3 anni di garanzia: su manodopera e parti.
- Comando remoto opzionale.
- Funzione up/down.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)
- Kit di collegamento gas



Processi

Elettrodo, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulsato

Applicazioni

- Applicazioni nell'industria pesante
- Impianti industriali
- Manutenzione e riparazioni
- Produzione di tubi
- Industria alimentare e di processo
- Carpenteria in metallo
- Settore aerospaziale
- Settore nucleare
- Settore chimico

Ingresso



Uscita



Cellulosico

Prodotto	Codice	Tensione (V)	Tolleranza sulla tensione di alimentazione	Frequenza (Hz)	Intervallo di uscita (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) (Ritardato)	Raffreddamento (Aria/Acqua)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione/isolamento
Invertec® 300TPX	K12060-1	400	$\pm 15\%$	50/60	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	Aria / Acqua	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1				5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30				

ASPECT® 200

Tecnologia all'avanguardia nella saldatura TIG AC/DC con interfaccia di facile utilizzo e innovativo sistema di controllo remoto sulla torcia.

- Eccellenti prestazioni dell'arco: innesco HF perfetto, arco stabile e veloce, corrente minima 2A.
- Funzioni TIG AC & DC avanzate: Quattro forme d'onda, Pulsato, Bilanciamento ed Offset regolabili, semplice ed innovativo pannello di controllo, impostazioni in AC automatiche.
- Compatibile con motogeneratore, ideale per utilizzo in cantiere.
- Display digitale luminoso con semplici pulsanti di impostazione, 9 memorie, nuovo sistema di controllo direttamente dalla torcia.
- Circuito buck-boost monofase ad alta efficienza energetica per il massimo risparmio di energia.
- Design robusto: speciale rivestimento protettivo delle schede (potting), True HD design (protezione speciale per l'uso in condizioni difficili).
- Ottime prestazioni nella saldatura dell'alluminio.
- Funzione up/down.
- Disponibilità di gruppo raffreddamento e carrelli per trasporto.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (3 m)
- Kit di collegamento gas



Processi

Elettrodo DC, Elettrodo AC, TIG DC, TIG AC, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulsato

Applicazioni

- Applicazioni industriali
- Impianti industriali
- Manutenzione e riparazioni
- Produzione di tubi
- Industria alimentare e di processo
- Carpenteria in metallo
- Settore aerospaziale
- Settore chimico
- Soluzioni alluminio

Ingresso



Uscita



Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Gamma di corrente (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) (Ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Aspect® 200	K14189-1	115/230V/1Ph ± 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	23	419 x 246 x 506	IP23

TIG AC/DC / SALDATRICI INVERTER TRIFASE

ASPECT® 300

Per prestazioni TIG superiori.

- Avanzata tecnologia di forma d'onda per le migliori prestazioni di saldatura dell'alluminio.
- Elevate caratteristiche operative con i procedimenti TIG AC, TIG DC e MMA.
- "Pulizia" e "Penetrazione" regolabili consentono di ottenere una perfetta saldatura in alluminio.
- Frequenza AC variabile (40-400 Hz) per il controllo della velocità di avanzamento e della penetrazione.
- Pannello di comando di semplice utilizzo il display con grafico e numeri rende semplice l'impostazione dei parametri.
- Circuito buck-boost trifase ad alta efficienza energetica per il massimo risparmio di energia.
- Design robusto: speciale rivestimento protettivo delle schede (potting), True HD design (protezione speciale per l'uso in condizioni difficili).
- Ottime prestazioni nella saldatura dell'alluminio.
- Disponibilità di gruppo raffreddamento e carrelli per trasporto.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (3 m)
- Kit di collegamento gas



Processi

Elettrodo DC, Elettrodo AC, TIG DC, TIG AC, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulsato

Applicazioni

- Applicazioni nell'industria pesante
- Impianti industriali
- Manutenzione e riparazioni
- Produzione di tubi
- Industria alimentare e di processo
- Carpenteria in metallo
- Settore aerospaziale
- Settore chimico
- Settore nucleare
- Soluzioni alluminio

Ingresso



Uscita



Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Gamma di corrente (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) (Ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione/isolamento
Aspect® 300	K12058-1	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Elettrodi al tungsteno

WS 2-Terre rare

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-Lantano 1,5%

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP-Tungsteno puro

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lantano 2%

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cerio 2%

Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Maggiori informazioni a pagina 104

Prodotto	Codice	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Freezcool - liquido di raffreddamento per torce (9,6 l)	W000010167			•	•	•	•	•
Cool Arc® 21	K14103-1				•			
Cool Arc® 24	K14190-1						•	
Cool Arc® 27	K14334-1			•				
Cool Arc® 46	K14105-1					•		•
KIT 35C50	W000011139	•	•	•	•		•	•
KIT 50C50	W000260681			•	•			•
KIT 50C50+	W000260682					•		
Pinza portaelettrodo con attacco Dinse, cavo 300A - 50mm ² - 5 m	E/H-300A-50-5M			•	•	•		•
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 200A - 35mm ² - 5 m	GRD-200A-35-5M	•	•				•	
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 300A - 50mm ² - 5 m	GRD-300A-50-5M			•	•			•
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 300A - 50mm ² - 10 m	GRD-300A-50-10M			•	•			•
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 400A - 70mm ² - 5 m	GRD-400A-70-5M					•		
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 400A - 70mm ² - 10 m	GRD-400A-70-10M					•		
Comando a pedale Amptrol™	K870	•	•	•	•	•	•	•
Comando remoto manuale - palmare 15 m	K14147-1	•	•		•	•	•	•
Cavo di prolunga per Comando remoto manuale, 15 m	K14148-1	•	•		•	•	•	•
Carrello a due ruote	W0200002		•	•				
Carrello a 4 ruote ST/TPX	K14114-1				•			
Cassetta porta-attrezzi per carrello ST/TPX	K14115-1				•			
Carrello TPX	K14129-1					•		•
Cart 24	K14191-1			•			•	
Carrello universale	W000375730	•	•					
Protezione display 275	K14383-1			•				
Cart 24 interfaccia in metallo	K14384-1			•				
Comando remoto	K10095-1-15M			•				



Cool Arc®21
K14103-1



Cool Arc®24
K14190-1



Cool Arc®27
K14334-1



Cool Arc®46
K14105-1



Freezcool
W000010167



Carrello a due ruote
W0200002



CART 24
K14191-1



Carrello universale
W000375730



Carrello a 4 ruote ST/TPX
K14114-1



Carrello TPX
K14129-1



Kit cavi
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682



Pinza massa
GRD-200A-35-5M
GRD-300A-50-5M
GRD-300A-50-10M
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M



**Comando a pedale
Amptrol™**
K870



Comando remoto
K10095-1-15M



Protezione display
K14383-1



**Adattatore carrello
per sorgente senza
raffreddamento**
K14384-1



SALDATRICI ELETTRICI

SALDATRICI ELETTRODO

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		USCITA			PROCESSO					CARATTERISTICHE		
		Fase	Frequenza (Hz)	Modalità	Polarità	Gamma di corrente (A)	Elettrodo	Lift TIG	TIG a striscio	Cellulosico	Scriccatura	Display	PFC	Garanzia (anni)
Convenzionale														
LINC 405-SA	K14002-5	3	50/60	CC	DC	15-400	•	•		•	•	•		3
LINC 635-SA	K14038-5	3	50/60	CC	DC	15-670	•	•		•	•	•		3
HOT ROD 500S	K14089-1	3	50/60	CC	DC	50-625	•		•	•	•	•		3
Inverter														
Invertec® 150S	K12034-1	1	50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 150S Pack	K12034-1-P		50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 170S	K12035-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 170S Pack	K12035-1-P		50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 161S	K14293-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	2
Invertec® 165S	K14171-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
Invertec® 165SX	K14170-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•					•	3
Invertec® 275S	K14242-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•			•		3
Invertec® 400SX	K12042-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•			•		•	3

LINC® 405-SA

Saldatrici robuste e innovative.

- Robusta saldatrice a tiristori con eccellenti caratteristiche d'arco.
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Capacità di scricatura ad arco.
- Pannelli di controllo con grafica di facile intuizione.
- Pronta per essere spostata. Dotata di ruote, impugnatura per trainarla e due ganci di sollevamento.
- Funzione Hot Start di supporto per l'innesco dell'arco.
- Funzione Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo nel bagno di saldatura.
- Strumenti digitali che mostrano l'ampereaggio di saldatura.
- La ventola F.A.N.™ (Fan-on-Demand) riduce il consumo energetico e l'ingresso di polvere e fumi.
- Può saldare in Lift TIG DC.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.
- Imballaggio in cassa di legno.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)



Processi

Elettrodo, Scricatura, Lift TIG

Applicazioni

- Pipeline
- Carpenteria industriale pesante
- Costruzione di impianti
- Contenitori a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scricatura

Ingresso



Uscita

**Cellulosico**

Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Portata del fusibile (A) (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
LINC® 405-SA (con Display)	K14002-1	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H

LINC® 635-SA

Macchine robuste e innovative.

- Robusta saldatrice a tiristori con eccellenti caratteristiche d'arco.
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Idonea per scricatura ad arco.
- Pannelli di controllo con grafica di facile intuizione.
- Pronta per essere spostata. Dotata di ruote, impugnatura per trainarla e due ganci di sollevamento.
- Funzione Hot Start di supporto per l'innesco dell'arco.
- Funzione Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo nel bagno di saldatura.
- Strumenti digitali che mostrano l'ampereaggio di saldatura.
- La ventola F.A.N.™ (Fan-on-Demand) riduce il consumo energetico e l'ingresso di polvere e fumi.
- Può saldare in Lift TIG DC.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.
- Imballaggio in cassa di legno.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)



Processi

Elettrodo, Scricatura, Lift TIG

Applicazioni

- Pipeline
- Carpenteria industriale pesante
- Costruzione di impianti
- Contenitori a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scricatura

Ingresso



Uscita

**Cellulosico**

Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Portata del fusibile (A) (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
LINC® 635-SA (con Display)	K14038-1	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H

HOT ROD 500S

Saldatrice professionale robusta e potente.

- Robusta saldatrice a tiristori gamma di tipi di elettrodo.
- La corrente di uscita massima di 625 A permette di utilizzare elettrodi fino a 6,3 mm di diametro e di effettuare lavori di scricatura ad aria con elettrodi da 8 mm.
- Classificazione Desert duty per temperature di esercizio fino a 55°C.
- Involucro con design sovrapponibile e anello di sollevamento incorporato. Movimentazione e stoccaggio semplici.
- Gruppo trasformatore sigillato e immerso e scheda elettronica di circuito sigillata e incapsulata per ulteriore protezione da corrosione e umidità.
- Compensazione della tensione d'ingresso per mantenere una tensione di uscita costante.
- Protezione termostatica da sovraccarico.
- Capacità di saldare con elettrodi rutilici, basici e cellulósici.
- Può saldare con elettrodi cellulósici.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (5 m)



Processi

Elettrodo, Scricatura, TIG a striscio

Applicazioni

- Pipeline
- Carpenteria molto pesante
- Costruzione di impianti
- Contenitori a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Applicazioni industriali tenace
- Scricatura

Ingresso



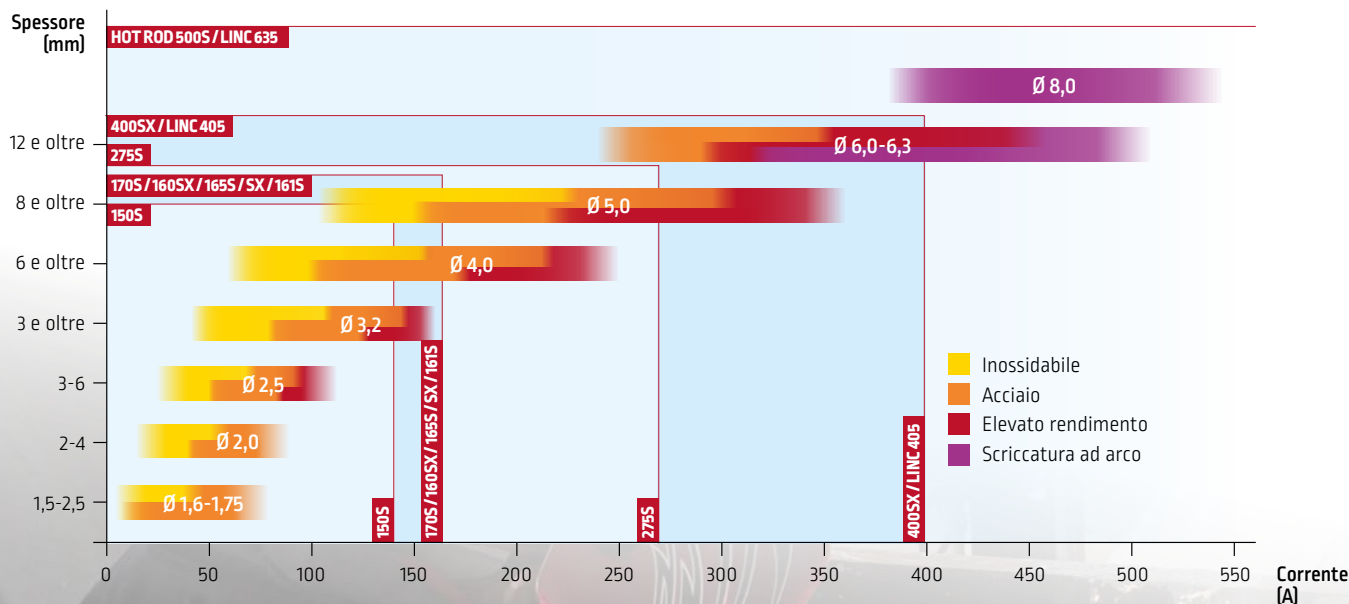
Uscita



Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60Hz)	Fattore di servizio	Intervallo di uscita [A]	Portata del fusibile [A] (ritardato)	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di protezione
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3Ph	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H

GRAFICO DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO



INVERTEC® 150S

Piccolo, potente e robusto.

- Design robusto - Angolari di protezione in gomma, carcassa metallica e selettore a pulsante per resistere ad ogni possibile condizione ambientale.
- Arco eccellente - L'avanzata tecnologia e conoscenza Lincoln Electric garantisce performance eccellenti in ogni situazione.
- Power Surplus - Potenza addizionale per un migliore controllo dell'arco e maggiore flessibilità.
- Modalità Soft e Crisp: due modalità d'arco selezionabili a seconda del tipo di elettrodo.
- Arc Force Auto-adattante – Garantisce un'ottima stabilità d'arco con pochi spruzzi.
- Funzione "Hot Start" incorporata per offrire stabilità dell'arco con ridotta quantità di spruzzi.
- Cavi lunghi: cavi di prolunga di potenza primaria fino a 60 m.
- Lift TIG con eccellente innesco senza contaminazione del tungsteno.

L'UNITÀ COMPRENDE (K12034-1)

- Cavo di alimentazione (2 m)

L'UNITÀ COMPRENDE (K12034-1-P)

- Valigetta con cavi
- Schermo
- Spazzola



Processi

Elettrodo, Lift TIG

Applicazioni

- Piccola manutenzione
- Edilizia leggera
- Carpenteria metallica leggera
- Riparazioni in loco
- Lavori di saldatura all'esterno e in officina
- Hobby

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fattore di servizio	Intervallo di uscita [A]	Portata del fusibile [A] (ritardato)	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di protezione
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1Ph	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 150S Pack pronta per saldare	K12034-1-P							

INVERTEC® 170S

Piccolo, potente e robusto.

- Design robusto - Angolari di protezione in gomma, carcassa metallica e selettore a pulsante per resistere ad ogni possibile condizione ambientale.
- Arco eccellente - L'avanzata tecnologia e conoscenza Lincoln Electric garantisce performance eccellenti in ogni situazione.
- Power Surplus - Potenza addizionale per un migliore controllo dell'arco e maggiore flessibilità.
- Modalità Soft e Crisp: due modalità d'arco selezionabili a seconda del tipo di elettrodo.
- Arc Force Auto-adattante – Garantisce un'ottima stabilità d'arco con pochi spruzzi.
- Funzione "Hot Start" incorporata per offrire stabilità dell'arco con ridotta quantità di spruzzi.
- Cavi lunghi: cavi di prolunga di potenza primaria fino a 60 m.
- Lift TIG con eccellente innesco senza contaminazione del tungsteno.

L'UNITÀ COMPRENDE (K12035-1)

- Cavo di alimentazione (2 m)

L'UNITÀ COMPRENDE (K12034-1-P)

- Valigetta con cavi
- Schermo
- Martellina
- Spazzola



Processi

Elettrodo, Lift TIG

Applicazioni

- Piccola manutenzione
- Edilizia leggera
- Carpenteria metallica leggera
- Riparazioni in loco
- Lavori di saldatura all'esterno e in officina

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fattore di servizio	Intervallo di uscita [A]	Portata del fusibile [A] (ritardato)	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di protezione
Invertec® 170S	K12035-1	230V / 1Ph	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@100%	10-160	23	7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 170S Pack pronta per saldare	K12035-1-P							

INVERTEC® 161S

Solida e Versatile. Facile da utilizzare.

- Prestazioni eccezionali: ciclo di lavoro elevato a 40°C.
- Versatile per ogni tipo di saldatura ad elettrodo rivestito rutile 6012, basico 7018, incluso CELLULOSICO 6010.
- Compatibile con motogeneratore.
- Funzione VRD (abilitata di default) riduce la tensione a vuoto, garantendo l'utilizzo della saldatrice in ambienti umidi ad elevato rischio di shock elettrico.
- Facile da utilizzare: funzione Hot Start per migliorare l'innesco e l'arco e funzione Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo.
- Power Factor Correction (PFC) garantisce un basso apporto energetico, basso livello di armoniche e contribuisce alla riduzione di emissione di CO₂ nell'ambiente prodotta dal processo di saldatura.
- Lift TIG + dispositivo che include la regolazione della pendenza in salita e discesa ed il metodo "Fuzzy" (spegnimento dell'arco) senza uso del pulsante torcia.
- Utilizzabile con cavo primario di lunghezza elevata (fino a 70 m con sezione 2,5 mm²).
- Può saldare con elettrodi cellulosici.



Processi

Elettrodo, Lift TIG

Applicazioni

- Carpenteria leggera
- Costruzione di impianti
- Servizio manutenzione
- Manutenzione e riparazioni
- Interventi in loco
- Industria leggera
- Riparazione condutture

Ingresso



FASE

50/60 Hz

CC DC PFC

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE



Cellulosico

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)
- Adattatore comando remoto

Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fattore di servizio	Intervallo di uscita [A]	Tensione a vuoto	Portata del fusibile [A] (ritardato)	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® 161S	K14293-1	230V / 1Ph	130A/25,2V@100% 150A/26V@60% 160A/26,4V@50%	5-160	75 (14 VRD)	16	9	330 x 210 x 480	IP23

INVERTEC® 165S & 165SX

Prestazioni professionali, perfezione industriale.

- Prestazioni eccezionali: ciclo di lavoro elevato a 40°C.
- Facile da utilizzare: funzione Hot Start per migliorare l'innesco e l'arco e funzione Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo.
- Versatile: possibilità di saldare con ogni tipo di elettrodo rivestito (eccetto cellulosico) e LIFT TIG (165SX).
- Compatibile con motogeneratore.
- Correzione del fattore di potenza (Power Factor Correction, PFC) per 165SX. La funzione PFC garantisce basso consumo di corrente, risparmio di energia, basse armoniche di corrente e riduzione della CO₂ totale prodotta dal processo di saldatura.
- Leggero: meno di 9 kg.
- Maneggevole: grazie alla comoda cinghia per il trasporto.



Processi

Elettrodo, TIG a striscio (165S), Lift TIG (165SX)

Applicazioni

- Carpenteria leggera
- Costruzione di impianti
- Servizio di manutenzione
- Manutenzione e riparazione
- Intervento in loco
- Industria di processo

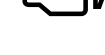
Ingresso



FASE

50/60 Hz

CC DC PFC



L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)

Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fattore di servizio	Intervallo di uscita [A]	Portata del fusibile [A] (ritardato)	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1Ph	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160	16	7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

INVERTEC® 275S

Eccellenti processi di saldatura abbinati ad alte prestazioni, nonché una maggiore produttività. Eccellente portabilità, massima affidabilità.

- 400 v ±15%, 3 ph 50/60 hz, compatibile con motogeneratore.
- 270A@25% / 250A@35% / 230A@60% / 180A@100%.
- Leggero – solo 14,3kg.
- Consumo a vuoto 19W efficienza > 85%.
- SMAW manuale e sinergico - Pulsato.
- ELETTRODO Pulsato: 0,5 - 15Hz.
- Ventola intelligente - F.A.N. [fan as needed" - ventola quando serve"].
- Supporto tecnico operatore.
- USB con [aggiornamento software, raccolta dati].
- (VRD) dispositivo riduzione tensione a vuoto.
- Possibile saldare con elettrodi cellulosici 6010.
- Grado di protezione: IP23, 3 anni di garanzia senza limitazioni.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione 3 m [senza spina]
- USB con manuale d'uso
- Quick start [guida rapida]



Processi

Elettrodo, Lift TIG

Applicazioni

- Carpenteria generale
- Carpenteria pesante
- Carpenteria strutturale
- Settore trasporti
- Industria di processo
- Manutenzione e riparazioni
- Cantieri navali

Ingresso



Uscita



Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fattore di servizio	Intervallo di uscita [A]	Portata del fusibile [A] [ritardato]	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di protezione
Invertec® 275S	K14242-1	400V± 15% /3Ph	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14,3	360 x 230 x 498	P23

INVERTEC® 400SX

Saldatrice professionale ideale per ambienti di lavoro difficili.

- Robusta, costruita per operare in condizioni ambientali estreme.
- Il pannello di controllo completo e intuitivo con display digitale consente la regolazione precisa della corrente di saldatura.
- Modalità Soft e Crisp – più modalità d'arco selezionabili in base ai diversi tipi di elettrodo.
- Funzione Arc Force auto-adattiva standard, nelle modalità Soft e Crisp – la funzione Arc Force variabile automatica opera quando è richiesto.
- Le funzioni Hot Start e Arc Force regolabili consentono un innesco / reinnesco uniforme dell'elettrodo e ne evitano l'incollaggio sul bagno di saldatura.
- Caratteristiche "Lift TIG" senza contaminazione da tungsteno.
- Il massimo di 400 A di corrente in uscita permette di saldare con elettrodi fino a 6,3 mm di diametro (Invertec® 400SX).

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione [2 m]



Processi

Elettrodo, Lift TIG, Scriccatura

Applicazioni

- Carpenteria pesante
- Costruzione di impianti
- Contenitori a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scriccatura ad aria-arco (400SX)

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fattore di servizio	Intervallo di uscita [A]	Portata del fusibile [A] [ritardato]	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di protezione
Invertec® 400SX	K12042-1	400V / 3Ph	400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	IP23 / H

Prodotto	Codice	Invertec® 1505	Invertec® 1705	Invertec® 1615	Invertec® 1655	Invertec® 1655X	Invertec® 2755	Invertec® 4005X	LINC 405-SA	LINC 635-SA	HOT ROD 5005
Kit 25C25	W00001138	•	•		•	•					
Kit 35C50	W00001139			•							
Kit 50C50+	W000260682						•	•	•	•	•
Torcia per saldatura TIG WTT2 17 V - 135 A - 4 m, valvola, conn. 9 mm	W000278880	•	•		•	•					
Torcia per saldatura TIG WTT2 17 V - 135 A - 4 m, valvola, conn. 13 mm	W10529-17-4V			•				•	•	•	
Comando a distanza 15 m	K10095-1-15M			•			•	•	•	•	•
Cavo di prolunga per comando a distanza, 15 m	K10398			•			•	•	•	•	•
Carrello a due ruote	W0200002						•				
Carrello quattro ruote	K2694-1							•			
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 300A - 50mm ² - 5 m	GRD-300A-50-5M						•				
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 400A - 70mm ² - 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM								•	•	
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 600A - 95mm ² - 10m	GRD-600A-95-10M										•
Pinza portaelettrodo con attacco Dinse, cavo 400A - 70mm ² - x m (x=5,10)	E/H-400A-70-xM								•	•	•
Cavo di prolunga	EXT-70-10M								•	•	
Torcia per scriccatura Flair® 600	W000010136								•	•	
Kit prese 48 V CA (1500 W)	K14092-1										•
Kit strumenti a/v	K14090-1										•
Adattatore M14/Dinse (F)	K10376										•
Cart 24	K14191-1						•				
Protezione display 275	K14383-1						•				
Cart 24 interfaccia in metallo	K14384-1						•				



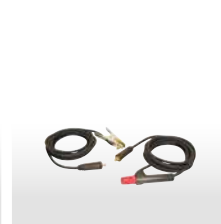
Carrello a due ruote
W0200002



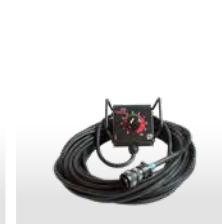
Carrello a quattro ruote
K2694-1



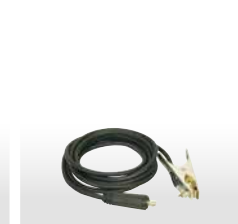
Cart 24
K14191-1



Kit cavi
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682



Comando remoto
K10095-1-15M



Pinza massa
GRD-400A-70-xM
GRD-600A-95-10M



Flair® 600 / 1600
W000010136
W000010118



Torcia per saldatura TIG WTT2 17V
W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885



Protezione display
K14383-1



Adattatore carrello per sorgente senza raffreddamento alimentazione
K14384-1



TAGLIO PLASMA

GAMMA TAGLIO PLASMA

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO			USCITA				PROCESSO			CARATTERISTICHE		
		Fase	Alimentazione (Vac)	Frequenza (Hz)	Modalità	Polarità	Gamma di Corrente (A)	Capacità di taglio (mm)	Taglio plasma	Scricatura al plasma	Modalità Griglia	Compressore integrato	Capacità di piercing	Kit comando a distanza
Monofase														
Tomahawk® 30K	K12038-3	1	230	50/60	CC	DC	15-30	16	•		•	•		
Tomahawk® 45	K14391-1	1	120/230	50/60	CC	DC	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	20mm (230Vac)	•	•	•		•	
Trifase														
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•



TOMAHAWK® 30K

- Portabilità Estrema - Il compressore d'aria interno consente di operare in ambienti in cui l'aria compressa esterna non è disponibile.
- Controllo Continuo Dell'uscita - Arco plasma concentrato per diversi spessori di materiale.
- Sistema Touch Start - Avvio affidabile dell'arco al plasma senza alta frequenza.
- Ripresa Rapida Dell'arco - Modalità taglio grigliati.
- Comando di uscita dell'aria sul pannello frontale - Consente di impostare facilmente la portata d'aria senza avviare l'arco al plasma.
- Funzionamento ottimale per una lunga durata dei materiali di consumo - Il nuovo design dell'elettrodo e dell'ugello consente di risparmiare denaro a lungo termine.
- Maggiore Sicurezza - Il sistema rileva la corretta installazione dei materiali di consumo e della torcia.
- Compatibile con Motogeneratore - Scegliete un motogeneratore Lincoln Electric per alimentare il vostro Tomahawk® in luoghi dove manca la tensione di alimentazione.



Processi

- Taglio plasma
- Modalità grigliato

Applicazioni

- Manutenzione
- Piccola Edilizia
- Impianti di canalizzazione dell'aria (HVAC)
- Lavori di demolizione
- Noleggio

Ingresso



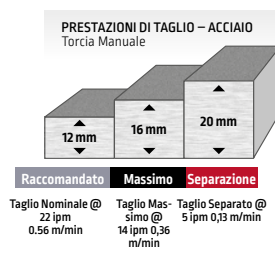
Uscita



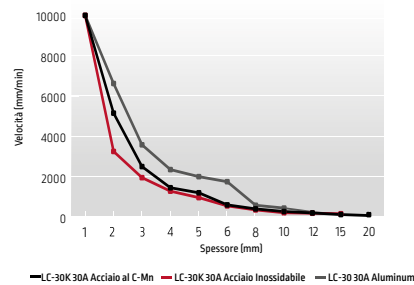
COMPRESSORE INTERNO ED ATTACCO PER ARIA ESTERNA

L'UNITÀ COMPRENDE

- Compressore d'aria interno (anche il collegamento all'aria esterna è standard)
- Torcia Lincoln Electric LC30 con cavo da 4 m
- Regolatore d'aria e manometro
- Separatore d'acqua interno
- Cavo massa e morsetto
- Materiali di consumo di ricambio
- Cavo di alimentazione



PRESTAZIONI DI TAGLIO



Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione	Corrente/tensione di uscita nominale/ciclo di lavoro	Fusibile (ritardato) o interruttore automatico	Corrente Pilota	Intervallo di Uscita	Pressione Aria Richiesta	Portata D'aria Richiesta	Dimensioni H x L x P (mm)	Peso Netto Senza Torcia (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230/1/50	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0bar - 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5

TOMAHAWK® 45

- Schermo TFT da 2,8" - Per un'interfaccia utente facile e intuitiva
- Controllo Continuo Dell'uscita - Arco plasma concentrato per diversi spessori di materiale.
- Sistema Touch Start - Avvio affidabile dell'arco al plasma senza alta frequenza.
- Ripresa Rapida Dell'arco - Modalità taglio grigliati.
- Comando uscita dell'aria sul pannello frontale - Consente di impostare facilmente la portata d'aria senza avviare l'arco al plasma.
- Modalità scricatura e taglio grigliato (tempo per grigliato regolabile).
- Funzionamento ottimale per una lunga durata dei materiali di consumo - Il nuovo design dell'elettrodo edell'ugello consente di risparmiare denaro a lungo termine.
- Maggiore Sicurezza - Il sistema rileva la corretta installazione dei materiali di consumo e della torcia.
- Leggera e Portatile - Facilmente trasportabile da una sola persona.
- Compatibile con Motogeneratore - Scegliete un motogeneratore Lincoln Electric per alimentare il vostro Tomahawk® in luoghi dove manca la tensione di alimentazione



Processi

- Taglio plasma
- Modalità Grigliato
- Scricatura
- Foratura

Applicazioni

- Manutenzione
- Piccola Edilizia
- Impianti di canalizzazione dell'aria (HVAC)
- Lavori di demolizione
- Noleggio

Ingresso

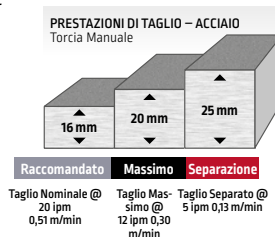


Uscita

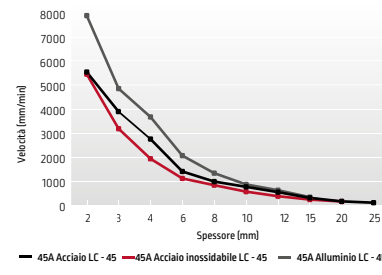


L'UNITÀ COMPRENDE

- Torcia Lincoln Electric LC45 con cavo da 6 m
- Regolatore d'aria e manometro
- Separatore d'acqua interno
- Cavo massa e morsetto
- Cavo di alimentazione



PRESTAZIONI DI TAGLIO



Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione	Corrente/tensione di uscita nominale/ciclo di lavoro	Fusibile (ritardato) o interruttore automatico	Corrente Pilota	Intervallo di Uscita	Pressione Aria Richiesta	Portata D'aria Richiesta	Dimensioni H x L x P (mm)	Peso Netto Senza Torcia (kg)
Tomahawk® 45	K14391-1	120/230/1/50/60	a 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% a 120Vac 22A@60% 15A@100%	16A	20A	15- 45A [230Vac] 15- 22A [120Vac]	5,0bar - 6,0bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11,1

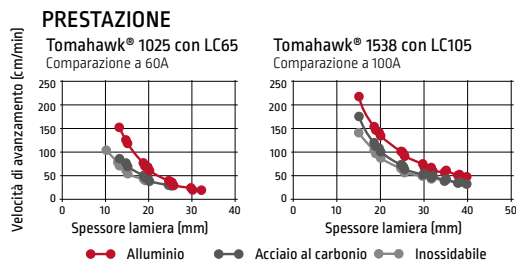
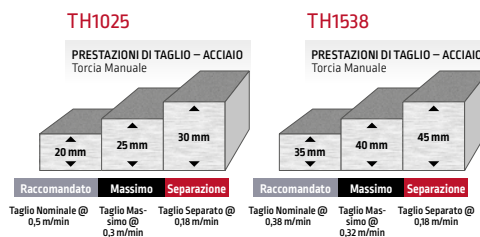
TOMAHAWK® 1025 & 1538

Taglio Plasma dalle elevate prestazioni costruite per affrontare le condizioni ambientali più dure; idonee per lavorazioni in cantiere e all'aperto con alimentazione da motogeneratore.

- Avviamento: innovativo, arco avanzato che parte senza HF.
- Prestazioni: design innovativo e avanzato dell'elettrodo e dell'ugello.
- Maggiore durata: incremento della vita dei consumabili grazie al nuovo ed innovativo design.
- Più veloce: elevate velocità di taglio ed elevati spessori.
- Flessibilità – Possibilità di configurazioni multiple per le torce.
- Ampio utilizzo, varietà di materiali: acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, alluminio e molti altri.
- Arco plasma concentrato: apporto termico e distorsioni ridotte.
- Connettore centralizzato a 9 poli per la torcia.
- Controllo della corrente continuo.
- Comando remoto (opzionale) che consente all'unità di avere un comando ON-OFF esterno per processi meccanizzati (solo TH1538).

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione 2 m
- Torcia da taglio manuale da 7,5 m
- Cavo massa e morsetto
- KIT di collegamento aria
- Kit consumabili per torcia da taglio



Processi

Taglio plasma (tutti), Scricatura plasma, Modalità Grigliato

Tipo di gas

- Aria compressa
- Azoto

Applicazioni

- Manutenzione
- Interventi di assistenza
- Piccola edilizia
- Installazioni generali
- Dell'aria (HVAC)
- Lavori di demolizione
- Noleggio

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fattore di Servizio	Capacità di Taglio (mm)	Capacità di Foratura dal Centro (mm)	Portata Aria Compressa	Pressione Aria Richiesta	Intervallo Di Uscita [A]	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130l/min± 20% @ 5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280l/min± 20% @ 5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

ACCESSORI

	Codice Prodotto	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
Filtro Aria LAF1250	W88X1456A			•	•
Cartuccia Filtro	W8800117R			•	•
Disco da taglio	W0300699A	•	•	•	•
Carrello	W0200002	•	•		
Carrello	K2694-1			•	•
Comando Remoto	K12049-1				•
Kit Comando Remoto	W05X1086A				•
Utensile da Smusso	W03X0893-119A			•	•
Kit compasso LC45	W100000338		•		
Kit taglio smussato LC45	W100000339		•		



Filtro aria LAF1250
W88X1456A
W8800117R



Carrello
W0200002



Carrello
K2694-1



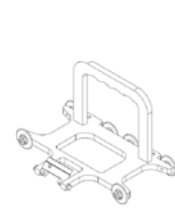
Compasso da taglio
(max dia. 820mm)
W0300699A



Utensile da smusso
W03X0893-119A



Kit compasso LC45
W100000338



Kit taglio smussato
LC45
W100000339

TORCE

	Codice Prodotto	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
LC 30 (Manuale)	W100000325	•			
LC 45 (Manuale)	W100000327		•		
LC 65 (Manuale)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC 105 (Manuale)	PTH-101A-CX-7M5A				•
	PTH-101A-CX-15A				•

LC 30 (MANUALE)



LC 45 (MANUALE)



LC 65 (MANUALE)



LC 105
(MANUALE)



PLASMA-BOX LC30
W100000361



PLASMA-BOX LC45
W100000362



PLASMA BOX LC65
W03X0893-113A



PLASMA BOX LC105
W03X0893-115A

TAGLIO PLASMA

Ovunque, in qualsiasi momento



TOMAHAWK® 30K TOMAHAWK® 45

- Portabilità estrema
- Controllo continuo dell'uscita
- Sistema Touch Start
- Ripresa rapida dell'arco
- Comando di uscita dell'aria sul pannello frontale
- Compatibile con motogeneratore
- Maggiore sicurezza
- Funzionamento ottimale per una lunga durata dei materiali di consumo
- Modalità grigliato

TOMAHAWK® 30K

- Prestazioni di taglio 16mm
- Compressore d'aria interno (anche il collegamento all'aria esterna è standard)

TOMAHAWK® 45

- Prestazioni di taglio 20mm
- Scriccatura
- Schermo TFT 2.8"

COMPRESSORE
INTERNO ED
ATTACCO PER ARIA
ESTERNA



GUARDA IL VIDEO



MOTOSALDATRICI

MOTOSALDATRICI

		INGRESSO		USCITA			ENGINE			CARATTERISTICHE	
PRODOTTO	CODICE	Carburante	Gamma di corrente (A)	Fattore di servizio	Potenza del generatore AC	Presa generatore CA	Tipo di motore	Cilindri	Velocità operative (rpm)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
Outback® 200	K14294-1	Benzina	20-170	170A@60% 150A@100%	8,2 kW	2,1KVA/110V /19A 3,3KVA/230V /13,3A	Honda GX390 Conforme stage V Benzina 4 tempi 11,1 hp	1/389 cm ³	A vuoto 3000 RPM	70	630 x 490 x 540
Vantage® 410 CE	K4178-1	Diesel	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	12,5 kW	115V/30A 1ph 230V/16A 1ph 400V/16A 3ph	Kubota V1505 Stage V	4	Pieno carico: 1800 Potenza in stand-by: 1350	488	913 x 642 x 1524



OUTBACK® 200

Progettata per l'utilizzo all'esterno. Ottima per riparazioni di camion, recinzioni, manutenzione; ideale per agricoltori, allevatori e chiunque abbia bisogno di saldare ad elettrodo in CC e di un generatore AC!

- Corrente saldatura fino a 200A.
- Potenza motore 8,2 kW per 3,5 kW di potenza continua monofase per alimentare utensili industriali o, una saldatrice inverter aggiuntiva.
- Un motogeneratore CC alimentato da motore a benzina e generatore di corrente AC da 230/110 volt. Il motore aziona un generatore che fornisce alimentazione monofase per il circuito di saldatura CC e alimentazione monofase per le prese ausiliarie AC.
- Saldatura CC con elettrodo fino a 5,0 mm - Fino a 170 A di uscita CC per molte applicazioni.
- Robustezza e durata testate in laboratorio e sul campo.
- Progettata per uso esterno e condizioni ambientali estreme (classificazione IP23).
- Fornita con motore a benzina Honda da 11,1 hp collaudato nel settore.
- Soddisfa i più recenti standard di conformità per le emissioni RoHS, CE e Stage V.
- Funzionamento a bassa rumorosità a 97 dB.



Processi

Elettrodo

Applicazioni

- Carpenteria strutturale
- Edilizia
- Manutenzione e riparazioni
- Industria di costruzioni
- Settore Agricolo

Ingresso



Uscita



Prese ausiliarie Saldatura

Conforme stage V

Prodotto	Codice	Corrente uscita (A)	Fattore di servizio	Tipo di motore	Potenza del generatore AC	Preso generatore CA	Cilindri	Velocità operative	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
Outback® 200	K14294-1	20-170	170A@60% 150A@100%	Honda GX390 Conforme stage V Benzina 4 tempi 11,1 hp	8,2 kW	2,1KVA/110V /19A 3,3KVA/230V /13,3A	1/389 cm ³	3000 RPM	70	630 x 490 x 540

VANTAGE® 410 CE

Motogeneratore multiprocesso ideale per cantieri, piattaforme di trivellazione e per il noleggio.

- Robusta carrozzeria in acciaio inossidabile.
- Saldatura multi-process. Modalità di scriccatura ad arco separato.
- Unità VRD (Voltage Reduction Device) in modalità di saldatura ad elettrodo maggiore sicurezza.
- Motori diesel Kubota® 4 cilindri, 1800 giri/min.; funzionamento regolare e silenzioso.
- Rumorosità ridotta- Potenza sonora 97,0 dBA Lwa, una delle motosaldatrici da 400 amp più silenziose disponibili. Aggiornata per soddisfare i requisiti più recenti Stage.
- V Standard e la direttiva RoHS 2011/65.



Processi

Elettrodo, TIG, MIG, Filo Animato, Scriccatura

Applicazioni

- Impianto chimico
- Edilizia
- Pipeline
- Riparazione
- Noleggio

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Corrente uscita (A)	Fattore di servizio	Tipo di motore	Potenza del generatore AC	Preso generatore CA	Cilindri	Operative Giri motore	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Stage V	12,5 kW1ph	115V/30A 1ph 230V/16A 1ph 400V/16A 3ph	4	Pieno carico: 1800 Potenza in stand-by: 1350	488	913 x 642 x 1524

		Outback® 200	Vantage® 410 CE
Carrello manovrabile a quattro ruote	K2641-2		•
Carrello a 2 ruote	K2636-1		•
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 400A - 70mm ² - 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM		•
Cavo di massa 400 A – 70 mm ² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM		•
Adattatore M14 / Dinse (F)	K10376		•
Comando remoto (15 m)	K10095-1-15M		•
Uscita Comando remoto (7,6 m)	K857		•
Uscita Comando remoto (30,4 m)	K857-1		•
Comando a pedale Amptrol®	K870		•
Set di accessori 400A	K704		•
Kit maniglie	K14295-1	•	
Kit ruote	K14296-1	•	



Comando remoto
K10095-1-15M



Comando a pedale Amptrol™
K870



Comando remoto
K857 K857-1



Pinza massa
GRD-400A-70-xM



Carrello manovrabile a quattro ruote
K2641-2



Carrello a 2 ruote
K2636-1



Kit maniglie
K14295-1



Kit ruote
K14296-1



ACCESSORI PER
EQUIPAGGIAMENTI

Cool Arc® 21

K14103-1



Cool Arc® 24

K14190-1



Cool Arc® 46

K14105-1



Cool Arc® 50

K14050-1



Cool Wave™ 20S

K4713-1



Cool Arc® 27

K14334-1



Cool Arc® 60

K14297-1



Cool Arc® 40

K1813-1
K2187-1



Cool Arc® 25

K14037-1



Cool Arc® 26

K14182-1



Prodotto	Codice	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV-510	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Power Wave® 5500 CE	Power Wave® 5700 CE	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	
Cool Arc® 21	K14103-1																			
Cool Arc® 24	K14190-1																			
Cool Arc® 46	K14105-1																			
Cool Arc® 50	K14050-1																			
Cool Arc® 60	K14297-1																			
Cool Arc® 26	K14182-1																			
Cool Arc® 25	K14037-1																			
Cool Wave™ 20S	K4713-1																			
Cool Arc® 27	K14334-1																			

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Connettore	Sensore di flusso	Potenza refrigerante a 1/min	Capacità del serbatoio (l)	Pressione massima nominale (MPa)	Posizione	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
Cool Arc® 21	K14103-1	400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	0,75	3,6	0,4	Orizzontale	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*		•	0,87	2,3	0,43		18	
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Pres a 9 poli	•	1,0	6,0	0,4		22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1			•	1,15	9,2	0,4		21	265 x 355 x 700
Cool Arc® 60	K14297-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	1,1	4,5	0,47	Verticale	22	224 x 291 x 663
Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph		•	0,84	4,0	0,47		18	680 x 260 x 150
Cool Arc® 25	K14037-1	230V 50/60Hz 1Ph	16A spina schuko	–	1,05	8,5	0,4		17	748 x 238 x 248
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1Ph	NEMA Tipo 5-15P	opzionale	1,7	7,57	0,41	Orizzontale/ Verticale	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1Ph								
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1Ph	115V C14 Recipiente	•	2,0	9,0	0,41	Verticale	44	379 x 406 x 780
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc	Molex	•	0,85	2,2	0,7	Orizzontale	8	160 x 230 x 498

* fornita dal generatore

CARRELLO A DUE RUOTE
W0200002



CARRELLO UNIVERSALE
W000375730



CARRELLO TPX
K14129-1



CARRELLO PW S
K14085-1



CART 24
K14191-1



CARRELLO A 4 RUOTE ST/TPX
K14114-1



CARRELLO INVERTER E TRAINAFILO
K3059-4



CARRELLO INVERTER E TRAINAFILO
K14298-1



CARRELLO HD
K14350-1



RIMORCHIO A 2 RUOTE
K2636-1



CARRELLO MANOVRABILE A QUATTRO RUOTE
K2641-2



CARRELLO A 4 RUOTE
K2694-1



Prodotto	Codice	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® S500 CE	LF52D / LF56D / PF56D	Invertec® 400SX	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Invertec® PC-210	Vantage® 410 CE	
Carrello a due ruote	W0200002																					
Carrello universale	W000375730																					
Carrello TPX	K14129-1																					
Carrello a 4 ruote ST/TPX	K14114-1	•	•																			
Cassetta porta-attrezzi per carrello ST/TPX	K14115-1	•	•																			
Cart 24	K14191-1																					
Carrello a 4 ruote Speedtec gen III	K14298-1				•	•																
Carrello a 4 ruote Speedtec	K14096-1			•																		
Carrello Dual Speedtec	K14346-1				•	•																
Carrello Inverter e Trainafilo	K3059-4						•	•	•													
Carrello PW S	K14085-1								•													
Carrello HD per trainafilo	K14350-1									•												
Rimorchio a 2 ruote	K2636-1																					•
Carrello Manovrabile a Quattro Ruote	K2641-2																					•
Carrello a 4 ruote	K2694-1										•											

Prodotto	Codice	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® 300C CE	Invertec® 400SX	Linc 405-SA	Linc 635-SA	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Tomahawk® 1538	Vantage® 410 CE	Speedtec® 400/500SP	
Comando remoto, 1 potenziometro, 6 PIN (15m)	K10095-1-15M	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●			●	●								
Comando remoto TIG HF (1 potenziometro) 6 PIN (15 m)	K10398	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
Prolunga per K10095-1-15M (15 m)	K14147-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●
Prolunga per K14147-1 (15 m)	K14148-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●
Comando remoto 2 interruttori 12 PIN (7 m)	K14091-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)			●															
Comando remoto 6 PIN (7,6 m)	K857	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●												
Comando remoto 6 PIN (30,4 m)	K857-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●												
Comando remoto 12 PIN (7,6 m)	K857-2	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	●	●	●															
Comando remoto 12 PIN (30,4 m)	K857-3	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	●	●	●															
Comando a pedale Ampctrl 6 PIN (7,6 m)	K870					● (1)	● (1)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Comando a pedale Ampctrl 12 PIN (7,6 m)	K870-2					●	●																
Amperometro manuale a 6 PIN (7,6 m)	K963-3					● (1)	● (1)																
Comando remoto RC-U7 Advanced	K14203-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)																	● (3)	

(1) K2909-1 adattatore richiesto

(2) K14172-1 kit richiesto

(3) K14172-1 kit richiesto

Prodotto	Codice	Linc Feed 33 / 33S	Power Feed® 84 Singolo	Power Feed® 84 Dual	Power Feed® 25M	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D
Comando remoto, 1 potenziometro, 6 PIN (15m)	K10095-1-15M	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Comando remoto TIG HF (1 potenziometro) 6 PIN (15 m)	K10398	●	●	●	●	●
Prolunga per K10095-1-15M (15 m)	K14147-1	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Prolunga per K14147-1 (15 m)	K14148-1	●	●	●	●	●
Comando remoto 2 interruttori 12 PIN (7 m)	K14091-1	●	●	●	●	●
Comando remoto 6 PIN (5 m)	K14034-1	●				
Comando remoto 6 PIN (7,6 m)	K857	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Comando remoto 6 PIN (30,4 m)	K857-1	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Comando remoto 12 PIN (7,6 m)	K857-2	●	●	●	●	●
Comando remoto 12 PIN (30,4 m)	K857-3	●	●	●	●	●
Comando remoto RC-U7 Advanced	K14203-1					●

(1) K2909-1 adattatore richiesto

K10095-1-15M **Comando remoto, 1 potenziometro, 6 PIN (15 m)**K14147-1 **Comando remoto TIG HF (1 potenziometro) 6 PIN (15 m)**K10398 **Prolunga per K10095-1-15M (15 m)**K14148-1 **Prolunga per K14147-1 (15 m)**K870 **Comando a pedale Ampctrl 6 PIN (7,6 m)**K870-2 **Comando a pedale Ampctrl 12 PIN (7,6 m)**K857 **Comando remoto 6 PIN (7,6 m)**K857-1 **Comando remoto 6 PIN (30,4 m)**K857-2 **Comando remoto 12 PIN (7,6 m)**K857-3 **Comando remoto 12 PIN (30,4 m)**K963-3 **Amperometro manuale a 6 PIN (7,6 m)**

Fornisce 7,6 m di controllo remoto della corrente per la saldatura TIG. Compatibile con generatori con connessione remota a 6 PIN.

K14203-1 **Comando remoto RC-U7 Advanced**

Prodotto	Codice	Powertec® 4255 / 5055 CV510	Powertec® 1350S / 1420S / 1500S Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® 5500	Power Wave® 5700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D / 56D / PF56D	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X / Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
----------	--------	--------------------------------	--	------------------	------------------	----------------	---------------	-------------------------	--------------------	-----------------------------	-----------	----------------	--------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------

CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ARIA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)

Cavo di interconnessione 5 m (70 mm ² , 14 PIN / 9 PIN)	K10347-PG-5M	•	•							•	•							• (3)
Cavo di interconnessione 10 m (70 mm ² , 14 PIN / 9 PIN)	K10347-PG-10M	•	•							•	•							• (3)



CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ACQUA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBI FLESSIBILI DELL'ACQUA, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)

Cavo di interconnessione 5 m (70 mm ² , 14 PIN / 9 PIN)	K10347-PGW-5M	•	•							•	•							
Cavo di interconnessione 10 m (70 mm ² , 14 PIN / 9 PIN)	K10347-PGW-10M	•	•							•	•							



CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ARIA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)

Cavo di interconnessione 3 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PG-3M					•												• •
Cavo di interconnessione 5 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PG-5M					•												• •
Cavo di interconnessione 10 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PG-10M					•												• •
Cavo di interconnessione 15 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PG-15M					•												• •
Cavo di interconnessione 20 m (95 mm ² , 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PG-20M					•												• •
Cavo di interconnessione 30 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PG-30M					•												• •



CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ACQUA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBI FLESSIBILI DELL'ACQUA, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)

Cavo di interconnessione 3 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PGW-3M					•												• •
Cavo di interconnessione 5 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PGW-5M					•												• •
Cavo di interconnessione 10 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PGW-10M					•												• •
Cavo di interconnessione 15 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PGW-15M					•												• •
Cavo di interconnessione 20 m (95 mm ² , 5 - pin / 5 - pin)	K10349-PGW-20M					•												• •
Cavo di interconnessione 30 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K10349-PGW-30M					•												• •



CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ARIA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)

Cavo di interconnessione 1 m (70 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG			•	•							•						
Cavo di interconnessione 3 m (70 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG-3M			•	•							•						
Cavo di interconnessione 5 m (70 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG-5M			•	•							•						
Cavo di interconnessione 10 m (70 mm ² , 5 - pin / 5 - pin)	K14198-PG-10M			•	•							•						
Cavo di interconnessione 15 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG-15M			•	•							•						
Cavo di interconnessione 20 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG-20M			•	•							•						
Cavo di interconnessione 25 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG-25M			•	•							•						
Cavo di interconnessione 30 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14198-PG-30M			•	•							•						



Prodotto	Codice	Powertec® 425S / 505S CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® 5500	Power Wave® 5700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D/56D / PF56D	LN-25 PRO	LN-25 Pro Dual	ActiveX/Activ8X® Pipe™ LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
----------	--------	--------------------------------	--	------------------	------------------	----------------	---------------	-------------------------	--------------------	---------------------------	-----------	----------------	----------------------------------	------------------	---------------	-----------------	----------------

CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ACQUA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBI FLESSIBILI DELL'ACQUA, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)

Cavo di interconnessione 1 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW				●	●												
Cavo di interconnessione 3 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-3M				●	●												
Cavo di interconnessione 5 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-5M				●	●												
Cavo di interconnessione 10 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-10M				●	●												
Cavo di interconnessione 15 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-15M				●	●												
Cavo di interconnessione 20 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-20M				●	●												
Cavo di interconnessione 25 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-25M				●	●												
Cavo di interconnessione 30 m (95 mm ² , 5 PIN / 5 PIN)	K14199-PGW-30M				●	●												



CAVI DI CONTROLLO ANALOGICI

Adattatore da maschio 14 PIN a femmina 14 PIN 3,1 m	K1797-10																	
Adattatore da maschio 14 PIN a femmina 14 PIN 7,6 m	K1797-25																	
Adattatore da maschio 14 PIN a femmina 14 PIN 15,2 m	K1797-50																	
Adattatore da maschio 14 PIN a femmina 14 PIN 30,4 m	K1797-100																	



CAVI DI CONTROLLO DIGITALE ARLINK/LINC-NET

Adattatore da maschio 5 PIN a femmina 5 PIN 2,4 m	K1543-8																	
---	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



CAVI DI ALIMENTAZIONE SALDATURA

3/0, 600A/60% collegamento Lug / Lug 3,1 m	K1842-10																	
3/0, 600A/60% collegamento Lug / Lug 10,5 m	K1842-35																	
3/0, 600A/60% collegamento Lug / Lug 18 m	K1842-60																	
4/0, 600A/60% collegamento Lug / Lug 33,5 m	K1842-110																	
Twist Mate to Twist Mate, 10 m, 70 mm ²	K14166-1																	
Twist Mate to Twist Mate, 15 m, 70 mm ²	K14166-2																	
Twist Mate to Twist Mate, 5 m, 70 mm ²	K14166-3																	
Twist Mate to Twist Mate, 30 m, 70 mm ²	K14166-4																	
Twist Mate to Twist Mate, 30 m, 95 mm ²	K14167-1																	
Twist Mate to Twist Mate, 5 m, 95 mm ²	K14167-2																	
Twist Mate to Twist Mate, 10 m, 95 mm ²	K14167-3																	
Twist Mate to Twist Mate, 15 m, 95 mm ²	K14167-4																	



CAVI DI ALIMENTAZIONE COASSIALI DI SALDATURA (consigliati per STT)

350A/60% collegamento Lug / Lug 25ft. (7,6m)	K1796-25																	
350A/60% collegamento Lug / Lug 50ft. (15,2m)	K1796-50																	
300A/60% collegamento Lug / Lug 75ft. (22,8m)	K1796-75																	
300A/60% collegamento Lug / Lug 100ft. (30,4m)	K1796-100																	



(1) K10377 (M) adattatore richiesto
(2) K10376 (F) adattatore richiesto

Prodotto	Codice	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	LinC Feed 24M/24M PRO	LinC Feed 33	LinC Feed 33S	LinC Feed 52D/56D/PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
----------	--------	---------------------	---------------------	-----------------------------------	--------------------------	-----------------	------------------	-----------------------	--------------	---------------	-------------------------	----------------------------	------------------------	--------	-----------------	---------------	-----------------	----------------	-------------------

RULLI TRAINAFILO

Fili pieni

Rullini trainafilo per filo pieno 0,6 / 0,8	KP69025-0608																			
Rullini trainafilo per filo pieno 0,8 / 0,9	KP69025-0809																			
Rullini trainafilo per filo pieno 0,8 / 1,0	KP69025-0810																			
Rullini trainafilo per filo pieno 1,0 / 1,2	KP69025-1012																			
Rullini trainafilo per filo pieno 1,2 / 1,6	KP69025-1216																			



Fili animati

Rullini trainafilo per filo animato 0,6 / 0,8	KP69025-0608R																			
Rullini trainafilo per filo animato 0,8 / 0,9	KP69025-0809R																			
Rullini trainafilo per filo animato 1,0 / 1,2	KP69025-1012R																			
Rullini trainafilo per filo animato 0,8 / 1,0	KP69025-0810R																			
Rullini trainafilo per filo animato 1,2 / 1,6	KP69025-1216R																			

Fili in alluminio

Rullini trainafilo per filo in alluminio 0,6 / 0,8	KP69025-0608A																			
Rullini trainafilo per filo in alluminio 0,8 / 0,9	KP69025-0809A																			
Rullini trainafilo per filo in alluminio 1,0 / 1,2	KP69025-1012A																			
Rullini trainafilo per filo in alluminio 0,8 / 1,0	KP69025-0810A																			
Rullini trainafilo per filo in alluminio 1,2 / 1,6	KP69025-1216A																			

KIT RULLINI (2R) – KIT CONTIENE 1 RULLINI Ø 37 mm

Fili pieni

Rulli trainafilo V0.6-0.8 Ø37	KP14016-0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli trainafilo V0.8-1.0 Ø37	KP14016-1.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli trainafilo V1.0-1.2 Ø37	KP14016-1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Fili animati

Rulli trainafilo VK0.9-1.1 Ø37	KP14016-1.1R	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli trainafilo VK1.2-1.6 Ø37	KP14016-1.6R	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Fili in alluminio

Rulli trainafilo U1.0-1.2 Ø37	KP14016-1.2A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
-------------------------------	--------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

KIT RULLINI (4R) – KIT CONTIENE 2 RULLINI Ø 37 mm

Fili pieni

Rulli trainafilo V0.6-0.8	KP14017-0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli trainafilo V0.8-1.0	KP14017-1.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli trainafilo V1.0-1.2	KP14017-1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli trainafilo V1.2-1.4	KP14017-1.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli V1.3-V1.4 - 2 pezzi	KP14017-V13/V14	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli trainafilo V1.2-1.6	KP14017-1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Fili animati

Rulli trainafilo VK0.9-1.1	KP14017-1.1R	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli trainafilo VK1.2-1.6	KP14017-1.6R	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli trainafilo VK1.6-2.4	KP14017-2.4R	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Fili in alluminio

Rulli trainafilo U1.0-1.2	KP14017-1.2A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli trainafilo U1.2-1.6	KP14017-1.6A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Prodotto	Codice	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C(1320C/1380C/1450C)	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Lint Feed 24M/24M PRO	Lint Feed 33	Lint Feed 33S	Lint Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
----------	--------	---------------------	---------------------	------------------------------------	--------------------------	-----------------	------------------	-----------------------	--------------	---------------	--------------------------	----------------------------	-------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------	-------------------

KIT RULLINI (4R) – KIT CONTIENE 2 RULLINI Ø 37 mm

Fili pieni																				
Rulli trainafilo V0.6-0.8	KP10344-0.8																			
Rulli trainafilo V0.8-1.0	KP10344-1.0																			
Rulli trainafilo V1.0-1.2	KP10344-1.2																			
Rulli trainafilo V1.2-1.6	KP10344-1.6																			
Fili animati																				
Rulli trainafilo VK1.2-1.6	KP10344-1.6C																			
Rulli trainafilo VK1.6-2.4	KP10344-2.4C																			
Fili in alluminio																				
Rulli trainafilo U1.0-1.2	KP10344-1.2A																			
Rulli trainafilo U1.2-1.6	KP10344-1.6A																			



KIT RULLINI (4R/TWIN) – KIT CONTIENE 4 RULLINI Ø 37 mm E GUIDA FILO

Fili pieni																				
Kit rullini 0,6/0,8VT F137, 4 pezzi, verde/blu	KP14150-V06/08																			
Kit rullini 0,8/1,0VT F137, 4 pezzi, blu/rosso	KP14150-V08/10																			
Kit rullini 0,9/1,1VT F137, 4 pezzi	KP14150-V09/11																			
Kit rullini 1,0/1,2VT F137, 4 pezzi, rosso/arancio	KP14150-V10/12																			
Kit rullini 1,2/1,6VT F137, 4 pezzi, arancio/giallo	KP14150-V12/16																			
Kit rullini 1,4/2,0VT F137, 4 pezzi	KP14150-V14/20																			
Kit rullini 1,6/2,4VT F137, 4 pezzi, giallo/grigio	KP14150-V16/24																			
Fili animati																				
Kit rullini 0,9/1,1RT F137, 4 pezzi	KP14150-V09/11R																			
Kit rullini 1,0/1,2RT F137, 4 pezzi, -/arancio	KP14150-V10/12R																			
Kit rullini 1,2/1,6RT F137, 4 pezzi, arancio/giallo	KP14150-V12/16R																			
Kit rullini 1,4/2,0RT F137, 4 pezzi	KP14150-V14/20R																			
Kit rullini 1,6/2,4RT F137, 4 pezzi, giallo/grigio	KP14150-V16/24R																			
Fili in alluminio																				
Kit rullini 0,6/0,8AT F137, 4 pezzi, verde/blu	KP14150-U06/08A																			
Kit rullini 0,8/1,0AT F137, 4 pezzi, blu/rosso	KP14150-U08/10A																			
Kit rullini 1,0/1,2AT F137, 4 pezzi, rosso/arancio	KP14150-U10/12A																			
Kit rullini 1,2/1,6AT F137, 4 pezzi, arancio/giallo	KP14150-U12/16A																			
Kit rullini 1,6/2,4AT F137, 4 pezzi, giallo/grigio	KP14150-U16/24A																			



Kit rullini (2R/MAXTRAC) – KIT CONTIENE 2 RULLINI E GUIDA FILO

Fili pieni																				
Kit rullini 0,6-0,8 mm	KP1696-030S																			
Kit rullini 0,9 mm	KP1696-035S																			
Kit rullini 1,1 mm	KP1696-045S																			
Kit rullini 1,3 mm	KP1696-052S																			
Kit rullini 1,6 mm	KP1696-1/16S																			
Kit rullini 0,9-1,2 mm	KP1696-1																			
Kit rullini 1,0 mm	KP1696-2																			
Fili animati																				
Kit rullini 0,8-0,9 mm	KP1697-035C																			
Kit rullini 1,0-1,2 mm	KP1697-045C																			
Kit rullini 1,3 mm	KP1697-052C																			
Kit rullini 1,8 mm	KP1697-068																			
Kit rullini 1,6 mm	KP1697-1/16C																			
Kit rullini 2,4 mm	KP1697-3/32																			
Kit rullini 2,0 mm	KP1697-5/64																			
Fili in alluminio																				
Kit rullini 0,9 mm	KP1695-035A																			
Kit rullini 1,0 mm	KP1695-040A																			
Kit rullini 1,2 mm	KP1695-3/64A																			
Kit rullini 1,6 mm	KP1695-1/16A																			



Prodotto	Codice	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex Feed® 74 Ht	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
----------	--------	---------------------	---------------------	-----------------------------------	--------------------------	-----------------	------------------	-----------------------	--------------	---------------	--------------------------	----------------------------	------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------	-------------------

KIT RULLO TRAINAFILO (4R/COPPIA ELEVATA) – IL KIT CONTIENE 4 RULLI E GUIDA-FILO

Fili pieni

Kit rullini 0,6-0,8 mm	KP1505-030S														•	•	•		
Kit rullini 0,9 mm	KP1505-035S														•	•	•		
Kit rullini 1,0 mm	KP1505-040S														•	•	•		
Kit rullini 0,9-1,2 mm	KP1505-1														•	•	•		
Kit rullini 1,0-1,1 mm	KP1505-045S														•	•	•		
Kit rullini 1,3 mm	KP1505-052S														•	•	•		
Kit rullini 1,6 mm	KP1505-1/16S														•	•	•		



Fili Pieni e Fili Animati

Kit rullini 0,8-0,9 mm	KP1505-035C														•	•	•		
Kit rullini 1,0-1,1 mm	KP1505-045C														•	•	•		
Kit rullini 1,3 mm	KP1505-052C														•	•	•		
Kit rullini 1,6 mm	KP1505-1/16C														•	•	•		
Kit rullini 2,8 mm	KP1505-7/64														•	•	•		
Kit rullini trainafilo 2,8 mm, alta resistenza	KP1505-7/64H														•	•	•		
Kit rullini 3,0 mm	KP1505-120														•	•	•		
Kit rullini 1,7-1,8 mm	KP1505-068														•	•	•		
Kit rullini 2,0 mm	KP1505-5/64														•	•	•		
Kit rullini 2,4 mm	KP1505-3/32														•	•	•		



Fili in alluminio

Kit rullini 0,9 mm	KP1507-035A														•	•	•		
Kit rullini 1,0 mm	KP1507-040A														•	•	•		
Kit rullini 1,2 mm	KP1507-3/64A														•	•	•		
Kit rullini 1,6 mm	KP1507-1/16A														•	•	•		
Kit rullini 2,4 mm	KP1507-3/32A														•	•	•		



IL TIG DI **FUTURA** GENERAZIONE INVERTEC® 275 TP



AFFIDABILITÀ

- Design industriale - Testato True HD, IP 23.
- Elevato ciclo di lavoro
a 270A/40% / 230A@60% / 200A@100%.
- Controllo digitale della corrente di saldatura.

COMFORT

- Leggero e portatile (16 kg).
- Design modulare, configurazione flessibile, ampia personalizzazione.
- Interfaccia innovativa e intuitiva con supporto avanzato.

Prestazioni elevate

- Funzioni avanzate: Tack for thin, Bi-level TIG, DC Pulse.
- Saldatura semplice e di elevata qualità.
- Impostazione guidata.





WELDLINE™
by Lincoln Electric

WELDLINE™
by Lincoln Electric

WELDLINE™
by Lincoln Electric

TORCE MIG

**PRESTAZIONI
ECCELLENTI**

Siamo entusiasti di presentare nuovi prodotti della nostra famiglia **LINGGUN® PROMIG™**!

LINGGUN® PROMIG™ UD

CONTROLLO DEI PARAMETRI

Fornito con un **modulo a 2 pulsanti (Up/Down)** già installato e un **modulo Cross-Switch**, facilmente sostituibile svitando una vite.



NOVITÀ



Modulo Up/Down per regolare la velocità di avanzamento del filo (WFS). Premendo il pulsante superiore si aumenta la velocità, premendo il pulsante inferiore la si diminuisce.



Il **modulo Cross Switch** consente di passare da una modalità di saldatura all'altra e di regolare la velocità di avanzamento del filo.

Utilizzare il **modulo Cross Switch** per scegliere una delle seguenti opzioni:

1. Velocità di avanzamento del filo e lunghezza dell'arco/rifinitura
2. Velocità di avanzamento del filo e richiamo memorie
3. Velocità di avanzamento del filo e procedura a&b



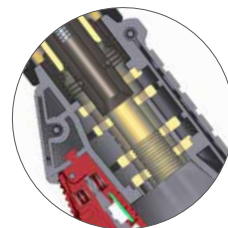
GUARDA IL VIDEO

LINCUN® PROMIG™

Torçe per saldatura MIG premium. garanzia raddoppiata Testato, approvato e affidabile.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Resistenti ai danni meccanici e alle alte temperature.
- Parti soggette a usura brevettate e di lunga durata che forniscono fino al 70% in più di filo di saldatura per punta di contatto
- Gestione semplificata delle parti soggette a usura per ridurre i tempi di inattività.
- Gestione semplificata delle parti soggette a usura per ridurre i tempi di inattività.
- Modello 230T con collo a cigno girevole.
- Ugello avvitabile.
- Ampia gamma.
- Garanzia estesa, due volte più lunga considerata quella media nel settore.
- Fornito pronto per la saldatura: con punta di contatto a lunga durata e una guaina
- Parti di usura comuni alla precedente gamma PROMIG
- Conforme alla norma EN 60974-7.
- **Anche disponibile: LINCUN® PROMIG™ UD, Fornito con un modulo a 2 pulsanti (Up/Down) già installato e un modulo Cross-Switch.**



Costruzione speciale dell'impugnatura con intercapedini d'aria che isolano termicamente l'impugnatura dal calore e prolungano la vita utile della torçe

Base in nylon con isolamento del collo di cigno composto da fibra di vetro

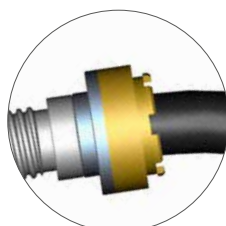
Raffreddamento ad acqua dei colli di cigno

Trigger affidabile testato in condizioni difficili

Impugnatura con presa salda, due grandezze disponibili



Ugello monoblocco: doppio alloggiamento dell'ugello. Isolamento con PTFE e vetro silicico



Anello di rinforzo aggiuntivo che protegge il collo di cigno contro i danni meccanici



Le guaine speciali realizzate con materie prime altamente resistenti alla trazione rendono le guaine più rigide, con meno attrito e durano più a lungo



Cavi di alimentazione robusti progettati e collaudati per resistere a oltre 1 milione di piegature



Impugnatura ergonomica e flessibile con snodo sferico

Scegli la tua torçe

valore nominale calcolato usando CO₂

- raffreddamento ad aria
- raffreddamento ad acqua

Serie	Dimensione	Tasso	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%	[Red bar]									
	270		[Red bar]									
	300		[Red bar]									
	400	100%	[Red bar]									
	330W		[Blue bar]									
	400W		[Blue bar]									
	500W	[Blue bar]										

TORCE MIG/MAG



**MODELLI
RAFFREDDATI
AD ARIA**



		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300	LG PROMIG 400
Fattore di servizio	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%
Diametro del filo		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Dotazione standard	Punta di contatto	0,8 mm acciaio	1,0 mm acciaio	1,2 mm acciaio	1,2 mm acciaio	1,2 mm acciaio
	Ugello	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Dimensioni dell'impugnatura, altra caratteristica		Piccola, collo di cigno girevole per unacomoda saldatura in punti difficili da raggiungere	Piccola	Grande	Grande	Grande
Applicazioni tipiche		Spessori sottili, industria automobilistica, saldatura fuori posizione	Lamiere sottili, carpenteria leggera	Recipienti, manifattura, strutture in acciaio, fabbricazione di caldaie, carpenteria metallica	Recipienti, manifattura, strutture in acciaio, fabbricazione di caldaie, carpenteria metallica	Lamiere spesse, saldature pesanti quando non è possibile il raffreddamento ad acqua
Codice						
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2



**MODELLI
RAFFREDDATI
AD ACQUA**



		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500
Fattore di servizio	CO ₂	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	450 A @ 100%
Diametro del filo		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	1,0-1,6 mm
Dotazione standard	Punta di contatto	1,0 mm acciaio	1,2 mm acciaio	1,2 mm acciaio	1,2 mm acciaio
	Ugello	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Dimensione dell'impugnatura		Piccola	Piccola	Grande	Grande
Applicazioni tipiche		Applicazioni di precisione e ad alta intensità	Applicazioni intensive come la fabbricazione di caldaie, carpenteria metallica, saldatura meccanica	Lamiere spesse, saldatura pesante	Lamiere spesse, saldatura pesante
Codice					
3 m		W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
4 m		W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
5 m		W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

LINGUN® PROMIG™ 230T

Ugello	Ø mm	Punta di contatto	Diffusoreisolante	Guaina interna			
				3 m	4 m	5 m	
D12 W000345408 W000345408-B20**	0,8	W000345574	W000345335	LGP 230T Acciaio (Guaina in acciaio)	W100000273 (blu)	W100000274 (blu)	W100000275 (blu)
D14 W000345409		W000345575			W100000276 (rosso)	W100000277 (rosso)	W100000278 (rosso)
		W000345577					
	1,0	W000345574-B50**					
	1,2	W000345577-B50**					

****PARTI D'USURA DISPONIBILI IN VERSIONE PACK PIÙ ECONOMICI È PIÙ ECOLOGICI**

LINGUN® PROMIG™ 270 / 330W

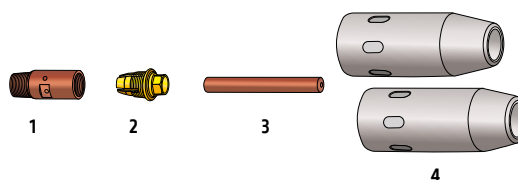
Ugello*	Ø mm	Punta di contatto	Diffusoreisolante	Guaina in acciaio o PTFE			
				3 m	4 m	5 m	
D12 W000345410	0,8	W000345574	W000345335	LGP 270 / 330W Acciaio (Guaina in acciaio)	W100000273 (blu)	W100000274 (blu)	W100000275 (blu)
D14 W000345411 W000345411-B20**		W000345575			W100000276 (rosso)	W100000277 (rosso)	W100000278 (rosso)
		W000345577					
	1,0	W000345574-B50**					
	1,2	W000345577-B50**					
	1,0	W000345576		LGP 270 / 330W Alluminio (Guaina in PTFE)	W100000279 (nero)	W100000280 (nero)	W100000281 (nero)
	1,2	W000345578					

NUOVE: Parti d'usura disponibili in versione Pack più economiche è più ecologiche

* Possono anche essere utilizzati ugelli a collo di bottiglia W000345408 (D12) e W000345409 (D14).

Opzioni: Punta Lunga Regolabile

1	Portapunta di contatto speciale	W000345334	Special Contact Tip Holder
2	Pinza portaelettrodo	W000345329	Pinza Ct D4.8x50
3	Speciale Punta Di Contatto	W000345555	Punta C D4.8 X50 0,8 St Cuag
3		W000345556	Punta C D4.8 X50 1,0 St Cuag
4	Ugelli	Utilizzare ugelli standard per LGP 270 e 330W	



In rosso dotazione di serie sulla torcia

** B50 = confezione 50 pz, B20 = confezione 20 pz

LINGUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD

Ugello		Ø mm	Punta di contatto	Diffusore isolante
D12 *	W000345420			
D14	W000345421	W000345580-B50**		
D16	W000345422	W000345582		
	W000345422-B20**	W000345582-B50**		
		W000345584		
		W000345584-B50**		
		W000345585		
		W000345581		
		W000345583		
		W000345583-B50**		

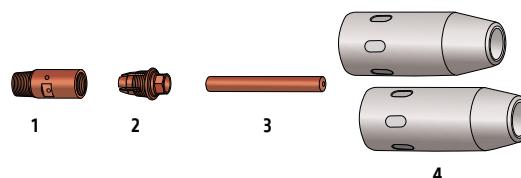
M 8 x 32

**PARTI D'USURA DISPONIBILI IN VERSIONE PACK PIÙ ECONOMICI È PIÙ ECOLOGICI

	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE			
		3 m	4 m	5 m	
LGP 300 / 400W	Acciaio (guaina in acciaio)	1,0	W100000282 (rosso)	W100000283 (rosso)	W100000284 (rosso)
		1,2			
		1,4	W100000285 (giallo)	W100000286 (giallo)	W100000287 (giallo)
		1,6			
Alluminio (guaina in PTFE)	1,0	W100000288 (nero)	W100000289 (nero)	W100000290 (nero)	
	1,2				

Opzioni: Punta Lunga Regolabile

1	Portapunta di contatto speciale	W000345340	Diffuser D6.3x55
2	Pinza portaelettrodo	W000345331	Collet D6.3x55
3	Speciale Punta Di Contatto	W000345561	C TIP D6.3X55 1,0ST CUCRZR
		W000345563	C TIP D6.3X55 1,2ST CUCRZR
		W000345566	C TIP D6.3X55 1,6ST CUCRZR
		W000345564	C TIP D6.3X55 1,2AL CU
4	Ugelli	Utilizzare ugelli standard per LGP 300 e 400W	



* L'ugello stretto W000345420 (D12) può essere utilizzato solo con un portapunta speciale di contatto: W000345342

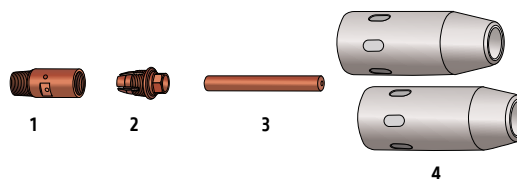
LINGUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD

Ugello		Ø mm	Punta di contatto	Diffusore isolante	
D16	W000345427				Acciaio
D19	W000345427-B20**	W000345589			
	W000345428	W000345589-B50**			
		W000345591			
		W000345592			
		W000345588			
Alluminio		M 8 x 43,5	W000345590		
			W000345590-B50**		
			W000345593		

	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE			
		3 m	4 m	5 m	
LGP 400 / 500W	Acciaio (guaina in acciaio)	1,0	W100000282 (rosso)	W100000283 (rosso)	W100000284 (rosso)
		1,2			
		1,4	W100000285 (giallo)	W100000286 (giallo)	W100000287 (giallo)
		1,6			
Alluminio (guaina in PTFE)	1,0	W100000288 (nero)	W100000289 (nero)	W100000290 (nero)	
	1,2				
	1,6	W100000291 (nero)	W100000292 (nero)	W100000293 (nero)	

Opzioni: Punta Lunga Regolabile

1	Portapunta di contatto speciale	W000345346	SUPPORTO CT D6.3
2	Pinza portaelettrodo	W000345331	Pinza Ct D6.3x55 Cu
3	Speciale Punta Di Contatto	W000345561	Punta C D6.3 X55 1,0 St CucrZR
		W000345563	Punta C D6.3 X55 1,2 St CucrZR
		W000345566	Punta C D6.3 X55 1,6 St CucrZR
		W000345564	C Tip D6,3 X55 1,2 Al Cu
4	Ugelli	Utilizzare ugelli standard per LGP 400 e 500W	



In rosso dotazione di serie sulla torcia

** B50 = confezione 50 pz, B20 = confezione 20 pz

TORCE LGS2

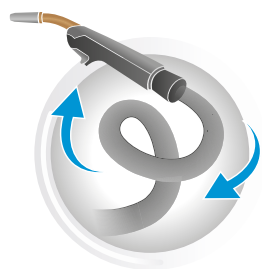
Semplice e affidabile: questa gamma è adatta alla maggior parte delle applicazioni più comuni.

Conforme a

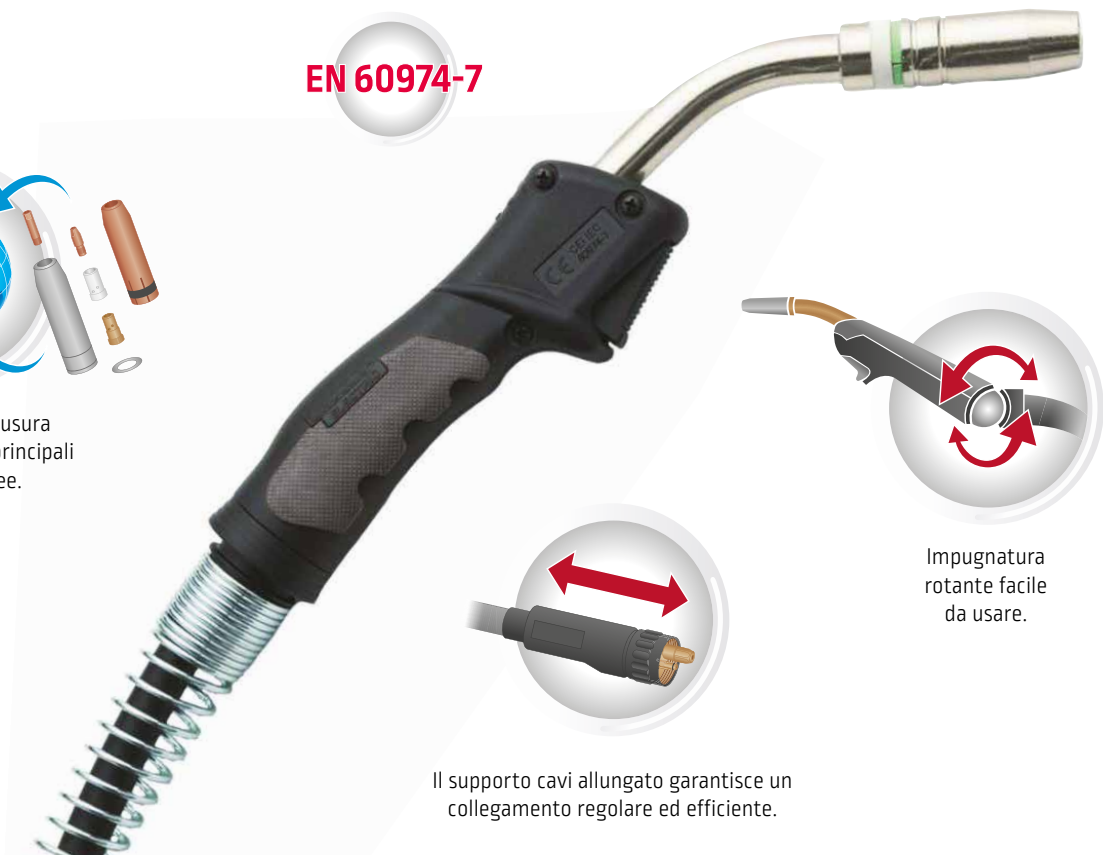
EN 60974-7



Parti soggette a usura compatibili con le principali norme europee.



Cavo extra flessibile.



Impugnatura rotante facile da usare.

Il supporto cavi allungato garantisce un collegamento regolare ed efficiente.

PRODOTTO	RAFFREDDAMENTO AD ARIA				RAFFREDDAMENTO AD ACQUA
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Fattore di servizio (gas di protezione CO ₂)	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applicazioni	1	2	2	3	4
Diametro del filo	Fino a 1,0 mm	Fino a 1,2 mm	Fino a 1,2 mm	Fino a 1,6 mm	Fino a 2,4 mm
Dotazione standard	Punta di contatto	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Ugello conico	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm

- 1 Spessori sottili, industria automobilistica
- 2 Spessori sottili, carpenteria leggera
- 3 Costruzioni navali, strutture in acciaio
- 4 Pesanti: alta produttività

Codice					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Scegli la tua torcia

valore nominale calcolato usando CO₂

- raffreddamento ad aria
- raffreddamento ad acqua

Serie	Dimensione	Tasso	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										

LGS2 150G

Ugello		Ø mm	Punta di contatto	Portapunta di contatto	Molla ugello
Con. D10	W000010787				
Con. D12.5	W000010786	0,6	W000010823*		
Cil. D16	W000010788	0,8	W000010821		
Schermatura interna	WP10468	0,8	W000010824*		
		0,9	WP10440-09		
		1,0	W000010822		
		1,0	W000010825*		
Alluminio		0,8	WP10440-08A		
		1,0	WP10440-10A		

LGS2 150G	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE		
		3 m	4 m	5 m
Acciaio (guaina in acciaio)	0,6	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)
	0,8	W000010733 (rosso)	W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)
	0,9	WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)
	1,0	W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)

LGS2 250G

Ugello		Ø mm	Punta di contatto	Portapunta di contatto	Molla ugello
Con. D11	W000010791				
Con. D15	W000010790	0,8	W000010830*		
Cil. D20	W000010792	0,9	WP10441-09		
		1,0	W000010827		
		1,0	W000010831*		
		1,2	W000010828		
		1,2	W000010832*		
		0,8	WP10441-08A		
		1,0	W000010850		
		1,2	W000010851		

LGS2 250G	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE			Terminale spiralato in rame con rivestimento PTFE		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Acciaio (guaina in acciaio)	0,8	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)			
	0,9	W000010733 (rosso)	W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)			
	1,0	WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)			
	1,2	W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)

LGS2 240G

Ugello		Ø mm	Punta di contatto	Portapunta di contatto	Diffusore isolante
Con. D10	WP10461-9				
Con. D12.5	WP10461-4	0,8	W000010821		Alta temperatura WP10404-HT
		0,8	W000010824*		Ceramica WP10404-CR
		0,9	WP10440-09		
		1,0	W000010822		
		1,0	W000010825		
		1,2	WP10440-12		
		1,2	WP10440-12C*		
		0,8	WP10440-08A		
		1,0	WP10440-10A		
		1,2	WP10440-12A		

LGS2 240G	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE			Terminale spiralato in rame con rivestimento PTFE		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Acciaio (guaina in acciaio)	0,6	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)			
	0,8	W000010733 (rosso)	W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)			
	0,9	WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)			
	1,0	W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)

In rosso dotazione di serie sulla torcia * Punta di contatto CuCrZr

LGS2360G

Portapunta di contatto
W000010722 (M8)



Ugello	
Con. D12	W000010795
Con. D16	W000010794
Cil. D20	W000010796

	Ø mm	Punta di contatto	
		Ø mm	Punta di contatto
Acciaio	M 8 x 30	0,8	W000010834
		0,8	W000010840*
		1,0	W000010835
		1,0	W000010841*
		1,2	W000010836
		1,2	W000010842*
		1,32	WP10445-132C*
		1,4	W000262703
Alluminio	M 8 x 30	1,4	W000262704*
		1,6	W000010837
		1,6	W000010843*
		0,8	WP10445-08A
		1,0	W000010853
		1,2	W000010854
		1,6	W000010855

Diffusore isolante	
Standard	W000010780
Alta temperatura	W000010781
Ceramica	W000010782

	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE			Terminale spiralato in rame con rivestimento PTFE			
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
		LGS2360G	Acciaio (guaina in acciaio)	0,8	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)	
1,0	W000010733 (rosso)			W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)			
1,2						-	-	-
1,4	W000010867 (giallo)			W000010868 (giallo)	W000010869 (giallo)			
Alluminio (guaina in PTFE)	0,8		WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)			
	1,0		W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)
	1,2							
	1,6		W000010745 (giallo)	W000010746 (giallo)	W000010747 (giallo)	-	-	-

LGS2505W

Ugello	
Con. D14	W000010798
Con. D16	W000010797
Cil. D20	W000010799

Diffusore isolante	
Standard	W000010783
Alta temperatura	W000010784
Ceramica	W000010785

Rondella isolante
WP10450-L77



	Ø mm	Punta di contatto	
		Ø mm	Punta di contatto
Acciaio	M 8 x 30	0,8	W000010834
		0,8	W000010840*
		1,0	W000010835
		1,0	W000010841*
		1,2	W000010836
		1,2	W000010842*
		1,32	WP10445-132C*
		1,4	W000262703
Alluminio	M 8 x 30	1,4	W000262704*
		1,6	W000010837
		1,6	W000010843*
		0,8	WP10445-08A
		1,0	W000010853
		1,2	W000010854
		1,6	W000010855

Portapunta di contatto
W000010724
WP10456-6 (Lavoro pesante)

	Ø mm	Guaina in acciaio o PTFE			Terminale spiralato in rame con rivestimento PTFE			
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
		LGS2505W	Acciaio (guaina in acciaio)	0,8	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)	
1,0	WP10410-3M (non rivestito)			WP10410-4M (non rivestito)	WP10410-5M (non rivestito)			
1,2						-	-	-
1,4	WP10411-3M (non rivestito)			W000010740 (non rivestito)	W000010741 (non rivestito)			
Alluminio (guaina in PTFE)	0,8		WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)			
	1,0		W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)
	1,2							
	1,6		W000010745 (giallo)	W000010746 (giallo)	W000010747 (giallo)	-	-	-



TORCE TIG

PROTIG NG S & III S

Torçe TIG premium per la manutenzione, la fabbricazione leggera e pesante, l'edilizia, l'industria automobilistica.

Tutte le torçe vengono fornite pronte all'uso. La tabella seguente fornisce ulteriori informazioni al riguardo.

Vantaggi:

- Due stili di impugnatura: EB e RL.
- Parti antiusura brevettate ad alta resistenza.
- Maggiore robustezza.
- Cavo estremamente flessibile, facile da usare e robusto contro la bruciatura da spruzzo.
- Due lunghezze cavi: 5 e 8 m.
- La levetta del pulsante può essere orientata in qualunque posizione intorno all'impugnatura (solo per PROTIG III S).
- Levetta in metallo robusto (solo per PROTIG III S).
- Guaina in neoprene con ottima manovrabilità.
- Un solo codice: il raccordo C5B della torcia è installato di serie, è compreso anche un connettore a banana.

PROTIG III S

Impugnatura circolare con interruttore a leva metallica (RL).



PROTIG NG S

Impugnatura ergonomica con pulsante (EB).



RAFFREDDAMENTO AD ARIA										
PRODOTTO		PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40		
Fattore di servizio al 35%		125 A		150 A		200 A		250 A		
Fattore di servizio al 60%		80 A		100 A		130 A		200 A		
Dotazione standard	Cappuccio posteriore	Lungo								
	Ugello	Ø 9,6 mm				Ø 12 mm				
	Elettrodo	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm				
Lunghezza		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Connessione	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA									
PRODOTTO		PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W			
Fattore di servizio al 100%		220 A		350 A		450 A			
Dotazione standard	Cappuccio posteriore	Lungo							
	Ugello	Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm			
	Elettrodo	Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm			
Lunghezza		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m		
PROTIG III S	Connessione	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-	
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2	

OPZIONI SU PROTIG NG S

Testine regolabili

Sono disponibili corpi torcia opzionali regolabili. Progettati per semplificare la saldatura in luoghi ad accesso limitato con una selezione di testine, piccole e grandi, montate su corpi raffreddati ad aria o ad acqua.



Possibilità di personalizzazione della torcia PROTIG NG con le seguenti testine e corpi piegati:

- Corpo piegato raffreddato ad aria (10/20)
- Corpo piegato raffreddato ad acqua (10W)
- Testa PROTIG NG 10/10W
- Testa PROTIG NG 20

W000279381
W000279382
W000279383
W000279384

Sistema modulare

Tutte le torce EB vengono fornite con un modulo a pulsante singolo come dotazione standard. È possibile ordinare moduli di controllo aggiuntivi.

Pulsante singolo



Altri pulsanti



Potenziometro
orizzontale

Potenziometro
verticale

Modulo a
3 pulsanti

Lama

W000279370
[4,7 kΩ]
WP10529-3
[10 kΩ]




W000279246
[4,7 kΩ]
WP10529-4
[10 kΩ]

WP10529-2

W000279245

! Sono necessari kit di connettori oltre ai moduli pulsanti: vedere la tabella seguente

Scegliete il kit di moduli e spine per Protig NG S

Moduli a pulsante			oppure	
Codice	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ)	+	WP10529-3 (10 kΩ)
Kit spine	<ul style="list-style-type: none"> • Nessun kit spine necessario • La torcia è collegata alla macchina tramite spina C5B (5 pin) 			
Compatibile con	<ul style="list-style-type: none"> • INVERTEC 220/300/400 TPX • ASPECT 200 		<ul style="list-style-type: none"> • All Lincoln machines with pedal control 	

I moduli riportati sopra funzionano solo con le torce PROTIG NG S (impugnatura EB).

Connettori e adattatori

Connettori

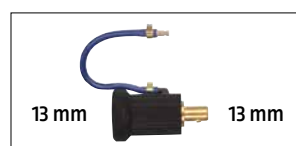
I connettori per il collegamento alla macchina presentano un nuovo design, compatto e completamente protetto, che garantisce resistenza e qualità. Tutti i tubi sono in gomma e presentano un rivestimento intrecciato per lavori pesanti.



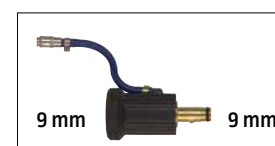
Adattatori

Per collegare le vecchie torce con gas centralizzato alle saldatrici con connessione gas separato, utilizzare **W000306140**

Per collegare le torce con gas separato alle saldatrici con gas centralizzato, utilizzare **W000306141**.



Dinse 9 - 13 mm **W000306139**



Dinse 13 - 9 mm **038055011**



9 mm

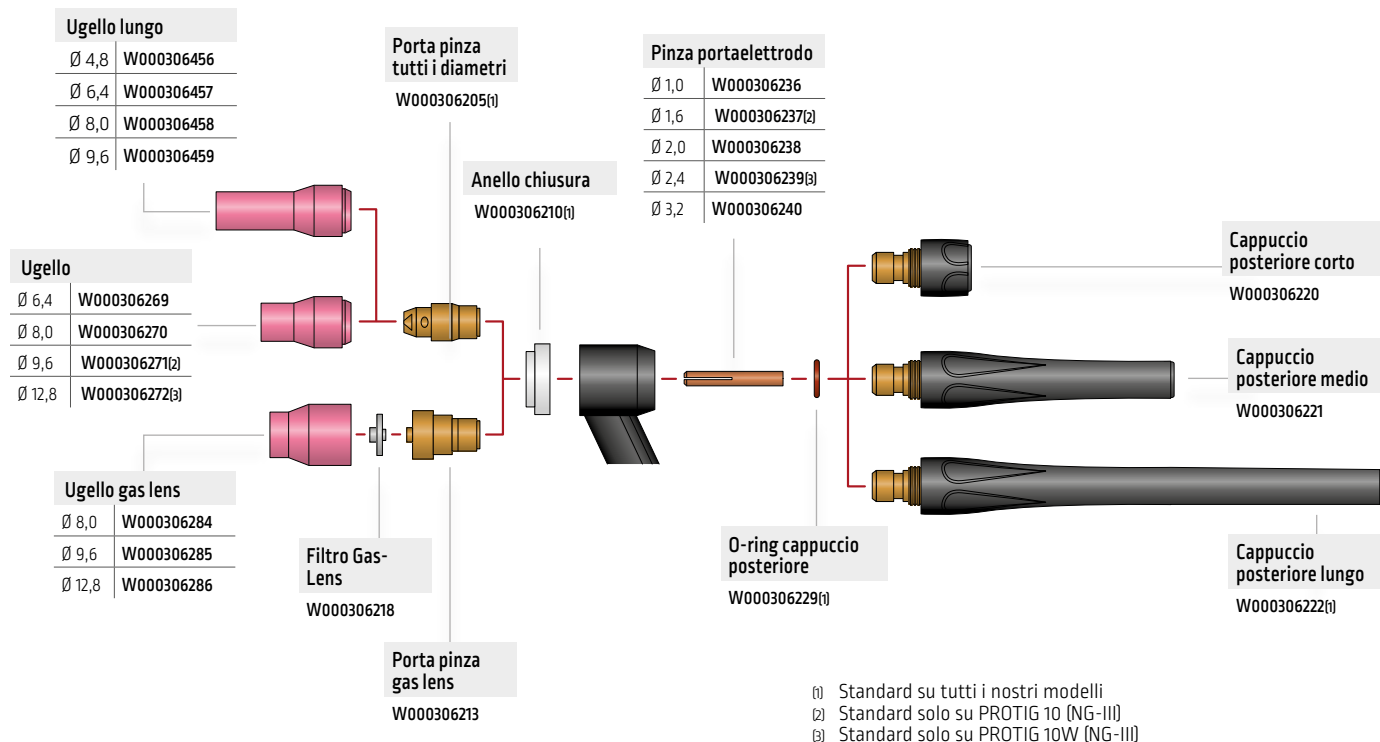
13 mm



13 mm

9 mm

PROTIG 10 / 10W



- (1) Standard su tutti i nostri modelli
- (2) Standard solo su PROTIG 10 (NG-III)
- (3) Standard solo su PROTIG 10W (NG-III)

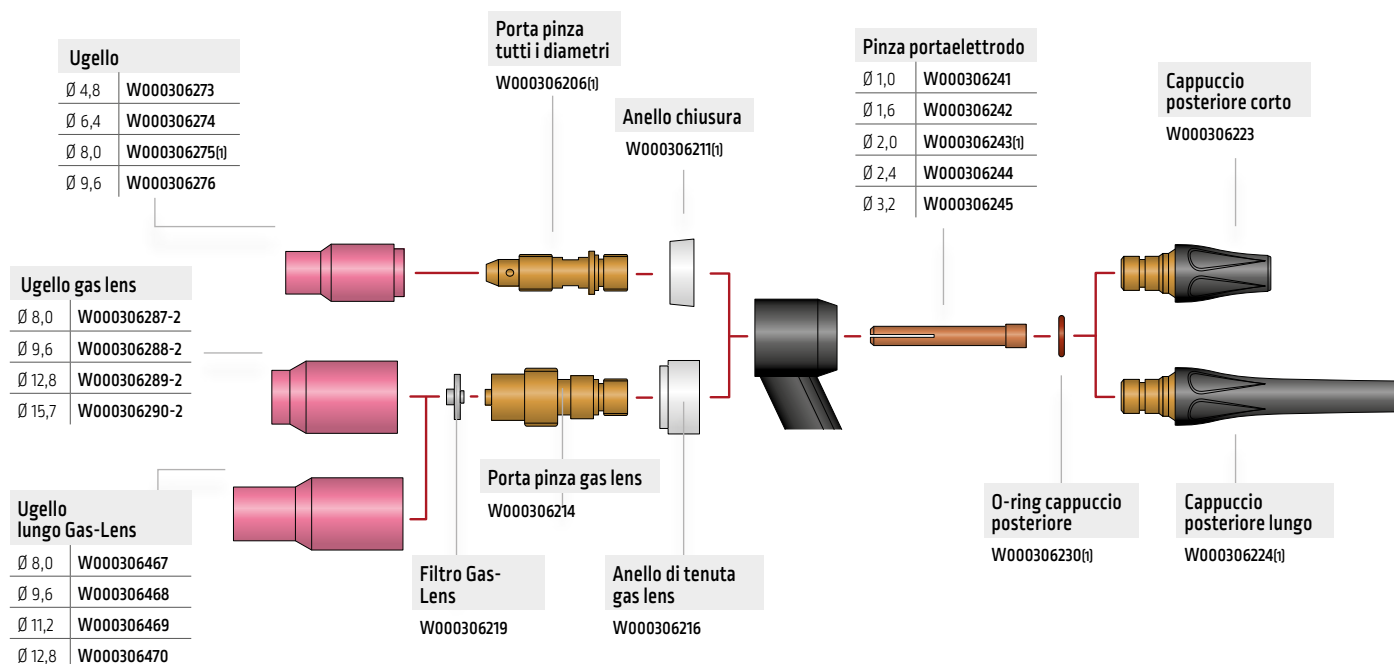
Gas-Lens per la saldatura in luoghi di difficile accesso.

Il portatorcia gas-lens è fornito con filtro e anello di tenuta. L'anello e il filtro sono forniti separatamente.

Ugelli: scelta del diametro

Corrente di saldatura [A]	70	90	120	200
Diametro (mm)	6	8	10	12

PROTIG 20



- (1) Standard

Gas-Lens per la saldatura in luoghi di difficile accesso.

Il portatorcia gas-lens è fornito con filtro e anello di tenuta. L'anello e il filtro sono forniti separatamente.

Ugelli: scelta del diametro

Corrente di saldatura [A]	70	90	120	200	350
Diametro (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 30

Ugello	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(1)
Ø 15,7	W000306281

Ugello lungo	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Ugello gas lens	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2

Ugello lungo Gas-Lens	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Pinza portaelettrodo	
Ø 1,0	W000306246
Ø 1,6	W000306247
Ø 2,0	W000306248
Ø 2,4	W000306249(1)
Ø 3,2	W000306250
Ø 4,0	W000306251

(1) Standard

Gas-Lens per la saldatura in luoghi di difficile accesso.

Il portatorcia gas-lens è fornito con filtro e anello di tenuta.

L'anello e il filtro sono forniti separatamente.

Ugelli: scelta del diametro

Corrente di saldatura [A]	70	90	120	200	350
Diametro (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 35W / 40

Ugello	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(2)
Ø 15,7	W000306281(3)

Ugello lungo	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Ugello gas lens	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2

Ugello lungo Gas-Lens	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Pinza portaelettrodo	
Ø 1,6	W000306253
Ø 2,0	W000306254
Ø 2,4	W000306255(2)
Ø 3,2	W000306256(3)
Ø 4,0	W000306257

(1) Standard su tutti i nostri modelli
 (2) Standard solo su PROTIG 40 (NG-III)
 (3) Standard solo su PROTIG 35W (NG-III)

* Per il portatorcia per «impieghi gravosi» usare gli ugelli gas-lens normali o lunghi

Gas-Lens per la saldatura in luoghi di difficile accesso.

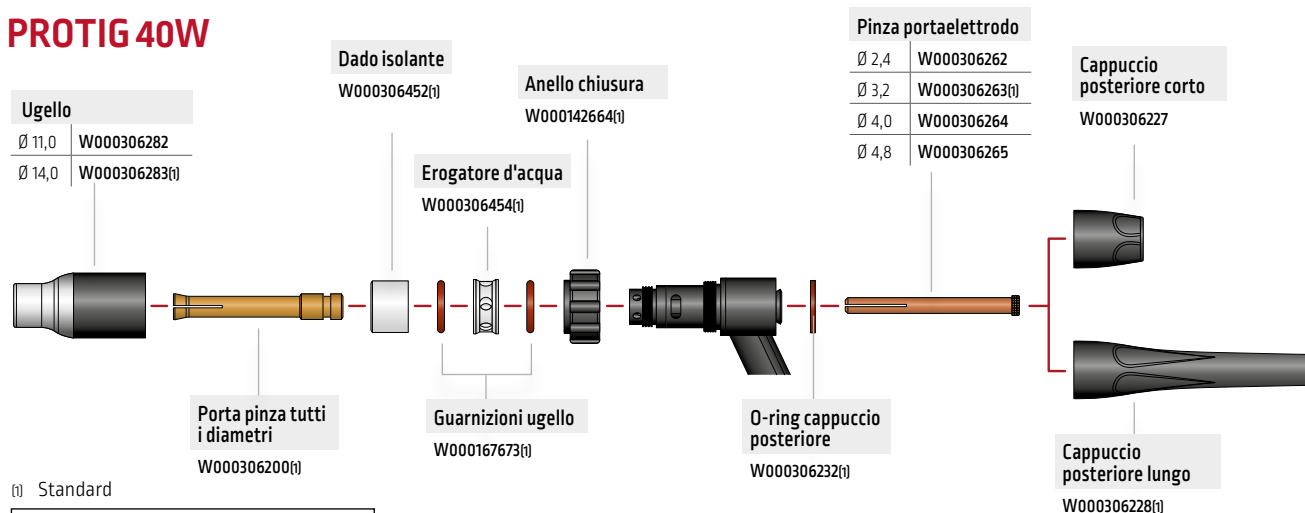
Il portatorcia gas-lens è fornito con filtro e anello di tenuta.

L'anello e il filtro sono forniti separatamente.

Ugelli: scelta del diametro

Corrente di saldatura [A]	70	90	120	200	350
Diametro (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 40W



(n) Standard

Ugelli: scelta del diametro		
Corrente di saldatura (A)	200	450
Diameter (mm)	11	14

TORCE TIG

ACCESSORI

BOX PARTI SOGGETTE AD USURA PROTIG 10 / 10W W000306441	BOX PARTI SOGGETTE AD USURA PROTIG 20 W000306442	BOX PARTI SOGGETTE AD USURA PROTIG 30 W000306443	BOX PARTI SOGGETTE AD USURA PROTIG 35W / 40 W000306444	BOX PARTI SOGGETTE AD USURA PROTIG 40W W000306445		
Cappuccio posteriore corto 8	Cappuccio posteriore corto 10	Cappuccio posteriore corto 10	Cappuccio posteriore corto 40	Cappuccio posteriore corto 40W		
Cappuccio posteriore medio 8	Cappuccio posteriore lungo 10	Cappuccio posteriore lungo 10	Cappuccio posteriore lungo 40	Cappuccio posteriore lungo 40W		
Cappuccio posteriore lungo 8	Corpo portatorcia Protig 20	Corpo portatorcia Protig 30	Corpo portatorcia 40	Cappuccio posteriore lungo 40W		
Corpo portatorcia Protig 10	Pinza Protig 20	Pinza Protig 30	Pinza Protig 40	Corpo portatorcia		
Pinza Protig 10				1,0 mm	1,0 mm	O-ring cappuccio posteriore (x2)
				1,6 mm	1,6 mm	1,6 mm
				2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
				2,4 mm	2,4 mm	2,4 mm
	2,4 mm	3,2 mm	3,2 mm			
Ugello Std	Ugello Std	Ugello Std	Ugello Std	Anello elastico		
				3,2 mm	4,0 mm	4,0 mm
				4,0 mm	4,8 mm	4,8 mm
				4,8 mm	6,4 mm	6,4 mm
				6,4 mm	8,0 mm	8,0 mm
8,0 mm	9,6 mm	9,6 mm	Pinza Protig 40	Guarnizioni ugello (x2)		
9,6 mm	12,8 mm	12,8 mm		Erogatore d'acqua		
12,8 mm	15,7 mm	15,7 mm		Dado isolante		
				Ugello	2,4 mm	
					3,2 mm	
				4,0 mm		
				4,8 mm		
				11,0 mm		
				14,0 mm		



Box consumabili soggette i usura Protig
 W000306441
 W000306442
 W000306443
 W000306444
 W000306445



Cavo di prolunga ARIA 15 m
 W000306135



Cavo di prolunga ACQUA 15 m
 W000306136



Adattatori
 W000306140
 W000306139
 W000306141
 038055011

TORCE WTT2

Semplice e affidabile, questa gamma è adatta alla maggior parte delle applicazioni più comuni.



Cavo extra-flessibile ad alte prestazioni.



Impugnatura orientabile articolata (per impugnature EB).



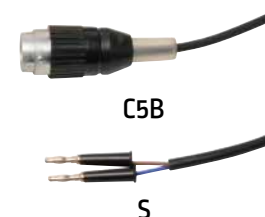
Parti soggette a usura standardizzate.



Impugnatura realizzata in gomma siliconica per alte temperature.

PRODOTTO		RAFFREDDAMENTO AD ARIA							
		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Fattore di servizio a 40° C	60%	80 A		100 A		130 A			
	35%	110 A		135 A		180 A			
Dotazione standard	cappuccio posteriore	Lungo							
	Ugello	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm			
	elettrodo	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Lunghezza		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB	S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916	
		C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915	
	V	V (Conn. 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-	
		V (Conn. 13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-	
EB-FLEX	S / C5B	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785		

Connessioni



Connettore:

Uscita del cavo sagomata, per offrire maggiore resistenza.



Raffreddamento ad aria

Raffreddamento ad acqua

PRODOTTO		RAFFREDDAMENTO AD ACQUA					
		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Fattore di servizio a 40° C	100%	200 A		320 A			
	60%	250 A		350 A			
Dotazione standard	cappuccio posteriore	Lungo					
	Ugello	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm			
	elettrodo	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm			
Lunghezza		4 m	8 m	4 m	8 m		
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB	S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902	
		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901	
EB-FLEX	S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789		

Impugnatura



RL



EB



V



EB-FLEX

PARTI SOGGETTE A USURA PER TORCE TIG WTT2

Modello WTT2
9/9V & 20 W

Ugello

Ø 6,4	W000306417
Ø 8,0	W000306418
Ø 9,6	W000306419 (2)
Ø 11,2	W000306420
Ø 12,8	W000306421 (3)
Ø 16,0	W000306422

Ugello lungo

Ø 4,8	W000306456
Ø 6,4	W000306457
Ø 8,0	W000306458
Ø 9,6	W000306459

Porta pinza

Ø 1,0	W000306376
Ø 1,6	W000306377 (2)
Ø 2,0	W000306378
Ø 2,4	W000306455 (3)
Ø 3,2	W000306379

Porta pinza gas lens

Ø 1,0	W000306385
Ø 1,6	W000306386
Ø 2,0	W000306460
Ø 2,4	W000306387
Ø 3,2	W000306388

Ugello gas lens

Ø 6,4	W000306429
Ø 9,6	W000306431
Ø 11,2	W000306432
Ø 12,8	W000306433

Anello chiusura
W000306396 (1)

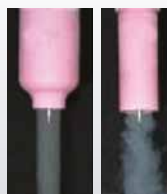
Pinza portaelettrodo

Ø 1,0	W000306406
Ø 1,6	W000306407 (2)
Ø 2,0	W000306408
Ø 2,4	W000306409 (3)
Ø 3,2	W000306410

O-ring cappuccio
posteriore
W000306404 (1)Cappuccio
posteriore corto
W000306398Cappuccio
posteriore medio
W000306400Cappuccio
posteriore lungo
W000306402 (1)

Gas Lens

L'ugello Gas-Lens fornisce un flusso di gas laminare per assicurare una schermatura concentrata dell'elettrodo in tungsteno e permettere una maggior sporgenza, migliorando l'accesso nelle configurazioni di giunzione con spazi ristretti.

BOX PARTI
SOGGETTE AD USURA
WTT2 9 / 9V / 20W

W000371535

Cappuccio posteriore corto 9-20	
Cappuccio posteriore medio 9-20	
Cappuccio posteriore lungo 9-20	
Corpo portatorcia	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Pinza Protig 10	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
Ugello Std	3,2 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm



Box parti soggette ad usura per
WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535



PARTI SOGGETTE A USURA PER TORCE TIG WTT2

Modello WTT2

17/17V, 26/26V & 18 W

Ugello	
Ø 6,4	W000306423
Ø 8,0	W000306424
Ø 9,6	W000306425 (2)
Ø 11,2	W000306426
Ø 12,8	W000306427 (3)
Ø 16,0	W000306428 (4)
Ø 19,2	W000306461

Porta pinza	
Ø 1,0	W000306380
Ø 1,6	W000306381
Ø 2,0	W000270781 (2)
Ø 2,4	W000306382 (3)
Ø 3,2	W000306383 (4)
Ø 4,0	W000306384

Ugello lungo	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Pinza portaelettrodo	
Ø 1,0	W000306411
Ø 1,6	W000306412
Ø 2,0	W000306413 (2)
Ø 2,4	W000306414 (3)
Ø 3,2	W000306415 (4)
Ø 4,0	W000306416

Anello chiusura
W000306397 (1)

Cappuccio
posteriore corto
W000306399

O-ring cappuccio
posteriore
W000306405 (1)

Cappuccio
posteriore lungo
W000306403 (1)

- (1) Standard su tutti i nostri modelli
(2) Standard solo su WTT2 17
(3) Standard solo su WTT2 18W
(4) Standard solo su WTT2 26

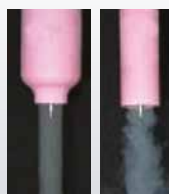
Anello di tenuta
gas lens
W000306466

Porta pinza gas lens	
Ø 1,0	W000306389
Ø 1,6	W000306390
Ø 2,4	W000306391
Ø 3,2	W000306392
Ø 4,0	W000306393

Ugello gas lens	
Ø 6,4	W000306434
Ø 8,0	W000306435
Ø 9,6	W000306436
Ø 11,2	W000306437
Ø 12,8	W000306438

Gas Lens

L'ugello Gas-Lens fornisce un flusso di gas laminare per assicurare una schermatura concentrata dell'elettrodo in tungsteno e permettere una maggior sporgenza, migliorando l'accesso nelle configurazioni di giunzione con spazi ristretti.



BOX PARTI SOGGETTE AD USURA PER WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536

Cappuccio posteriore corto
17-18-26

Cappuccio posteriore lungo
17-18-26

Corpo portatorcia	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Pinza portaelettrodo	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Ugello Std	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm



Box parti soggette ad
usura per
WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536

ELETTRODI AL TUNGSTENO

Una gamma completa di elettrodi al tungsteno.

Vantaggi del prodotto:

- Ciclo di vita maggiore
- Perfetto innesco dell'arco
- Arco molto stabile
- Longevità della punta

■ Tungsteno puro

■ Tungsteno + cerio

■ Tungsteno + lantanio

■ Tungsteno + terre rare



ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet.

Tipo	Metallo		Stabilità dell'arco	Innesco	Durata	Resistenza termica
	Alluminio	Acciaio e Acciaio Inossidabile				
WP – Tungsteno puro	*		**	*	*	*
WC 20 – Cerio 2%		*	**	*	**	**
WLa 15 – Lantanio 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lantanio 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Terre rare (1) 2% (1) 2%	*	*	**	***	***	***

*** Eccellente ** Buona * Media

(1) Terre rare = qualsiasi elemento metallico, incluso scandio (numero atomico 21), ittrio (39) e i 15 elementi dal 57 al 71 (la serie dei lantanidi con lantanio e cerio) della classificazione di Mendeleev.



WS 2-Terre rare		
Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-Lantanio 1,5%		
Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP-Tungsteno puro		
Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

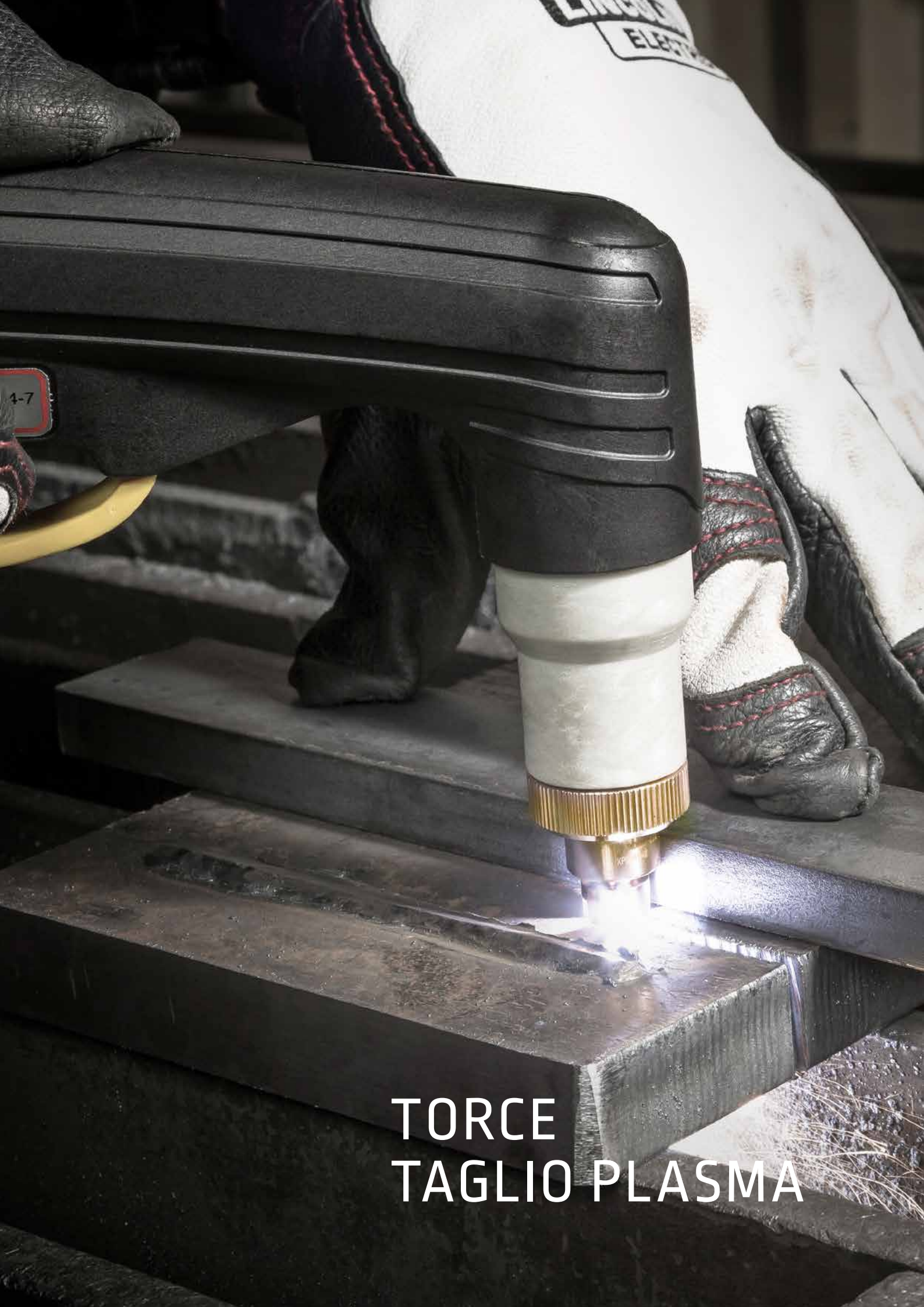
WL20-Lantanio 2%		
Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cerio 2%		
Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Intensità di saldatura raccomandate

Diametro elettrodo	Corrente continua	Corrente alternata	
	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi
1,0 mm	10-70 A	15-55 A	15-70 A
1,6 mm	20-100 A	45-90 A	60-125 A
2,0 mm	50-140 A	65-125 A	85-160 A
2,4 mm	70-170 A	80-140 A	120-210 A

Diametro dell'elettrodo	Corrente continua	Corrente alternata	
	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi
3,0 mm	100-210 A	140-180 A	140-230 A
3,2 mm	130-250 A	150-190 A	150-250 A
4,0 mm	150-350 A	180-260 A	240-350 A



TORCE
TAGLIO PLASMA

		RAFFREDDAMENTO AD ARIA					
		LC 30 (Manuale)	LC 45 (Manuale)	LC 65 (Manuale)	LC 105 (Manuale)	LC 65 (Automatica)	LC 105 (Automatica)
Portata		125 l/min@5,0 bar	125 l/min@5,0 bar	130 l/min a 5,0 bar	280 l/min a 5,5 bar	130 l/min a 5,0 bar	280 l/min a 5,5 bar
Fattore di servizio		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Spessore (mm)	Acciaio al C-Mn	12	16	25	40	25	40
	Separazione	20	25	30	45/50*	30	45

	LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
	Manuale			Automatica		
4 m	W100000325	-	-	-	-	-
6 m	-	W100000327	-	-	-	-
7,5 m	-	-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	-	-	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

*Con parti di usura premium 100A

LC 30 (Manuale)

12/20 mm



Plasma box LC30
W100000361



elettrodo
W03X0893-75A



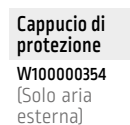
Diffusore gas
W03X0893-5R



Ugello
W100000326 (30A)



Cappuccio di protezione
W03X0893-77A
(Compressore interno)



Cappuccio di protezione
W100000354
(Solo aria esterna)



Distanziale
W03X0893-78R

LC 45 (Manuale)

12/20 mm



Level cut
W100000335



Cartuccia Easy To Reach
W100000334



Plasma box LC45
W100000362



Elettrodo
W100000328
(protezione & scriccatura)



Elettrodo
W100000341
(lungo)



Elettrodo
W100000344
(Easy To Reach)



Diffusore gas
W100000333



Ugello
W100000329
(protezione)



Ugello
W100000342
(lungo)



Ugello
W100000331
(scriccatura)

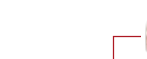


Ugello
W100000347
(Easy To Reach, scriccatura)

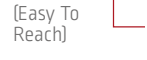
Cappuccio
W100000345
(Easy To Reach)



Cappuccio
W100000340
(protezione, lungo, scriccatura)



Ugello
W100000347
(Easy To Reach, scriccatura)



Ugello
W100000337
(protezione, Easy To Reach)



Cappuccio di protezione
W100000330



Cappuccio di protezione
W100000343



Cappuccio di protezione
W100000332



Cappuccio di protezione
W100000348
(Easy To Reach, scriccatura)



Cappuccio di protezione
W100000336
(Easy To Reach)

CONTATTO - LUNGO
CONSUMABILE
SCRICCATURA
EASY TO REACH

25/30 mm

LC 65 (Manuale)



Plasma box lc65
W03X0893-113A

Elettrodo
W03X0893-25A
(contatto, a distanza, schermato e scriccatura)

Elettrodo
W03X0893-53A
(lungo)

Diffusore gas
W03X0893-50R

Ugello
W03X0893-26A (40A)
(contatto)

Ugello
W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
(con distanziale)

Ugello
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
(protezione)

Ugello
W03X0893-39A
(scriccatura)

Ugello
W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
(lungo)

Cappuccio
W03X0893-41A

Distanziale
W03X0893-14R

Cappuccio di protezione
W03X0893-44A

Cappuccio di protezione
W03X0893-43A

Cappuccio di protezione
W03X0893-48A

Cappuccio di protezione
W03X0893-21A

CONTATTO

CON DISTANZIALE

CONTATTO

SCRICCATURA

CONTATTO -
CONSUMABILE
LUNGO

TORCE TAGLIO PLASMA

LC 65 (Automatica)



25/30 mm

Elettrodo
W03X0893-25A

Diffusore gas
W03X0893-50R

Ugello
W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)

Cappuccio di protezione
W03X0893-43A

Cappuccio di protezione
W03X0893-46A

CONTATTO

40/50* mm

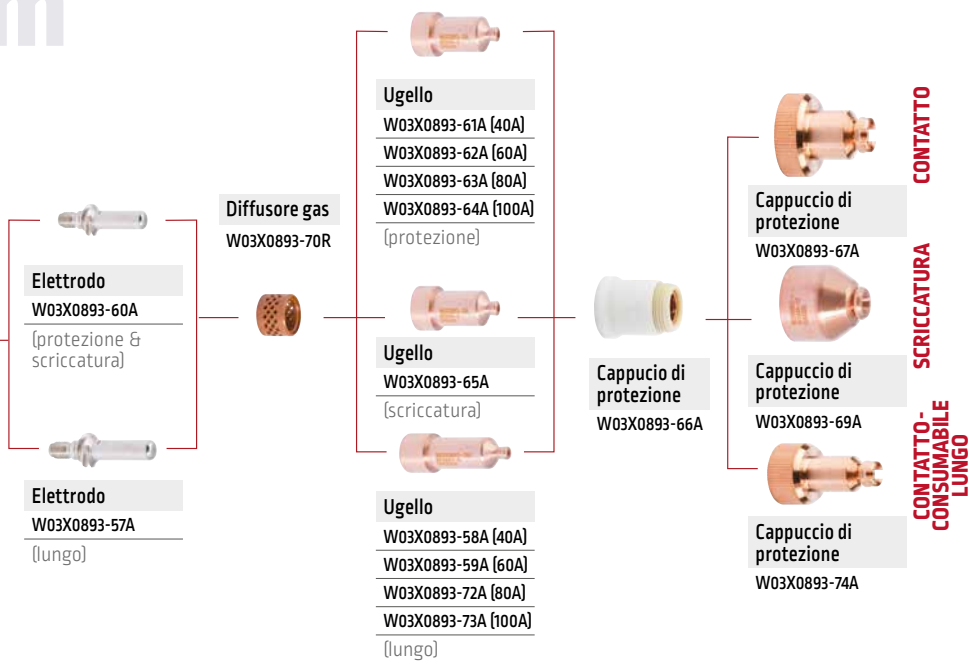
LC 105 (Manuale)



*Con parti di usura premium 100A



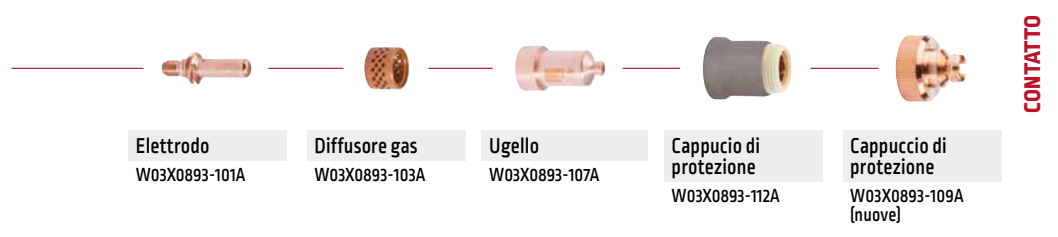
Plasma box LC25
W03X0893-115A



TORCE TAGLIO PLASMA

PREMIUM: 100A

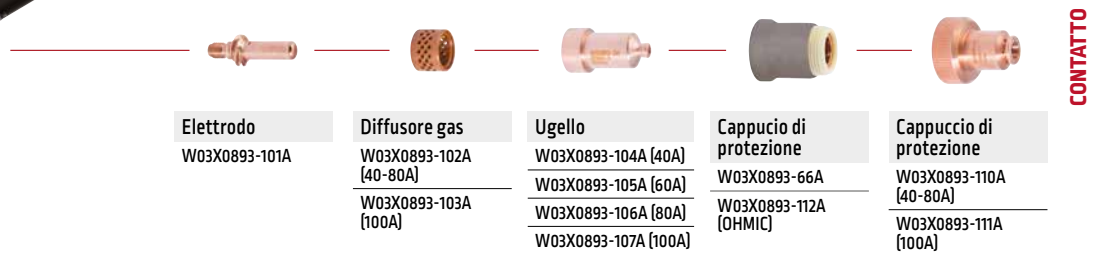
- Maggiore velocità di taglio
- Lunga durata
- Qualità di taglio migliorata



LC 105 (Automatica)



40/45 mm



FILTRO ARIA LAF1250

Filtro sub-micron per aria compressa. Il filtro sub-micron per aria compressa. Progettato per eliminare umidità, olio e particolato spray dai compressori d'aria ed erogare aria pulita, asciutta e priva di tracce d'olio.

- Migliore qualità del taglio.
- Maggiore durata delle parti soggette ad usura.
- Aumenta la durata della torcia stessa.
- Filtro sub-micron per aria compressa. Progettato per eliminare umidità, olio e particolato spray dai compressori d'aria ed erogare aria pulita, asciutta e priva di tracce d'olio.
- Cartuccia filtro facilmente sostituibile.
- Utile anche per macchine di diverse applicazioni (verniciatura a spruzzo, utensili pneumatici, ...).



Codice

Filtro aria LAF1250	W88X1456A
Cartuccia filtro	W8800117R

UTENSILE DA SMUSSO

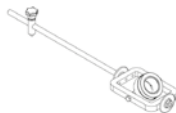


Utensile da smusso
W03X0893-119A



Compasso da taglio
(diam max). 820 mm)
W0300699A

COMPASSO DA TAGLIO



Kit compasso LC45
W100000338



Kit taglio smussato LC45
W100000339



TORCE TAGLIO PLASMA



SOLUZIONI
PER LA FORMAZIONE

SOLUZIONI PER LA FORMAZIONE

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		PROCESSO					CONFIGURAZIONI DEI GIUNTI					POSIZIONI						SUPPORTO						
		Fase	Frequenza (Hz)	Tensione	SMAW	GTAW	GMAW	FCAW-GS	FCAW-SS	Plastra piastra	Giunto a T	Giunzione scanalata	Tubo Schedule 40 con diametro di 6"	tubo XXS con diametro di 2"	1G	2F	2G	3F	3G	4F	4G	5G	5F (Tubo su piastra)	6G	Tutte le posizioni	Tavolo
Sistemi di formazione per l'istruzione di saldatura																										
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360	K4601-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360+	K4602-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RealWeld® CE	K4344-4	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RealWeld® One-Pak CE	K4344-7	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

APPARECCHIATURA PER SALDATURA: Power Wave® 300 Ready-Pak® Package · Cella robotizzata ClassMate™ · Cabine di saldatura · Postazioni saldatura · Attrezzature per saldatura

ATTREZZATURA DA TAGLIO: Banchi per taglio al plasma CNC Torchmate® 4400 & 4800

NOVITÀ**VRTEX® 360 COMPACT**

Scopri la formazione virtuale in saldatura in un nuovo formato compatto.

VRTEX® 360 Compact di Lincoln Electric è un simulatore di saldatura in realtà virtuale nuovo e di piccole dimensioni facilmente trasportabile per utilizzo in diversi ambienti.

Fornisce una soluzione flessibile, potente e all'avanguardia per sviluppare i talenti nella saldatura con rapidità ed ingegnosità. Soluzione economica di piccole dimensioni offre una grafica superiore, che genera un bagno di saldatura più realistico e reattivo e convince con suoni e movimenti accurati.

Con il nuovo VRTEX® 360 Compact, la formazione virtuale in saldatura può essere considerata al pari della reale formazione pratica.

Il primo sistema di formazione virtuale in saldatura con l'opzione della funzione taglio.

Il VRTEX® offre formazione in saldatura e in opzione sul processo ossitaglio in un unico dispositivo virtuale.

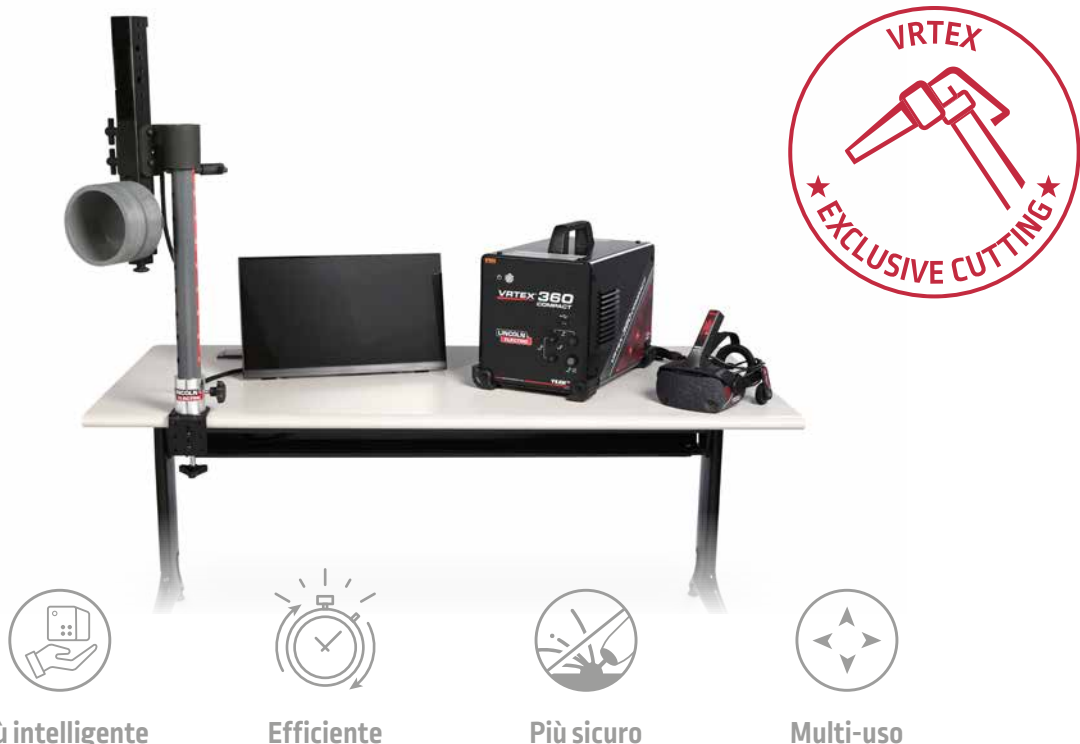
Questa caratteristica unica permette agli studenti di sperimentare anche il taglio a cannello in un ambiente virtuale. Ogni aspetto della funzione ossitaglio è progettato in base alle reali applicazioni, dalla regolazione del cannello all'esecuzione del taglio.

Simulatore virtuale di saldatura piu' intelligente, piu' veloce, piu' efficace

- Più intelligente. Dimensioni compatte, ingombro ridotto, facilmente trasportabile, funzioni software intelligenti.
- Efficiente. Formazione di elevato livello, progressi rapidi, impostazione veloce, più rapido adattamento alla saldatura reale, è necessario solo collegare l'alimentazione per iniziare.
- Più sicuro. L'ambiente di saldatura virtuale produce suoni e immagini di saldatura realistici e consente di risparmiare sui costi senza l'uso di materiali di consumo. Meno rischi e incidenti, capacità di apprendimento a distanza tramite video streaming, dispositivi igienico- sanitari opzionali.
- Multi-uso. Uso flessibile e diverse modalità di formazione per saldatura, ossitaglio come caratteristica aggiuntiva.

Processi

Simula SMAW (Elettrodo), GTAW (TIG), GMAW (MIG), FCAW (Filo Animato)

Ingresso**Uscita**

Più intelligente

Efficiente

Più sicuro

Multi-uso

Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione V/Ph/Hz	Corrente in ingresso a Fattore di servizio	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	380 x 305 x 457	14
VRTEX 360 Compact Travel Case Set	K4915-1				
VRTEX 360 Compact Stand Kit	K4916-1				
VRTEX Tabletop Armrest	K4917-1				
VRTEX 360 Oxyfuel Cutting Upgrade	K4485-1				

VRTEX® 360

Sistema di Formazione Virtuale singolo (imballato con cassa).

- La bacchetta elettrodo retrattile, la torcia GMAW/FCAW e la torcia TIG GTAW, il materiale di apporto e i dispositivi a pedale adattivo simulano con estremo realismo l'aspetto, la risposta e l'azione delle torce reali.
- Saldatura in piano, orizzontale, verticale e sovratesta, 5G e 6G, con acciaio al carbonio, alluminio, acciaio inossidabile.
- L'aspetto del bagno di saldatura ed il suono dell'arco estremamente realistici permettono un'adeguata risposta al saldatore, consentendogli, se necessario, una rapida ed efficace correzione. I difetti di saldatura vengono visualizzati sullo schermo in corrispondenza di eventuali errori nella tecnica di saldatura.
- Tiene traccia e calcola i parametri chiave di saldatura come angolo di lavoro, angolo e velocità di avanzamento, distanza e posizione.



Processi

Simula SMAW (Elettrodo), GTAW (TIG), GMAW (MIG), FCAW (Filo Animato)

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione V/Ph/Hz	Corrente in ingresso a Fattore di servizio	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)
VRTEX® 360 (Singolo utente) Cassa	K4601-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Macchina: 874 x 503 x 975	Macchina: 90,7
Pallet	K4601-1			Supporto: 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Cassa: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Peso Imballato: (Cassa, Macchina & Postazione): 226,8

VRTEX® 360+

Sistema di formazione Virtuale mobile doppio utente (imballato in cassa)

- Doppia postazione che consente di formare due saldatori contemporaneamente, sulla stessa macchina, ognuno eseguendo in modo indipendente le saldature anche con processi e specifiche di saldatura (WPS) differenti.
- La bacchetta elettrodo retrattile, la torcia GMAW/FCAW e la torcia TIG GTAW, il materiale di apporto e i dispositivi a pedale adattivo simulano con estremo realismo l'aspetto, la risposta e l'azione delle torce reali.
- Saldatura in piano, orizzontale, verticale e sovratesta, 5G e 6G, con acciaio al carbonio, alluminio, acciaio inossidabile.
- L'aspetto del bagno di saldatura ed il suono dell'arco estremamente realistici permettono un'adeguata risposta al saldatore, consentendogli, se necessario, una rapida ed efficace correzione. I difetti di saldatura vengono visualizzati sullo schermo in corrispondenza di eventuali errori nella tecnica di saldatura. I difetti di saldatura vengono visualizzati sullo schermo in corrispondenza di eventuali errori nella tecnica di saldatura.
- Tiene traccia e calcola i parametri chiave di saldatura come angolo di lavoro, angolo e velocità di avanzamento, distanza e posizione.



Processi

Simula SMAW (Elettrodo), GTAW (TIG), GMAW (MIG), FCAW (Filo Animato)

Ingresso



Uscita



Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione V/Ph/Hz	Corrente in ingresso a Fattore di servizio	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)
VRTEX® 360+ (Doppio utente) Cassa	K4602-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Macchina: 874 x 503 x 975	Macchina: 90,7
Pallet	K4602-1			Supporto: 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Cassa: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Peso Imballato: (Cassa, Macchina & Postazione): 226,8

REALWELD®**Sistema di formazione avanzato.**

- Il pacchetto One-Pak include il trainafile per saldatura e il sistema di aspirazione fumi.
- Formazione audio, disattivabile in qualsiasi momento, offre una guida per parametri come velocità di saldatura, angolo e precisione, distanza/lunghezza arco dalla punta di contatto al punto di lavoro e posizione nella saldatura.
- Esecuzione di saldature in più passate su supporti da 152 mm o 457 mm.
- Schermo touchscreen utilizzabile anche indossando i guanti per accedere a feedback, video, documenti, immagini, siti web e procedure.
- Il design sottile e verticale è ideale per l'uso in qualsiasi cabina di saldatura.

Processi

Elettrodo, MIG, Filo Animato

Ingresso**Uscita**

Prodotto	Codice	Tensione Alimentazione V/Ph/Hz	Corrente in ingresso @ Fattore di Servizio	Sistema Operativo	Processore/Memoria	Disco Rigido	Nr. porte USB USB 2,0/Ethernet	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)
RealWeld® CE	K4344-4	115/230/1/50/60	3A @ 115VAC 1.5A @ 230VAC	Windows® 7 (32 bit)	Intel® Core i3/4GB	Prestazioni Elevate 256GB	2/2	Abbassato: 1943 x 914 x 914 Alzato: 2540 x 914 x 914	Netto: 882 Cassa: 1102
RealWeld® CE International One-Pak	K4344-7								Netto: 1378 Cassa: 1544
Set di apparecchi di saldatura da 457 mm [q.tà 3]	K4344-2								—



VRTEX® 360 COMPACT

SIMULATORE VIRTUALE DI SALDATURA PIU'
INTELLIGENTE, PIU' VELOCE, PIU' EFFICACE



Unisciti a noi ora

**EDUCARE ALL'ECCELLENZA
NELLA SALDATURA.**

Scopri la formazione virtuale in saldatura in un nuovo formato compatto

VRTEX® 360 Compact di Lincoln Electric è un simulatore di saldatura in realtà virtuale nuovo e di piccole dimensioni facilmente trasportabile per utilizzo in diversi ambienti. Fornisce una soluzione flessibile, potente e all'avanguardia per sviluppare i talenti nella saldatura con rapidità ed ingegnosità. Soluzione economica di piccole dimensioni offre una grafica superiore, che genera un bagno di saldatura più realistico e reattivo e convince con suoni e movimenti accurati. Con il nuovo VRTEX® 360 Compact, la formazione virtuale in saldatura può essere considerata al pari della reale formazione pratica.

education.lincolnelectric.eu



WELDLINE®

by Lincoln Electric





WELDLINE®

by Lincoln Electric

MAGGIORE COMFORT E SICUREZZA PER I SALDATORI

Weldline® di Lincoln Electric è il marchio trasversale dedicato al mondo dei saldatori.

Con una gamma completa di dispositivi per la protezione individuale, strumenti e accessori per le applicazioni di taglio e saldatura, il nostro obiettivo è creare maggiore comfort e sicurezza per i saldatori. La gamma di prodotti offerta è costituita da un'attenta selezione di prodotti di qualità, tra cui:

- Torce per saldatura e relativi materiali di consumo.
- Dispositivi di protezione individuale.
- Altri accessori per applicazioni di saldatura.





MASCHERE PER
SALDATURA

NOVITÀ **NOVITÀ** **NOVITÀ** **NOVITÀ**



Specifiche	FGS™ Serie	3350 Serie 4	2450 Serie	Eurowave 3,0 LS Black / Streetart	Eurospeed LS Black / Weld play	Chameleon 3VO Streetart / Welding Legend / Squad	EUROONE
Range controllo oscuramento lenti	5-13 / Interno	5-13 / Interno	5-13 / Interno	8-13 / Interno	9-13 / Interno	8-13 Interno	9-13 Esterno
Classificazione ottica	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/2	1/1/2	1/1/2
Auto-oscuranti campo visivo (mm)	108 x 75 mm	95 x 85 mm	97 x 62 mm	97 x 60mm	98 x 44 mm	97 x 40 mm	98 x 44 mm
Grado di visibilità e attivazione della modalità molatura	DIN4 / Interno	DIN4 / Esterno	DIN4 / Esterno	DIN3 / Esterno	DIN3,5 / Interno	DIN3 / No	DIN3,5 / Esterno
Regolazione da stato scuro a stato chiaro (sec)	0,0-1,0 Regolazione digitale	0,1-1,0 s Regolazione digitale	0,1-1,0 s Regolazione digitale	0,1-1,0 s Regolazione digitale	0,1-1,0 Tramite manopola	0,1-1,0 Tramite manopola	0,1-1,0 Tramite manopola
Numero di sensori d'arco.	4	4	4	4	2	2	2
Peso [g]	793	606	595	560	475	445	490
Tempo oscuramento (sec)	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/12 000	1/16 000
Tecnologia ottica	Tecnologia 4C	Tecnologia 4C	Tecnologia 4C	Light Shade Technology	Light Shade Technology	Standard	Standard
Lenti ingrandenti compatibilità	Sì	Sì	Sì	Sì	No	Sì	No
Amperaggio TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥10 A /AC
Controllo della sensibilità alla luce	Ritardo - regolabile da scuro a chiaro (sec)	Continuo	Continuo	Continuo	Tramite manopola	Tramite manopola	Tramite manopola
Accessori	Finestrini laterali + Serie di adesivi + Borsa + Bandana	Serie di adesivi + Scatola + Bandana	Serie di adesivi + Scatola + Bandana	-	Serie di adesivi	-	-
Dimensioni cella lcd (mm)	122 x 154,5	114 x 133	114 x 133	114 x 133	110 x 90	110 x 90	110 x 90
Auto-oscuranti campo visivo (mm²)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Tipo di crociera	Pivotante 4 assi	X6 AXIS PIVOT	X6 AXIS PIVOT	FOUR AXIS PIVOT	FLEXSPEED LS + banda poggiatesta	FLEX3VO	FLEXONE
Tipo di batteria	Cella solare + 2 CR2450 Batterie sostituibili	Cella solare + 2 CR2450 batteria sostituibile	Cella solare + 2 CR2450 batteria sostituibile	Cella solare + 2xCR2450 batteria al litio sostituibile	Cella solare + Batteria sostituibile (2xAAA Batterie alcaline)	Cella solare + 2 batterie alcaline	Celle solari, nessuna sostituzione di batteria richiesta
Opzioni grafiche	1	4	2	2	2	3	1
Proposta di valore	Le migliori specifiche della categoria con funzioni aggiuntive di produttività e sicurezza	Caratteristiche e specifiche migliori della categoria	Maggiore versatilità	Stato chiaro DIN3	Buon rapporto qualità/prezzo	Soluzione economica efficiente con classe ottica migliorata e grafiche variabili	Efficiente soluzione di valore con modalità di molatura



Specifiche	Europure Plus 5500 LS	Zephyr LS/Flipair 4500 LS
Range controllo oscuramento lenti	5-13 / Interno	5-13 Interno
Opzioni grafiche	1	2
Grado di chiarezza ottica	1/1/1	1/1/2
Auto-oscuranti campo visivo	107 x 75 mm	97 x 60 mm
Oscuramento / controllo in modalità molatura	DIN4 / Esterno	DIN3 / Esterno
Regolazione da stato scuro a stato chiaro (sec)	0,1 - 1,0 s totalmente regolabile	0,1 - 1,0 s totalmente regolabile
Numero di sensori d'arco.	4 sensori ottici indipendenti.	4 sensori ottici indipendenti - Magnetico in modalità X
Peso [g]	793 + 1867	938 + 1760
Tempo oscuramento (sec)	1/25 000	1/25 000
Tecnologia ottica	Tecnologia Light Shade	Tecnologia Light Shade
Lenti ingrandenti compatibilità	Sì	Sì
Amperaggio TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC
Controllo della sensibilità alla luce	Continuo	Continuo
Accessori bonus	Finestrelle laterali + Serie di adesivi + Borzone + Bandana + Tracolla	Borzone + Tracolla
Dimensioni cartuccia (mm)	156 x 123 mm	110 x 90 mm
Auto-oscuranti campo visivo (mm²)	8025	5820
Tipo di crociera	Crociera evoluta	FLEXTECH I
Tipo di batteria	Celle solari + 2 batterie al litio sostituibili Tipo di batteria: Batterie al litio ricaricabili (Più efficace)	Celle solari + 2 batterie al litio sostituibili Tipo di batteria: Batterie al litio ricaricabili (Più efficace)
Indicatore di batteria scarica	Allarmi visibili, acustici e con vibrazione per garantire la sicurezza	Allarmi visibili, acustici e con vibrazione per garantire la sicurezza
Tempo di standby della batteria (h)	9	8
Tempo di ricarica della batteria (h)	1	4
Flusso d'aria (l/min)	Bassa velocità: 170l/min, Alta velocità: 210l/min	Bassa velocità: 160l/min, Alta velocità: 200l/min
Tipo di batteria	Celle solari + 2 CR2450 batterie sostituibile	Celle solari + 2 CR2450 batterie sostituibile
Proposta di valore	La migliore protezione per il saldatore - Classe TH3	Soluzione completa progettata per proteggere i saldatori nel modo più efficace - Classe TH2.

VIKING™ 3250D FGS™ **NOVITÀ**

La soluzione in una sola maschera.

- Classificazione ottica 1/1/1 (EN379) - Visione perfetta, chiara e precisa.
- DIN 4/5-13.
- Schermo per molatura trasparente integrato con rivestimento antiappannante.
- Schermi DIN 5 laterali aumentano notevolmente la visione periferica.
- Display auto oscurante extra large consente una visione panoramica (108 x 75 mm).
- Prestazioni all'aperto migliorate.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.
- Crociera con sistema pivotante.



Processi

Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Molatura

VIKING™
WELDING HELMETS



Codice

Maschera Viking™ 3250D FGS™	K3540-3-CE
-----------------------------	------------

VIKING™ 3350 SERIE 4 **NOVITÀ**

Il nuovo e migliorato elmetto VIKING™ 3350, della nostra serie di elmetti top, è la combinazione perfetta di comfort ottico e versatilità.

- Classificazione ottica 1/1/1 (EN379) - Visione perfetta, chiara e precisa.
- Controllo oscuramento interno – variabile da DIN 5 a DIN 13 interno.
- Regolazione oscuramento, sensibilità, ritardo.
- Modalità molatura - pulsante esterno.
- Campo visivo 95 x 85 mm : la massima ampiezza della linea Viking.
- Filtro di ampie dimensioni (133 x 114 mm).
- Quattro sensori d'arco.
- Prestazioni all'aperto migliorate.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.
- Crociera con sistema pivotante.



Processi

Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Molatura

VIKING™
WELDING HELMETS



Codice

Viking™ 3350 Daredevil	K3683-4-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-4-CE
Viking™ 3350 BlackMat	K3034-4-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-4-CE

VIKING™ SERIE 2450 **NOVITÀ**

Il nuovo e migliorato VIKING™ 2450, la nostra serie di caschi premium leggeri, offre un'eccellente combinazione di ottica, comfort e versatilità.

- Classificazione ottica 1/1/1 (EN379) - Visione perfetta, chiara e precisa.
- Controllo oscuramento interno – variabile da DIN 5 a DIN 13 interno.
- Regolazione oscuramento, sensibilità, ritardo.
- Modalità molatura - pulsante esterno.
- Campo visivo 97 x 62 mm.
- Filtro di ampie dimensioni (133 x 114 mm).
- Quattro sensori d'arco.
- Prestazioni all'aperto migliorate.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.
- Crociera con sistema pivotante.



Processi

Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Molatura

VIKING™
WELDING HELMETS



Codice

Viking™ 2450 Black	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE

EUROWAVE 3,0 LS **NOVITÀ**

Maschera auto-oscurante leggera con una protezione ottimale della testa e un design esclusivo.

- Campo visivo di 97 x 60 mm.
- Tempo di oscuramento: 1/25000 s.
- Leggera e confortevole.
- Quattro sensori d'arco.
- DIN 3/8-13.
- Modalità molatura - pulsante esterno.
- Filtro di ampie dimensioni (133 x 114 mm).
- Compatibilità con lenti ingrandenti.

Codice

Eurowave 3,0 LS Black	W403900
Eurowave 3,0 LS Streetart	W403901



Processi

Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scricatura, Taglio plasma, Molatura



EUROSPEED LS

Tutto il comfort e la sicurezza di una maschera auto-oscurante; disponibile con diversi adesivi per la personalizzazione. **OTTICHE PREMIUM DI QUALITÀ SUPERIORE con tecnologia LS esclusiva che crea una visione nitida e a colori dell'arco e del bagno.**

- Campo visivo di 98 x 44 mm.
- Tempo di oscuramento: 1/25000 s.
- Due sensori d'arco.
- DIN 3,5/9-13.
- Include 2 lenti di protezione esterne 2 lenti di protezione esterna, 1 fascia antisudore, 1 banda poggiatesta.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.

Codice

Eurospeed LS	W000403824
Eurospeed LS Weld Play	W000403824-6



Processi

Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scricatura, Taglio plasma, Molatura



CHAMELEON 3VO

Casco per saldatura auto-oscurante, comodo e leggero con filtro ADF Auto-Start, nero, blu e rosso. Rivestimento Anti-Appannamento - contribuisce a mantenere costantemente una visione nitida.

- Campo visivo di 97 x 40 mm.
- Tempo di oscuramento: 1/12000 s.
- Due sensori d'arco.
- DIN 3/8-13.
- Include due lenti di protezione esterne ed una interna, schermo antiappannamento, una fascia antisudore ed un confortevole poggiatesta.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.

Codice

Chameleon 3VO Squad	W403547
Chameleon 3VO Streetart	W000403546
Chameleon 3VO Welding Legend	W403548



Processi

Elettrodo, MIG

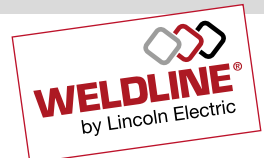


EUROONE

Maschera a casco per saldatura ad oscuramento automatico. Confortevole e leggera dotata di modalità di molatura esterna, nera e rossa.

- Campo visivo di 98 x 44 mm.
- Tempo di oscuramento: 1/16000 s.
- Due sensori d'arco.
- DIN 3,5/9-13.
- Modalità molatura - pulsante esterno.
- Include due lenti di protezione esterne e due interne più una fascia antisudore.

Codice	
Maschera Euroone	W000403823
Euroone No rules No Limits	W000403823-1



Processi
Elettrodo, MIG, Taglio plasma, Molatura



ACCESSORI

PROTEZIONE COLLO IN PELLE CROSTA LINCOLN ELECTRIC **NOVITÀ**

Con guarnizione a pressione in silicone.

- **PROTEZIONE DEL COLLO:** la robusta struttura in pelle protegge il collo da archi elettrici, spruzzi e scintille.
- **COLLEGAMENTO INNOVATIVO:** l'esclusiva guarnizione in silicone a pressione si collega facilmente al bordo dell'elmetto per la copertura completa del collo frontale.
- **DUREVOLE:** cuciture in Kevlar con bordo orlato per evitare lacerazioni o strappi.
- **COMPATIBILITÀ:** da utilizzare con tutti i caschi per saldatura Lincoln e i modelli più competitivi.

Codice	
Bandana protezione collo in pelle crosta	KP3729-1
Bandana protezione collo in pelle fiore	KP3730-1



VIKING CHEATER LENS* **NOVITÀ**



* Queste lenti di ingrandimento sono compatibili con le maschere a casco Eurowave 3.0 LS, Viking 2450 series, Viking 3350 series, Viking FGS and EUROPURE 5500 LS

Codice		Codice	
Lenti ingrandenti - 1,00 Ingrandimento	KP3046-100	Lenti ingrandenti - 2,00 Ingrandimento	KP3046-200
Lenti ingrandenti - 1,25 Ingrandimento	KP3046-125	Lenti ingrandenti - 2,25 Ingrandimento	KP3046-225
Lenti ingrandenti - 1,50 Ingrandimento	KP3046-150	Lenti ingrandenti - 2,50 Ingrandimento	KP3046-250
Lenti ingrandenti - 1,75 Ingrandimento	KP3046-175		

MAGNIFYING GLASS EN 166** **NOVITÀ**



Diottria	108 x 51 mm o 105 x 50 mm
+1,0	W000335031
+1,5	W000335032
+2,0	W000335033
+2,5	W000335034

Alcune saldature di precisione richiedono l'ingrandimento dell'area di lavoro. Queste lenti devono essere usate con occhiali filtranti colorati.



** Queste lenti di ingrandimento sono compatibili con le maschere a casco CHAMELEON 3V0, CHAMELEON 4V+ LS, EUROLUX LS, ZEPHYR 4500 LS and FLIP'AIR 4500 LS

BORSONE

- Dimensioni generose
- il borsone della serie WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC per la saldatura e/o abbigliamento dopolavoro, in nero/rosso [68 x 34 x 31 cm]
- Dimensioni generose
- il borsone LINCOLN ELECTRIC contiene l'attrezzatura per la saldatura e/o abbigliamento dopo il lavoro, nero/rosso [62 x 29,5 x 29,5 cm]



Codice

Codice d'ordine 2019-STUDENTI

Codice

Codice d'ordine BORSA SPORTIVA



LUCE LED

Luci per caschi da saldatura per postazioni di lavoro più buie. Le postazioni di lavoro più scure causano inefficienza. La luce ambientale aggiunta ha lo scopo di illuminare l'area intorno alla zona di saldatura, in modo che i occhi stanchi possano vedere meglio gli indicatori della direzione di marcia e la velocità necessaria per ottenere una buona saldatura, indipendentemente dalla tonalità utilizzata. Si aggiunge alla luce riflessa che circonda l'area di saldatura, ma solo in minima parte alla luce proveniente dall'arco e dal metallo fuso del bagno.



Codice

LUCE LED WP202201

ZAINO DI LINCOLN ELECTRIC PER LA MASCHERA A CASCO

Ideale per proteggere il casco da saldatura!
Borsa da trasporto leggera.
Lo scomparto centrale si apre per facilitare l'accesso al casco. Le tasche laterali sono perfette per le lenti di copertura di ricambio e altri piccoli attrezzi.



Codice

Zaino per casco WP202203

COTONE IGNIFUGO PER UNA PROTEZIONE ESTESA DELLA TESTA CON GUARNIZIONE IN SILICONE A PRESSIONE DI LINCOLN ELECTRIC

Con guarnizione in silicone a pressione

- PROTEZIONE DELLA TESTA: la resistente struttura in cotone ignifugo protegge la testa da archi elettrici, spruzzi e scintille.
- COLLEGAMENTO INNOVATIVO: L'esclusiva guarnizione in silicone a pressione si fissa facilmente alla parte superiore dell'elmetto da saldatura per una copertura totale della testa.
- DUREVOLE: cuciture in Kevlar con bordo orlato per evitare lacerazioni o strappi
- COMPATIBILITÀ: da utilizzare con tutti i caschi per saldatura Lincoln e i modelli più competitivi.



Codice

Protezione estesa in cotone ignifugo WP202204



EUROPUREPLUS™ 5500 LS

MASCHERA CON RESPIRATORE
PURIFICATORE D'ARIA - TH3 Classe.

- Extra large campo visivo di 107 x 75 mm.
- Tempo di oscuramento: 1/25 000 s.
- Quattro sensori d'arco.
- DIN 4/5-13.
- Compatibilità con lenti ingrandenti.
- Schermo per molatura trasparente integrato con rivestimento antiappannante.
- Schermi DIN 5 laterali aumentano notevolmente la visione periferica.
- Maschera con respiratore purificatore d'aria. PORTATA D'ARIA (l/min): bassa velocità: 170 l/min; Alta velocità: 210 l/min.



Codice

EUROPUREPLUS™ 5500 LS W403676

Processi

Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Taglio plasma, Molatura

GARANZIA
2
ANNI



GARANZIA
1
ANNO

Ventilatore



ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Protezione dai fumi e flusso d'aria filtrato
direttamente sull'operatore per operare nelle
condizioni più difficili.

- Ampio campo visivo 5 820 mm².
- Tempo di oscuramento: 0,04 ms.
- Quattro sensori d'arco.
- DIN 3/5-13.
- Modalità INFOTRACK e X.
- Maschera con respiratore purificatore d'aria.
- ZEPHIR LS: modalità molatura con pulsante esterno.
- FLIPAIR LS: versione FLIP UP.
- Filtro LCD sollevabile per molatura (Flipair LS).
- La migliore protezione per il saldatore.
- Fornita in una robusta borsa da trasporto con accessori.



Codice

Maschera Zephyr LS	W000403674
Zephyr LS Filtro LCD	W000402681
Maschera Flipair LS	W000403675
Flipair LS Filtro LCD	W000402682

Processi

Elettrodo, TIG, TIG pulsato, MIG, MIG pulsato, Filo Animato, Scriccatura, Taglio plasma, Molatura

GARANZIA
2
ANNI



MASCHERE PER SALDATURA

EUROPURE PLUS 5500 LS ACCESSORI OPZIONALI

PAPR - ASSEMBLAGGIO CINTURA IN PELLE REGOLABILE

Il gruppo cintura in pelle regolabile fissa il soffiatore di purificazione dell'aria EUROPURE PLUS 5500 LS alla vita dell'operatore.

- Schienale imbottito per un maggiore comfort
- La cintura in pelle offre un'eccellente durata contro calore, spruzzi, scintille e altro ancora
- La regolazione scorrevole consente all'operatore di regolare il fissaggio



Codice

PAPR - Assemblaggio Cintura
In Pelle Regolabile WP403676-29

ZAINO

Sostituisce la cintura e le spalline per migliorare la distribuzione del peso e il comfort.



Codice

Zaino WP403676-31

FILTRO TIPO: A1B1E1K1

Caratteristiche:

- Cattura gas e vapori organici, inorganici e acidi

Protezione:

- Da gas organici / Gas inorganici / Anidride solforosa, gas acidi/ammoniaca e derivati organici dell'ammoniaca

Campi di applicazione:

- Assemblaggio, manutenzione impianti, rettifica, durante il funzionamento della macchina, saldatura, verniciatura

Applicazioni industriali:

- Prodotti chimici, Industria Mineraria, Petrolio, Gas naturale

Abbinabile al FILTRO P3 per la protezione contro le particelle.



Codice

Filtro tipo: A1B1E1K1y WP403676-30

FILTRO ANTIODORE

NOVITÀ

Codice

Filtro antiodore WP403676-36

* Lancio ufficiale nel settembre 2023



BATTERIA ESTESA A RICARICA RAPIDA

- Tipo di batteria: batterie al litio ricaricabili
- Durata della batteria: 15 ore (Bassa velocità: 170+ lpm)
9 ore (Alta velocità: 210+ lpm)
- Tempo di carica della batteria: 2 ore
- Durata: 550 cariche

Codice

Batteria estesa a ricarica rapida WP403676-2



A black leather welding jacket with red and yellow stitching. The jacket features a logo on the chest that reads "WELDLINE by Lincoln Electric". The background is a blurred industrial setting with a welder working, creating a shower of bright sparks.

WELDLINE
by Lincoln Electric

**ABBIGLIAMENTO
PER SALDATURA**



MIG UNIVERSAL COMFORT

- I guanti per saldatura UNIVERSAL COMFORT sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG/TIG e presentano un palmo in pelle fiore per una maggior sensibilità.



			
★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Resistenza al calore	Livello di destrezza	Resistenza all'abrasione	Spruzzi di metallo fuso

Uso raccomandato

Elettrodo, MIG

Regolamento (UE) 2016/425 Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420:2003+[A1:2009] - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TIPO A

Codice

Taglia 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taglia 10	WG-MIG-1-CE
Taglia 11	WG-MIG-1-CE-T11
Taglia 12	WG-MIG-1-CE-T12

MIG UNIVERSAL COMFORT +

- I guanti per saldatura UNIVERSAL COMFORT + sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG.



			
★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Resistenza al calore	Livello di destrezza	Resistenza all'abrasione	Spruzzi di metallo fuso

Uso raccomandato

Elettrodo, MIG

Regolamento (UE) 2016/425 Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420:2003+[A1:2009] - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TIPO A

Codice

Taglia 7	WG-MIG-2-CE-T7
Taglia 8	WG-MIG-2-CE-T8
Taglia 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taglia 10	WG-MIG-2-CE
Taglia 11	WG-MIG-2-CE-T11

MIG IRON PROTECT

- I guanti MIG IRON PROTECT sono concepiti per offrire una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG.



			
★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Resistenza al calore	Livello di destrezza	Resistenza all'abrasione	Spruzzi di metallo fuso

Uso raccomandato

Elettrodo, MIG

Regolamento (UE) 2016/425 Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420:2003+[A1:2009] - 3
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TIPO A

Codice

Taglia 10	WG-MIG-3-CE
Taglia 11	WG-MIG-3-CE-T11



MIG IRON PROTECT +

- I guanti MIG IRON PROTECT+ sono concepiti per offrire una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG.
- Il palmo in pelle fiore assicura una sensibilità extra.



Uso raccomandato

Elettrodo, MIG

Regolamento (UE) 2016/425 Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420:2003+[A1:2009] - 3
EN 388:2016 - 2 1 2 2 x
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TIPO A

Codice

Taglia 10	WG-MIG-4-CE
Taglia 11	WG-MIG-4-CE-T11

MIG IRON ALU

- I guanti MIG IRON ALU sono concepiti per una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura.
- **COMFORT:** La pelle crosta (1,1-1,3 B" spessore 1,1 / 1,3 mm colore rosso, nero) e la fodera in cotone felpato che aumenta l'isolamento termico del guanto.
- **RESISTENZA:** Il tessuto alluminizzato offre un'elevata resistenza al calore, alle radiazioni e a piccoli schizzi di metallo fuso. Tessuto alluminizzato: 100% para-aramid, 480 g/m², BASF THERMAL ENGINEERING.
- **SICUREZZA:** Il manicotto in pelle crosta aiuta a proteggere gran parte dell'avambraccio dai rischi meccanici.



Uso raccomandato

MIG-MAG / MMA

Regolamento (UE) 2016/425 Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 21420:2020
EN 388:2019
EN 407:2004
EN 12477:2001+A1:2005

Codice

Taglia 10	W10420
-----------	--------

SCHERMO TERMICO

Protezione termica aggiuntiva per i guanti.

- Dimensioni 200 x 150 mm.
- Da montare con due fascette elastiche all'altezza del palmo e del polsino.
- Pelle crosta foderata con Kevlar. Resistente al calore e alla fiamma.
- Un lato alluminato riflette il 95% del calore radiante.
- Doppia cucitura in filo di Kevlar.
- Il set è composto da due pezzi.



EN 532

Codice

W335162



TIG FLEX SENSITIVE

- I guanti TIG FLEX SENSITIVE sono concepiti per offrire un alto livello di destrezza e flessibilità per le normali applicazioni di saldatura nei processi TIG/di taglio alla fiamma. Processi
- I guanti preferiti dai saldatori TIG.
- Realizzato in pelle di capra.

			
☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆
Resistenza al calore	Livello di destrezza	Resistenza all'abrasione	Spruzzi di metallo fuso



Uso raccomandato

TIG

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TIPO A

Codice

Taglia 8	WG-TIG-8-CE
Taglia 9	WG-TIG-9-CE
Taglia 10	WG-TIG-10-CE
Taglia 11	WG-TIG-11-CE

GUANTI DA LAVORO IN RESISTENTE PELLE

- La pelle fiore offre una vestibilità eccellente e garantisce destrezza mentre il dorso in pelle di capra consente la traspirazione.
- Il palmo è imbottito per un maggiore comfort e la chiusura del polso in morbida pelle con elastico flessibile e linguetta in velcro, assicura una perfetta vestibilità e comodità.



Uso raccomandato

Fabbricazione

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 388:2016+(A1) - 3 1 1 1 x

Codice

Taglia S	W2977-S-CE
Taglia M	W2977-M-CE
Taglia L	W2977-L-CE
Taglia XL	W2977-XL-CE

TIG FLEX SENSITIVE

Donna

- I guanti TIG FLEX SENSITIVE FEMALE sono concepiti per offrire un alto livello di destrezza e flessibilità per le normali applicazioni di saldatura nei processi TIG/di taglio alla fiamma.
- Realizzati in pelle di capra, sono i guanti preferiti dalle saldatrici TIG.

			
☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆☆
Resistenza al calore	Livello di destrezza	Resistenza all'abrasione	Spruzzi di metallo fuso



Uso raccomandato

TIG

Regolamento (UE) 2016/425
Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TIPO A

Codice

Taglia 8	WG-TIG-8-CE-L
Taglia 9	WG-TIG-9-CE-L



MIG UNIVERSAL COMFORT

Donna

- I guanti per saldatura UNIVERSAL COMFORT FEMALE sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG/TIG e presentano un palmo in pelle fiore per una maggior sensibilità.



★★★★☆
Resistenza al calore



★★★★★
Livello di destrezza



★★★★★
Resistenza all'abrasione



★★★★★
Spruzzi di metallo fuso



Uso raccomandato

Elettrodo, MIG

Regolamento (UE) 2016/425 Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN 420:2003+[A1:2009] - 3

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 388:2016 - 2 1 3 2 x

EN 12477:2001+[A1:2005] - TIPO A

Codice

Taglia 8 WG-MIG-1-CE-T8-L

Taglia 9 WG-MIG-1-CE-T9-L



SALDARE

Dispositivi di protezione individuale



**Nuova collezione
di DPI Weldline**

per le Donne

**Personalizza
il tuo kit**

WELD'FIT COMFORT

Resistenti al calore e alla fiamma, i prodotti WELD'fit, offrono una protezione superiore per i saldatori.

Composizione:

- Giacca: pelle crosta, pelle fiore.
- Grembiule, maniche e ghette: pelle crosta, pelle fiore.

Norma:

Normativa (UE) 2016/425 Normativa Europea per i dispositivi di protezione individuale

UNI EN ISO 13688:2013: (requisiti generali per innocuità, ergonomia e taglie),

UNI EN ISO 11611:2015: (use in welding operations and related procedures).

I prodotti sono fabbricati secondo la normativa (UE) 2016/42



MANICHE CORTE E LUNGHE

Le maniche corte e lunghe in crosta sono concepite per proteggere le braccia dagli spruzzi fini di saldatura.

- Realizzati in crosta naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali).
- Fissate con fascette in pelle.
- Nervature elastiche sui polsi.
- Taglia unica.

Codice

Manichette corte	W000404083
Manichette lunghe	W000404084

DPI categoria II^o
Certificato EU
425/2016
EN 11611 A1
Classe 2

Manichette lunghe

Le nostre maniche lunghe coprono maniche vasta fino a 60 cm. Sono ergonomiche, elastici al polso e facili da allacciare con lacci in pelle sulle spalle.



Manichette corte

Le maniche corte coprono le maniche fino a 40 cm di vasta e sono ergonomiche ed elastiche alle estremità.

GIACCA PER SALDATURA IN PELLE CROSTA

Fissata con bottoni a pressione rivestiti in pelle, la nostra comoda giacca in pelle crosta ha una tasca interna. Giacche per saldatura in pelle crosta, concepite per proteggere la parte superiore del corpo del saldatore dagli spruzzi di saldatura e particelle di molatura.

- La giacca si chiude davanti con un risvolto in pelle e Velcro per una maggior protezione contro gli spruzzi, mentre l'interno del collo è in doppio cotone per un maggiore comfort.
- Nervature elastiche sui polsi.
- Rifinita con orlatura rossa.
- Lunghezza: ± 780 mm.

Codice

Taglia S*	W000404090-S
Taglia M*	W000404090-M
Taglia L	W000404090-L
Taglia XL	W000404090
Taglia 2XL	W000404091
Taglia 3XL*	W000404090-3XL
Dimensione 4XL*	W000404090-4XL
Dimensione 5XL*	W000404090-5XL

* Su richiesta

Chiusura a bottoni sotto la falda

DPI categoria II^o
Certificato EU
425/2016
EN 11611 A1
Classe 2

Traspirante

La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



GIACCA PER SALDATURA IN PELLE FIORE

Fissata con bottoni a pressione rivestiti in pelle, la nostra giacca in pelle fiore, confortevole e di vestibilità regolare, ha una tasca interna ed è elastica al polso.

- Metà del dorso è realizzata in cotone ritardante di fiamma per creare una giacca leggera e flessibile.
- La giacca si chiude davanti con un risvolto in pelle e Velcro per una maggior protezione contro gli spruzzi, mentre l'interno del collo è in doppio cotone per un maggiore comfort.
- Nervature elastiche sui polsi.
- Rifinita con orlatura rossa.
- Lunghezza: ± 780 mm.



Codice

Taglia S*	W000404092-S
Taglia M*	W000404092-M
Taglia L	W000404092-L
Taglia XL	W000404092
Taglia 2XL	W000404093
Taglia 3XL*	W000404092-3XL
Taglia 4XL*	W000404092-4XL
Taglia 5XL*	W000404092-5XL

* Su richiesta



La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro

GIACCA PER SALDATURA IN PELLE FIORE

Donna

Fissate con bottoni a pressione rivestiti in pelle, le giacche in pelle fiore per LEI sono regolabili e confortevoli. Queste giacche a saldare sono progettate per proteggere la parte superiore del corpo.

- 100% pelle.
- La giacca si sovrappone nella parte anteriore offrendo un'ulteriore protezione contro spruzzi. Il rivestimento interno del collo è costituito da due strati di cotone per un maggiore comfort.
- Rifinita con orlatura rosa.
- Lunghezza: ± 780 mm.
- Taglie disponibili: S, M, L, XL.
- Una borsa in pelle crosta inclusa.

Codice

Taglia S	WJL-S-2019
Taglia M	WJL-M-2019
Taglia L	WJL-L-2019
Taglia XL	WJL-XL-2019



GHETTE

Le ghette in pelle allacciate con stringhe o risvolto in pelle sono utilizzate per proteggere la parte inferiore dei pantaloni e le scarpe da scintille e calore generati durante le operazioni di saldatura e molatura.

Larghezza: 30 cm

- Le ghette sono realizzate in quattro pezzi cuciti insieme. Cintura in pelle regolabile / cinturino in velcro e cinturino sottogola vengono aggiunti per fissare le scarpe.



DPI categoria II°
Certificato EU
425/2016
EN 11611 A1
Classe 2



Codice

Ghette con stringhe W000404081

Ghette con Velcro W000404082

GREMBIULE IN PELLE

Progettato per proteggere gli indumenti da spruzzi di saldatura e particelle di molatura.



Grembiule in pelle fiore

DPI categoria II°
Certificato EU
425/2016
EN 11611 A1
Classe 2



Grembiule in pelle crosta

Grembiule in pelle crosta

- Il grembiule per saldatura protettivo in crosta di pelle premium è conciato con sali di cromo (sostanze minerali).
- Fascette in pelle o cotone con clip a sgancio rapido alla vita e pettorina.

Chiusura con clip o fascette di cotone.

Grembiule in pelle fiore

- Grembiule protettivo da saldatura in pelle fiore premium conciato con sali di cromo (sostanze minerali).
- Fascia in pelle fissata tramite occhielli alla vita e alla pettorina.
- Taglia unica.

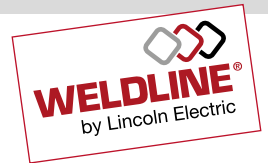
Codice

Grembiule in pelle fiore 1100 x 800 W000404085

Grembiule in pelle crosta 1100 x 800 W000404086

Grembiule in pelle crosta 900 x 600 lacci di pelle W000404087

Grembiule in pelle crosta 900 x 600 lacci in tessuto W000404088



INDUMENTI IN COTONE WELD'FIT

Gli INDUMENTI PER SALDATURA WELD'fit sono realizzati in tessuto ignifugo da 305 gr/m² presentano un'elevata resistenza al calore e agli spruzzi, e sono dotati di più tasche chiuse con velcro; sono conformi alla norma EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Come previsto dalle norme en, i nostri articoli presentano marcatura chiara e permanente e sono commercializzati unitamente al relativo manuale di istruzioni

Regolamento:

Regolamento (UE) 2016/425 Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

EN ISO 11611 - Indumenti di protezione utilizzati per la saldatura e procedimenti connessi.

Gli indumenti prodotti secondo la norma EN ISO 11611 servono a proteggere chi li indossa durante i lavori di saldatura o l'esecuzione di processi simili che comportano rischi comparabili. Tali indumenti forniscono protezione contro gli spruzzi (piccoli schizzi di metallo fuso) e i cordoni di saldatura, oltre che dal contatto di breve durata con fiamme e il calore radiante dell'arco. In normali condizioni di saldatura, assicurano un isolamento elettrico limitato da tensioni in CC fino a circa 100 V. Ai fini della norma EN ISO 11611, gli indumenti sono suddivisi nelle seguenti classi, a seconda del livello di protezione:

Classe 1 o Classe 2.

Class 1 – Protezione contro le tecniche e le situazioni di saldatura meno pericolose, che producono i minori livelli di spruzzi e calore radiante.

A1-A2 – Protezione contro una limitata propagazione della fiamma.



Velcro personalizzabile

Bottone a pressione per chiudere la manica

PANTALONI PER SALDATORE NERI – COTONE IGNIFUGO

Pratici e comodi pantaloni in cotone ignifugo. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m².

- Ginocchiere.
- Tasca posteriore sul lato sinistro, richiudibile con velcro.
- Filato Kevlar nero (tessuto aramidico).
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice

Taglia M	WP10570-M
Taglia L	WP10570-L
Taglia XL	WP10570-XL
Taglia 2XL	WP10570-2XL



CAPPUCCIO PER SALDATORE – COTONE IGNIFUGO

Taglia unica. Copertura per collo e capo. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m². Larghezza: 30 cm.

- Filato Kevlar nero (tessuto aramidico).
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice

Taglia unica W2995-ALL-CE

BANDANA – COTONE IGNIFUGO

Taglia unica. Metti in mostra i colori WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC! Questa bandana di alta qualità è realizzata in tessuto ignifugo Athletic Mesh da 305 gr/m², per una rapida evaporazione del sudore.

- Filato Kevlar nero (tessuto aramidico).
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice

Taglia unica W2993-ALL-CE

CAPPELLO PER SALDATORE – COTONE IGNIFUGO

Taglia unica. Proteggi la testa con questo copricapo ignifugo marchio WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC.

- Filato Kevlar nero (tessuto aramidico).
- Elasticizzato.
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice

Taglia unica W2994-ALL-CE



GIACCA TRADIZIONALE CON MANICHE IN PELLE CROSTA

Le maniche in pelle crosta resistono a spruzzi e usura, mentre il materiale leggero utilizzato per il petto e la schiena mantiene fresco e comodo chi lo indossa. Questa giacca modello basic è dotata di una tasca interna e di maniche regolabili. Elegante e confortevole. Le maniche, regolabili, scattano in posizione. Realizzata in materiale ignifugo al 100% per la massima protezione. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m².

- Una tasca interna sul lato sinistro.
- Bottone a pressione per chiudere la manica.
- Colletto chiudibile con velcro.
- Filato Kevlar nero (tessuto aramidico).
- Non lavabile.

La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice

Taglia M	W3106-M-CE
Taglia L	W3106-L-CE
Taglia XL	W3106-XL-CE
Taglia 2XL	W3106-2XL-CE
Taglia 3XL	W3106-3XL-CE

GIACCA PER SALDATURA IN PELLE FIORE CON MANICHE

Per una protezione e una libertà di movimento ottimali nella saldatura MIG o con elettrodo rivestito, scegli la nostra giacca dotata di maniche in pelle pieno fiore con pettorina ignifuga in cotone 100%. Il colletto sollevabile si chiude con velcro e il pannello è provvisto di un lembo extra per una chiusura completa. Le tasche sui fianchi permettono di riporre gli oggetti personali. Comfort e destrezza per la saldatura MIG o con elettrodo rivestito. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m².

- Due tasche esterne chiudibili con velcro.
- Bottone a pressione per chiudere la manica.
- Colletto chiudibile con velcro.
- Filato Kevlar nero (tessuto aramidico).
- Non lavabile.

La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice

Taglia M	W2987-M-CE
Taglia L	W2987-L-CE
Taglia XL	W2987-XL-CE
Taglia 2XL	W2987-2XL-CE
Taglia 3XL	W2987-3XL-CE



GIACCA PER SALDATURA – COTONE IGNIFUGO

Realizzata in materiale ignifugo al 100%, la giacca in tessuto è l'ideale per l'esecuzione di saldature non impegnative. Una comoda tasca interna consente di riporvi gli oggetti personali. Protezione per saldature leggere. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m².

- Una tasca interna sul lato sinistro.
- Bottone a pressione per chiudere la manica.
- Colletto chiudibile con velcro.
- Filato Kevlar nero (tessuto aramidico).
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.

La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice

Taglia M	W2985-M-CE
Taglia L	W2985-L-CE
Taglia XL	W2985-XL-CE
Taglia 2XL	W2985-2XL-CE
Taglia 3XL	W2985-3XL-CE

CAMICE DA SALDATURA – COTONE IGNIFUGO

Il camice lungo al ginocchio è l'ideale per istruttori, supervisori e saldatori occasionali. Realizzato al 100% in materiale ignifugo, è progettato per l'uso non solo da parte di saldatori ma di chiunque si trovi nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro. Tasche sui fianchi e sul petto per contenere gesso, pennarelli o altri oggetti. Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m². Ideale per istruttori, supervisori. Protezione per saldature leggere.

- Due tasche esterne all'altezza della vita e una all'altezza del petto sul lato sinistro. Tutte richiudibili con velcro.
- Bottone a pressione per chiudere la manica.
- Colletto chiudibile con velcro.
- Filato Kevlar nero (tessuto aramidico).
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.

Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Codice

Taglia M	W3112-M-CE
Taglia L	W3112-L-CE
Taglia XL	W3112-XL-CE

La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro





ACCESSORI PER
SALDATURA

SPRAY

Antiadesivi



CERASKIN



- Base ceramica.
- Rapida asciugatura, lunga durata e rivestimento durevole.
- La base ceramica genera una barriera e impedisce agli spruzzi di saldatura di aderire alle attrezzature e alle parti saldate.
- Garantisce otto ore consecutive di lavoro di saldatura (un'intera giornata lavorativa), senza ulteriori applicazioni del prodotto.



Codice

W000277679

SPRAYMIG H₂O

- A base d'acqua e inodore.
- Nessuna influenza su porosità e cricche a freddo.
- Nessun effetto del contenuto di idrogeno erogabile nel metallo saldato.
- Privo di solventi e silicone.
- Biodegradabile.
- Consente la laccatura delle parti.



Codice

Spray (400 ml) W000010001

Fusto (20 litri) W000011074

SPRAYMIG SIB

Spray antispruzzi da saldatura di base siliniconica.

- Lubrificante.
- Idrorepellente.
- Elemento di scorrimento.
- Protegge la gomma.
- Antistatica.
- Lucido.

Specifiche:

- SPRAYMIG SIB è un prodotto per la manutenzione preventiva delle torce MIG/MAG.
- Da utilizzare esclusivamente su parti fredde, non utilizzare su filetti o all'interno delle punte di contatto (il prodotto è elettricamente isolante).
- Volume: 400 ml (netto), 520 ml (nominale).
- Gas propellente: idrocarburi alifatici.
- Base: silicone e solvente isoparaffinico.
- Prodotto in sostituzione di SVD con un risultato identico.



Codice

Spray (400 ml) W000010093

SPRAYMIG SVB

- Privo di silicone.
- Compatibile con vernici.
- Utilizzare su parti fredde.
- Utilizzare solo su ugelli e parte esterna delle punte di contatto.



Codice

W000011092

NETMIG

- Protegge gli ugelli e le punte di contatto dagli spruzzi mediante immersione.
- Privo di silicone e solventi.
- Inodore.



Codice

W000011071

Anticorrosione

GALVASPRAY

- Protezione dei giunti saldati.
- Permette di laccare le parti saldate.



Codice

Volume: 500 ml (nominale) W000011094

Rilevamento delle cricche

FLUXO S190 - CLEANER

Sgrassaggio e pulizia delle superfici da penetrante in eccesso.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml (netto), 650 ml (nominale).



Codice

W000374827

FLUXO P125 - PENETRANTE

Tipo II - livello 2 - Metodo AC. prove non distruttive.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml (netto), 650 ml (nominale).



Codice

W000374825

FLUXO R175 - SVILUPPATORE

Rilevamento di cricche e difetti superficiali.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml (netto), 650 ml (nominale).



Codice

W000374826

Protezione dal calore

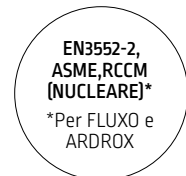
THERMISHIELD

- È progettato per impedire al calore di diffondersi attraverso la maggior parte dei metalli durante le operazioni di saldatura o brasatura.
- Impedisce la deformazione di metalli e plastiche causata dal calore generato da un cannello di saldatura.
- Volume: 500 ml.



Codice

W000274839



PINZE PORTA-ELETTRODI



Pinza portaelettrodi di tipo a vite



	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Codice	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Amperaggio	250A al 35%	400A al 35%	500A al 35%	500A al 35%	400A al 35%	600A al 35%
Ø cavo (mm)	35 max.	50 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Ø elettrodo (mm)	4,0 max.	6,3 max.	8,0 max.	6,3 max.	6,3 max.	8,0 max.
Peso	295 g	460 g	530 g	470 g	540 g	720 g

Pinze portaelettrodi a testa chiusa del tipo a leva



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Codice	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Amperaggio	300 al 35%	400 al 35%	500 al 35%	300 al 35%	300 al 35%	400 al 35%	500 al 35%
Ø cavo (mm)	35 max.	50 max.	70 max.	35 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Ø elettrodo (mm)	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.	4,0 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Peso	415 g	570 g	590 g	400 g	415 g	570 g	590 g

Pinze portaelettrodi a testa aperta del tipo a leva



	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Codice	W000010567	W000010568	W000010569
Amperaggio	200 al 35%	400 al 35%	600 al 35%
Ø cavo (mm)	25 max.	50 max.	95 max.
Ø elettrodo (mm)	3,2 max.	6,3 max.	10 max.
Peso	370 g	425 g	500 g

Pinze portaelettrodi per lavori leggeri e attività amatoriali



	HOBBY 200	CAÏMY 200
Codice	W000268399	W000010576
Amperaggio	200 al 35%	200 al 35%
Ø cavo (mm)	25 max.	25 max.
Ø elettrodo (mm)	3,2 max.	3,2 max.
Peso	135 g	220 g

ELETTRODI PER SCRICCATURA

- Tassi di rimozione del metallo di prima classe.
- Rimozione difetti di saldatura, preparazione giunzioni per saldatura, separazione, lavaggio, smussatura.
- 17 modelli separati che vanno da 4 x 305 a 19 x 430.
- La velocità di fusione più costante si traduce in scanalature uniformi e lisce.
- Rivestimento in rame ad alta densità per migliorare la stabilità dell'arco.
- Elevata resistenza meccanica per una maggiore durata.
- Qualità costante per un processo sicuro.



Processo

CAG-A (Scriccatura)

Applicazioni

Rimozione difetti di saldatura, preparazione giunzioni per saldatura, separazione, lavaggio, smussatura

CARBONAIR

Elettrodi non giuntabili

Elettrodi versatili, polivalenti, rotondi, per scriccatura (tipo più popolare).

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I mini (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m ³ /h)	Codice
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447



Elettrodi piatti

Forma rettangolare per una stretta tolleranza di rimozione del metallo e/o produzione di scanalature rettangolari.

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I mini (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m ³ /h)	Codice
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454



Elettrodi cavi

Elettrodi circolari con anima cava per aumentare la velocità di avanzamento senza ridurre la profondità di solcatura.

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I mini (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m ³ /h)	Codice
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458



CARBONAIR PLUS

Elettrodi giuntabili

Elettrodi rotondi con connessioni maschio e femmina per eliminare la perdita del moncone. Applicabile nel taglio di metalli medio e pesante. Questo processo richiede una macchina a corrente continua (CC) per MMA, una torcia per scriccatura e un generatore di aria compressa.

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I mini (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m ³ /h)	Codice
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452



TORCE PER SCRICCATURA

FLAIR® 600/1600

- La torcia può ruotare di 360° sul monocavo, consentendo movimenti illimitati.
- Corpo perfettamente rifinito per un flusso d'aria perfetto, prodotto con la massima precisione. Il corpo interno ha una forma perfetta che si traduce in un flusso d'aria perfetto, un migliore raffreddamento e una maggiore durata.
- Corpo e ugello estrusi ad alta conduttività (non a fusione) - migliore conduttività e minore sviluppo di calore con conseguente aumento della vita utile del prodotto.
- Isolamento più spesso resistente al calore - garantisce non solo una maggiore durata del prodotto, ma anche condizioni di lavoro più sicure, più convenienti e più produttive.
- Il monocavo flessibile (2,5 metri) garantisce condizioni di lavoro più ergonomiche ed efficaci.
- Il flusso d'aria può essere regolato sulla torcia.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Codice	W000010136	W000010118
Potenza di uscita	600A@60%	1600A@60%
Tensione arco aperto	> 60 VCC	
Tensione richiesta	35-56 VCC	
Aria compressa	400-900 l/min a 5-7 bar	
Diametro elettrodo massimo.	10 mm	19 mm

KIT MMA



	Kit 25C25	Kit 25C25+	Kit 35C50	Kit 50C50	Kit 50C50+
Codice	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 al 35%	300 al 35%	300 al 35%	300 al 35%	400 al 35%
Pinza portaelettrodo	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Lunghezza cavi	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Morsetto di messa a terra	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Lunghezza cavi	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Diametro spina	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

PINZE MIG (ORIGINALI FIX®)

Utili per:

- Tagliare il filo.
- Pulire gli ugelli.
- Svitare le punte.
- Svitare gli ugelli.

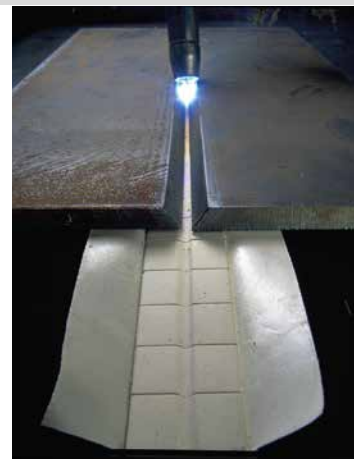
Ø UGELLO 12-15 mm	Ø UGELLO 15-18 mm
W000010453	W000010454



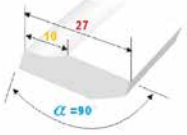


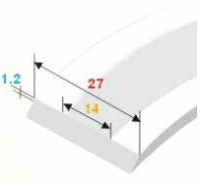


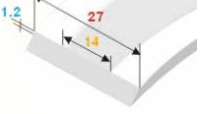





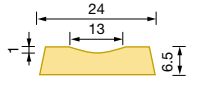

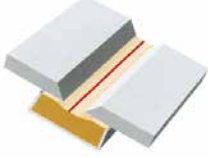
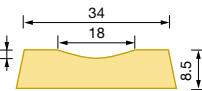
SUPPORTI CERAMICI

Scelta del tipo di supporto ceramico KERALINE in base al processo di saldatura.

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW		MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 2	✓	-	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 3	✓	-	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 4	✓	-	✓	-
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TF 3	✓	-	✓	-	KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TR 1	✓	-	✓	-	KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓



	Tipo	Codice	Dimensioni (mm)	Schema 3D	Applicazione	Imballo
Nastro ceramica-alluminio	KERALINE TR1-6 mm	W000010397	Ø 6			600 mm/pezzo 50 pezzi per confezione (30 metri) 5 confezioni/cartoni (150 metri)
	KERALINE TR2-7 mm	W000010398	Ø 7			600 mm/pezzo 20 pezzi per confezione (12 metri) 8 confezioni/cartoni (96 metri)
	KERALINE TR3-8 mm	W000010399	Ø 8			600 mm/pezzo 20 pezzi per confezione (12 metri) 7 confezioni/cartoni (84 metri)
	KERALINE TR4-9 mm	W000010400	Ø 9			600 mm/pezzo 20 pezzi per confezione (12 metri) 5 confezioni/cartoni (60 metri)
	KERALINE TR5-12 mm	W000010401	Ø 12			600 mm/pezzo 15 pezzi per confezione (9 metri) 5 confezioni/cartoni (45 metri)
	KERALINE TR6-15 mm	W000010402	Ø 15			
	KERALINE TA1-6 mm	W000010391	27 6 7.3 1.3			600 mm/pezzo 10 pezzi per confezione (6 metri) 6 confezioni/cartoni (36 metri)
	KERALINE TA2-9 mm	W000010392	27 9 7.3 1.3			600 mm/pezzo 10 pezzi per confezione (6 metri) 6 confezioni/cartoni (36 metri)
	KERALINE TA3-13 mm	W000010393	27 13 7.3 1.3			600 mm/pezzo 10 pezzi per confezione (6 metri) 6 confezioni/cartoni (36 metri)
	KERALINE TF1-6 mm	W000010394	27 6 7.3 1.3			
	KERALINE TF2-9 mm	W000010395	27 9 7.3 1.3			
	KERALINE TF3-13 mm	W000010396	27 13 7.3 1.3			

	Tipo	Codice	Dimensioni (mm)	Schema 3D	Applicazione	Imballo
Nastro ceramica-alluminio	KERALINE TJ10 T PIENA PENETRAZIONE	W000262368				600 mm/pezzo 10 pezzi per confezione (6 metri) 6 confezioni/cartoni (36 metri)
	SET DI SUPPORTO IN CERAMICA RAD 150	W000275493				16 pezzi per cerchio 18 cerchi per cartone (18 metri)
	SET DI SUPPORTO IN CERAMICA RAD 200	W000275532				4 pezzi / Segmento 20 segmenti per SET 12 set per cartone (12 metri)
	SET DI SUPPORTO IN CERAMICA RAD 100	W000404095				12 pezzi per cerchio 22 cerchi per cartone (22 metri)
Supporti ceramici con supporto metallico	KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm/pezzo 10 pezzi per confezione (6 metri) 7 confezioni/cartoni (42 metri)
	KERALINE TM2-18 mm	W000010404				600 mm/pezzo 9 pezzi per confezione (5,4 metri) 5 confezioni/cartoni (27 metri)

KERALINE ha un tasso di assorbimento dell'umidità molto basso e un elevato punto di fusione, consentendo l'uso ad alta intensità di saldatura, fino a 600 A.

Per un cordone di saldatura ben realizzato:

- Senza contaminazione da rame.
- Senza rischio di foratura nella posizione di prima passata (utilizzato come supporto).
- Senza una seconda saldatura.
- Senza rischio di mancanza di fusione.
- Nessuna rotazione del pezzo da lavorare
- Lo spessore maggiore della radice consente una corrente di saldatura più elevata per la hot pass.
- Un aumento del tasso di deposito in prima passata.
- Ampia luce della radice.
- Penetrazione totale senza ruotare le parti da saldare.
- Penetrazione totale dei giunti difficilmente accessibili in posizione inversa.
- Profilo liscio della passata di radice.

Per una preparazione della saldatura ben fatta:

- Ideale per compensare le variazioni nella preparazione dei bordi posteriori dei fogli di lamiera.
- Facile da utilizzare (adesiva / supporto metallico).
- Semplificare le preparazioni per la smussatura.

Per una maggiore produttività:

- Senza operazione di scricatura.
- Senza operazioni di smerigliatura.
- Offre risparmio di tempo e alta qualità.
- Tecnica dei listelli di facile utilizzo.





www.lincolnelectric.eu