

CATALOGO PRODOTTI
2025/26



IMPIANTI MANUALI

PER SALDATURA E TAGLIO

www.lincolnelectric.it

LINCOLN[®]
ELECTRIC

COSTRUIAMO UN MONDO MIGLIORE

Quando tutti contano su di voi,
potete contare su di noi



INDICE

SALDATRICI INVERTER MIG E MULTIPROCESSO 5		MOTOSALDATRICI 85	
	Panoramica 6		Motosaldatrici 87
	Saldatrici inverter MIG 7	ACCESSORI PER EQUIPAGGIAMENTI 89	
	Saldatrici inverter MIG multiprocesso 12		Gruppi raffreddamento 90
	Accessori 18		Carrelli 91
	Saldatrici tecnologia avanzata 20		Comandi a distanza 92
	Cobot di saldatura 32		Cavi di saldatura 93
TRAINAFILI SEMIAUTOMATICI 37			Rulli trainafilo 95
	Panoramica 38	TORCE PER SALDATURA 99	
	Trainafili digitali 39		Torçe MIG 101
	Trainafili Crosslinc® 44		Torçe TIG 104
	Accessori 48		Elettrodi al tungsteno 107
SALDATRICI TIG 51			Torçe taglio plasma 108
	Panoramica 52		Accessori per plasma 109
	TIG DC / Saldatrici inverter monofase 53	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI) 111	
	TIG DC / Saldatrici inverter trifase 56		Maschere per saldatura 112
	TIG AC/DC / Saldatrici inverter monofase 58		Protezione respiratoria 120
	TIG AC/DC / Saldatrici inverter trifase 59		Guanti per saldatura 124
	Accessori 62		Abbigliamento in pelle 127
SALDATRICI ELETTRODO 65			Abbigliamento in cotone 130
	Panoramica 66	ACCESSORI PER SALDATURA 135	
	Saldatrici inverter trifase 67		Spray 136
	Saldatrici inverter monofase 69		Pinze porta-elettrodi 137
	Accessori 71		Elettrodi per scricatura 138
TAGLIO PLASMA 73			Torçe per scricatura 139
	Panoramica 74		Supporti ceramici 140
	Taglio plasma inverter 75	ARCO SOMMERSO 81	
	Accessori 79		Processo LSO 82
ARCO SOMMERSO 81			Saldatrici AS 83
	Processo LSO 82		
	Saldatrici AS 83		



1

INVERTER MULTIPROCESSO

2

YARDTEC® 300C STANDARD

3

Saldare dove altri non possono

INGRESSO





USCITA









4

5

APPLICAZIONI

- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- CANTIERISTICA
- STRUTTURA METALLICA
- CANTIERI NAVALI
- CARPENTERIA STRUTTURALE
- CARPENTERIA GENERALE

10

NOVITÀ



11








12

13

14

ACCIAIO AL C-MN
ACCIAIO INOSSIDABILE
ALUMINIO

- Generatori multiprocesso leggero e portatile.
- Trainafile integrato.
- Ideale per i settori della costruzione navale e dell'edilizia.
- Dimensioni compatte, progettato per affrontare le condizioni ambientali più impegnative.
- La maniglia di trasporto ergonomica garantisce una movimentazione sicura, sia a mano che con un paranco.

6

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (3 m)
- Rullini per fili pieni e animati, diametro 1,0/1,2 mm
- Cavo di saldatura (3 m) con morsetto
- Connettore per il collegamento del tubo del gas
- USB con manuale d'uso

7



SOLO 18KG

8

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura [A]	Tipo trainafile / velocità di avanzamento (m/min)	Peso	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Yardtec® 300C STANDARD	K14421-1	230/400V trifase 50/60 Hz	16A	300A@30% 200A@100%	5-300	2R/15-22	18	381 x 230 x 498	IP23

9

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE MIG/MAG

RAFFREDDAMENTO AD ARIA:
LINGGUN® PROMIG™ 270
4m - W000345061-2

LGS3-360G
4m - W10430-36-4M

Carrello con supporto per bobina da 15 kg
K14447-1

Tracolla
K14435-1

Gabbia di protezione
K14444-1

Ruote per gabbia di protezione
K14431-1

Rullini trainafile per fili pieni
KP14420-Vxx
Rullini trainafile per fili animati
KP14420-VxxR
Rullini trainafile per fili in alluminio
KP14420-Uxx
Gui di filo
KP14420-INLET/BLUE
KP14420-EURO

Vedere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).

16 www.lincolnelectric.it

1	Sezione del catalogo	5	Applicazioni industriali	9	Opzioni consigliate per l'uso con il dispositivo	13	Simboli di processi di saldatura
2	Nome Prodotto	6	Inclusi nel prodotto	10	Simbolo del NUOVO prodotto	14	Materiali di base
3	Breve descrizione del prodotto	7	Immagine dell'applicazione /settore industriale	11	Immagine del prodotto	15	Caratteristiche e vantaggi principali del prodotto
4	Simboli di ingresso e uscita	8	Dati tecnici	12	Simboli di garanzia		

SIGNIFICATO SIMBOLI

SIMBOLI DI INGRESSO

Alimentazione ingresso monofase	Alimentazione ingresso trifase	Alimentazione monofase o trifase	Tensione di alimentazione 115 Volt	Tensione di alimentazione 230 Volt	Alimentazione in ingresso a 50/60 Hz
24-42 Volt AC alimentazione trainafile	34-44 Volt AC alimentazione trainafile	40 Volt DC alimentazione trainafile	42 Volt AC alimentazione trainafile	15-110 Volt DC alimentazione trainafile	Controllo del fattore di potenza
Motore: diesel	Compatibilità con motogeneratore	Tecnologia Crosslink®			

SIMBOLI DI USCITA

Per processi a corrente costante elettrodo e TIG	Processi di saldatura a filo animato e arco sommerso per MIG a tensione costante	Per applicazioni multiprocesso a corrente costante o a tensione costante	Uscita per saldatura a corrente continua	Uscita per saldatura a corrente alternata continua	Compatibilità con processo STT
Voltage Reduction Device™	True Voltage Technology™	Programmi sinergici	Programmi sinergici e modalità pulsata	Desert Duty® – classificazione per temperature estreme	Saldatura con elettrodi cellullosici
Trainafile a 2 rulli	Trainafile a 4 rulli	Bobina di plastica S300	Bobina di plastica S200	Alimentazione del filo dal fusto	Raffreddamento ad acqua

PROCESSI

MIG/MAG (GMAW)	MIG/MAG Pulsato (GMAW-P)	FCAW – saldatura ad arco con filo animato in protezione gassosa	INNERSHIELD – filo animato autoprotetto	MMA – saldatura ad elettrodo rivestito	Scriccatura (CAG)
TIG (GTAW)	TIG Pulsato (GTAW-P)	LIFT TIG – innescò dell'arco per sollevamento	TIG SCRATCH – Innescò dell'arco per sfregamento	HF – Innescò dell'arco ad alta frequenza	Arco sommerso (AS)
Taglio plasma	Scriccatura al plasma	Foratura al plasma	Taglio della griglia con il plasma	Brasatura	Ossitaglio
HYPERFILL® – saldatura MIG/FCAW a doppio filo	STT Field – modalità di saldatura del radice del giunto	HDT – forma d'onda ad alta deposizione	SPECIAL PROCESSES – Processi dedicati come SSA, HPS, SSP	Molatura	Fabbricazione

GARANZIA

1 ANNO DI GARANZIA PERFORMANCE PLUS PROTECTION	2 ANNI DI GARANZIA PERFORMANCE PLUS PROTECTION	3 ANNI DI GARANZIA PERFORMANCE PLUS PROTECTION	5 ANNI DI GARANZIA PERFORMANCE PLUS PROTECTION	GARANZIA STANDARD DI 5-ANNI LEADER DEL SETTORE	LEADER DEL SETTORE GARANZIA DI 5-ANNI DOPO LA REGISTRAZIONE	3/5 ANNI DI GARANZIA MOTORE GARANTITO SAPRANAMENTO DA PRODUTTORI ELETTRICI
---	---	---	---	--	---	---

MATERIALI DI BASE

Materiali da saldare altamente raccomandati (cornice rossa) o materiali accettabili (cornice grigia)

ACCIAIO al C-Mn	ACCIAIO BASSO LEGATO	ACCIAIO INOSSIDABILE	ACCIAIO al Cr-Mn	ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA	LEGHE DI NICHEL	RAME
ACCIAI ZINCATI	ALLUMINIO	MAGNESIO	GHISA			





SALDATRICI INVERTER MIG E MULTIPROCESSO



SALDATRICI INVERTER MIG E MULTIPROCESSO

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		USCITA			PROCESSO					CARATTERISTICHE									
		Fase (50/60Hz)	Tensione (V)	Fattore di servizio	Gamma di corrente (A)	Modalità	Polarità	MIG/MAG	PULSATO	FCAW-GS	FCAW-SS	MMA	CAG (scriccatura)	LIFT TIG in DC	Sistema trainafilo	Dimensione massima della bobina del filo (mm)	Sinergica	Voltmetri/ampereometri	CrossLink	Comunicazione digitale ArcLink®	Garanzia (anni)
SALDATRICI INVERTER MIG (SOLO GENERATORE)																					
Quickmig® 250	K14379-1	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			2	
Quickmig® 300	K14380-1	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			2	
Powertec® i250C Standard	K14284-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i250C Advanced	K14285-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i320C Standard	K14286-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i320C Advanced	K14287-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i380C Advanced	K14288-1	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i450C Advanced	K14289-1	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•	•	•	•					•			•	3	
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•					•			•	3	
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•					•			•	3	
SALDATRICI INVERTER MIG (READY PACK)																					
Powertec® i250C Std Set	K14284-2	READY PACK INCLUDE:	Powertec® i250C Standard (K14284-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i250C Adv Set	K14285-2		Powertec® i250C Advanced (K14285-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i320C Std Set	K14286-2		Powertec® i320C Standard (K14286-1), LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)																		
Powertec® i320C Adv Set	K14287-2		Powertec® i320C Advanced (K14287-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i380C Set Aria	K14288-2		Powertec® i380C Advanced (K14288-1), LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)																		
Powertec® i380C Set Acqua	K14288-3		Powertec® i380C Advanced (K14288-1), LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)																		
Powertec® i450C Set Aria	K14289-2		Powertec® i450C Advanced (K14289-1), LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)																		
Powertec® i450C Set Acqua	K14289-3		Powertec® i450C Advanced (K14289-1), LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)																		
SALDATRICI INVERTER MIG MULTIPROCESSO																					
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•			2R	200	•	•			2	
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•			2R	300	•	•			3	
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•			•	O	•		5*	
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2																				
Speedtec® 500SP	K14259-1																				
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•					•	O	•		5*	
Yardtec® 300C Standard	K14421-1	3	230/400	300A/30%	5-300	CC/CV	DC	•	•	•	•			2R	200 300(O)	•	•			3	
Flextec® 350XP	K5422-1	3	380/400/415	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	O	•	•					•	•	•	•	5	

POWERTEC® iS ONE PACK

PRODOTTO	CODICE	PACK INCLUDE
Powertec® i420S Water PACK – 5M	K14184-1-5	Powertec i420S (K14184-1), Trainafilo LF-52D (K14335-1), Cavo di interconnessione, 5 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i420S Water PACK – 10M	K14184-1-10	Powertec i420S (K14184-1), Trainafilo LF-52D (K14335-1), Cavo di interconnessione, 10 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i500S Water PACK – 5M	K14185-1-5	Powertec i500S (K14185-1), Trainafilo LF-52D (K14335-1), Cavo di interconnessione, 5 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i500S Water PACK – 10M	K14185-1-10	Powertec i500S (K14185-1), Trainafilo LF-52D (K14335-1), Cavo di interconnessione, 10 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1)

SPEEDTEC® SP ONE PACK

PRODOTTO	CODICE	PACK INCLUDE
Speedtec® 400SP Water PACK – 5M	K14258-1-5	Speedtec 400SP (K14258-1), Trainafilo LF-56D (K14336-1), Cavo di interconnessione, 5 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-5M), Carrello a 4 ruote (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 400SP Water PACK – 10M	K14258-1-10	Speedtec 400SP (K14258-1), Trainafilo LF-56D (K14336-1), Cavo di interconnessione, 10 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-10M), Carrello a 4 ruote (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 500SP Water PACK – 5M	K14259-1-5	Speedtec 500SP (K14259-1), Trainafilo LF-56D (K14336-1), Cavo di interconnessione, 5 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-5M), Carrello a 4 ruote (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 500SP Water PACK – 10M	K14259-1-10	Speedtec 500SP (K14259-1), Trainafilo LF-56D (K14336-1), Cavo di interconnessione, 10 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-10M), Carrello a 4 ruote (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)

0- Opzionale

* Si applica ai generatori Speedtec, 3 anni Garanzia Standard + 2 di Garanzia addizionale anni previa registrazione:

<https://www.lincolnelectric.com/en-GB/Support/Product-Registration>



QUICKMIG® 250 & 300

Playmaker dell'officina

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA GENERALE
- CANTIERE
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- INDUSTRIA LEGGERA

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (3 m), senza spina
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rulli trainafilo per fili pieni 0,8/1,0 mm
- USB con manuale d'uso



ELETTRODO

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO

24
PROGRAMMI
SINERGICI



- Processi di saldatura versatili: MIG/MAG, FCAW e Elettrodo.
- Doppia modalità: manuale e sinergica con 24 programmi per la saldatura di acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, fili animati e alluminio.
- Funzionamento efficiente: rapida selezione del processo e impostazioni dei parametri.
- Ottimale avanzamento del filo: meccanismo di trainafilo preciso a 4 rulli.
- Facile accesso: installazione rapida della bobina di filo.
- Maggiore mobilità: ruote di grande diametro e vano portabombole ribassato.
- Visibilità chiara: grande e luminoso display a LED.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura (A)	Tipo trainafilo / velocità di avanzamento (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Quickmig® 250	K14379-1	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A		250A@35%, 175A@100%	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1				300A@35%, 175A@100%				

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE MIG/MAG

RAFFREDDAMENTO AD ARIA:

- LG53-250G
4m – W10430-25-4M
- LG53-240G
4m – W10430-24-4M
- LG53-360G
4m – W10430-36-4M



RULLI TRAINAFILO KP69025-X



ADATTATORE per bobina da 300 mm

K10158



K10158-1



Guarda il nostro video!

Vedere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).



INVERTER MIG

POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C

Ottimali nella saldatura MIG/MAG/Elettrodo e un'eccellente efficienza energetica

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA GENERALE
- CANTIERE
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- INDUSTRIA LEGGERA

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rulli trainafile per fili pieni 1,0/1,2 mm
- USB con manuale d'uso
- Pannello di protezione (i380C, i450C)

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO



- Arco eccellente, innesco dell'arco ripetibile, ottima stabilità, rapida regolazione dei parametri.
- Sinergico e manuale processi di saldatura MIG/MAG e Elettrodo.
- Interfaccia innovativa e intuitiva: impostazioni facili, navigazione semplice, multilingue.
- Svolgimento ottimale del filo: preciso posizionamento filo, 4 rulli, finestra di ispezione.
- Progettato con saldatori per saldatori: perfetta manovrabilità, comunicazione innovativa e facile.
- Ideali per le più gravose condizioni operative industriali: rigorosamente testato in condizioni più difficili (TRUE HD).
- Schermo avanzato TFT 7" a colori (modelli Advance).

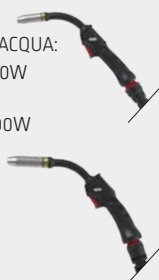
Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura (A)	Tipo trainafile / velocità di avanzamento (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Powertec® i250C STANDARD	K14284-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1,5-22	67	560 x 935 x 878	IP23
Powertec® i250C ADVANCED	K14285-1		20A	320A@40%	10-320				
Powertec® i320C STANDARD	K14286-1		25A	380A@40%	10-380				
Powertec® i320C ADVANCED	K14287-1		32A	450A@80%	10-450				
Powertec® i380C ADVANCED	K14288-1								
Powertec® i450C ADVANCED	K14289-1								

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

SERIE LINCUN® PROMIG™

RAFFREDDAMENTO AD ARIA:
LINCUN® PROMIG™ 270
4m – W000345061-2
LINCUN® PROMIG™ 300
4m – W000345067-2
LINCUN® PROMIG™ 400
4m – W000345073-2

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA:
LINCUN® PROMIG™ 330W
4m – W000345064-2
LINCUN® PROMIG™ 500W
4m – W000345076-2



SERIE LGS3

RAFFREDDAMENTO AD ARIA:
LGS3-250G
4m – W10430-25-4M
LGS3-240G
4m – W10430-24-4M
LGS3-360G
4m – W10430-36-4M
RAFFREDDAMENTO AD ACQUA:
LGS3-505W
4m – W10430-505-4M



GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO

Coolarc® 26
K14182-1



RULLI TRAINAFILE

KP14150-XX



Vedere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).



POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C

Disponibile in Ready-Pack

**READY
PACK**



**ARIA
STD PACK**



Prodotto	Codice	Pack include:
Powertec® i250C STD Pack	K14284-2	Powertec® i250C Standard (K14284-1) LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C STD Pack	K14286-2	Powertec® i320C Standard (K14286-1) LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)



**ARIA
ADV PACK**



Prodotto	Codice	Pack include:
Powertec® i250C ADV Pack	K14285-2	Powertec® i250C Advanced (K14285-1) LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C ADV Pack	K14287-2	Powertec® i320C Advanced (K14287-1) LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)



**ARIA
ADV PACK**



Prodotto	Codice	Pack include:
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2	Powertec® i380C Advanced (K14288-1) LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2	Powertec® i450C Advanced (K14289-1) LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)



**ACQUA
ADV PACK**



Prodotto	Codice	Pack include:
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3	Powertec® i380C Advanced (K14288-1) LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2) Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3	Powertec® i450C Advanced (K14289-1) LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2) Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)





INVERTER MIG

POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Saldatrici di estrema affidabilità ed elevata potenza per impieghi industriali

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA PESANTE
- CARPENTERIA STRUTTURALE
- CARPENTERIA GENERALE
- CANTIERI NAVALI

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo massa e morsetto (3m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Catena
- Chiavetta USB con manuale d'uso



ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO

- Saldatura eccellente: con i procedimenti MIG CV ed elettrodo.
- Resistenza di livello industriale: pronta per affrontare gli impieghi industriali più gravosi.
- Capacità sinergica: maggiore efficienza di saldatura.
- Ergonomia ottimizzata: affidabilità Lincoln Electric con True HD.
- Versione raffreddata ad acqua opzionale (Coolarc® 26).

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura (A)	Efficienza	Potenza in stand-by	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Powertec® i350S	K14183-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	350A@50%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1			420A@100%				78		
Powertec® i500S	K14185-1		32A	500A@60%	79			420A@100%		

TRAINAFILI LF-52D, LF-56D, LF-5D

INGRESSO USCITA



LF-52D/LF-56D

LF-5D



Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione di alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LF-52D Standard	K14335-1	4R	Aria/acqua	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,0	302 x 642 x 516
LF-56D Advanced	K14336-1									17,7	
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	2R	Aria							9,1	320 x 232 x 476

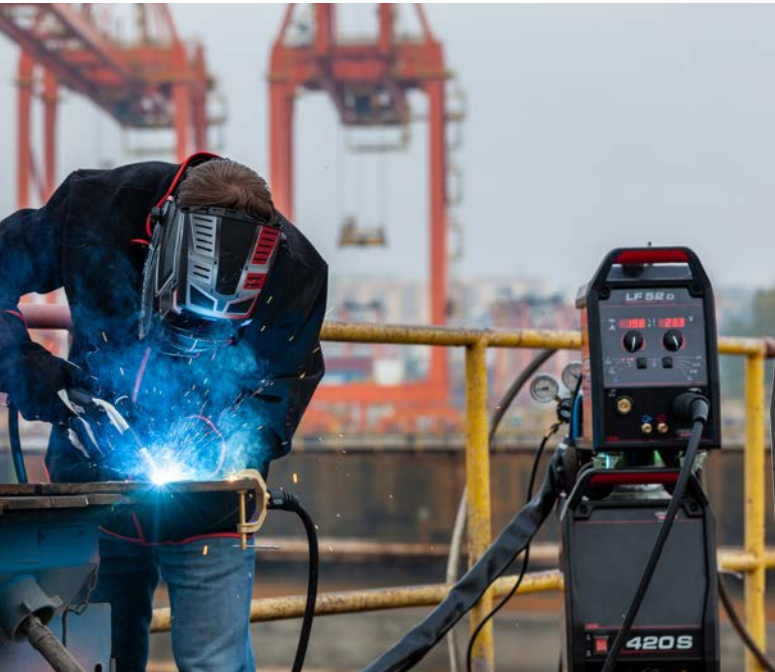


POWERTEC® iS

ONE PACK

Pacchetto completo
1 Codice

**WATER
PACK**



INGRESSO

USCITA



Prodotto	Codice	Pack include:
Powertec® i420S Water PACK – 5M	K14184-1-5	Powertec i420S (K14184-1), Trainafilo LF-52D (K14335-1), Cavo di interconnessione, 5 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i420S Water PACK – 10M	K14184-1-10	Powertec i420S (K14184-1), Trainafilo LF-52D (K14335-1), Cavo di interconnessione, 10 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i500S Water PACK – 5M	K14185-1-5	Powertec i500S (K14185-1), Trainafilo LF-52D (K14335-1), Cavo di interconnessione, 5 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i500S Water PACK – 10M	K14185-1-10	Powertec i500S (K14185-1), Trainafilo LF-52D (K14335-1), Cavo di interconnessione, 10 m - raffreddato ad acqua (95 mm ² , 5/5-poli) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1)

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE MIG/MAG

SERIE LINCGUN® PROMIG™
RAFFREDDAMENTO AD ACQUA:
LINCGUN® PROMIG™ 330W
4m – W000345064-2
LINCGUN® PROMIG™ 500W
4m – W000345076-2



SERIE LGS3

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA:
LGS3-505W
4m – W10430-505-4M



Freezcool - liquido
di raffreddamento
per torce
W000010167



Rulli trainafilo
KP14150-X



Vedere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).



INVERTER MULTIPROCESSO

SPEEDTEC® 200C

Saldatrice MIG multiprocesso monofase, compatta ma potente, basata su tecnologia inverter.

INGRESSO



USCITA

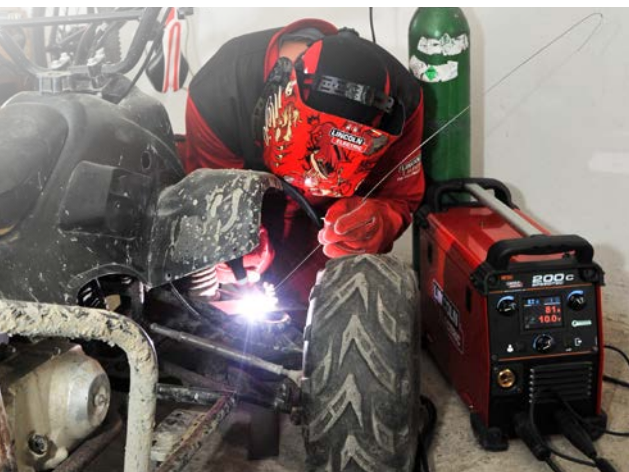


APPLICAZIONI

- PICCOLE OFFICINE
- CARPENTERIA LEGGERA
- RIPARAZIONI IN GENERALE
- OFFICINE DI MANUTENZIONE

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (2,2 m) con spina schuko 16A
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rulli trainafilo (0,8-1,0 mm)



ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO

- Design innovativo: robusto, compatto, portatile e leggero, pronto per essere utilizzato ovunque.
- Versatile: CV MIG sinergico e manuale, FCAW, Elettrodo, TIG Lift.
- Correzione del fattore di potenza (Power Factor Correction, PFC): maggiore potenza di saldatura, maggiore risparmio in termini di energia e costi; compatibile con motogeneratore.
- Pannello di controllo intuitivo: a icone di facile utilizzo.
- Prestazioni dell'arco superiori: CV MIG offre un controllo continuo della tensione, della velocità di avanzamento del filo e dell'induttanza. Funzioni Hot Start e Arc Force di supporto per l'innesco dell'arco.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura (A)	Tipo trainafilo / velocità di avanzamento (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni H x L x P (mm)	Classe di protezione
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V 1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE MIG/MAG

LGS3-150G
4m - W10430-15-4M



LGS3-250G
4m - W10430-25-4M



LINCUN® PROMIG™ 230T
4m - W000275419-2



TORCE TIG

WTT2 17V
4m - W10529-17-4V



Rulli trainafilo
2R per fili animati
0,9-1,1 mm
(1 pz./confez.)
KP14016-X



Vedere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).

INVERTER MULTIPROCESSO



SPEEDTEC® 215C

Versatile e potente saldatrice multi-processo, utilizzabile ovunque, per qualsiasi lavoro.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- PICCOLE OFFICINE
- CARPENTERIA LEGGERA
- RIPARAZIONI IN GENERALE
- OFFICINE DI MANUTENZIONE

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rulli trainafilo (0,8-1,0 mm)



MIG/MAG



FCAW



INNERSHIELD



LIFT TIG



ELETTRODO



ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO

- Processi versatili: MIG sinergico e manuale, FCAW, Elettrodo, TIG Lift.
- Eccellenti caratteristiche di saldatura con tutti i processi.
- Design intelligente: vano porta bobina da 15 kg, comodi ripiani, ideale per officina o stabilimenti di produzione.
- Pannello di controllo intuitivo: a icone di facile utilizzo
- PFC: Resistente alle fluttuazioni di potenza, anche quando si lavora su cavi di prolunga fino a 100 m.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura [A]	Tipo trainafilo / velocità di avanzamento [m/min]	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di protezione
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V 1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE MIG/MAG

LGS3-150G
4m – W10430-15-4M



LGS3-250G
4m – W10430-25-4M



LINCGUN® PROMIG™ 230T
4m – W000275419-2



TORCE TIG

WTT2 17V
4m – W10529-17-4V



Sistema trainafilo
2R per fili animati
0,9-1,1 mm
[1 pz./confez.]
KP14016-X



Vedere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).



INVERTER MULTIPROCESSO

SPEEDTEC® 400SP & 500SP

Saldatrici estremamente affidabili ed elevata potenza per impieghi industriali.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA PESANTE
- CARPENTERIA STRUTTURALE
- CARPENTERIA GENERALE
- CANTIERI NAVALI

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (5 m)
- Cavo massa e morsetto (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Catena
- USB con manuale d'uso
- Fusibili di ricambio (2x2A / 1x6,3A / 1x12,5A)

LEADER DEL SETTORE
**GARANZIA
DI 5-ANNI**
DOPO LA REGISTRAZIONE



ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO

CHECKPOINT

- Generatori multiprocesso con ciclo di lavoro elevato e processi ad elevata efficienza (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- MECHAPULSE™ produce saldature di altissima qualità, con un aspetto del cordone di saldatura come nella saldatura TIG.
- Design modulare consente una configurazione flessibile.
- Il design ergonomico semplifica l'utilizzo da parte dei saldatori.
- Schede (PCB) con speciale rivestimento protettivo (potting), su entrambi i lati per una migliore resistenza a polvere, umidità, urti o vibrazioni.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura [A]	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2							
Speedtec® 500SP	K14259-1		32A	500A/60%	20-500	54,5		
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2							

TRAINAFILI LF-52D, LF-56D, LF-5D

INGRESSO



USCITA



LF-52D/LF-56D LF-5D



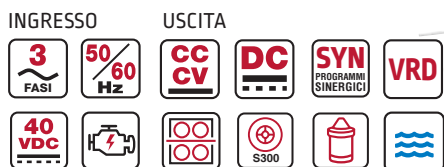
Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione di alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LF-52D Standard	K14335-1	4R	Aria/acqua	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,0	302 x 642 x 516
LF-56D Advanced	K14336-1									17,7	
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	2R	Aria							9,1	320 x 232 x 476



SPEEDTEC® SP

ONE PACK

Pacchetto completo
1 Codice

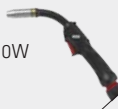


Prodotto	Codice	Pack include:
Speedtec® 400SP Water PACK – 5M	K14258-1-5	Speedtec 400SP [K14258-1], Trainafilo LF-56D [K14336-1], Cavo di interconnessione, 5 m - raffreddato ad acqua [95 mm ² , 5/5-poli] [K14199-PGW-5M], Carrello a 4 ruote [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1]
Speedtec® 400SP Water PACK – 10M	K14258-1-10	Speedtec 400SP [K14258-1], Trainafilo LF-56D [K14336-1], Cavo di interconnessione, 10 m - raffreddato ad acqua [95 mm ² , 5/5-poli] [K14199-PGW-10M], Carrello a 4 ruote [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1]
Speedtec® 500SP Water PACK – 5M	K14259-1-5	Speedtec 500SP [K14259-1], Trainafilo LF-56D [K14336-1], Cavo di interconnessione, 5 m - raffreddato ad acqua [95 mm ² , 5/5-poli] [K14199-PGW-5M], Carrello a 4 ruote [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1]
Speedtec® 500SP Water PACK – 10M	K14259-1-10	Speedtec 500SP [K14259-1], Trainafilo LF-56D [K14336-1], Cavo di interconnessione, 10 m - raffreddato ad acqua [95 mm ² , 5/5-poli] [K14199-PGW-10M], Carrello a 4 ruote [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1]

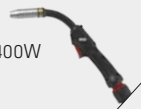
PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE MIG/MAG

LINCUN® PROMIG™ 330W
4m – W000345064-2



LINCUN® PROMIG™ 400W
4m – W000345070-2



Rulli trainafilo
KP14150-X



Freezcool - liquido
di raffreddamento
per torce
W000010167



LINCUN® PROMIG™ 500W
4m – W000345076-2



LINCUN® PROMIG™ 500W UD
4m – W100000298



Verdere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).



INVERTER MULTIPROCESSO

YARDTEC® 300C STANDARD

Saldare dove altri non possono

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- CANTIERISTICA
- STRUTTURA METALLICA
- CANTIERI NAVALI
- CARPENTERIA STRUTTURALE
- CARPENTERIA GENERALE

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (3 m)
- Rullini per fili pieni e animati, diametro 1,0/1,2 mm
- Cavo di saldatura (3 m) con morsetto
- Connettore per il collegamento del tubo del gas
- USB con manuale d'uso

NOVITÀ



MIG/MAG



FCAW



INNERSHIELD



LIFT TIG



ELETTRODO



SCRICCATURA (≤4 mm)



SOLO
18KG

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO

- Generatore multiprocesso leggero e portatile.
- Trainafile integrato.
- Ideale per i settori della costruzione navale e dell'edilizia.
- Dimensioni compatte, progettato per affrontare le condizioni ambientali più impegnative.
- La maniglia di trasporto ergonomica garantisce una movimentazione sicura, sia a mano che con un paranco.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura (A)	Tipo trainafile / velocità di avanzamento (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Yardtec® 300C STANDARD	K14421-1	230/400V trifase 50/60 Hz	16A	300A@30% 200A@100%	5-300	2R/1,5-22	18	381 x 230 x 498	IP23

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE MIG/MAG

RAFFREDDAMENTO AD ARIA:
LINCUN® PROMIG™ 270
4m – W000345061-2

LGS3-360G
4m – W10430-36-4M



Carrello con supporto per bobina da 15 kg
K14447-1



Tracolla
K14435-1



Gabbia di protezione
K14444-1



Ruote per gabbia di protezione
K14431-1



Rullini trainafile per fili pieni
KP14420-Vxx
Rullini trainafile per fili animati
KP14420-VxxR
Rullini trainafile per fili in alluminio
KP14420-Uxx
Gui de filo
KP14420-INLET/BLUE
KP14420-EURO



Vedere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).



FLEXTEC® 350XP CE

Progettato per essere facile da usare, aumentare la produttività e ridurre al minimo i tempi di inattività.



INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA
- STRUTTURA METALLICA
- CANTIERI NAVALI
- CARPENTERIA STRUTTURALE
- PIPELINE

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (2,6 m)
- Filtro CE integrato



ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO

- Interfaccia intuitiva di facile utilizzo.
- Tecnologia CrossLinc®: accoppiato con gli accessori specifici ti permette di lavorare a distanze importanti senza l'utilizzo del cavo di segnale.
- Compatibilità: funzionano con i trainafili CrossLinc, analogici a 42 V e digitali per MIG/MAG/FCAW.
- Design robusto: Desert Duty® e grado di protezione IP23 progettato per utilizzo anche in esterno e nelle più severe condizioni ambientali.
- Ottimizza la saldatura degli elettrodi cellulosici e basici a basso tenore d'idrogeno.
- TIG Lift: riduce la contaminazione durante l'innesco senza l'utilizzo dell'alta frequenza.
- Supporta la tecnologia STT: con il trainafilo Activ8X Pipe.

**TECNOLOGIA
CROSSLINC®:**
Nessun cavo
di segnale



Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Flextec® 350XP CE	K5422-1	380/400/415V 3-fase	21/23/23A	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425A	37,1	432 x 330 x 609	IP23

TRAINAFILI CON TECNOLOGIA CROSSLINC®

LN-25X®
K4267-4



Activ8X®
K3519-1



Activ8X®
Pipe™
K5240-1



- CrossLinc® e True Voltage Technology™ (TVT™) ti permettono di lavorare a distanze molto elevate.
- Compatto in modo da passare attraverso i passi d'uomo e sufficientemente leggero per poter essere trasportato facilmente sul cantiere.
- Sinergico con le forme d'onda STT e pulsato.



ACCESSORI

Prodotto	Codice	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C/i320C Standard	Powertec® i250C/i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Yardtec® 300C STD	Flextec® 350XP CE
ALTRE OPZIONI															
Kit collegamento di uscita (i350S)	K14196-1								•						
Kit collegamento di uscita (i420/500S)	K14202-1								•	•					
Kit collegamento di uscita (400SP/500SP)	K14337-1										•	•			
Connettore a innesto rapido per tamburo trainafilo	K14204-1			•	•	•	•								
Gabbia di protezione	K14444-1													•	•
Ruote per gabbia di protezione	K14431-1													•	•
Tracolla	K14435-1													•	•
Protezione del pannello di controllo	K14429-1													•	•
Filtro aria	K14448-1													•	•

TORCE MIG

Prodotto	3m	4m	5m	Quickmig® 250 & 300	Powertec® i250C, i320C, i380C, i450C	Powertec® i350S, i420S & i500S	Speedtec® 200C, 215C	Speedtec® 400SP & 500SP	Yardtec® 300C Standard	LF-5D Standard (GFR)	LF-52D/56D				
TORCE MIG/MAG LINGUN® PROMIG™ (RAFFREDDATE AD ARIA)															
LG PROMIG 230T	W000275408-2	W000275419-2	W000275420-2			•									
LG PROMIG 270	W000345060-2	W000345061-2	W000345062-2	•	•			•							
LG PROMIG 300	W000345066-2	W000345067-2	W000345068-2	•	•				•					•	•
LG PROMIG 300	-	W100000297	-											• ⁽¹⁾	
LG PROMIG 400	W000345072-2	W000345073-2	W000345074-2	•	•									•	•
TORCE MIG/MAG LINGUN® PROMIG™ (RAFFREDDATE AD ACQUA)															
LG PROMIG 330W	W000345063-2	W000345064-2	W000345065-2	•	•			•						• ⁽²⁾	•
LG PROMIG 400W	W000345069-2	W000345070-2	W000345071-2					•						• ⁽²⁾	•
LG PROMIG 500W	W000345075-2	W000345076-2	W000345077-2	•	•			•						• ⁽²⁾	•
LG PROMIG 500W UD	-	W100000298	-											• ⁽¹⁾	
TORCE MIG/MAG LGS3 (RAFFREDDATE AD ARIA)															
LGS3-150G	W10430-15-3M	W10430-15-4M	-			•									
LGS3-250G	W10430-25-3M	W10430-25-4M	W10430-25-5M	•	•	•	•								
LGS3-240G	W10430-24-3M	W10430-24-4M	W10430-24-5M	•	•	•									
LGS3-360G	W10430-36-3M	W10430-36-4M	W10430-36-5M	•	•	•		•					•	•	•
TORCE MIG/MAG LGS3 (RAFFREDDATE AD ACQUA)															
LGS3-505W	W10430-505-3M	W10430-505-4M	W10430-505-5M	•	•									• ⁽²⁾	•

(1) solo LF-56D

(2) tubi flessibili dell'acqua K14432-1 richiesti

SALDATRICI TECNOLOGIA AVANZATA

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		USCITA			PROCESSO										CARATTERISTICHE												
		Fase (50/60Hz)	Tensione (V)	Fattore di servizio	Gamma di corrente (A)	Modalità	Polarità	MIG/MAG	PULSATO	FCAW-G	FCAW-S	ELETTRODO	Scriccatura	TIG HF	Low Fume Pulse™	STT® MIG	TIG DC	TIG AC/DC	MIG AC	HyperFill®	Sistema trainafile	Dimensione massima della bobina del filo (mm)	Sinergica	Voitmetri/amperometri	Waveform Control Technology®	Comunicazione digitale ArcLink®	Garanzia (anni)		
Saldatrici tecnologia avanzata																													
Power Wave® C300	K4490-5	3	208/230/400	350A/40%	5-350	CC/CV/STT	AC/DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S500	K3168-1	3	230/400/460/575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S700	K5372-1	3	380-415-440-460-500-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Modulo Power Wave® Advanced	K3685-1	-	-	350A/40%	5-350	STT	AC/DC							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Modulo Power Wave® STT®	K2921-1	-	-	500A/60%	5-500	STT	DC							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV/STT	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5





POWER WAVE® 300C ADVANCED CE

Porta la classe industriale delle saldatrici "all-in-one" a nuovi livelli.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA GENERALE
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- CARROZZERIA / SETTORE AGRICOLO
- INDUSTRIA LEGGERA
- FORMAZIONE

L'unità comprende

- Cavo massa da 4,6 m
- Kit rullini (2R) 0,9/1,2 mm

**GARANZIA
STANDARD DI
5-ANNI**
LEADER DEL SETTORE



ELETTRODO



SCRICATURA

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO

RAME

ACCIAI ZINCATI

- **Prestazioni al top della categoria:** Le migliori prestazioni nella sua categoria, l'unico vero 300 A, fattore di servizio 100%, per tutti i processi.
- **Versatile, tutti i processi:** Elettrodo, TIG, MIG, filo animato, scricatura, con modalità di saldatura TIG HF AC/DC, oltre a processi avanzati come STT®, Rapid X® e Low Fume Pulse®.
- **Connessione intelligente:** Tutti i sistemi Power Wave® includono Lincoln Electric Power Wave® Manager e Lincoln Electric Checkpoint® Production Monitoring che consentono configurazione remota avanzata, controllo del processo e garanzia di qualità.
- **La tecnologia PowerConnect®:** consente di utilizzare il Power Wave 300C con una tensione di alimentazione compresa tra 200VAC e 600VAC mantenendo eccellenti e costanti le prestazioni dell'arco.
- **Design Ready-to-Run™:** caratteristiche di serie per un utilizzo semplice e funzionale, inclusi ganci per la gestione dei cavi, carrello portabombole inclinabile integrato ed elettrovalvola gas per applicazioni TIG.
- **Alimentazione ausiliaria integrata a 115 V:** Facile accesso a connettore per smerigliatrici, attrezzature o per il raffreddamento ad acqua Cool Arc 40.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura (A)	Tipo trainafilo / velocità di avanzamento (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® 300C Advanced	K4490-5	208/230/400V 3-Ph 50/60 Hz	44/40/25A	300A/29V@100%	5-350	2R / 1,3-20,3	109	1008 x 524 x 1006	IP23

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

LINCOLN®
PROMIG™ 330W
4m – W000345064-2



Cavo di saldatura 300 A,
5 m con morsetto
GRD-300A-50-5M



Gruppo di raffreddamento
Cool-Arc® 40
K1813-1



Freezcool - liquido
di raffreddamento
per torce
W000010167



Kit carrello per
doppia bombola
K4866-1



Kit adattatore
per gruppo di
raffreddamento
K4898-1





INVERTER A TECNOLOGIA AVANZATA

POWER WAVE® S500

Tutte le applicazioni, tutti i settori, tutti i processi.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA
- CANTIERI NAVALI
- CARPENTERIA METALLICA

L'unità comprende

- Cavo di massa - capicorda a occhio & morsetto GC500 (4/0, 600A, 60%) - 4,6 m (K2149-1)
- Kit rullini (4R) 1,2-1,1 mm - fili pieni (KP1505-045S)
- Flussometro di gas, modello 355-2Ar-58010 (B100211)

GARANZIA STANDARD DI 5-ANNI

LEADER DEL SETTORE



MIG/MAG



ELETTRODO



MIG/MAG PULSATO



SCRICCATURA



FCAW



HYPERFILL



TIG



ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO

NICHEL

ACCIAI ZINCATI

- Piattaforma modulare - la personalizzazione del sistema alle proprie esigenze di saldatura.
- I moduli possono essere impilati sotto il generatore per una configurazione pulita e confortevole sia stazionaria sia su carrello.
- Forme d'onda ad alte prestazioni: offre una gamma completa, garantendo flessibilità per qualsiasi applicazione di saldatura fino a 550 A.
- Il software Power Wave® Manager: semplifica la configurazione e il funzionamento della saldatura.
- Il software CheckPoint™ consente di monitorare l'utilizzo delle apparecchiature, memorizzare i dati di saldatura, configurare i limiti di errore e altro ancora.
- Alloggiamento compatto e resistente: grado di protezione IP23 per resistere negli ambienti più gravosi.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura [A]	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P [mm]	Classe di protezione
Power Wave® S500 CE	K3168-1	230/400/460/575V 50/60 Hz	90/60/45/35A	500A/39V@60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

TRAINAFILI PF-56D, PF-84

INGRESSO



USCITA



Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
PF-56D	K14392-1	4R	Aria/acqua	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	177	302 x 642 x 516
PF-84 Single CE	K3329-2-P			600A@60%			0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4		

INVERTER A TECNOLOGIA AVANZATA



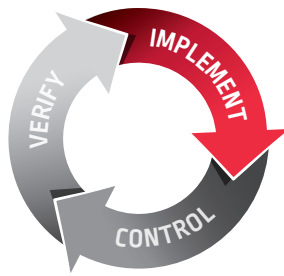
POWER WAVE® S700

Elevata potenza di uscita per ambienti automatizzati.



APPLICAZIONI

• INDUSTRIA PESANTE



GARANZIA STANDARD DI 5-ANNI
LEADER DEL SETTORE



ACCIAIO al C-Mn ACCIAIO INOSSIDABILE ALLUMINIO NICHEL ACCIAI ZINCATI

- Uscita da 900A – garantisce prestazioni elevate per lavorazioni pesanti durante l'intera giornata.
- Applicazioni versatili – supporta saldatura semiautomatica, automazione rigida e saldatura robotizzata.
- Connettività avanzata – include Power Wave® Manager e Checkpoint® per la configurazione, il controllo e il monitoraggio della qualità da remoto.
- Affidabilità robusta – grado di protezione IP23, ideale per ambienti gravosi.
- Efficienza energetica – la correzione del fattore di potenza al 95% riduce i costi energetici rispetto ai sistemi tradizionali.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura [A]	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® S700	K5372-1	380-415/440-460/500/575V	55/46/42/38A	700A/44V/100% (900A/44V/60%)	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

PF84 Single CE
K3329-2-P



Cavo di saldatura 600 A,
10 m con morsetto
GRD-600A-95-10M



Cavo di interconnessione,
10 m
K10349-PGW-10M



Freezcool - liquido di raffreddamento per torce
W000010167



Gruppo di raffreddamento Cool Wave™ 20S
K4713-1



AutoDrive 4R220
K3561-1



Controllore AutoDrive® 19
K3004-2





INVERTER A TECNOLOGIA AVANZATA

POWER WAVE® R450

Il generatore per applicazioni robotiche più potente 450 A per l'industria.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- SETTORE AUTOMOBILISTICO
- INDUSTRIA IN GENERALE
- INDUSTRIA PESANTE



GARANZIA STANDARD DI 5-ANNI
LEADER DEL SETTORE



MIG/MAG FCAW



MIG/MAG PULSATO HYPERFILL



TIG

ACCIAIO al C-Mn ACCIAIO INOSSIDABILE ALLUMINIO NICHEL ACCIAI ZINCATI

- Elevata velocità di saldatura, basso livello di spruzzi, capacità di unire gap elevati, & eccellente penetrazione.
- Ridotti tempi di ciclo grazie alla più veloce interfaccia robotica al mondo – ArcLink®.
- Utilizzabile per una vasta gamma di spessori di materiali base a partire da 0,6mm.
- Modalità di risparmio energetico - Il generatore utilizza meno di 50W in modalità stand by, riducendo i costi operativi.



Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura (A)	Peso (kg)	Dimensioni H x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	60/54/30/27/21A	500A/39V@60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

TRAINAFILI Autodrive® 4R100, 4R220, SA

INGRESSO



USCITA



Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Autodrive® 4R100	K3560-1	4R	Aria/acqua	500A@100%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,3	0,9-1,2	0,9-1,6	13,2	213 x 191 x 231
Autodrive® 4R220	K3561-1						0,6-1,6	0,9-2,0			265 x 256 x 252
Autodrive® SA Push	K4444-1		Acqua	350A@100%	N/A (via ArcLink®)	0,8-30,5	0,8-1,2	0,9-1,2	6,6	178 x 191 x 274	
Autodrive® SA Pull	K4445-1										

SOLUZIONI DI SALDATURA PROGETTATE PER ROBOT

CONFIGURATORE ROBOT PACKAGE

Seleziona il tipo e lo spessore del materiale da saldare, oltre al robot che intendi utilizzare. Il configuratore sceglierà automaticamente la sorgente di potenza, l'alimentatore filo, il raffreddatore ad acqua, i cavi di controllo e il tipo di torcia, insieme ai materiali di consumo più adatti. Infine, il configuratore ti consiglierà il processo di saldatura più appropriato per l'applicazione.

FILO (+)

TRAINAFILO (+)

TORCIA (+)

STAFFA DI MONTAGGIO (+)

DRESS-OUT KIT (+)

CAVO DI SALDATURA (+)

GENERATORE DI SALDATURA (+)

GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO (+)

MODULO STT / ADVANCED (+)



Vale sicuramente la pena dargli un'occhiata.



INVERTER A TECNOLOGIA AVANZATA

MODULO POWER WAVE® ADVANCED

Aumenta le tue potenzialità di saldatura.

INGRESSO



USCITA



L'unità comprende

- Cavo adattatore a spirale dell'uscita del generatore (Tweco®) (7,6 m)
- Cavo di rilevamento della tensione in remoto
- Presa di uscita ArcLink
- Ingresso e uscita differenziale (uscita sincrona in tandem)
- Ingresso gas di protezione

GARANZIA STANDARD DI 5-ANNI
LEADER DEL SETTORE



PROCESSI AVANZATI

(con S500 o R450)

- RAPID Z
- AC-PULSE
- AC-PRECISION PULSE
- AC-STT
- RAPID X
- RAPID X LS
- STT
- STT-BRAZE
- LOW FUME PULSE™



- Fornisce funzionalità multiprocesso: polarità inversa (DC+), polarità diretta (DC-), corrente alternata (AC), TIG ad alta frequenza e modalità STT.
- Cavi di controllo integrati
- Sistema di montaggio Quick Lock

- Comunicazione digitale ArcLink®
- Protezione da sovratensione: previene possibili danni causati da collegamenti errati e da transienti di tensione.
- Ventola intelligente - si sincronizza con la fonte di corrente principale.

Prodotto	Codice	Tensione alimentazione	Fattore di servizio	Peso (kg)	Dimensioni H x L x P (mm)	Classe di protezione
Modulo Power Wave® Advanced	K3685-1	40V DC	350A/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

MODULO POWER WAVE® STT®

Aggiungere STT® per un controllo dell'arco ottimale.

INGRESSO



USCITA



L'unità comprende

- Cavo adattatore a spirale dell'uscita del generatore (Tweco®)
- Cavo di rilevamento della tensione in remoto (7,6 m)

GARANZIA STANDARD DI 5-ANNI
LEADER DEL SETTORE



PROCESSI AVANZATI

(con S500 o R450)

- RAPID X
- RAPID X LS
- STT
- STT-BRAZE
- LOW FUME PULSE™



- Aggiunta di funzionalità di processo STT® (Surface Tension Transfer®) su qualsiasi unità PowerWave serie S e R (eccetto S700) per il controllo avanzato del bagno di saldatura e della penetrazione.

- Migliori prestazioni per applicazioni di saldatura su metallo sottile o raccordi critici di tubazioni.
- Il design modulare permette una facile connessione e una veloce comunicazione digitale con i modelli Power Wave® compatibili.

Prodotto	Codice	Tensione alimentazione	Fattore di servizio	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Modulo Power Wave® STT®	K2921-1	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23



PIPEFAB™ CE

Prestazioni e semplicità all'avanguardia.

GARANZIA STANDARD DI 5-ANNI
LEADER DEL SETTORE

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- PIPE LINE
- PRIMA PASSATA E RIEMPIMENTO

L'unità comprende

- PIPEFAB CE
- Trainafilo PIPEFAB
- Carrello per due bombole gas
- Gruppo di raffreddamento PIPEFAB
- Kit alloggiamento bobina del filo
- Rullini trainafilo per fili pieni e animati (1,0-1,2 mm)
- Cavo di saldatura 600 A, 5 m con morsetto



MIG/MAG



MIG/MAG PULSATO



FCAW



TIG



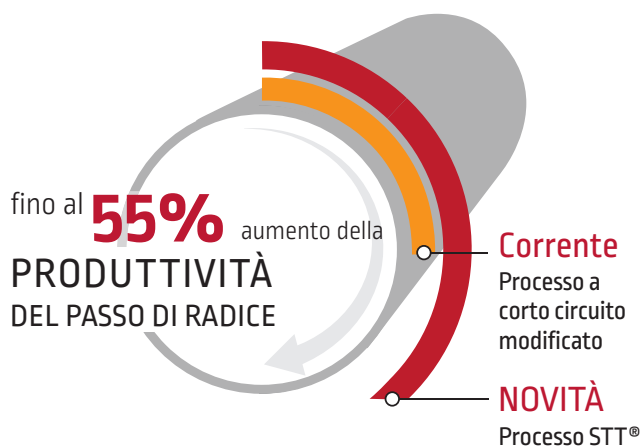
ELETTRODO

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO

RAME



- Dall'installazione di base, al rivestimento, all'allestimento finale: il sistema PIPEFAB™ consente di usufruire di modalità di saldatura regolate con precisione per offrire prestazioni dell'arco all'avanguardia.
- Il nostro processo STT® brevettato ha rappresentato la prima soluzione MIG open-root disponibile sul mercato. Dopo decenni di dominio del settore, abbiamo spinto le prestazioni di questo iconico processo al livello successivo, rendendolo ancora migliore.
- Basato sulla tecnologia Cable View™ brevettata, il sistema PIPEFAB™ monitora costantemente l'induttanza dei cavi e regola la forma d'onda per garantire prestazioni costanti dell'arco elettrico con segmenti di cavo stesi o avvolti fino a 20 m di lunghezza.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Corrente di saldatura (A)	Peso (kg)	Dimensioni H x L x P (mm)	Classe di protezione
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	53/46/26/24/19A	400A/26V@100% (MIG/TIG/FCAW) 400A/39V@100% (Elettrodo)	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1					154		

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE MIG/MAG

SERIE LINCUN® PROMIG™
RAFFREDDAMENTO AD ACQUA:
LINCUN® PROMIG™ 330W
4 m – W000345064-2
LINCUN® PROMIG™ 500W
4 m – W000345076-2



TORCE TIG

SERIE PROTIG III S
RAFFREDDAMENTO AD ACQUA:
PROTIG 35W
5 m – W000382725-2



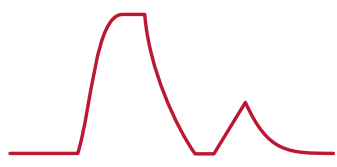
Vedere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).



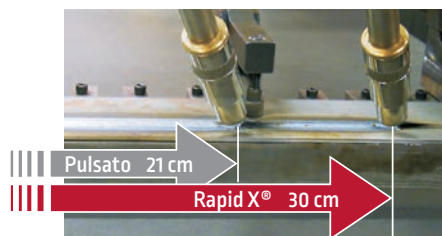
ACCIAIO E ACCIAIO INOSSIDABILE

Rapid X®

Elevata velocità, ridotta quantità di spruzzi, basso apporto termico, nessun compromesso.

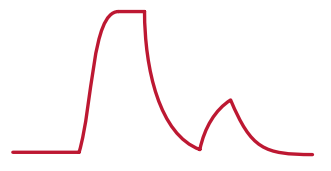


- Rivoluziona la produttività in saldatura.
- Aumenta le velocità di saldatura del 40%.
- Riduce gli spruzzi del 30%.

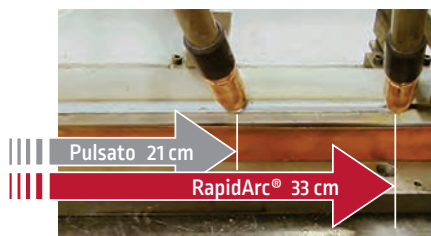


RapidArc®

Massima velocità di saldatura.

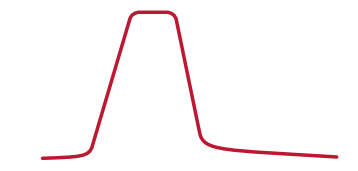


- Forma d'onda di assoluta eccellenza per una saldatura ad alta velocità.
- Aumenta le velocità di saldatura del 50%.
- Riduce gli spruzzi del 15%.



Precision Pulse™

Pulsato a elevate prestazioni per soddisfare le esigenze di flessibilità.



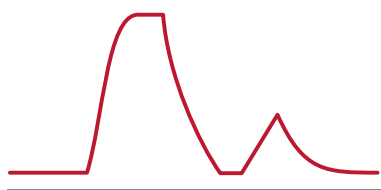
- Migliori saldature fuori posizione.
- Migliore controllo del bagno per una maggiore tranquillità dell'operatore.
- Apporto termico controllato.
- Miglioramento delle saldature in giunzioni a tenuta.



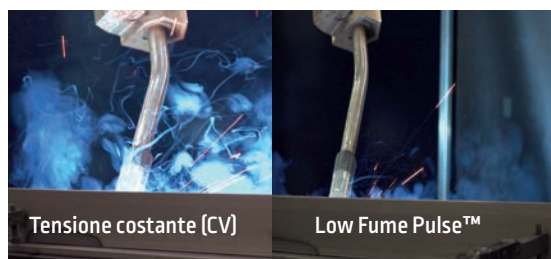
ACCIAIO E ACCIAIO INOSSIDABILE

Low Fume Pulse™

Migliore ambiente di saldatura e di lavoro.

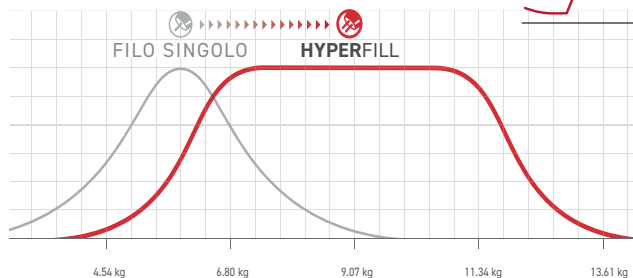


- Massimo comfort per l'operatore e tenuta dell'arco.
- Riduzione della produzione di fumi fino al 66% rispetto alla modalità CV.
- Eccellente stabilità dell'arco.
- Livello di spruzzi estremamente basso.

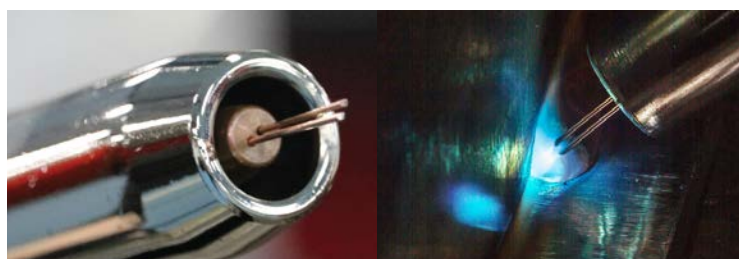


HyperFill®

Saldature più robuste – più veloci, più facili.



- La soluzione MIG a doppio filo che rivoluzionerà la produttività della fabbricazione.
- Elevato tasso di deposito, incrementa la produttività fino al 50% rispetto ai tradizionali processi a filo singolo.
- Bagno di saldatura facile da gestire e controllare.
- Semplicità operativa, gocce di dimensioni maggiori.





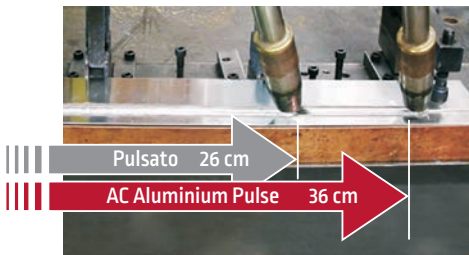
ALLUMINIO

AC Aluminium Pulse

Miglioramento della produttività e della qualità sull'alluminio.

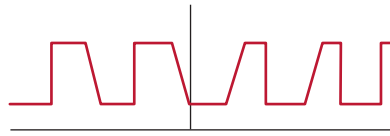
CONTROLLO ULTIMARC®

- Aumenta le velocità di saldatura del 40%.
- Aumento del deposito del 75%.
- Migliora le capacità di riempimento degli spazi vuoti.
- Apporto termico ridotto.



Pulse-on-Pulse®

Estetica TIG – Produttività MIG.



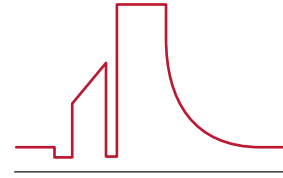
- Rivoluziona la produttività in saldatura.
- Aumenta le velocità di saldatura del 40%.
- Riduce gli spruzzi del 30%.



ACCIAIO, ACCIAIO INOSSIDABILE, NICHEL

STT®

Soluzione per passate di fondo comprovata nel settore.



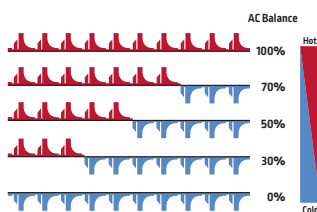
- Semplifica la saldatura open-root per operatori di ogni livello di esperienza.
- Elimina i problemi diffusi di sfondamento e mancanza di fusione.
- Cordone di saldatura più ampio, superficie piatta, contro-cordone perfetto, eccellente fusione.



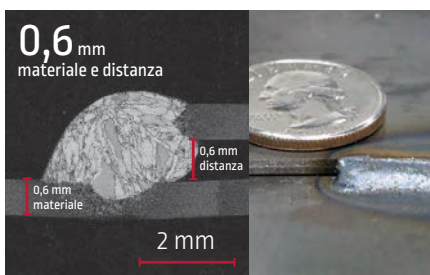
ACCIAIO

AC-STT™

Miglior soluzione del settore per spessori sottili.



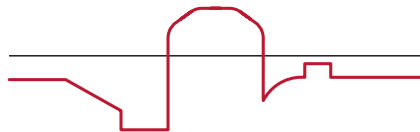
- Forma d'onda STT® collaudata con controllo del bilanciamento AC.
- Eccellente controllo dell'apporto termico.
- Nessuno sfondamento.
- Spruzzi minimi.



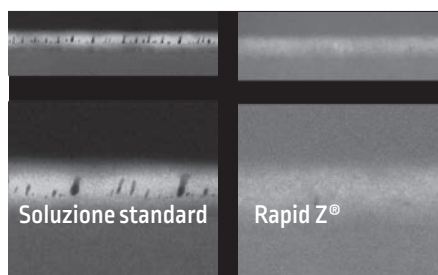
ACCIAIO ZINCATO

Rapid Z®

Minima porosità, massima velocità.



- Riduce la porosità interna ed esterna mantenendo elevate velocità di avanzamento.
- Migliore aspetto del cordone.



UNIVERSALE

Power Mode®

La modalità universale per le applicazioni difficili.

PRESTAZIONI ECCELLENTI: MATERIALE DA SOTTILE A SPESSO

- Prestazioni stabili dell'arco elettrico con minori fluttuazioni di corrente.
- Penetrazione della saldatura più uniforme.
- Minori difetti di fusione nelle saldature.



HYPERFILL®

**SALDATURE PIÙ ROBUSTE
PIÙ VELOCI,
PIÙ FACILI.**



**SALDATURA
MANUALE**



**SALDATURA
MECCANIZZATA
CON TRACTOR**



**SALDATURA
ROBOTICA**

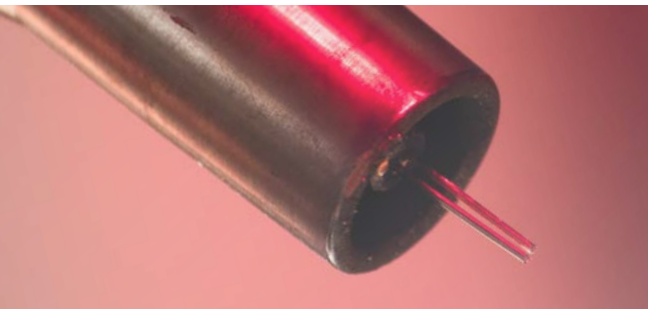


HYPERFILL® READY PAK SINGLE & DUAL CE

Saldature più robuste - più veloci, più facili.

La soluzione MIG a doppio filo HyperFill® è stata sviluppata per rivoluzionare la produttività della fabbricazione di materiali pesanti. Progettato per applicazioni semiautomatiche e robotiche, HyperFill® ridefinisce la saldatura ad alto deposito, consentendo di realizzare saldature di maggiori dimensioni, più velocemente e più facilmente. Grazie all'innovativo design a due fili, HyperFill® consente di raggiungere tassi di deposito superiori ai 6 kg/ora (8+ kg/ora in modalità robotica) senza compromettere la qualità della saldatura o la facilità d'uso da parte dell'operatore.

I pacchetti HyperFill Ready-Pak® includono tutto il necessario per utilizzare il processo HyperFill con **due fili di diametro 1 mm**, assemblati e spediti su un unico pallet. Il filo di saldatura e il gas di protezione devono essere ordinati separatamente. Per filo 1,2 mm e MCW le parti consumabili devono essere ordinate separatamente.



- Massimizza la produttività – significa anche aumentare la velocità di deposito rispetto alle applicazioni a filo singolo.
- Migliora la qualità della saldatura significa disporre anche di un arco stabile per un controllo facile di grandi bagni di saldatura.
- Bassa complessità del sistema – alimentato da un'unica fonte di corrente, con un unico trainafile, una sola guaina ed una sola punta di contatto.



		HyperFill - Ready Pak Single		HyperFill - Ready Pak Dual	
		K14209-2		K14210-2	
1	Power Feed® 84	Hyperfill® PF84 Ready Pak Single K3329-2-P (1)		Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual K3331-2-P (1)	
2	Power Wave® S500 CE	K3168-1	✓		✓
3	Gruppo di raffreddamento Cool Arc® 50	K14050-1	✓		✓
4	Magnum PRO WC 1mm One-Pak	K4651-040	✓		✓
5	Supporto bobina a doppio filo HyperFill	K14207-1	✓		✓
6	Carrello per generatore e trainafile	K3059-4	✓		✓
7	Console di controllo	K4997-1(2)	✓		✓
	Liquido di raffreddamento Freezcool 9,6 l	W000010167	✓		✓

La piattaforma Reveal™ Attivare la soluzione

La piattaforma REVEAL è un pacchetto software incorporato in tutti i generatori di saldatura a tecnologia avanzata di Lincoln Electric®. Utilizzando una semplice funzione di scansione la piattaforma REAVEAL consente agli utenti di attivare determinate soluzioni di saldatura ottimizzate. Utilizzando componenti Lincoln Electric®, come un Generatore, programmi di saldatura avanzati e materiale di consumo specifici, si possono massimizzare le prestazioni di saldatura e fornire il vero valore della soluzione.

I codici di attivazione sono disponibili separatamente.

(1) I regolatori di gas devono essere ordinati separatamente. (2) Include: console di controllo [K4997-1], protezione schermo da 5" [KP4735-2] e cavo di controllo 2,4 m [K1543-8].

Hyperfill One-Pak Single CE - K14365-2. **Hyperfill Dual-Pak Single CE** - K14377-2. One-Pak ha la stessa composizione di Ready Pak. Tutti gli elementi devono essere assemblati dall'utente.

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

Boccola d'ingresso HyperFill™
K4389-1



Guaina torcia Magnum Pro - 2,0 mm / 4,5 mm
KP44-564-15



Punta di contatto HyperFill® - 1,0 mm
KP4482-040-HD



Diffusore gas Hyperfill®
KP4481-2-HD



Ugello HyperFill®
KP4120-1-75R



Rullini trainafile Hyperfill 1,0 mm
KP4388-1



Supporto per rullo trainafile per bobine da 20 kg massimo
K3342-1



Kit da banco per sistema HyperFill®
K4630-2



Con kit di conversione supporto bobina HYPERFILL®
K4630-1



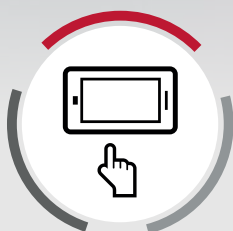
COOPER™ COBOT

CLICK, CLICK, WELD™

Avete difficoltà nel trovare saldatori qualificati?

Avete bisogno di implementare l'automazione per restare competitivi?

Lincoln Electric Automation™ offre una soluzione innovativa, ad un prezzo accessibile con i cobots di saldatura Cooper™ !



PROGRAMMAZIONE
SEMPLIFICATA



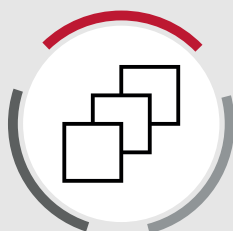
REGISTRAZIONE AUTOMATICA
DEI MOVIMENTI AEREI



SALDATURE CIRCOLARI
INTELLIGENTI



WELD BY NUMBERS



MODELLAZIONE



REGOLAZIONE RAPIDA
DELL'ANGOLO DI TORCIA



CARELLO COOPER™ COBOT

Aiuta a migliorare la produttività.
Robot collaborativo – il tuo partner

INGRESSO

USCITA



APPLICAZIONI

- OFFICINA CON ALTO MIX DI PRODOTTI
- RIPARAZIONE & RICOSTRUZIONE
- TERZISTI DELLA METALMECCANICA E TUBISTI
- FABBRICANTI DI MANUFATTI IN ACCIAIO E CENTRI SERVIZIO
- SETTORI STRUTTURALE E AGRICOLO

L'unità comprende

- Fanuc CRX 10iA/L con tavoletta TP
- L'app Cooper
- Controllo torcia con un pulsante integrato
- Generatore per saldatura robotico Power Wave® R450
- Trainafile AutoDrive® 4R100
- Torcia robotica (vedi tabella sottostante)
- Coolarc 26 (per il pacchetto di raffreddamento)
- Alimentazione monofase Plug & Play
- Tavolo di saldatura
- Rotelle heavy duty
- Cavalletto stabilizzante
- Cassetto multiuso e vassoio per tablet
- Protezione per le radiazioni ottiche



Versione base del Carrello con Cobot include:

Prodotto	LE550A ARIA	LE550W ACQUA	B500W ACCQUA	FX500W ACQUA
Carrello con Cobot CRX 10iA/L + Pacchetto software	AS-RM-91506411	AS-RM-91506471	AS-RM-91506431	AS-RM-91506451
Carrello con Cobot CRX 10iA/L + Tavolo + Pacchetto software	AS-RM-91506413	AS-RM-91506473	AS-RM-91506433	AS-RM-91506453
Acciaio/acciaio inossidabile	✓		✓	
Alluminio	-	-	✓	-
Estrazione dei fumi	-	-	-	✓
Applicazioni	300A@100%	Intensivo - 450A@100%		
Peso del carrello	470 kg	500 kg		
Dimensione del carrello	1672 x 800 mm			
Carico utile del carrello	226 kg			



Generatore



Torcia



COOLARC 26 (per raffreddamento ad acqua)



Trainafile AutoDrive® 4R100

Opzioni:



Pacchetto software

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

Funzioni avanzate:
Il pacchetto di saldatura per lamiere spesse:

- + Rilevamento tattile
- + Multi-pass
- + THRU-ARC
- Seam Tracking



Freezcool - liquido di raffreddamento per torce
W000010167



Linc-Extractor per torcia di aspirazione fumi
EM61000624



Aspiratore fumi MOBIFILTER per torce convenzionali
EM7025100700





PIATTAFORMA COOPER™ COBOT

Personalizza il tuo sistema

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- OFFICINA CON ALTO MIX DI PRODOTTI
- RIPARAZIONE & RICOSTRUZIONE
- TERZISTI DELLA METALMECCANICA E TUBISTI
- FABBRICANTI DI MANUFATTI IN ACCIAIO E CENTRI SERVIZIO
- SETTORI STRUTTURALE E AGRICOLO

L'unità comprende

- Fanuc CRX 10iA/L o CRX 30iA con tavoletta TP
- L'app Cooper
- Controllo torcia con un pulsante integrato
- Generatore per saldatura robotico Power Wave® R450
- Trainafilo AutoDrive® 4R100 [4R220 per HYPERFILL®]
- Torcia robotica *(vedi tabella sottostante)*
- Coolarc 50 *(per il pacchetto di raffreddamento)*
- Connessione Ethernet
- Rotelle heavy duty
- Cassetto multiuso e vassoio per tablet
- Protezione per le radiazioni ottiche



Prodotto	LE550A ARIA	LE550W ACQUA	B500W ACQUA	FX500W ACQUA	HYPERFILL® LE550W ACQUA
Piattaforma con Cobot + Pacchetto software	AS-RM-91506511	AS-RM-91506571	AS-RM-91506531	AS-RM-91506551	AS-RM-91506591
	AS-RM-91506811	AS-RM-91506871	AS-RM-91506831	AS-RM-91506851	AS-RM-91506891
Piattaforma con Cobot + Modulo Advance + Pacchetto software	AS-RM-91506513	AS-RM-91506573	AS-RM-91506533	AS-RM-91506553	AS-RM-91506593
	AS-RM-91506813	AS-RM-91506873	AS-RM-91506833	AS-RM-91506853	AS-RM-91506893
Acciaio/acciaio inossidabile	✓			✓	
Alluminio	-	-	✓	-	-
Estrazione dei fumi	-	-	-	✓	-
Applicazioni	300A@100%	Intensivo - 450A@100%			
Peso della piattaforma	640 kg (CRX 10iA/L)	670 kg (CRX 10iA/L)		640 kg (CRX 10iA/L)	
	710 kg (CRX 30iA)	740 kg (CRX 30iA)		710 kg (CRX 30iA)	
Dimensioni della piattaforma	1480 x 1000 mm				

COBOT CRX10IAL

COBOT CRX30IA



Versione base della Piattaforma con Cobot include:



Generatore



Torcia



COOLARC 50 (per raffreddamento ad acqua)



Trainafilo AutoDrive® 4R100

Opzioni:



Pacchetto software



Modulo Power Wave® Advance

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

Funzioni avanzate:
Il pacchetto di saldatura per lamiere spesse
+ Rilevamento tattile
+ Multipass
+ THRU-ARC
Seam Tracking



Modulo Power Wave® Advance
K3685-1



Mobifilter
Aspiratore fumi per torce convenzionali
EM7025100700



Linc-Extractor per torcia di aspirazione fumi
EM61000624



Freezcool - liquido di raffreddamento per torce
W000010167





COOPER™ COBOT PER INTEGRATORI

Il pacchetto Cooper™ Cobot per Integratori consente di personalizzare la soluzione.

APPLICAZIONI

- OFFICINA CON ALTO MIX DI PRODOTTI
- RIPARAZIONE & RICOSTRUZIONE
- TERZISTI DELLA METALMECCANICA E TUBISTI
- FABBRICANTI DI MANUFATTI IN ACCIAIO E CENTRI SERVIZIO

L'unità comprende

- FANUC® CRX® 10iA/L o 30iA
- L'App Cooper
- Generatore robotico Power Wave®
- Cavo di controllo del trainafilo lungo 3,6m supporto per bobina tipo 300mm da 16kg
- Cavo Ethernet tra il Cobot e generatore



APPLICAZIONE COOPER

- Programmazione rapida e saldature di alta qualità
- Programmazione semplificata
- Registrazione automatica dei movimenti aerei
- Saldature circolari intelligenti
- **Weld by Numbers**
- Implementazione accelerata
- Regolazione rapida dell'angolo di torcia
- Modellazione
- **Click, Click, Weld™**
- Funzionamento sicuro e affidabile dei cobot
- Massima sicurezza
- Senza manutenzione

IL PACCHETTO DI SALDATURA PER LAMIERE SPESSO:

- Rilevamento tattile
- Multipass
- Thru-Arc™ Tracking (Inseguì giunto)

Prodotto	Cobot CRX10iA/L	COBOT CRX30iA
Cobot + Generatore	AS-RM-91506600	AS-RM-91506605
Cobot + Generatore + Il pacchetto di saldatura per lamiera spesse	AS-RM-91506601	AS-RM-91506606

Torce per pacchetti Cooper™ Cobot per Integratori

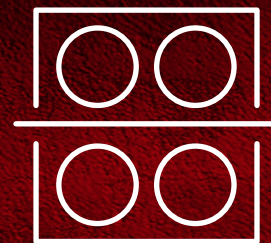
L'unità comprende

- Torcia per saldatura e collari
- Cavo collegamento trainafilo-generatore
- Staffa di programmazione intelligente
- Trainafilo AutoDrive® 4R100 (4R220 per HYPERFILL®)
- Coolarc 50 (escluso AS-RM-91506610)
- Supporto per bobina aggiuntiva 300mm 16 kg (per AS-RM-91506690)
- Console di controllo (per AS-RM-91506690)

Prodotto	Codice
Torcia Magnum PRO raffreddata ad acqua LE550W	AS-RM-91506670
Torcia MAGNUM PRO raffreddata ad aria LE550A	AS-RM-91506610
Torce raffreddate ad acqua B500W	AS-RM-91506630
Torcia per l'estrazione dei fumi con raffreddamento ad acqua Linc-Gun FX500W	AS-RM-91506650
Torcia Magnum PRO raffreddata ad acqua LE550W HYPERFILL	AS-RM-91506690







TRAINAFILI SEMIAUTOMATICI



TRAINAFILI SEMIAUTOMATICI

MODELLO CODICE

		INGRESSO	USCITA	DIAMETRO FILO (mm)			CARATTERISTICHE														
		Tensione alimentazione	Fattore di servizio	Fili pieni	Fili animati	Fili in alluminio	Sistema trainafilo	Strumenti (Voltmetro ed Amperometro)	Dimensione massima della bobina del filo (mm)	Ruote	Pres a EURO	Pres a per elettrodo	Contattore interno	Flussometro	Sinergica	Cavo di controllo	Across-the-Arc	ArcLink	CrossLink	Raffreddamento torcia MIG	Garanzia (anni)
DIGITALE																					
Struttura metallica																					
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	2R	LED	200	•	•	•	•	•	5P					A/W	3
LF-52D	K14335-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	•	o	•	5P					A/W	3
LF-56D	K14336-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	o	•	5P					A/W	3
Power Feed® 56D	K14392-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	o	•	5P			•		A/W	3
Hyperfill® PF84 Ready Pak Single	K3329-2-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	fino a 27 kg		•			•	5P			•		A/W	3
Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual	K3331-2-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	fino a 27 kg		•			•	5P			•		A/W	3
A valigetta																					
Power Feed® 25M	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		o		o	•	5P			•		A/W	5
CROSSLINC® [A valigetta]																					
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		o		•	•			•	•		A	3
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	200		o						•	•		A	3
Activ8X® Pipe™	K5240-1	60-90V DC	275A / 60%	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	2R (1)	LED	200		o		•	•			•	•		A	3

(1) Trainafilo MAXTRAC
(2) Due sistemi Trainafilo

o – Opzionale

A – Raffreddamento ad aria

W – Raffreddamento ad acqua





LF-5D

Trainafile di piccole dimensioni con funzioni avanzate



INGRESSO



USCITA



GENERATORI CONSIGLIATI

- SPEEDTEC® 400SP / 500SP
- POWERTEC® i350S / i420S / i500S

L'unità comprende

- Rullini trainafile 1,0-1,2 mm per fili pieni e fili animati
- USB con manuale d'uso
- Flussometro di gas



- Progettato con una struttura compatta e robusta – ideale per ambienti di lavoro ristretti o difficili.
- Il regolatore del gas di protezione integrato consente regolazioni precise direttamente sul posto, particolarmente pratico quando si utilizzano tubazioni lunghe.
- Dotato di due rulli azionati ad ingranaggi per un'alimentazione del filo affidabile. La sostituzione dei rulli senza l'uso di utensili garantisce una manutenzione rapida e semplice.
- La struttura a due pezzi garantisce un facile accesso per il controllo, la pulizia o la sostituzione del filo.
- L'illuminazione a LED interna dell'area di trascinamento del filo migliora la visibilità.
- Non sono necessari componenti esterni. Offre una configurazione flessibile per un'integrazione semplice e completa in diversi sistemi di saldatura.

Prodotto	Codice	Sistema trainafile	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	2R	Aria/acqua ⁽¹⁾	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	9,1	320 x 232 x 476

(1) con tubo flessibile dell'acqua opzionale (K14432-1)

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE MIG/MAG

LINCUN® PROMIG™

TORCHE LGS3



Scelta della torcia di saldatura in base al generatore e al tipo di raffreddamento (aria/acqua).

Cavi di interconnessione ARIA
K14198-PG-x

Cavi di interconnessione ACQUA
K14199-PGW-xM



Gabbia di protezione
K14430-1
Ruote per gabbia di protezione
K14431-1

Tracolla
K14435-1



Rullini trainafile
KP14420-xx

Kit tubi flessibili dell'acqua
K14432-1



Vedere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).



TRAINAFILI DIGITALI

LF-52D & LF-56D

Pronti a lavorare in cantiere.

INGRESSO



USCITA



GENERATORI CONSIGLIATI

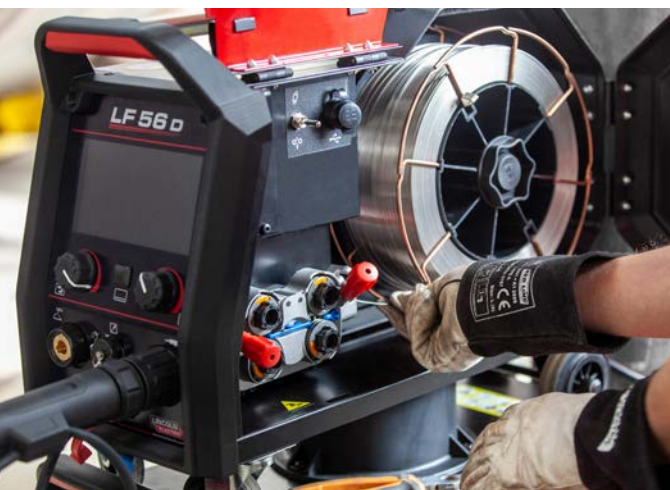
- SPEEDTEC® 400SP / 500SP
- POWERTEC® i350S / i420S / i500S

L'unità comprende

- Rulli trainafilo per fili 1,0-1,2 mm
- USB con manuale d'uso



solo LF-56D



- USB, orologio e calendario, altoparlante, nuovi e robusti encoders (LF56D).
- Trainafili compatti e robusti, facili da movimentare dotati di un'ampio display digitale TFT.
- Comunicazione digitale per la saldatura, che consente una comunicazione continua con il generatore.
- Motore potente con sistema di traino a 4 rulli per uno scorrimento del filo perfetto.
- L'interfaccia utente di facile comprensione rende semplice l'impostazione dei parametri.
- Facile e rapida installazione della bobina, finestra di ispezione e gancio di sollevamento.
- Dotato di 4 ruote di serie.

Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	Aria/acqua	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	0,9-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D (Advanced)	K14336-1									177	

Ulteriori dettagli su funzioni e accessori del trainafilo alla fine del capitolo.

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE MIG/MAG

LINCUN® PROMIG™

TORCHE LGS3



Sceita della torcia di saldatura in base al generatore e al tipo di raffreddamento (aria/acqua).

Kit rullini (4 rulli, guida filo metallica e guida filo in plastica) KP14150-XX

Cavo di interconnessione raffreddato ad aria K14198-PG-XX raffreddato ad acqua K14199-PGW-XX



Kit flussometro gas K14175-1



Adattatore per bobina da 300 mm K10158 K10158-1



Sportello protezione pannello di controllo T-8040-X (opzionale per LF-52D)



Vedere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).



POWER FEED® 56D

Trainafilo digitale progettato per funzionare con Power Wave.



INGRESSO



USCITA



GENERATORI CONSIGLIATI

- POWER WAVE® S500

L'unità comprende

- Rulli trainafilo per fili 1,0-1,2 mm
- USB con manuale d'uso



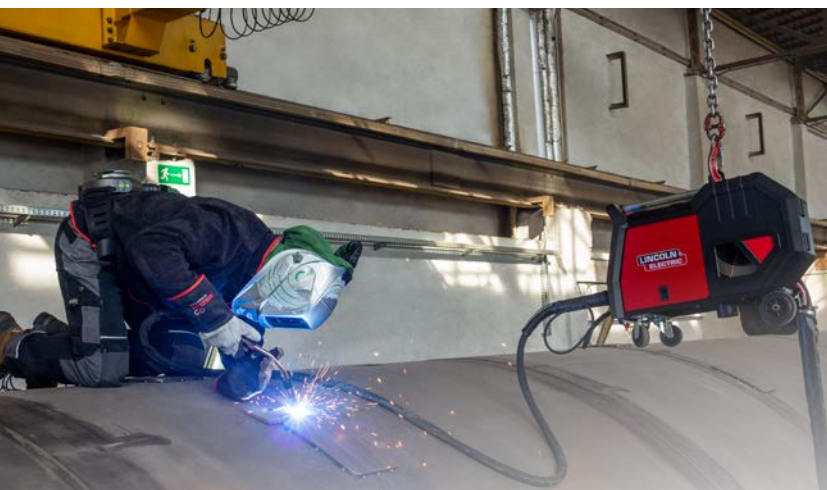
MIG/MAG PULSATO



MIG/MAG



FCAW



- Trainafilo di dimensioni compatte molto maneggevole.
- Sistema avanzamento rulli top class
- Schermo TFT da 7" pollici con tutte le informazioni sulla saldatura
- 50 memorie disponibili
- Installazione delle bobine facilitata e luci interne a led
- Push-pull disponibile
- Dotato di 4 ruote di serie

Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Power Feed® 56D	K14392-1	4R	Aria/acqua	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	177	302 x 642 x 516

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE MIG/MAG

LINCUN® PROMIG™

TORCHE LGS3



Kit flussometro gas
K14175-1



Rullini trainafilo (4 pezzi / diametro 37 mm)
KP14150-XX



Cavo di interconnessione raffreddato ad aria
K14198-PG-X
raffreddato ad acqua
K14199-PGW-xM



Adattatore per bobina da 300 mm
K10158
K10158-1



Adattatore 6-poli/12-poli
K2909-1



Scelta della torcia di saldatura in base al generatore e al tipo di raffreddamento (aria/acqua).

Vedere capitolo "Torce MIG" per dettagli (pagine 101-103).



TRAINAFILI DIGITALI

HYPERFILL® PF84 READY PAK SINGLE & DUAL

Trainafilo singolo e doppia testa (dual) sia da banco che da braccio.

INGRESSO



USCITA

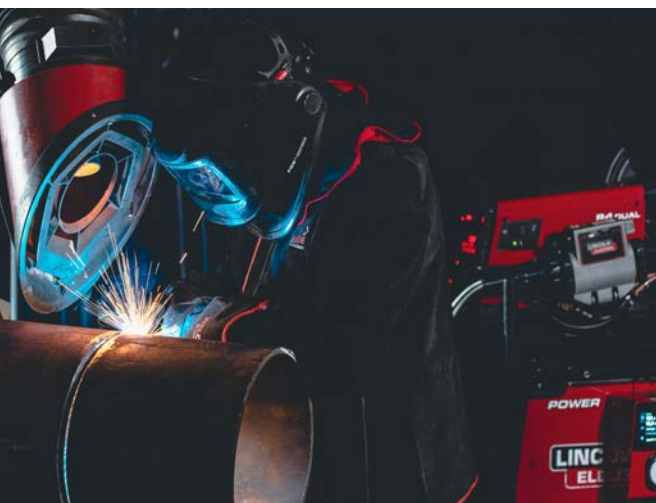


GENERATORI CONSIGLIATI

- POWER WAVE S500
- POWER WAVE S700

L'unità comprende

- Gruppo del cavo di controllo
- Rullini 1,2 mm V-Groove
- Rullini 1,6 mm V-Groove



- Quattro slot di memoria con limiti e blocchi per il controllo del processo.
- Progettato in particolare per alimentazioni di filo costanti su lunghi tratti di condotti e fili di grande diametro.
- Sistema di alimentazione filo avanzato MaxTrac® con corpo in fusione di alluminio, dotato di rullo trainafilo autonomo brevettato e design guida filo separato.
- Configurabile per installazioni singole, doppie, su banco e da braccio per la massima adattabilità a qualsiasi ambiente di lavoro.

Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Hyperfill® PF84 Ready Pak Single	K3329-2-P	4R	Aria/acqua	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual	K3331-2-P	4R (*)								43,2	

(*) Due sistemi trainafilo

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

RULLINI TRAINAFILO E GUIDE FILO

Fili pieni
KP1505-X



Fili animati
KP1505-X



Fili in alluminio
KP1507-X



Comando remoto
K10095-1-15M



Carrello a 4 ruote
K163-1



Comando remoto con
connettore universale
6/12 poli
K857-X



Cavo di interconnessione
raffreddato ad acqua
K10349-PGW-xM





POWER FEED® 25M

Soluzione di saldatura di qualità superiore con un design portatile!



INGRESSO



USCITA



GENERATORI CONSIGLIATI

- POWER WAVE S500
- POWER WAVE S700
- FLEXTEC® 350XP
- SPEEDTEC® 400SP / 500SP

L'unità comprende

- Elettrovalvola del gas
- Adattatore per torcia (K1500-1)
- Spirale dell'elettrodo



- Design robusto per ambienti difficili. Dal settore delle costruzioni alla cantieristica navale, il design soddisfa tutti i requisiti dell'utente. Fornito di serie con custodia resistente in alluminio o plastica.
- Illuminazione interna - i LED ad alta intensità illuminano l'azionamento del filo.
- Il riscaldamento interno garantisce il controllo dell'umidità dei consumabili utilizzati mantenendo il complesso caldo e protetto all'interno di un involucro chiuso.
- Il Pannello di selezione modalità (MSP4) offre un accesso facile alla libreria di forme d'onda Power Wave®. I comandi avanzati e le opzioni di configurazione sono immediatamente a portata di dita!
- Doppi pulsanti per Procedura e Memoria consentono di configurare una procedura A e una procedura B per commutare facilmente dall'una all'altra!

Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Power Feed® 25M	K2536-5	2R	Aria	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

RULLINI TRAINAFILO E GUIDE FILO

Per fili in acciaio (compreso l'acciaio inossidabile)
KP1696-X



Fili animati
KP1697-X



Fili in alluminio
KP1695-X



CAVI DI CONTROLLO

Cavo di controllo ArcLink® /Linc-Net®
K1543-X



Cavo di controllo Heavy Duty ArcLink®
K2683-X



Kit adattatore Fast-Mate
K489-7



Adattatore 6-poli a 12-poli
K2909-1



Adattatore per bobina da 300 mm
K10158
K10158-1



Comando remoto con connettore universale 12 poli
K857-X



Kit di sostituzione involucro (policarbonato)
K2596-2





TRAINAFILI CROSSLINC®

ACTIV8X®

Robusto. Compatte. Collegato.



INGRESSO



USCITA

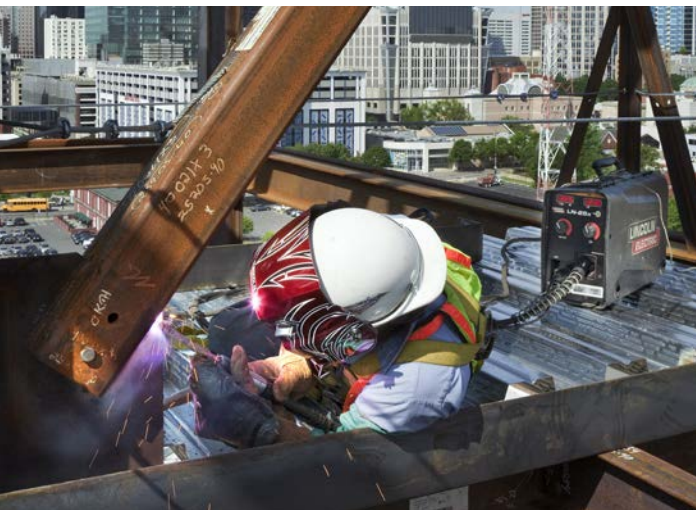


GENERATORI CONSIGLIATI

- FLEXTEC® 350XP

L'unità comprende

- Dinse maschio



- Portatile per cantieri navali, offshore o costruzioni; abbastanza piccolo da passare attraverso i corridoi di accesso.
- L'involucro esterno resistente agli urti ed ingnifugo e rivestimento protettivo delle schede per totale protezione contro l'umidità e corrosione, assicurano solidità e durata.
- Sistema trainafilo Maxtrac® – Il trainafilo in alluminio pressofuso resistente offre alimentazione e durata affidabili.
- Accetta bobine di filo fino a 200 mm di diametro.
- La tecnologia CrossLinc® consente il controllo a distanza della tensione – nessuna necessità di utilizzare il cavo di controllo!
- True Voltage Technology™: compensa automaticamente le cadute di tensione nei cavi di saldatura lunghi.

Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Activ8X® CE	K3519-2	2R	Aria	330A/60%	15-110 VCC	1,3-177	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

RULLINI TRAINAFILO E GUIDE FILO

Per fili in acciaio (compreso l'acciaio inossidabile)
KP1696-X

Fili animati
KP1697-X

Fili in alluminio
KP1695-X



Cavo di potenza per saldatura – morsetti ad occhiello su entrambi i lati – 600A/60%
K1842-X



Adattatore per torcia
K1500-X



Kit adattatore Fast-Mate
K489-7





ACTIV8X® PIPE™

La soluzione ideale per la saldatura su tubi

INGRESSO



USCITA



GENERATORI CONSIGLIATI

- FLEXTEC® 350XP

L'unità comprende

- Dinse maschio
- Rullini diametro 0,9mm/1,2mm
- Adattatore torcia K1500-2



MIG/MAG



MIG/MAG PULSATO



STT®



FCAW



- Offre processi di saldatura all'avanguardia nel settore, dalla prima passata al riempimento finale, tra cui STT® Field e MIG Pulsato.
- Dispone della tecnologia CrossLinc®, che consente il controllo della tensione direttamente dal trainafilo senza la necessità di un cavo aggiuntivo, migliorando produttività, sicurezza e qualità.
- I display digitali e il pannello di controllo permettono di modificare facilmente la velocità di avanzamento del filo, la tensione e la modalità di saldatura direttamente dal trainafilo.
- La tecnologia True Energy® consente una misurazione e un calcolo preciso dell'energia totale durante l'intero processo di saldatura.

Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
Activ8X® Pipe™	K5240-1	2R	Aria	275A/27V/60% 250A/25V/100%	15-110 VCC	1,3-20,3	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	22,45	496 x 207 x 534

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

RULLINI TRAINAFILO E GUIDE FILO

Per fili in acciaio (compreso l'acciaio inossidabile)
KP1696-X

Fili animati
KP1697-X

Fili in alluminio
KP1695-X



Cavo di potenza per saldatura – morsetti ad occhiello su entrambi i lati – 600A/60%
K1842-X



Adattatore per torcia K1500-X



Kit adattatore Fast-Mate K489-7





TRAINAFILI CROSSLINC®

LN-25X

Pieno controllo senza cavi di comando.

INGRESSO



USCITA



GENERATORI CONSIGLIATI

- FLEXTEC® 350XP

L'unità comprende

- Dinse maschio
- Flussimetro integrato nel trainafilo



- Controllo remoto della tensione preimpostata senza cavo di comando.
- Interruttore di interblocco attivazione per un maggiore comfort nelle saldature lunghe.
- Contatore orario di attivazione arco per monitorare manutenzione e produttività.
- Strumenti digitali con visualizzazione dei valori di tensione, corrente e velocità di avanzamento del filo.
- Il sistema di alimentazione filo Maxtrac® Wire Drive System assicura affidabilità di alimentazione filo e facili cambi di filo.
- Elettronica interamente sigillata, incapsulata e protetta dalle contaminazioni dall'ambiente.
- L'involucro resistente al fuoco e agli urti e sostituibile può essere installato in meno di cinque minuti.
- True Voltage Technology™ (TVT™): compensa automaticamente le cadute di tensione nei cavi di saldatura lunghi.

Prodotto	Codice	Sistema trainafilo	Raffreddamento	Fattore di servizio	Tensione alimentazione	Velocità di avanzamento del filo (m/min)	Diametro filo (mm)			Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)
							Pieno	Animato	Alluminio		
LN-25X CE	K4267-4	2R	Aria	450A@60%	15-110V DC	1,3-177	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

RULLINI TRAINAFILO E GUIDE FILO

Per fili in acciaio (compreso l'acciaio inossidabile)
KP1696-X



Fili animati
KP1697-X



Fili in alluminio
KP1695-X



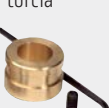
Adattatore per bobina da 300 mm
K10158
K10158-1



Cavo di potenza per saldatura – da contatto a contatto – 600A/60%
K1842-X



Adattatore per torcia
K1500-X



Kit adattatore Fast-Mate
K489-7



Kit timer per pre gas-post gas e burnback
K2330-2



Kit di sostituzione involucro (policarbonato)
K2596-2





COMPATIBILITÀ DEI TRAINAFILI

Prodotto	Codice	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	PowerWave® S500	PowerWave® S700
		TRAINAFILI DIGITALI							
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	•	•	•	•	•	•		
LF-52D	K14335-1	•	•	•	•	•	•		
LF-56D	K14336-1	•	•	•	•	•	•		
Power Feed® 56D	K14392-1							•	
Hyperfill® PF84 Ready Pak Single	K3329-2-P						•		
Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual	K3331-2-P						•		
Power Feed® 25M	K2536-5			•	•	•	•	•	•
TRAINAFILI CROSSLINC®									
LN-25X™	K4267-4						•		
Activ8X™	K3519-2						•		
Activ8X® Pipe™	K5240-1						•		

FUNZIONI DEI TRAINAFILI DIGITALI

Prodotto	Codice	Multimetri digitali	Display grafico	Sinergica	Preimpostazione	Attivazione 2T/4T	Alimentazione a freddo / spurgo gas	Controllo dell'arco / Induttanza	Procedura di avviamento	Procedura Crater	Run-in	Burnback	Pre gas / post gas	Memoria	Limiti	USB	Funzione di blocco	Procedura A/B	Flussometro incorporato	Vano rullini illuminato push-pull	
		TRAINAFILI DIGITALI																			
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
LF-52D	K14335-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opzionale	•	•	
LF-56D	K14336-1	• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opzionale	•	•
Power Feed® 56D	K14392-1	• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opzionale	•	•
Power Feed® 84 Ready Pak Single	K3329-2-P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Power Feed® 84 Ready Pak Dual	K3331-2-P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M	K2536-5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	opzionale	•	•

FUNZIONI DEI TRAINAFILI CROSSLINC®

Prodotto	Codice	Multimetri digitali	Attivazione 2T/4T	Alimentazione a freddo / spurgo gas	Burnback	Run-in	Pre gas / post gas	Procedura di avviamento	Procedura Crater	Sinergica	TVT	Flussometro incorporato
		TRAINAFILI CROSSLINC®										
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Activ8X™	K3519-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



TRAINAFILI SEMIAUTOMATICI

ACCESSORI



Prodotto	Codice	LF-5D	LF-52D & LF-56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single & Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
CARRELLI								
Carrello a 4 ruote	K163-1				•			
RULLI								
Rullini trainafile per filo pieno *	KP14420-x	•						
Rullini trainafile [4 pezzi / diametro 37 mm] *	KP14150-xx		•	•				
Rullini trainafile per filo pieno *	KP1696-x					•	•	•
Rullini trainafile per filo animato *	KP1697-x					•	•	•
Rullini trainafile per filo in alluminio *	KP1695-x					•	•	•
Rullini trainafile per i fili pieni e i fili animati *	KP1505-x				•			
Rullini trainafile per filo in alluminio *	KP1507-x				•			
CAVI								
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua *	K10349-PGW-xM				•	•		
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria *	K14198-PG-xM	•	•	•				
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua *	K14199-PGW-xM	•	•	•				
Cavo di potenza per saldatura 18,3 m – morsetti ad occhiello su entrambi i lati – 600A/60%	K1842-60					•	• (1)	• (1)
Cavo coassiale di potenza per saldatura 7,6 m – morsetti ad occhiello su entrambi i lati – 350A 60%	K1796-25				•	•		
Cavo coassiale di potenza per saldatura 15,2 m – morsetti ad occhiello su entrambi i lati – 350A 60%	K1796-50				•	•		
Cavo coassiale di potenza per saldatura 23 m – morsetti ad occhiello su entrambi i lati – 350A 60%	K1796-75				•	•		
Cavo di controllo ArcLink (da 5 poli maschio a 5 poli femmina) 2,4 m	K1543-8		•	•	•	•		
COMANDI REMOTI & INTERFACCIA UTENTE								
Comando remoto 15 m [6 poli / 1 POT]	K10095-1-15M			• (2)	• (2)	• (2)		
Cavo di prolunga per comando remoto [6 poli] 15 m	K10398			•	•	•		
Comando remoto RC-U7 Advanced	K14203-1		•	•				
Comando remoto 12 poli, 7,6 m	K857			• (2)	• (2)	• (2)		
Comando remoto 6 poli, 30,4 m	K857-1			• (2)	• (2)	• (2)		
Comando remoto 12 poli, 7,6 m	K857-2			•	•	•		
Comando remoto 12 poli, 30,4 m	K857-3			•	•	•		

* Vedi capitolo ACCESSORI PER EQUIPAGGIAMENTI

(1) Richiedono l'adattatore K10376 [F]

(2) Richiedono l'adattatore K2909-1



ACCESSORI



Prodotto	Codice	LF-5D	LF-52D & LF-56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single & Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	ActiveX / ActiveX® Pipe™
ALTRE OPZIONI								
Arclink-T Flex	K14131-1	•	•	•	•	•		
Adattatore 5-poli (M) / 12-poli (F)	K14132-1		•	•	•	•		
Arclink-T-Power	K14135-1	•	•	•	•	•		
Kit flussometro gas	K14175-1	• (incluso)	•	•				
Connettore a innesto rapido per tamburo trainafilo	K14204-1	•	•	•				
Adattatore 12 poli a 6 poli	K2909-1			•	•	•		
Adattatore Fast-Mate EURO (Trainafili serie 10)	K489-7					•	•	•
Adattatore Fast-Mate EURO (Trainafili serie 10)	K489-9					•	•	•
Adattatore Fast-Mate EURO (Magnum)	K3349-1				•			
Adattatore per torcia LINCOLN ELECTRIC	K1500-1					•	•	•
Adattatore per torcia TWECO® N.2-N.4	K1500-2					•	•	•
Adattatore per torcia TWECO® N.5	K1500-3					•	•	•
Adattatore per torcia OXD®	K1500-5					•	•	•
Kit di sostituzione involuoco – policarbonato	K2596-2					•	•	
Kit di collegamento acqua	K590-6				•	•		
Kit timer per pre gas-post gas e burnback	K2330-2						•	
Raddrizzafilo	K1733-1				•			
Adattatore TIG euro	KP10519-8			•	•	•		
Copribobina per bobine da 18 kg	K1634-4				•			
Barra sollevamento	K3341-1				•			
Supporto per rullo trainafilo resistenza standard, per bobine da 20 kg massimo.	K3342-1				•			
Boccola d'immissione per condotti Lincoln®, filo 0,6-1,6 mm	K1546-1				•			
Sensore di flusso gas schermante	K3338-1				•			
Adattatore per bobina da 200 mm	R-1019-125-1/08R		•	•		•	•	
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158-1		•	•		•	•	
Adattatore per bobina da 300 mm	K10158		•	•		•	•	







SALDATRICI TIG



SALDATRICI TIG

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		USCITA			PROCESSO				CARATTERISTICHE					
		Fase (50-60 Hz)	Tensione di alimentazione (V)	Modalità	Polarità	Gamma di corrente (A)	ELETTRODO	LIFT TIG	TIG HF	TIG Pulsato	PFC	Compatibilità con motogeneratore	Up/Down	Memoria	Strumenti (Voltmetro ed Amperometro)	Garanzia (anni)
TIG CC (MONOFASE)																
Sprinter® 180T	K14439-1	1	120/230	CC	DC	10-180	•	•	•	•	•	•				3
Sprinter® 200T	K14440-1	1	120/230	CC	DC	10-200	•	•	•	•	•	•				3
Inverttec® 175TP	K14169-1	1	230	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2
Inverttec® 220TPX	K12057-1	1	115/230	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
TIG CC (TRIFASE)																
Inverttec® 275TP	K14243-1	3	400	CC	DC	5-270	•	•	•	•	•	•	•	•	TFT	3
Inverttec® 300TP	K14387-1	3	400	CC	DC	5-300	•	•	•	•	•	•	•	•	TFT	3
Inverttec® 400TP	K14390-1	3	400	CC	DC	5-400	•	•	•	•	•	•	•	•	TFT	3
TIG AC/DC (1 FASE) MONOFASE																
Aspect® 200	K14189-1	1	115/230	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
TIG AC / DC (TRIFASE)																
Aspect® 300	K12058-1	3	230/400	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
Square Wave 400 ADV	K14412-1	3	400	CC	AC/DC	3-400	•	•	•	•	•	•	•	•	TFT	3





SPRINTER® 180T & 200T

Saldatrice TIG e saldatrice ad elettrodo e molto di più.

NOVITÀ



INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA LEGGERA
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- STRUTTURE LEGGERE IN ACCIAIO
- INTERVENTI IN LOCO
- RIPARAZIONE CONDUTTURE
- AZIENDE AGRICOLE
- CANTIERI NAVALI

L'unità comprende

- USB con manuale d'uso
- Tracolla
- Quick start (guida rapida)



ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ACCIAIO al Cr-Mn

RAME

LEGHE DI NICHEL

INTERFACCIA UTENTE INNOVATIVA



- Doppia tensione: 120 V e 230 V, per il collegamento a diverse fonti di alimentazione.
- Modalità TIG pulsato: controllo migliorato per saldature precise e sottili.
- Avvio ad alta frequenza: Inneschi precisi dell'arco per la saldatura TIG.
- Hot Start: aumento temporaneo della corrente iniziale di saldatura per favorire l'innesco dell'arco in modo rapido.
- Arc Force: aumenta la penetrazione per evitare che gli elettrodi si incollino.
- Capacità multiprocesso - salda elettrodo DC, TIG Lift DC e TIG HF DC.
- Leggero e portatile: meno di 9 kg, facile da trasportare grazie all'impugnatura ergonomica o con tracolla.
- Due modalità Elettrodo: E6010 e E7108.
- PFC: Resistente alle fluttuazioni di potenza, anche quando si lavora su cavi di prolunga fino a 100 m.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fattore di servizio (230VAC - TIG)*	Corrente di saldatura (230VAC)*		Fusibile [A]	Tensione a vuoto [OCV]	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso netto (kg)	Classe di protezione/isolamento
				TIG	Elettrodo					
Sprinter® 180T	K14439-1	120/230V 1Ph ±15% 50/60 Hz	180A@45%	10-180A DC	20-160A	16	Media OCV-65V Picco OCV-95V VRD OCV (picco)-14V	162 x 305 x 438	9,0	IP23S/H
Sprinter® 200T	K14440-1		200A@25%	10-200A	20-180A					

* per 120VAC, vedere il manuale dell'operatore separato

FUNZIONI AVANZATE



Impostazione della frequenza per TIG Pulsata durante la saldatura materiali sottili o si vuole ottenere un aspetto del cordone.



Avvio ad alta frequenza per archi precisi per la saldatura TIG.



Modalità Lift TIG per la saldatura TIG con sollevamento della torcia durante innesco dell'arco.



Modalità elettrodo per CrispArc su elettrodi cellulosici come E6010/E6011/E6013.



Modalità elettrodo Soft Arc su elettrodi come il E7018.



VRD - Indicatore di riduzione della tensione.

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE TIG

PROTIG 20 NG S
5 m - W000278396-2



WTT2 17 EB C5B
4 m - W000278882



A VALIGETTA
K14449-1



KIT CAVO

KIT 35C50 - 300A - 50mm²
4m - W000011139



COMANDO REMOTO
K10095-1-15M



CAVO DI PROLUNGA

per comando a distanza,
15 m
K10398





SALDATRICI TIG

INVERTEC® 175TP

Eccellente controllo dell'arco e innesco perfetto in qualsiasi condizione.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CALDARERIA
- IMPIANTI INDUSTRIALI, TUBAZIONI
- COSTRUZIONI METALLICHE
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione con spina schuko
- Kit di collegamento gas



TIG



TIG PULSATO



TIG HF



ELETTRODO

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ACCIAIO al Cr-Mn

RAME

LEGHE DI NICHEL



- Design robusto con schede verniciate.
- Cavi lunghi: cavi di prolunga di potenza primaria fino a 70 m
- Ottima qualità di saldatura in modalità TIG HF e TIG Lift.
- Funzioni Hot Start e sistema anti-incollaggio elettrodo.
- Leggero e portatile (10,2 kg).
- Rumorosità ridotta: ventola di raffreddamento "intelligente".
- Risparmio di energia: basso assorbimento di corrente.
- Pannello di controllo semplice: controllo completo, semplice configurazione.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Corrente di saldatura (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) [ritardato]	Raffreddamento	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione/ isolamento
Invertec® 175TP	K14169-1	230V 1Ph ±20% 50/60Hz	5-175	175A@25% 130A@100%	16	Aria	330 x 210 x 480	10,2	IP23 / H

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE TIG

WTT2 26 EB C5B - 180A
4 m - W000278887



PROTIG 20 NG S
5 m - W000278396-2



CAVI

Cavo di massa 200A
- 35 mm² - 5 m
GRD-200A-35-5M



KIT 35C50 - 300A - 50mm²
4m - W000011139



COMANDI A DISTANZA

Comando remoto
manuale - 15 m
K14147-1



Prolunga comando
a distanza 15 m
K14148-1



Comando a pedale
Amptrol™
K870





INVERTEC® 220TPX

Tecnologia inverter avanzata, eccellente innesco dell'arco HF, arco stabile e reattivo.



INGRESSO



USCITA

APPLICAZIONI

- INDUSTRIA LEGGERA
- OFFICINE MECCANICHE
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- INDUSTRIA ALIMENTARE E DI PROCESSO
- INTERVENTI DI ASSISTENZA
- SETTORE CHIMICO

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (2 m)
- Kit di collegamento gas



TIG



LIFT TIG



ELETTRODO

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ACCIAIO al Cr-Mn

RAME

LEGHE DI NICHEL



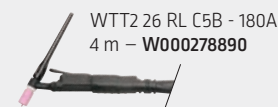
**PORTATILE
E LEGGERO
12 KG**

- Eccellenti prestazioni dell'arco: innesco HF perfetto, arco stabile, ben focalizzato e rapido.
- Efficienza energetica: circuito PFC, alta efficienza, modalità ecocompatibile.
- Pannello di controllo semplice: controllo completo, semplice configurazione.
- Rumorosità ridotta: ventola di raffreddamento "intelligente".
- Leggero e portatile (12 kg).
- Design robusto: schede elettroniche sigillate e incapsulate, design True HD (protezione speciale per l'uso in condizioni difficili).
- Funzione up/down.
- PFC: Resistente alle fluttuazioni di potenza, anche quando si lavora su cavi di prolunga fino a 100 m.
- Comando remoto opzionale.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Corrente di saldatura (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) (ritardato)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione/ isolamento
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230V 1Ph ±15% 50/60Hz	2-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	328 x 212 x 465	12	IP23 / H

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE TIG



PROTIG 20 NG S
5 m - W000278396-2



CAVI

Cavo di massa 200A
- 35 mm² - 5 m
GRD-200A-35-5M



KIT 35C50 - 300A - 50mm²
4m - W000011139



COMANDI A DISTANZA

Comando remoto
manuale - 15 m
K14147-1



Prolunga comando
a distanza 15 m
K14148-1



Comando a pedale
Amptrol™
K870





SALDATRICI TIG

INVERTEC® 275TP, 300TP & 400TP

Sistema modulare con superiore mobilità per applicazioni di saldatura più impegnative in tutti i segmenti industriali.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA GENERALE
- CARPENTERIA PESANTE
- CARPENTERIA STRUTTURALE
- SETTORE TRASPORTI
- INDUSTRIA DI PROCESSO
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- CANTIERI NAVALI
- OFFSHORE
- PIPELINE

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione 3 o 4 m (senza spina)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Cavo di massa con morsetto 3m
- Fascette metalliche per fissaggio tubo gas
- USB con manuale d'uso
- Quick start (guida rapida)
- Protezione per pannello comandi frontale (300TP & 400TP)



ELETTRODO



SCRICCATURA (300TP/400TP)

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ACCIAIO al Cr-Mn

RAME

LEGHE DI NICHEL



**FINO AL
30%
DI VELOCITÀ
DI SALDATURA
IN PIÙ**

- Design modulare.
- Rumorosità ridotta: ventola di raffreddamento "intelligente".
- Supporto tecnico operatore via pannello di comando, connessione USB.
- (VRD) dispositivo riduzione tensione a vuoto.
- Possibile saldare con elettrodi cellulosici 6010.
- Grado di protezione: IP23, 3 anni di garanzia senza limitazioni.
- Idonea per scriccatura ad arco (300TP & 400TP).

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Corrente di saldatura (A)	Fattore di servizio		Fusibile (A) (ritardato)	Raffreddamento	Dimensioni H x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione
				TIG	Elettrodo					
Invertec® 275TP	K14243-1	400V 3Ph ± 15% 50/60Hz	5-270	270A@40%	250A@35%	16	Aria / acqua	360 x 230 x 498	16,0	IP23
Invertec® 300TP	K14387-1			200A@100%	180A@100%					
Invertec® 400TP	K14390-1		5-400	400A@40%	400A@40%	25		500 x 294 x 624	31,5	

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE TIG

WTT2 26 RL C5B - 180A
4 m - W000278890



WTT2 18W RL C5B - 320A
4 m - W000278898



PROTIG NGS 30 EB
W000278398-2



PROTIG NGS 35W EB
W000278404-2



GRUPPI DI RAFFREDDAMENTO

Cool Arc® 27
K14334-1
(per 275TP/300TP)



Cool Arc® 60
K14297-1
(per 400TP)

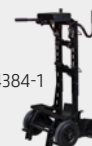


Freezcool - liquido di raffreddamento per torce
W000010167

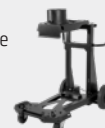


CARRELLI

Carrello 24 (adattatore K14384-1 richiesto)
K14191-1



Carrello a quattro ruote
K14298-1



COMANDI A DISTANZA

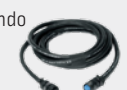
Comando remoto
K10095-1-15M



Comando a pedale Amptrol™
K870



Prolunga comando a distanza 15 m
K14148-1





DESIGN MODULARE CONFIGURAZIONE FLESSIBILE



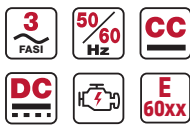
Invertec®
275TP



Invertec®
300TP



Invertec®
400TP



COOL ARC® 27



Carrello 24





SALDATRICI TIG

ASPECT® 200

Tecnologia all'avanguardia nella saldatura TIG
AC/DC: interfaccia di facile utilizzo e innovativo
sistema di controllo remoto sulla torcia.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- IMPIANTI INDUSTRIALI
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- PRODUZIONE DI TUBI
- INDUSTRIA ALIMENTARE E DI PROCESSO
- SETTORE AEROSPAZIALE
- SETTORE CHIMICO
- SOLUZIONI ALLUMINIO

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (3 m)
- Kit di collegamento gas



ALLUMINIO MAGNESIO ACCIAIO al C-Mn ACCIAIO INOSSIDABILE RAME LEGHE DI NICHEL



OTTIME PRESTAZIONI NELLA SALDATURA DELL'ALLUMINIO

- Eccellenti prestazioni dell'arco: innesco HF perfetto, arco stabile, corrente minima 2A.
- Funzioni TIG avanzate: Quattro forme d'onda, Pulsato, Bilanciamento ed Offset regolabili, impostazioni in AC automatiche.
- Display digitale luminoso: semplici pulsanti di impostazione, 9 memorie, nuovo sistema di controllo direttamente dalla torcia.
- Circuito buck-boost monofase ad alta efficienza energetica per il massimo risparmio di energia.
- Design robusto: schede elettroniche sigillate e incapsulate, design True HD (protezione speciale per l'uso in condizioni difficili).
- Saldatura dell'alluminio: prestazioni ottimali.
- Funzione up/down.
- Può saldare con elettrodi cellulósici.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Corrente di saldatura (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) (ritardato)	Dimensioni H x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione
Aspect® 200	K14189-1	115/230V 1Ph ±15% 50/60Hz	2-200	200A@35% 130A@100%	16	419 x 246 x 506	23	IP23

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE TIG

PROTIG 30 NG S
5 m – W000278398-2



PROTIG 10W NG S
5 m – W000278402-2



ACCESSORI

Cool Arc® 24
K14190-1



Frezcool
- liquido di raffreddamento per torce
W000010167



Carrello 24
(K14384-1 richiesto)
K14191-1



Kit 35C50 – 5 m
W000011139



Cavo di massa 200A
– 35 mm² – 5 m
GRD-200A-35-5M



Comando remoto
manuale - 15 m
K14147-1



Comando a pedale
Amptról™
K870



Cavo di prolunga per
comando remoto
manuale, 15 m
K14148-1





ASPECT® 300

Tecnologia Innovativa ad Inverter per eccellenti prestazioni TIG.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- APPLICAZIONI NELL'INDUSTRIA PESANTE
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- PRODUZIONE DI TUBI
- INDUSTRIA ALIMENTARE E DI PROCESSO
- SETTORE AEROSPAZIALE
- SETTORE CHIMICO
- SETTORE NUCLEARE
- SOLUZIONI ALLUMINIO

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione (3 m)
- Kit di collegamento gas



TIG



LIFT TIG



TIG PULSATO



TIG HF



ELETTRODO

ALLUMINIO

MAGNESIO

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

RAME

LEGHE DI NICHEL



- Avanzata tecnologia di forma d'onda per le migliori prestazioni di saldatura dell'alluminio.
- Eccellenti caratteristiche di saldatura: TIG DC, TIG AC e MMA (elettrodo rivestito).
- "Pulizia" e "Penetrazione" regolabili consentono di ottenere una perfetta saldatura in alluminio.
- Frequenza AC variabile: il controllo della velocità di avanzamento e della penetrazione.
- Pannello di controllo intuitivo: grafico e display numerico.
- Alta efficienza energetica: circuito buck-boost trifase.
- Design robusto: schede elettroniche sigillate e incapsulate, True HD (protezione speciale per l'uso in condizioni difficili).
- Può saldare con elettrodi cellulosici.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Corrente di saldatura (A)	Fattore di servizio	Fusibile (A) (ritardato)	Dimensioni H x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione/isolamento
Aspect® 300	K12058-1	230/400V 3Ph ±15% 50/60Hz	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	455 x 301 x 632	43	IP23 / H

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE TIG

PROTIG 30 NG S
5 m – W000278398-2



PROTIG 35W NG S
5 m – W000278404-2



ACCESSORI

Gruppo di raffreddamento Cool Arc® 46
K14105-1



Freezcool - liquido di raffreddamento per torce
W000010167



Kit 35C50 – 5 m
W000011139



Carrello 24 (K14384-1 richiesto)
K14191-1



Cavo di massa 300A – 50 mm² – 5 m
GRD-300A-50-5M



Pinza portaelettrodo 300A / 50 mm² / 5 m
E/H-300A-50-5M



Comando remoto manuale - palmare 15 m
K14147-1



Comando a pedale Amptronic™
K870



Cavo di prolunga per Comando remoto manuale, 15 m
K14148-1





SALDATRICI TIG

SQUARE WAVE 400 ADV

Eccellente saldatrice TIG per l'alluminio

INGRESSO



USCITA



NOVITÀ



ELETTRODO



SCRICCATURA

APPLICAZIONI

- FABBRICAZIONE GENERALE E PESANTE
- CARPENTERIA STRUTTURALE
- SETTORE TRASPORTI
- INDUSTRIA DI PROCESSO
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- CANTIERI NAVALI E OFFSHORE
- PIPELINE
- AEROSPAZIALE

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione 4 m (senza spina)
- Tubo flessibile gas (1,5 m)
- Cavo di massa con morsetto 5 m
- Fascette metalliche per fissaggio tubo gas
- USB con manuale d'uso
- Quick start (guida rapida)
- Pannello di protezione interfaccia utente

ALLUMINIO

MAGNESIO

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

RAME

LEGHE DI NICHEL



- Caratteristiche avanzate, facilità d'uso, display a colori TFT LCD da 7".
- Impostazione semplice con modalità pulsata per un miglioramento più rapido della saldatura TIG.
- Rumorosità ridotta: ventola di raffreddamento "intelligente".
- Supporto tecnico operatore via pannello di comando, connessione USB.
- [VRD] dispositivo riduzione tensione a vuoto.
- Ottimo per l'alluminio.
- Innesco ad alta frequenza, configurazioni dell'arco regolabili, impostazioni di pulizia incorporate.
- Pesa solo 41 kg.



QUADRATA SOFT



SINUSOIDALE



QUADRATA



TRIANGOLARE

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Corrente di saldatura (A)	Fattore di servizio		Fusibile (A) (ritardato)	Raffreddamento	Dimensioni H x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione
				TIG	MMA					
Square Wave® 400 ADV	K14412-1	400V 3Ph ±15% 50/60Hz	2-200	400A@60% 300a@100%	400A@40% 250A@100%	25	Aria / acqua	509 x 294 x 624	41	IP23

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE TIG

PROTIG 40 NG S
5 m – W000278400-2



PROTIG 40W NG S
5 m – W000278406-2



ACCESSORI

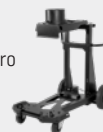
Gruppo di raffreddamento Cool Arc® 60
K14297-1



Freezcool - liquido di raffreddamento per torce
W000010167



Carrello a quattro ruote
K14298-1



Carrello 24 (K14384-1 richiesto)
K14191-1



Cavo di massa 400A – 70 mm² – 5 m
GRD-400A-70-5M



Comando remoto
K10095-1-15M



Comando a pedale Amptrol™
K870



Prolunga comando a distanza 15 m
K14148-1



LA SCELTA MIGLIORE PER LA SALDATURA INDUSTRIALE DELL'ALLUMINIO





ACCESSORI



Prodotto	Codice	<i>Sprinter® 180T</i>	<i>Sprinter® 200T</i>	<i>Inverter® 175TP</i>	<i>Inverter® 220TPX</i>	<i>Inverter® 275TP</i>	<i>Inverter® 300TP</i>	<i>Inverter® 400TP</i>	<i>Aspect® 200</i>	<i>Aspect® 300</i>	<i>Square Wave 400 ADV</i>
Freezcool - liquido di raffreddamento per torce [9,6 l]	W000010167				•	•	•	•	•	•	•
Cool Arc® 24	K14190-1							•			
Cool Arc® 27	K14334-1				•	•					
Cool Arc® 46	K14105-1								•		
Cool Arc® 60	K14297-1						•				•
KIT 35C50	W000011139	•	•	•	•	•			•	•	
KIT 50C50	W000260681				•					•	
KIT 50C50+	W000260682										
Pinza portaelettrodo con attacco Dinse, cavo 300A - 50mm ² - 5 m	E/H-300A-50-5M				•					•	
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 200A - 35mm ² - 5 m	GRD-200A-35-5M			•	•				•		
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 300A - 50mm ² - 5 m	GRD-300A-50-5M				•	•				•	
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 300A - 50mm ² - 10 m	GRD-300A-50-10M				•	•				•	
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 400A - 70mm ² - 5 m	GRD-400A-70-5M						•				•
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 400A - 70mm ² - 10 m	GRD-400A-70-10M						•				
Comando a pedale Amptrol™	K870			•	•	•	•	•	•	•	•
Comando remoto manuale - palmare 15 m	K14147-1			•	•				•	•	
Cavo di prolunga per comando remoto manuale, 15 m	K14148-1	•	•	•	•			•	•	•	•
Carrello a due ruote	W0200002			•	•						
Carrello TPX	K14129-1									•	
Carrello 24	K14191-1				•	•	•	•			•
Carrello a 4 ruote	K14298-1						•				•
Carrello universale	W000375730			•	•						
Protezione display 275	K14383-1				•						
Adattatore del Carrello 24 per generatore	K14384-1				•						
Comando remoto	K10095-1-15M	•	•		•	•	•				•
Valigia	K14449-1	•	•								



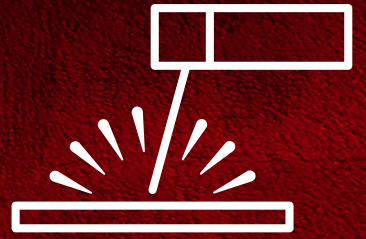
TORCE TIG PREMIUM

Prodotto	5m	8m	<i>Sprinter® 180T</i>	<i>Sprinter® 200T</i>	<i>Invertec® 175TP</i>	<i>Invertec® 220TPX</i>	<i>Invertec® 275TP</i>	<i>Invertec® 300TP</i>	<i>Invertec® 400TP</i>	<i>Aspect® 200</i>	<i>Aspect® 300</i>	<i>Square Wave 400 ADV</i>
TORCE PROTIG (RAFFREDDATI AD ARIA)												
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	•	•	•	•	•	•	•			
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2			•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	•	•	•	•	•	•	•			
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2			•	•	•	•	•	•	•	•
TORCE PROTIG (RAFFREDDATI AD ACQUA)												
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2							•			
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2				•	•	•		•	•	
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2							•			
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2				•	•	•		•	•	
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2				•	•	•		•	•	

TORCE TIG STANDARD

Prodotto	4m	8m	<i>Sprinter® 180T</i>	<i>Sprinter® 200T</i>	<i>Invertec® 175TP</i>	<i>Invertec® 220TPX</i>	<i>Invertec® 275TP</i>	<i>Invertec® 300TP</i>	<i>Invertec® 400TP</i>	<i>Aspect® 200</i>	<i>Aspect® 300</i>	<i>Square Wave 400 ADV</i>	
TORCE TIG WTT2 (RAFFREDDATI AD ARIA)													
WTT2 9 RL S	--	W000278923	•	•	•	•							
WTT2 9 EB S	W000278877	W000278929	•	•	•	•							
WTT2 9 EB C5B	W000278875	--	•	•	•	•							
WTT2 17 RL S	W000278883	W000278918	•	•	•	•	•						
WTT2 17 RL C5B	W000278884	W000278917	•	•	•	•	•						
WTT2 17 EB S	W000278881	--	•	•	•	•	•						
WTT2 17 EB C5B	W000278882	W000278919	•	•	•	•	•						
WTT2 17 EB S/C5B FLEX	W000382782	--	•	•	•	•	•						
WTT2 26 RL C5B	W000278890	W000278913			•	•	•		•	•	•		
WTT2 26 EB S	W000278886	--			•	•	•						
WTT2 26 EB C5B	W000278887	W000278915			•	•	•						
WTT2 26 EB S/C5B FLEX	W000382784	W000382785			•	•	•						
TORCE TIG WTT2 (RAFFREDDATI AD ACQUA)													
WTT2 20 W RL C5S	--	W000278905				•	•	•	•				
WTT2 20 W EB C5S	W000278892	W000278909				•	•	•					
WTT2 20 W EB C5S FLEX	W000382786	W000382787				•	•	•					
WTT2 18 W RL C5S	W000278898	W000278899				•	•	•		•	•		
WTT2 18 W EB C5S	W000278896	W000278901				•	•	•					
WTT2 18 W EB C5S FLEX	W000382788	W000382789				•	•	•					





SALDATRICI ELETTRODO



SALDATRICI ELETTRODO

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		USCITA			PROCESSO					CARATTERISTICHE		
		Fase (50/60Hz)	Tensione di alimentazione (V)	Modalità	Polarità	Gamma di corrente (A)	Elettrodo	LIFT TIG	TIG a striscio (TIG SCRATCH)	Cellulosico	Scricatura	Display	PFC	Garanzia (anni)
INVERTER														
Sprinter 160S	K14436-1	1	120/230	CC	DC	20-160	•	•		•		•	•	3
Sprinter 180S	K14437-1	1	120/230	CC	DC	20-180	•	•		•		•	•	3
Sprinter 160S PACK	K14436-1-P	1	120/230	CC	DC	20-160	•	•		•		•	•	3
Sprinter 180S PACK	K14437-1-P	1	120/230	CC	DC	20-180	•	•		•		•	•	3
Invertec® 275S	K14242-1	3	400	CC	DC	5-270	•	•	•	•		TFT		3
Linc® i400S	K14438-1	3	400	CC	DC	5-400	•	•	•	•	•	TFT		3





SPRINTER 160S & 180S

Saldatrice ad elettrodo e molto di più.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA LEGGERA
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- STRUTTURE LEGGERE IN ACCIAIO
- INTERVENTI IN LOCO
- RIPARAZIONE CONDUTTURE
- AZIENDE AGRICOLE
- CANTIERI NAVALI

L'unità comprende

- Generatore
- Tracolla



ACCIAIO C-MN E BASSO LEGATO

ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA

GHISA

ACCIAIO INOSSIDABILE

LEGHE DI NICHEL

RAME

ALLUMINIO

- Doppia tensione: 120 V e 230 V, per il collegamento a diverse fonti di alimentazione.
- Disponibile anche in versione Pack: con valigetta resistente e maniglia telescopica, generatore, cavi di saldatura, guanti da saldatura e confezione di elettrodi.
- Hot Start: aumento temporaneo della corrente iniziale di saldatura per favorire l'innesco dell'arco in modo rapido.
- Arc Force: aumenta la penetrazione per evitare che gli elettrodi si incollino.
- Capacità multiprocesso - salda elettrodo DC e TIG Lift DC.
- Leggero e portatile: meno di 9 kg, facile da trasportare grazie all'impugnatura ergonomica o con tracolla.
- Due modalità Elettrodo: E6010 e E7108 consentono una maggiore versatilità di saldatura.
- PFC: Resistente alle fluttuazioni di potenza, anche quando si lavora su cavi di prolunga fino a 100 m.

Nome Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fattore di servizio (230VAC - Elettrodo)*	Corrente di saldatura (230VAC)*		Fusibile (A)	Tensione a vuoto (OVC)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione /isolamento
				TIG	Elettrodo					
Sprinter 160S	K14436-1	120/230V ±15%	160A@45%	10-180A DC	20-160A	16	Media OCV: 65V Picco OCV: 95V VRD OCV (picco): 14V	162 x 305 x 438	8,4	IP23S/H
Sprinter 180S	K14437-1	1Ph 50Hz	180A@35%	10-200A DC	20-180A					

* per 120VAC, vedere il manuale dell'operatore separato



SALDATRICI ELETTRODO

SPRINTER 160S & 180S

ONE PACK

Pacchetto completo
1 Codice



INGRESSO



USCITA

Nome Prodotto	Codice	Pack include
SPRINTER 160S PACK	K14436-1-P	Generatore (K14436-1), Tracolla, Valigia con maniglia telescopica (K14449-1), 14 elettrodi OMNIA® 46 2,5 mm, Guanti per saldatura Cavo da 3 m con pinza portaelettrodo (25mm ²), Cavo di massa 3m con morsetto (25mm ²)
SPRINTER 180S PACK	K14437-1-P	Generatore (K14437-1), Tracolla, Valigia con maniglia telescopica (K14449-1), 14 elettrodi OMNIA® 46 2,5 mm, Guanti per saldatura Cavo da 3 m con pinza portaelettrodo (25mm ²), Cavo di massa 3m con morsetto (25mm ²)

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE TIG

WTT2 17/17 4M
W10529-17-4V



KIT CAVI

KIT ARC 35C50 - 300A - 35mm²
4m - W000011139



ACCESSORI

Box parti soggette ad usura
WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536



Comando remoto
K10095-1-15M



Valigia con maniglia telescopica
K14449-1





INVERTEC® 275S

Ottima saldatura abbinati ad alte prestazioni, nonché una maggiore produttività.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA GENERALE
- CARPENTERIA PESANTE
- CARPENTERIA STRUTTURALE
- SETTORE TRASPORTI
- INDUSTRIA DI PROCESSO
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- CANTIERI NAVALI

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione 3 m (senza spina)
- USB con manuale d'uso
- Quick start (guida rapida)



- ACCIAIO C-MN E BASSO LEGATO
- ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA
- ACCIAIO INOSSIDABILE
- GHISA
- LEGHE DI NICHEL
- RAME
- ALLUMINIO



ERGONOMIA SUPERIORE E CONNESSIONE USB

- Leggero e portatile (14,3 kg).
- ECO-compatibile: consumo a vuoto 19W, efficienza > 85%.
- SMAW manuale e sinergico - Pulsato.
- MMA Pulsato 0,5-15 Hz per una deformazione minore con materiale più sottile e spruzzi ridotti.
- Rumorosità ridotta: ventola di raffreddamento "intelligente".
- Supporto tecnico operatore via pannello di comando, connessione USB.
- (VRD) dispositivo riduzione tensione a vuoto.
- Possibile saldare con elettrodi cellulosici 6010.
- Grado di protezione: IP23, 3 anni di garanzia senza limitazioni.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fattore di servizio	Corrente di saldatura [A]	Fusibile [A] (ritardato)	Peso [kg]	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® 275S	K14242-1	400V ±15% 3Ph 50-60 Hz	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14,3	360 x 230 x 498	IP23

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE TIG

WTT2 26V - 180A
4 m - W000278885



KIT CAVO

KIT 35C50 - 250A - 35mm²
5m - KIT-250A-35-5M

KIT ARC 35C50 - 300A - 35mm²
4m - W000011139



ACCESSORI

Comando remoto
K10095-1-15M



Comando a pedale
Amptrol™
K870



Carrello 24
K14191-1



Adattatore del
Carrello 24 per
generatore
K14384-1



Protezione display
K14383-1





SALDATRICI ELETTRODO

LINC® i400S

Costruito per durare, progettato per eccellere.

NOVITÀ



INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- CARPENTERIA GENERALE
- CARPENTERIA PESANTE
- CARPENTERIA STRUTTURALE
- SETTORE TRASPORTI
- INDUSTRIA DI PROCESSO
- MANUTENZIONE E RIPARAZIONI
- CANTIERI NAVALI
- OFFSHORE
- PIPELINE

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione 4 m (senza spina)
- Cavo di massa con morsetto 3m
- USB con manuale d'uso
- Quick start (guida rapida)



ACCIAIO C-MN E BASSO LEGATO

ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA

ACCIAIO INOSSIDABILE

GHISA

LEGHE DI NICHEL

RAME

ALLUMINIO

**IDONEA PER
SCRICCATURA
AD ARCO**

- Il suo sistema modulare garantisce superiore mobilità per applicazioni di saldatura più impegnative in tutti i segmenti industriali.
- ECO-compatibile: consumo a vuoto 21,3 W, efficienza > 89,3%.
- Design portatile: robusto e industriale, ma leggero.
- Fino a 800 A di corrente di saldatura utilizzando il modulo di collegamento parallelo e due generatori i400S.
- Funzionamento semplificato: saldatura manuale e sinergico pulsato con programmi predefiniti e impostazioni avanzate.
- Trasporto facile e comodo di carrello con due generatori da parte di una sola persona.
- Grado di protezione: IP23, 3 anni di garanzia senza limitazioni.



Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Corrente di saldatura (A)	Fattore di servizio		Fusibile (A)	Tensione a vuoto (V)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
				TIG	Elettrodo					
LINC® i400S	K14438-1	400V ±15% 3Ph	5-400	400A@40% 360A@60% 300A@100%	400A@40% 360A@60% 300A@100%	25	85 (11 VRD)	30	500 x 294 x 624	IP23

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

CAVI DI SALDATURA

Kit 50C50+ (5 m)
W000260682



Cavo di massa
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M
GRD-400A-70-15M



Pinza portaelettrodo
E/H-400A-70-5M



COMANDI A DISTANZA

Comando remoto
K10095-1-15M



Comando remoto a doppio canale,
15 m
K14443-1-15M



Comando a pedale
Amptrrol™
K870



TORCE PER SALDATURA E SCRICCATURA

WTT2 26V 4M
W000278885



FLAIR® 600
W000010136



FLAIR® 1600
W000010118



ACCESSORI
Modulo di collegamento parallelo
K14445-1



CARRELLI

Cart 24
K14191-1



Carrello a 4 ruote
K14298-1



Adattatore carrello di collegamento parallelo
K14446-1



DESIGN MODULARE CONFIGURAZIONE FLESSIBILE



COLLEGAMENTO PARALLELO
DI DUE GENERATORI LINC® i400S



Il suo sistema modulare garantisce superiore mobilità, adattandosi alle applicazioni di saldatura più impegnative in tutti i segmenti industriali.

Trasporto facile e comodo di un carrello con due generatori da parte di una sola persona.

**FINO A
800A**

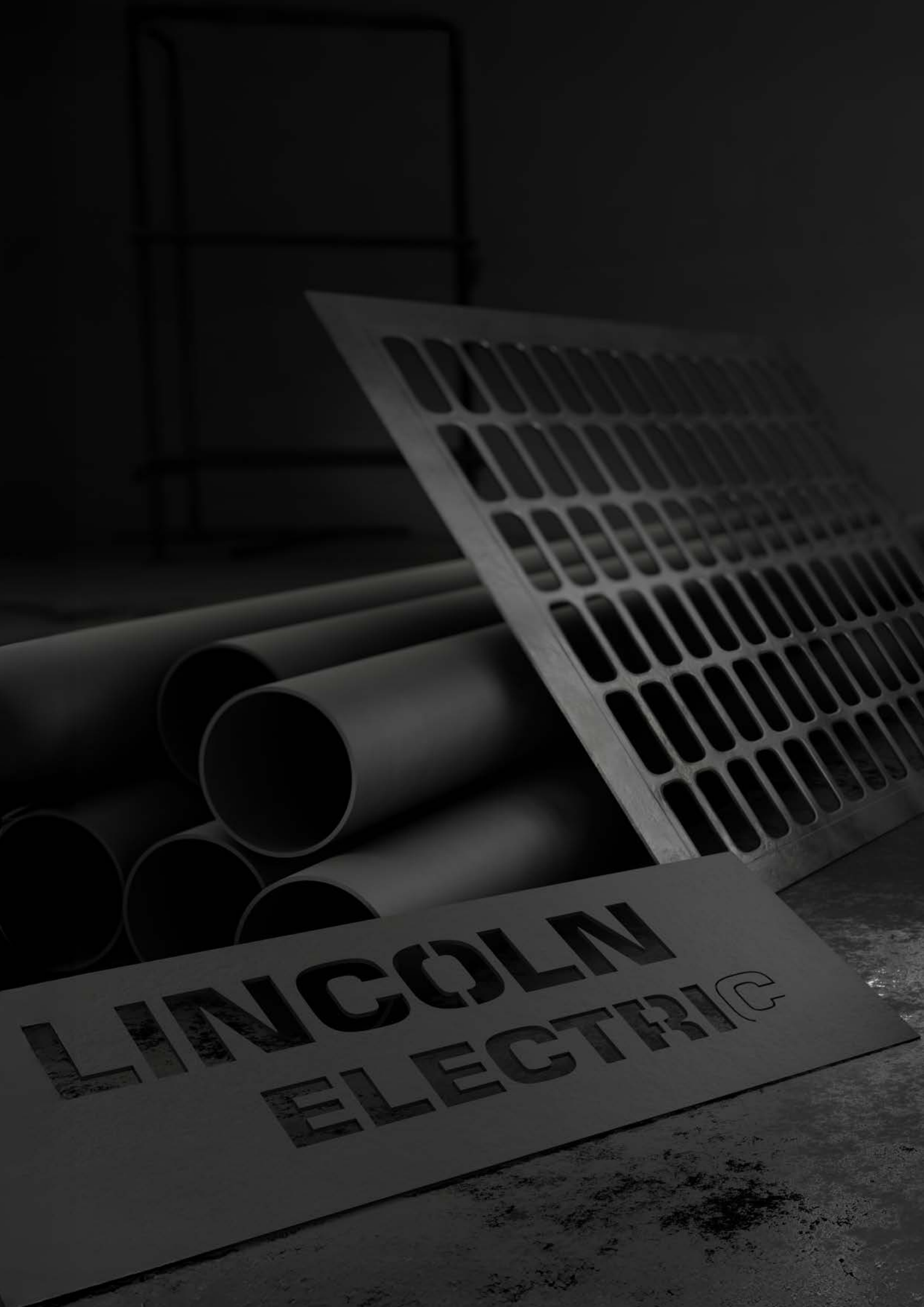
Fino a 800 A di corrente di saldatura utilizzando il modulo di collegamento parallelo e due generatori LINC i400S.

S&P

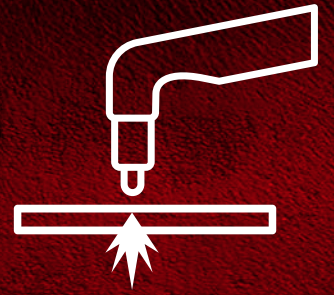
I programmi sinergici predefiniti e le impostazioni avanzate per saldatura ad elettrodo semplificano il funzionamento, garantendo facilità d'uso e prestazioni migliori.

ACCESSORI

Prodotto	Codice				
		Sprinter 160S	Sprinter 180S	Invertec® 275S	Linc i400S
Torcia per saldatura TIG WTT2 17 V - 135 A - 4 m, valvola, conn. 13 mm	W10529-17-4V	•	•		
Torcia per saldatura TIG WTT2 26V - 180A - 4m	W000278885			•	•
Torcia per scricatura Flair® 600	W000010136				•
Torcia per scricatura Flair® 1600	W000010118				•
Pinza portaelettrodo 400A/70mm ² - 5m	E/H-400A-70-5M				•
Pinza portaelettrodo CAÏMAN 400	W000010568			•	
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 300A - 50mm ² - 5 m	GRD-300A-50-5M			•	
Cavo di massa 400A/70mm ² - 5m	GRD-400A-70-5M				•
Cavo di massa 400A/70mm ² - 10m	GRD-400A-70-10M				•
Cavo di massa 400A/70mm ² - 15m	GRD-400A-70-15M				•
Kit 35C50 (SEGURA 300, HIPPO 400)	W000011139	•	•	•	•
Kit 50C50+ (SEGURA 600, HIPPO 600)	W000260682			•	•
Kit 35C50 - 250A - 35mm ² 5m	KIT-250A-35-5M			•	
Comando a distanza 15 m	K10095-1-15M	•	•	•	•
Cavo di prolunga per comando a distanza, 15 m	K10398			•	
Comando remoto manuale - palmare 15 m	K14147-1				•
Comando a pedale Amptrol™	K870			•	•
Prolunga comando a distanza 15 m	K14148-1				•
Comando a distanza a doppio canale, 15 m	K14443-1-15M				•
Modulo di collegamento parallelo	K14445-1				•
Adattatore a collegamento	W000370297				•
Carrello a due ruote	W02000002			•	
Carrello 24	K14191-1			•	•
Adattatore del Carrello 24 per generatore	K14384-1			•	
Carrello 4 ruote	K14298-1				•
Adattatore carrello di collegamento parallelo	K14446-1				•
Protezione display 275	K14383-1			•	
Valigia	K14449-1	•	•		
Box componenti soggetti a usura (WTT2 17 / 26 / 18W)	W000371536	•	•	•	•
Elettrodi di carbonio 5 x 305 mm	W000010443				•
Elettrodi di carbonio 6,4 x 305 mm	W000010444				•
Elettrodi di carbonio 8 x 305 mm	W000010445				•
Elettrodi di carbonio 10 x 305 mm	W000010446				•



LINCOLN
ELECTRIC®



TAGLIO PLASMA



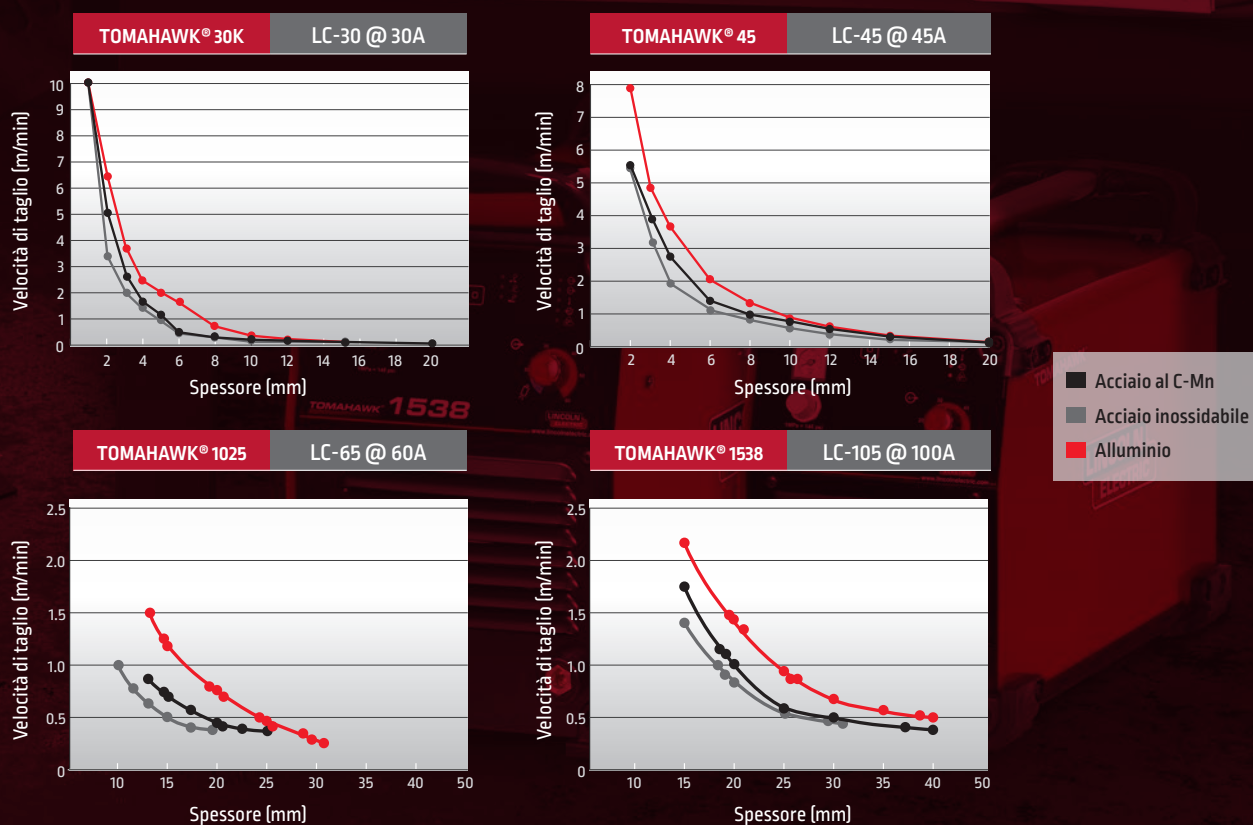
TAGLIO PLASMA

PRODOTTO	CODICE	INGRESSO		USCITA				PROCESSO			CARATTERISTICHE	
		FASE (50-60 Hz)	Alimentazione (Vac)	Modalità	Polarità	Gamma di corrente (A)	Prestazioni di taglio (mm)	TAGLIO PLASMA	Scricatura al plasma	Modalità griglia	Compressore integrato	Capacità di piercing
MONOFASE												
Tomahawk® 30K	K12038-3	1	230	CC	DC	15-30	16	•		•		
Tomahawk® 45	K14391-1	1	120/230	CC	DC	15-45A (230VAC) 15-22A (120VAC)	20mm (230VAC)	•	•	•		•
TRIFASE												
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•

PRESTAZIONI DI TAGLIO (ACCIAIO AL CARBONIO) CON TORCIA MANUALE

	TOMAHAWK® 30K	TOMAHAWK® 45	TOMAHAWK® 1025	TOMAHAWK® 1538
Spessore di taglio consigliato	12 mm @ 0,20 m/min	16 mm @ 0,38 m/min	20 mm @ 0,50 m/min	35 mm @ 0,38 m/min
Spessore di taglio massimo	16 mm @ 0,12 m/min	20 mm @ 0,22 m/min	25 mm @ 0,30 m/min	40 mm @ 0,32 m/min
Taglio (bordi irregolari)	20 mm @ 0,10 m/min	25 mm @ 0,13 m/min	30 mm @ 0,18 m/min	45 mm @ 0,18 m/min

CONFRONTO TRA VELOCITÀ DI TAGLIO E SPESSORE LAMIERA





TOMAHAWK® 30K

Sempre pronto all'uso. Taglio in secondi.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- MANUTENZIONE
- PICCOLA EDILIZIA
- IMPIANTI DI VENTILAZIONE (HVAC)
- LAVORI DI DEMOLIZIONE
- NOLEGGIO

L'unità comprende

- Compressore d'aria interno (anche il collegamento all'aria esterna è standard)
- Torcia LC30 con cavo da 4 m
- Regolatore d'aria e manometro
- Separatore d'acqua interno
- Cavo massa e morsetto
- Materiali di consumo di ricambio
- Cavo di alimentazione



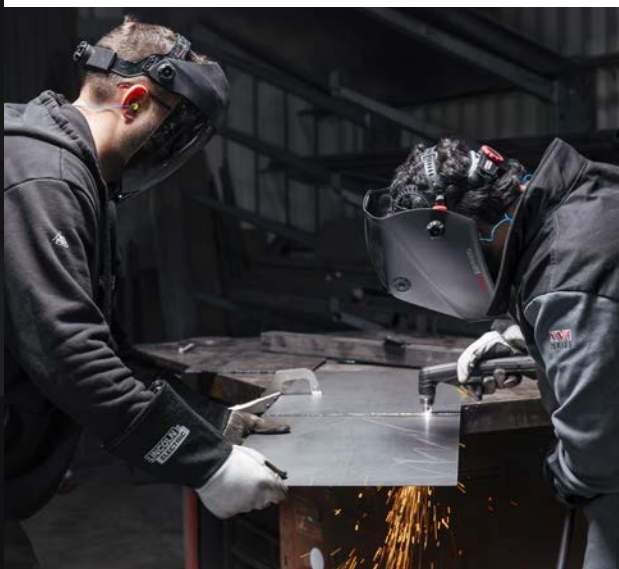
MODALITÀ GRIGLIATO

COMPRESSORE INTERNO ED ATTACCO PER ARIA ESTERNA

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO



- **Portatile e autonomo** – Compressore d'aria interno da utilizzare ovunque.
- **Controllo preciso** – Controllo continuo dell'uscita per diversi spessori di materiale.
- **Facile avvio** – Sistema Touch-Start - innesco affidabile dell'arco al plasma senza alta frequenza.
- **Taglio rapido** – Rapido riinnesco dell'arco gestisce con facilità griglie e lamiere stirate.
- **Facile da usare** – Regolazione del flusso d'aria dal pannello frontale per impostazione del flusso corretto prima dell' innesco dell'arco.
- **Costruzione robusta** – Funzionamento ottimale, elevata durata dei consumabili.
- **Sicuro e intelligente** – Il sistema Parts-in-Place rileva la corretta installazione dei materiali di consumo e della torcia.
- **Pronto per lavorare sul campo** – compatibile con motogeneratore Vantage®.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fattore di servizio	Fusibile (ritardato) o interruttore automatico	Corrente Pilota	Gamma di corrente	Pressione aria richiesta (bar)	Portata d'aria richiesta (l/min)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso netto senza torcia (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230V 1Ph 50/60 Hz	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0-6,0	125 ±10%	385 x 215 x 480	18,5

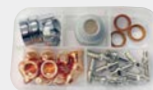
PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI



Compasso da taglio plasma funziona con tutte le torce al plasma Lincoln della serie LC. W0300699A



Torcia di ricambio LC 30 Lincoln Electric W100000325



Plasma-Box LC30 W100000361



Carrello W0200002



TAGLIO PLASMA

TOMAHAWK® 45

Pronti a lavorare in cantiere. Pronto per il taglio.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- MANUTENZIONE
- PICCOLA EDILIZIA
- IMPIANTI DI VENTILAZIONE (HVAC)
- LAVORI DI DEMOLIZIONE
- NOLEGGIO

L'unità comprende

- Torcia LC45 con cavo da 6 m
- Regolatore d'aria e manometro
- Separatore d'acqua interno
- Cavo massa e morsetto
- Cavo di alimentazione



ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO



- **Display facile da usare** – Schermo TFT da 2,8".
- **Taglio preciso** – Controllo continuo dell'uscita, sistema Touch Start e ripresa rapida dell'arco.
- **Funzioni intelligenti** – Modalità di scricatura e griglia (tempo di griglia regolabile).
- **Regolazione del flusso d'aria** dal pannello frontale per impostazione del flusso corretto prima dell'innescio dell'arco.
- **Durata ed efficienza** – Funzionamento ottimale, elevata durata dei consumabili.
- **Lavoro sicuro** – Il sistema Parts-in-Place rileva la corretta installazione dei materiali di consumo e della torcia.
- **Design portatile** – Leggero e facile da trasportare.
- **Pronto in remoto** – compatibile con motogeneratore Vantage®.

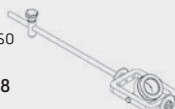
Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fusibile (ritardato) o interruttore automatico	Corrente Pilota	Corrente di saldatura (A)	Pressione aria richiesta (bar)	Portata d'aria richiesta (l/min)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso netto senza torcia (kg)
Tomahawk® 45	K14391-1	120/230V monofase 50/60 Hz	16A	20A	15-45 (230Vac) 15-22 (120Vac)	5,0-6,0	200 ±10%	385 x 215 x 480	11,1

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

Torcia di ricambio LC 45
Lincoln Electric
W100000327



Kit compasso per LC45
W100000338



Carrello
W0200002



Plasma-Box LC45
W100000362



Utensile da smusso per LC45
W100000339





TOMAHAWK® 1025 & 1538

Costruite per affrontare le condizioni ambientali più dure.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- MANUTENZIONE
- INTERVENTI DI ASSISTENZA
- PICCOLA EDILIZIA
- INSTALLAZIONI GENERALI
- IMPIANTI DI VENTILAZIONE (HVAC)
- LAVORI DI DEMOLIZIONE
- NOLEGGIO

L'unità comprende

- Cavo di alimentazione 2 m
- Torcia da taglio manuale da 7,5 m
- Cavo massa e morsetto
- KIT di collegamento aria
- Kit consumabili per torcia da taglio



ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO



- **Avvio avanzato** – Innesco affidabile dell'arco senza alta frequenza.
- **Design ottimizzato** – Design innovativo e avanzato dell'elettrodo e dell'ugello per prestazioni migliori e maggiore durata dei consumabili.
- **Alta velocità e capacità** – Elevate velocità di taglio ed elevati spessori.
- **Opzioni di torcia versatili** – Possibilità di configurazioni multiple per le torce.
- **Ampio utilizzo, varietà di materiali** – acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, alluminio e molti altri.
- **Taglio di precisione** – Arco plasma concentrato: apporto termico e distorsioni ridotte.
- **Connettività intelligente** – Connettore centralizzato a 9 poli per la torcia.
- **Comandi comodi** – Controllo della corrente continuo.
- **Comando remoto [opzionale]** – Commutatore ON-OFF esterno per processi meccanizzati (solo TH1538).

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fattore di servizio	Capacità di taglio (mm)	Capacità di foratura dal centro (mm)	Corrente di saldatura (A)	Pressione aria richiesta (bar)	Portata aria compressa (l/min)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V 3Ph 50/60 Hz	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	20-60	6,0	130 ±20% @5,5 bar	389 x 247 x 489	22
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	20-100	7,0	280 ±20% @5,5 bar	455 x 301 x 618	36

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

TORCE TAGLIO PLASMA

LC 65 (manuale)
7,5 m – PTH-061A-CX-7M5A



LC65 (Automatica)
7,5 m – PTM-061A-CX-7M5A



LC 105 (manuale)
7,5 m – PTH-101A-CX-7M5A



LC105 (Automatica)
7,5 m – PTM-101A-CX-7M5A
15 m – PTM-101A-CX-15MA



Compasso da taglio
(max dia. 820mm)
W0300699A



Utensile da smusso
W03X0893-119A



Plasma-Box LC65
W03X0893-113A
Plasma-Box LC105
W03X0893-115A

Carrello
K2694-1



Filtro aria LAF1250
W88X1456A





TAGLIO PLASMA

BANCHI PER TAGLIO AL PLASMA AD ARIA TORCHMATE®

Macchina taglio plasma completa costruita con componenti alto di gamma.

APPLICAZIONI

- CARPENTERIE
- PRODUTTORI DI LAMIERA
- FABBRICANTI DI VEICOLI PERSONALIZZATI
- COSTRUTTORI DI PROTOTIPI
- FABBRI
- FORMAZIONE / EDUCAZIONE
- HOBBISTI E ARTIGIANATO

- Foratura plasma ad aria* 20 mm (80A) o 25 mm (125A)
- Per acciaio al carbonio e acciaio inossidabile (alluminio con la versione banco aspirante)
- Lamiere 1000 x 2000 mm, 1500 x 3000 mm
- Macchina compatta, minimo ingombro in officina
- Pronta per l'uso immediato dopo la consegna e l'installazione



Taglio plasma ad aria 80 o 125A con cavi torcia da 15 m



VERSIONE DELLA TAVOLA D'ACQUA

Il tavolo ad acqua permette di catturare le polveri generate durante il taglio plasma**. La struttura rinforzata garantisce un'elevata rigidità e stabilità alla macchina

VERSIONE DELLA TAVOLA D'ACQUA

	Codice
TORCHMATE 1020W TOMAHAWK 1538	AS-CM-TMT1020WTH80
TORCHMATE 1530W TOMAHAWK 1538	AS-CM-TMT1530WTH80
TORCHMATE 1020W FLEXCUT 125	AS-CM-TMT1020WF125
TORCHMATE 1530W FLEXCUT 125	AS-CM-TMT1530WF125



Console separata con schermo multi-touch da 20" e CNC VMD



OPZIONI:



Utensile per smussare longitudinalmente a 45°



Marcatore pneumatico per lamiera

VERSIONE BANCO ASPIRANTE

Il tavolo di aspirazione fumi è suddiviso in scomparti e una camma meccanica attiva i settori di aspirazione in base alla posizione della trave. È collegato a un filtro di aspirazione fumi.

VERSIONE BANCO ASPIRANTE

	Codice
TORCHMATE 1020D TOMAHAWK 1538	AS-CM-TMT1020DTH80
TORCHMATE 1530D TOMAHAWK 1538	AS-CM-TMT1530DTH80
TORCHMATE 1020D FLEXCUT 125	AS-CM-TMT1020DF125
TORCHMATE 1530D FLEXCUT 125	AS-CM-TMT1530DF125

* Per acciaio al carbonio.

** I gas residui che fuoriescono restano al di sotto dei valori limite di esposizione in officine di dimensioni adeguate, con ricambio d'aria e un tempo medio effettivo di taglio di 2 ore.

GENERATORI TAGLIO PLASMA PER BANCHI TORCHMATE®

Versione versatile ed economica con il Tomahawk® 1538 o, per maggiore potenza, il FlexCut® 125.

TOMAHAWK® 1538



FLEXCUT® 125



	TOMAHAWK® 1538	FLEXCUT® 125
Pressione dell'aria	6,5-7,0 bar	6,2-8,3 bar
Flusso d'aria	180 l/min a 6,5 bar	260 l/min a 6,2 bar
Gamma di corrente	20-80A a 65%	20-125A a 100%
Spessore massimo di foratura*	20mm	25mm
Bordo della lamiera*	25mm	35mm
Torcia manuale	LC 105 incluso	PT 130 opzionale
Marcatura al plasma	X	✓

* Per acciaio al carbonio.

TAGLIO PLASMA

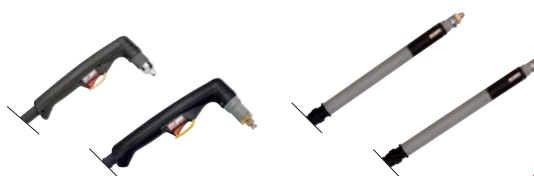


ACCESSORI

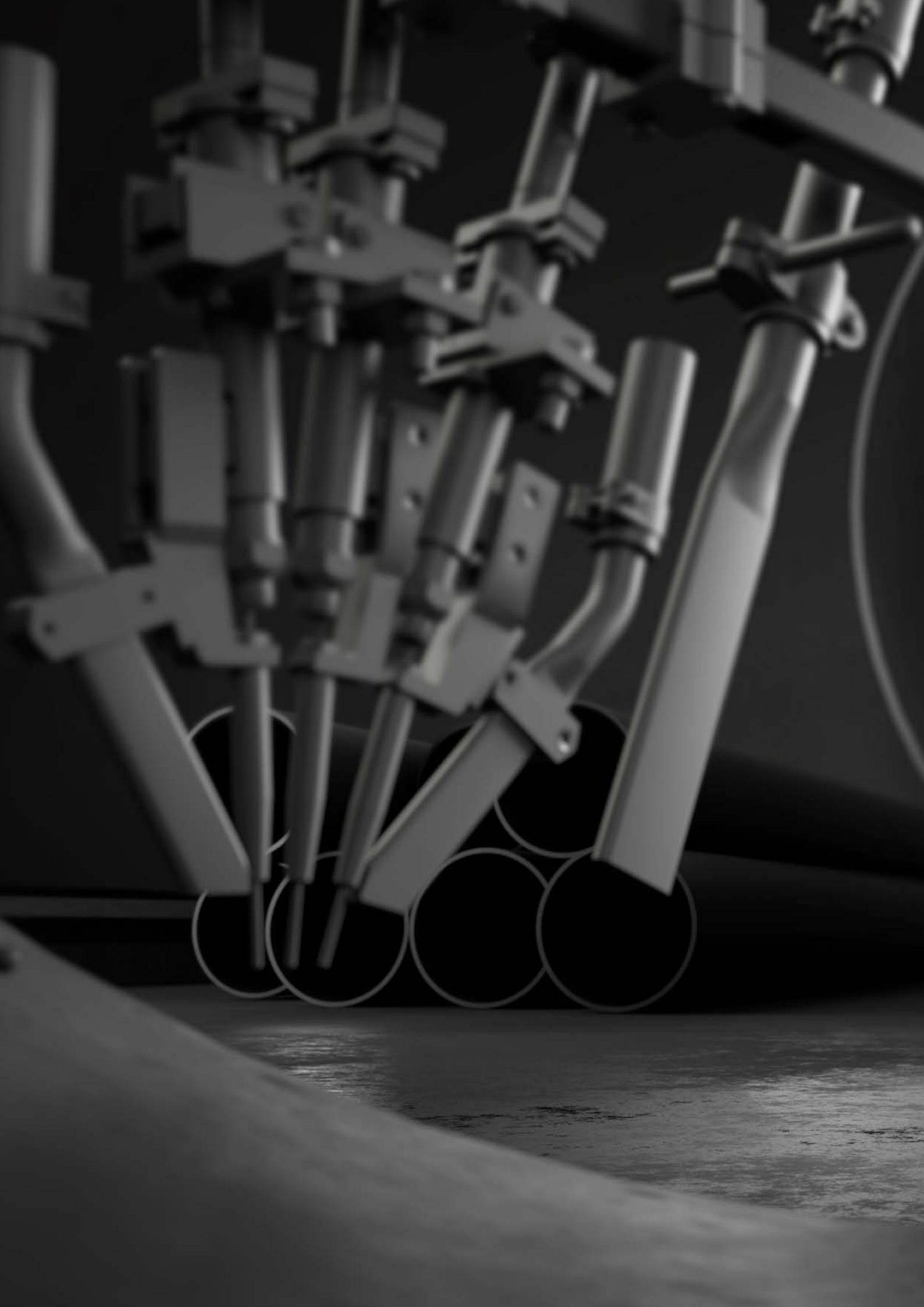


Prodotto	Codice	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
Filtro aria LAF1250	W88X1456A		•	•	
Cartuccia filtro	W8800117R		•	•	
Compasso da taglio	W0300699A		•	•	
Carrello	W0200002	•	•		
Carrello	K2694-1		•	•	
Comando remoto	K12049-1			•	
Kit Comando remoto	W05X1086A			•	
Utensile da smusso	W03X0893-119A		•	•	
Kit compasso LC45	W100000338		•		
Utensile da smusso LC45	W100000339		•		
Plasma-Box LC30	W100000361	•			
Plasma-Box LC45	W100000362		•		
Plasma-Box LC65	W03X0893-113A		•		
Plasma-Box LC105	W03X0893-115A			•	
Plasma-Box LC105M	W03X0893-117A			•	
Prolunga per K10095-1-15M (15 m)	K14147-1			•	
Prolunga per K14147-1 (15 m)	K14148-1			•	
Comando a pedale Amptrol™ 6-poli (7,6 m)	K870				•

TORCE TAGLIO PLASMA



Prodotto	Codice	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
LC 30 (manuale)	W100000325	•			
LC 45 (manuale)	W100000327		•		
LC 65 (manuale)	PTH-061A-CX-7M5A		•		
LC 65 (manuale)	PTH-061A-CX-15MA		•		
LC65M (automatica)	PTM-061A-CX-7M5A		•		
LC 105 (manuale)	PTH-101A-CX-7M5A			•	
LC 105 (manuale)	PTH-101A-CX-15MA			•	
LC105M (automatica)	PTM-101A-CX-7M5A			•	
LC105M (automatica)	PTM-101A-CX-15MA			•	





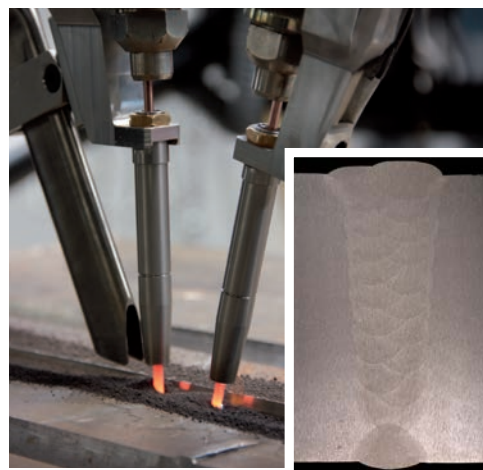
ARCO SOMMERSO





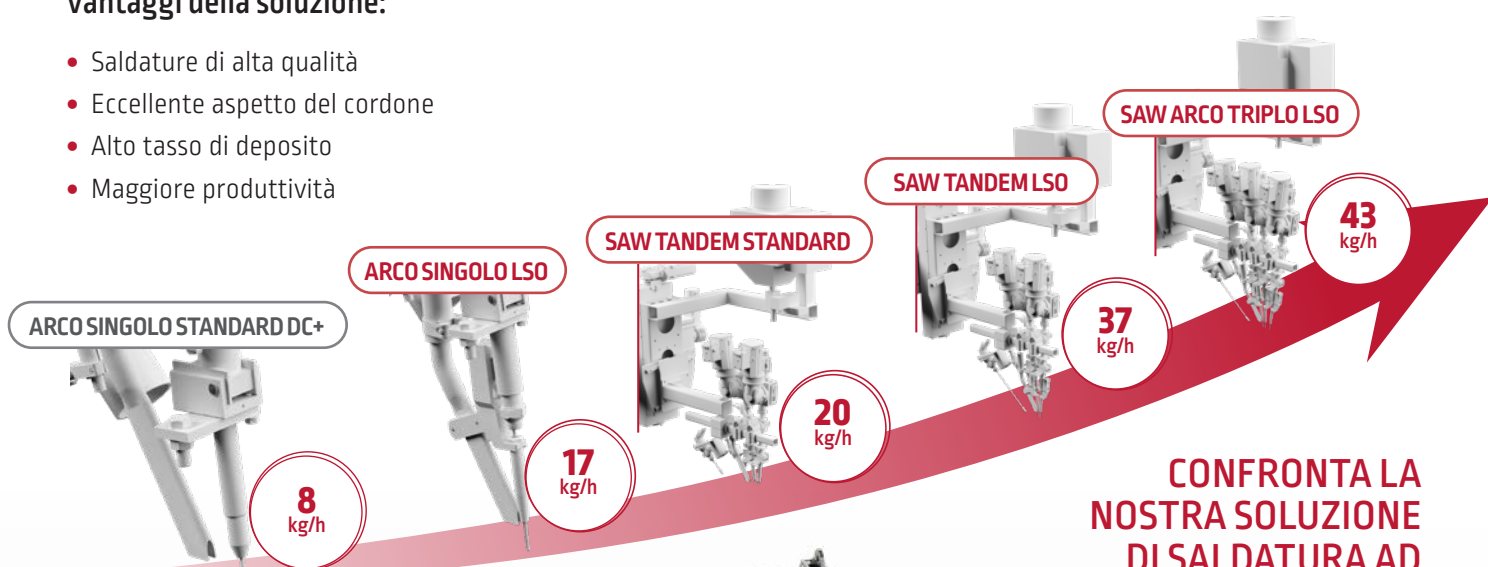
PROCESSO LONG STICK OUT (LSO)

Long stick-out è un processo di saldatura ad arco sommerso ad alta efficienza sviluppato da Lincoln per massimizzare la produttività. Questa tecnica sfrutta la naturale resistività del filo di saldatura. Grazie al significativo aumento lo stick-out elettrico, il filo viene preriscaldato e quindi è più facile da fondere. Di conseguenza, per un determinato amperaggio, il tasso di deposito può essere raddoppiato rispetto a una procedura realizzata con stick-out convenzionale.

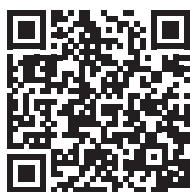


Vantaggi della soluzione:

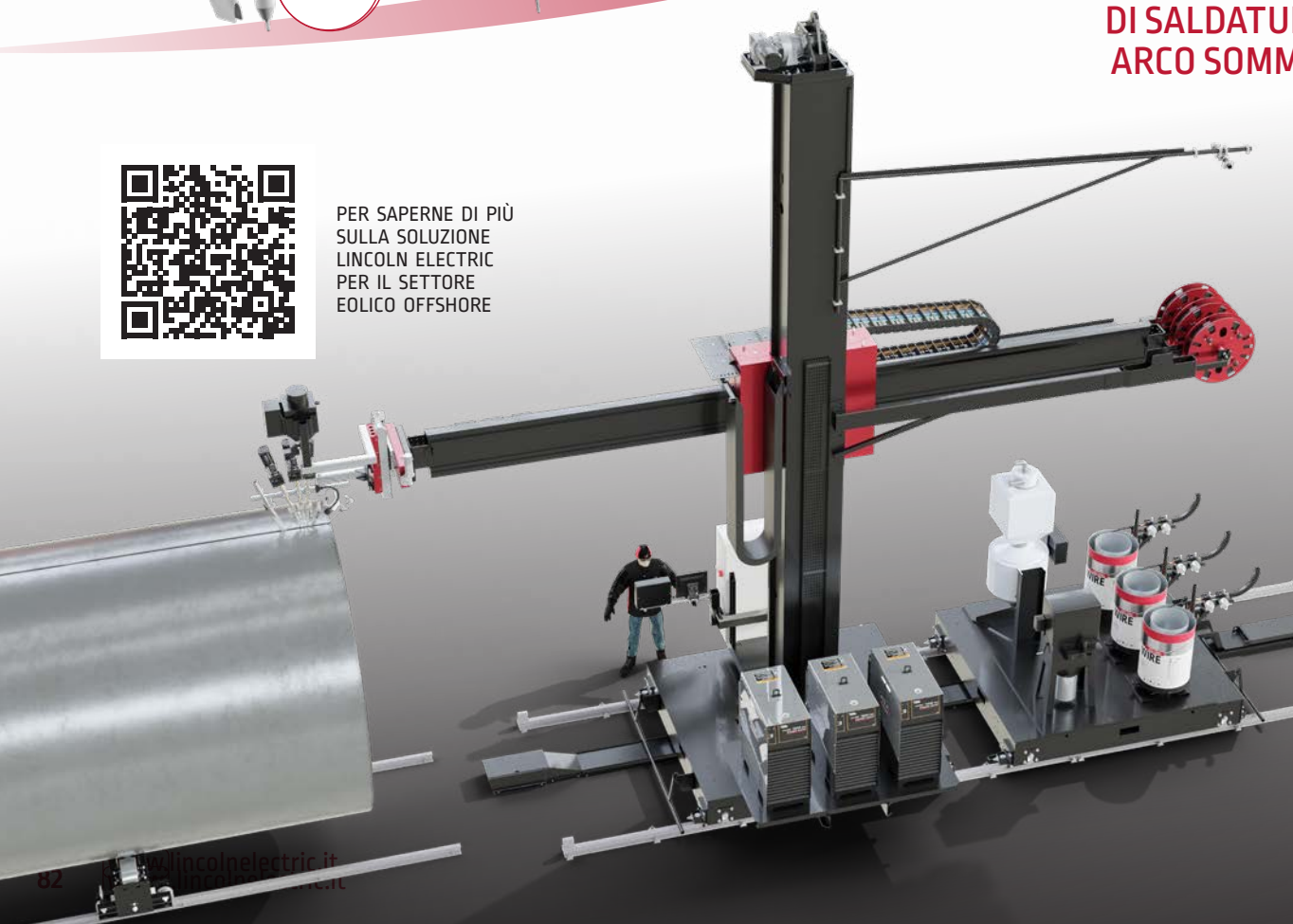
- Saldature di alta qualità
- Eccellente aspetto del cordone
- Alto tasso di deposito
- Maggiore produttività



**CONFRONTA LA
NOSTRA SOLUZIONE
DI SALDATURA AD
ARCO SOMMERSO**



PER SAPERNE DI PIÙ
SULLA SOLUZIONE
LINCOLN ELECTRIC
PER IL SETTORE
EOLICO OFFSHORE





POWER WAVE® AC/DC 1000® SD

Leader nell'innovazione nella saldatura ad arco sommerso.

INGRESSO



USCITA



APPLICAZIONI

- ARCO SOMMERSO DC+
- ARCO SOMMERSO DC-
- ARCO SOMMERSO AC SIMMETRICO
- ARCO SOMMERSO AC ASIMMETRICO



**MANUTENZIONE
SEMPLICE**

- Comunicazione ArLink®, Ethernet e DeviceNet™ - offre monitoraggio, controllo e risoluzione dei problemi del processo in remoto.
- True Energy™ - misura, calcola e visualizza l'energia istantanea nella saldatura per i calcoli essenziali sull'apporto di calore.
- CheckPoint® - un sistema basato su cloud per visualizzare o analizzare i dati di saldatura. Traccia l'utilizzo dell'apparecchiatura, memorizza i dati delle saldature, configura i limiti dei guasti e altro ancora
- Comando digitale iARC™ - 90 volte più veloce rispetto alla generazione precedente, garantisce un arco reattivo.
- Semplice cambio di polarità, senza necessità di riconfigurare l'attrezzatura – riduzione dei tempi di fermo.
- Facile collegamento in serie dei dispositivi per saldature multiple.
- Severe Duty - può essere riposta all'aperto. Grado di protezione IP23.

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Fattore di servizio	Fusibile (A)	Corrente di saldatura (A)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Power Wave® AC/DC 1000® SD*	K2803-1	380/400/460/500/575 V trifase 50/60 Hz	1000A/44V/100%	82/79/69/62/55	100-1000	363	1250 x 488 x 1174	IP23

(* Il filtro K2444-3 è necessario per soddisfare i requisiti di emissione CE)

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI

Testa di alimentazione MAXsa® 22 K2370-2



Testa di alimentazione MAXsa® 29 K2312-2



Carrello Cruiser® K3048-1



Unità di controllo MAXsa® 10 K2814-4



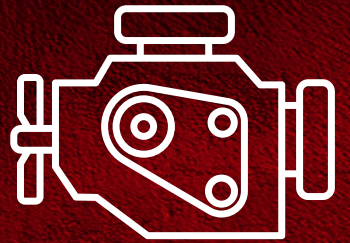
Unità di controllo MAXsa® 19 K2626-4



Carrello Cruiser® Tandem K3083-1







MOTOSALDATRICI





VERSATILE. AFFIDABILE.
MAGGIORE SICUREZZA 



VANTAGE® 410 CE

Motogeneratore multiprocesso ideale per cantieri, piattaforme di trivellazione e per il noleggio.

INGRESSO



USCITA



12,5 kW

APPLICAZIONI

- IMPIANTO CHIMICO
- STRUTTURA METALLICA
- PIPELINE
- RIPARAZIONE
- NOLEGGIO

L'unità comprende

- Manuale di operatività Lincoln Electric. (Istruzioni per l'uso)



ELETTRODO



TIG



MIG/MAG



FCAW



SCRICCATURA

VERSATILE

- Potenza di saldatura disponibile fino a 410 ampere.
- Fino a 11kW di potenza continua trifase o monofase per azionare utensili industriali o una saldatrice inverter aggiuntiva.
- Seleziona una delle cinque modalità di processo, tra cui CC-Stick, Downhill Pipe, TIG Touch Start, CV-Wire, o la modalità scriccatura.

AFFIDABILE

- Robustezza e durata testate in laboratorio e sul campo.
- Progettata per uso esterno e condizioni ambientali estreme (classificazione IP23).
- Pannelli in acciaio inossidabile, rivestimento protettivo delle schede PC (potting) e connettori di livello automobilistico per una maggiore protezione e durata.
- Fornita con motore a diesel Kubota® da 22 hp collaudato nel settore.

MAGGIORE SICUREZZA

- Soddisfa i più recenti standard di conformità per le emissioni RoHS, CE e Stage V.
- VRD® riduce la tensione a circuito aperto nella modalità di saldatura CC-MMA per una maggiore sicurezza.
- Arresto di emergenza sul pannello frontale, blocco della batteria e dispositivo di corrente residua (RCD) per una protezione extra.
- Livello di rumorosità bassi 71 dB (97,0 Lwa di potenza sonora).

Prodotto	Codice	Gamma di corrente [A]	Fattore di servizio	Tipo di motore	Potenza del generatore CA	Preso generatore CA	Cilindri	Velocità di rotazione [giri/min]	Peso [kg]	Dimensioni H x L x P [mm]
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Stage V	12,5 kW monofase	115V/30A 1Ph 230V/16A 1Ph 400V/16A 3Ph	4	Pieno carico: 1800, Potenza in stand-by: 1350	488	913 x 642 x 1524

ACCESSORI:

GRD-400A-70-xM – Cavo di massa 400A - 70 mm² - 5 / 10 / 15 m E/H-400A-70-xM – Pinza portaelettrodo 400 A - 70 mm² - 5 / 10 m
K704 – Set di accessori 400A K10376 – Adattatore M14/F

PRODOTTI COMPLEMENTARI CONSIGLIATI



Carrello manovrabile a quattro ruote
K2641-2



Comando a distanza (6-poli, 15 m)
K10095-1-15M
Comando remoto TIG HF (1 potenziometro) 6-poli (15 m)
K14147-1



Prolunga per comando remoto K10095-1-15M, 15 m
K10398
Cavo di prolunga per comando remoto manuale, 15 m
K14148-1

Trainafile portatile LN-25 Pro Dual
K2614-8



Carrello a 2 ruote
K2636-1



Comando remoto 7,6 m – K857
30,5 m – K857-1



Comando a pedale Amptrol™
K870





ACCESSORI PER EQUIPAGGIAMENTI





ACCESSORI PER EQUIPAGGIAMENTI

GRUPPI RAFFREDDAMENTO



Prodotto	Codice	Powertec® i380C ADV	Powertec® i450C ADV	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Inverter® 275TP	Inverter® 300TP	Inverter® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV	Power Wave® 300C ADV CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® R450	Pipefab™ CE
Cool Arc® 24	K14190-1																	
Cool Arc® 26	K14182-1	•	•	•	•	•												
Cool Arc® 27	K14334-1								•	•								
Cool-Arc® 40	K1813-1; K2187-1														•			
Cool Arc® 46	K14105-1																	
Cool Arc® 50	K14050-1														•	•	•	
Cool Arc® 60	K14297-1					•	•			•			•					
Cool Wave™ 20S	K4713-1														•	•	•	•

Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione	Connettore	Sensore di flusso	Potenza refrigerante a 1 l/min	Capacità del serbatoio (l)	Pressione massima nominale (MPa)	Posizione di lavoro	Peso (kg)	Dimensioni H x L x P (mm)
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*	Molex	•	0,87	2,3	0,43	Orizzontale	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph		•	0,84	4,0	0,47	Verticale		680 x 260 x 150
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc		•	0,85	2,2	0,7	Orizzontale	8	160 x 230 x 498
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1Ph	NEMA Tipo 5-15P	opzionale	1,7	7,57	0,41	Orizzontale/ Verticale	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1Ph	16A spina schuko							
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Pres a 9 poli	•	1,0	6,0	0,4	Orizzontale	22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1		•	1,15	9,2	21			265 x 355 x 700	
Cool Arc® 60	K14297-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	1,1	4,5	0,47		22	224 x 291 x 663
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1Ph	Pres a C14 da 115 V	•	2,0	9,0	0,41	Verticale	44	379 x 406 x 780

* fornita dal generatore



CARRELLI

Carrello a due ruote W0200002	Carrello universale W000375730	Carrello a 4 ruote TPX K14129-1	Carrello a 4 ruote PW S K14085-1	CART 24 K14191-1
Carrello a 4 ruote ST/TPX K14114-1	Carrello per generatore e trainafile K3059-4	Carrello a quattro ruote Speedtec K14298-1	Carrello HD K14350-1	Rimorchio a due ruote K2636-1
Carrello manovrabile a quattro ruote K2641-2	Carrello a quattro ruote K2694-1	Gabbia di protezione; Ruote per gabbia di protezione K14444-1; K14431-1	Carrello con supporto per bobina da 300mm K14447-1	Carrello a quattro ruote K2694-1

Prodotto	Codice	Yardtec® 300C STD	Speedtec® 200C	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Power Wave® S500 CE	LF-5D	LF52D / LF56D	PF56D	Invertec® 275S	Line® i400S	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP	Aspect® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV	Tomahawk® 30K/45	Tomahawk® 1025 & 1538	Vantage® 410 CE
Carrello a due ruote	W0200002																						
Carrello universale	W000375730																						
Carrello a 4 ruote TPX	K14129-1																						
Carrello a 4 ruote ST/TPX	K14114-1	•									•												
Cassetta porta-attrezzi per carrello ST/TPX	K14115-1	•									•												
CART 24	K14191-1										•												
Carrello a quattro ruote	K14298-1		•	•							•												
Carrello a quattro ruote	K14096-1																						
Carrello a 4 ruote (doppio trainafile)	K14346-1		•	•																			
Carrello per generatore e trainafile	K3059-4				•	•																	
Carrello a 4 ruote PW S	K14085-1					•																	
Carrello HD per trainafile	K14350-1							•	•														
Rimorchio a due ruote	K2636-1																						•
Carrello manovrabile a quattro ruote	K2641-2																						•
Carrello a quattro ruote	K2694-1																				•		
Gabbia di protezione	K14444-1	•																					
Ruote per gabbia di protezione	K14431-1	•					•																
Gabbia di protezione	K14430-1	•					•																
Carrello con supporto per bobina da 300mm	K14447-1	•																					



COMANDI A DISTANZA

Prodotto	Codice	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C Adv	Yardtec® 300C STD	Speedtec® 400/500SP	Flextec 350XP	Power Wave® 300C CE	LF-5D Standard (GFR)	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single	Power Feed® 25M	Sprinter® 180T/200T	Invertec® 175 TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Aspect® 300TP/400TP	Square Wave 200/300	Square Wave 400 ADV	Tomahawk® 1538	Invertec® 275S	Sprinter 160S/180S	Lincoln 400S	Vantage® 410 CE	
Comando remoto, 1 potenziometro, 6 poli (15m)	K10095-1-15M	•(1)(2)		•	•(1)	•	•(1)	•(1)	•			•	•		•		•	•	•				
Cavo di prolunga per comando remoto K10095-15M, 15m	K10398	•		•		•	•	•	•														
Comando remoto TIG HF (1 potenziometro) 6-poli (15 m)	K14147-1	•(1)(2)	•	•	•(1)	•(1)	•(1)	•(1)			•	•			•		•						•
Prolunga per K14147-1 (15 m)	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•			•	•			•	•	•	•					•
Comando remoto 2 interruttori 12 poli (7 m)	K14091-1	•(2)			•	•	•	•															
Comando remoto 6 poli (7,6 m)	K857	•(1)(2)		•	•(1)	•(1)	•(1)	•(1)															
Comando remoto 6 poli (30,4 m)	K857-1	•(1)(2)		•	•(1)	•(1)	•(1)	•(1)															
Comando remoto 12 poli (7,6 m)	K857-2	•(2)		•	•	•	•	•															
Comando remoto 12 poli (30,4 m)	K857-3	•(2)		•	•	•	•	•															
Comando a pedale Amptrol™ 6-poli (7,6 m)	K870		•	•(1)							•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	
Comando a pedale Amptrol™ 12-poli (7,6 m)	K870-2			•																			
Comando remoto manuale per saldatura TIG a 6-poli (7,6 m)	K963-3			•(1)																			
Comando remoto RC-U7 Advanced	K14203-1	•(2)	•(3)				•																
Comando a distanza a doppio canale, 15 m	K14443-1-15M																						•

- (1) adattatore K2909-1 richiesto
- (2) adattatore K14290-1 kit richiesto
- (3) adattatore K14348-1 richiesto



K10095-1-15M	Comando remoto (1 potenziometro), 6-poli (15 m)
K10398	Prolunga per K10095-1-15M (15 m)
K14147-1	Comando remoto TIG HF (1 potenziometro) 6-poli (15 m)
K14148-1	Prolunga per K14147-1 (15 m)
K870	Comando a pedale Amptrol™ 6-poli (7,6 m)
K870-2	Comando a pedale Amptrol™ 12-poli (7,6 m)
K14443-1-15M	Comando a distanza a doppio canale, 15 m



K857	Comando remoto 6 poli (7,6 m)
K857-1	Comando remoto 6-poli (30,4 m)
K857-2	Comando remoto 12-poli (7,6 m)
K857-3	Comando remoto 12-poli (30,4 m)
K963-3	Comando remoto manuale 6-poli (7,6 m) Fornisce 7,6 m di controllo remoto della corrente per la saldatura TIG. Compatibile con generatori con connessione remota a 6-poli.
K14203-1	Comando remoto RC-U7 Advanced



CAVI

Prodotto	Codice	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Flextec® 350Xp CE	Power Wave® 5500	Power Wave® 5700	LF-5D Standard (GFR)	Line Feed 52D/56D/ PF56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single	Power Feed® 84 Ready Pak Dual	ActiveX/ ActiveX® 25M	LN-25X	Pipefab™ CE
----------	--------	---------------------------------	-------------------------	-------------------	------------------	------------------	----------------------	--------------------------	---------------------------------	-------------------------------	-----------------------	--------	-------------

CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ARIA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)

Cavo di interconnessione 3 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K10349-PG-3M				•				•	•	•		
Cavo di interconnessione 5 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K10349-PG-5M				•				•	•	•		
Cavo di interconnessione 10 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K10349-PG-10M				•				•	•	•		



CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ACQUA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBI FLESSIBILI DELL'ACQUA, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)

Cavo di interconnessione 3 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K10349-PGW-3M				•				•	•	•		
Cavo di interconnessione 5 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K10349-PGW-5M				•				•	•	•		
Cavo di interconnessione 10 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K10349-PGW-10M				•				•	•	•		
Cavo di interconnessione 15 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K10349-PGW-15M				•				•	•	•		
Cavo di interconnessione 20 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K10349-PGW-20M				•				•	•	•		



CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ARIA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)

Cavo di interconnessione 1 m [70 mm ² , 5/5-poli]	K14198-PG	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 3 m [70 mm ² , 5/5-poli]	K14198-PG-3M	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 5 m [70 mm ² , 5/5-poli]	K14198-PG-5M	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 10 m [70 mm ² , 5/5-poli]	K14198-PG-10M	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 15 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K14198-PG-15M	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 20 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K14198-PG-20M	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 25 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K14198-PG-25M	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 30 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K14198-PG-30M	•	•					•	•				



CAVO DI CONNESSIONE RAFFREDDATO AD ACQUA (CAVO DI SALDATURA TM-TM, TUBI FLESSIBILI DELL'ACQUA, TUBO DEL GAS E CAVO DI CONTROLLO)

Cavo di interconnessione 1 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K14199-PGW	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 3 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K14199-PGW-3M	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 5 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K14199-PGW-5M	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 10 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K14199-PGW-10M	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 15 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K14199-PGW-15M	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 20 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K14199-PGW-20M	•	•					•	•				
Cavo di interconnessione 25 m [95 mm ² , 5/5-poli]	K14199-PGW-25M	•	•					•	•				





RULLI TRAINAFILO

Prodotto	Codice	Quickmig® 250/300	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 200C/215C	Yardtec® 300C STD	Power Wave® C300	LF-5D Standard (GFR)	LF-52D/56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single&Dual	LN-25X	Activ8X/ ActiveX® Pipe™
----------	--------	-------------------	-----------------------------------	---------------------	-------------------	------------------	----------------------	------------	-----------------	--------------------------------------	--------	-------------------------

RULLI TRAINAFILO

Fili pieni													
Rullini trainafilo per filo pieno 0,6/0,8 mm	KP69025-0608	•											
Rullini trainafilo per filo pieno 0,8/0,9 mm	KP69025-0809	•											
Rullini trainafilo per filo pieno 0,8/1,0 mm	KP69025-0810	•											
Rullini trainafilo per filo pieno 1,0/1,2 mm	KP69025-1012	•											
Rullini trainafilo per filo pieno 1,2/1,6 mm	KP69025-1216	•											
Fili animati													
Rullini trainafilo per filo animato 0,6/0,8 mm	KP69025-0608R	•											
Rullini trainafilo per filo animato 0,8/0,9 mm	KP69025-0809R	•											
Rullini trainafilo per filo animato 1,0/1,2 mm	KP69025-1012R	•											
Rullini trainafilo per filo animato 0,8/1,0 mm	KP69025-0810R	•											
Rullini trainafilo per filo animato 1,2/1,6 mm	KP69025-1216R	•											
Fili in alluminio													
Rullini trainafilo per filo in alluminio 0,6/0,8 mm	KP69025-0608A	•											
Rullini trainafilo per filo in alluminio 0,8/0,9 mm	KP69025-0809A	•											
Rullini trainafilo per filo in alluminio 1,0/1,2 mm	KP69025-1012A	•											
Rullini trainafilo per filo in alluminio 0,8/1,0 mm	KP69025-0810A	•											
Rullini trainafilo per filo in alluminio 1,2/1,6 mm	KP69025-1216A	•											



RULLINI TRAINAFILO [4R/TWIN] – KIT CONTIENE 4 RULLINI Ø 37 MM E GUIDA FILO

Fili pieni													
Rullini trainafilo 0.6/0.8VT F137, 4 pezzi, verde/blu	KP14150-V06/08	•						•	•				
Rullini trainafilo 0.8/1.0VT F137, 4 pezzi, blu/rosso	KP14150-V08/10	•						•	•				
Rullini trainafilo 0.9/1.1VT F137, 4 pezzi	KP14150-V09/11	•						•	•				
Rullini trainafilo 1.0/1.2VT F137, 4 pezzi, rosso/arancio	KP14150-V10/12	•						•	•				
Rullini trainafilo 1.2/1.6VT F137, 4 pezzi, arancio/giallo	KP14150-V12/16	•						•	•				
Rullini trainafilo 1.4/2.0VT F137, 4 pezzi	KP14150-V14/20	•						•	•				
Rullini trainafilo 1.6/2.4VT F137, 4 pezzi, giallo/grigio	KP14150-V16/24	•						•	•				
Fili animati													
Rullini trainafilo 0.9/1.1RT F137, 4 pezzi	KP14150-V09/11R	•						•	•				
Rullini trainafilo 1.0/1.2RT F137, 4 pezzi, -arancio	KP14150-V10/12R	•						•	•				
Rullini trainafilo 1.2/1.6RT F137, 4 pezzi, arancio/giallo	KP14150-V12/16R	•						•	•				
Rullini trainafilo 1.4/2.0RT F137, 4 pezzi	KP14150-V14/20R	•						•	•				
Rullini trainafilo 1.6/2.4RT F137, 4 pezzi, giallo/grigio	KP14150-V16/24R	•						•	•				
Fili in alluminio													
Rullini trainafilo 0.6/0.8AT F137, 4 pezzi, verde/blu	KP14150-U06/08A	•						•	•				
Rullini trainafilo 0.8/1.0AT F137, 4 pezzi, blu/rosso	KP14150-U08/10A	•						•	•				
Rullini trainafilo 1.0/1.2AT F137, 4 pezzi, rosso/arancio	KP14150-U10/12A	•						•	•				
Rullini trainafilo 1.2/1.6AT F137, 4 pezzi, arancio/giallo	KP14150-U12/16A	•						•	•				
Rullini trainafilo 1.6/2.4AT F137, 4 pezzi, giallo/grigio	KP14150-U16/24A	•						•	•				





RULLI TRAINAFILO

Prodotto	Codice	Quicknig® 250/300	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 200C/215C	Yardtec® 300C STD	Power Wave® C300	LF-5D Standard (GFR)	LF-52D/56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single/Dual	LN-25X	Activex/ Activex® Pipe™
----------	--------	-------------------	-----------------------------------	---------------------	-------------------	------------------	----------------------	------------	-----------------	--------------------------------------	--------	-------------------------

RULLINI TRAINAFILO (2R/MAXTRAC) – KIT CONTIENE 2 RULLINI E GUIDA FILO

Fili pieni													
Rullini trainafilo 0,6-0,8 mm	KP1696-030S												
Rullini trainafilo 0,9 mm	KP1696-035S												
Rullini trainafilo 1,1 mm	KP1696-045S												
Rullini trainafilo 1,3 mm	KP1696-052S												
Rullini trainafilo 1,6 mm	KP1696-1/16S												
Rullini trainafilo 0,9-1,2 mm	KP1696-1												
Rullini trainafilo 1,0 mm	KP1696-2												
Fili animati													
Rullini trainafilo 0,8-0,9 mm	KP1697-035C												
Rullini trainafilo 1,0-1,2 mm	KP1697-045C												
Rullini trainafilo 1,3 mm	KP1697-052C												
Rullini trainafilo 1,8 mm	KP1697-068												
Rullini trainafilo 1,6 mm	KP1697-1/16C												
Rullini trainafilo 2,4 mm	KP1697-3/32												
Rullini trainafilo 2,0 mm	KP1697-5/64												
Fili in alluminio													
Rullini trainafilo 0,9 mm	KP1695-035A												
Rullini trainafilo 1,2 mm	KP1695-3/64A												
Rullini trainafilo 1,6 mm	KP1695-1/16A												



KIT RULLO TRAINAFILO (4R/COPPIA ELEVATA) – IL KIT CONTIENE 4 RULLI E GUIDA-FILO

Fili pieni													
Rullini trainafilo 0,6-0,8 mm	KP1505-030S												
Rullini trainafilo 0,9 mm	KP1505-035S												
Rullini trainafilo 1,0 mm	KP1505-040S												
Rullini trainafilo 1,0-1,1 mm	KP1505-045S												
Rullini trainafilo 1,3 mm	KP1505-052S												
Rullini trainafilo 1,6 mm	KP1505-1/16S												
fili pieni e fili animati													
Rullini trainafilo 0,8-0,9 mm	KP1505-035C												
Rullini trainafilo 1,0-1,1 mm	KP1505-045C												
Rullini trainafilo 1,3 mm	KP1505-052C												
Rullini trainafilo 1,6 mm	KP1505-1/16C												
Rullini trainafilo 2,8 mm	KP1505-7/64												
Rullini trainafilo 2,8 mm, alta resistenza	KP1505-7/64H												
Rullini trainafilo 3,0 mm	KP1505-120												
Rullini trainafilo 2,0 mm	KP1505-5/64												
Rullini trainafilo 2,4 mm	KP1505-3/32												





RULLI TRAINAFILO

Prodotto	Codice	Quicknig® 250/300	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 200C/215C	Yardtec® 300C STD	Power Wave® C300	LF-5D Standard (GFR)	LF-52D/56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single6Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	Activ8X/ Activ8X® Pipe™
Fili in alluminio													
Rullini trainafilo 1,0 mm	KP1507-040A									•			
Rullini trainafilo 1,2 mm	KP1507-3/64A									•			
Rullini trainafilo 1,6 mm	KP1507-1/16A									•			
Rullini trainafilo 2,4 mm	KP1507-3/32A									•			



KIT RULLINI (2R / GUIDA FILO D'INGRESSO 0,6-1,6 MM BLU / GUIDA FILO D'USCITA EURO PER FILI PIENI, 97 MM)

Fili pieni													
Rullini trainafilo 0,6-0,8 mm	KP14420-V06/08					•			•				
Rullini trainafilo 0,8-1,0 mm	KP14420-V08/10					•			•				
Rullini trainafilo 0,9-1,1 mm	KP14420-V09/11					•			•				
Rullini trainafilo 1,0-1,2 mm	KP14420-V10/12					•			•				
Rullini trainafilo 1,2-1,6 mm	KP14420-V12/16					•			•				
fili pieni e fili animati													
Rullini trainafilo 0,9-1,1 mm	KP14420-V09/11R					•			•				
Rullini trainafilo 1,0-1,2 mm	KP14420-V10/12R					•			•				
Fili in alluminio													
Rullini trainafilo 0,6-0,8 mm	KP14420-U06/08A					•			•				
Rullini trainafilo 0,8-1,0 mm	KP14420-U08/10A					•			•				
Rullini trainafilo 1,0-1,2 mm	KP14420-U10/12A					•			•				
Rullini trainafilo 1,2-1,6 mm	KP14420-U12/16A					•			•				



RULLINI TRAINAFILO HYPERFILL®

Rullini trainafilo 0,9-1,0 mm	KP4388-1									•			
Rullini trainafilo 1,2 mm	KP4388-2									•			



(1) adattatore K10377 (M) richiesto





TORCE PER SALDATURA E TAGLIO



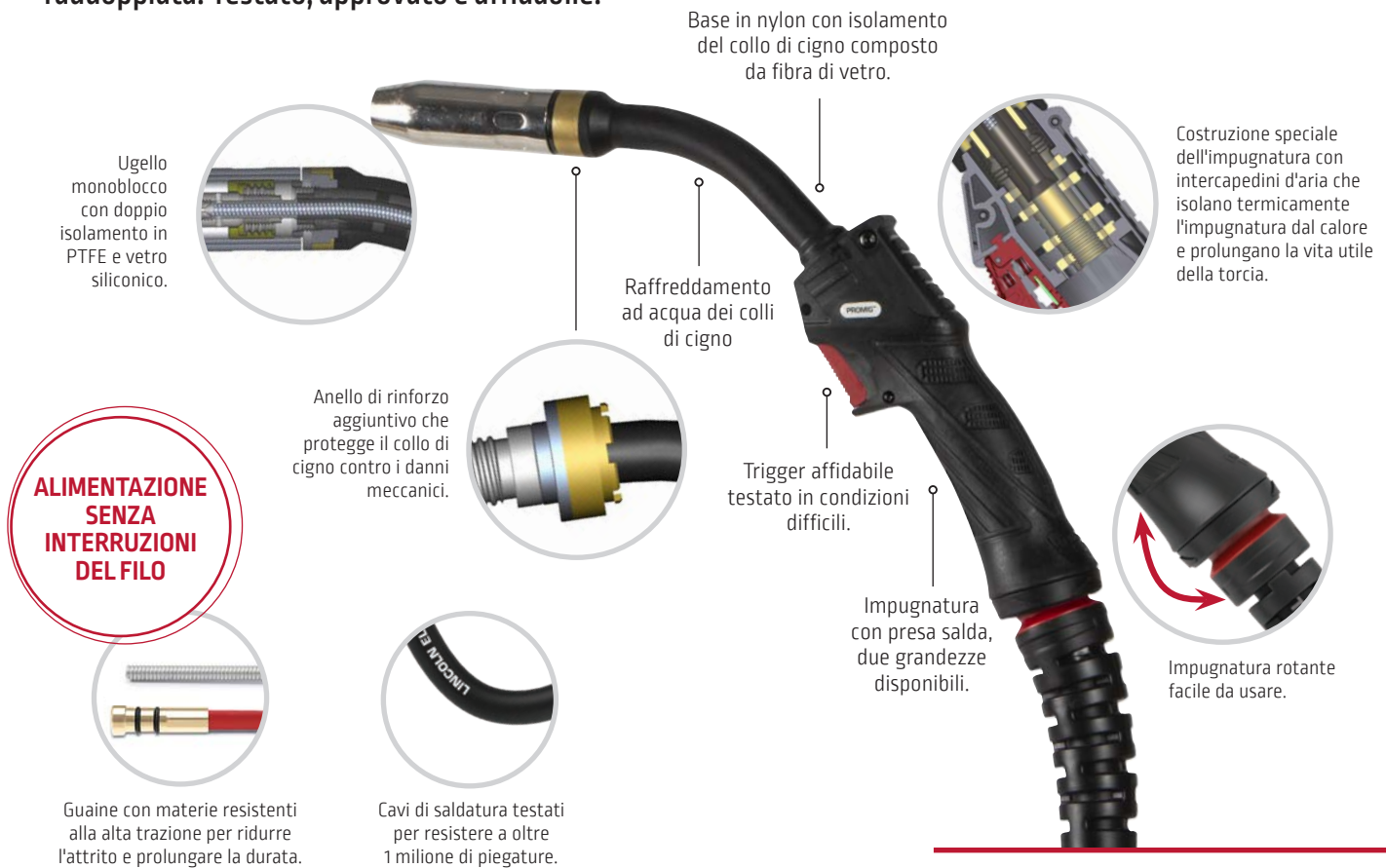
PRESTAZIONI
ECCELLENTI
LINGGUN® PROMIG™





LINGUN® PROMIG™

Torçe per saldatura MIG premium. garanzia raddoppiata. Testato, approvato e affidabile.



- Resistenti ai danni meccanici e alle alte temperature.
- Parti soggette a usura brevettate e di lunga durata che forniscono fino al 70% in più di filo di saldatura per punta di contatto.
- Il supporto cavi allungato garantisce uncollegamento regolare ed efficiente.
- Gestione semplificata delle parti soggette a usura per ridurre i tempi di inattività.
- Collo di cigno girevole per una comoda saldatura in punti difficili da raggiungere.
- Dotato di ugello avvitabile per una maggiore stabilità e affidabilità.
- Ampia gamma di applicazioni.
- Garanzia estesa, due volte più lunga considerata quella media nel settore.
- Fornito pronto per la saldatura: con punta di contatto a lunga durata e una guaina.
- Parti di usura comuni alla precedente gamma PROMIG, semplificando l'inventario e la sostituzione.
- Conforme alla norma EN 60974-7.
- Anche disponibile: LINGUN® PROMIG™ UD, fornito con un modulo a 2 pulsanti (Up/Down) già installato e un modulo Cross-Switch

Selezione della torçe in base alla corrente nominale

Serie	Modello	Ciclo di lavoro	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LINGUN® PROMIG™	230T	60%	[Bar chart showing current capacity for 230T]									
	270		[Bar chart showing current capacity for 270]									
	300		[Bar chart showing current capacity for 300]									
	400		[Bar chart showing current capacity for 400]									
	330W	100%	[Bar chart showing current capacity for 330W]									
	400W		[Bar chart showing current capacity for 400W]									
	500W		[Bar chart showing current capacity for 500W]									

valore nominale calcolato usando CO₂

- raffreddamento ad aria
- raffreddamento ad acqua



TORCHE LGS3

Semplice e affidabile: questa gamma è adatta alla maggior parte delle applicazioni più comuni.

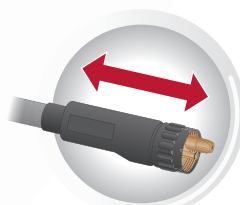
Conforme a
EN 60974-7



Parti soggette a usura compatibili con le principali norme europee.



Cavo extra flessibile.



Il supporto cavi allungato garantisce uncollegamento regolare ed efficiente.



Impugnatura rotante facile da usare.

Selezione della torcia in base alla corrente nominale

Serie	Modello	Ciclo di lavoro	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS3	150G	60%	[Red bar from 160A to 180A]									
	250G		[Red bar from 160A to 230A]									
	240G		[Red bar from 160A to 250A]									
	360G		[Red bar from 160A to 330A]									
	505W	100%	[Blue bar from 160A to 500A]									

valore nominale calcolato usando CO₂

■ raffreddamento ad aria
■ raffreddamento ad acqua



TORCE MIG/MAG

LINGUN® PROMIG™



MODELLI RAFFREDDATI AD ARIA

Modello		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300	LG PROMIG 400
Ciclo di lavoro	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%
Diametro del filo		0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	1,0-1,6 mm acciaio, 1,2 mm ALU		1,0-1,6 mm
Dotazione standard	Punta di contatto	0,8 mm acciaio	1,0 mm acciaio	1,2 mm acciaio		1,2 mm acciaio
	Ugello	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø 16 mm
Dimensioni dell'impugnatura, altra caratteristica		Piccola, collo di cigno girevole per una comoda saldatura in punti difficili da raggiungere	Piccola	Grande		Grande
Applicazioni tipiche		Spessori sottili, industria automobilistica, saldatura fuori posizione	Lamiere sottili, carpenteria leggera	Recipienti, manifattura, strutture in acciaio, fabbricazione di caldaie, carpenteria metallica		Lamiere spesse, saldature pesanti quando non è possibile il raffreddamento ad acqua
Codice						
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2



MODELLI RAFFREDDATI AD ACQUA

Modello		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500
Ciclo di lavoro	CO ₂	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%		450 A @ 100%
Diametro del filo		0,8-1,2 mm	1,0-1,6 mm acciaio, 1,2 mm ALU		1,0-1,6 mm
Dotazione standard	Punta di contatto	1,0 mm acciaio	1,2 mm acciaio		1,2 mm acciaio
	Ugello	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø 16 mm
Dimensione dell'impugnatura		Piccola	Piccola		Grande
Applicazioni tipiche		Applicazioni di precisione e ad alta intensità	Applicazioni intensive come la fabbricazione di caldaie, carpenteria metallica, saldatura meccanica		Lamiere spesse, saldatura pesante
Codice					
3 m		W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
4 m		W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
5 m		W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

TORCE MIG/MAG

LGS3



RAFFREDDAMENTO AD ARIA

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

Modello		LGS3-150G	LGS3-250G	LGS3-240G	LGS3-360G	LGS3-505W
Ciclo di lavoro (gas di protezione CO ₂)		180A @ 60%	230A @ 60%	250A @ 60%	330A @ 60%	500A @ 100%
Applicazioni		Spessori sottili, industria automobilistica	Spessori sottili, carpenteria leggera		Costruzioni navali, strutture in acciaio	Pesanti: alta produttività
Diametro del filo		0,6-1,0 mm	0,8-1,2 mm	0,6-1,2 mm	0,8-1,6 mm	0,8-1,6 mm
Dotazione standard	Punta di contatto	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Ugello conico	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm
Codice						
3 m		W10430-15-3M	W10430-25-3M	W10430-24-3M	W10430-36-3M	W10430-505-3M
4 m		W10430-15-4M	W10430-25-4M	W10430-24-4M	W10430-36-4M	W10430-505-4M
5 m		-	W10430-25-5M	W10430-24-5M	W10430-36-5M	W10430-505-5M



TORCE TIG

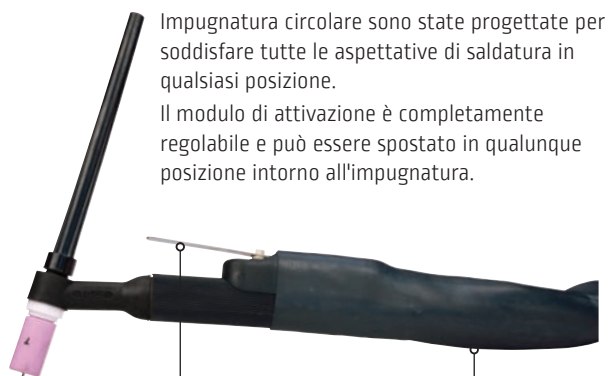
PROTIG NG S & III S

Torçe TIG premium per la manutenzione, la fabbricazione leggera e pesante, l'edilizia, l'industria automobilistica. Tutte le torçe vengono fornite pronte all'uso.

- Due stili di impugnatura: EB e RL.
- Parti antiusura brevettate ad alta resistenza.
- Maggiore robustezza: progettata per garantire durata e maggiore resistenza alle sollecitazioni meccaniche.
- Cavo estremamente flessibile, facile da usare e robusto contro la bruciatura da spruzzo.
- La levetta del pulsante può essere orientata in qualunque posizione intorno all'impugnatura (solo per PROTIG III S).
- Due lunghezze cavi: 5 e 8 m.
- Levetta in metallo: Pulsante a levetta in metallo robusto per una maggiore affidabilità (solo PROTIG III S).
- Guaina in neoprene con ottima manovrabilità.
- Connessione standardizzata: Fornito con raccordo C5B della torcia è compreso anche un connettore a banana.

PROTIG III S

Impugnatura circolare con interruttore a leva metallica (RL).



Impugnatura circolare sono state progettate per soddisfare tutte le aspettative di saldatura in qualsiasi posizione. Il modulo di attivazione è completamente regolabile e può essere spostato in qualunque posizione intorno all'impugnatura.

Nuovo design del modulo interruttore con levetta in metallo

Il rivestimento intrecciato e il manicotto dell'impugnatura assicurano la completa flessibilità del cablaggio.

PROTIG NG S

Impugnatura ergonomica con pulsante (EB).



Le migliori torçe con design ergonomico avanzato, dotate di impugnatura morbida colorata per il massimo comfort del saldatore. Queste torçe garantiranno un'ottima qualità di saldatura e accresceranno la comunicazione tra il saldatore e la macchina.

Sistema modulare: Tutte le torçe EB vengono fornite con un modulo a pulsante singolo come dotazione standard.

Flessibilità del giunto sferico: Movimento fluido con un primo metro rinforzato in pelle per una maggiore protezione del cablaggio.



RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello		PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Ciclo di lavoro al 35%		125 A		150 A		200 A		250 A	
Ciclo di lavoro al 60%		80 A		100 A		130 A		200 A	
Dotazione standard	cappuccio posteriore	Lungo							
	Ugello	Ø 9,6 mm				Ø 12 mm			
	elettrodo	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Lunghezza		5 m	8 m	5 m	5 m	8 m	5 m		
PROTIG III S	Connessione	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382719-2	-		W000382721-2
PROTIG NG S	Connessione	C5B/S	W000278394-2	-	W000278396-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	



RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

MODELLO		PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W		
Fattore di servizio al 100%		220 A		350 A		450 A		
Dotazione standard	cappuccio posteriore	Lungo						
	Ugello	Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm		
	elettrodo	Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm		
Lunghezza		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Connessione	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S	Connessione	C5B/S	W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2



OPZIONI SU PROTIG NG S

Testine regolabili

Sono disponibili corpi torcia opzionali regolabili, progettati per semplificare la saldatura in luoghi ad accesso limitato. Selezione di testine, piccole e grandi, montate su corpi raffreddati ad aria o ad acqua.



Sistema modulare

Tutte le torce EB vengono fornite con un modulo a pulsante singolo come dotazione standard. È possibile ordinare moduli di controllo aggiuntivi.

Pulsante singolo



Connettori

I connettori per il collegamento alla macchina presentano un nuovo design, compatto e completamente protetto, che garantisce resistenza e qualità. Tutti i tubi sono in gomma e presentano un rivestimento intrecciato per lavori pesanti.

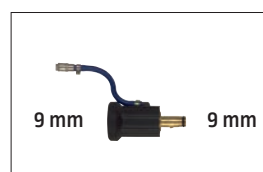
Raffreddamento ad aria



Raffreddamento ad acqua



Per collegare le torce con gasseparato alle saldatrici congas centralizzato, utilizzare W000306141.





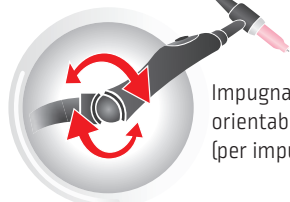
TORCE TIG

TORCE WTT2

Semplice e affidabile, questa gamma è adatta alla maggior parte delle applicazioni più comuni.



Cavo extra-flessibile ad alte prestazioni.



Impugnatura orientabile articolata (per impugnature EB).



Parti soggette a usura standardizzate.



Impugnatura realizzata in gomma siliconica per alte temperature.



RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Fattore di servizio a 40° C	60%	80 A		100 A		130 A			
	35%	110 A		135 A		180 A			
Dotazione standard	cappuccio posteriore	Lungo							
	ugello	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm			
	elettrodo	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Lunghezza		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278923	W000278883	W000278918	-	-	
			C5B	-	-	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	-	W000278886	-
			C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (conn. 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-
			V (conn. 13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-
EB-FLEX	S / C5B	-	-	W000382782	-	W000382784	W000382785		

Impugnatura



RL



EB



RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

Modello		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Fattore di servizio a 40° C	100%	200 A		320 A			
	60%	250 A		350 A			
Dotazione standard	cappuccio posteriore	Lungo					
	ugello	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm			
	elettrodo	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm			
Lunghezza		4 m	8 m	4 m	8 m		
Impugnatura	RL	Connessione	C5B	-	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789



V



EB-FLEX

Connessione

Uscita del cavo sagomata, per offrire maggiore resistenza.



Raffreddamento ad aria



Raffreddamento ad acqua

Connessioni



C5B



S



ELETTRODI AL TUNGSTENO

Una gamma completa di elettrodi al tungsteno.

Vantaggi del prodotto:

- Ciclo di vita maggiore
- Perfetto innesco dell'arco
- Arco molto stabile
- Longevità della punta

- Tungsteno puro
- Tungsteno + cerio
- Tungsteno + lantanio
- Tungsteno + terre rare



ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet.

Tipo	Metallo		Stabilità dell'arco	Innesco	Durata	Resistenza termica
	Alluminio	Acciaio al carbonio e inossidabile				
WP – Tungsteno puro	*		**	*	*	*
WC 20 – Cerio 2%		*	**	*	**	**
WL 15 – Lantanio 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lantanio 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Terre rare (1) 2%	*	*	**	***	***	***

*** Eccellente ** Buona * Media

(1) Terre rare = qualsiasi elemento metallico, incluso scandio (numero atomico 21), ittrio (39) e i 15 elementi dal 57 al 71 (la serie dei lantanidi con lantanio e cerio) della classificazione di Mendeleev.



Vedere il numero di lotto sull'imballo dell'elettrodo al tungsteno e consultare il certificato di conformità sui nostri siti Internet

WP-Tungsteno puro		
Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000010010
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
3,2	150	W000010014
4,0	150	W000010015

WCe-Cerio 2%		
Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000010023
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
3,2	150	W000335150

WLa20-Lantanio 2%		
Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
2,0	150	W000010017
2,4	150	W000010018
3,2	150	W000010020
4,0	150	W000010021

WLa 15-Lantanio 1,5%		
Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665

WS 2-Terre rare		
Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Codice
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

Intensità di saldatura raccomandate

Diametro dell'elettrodo	Corrente continua	Corrente alternata	
	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi
1,0 mm	10 – 70 A	15 – 55 A	15 – 70 A
1,6 mm	20 – 100 A	45 – 90 A	60 – 125 A
2,0 mm	50 – 140 A	65 – 125 A	85 – 160 A
2,4 mm	70 – 170 A	80 – 140 A	120 – 210 A
3,0 mm	100 – 210 A	140 – 180 A	140 – 230 A
3,2 mm	130 – 250 A	150 – 190 A	150 – 250 A
4,0 mm	150 – 350 A	180 – 260 A	240 – 350 A



TORCE TAGLIO PLASMA

TORCE PLASMA MANUALI E AUTOMATICHE

destinato a
Tomahawk®
30K



LC 30
[manuale]
12/20 mm

destinato a
Tomahawk®
45



LC 45
[manuale]
Max. 12/25 mm.

destinato a
Tomahawk®
1025



LC 65
[manuale]
25/30 mm

destinato a
Tomahawk®
1538



LC 105
[manuale]
40/50* mm



LC 65M
[automatica]
25/30 mm



LC 105M
[automatica]
40/45 mm



RAFFREDDAMENTO AD ARIA

		LC 30 (manuale)	LC 45 (manuale)	LC 65 (manuale)	LC 105 (manuale)	LC 65M (automatica)	LC 105M (automatica)
Portata aria compressa		125l/min@5,0 bar	125l/min@5,0 bar	130 l/min a 5,0 bar	280 l/min a 5,5 bar	130 l/min a 5,0 bar	280 l/min a 5,5 bar
Ciclo di lavoro		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Spessore (mm)	Acciaio al C-Mn	12	16	25	40	25	40
	Bordi irregolari	20	25	30	45/50*	30	45
		LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65M	LC 105M
		Manuale				Automatica	
4 m		W100000325	-	-	-	-	-
6 m		-	W100000327	-	-	-	-
7,5 m		-	-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m		-	-	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	-	PTM-101A-CX-15MA

*Con parti di usura premium 100A



ACCESSORI PER PLASMA

FILTRO ARIA LAF1250

Filtro sub-micron per aria compressa. Iltro sub-micron per aria compressa. Progettato per eliminare umidità, olio e particolato spray dai compressori d'aria ed erogare aria pulita, asciutta e priva di tracce d'olio.

- Migliore qualità del taglio.
- Maggiore durata delle parti soggette ad usura.
- Aumenta la durata della torcia stessa.
- Filtro sub-micron per aria compressa. Progettato per eliminare umidità, olio e particolato spray dai compressori d'aria ed erogare aria pulita, asciutta e priva di tracce d'olio.
- Cartuccia filtro facilmente sostituibile.
- Utile anche per macchine di diverse applicazioni (verniciatura a spruzzo, utensili pneumatici, ...).



Codice

Filtro aria LAF1250	W88X1456A
Cartuccia filtro	W8800117R

COMPASSO DA TAGLIO



Codice

Compasso da taglio (max dia. 820 mm)	W0300699A
Kit compasso LC45	W100000338

UTENSILE DA SMUSSO

- Guida torcia plasma per taglio dritto (con rotelle di guida)
- Guida torcia plasma per taglio circolare (con rotelle di guida)
- Barra distanziatrice 25 cm e 40 cm
- Anello di tenuta per torcia plasma LC65
- Chiavi esagonali (2 pezzi)
- Valigetta



Codice

Utensile da smusso	W03X0893-119A
Utensile da smusso LC45	W100000339



LINCOLN
ELECTRIC

HITZ
BOY

VIBRANT

WARNING

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC



DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE





MASCHERE PER SALDATURA

PANORAMICA



Specifiche	FGS™ Serie	3350 Serie	2450 Serie	Eurowave 3.0 LS Serie	Eurospeed LS Serie	Euroone Serie
Range controllo oscuramento lenti	5-13 Interno	5-13 Interno	5-13 Interno	5-13 Interno	9-13 Interno	9-13 Esterno
Classificazione ottica	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/2	1/1/2
Auto-oscuranti campo visivo (mm)	108 x 75	95 x 85	97 x 62	97 x 62	98 x 44	98 x 44
Grado di visibilità e attivazione della modalità molatura	DIN4 / Interno	DIN4 / Esterno	DIN4 / Esterno	DIN3 / Esterno	DIN4 / Interno	DIN3,5 / Esterno
Regolazione da stato scuro a stato chiaro (sec.)	0,0-1,0 regolazione digitale	0,1-1,0 totalmente regolabile	0,1-1,0 totalmente regolabile	0,1-1,0 totalmente regolabile	0,1-1,0 tramite manopola	0,1-1,0 tramite manopola
Numero di sensori d'arco	4	4	4	4	2	2
Peso (g)	793	606	595	635	475	490
Tempo oscuramento (millisec.)	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,063
Tecnologia ottica						Standard
Compatibilità con lenti ingrandenti	Sì	Sì	Sì	Sì	No	No
Amperaggio TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥10 A /AC
Controllo della sensibilità alla luce	Ritardo - regolabile da scuro a chiaro	Continuo	Continuo	Continuo	tramite manopola	tramite manopola
Accessori	Finestrini laterali + Serie di adesivi + Borsa + Bandana	Serie di adesivi + Scatola + Bandana	Serie di adesivi + Scatola + Bandana	-	Serie di adesivi	-
Dimensioni cartuccia (mm)	122 x 154,5	114 x 133	114 x 133	114 x 133	110 x 90	110 x 90
Auto-oscuranti campo visivo (mm ²)	8100	8075	6014	5820	4312	4312
Tipo di crociera	Pivotante 4 assi (Migliorato)	X6 Axis pivotante	X6 Axis pivotante	Pivotante 4 assi	FLEXSPEED LS + banda poggiatesta	FLEXONE
Tipo di batteria	Celle solari + 2 CR2450 batterie sostituibile	Celle solari + 2 CR2450 batterie sostituibile	Cella solare + 2 CR2450 batterie sostituibili	Cella solare + 2 CR2450 batterie al litio sostituibile	Celle solari + 2 AAAA batterie alcaline sostituibile	Celle solari, nessuna sostituzione di batteria richiesta
Opzioni grafiche	1	4	2	2	3	1
Garanzia						
Proposta di valore	Le migliori specifiche della categoria con funzioni aggiuntive di produttività e sicurezza	Caratteristiche specifiche migliori della categoria	Maggiore versatilità	Stato chiaro DIN3	Buon rapporto qualità/prezzo	Efficiente soluzione di valore con modalità di molatura





VIKING™ 3250D FGS™

La nostra maschera tecnologicamente più avanzata

- Classificazione ottica perfetta: 1/1/1 in conformità alla norma EN379
- Range controllo oscuramento: DIN 4/5-13
- Schermo per molatura trasparente integrato con rivestimento antiappannante
- Le finestrelle laterali ad oscuramento 5 espandono il campo visivo
- Campo visivo molto ampio: Display auto-oscurante da 108 × 75 mm
- Lavoro ottimale all'aperto
- Compatibilità con lenti ingrandenti
- Crociera con sistema pivotante



VIKING
WELDING HELMETS



Codice

Maschera Viking™ 3250D FGS™ K3540-3-CE



VIKING™ 3350 SERIE 4

La nostra serie di maschere top di gamma

- Classificazione ottica perfetta: 1/1/1 in conformità alla norma EN379
- Range controllo oscuramento: DIN 5-13
- Regolazione oscuramento, sensibilità, ritardo
- Modalità molatura - pulsante esterno
- Ampio campo visivo: 95 × 85 mm
- Cartuccia di grandi dimensioni: 133 × 114 mm
- Quattro sensori d'arco
- Lavoro ottimale all'aperto
- Compatibilità con lenti ingrandenti
- Crociera con sistema pivotante



VIKING
WELDING HELMETS



Codice

Viking™ 3350 Daredevil K3683-4-CE

Viking™ 3350 Motorhead™ K3100-4-CE

Viking™ 3350 BlackMat K3034-4-CE

Viking™ 3350 Mojo™ K3101-4-CE





MASCHERE PER SALDATURA

VIKING™ SERIE 2450

La nostra serie di maschere leggere e Premium

- Classificazione ottica perfetta: 1/1/1 in conformità alla norma EN379
- Range controllo oscuramento: DIN 5-13
- Regolazione oscuramento, sensibilità, ritardo
- Modalità molatura - pulsante esterno
- Campo visivo: 97 × 62 mm
- Cartuccia di grandi dimensioni: 133 × 114 mm
- Quattro sensori d'arco
- Lavoro ottimale all'aperto
- Compatibilità con lenti ingrandenti
- Crociera con sistema pivotante



Codice

Viking™ 2450 Black	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE



EUROWAVE 3.0 LS

Lente di saldatura di qualità superiore con tecnologia LS

- Campo visivo: 97 × 62 mm
- Tempo di oscuramento di 1/25000 s per una protezione istantanea
- Range controllo oscuramento: DIN 3/5-13
- Modalità molatura - pulsante esterno
- Quattro sensori d'arco
- Cartuccia di grandi dimensioni: 133 × 114 mm
- Design leggero:
- Compatibilità con lenti ingrandenti



Codice

Eurowave 3.0 LS Black	W403900
Eurowave 3.0 LS Streetart	W403901





EUROSPEED LS

Ottica Premium con tecnologia esclusiva LS

- Campo visivo: 98 × 44 mm
- Tempo di oscuramento di 1/25000 s per una protezione istantanea
- Range controllo oscuramento: DIN 4/9-13
- Modalità molatura - pulsante interno
- Due sensori d'arco
- Cartuccia di grandi dimensioni: 110 × 90 mm
- Design leggero:

Codice

Eurospeed LS	W000403824
Eurospeed LS Circus Games	W000403824-8
Eurospeed LS Streetart	W403546



EUROONE

Leggera. Confortevole. Solida e resistente.

- Campo visivo di 98 x 44mm.
- Tempo di oscuramento: 1/16 000 s.
- Due sensori d'arco.
- DIN 3,5/9-13.
- Modalità molatura - pulsante esterno

Codice

Euroone	W000403823
Euroone No rules No Limits	W000403823-1





ACCESSORI

PROTEZIONE COLLO IN PELLE CROSTA O FIORE CON GUARNIZIONE A PRESSIONE IN SILICONE

Protezione aggiuntiva per il collo durante i lavori di saldatura

- Protezione del collo: realizzata in robusta pelle crosta o fiore per proteggere dal calore, spruzzi e scintille.
- Vestibilità ottimizzata: l'esclusiva guarnizione in silicone a pressione assicura una connessione sicura e senza distanze con il bordo della maschera per una copertura frontale completa.
- Durata rinforzata: le cuciture in Kevlar e i bordi orlati resistono agli strappi e all'usura.
- Compatibilità universale: si adatta a tutte le maschere Lincoln Electric e alla maggior parte delle altre marche principali.



Codice

Bandana protezione collo in pelle crosta	KP3729-1
Bandana protezione collo in pelle fiore	KP3730-1

LENTI INGRANDENTI

Ingrandimento della zona di lavoro per una saldatura di precisione

- Può essere utilizzato con Eurowave 3.0 LS, Viking serie 2450, Viking serie 3350, Viking FGS e Europure 5500 LS.

Codice

Lenti ingrandenti - 1,00 Ingrandimento	KP3046-100
Lenti ingrandenti - 1,25 Ingrandimento	KP3046-125
Lenti ingrandenti - 1,50 Ingrandimento	KP3046-150
Lenti ingrandenti - 1,75 Ingrandimento	KP3046-175
Lenti ingrandenti - 2,00 Ingrandimento	KP3046-200
Lenti ingrandenti - 2,25 Ingrandimento	KP3046-225
Lenti ingrandenti - 2,50 Ingrandimento	KP3046-250



LUCE LED PER MASCHERE DA SALDATURA

- Maggiore visibilità: una fonte di luce supplementare illumina l'area intorno al giunto saldato, consentendo di vedere meglio i contrassegni sul materiale base.
- Confortevole per gli occhi: aiuta sia i saldatori esperti sia chi ha una vista meno acuta, riducendo l'affaticamento visivo durante il lavoro in ambienti poco illuminati.
- Senza interferenze: migliora la visibilità della postazione di lavoro senza influire in modo significativo sulla luminosità dell'arco e del bagno di saldatura.
- Ottimale per tutti i livelli di oscuramento: elevata efficacia indipendentemente dal grado di oscuramento del filtro.



Codice

Luce LED per maschere da saldatura	WP202201
------------------------------------	----------



ACCESSORI

ZAINO PER CASCO

- Ampio scomparto centrale: si apre per facilitare l'accesso al casco.
- Design leggero: Facile da trasportare senza ingombro.
- Tasche laterali: ideali per le lenti di ricambio e altri piccoli attrezzi.
- Protezione sicura alla maschera: contro urti, graffi e polvere.



Codice

Zaino per casco

WP202203

PROTEZIONE DELLA TESTA IN COTONE IGNIFUGO

Con guarnizione a pressione in silicone

- Protezione affidabile della testa: la resistente struttura in cotone ignifugo protegge la testa da archi elettrici, spruzzi e scintille.
- Fissaggio innovativo: la guarnizione a pressione in silicone garantisce una connessione sicura alla parte superiore della maschera per una copertura completa.
- Durata rinforzata: le cuciture in Kevlar e i bordi orlati resistono agli strappi e all'usura.
- Compatibilità universale: da utilizzare con tutti i maschere Lincoln Electric e i modelli più competitivi.



Codice

Protezione della testa in cotone ignifugo

WP202204



ASPIRAZIONE DEI



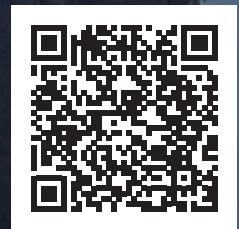
**Respiratori PPR
purificanti l'aria**



**Torcie
aspiranti**



**Unità mobili
filtranti**



FUMI DI SALDATURA



**Bracci di
captazione**



**Banchi
aspiranti**



**Unità
fisse**









PROTEZIONE RESPIRATORIA


PANORAMICA

MASCHERA



Processi	MMA, MIG/MAG, MOLATURA		MOLATURA, BRASATURA, OSSITAGLIO	
Classificazione ottica	1/1/1	1/1/1	Visiera antiappannamento trasparente o con DIN 5	
Tempo oscuramento (millisec.)	0,04	0,04	-	-
Numero di sensori d'arco	4	4+2	-	-
Range controllo oscuramento lenti	5-13 / Interno	8-13 / Interno	-	-
Tecnologia ottica			-	-
Lenti ingrandenti compatibilità	Sì	Sì	-	-
Grado di visibilità e attivazione della modalità molatura	DIN3 / esterno	DIN3 / FLIP UP	-	-
Amperaggio TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	-	-
Controllo sensibilità	Continuo	Continuo	-	-
Regolazione da stato scuro a stato chiaro (sec.)	0,1-1,0 totalmente regolabile	0,1-1,0 totalmente regolabile	-	-
Garanzia per la maschera				
Dimensioni cartuccia (mm)	133 x 114	156 x 123	-	-
Auto-oscuranti campo visivo (mm ²)	6 014	8 025	-	-

VENTILATORE

Tipo di batteria	Celle solari + 2 batterie al litio sostituibili			
Indicatore di batteria scarica	Allarmi visibili, acustici e con vibrazione per garantire la sicurezza			
Tempo di standby della batteria [h]	9			
Tempo di ricarica della batteria [h]	1			
Flusso d'aria [l/min]	Bassa velocità: 170 Alta velocità: 210			
Tipo di crociera	Crociera evoluta	Crociera evoluta	-	-
Garanzia per il ventilatore				
Proposta di valore	La migliore protezione per il saldatore: CLASSE TH3			

Normative di riferimento	Per maschera da saldatura: EN ISO 16321-1:2021 EN ISO 16321-2:2021 Per il ventilatore: EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	EN 175:1997 EN 166:2022 EN 169:2003 EN 379:2003+A1 EN 12941: 1998 + A1 : 2003 + A2 : 2008	EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	EN 397:2012+A1:2012 EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008
Peso [g]	635 + 1020	793 + 1020	120 + 1020	792 + 1020
Accessori	Serie di adesivi + Borsone + Bandana + Tracolla	Finestrelle laterali + Serie di adesivi + Borsone + Bandana + Tracolla	-	-



EUROPUREPLUS™ WAVE 3.0 LS EUROPUREPLUS™ 5500 LS

Maschera con respiratore purificatore d'aria – Classe TH3

- Sistema intelligente di ventilazione: garantisce un flusso d'aria costante e una protezione respiratoria di alto livello.
- Schermo per smerigliatura integrato e finestre laterali: migliora la visibilità e la versatilità.
- Lente auto-oscurante extra-large: area di visione: 6014 mm² (Wave 3.0 LS) o 8025 mm² (5500 LS).
- Tecnologia esclusiva di tonalità chiara.
- Chiarezza ottica migliorata 1/1/1 per una visione superiore.
- Filtrazione di classe TH3: offre il massimo livello di protezione respiratoria.
- Peso del casco: 635 g (Wave 3.0 LS) o 793 g (5500 LS).

Codice

EuropurePLUS™ WAVE 3.0 LS	W403677
EuropurePLUS™ 5500 LS	W403676

NOVITÀ





EUROPUREPLUS™ LE FACE SHIELD

Maschera con respiratore purificatore d'aria – Classe TH3

- Sistema PAPR integrato: combina un'unità di ventilazione intelligente con schermo facciale professionale di alta qualità.
- Schermo facciale a doppio rivestimento: lente sagomata ad alta densità, con spessore superiore del 90% rispetto agli schermi standard.
- Filtrazione eccezionale: Efficienza complessiva fino al 99,997%.
- Opzioni visiera di protezione: modelli trasparente (Clear) o oscuramento 5.
- Design leggero: la maschera pesa solo 120 g.
- Comfort ottimizzato: casco ad alta resistenza con crociera regolabile per una distribuzione equilibrata del peso.
- Livello professionale: progettato per saldatori e operatori industriali che richiedono la massima protezione respiratoria e facciale.
- Peso del casco: 120 g.



Codice

EuropurePLUS™ LE FACE SHIELD

W403679

EUROPUREPLUS™ CLEAR

Schermo facciale ad alta resistenza agli impatti con respiratore purificatore

- Design moderno: estetica elegante con protezione avanzata contro gli urti.
- Alta resistenza agli impatti: la parte superiore rinforzata della maschera offre un'eccellente protezione del capo.
- Compatta e ben bilanciata: forma ergonomica che garantisce comfort operativo grazie al baricentro ottimizzato.
- Ampio campo visivo: nonostante la protezione totale del viso, la visibilità rimane eccellente.
- Filtrazione eccezionale: il massimo livello di protezione delle vie respiratorie, con un'efficienza fino al 99,997%.
- Peso del casco: 792 g.



Codice

EuropurePLUS™ CLEAR

W403678



ACCESSORI

ASSEMBLAGGIO CINTURA IN PELLE REGOLABILE

- Schienale imbottito per un maggiore comfort
- La cintura in pelle offre un'eccellente durata contro calore, spruzzi, scintille e altro ancora
- La regolazione scorrevole consente all'operatore di regolare il fissaggio



Codice

PAPR - Assemblaggio cintura in pelle regolabile

WP403676-29

ZAINO

- Sostituisce la cintura e le spalline per migliorare la distribuzione del peso e il comfort



Codice

Zaino

WP403676-31

FILTRO GAS TIPO A1B1E1K1

- Protezione da gas organici, gas inorganici, anidride solforosa, gas acidi/ammoniaca e derivati organici dell'ammoniaca.
- Applicazione: assemblaggio, manutenzione impianti, rettifica, durante il funzionamento della macchina, saldatura, verniciatura.
- Settori di applicazione: chimico, minerario, petrolifero, gas naturale.
- Abbinabile al Filtro P3 per la protezione contro le particelle.



Codice

Filtro gas tipo A1B1E1K1

WP403676-30

FILTRO ANTI-POLVERE P3



FILTRO ANTIODORE



Codice

Filtro anti-polvere P3 (1 pz.)

WP403676-17

Filtro anti-polvere P3 (5 pz.)

WP403676-32

Filtro antiodore

WP403676-36

BATTERIA ESTESA A RICARICA RAPIDA

- Tipo di batteria: batterie al litio ricaricabili
- Durata della batteria: 15 ore (bassa velocità: 170+ lpm) 9 ore (alta velocità: 210+ lpm)
- Tempo di carica della batteria: 2 ore
- Durata: 550 cariche



Codice

Batteria estesa a ricarica rapida

WP403676-2

CARICABATTERIE MULTI-OPERATIVO PER PAPR

- Carica 4 batterie agli ioni di litio contemporaneamente
- Si ricarica in 3 ore
- Compatibile con batteria standard ed estesa
- Indicatore caricabatteria: LED di commutazione (rosso - ricarica, verde - ricarica completata)
- Norma: CE 62368



Codice

Caricabatterie multi-operativo per PAPR

WP403676-39

PROLUNGA DEL TUBO FLESSIBILE AD ATTACCO RAPIDO



Codice

Prolunga del tubo flessibile ad attacco rapido

WP403676-38



GUANTI PER SALDATURA

MIG UNIVERSAL COMFORT

Adatto per applicazioni di saldatura generiche



★★★★☆
Resistenza al calore



★★★★★
Livello di destrezza



★★★★★
Resistenza all'abrasione



★★★★★
Spruzzi di metallo fuso

Codice

Taglia 8 Donna WG-MIG-1-CE-T8-L

Taglia 9 WG-MIG-1-CE-T9

Taglia 10 WG-MIG-1-CE

Taglia 11 WG-MIG-1-CE-T11



PER LE
DONNE

REGOLAMENTO EUROPEO SUI
DISPOSITIVI DI PROTEZIONE
INDIVIDUALE 2016/425 (UE)
EN 420: 2003+[A1:2009] - 3
EN 407:2004 - 4 13 2 4 x
EN 388:2016 - 2 13 2 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TIPO A

MIG UNIVERSAL COMFORT +

Adatto per applicazioni di saldatura generiche

- Palmo in pelle fiore per una maggiore sensibilità e controllo



★★★★☆
Resistenza al calore



★★★★★
Livello di destrezza



★★★★★
Resistenza all'abrasione



★★★★★
Spruzzi di metallo fuso

Codice

Taglia 7 WG-MIG-2-CE-T7

Taglia 8 WG-MIG-2-CE-T8

Taglia 9 WG-MIG-2-CE-T9

Taglia 10 WG-MIG-2-CE

Taglia 11 WG-MIG-2-CE-T11



REGOLAMENTO EUROPEO SUI
DISPOSITIVI DI PROTEZIONE
INDIVIDUALE 2016/425 (UE)
EN 420: 2003+[A1:2009] - 3
EN 407:2004 - 4 13 2 4 x
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TIPO A

MIG IRON PROTECT

Protezione delle mani di alto livello durante le applicazioni di saldatura MMA e MIG/MAG



★★★★★
Resistenza al calore



★★★★☆
Livello di destrezza



★★★★☆
Resistenza all'abrasione



★★★★★
Spruzzi di metallo fuso

Codice

Taglia 10 WG-MIG-3-CE

Taglia 11 WG-MIG-3-CE-T11



REGOLAMENTO EUROPEO SUI
DISPOSITIVI DI PROTEZIONE
INDIVIDUALE 2016/425 (UE)
EN 420: 2003+[A1:2009] - 3
EN 407:2004 - 4 2 3 4 x
EN 388:2016 - 4 13 2 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TIPO A



MIG IRON PROTECT +

Protezione delle mani di alto livello durante le applicazioni di saldatura MMA e MIG/MAG

- Palmo in pelle fiore per una maggiore sensibilità e controllo.



★★★★★
Resistenza al calore



★★★★☆
Livello di destrezza



★★★★☆
Resistenza all'abrasione



★★★★★
Spruzzi di metallo fuso

Codice

Taglia 10 WG-MIG-4-CE

Taglia 11 WG-MIG-4-CE-T11



REGOLAMENTO EUROPEO SUI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE 2016/425 (UE)

EN 420:2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 2 1 2 2 x
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TIPO A

MIG IRON ALU

Progettato per una protezione superiore delle mani negli ambienti di saldatura più difficili.

- **COMFORT:** Realizzati in pelle crosta di alta qualità (spessore 1,1–1,3 mm) nei colori rosso e nero, questi guanti presentano una morbida fodera in pile di cotone che migliora l'isolamento termico e garantisce comfort per tutto il giorno.
- **Resistenza e protezione dal calore:** Il dorso del guanto è rinforzato con tessuto alluminizzato in 100% paraaramide (480 g/m², BASF Thermal Engineering), che offre un'eccellente resistenza al calore radiante, alle scintille e a piccole proiezioni di metallo fuso.
- **Protezione migliorata:** Un robusto polsino in pelle crosta fornisce una copertura aggiuntiva, proteggendo l'avambraccio da rischi meccanici e dall'esposizione ad alte temperature.



★★★★★
Resistenza al calore



★★★★☆
Livello di destrezza



★★★★★
Resistenza all'abrasione



★★★★★
Spruzzi di metallo fuso



REGOLAMENTO EUROPEO SUI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE 2016/425 (UE)

EN 21420:2020
EN 388:2019
EN 407:2004
EN 12477:2001+A1:2005

Codice

Taglia 10 W10420

SCHERMO TERMICO

Protezione termica aggiuntiva per i guanti.

- Dimensioni: 200 x 150 mm
- Da montare con due fascette elastiche all'altezza del palmo e del polsino.
- Pelle crosta con fodera in Kevlar®.
- Un lato alluminato riflette fino al 95% del calore radiante.
- Doppia cucitura in filo di Kevlar.
- Il set è composto da due pezzi.



EN 532

Codice

W335162



GUANTI PER SALDATURA

TIG FLEX SENSITIVE

- Progettato specificamente per fornire una sensibilità tattile e un controllo superiori, ideale per le attività di saldatura di precisione.
- Preferiti dai saldatori TIG per il suo comfort e le sue prestazioni ineguagliabili.
- Realizzato in pelle di capra di alta qualità, offre un perfetto equilibrio tra morbidezza, durata e flessibilità.



TIG



PER LE
DONNE



★★★★★
Resistenza
al calore



★★★★★
Livello
di destrezza



★★★★★
Resistenza
all'abrasione



★★★★★
Spruzzi di metallo
fuso

Codice

Taglia 8	WG-TIG-8-CE
Taglia 9	WG-TIG-9-CE
Taglia 9 per le Donne	WG-TIG-9-CE-L
Taglia 10	WG-TIG-10-CE
Taglia 11	WG-TIG-11-CE

REGOLAMENTO EUROPEO SUI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE 2016/425 (UE)

EN 420:2003+(A1:2009) - 3
 EN388 :2016 - 2 13 2 x
 EN407:2004 - 4 13 2 4 x
 EN 12477:2001+(A1:2005) - TIPO A

GUANTI DA LAVORO IN RESISTENTE PELLE

- Realizzati in pelle fiore primo per una vestibilità, una durata e un livello di destrezza eccellenti. Il dorso in pelle di capra consente la traspirazione, mantenendo le mani più fresche durante l'uso prolungato.
- Il palmo imbottito offre una maggiore ammortizzazione per un uso prolungato.
- Dotati di chiusura a strappo con linguetta in gomma morbida e fascia elastica flessibile per garantire una vestibilità aderente, sicura e confortevole.



FABBRICAZIONE



Codice

Taglia M	W2977-M-CE
Taglia L	W2977-L-CE
Taglia XL	W2977-XL-CE

REGOLAMENTO EUROPEO SUI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE 2016/425 (UE)

EN 388:2016+(A1) - 3 111 x



WELD'FIT COMFORT

Resistenti al calore e alla fiamma, i prodotti WELD'fit, offrono una protezione superiore per i saldatori.

Composizione:

- Pelle crosta, pelle fiore.

Norma:

Normativa (UE) 2016/425 Normativa Europea per i dispositivi di protezione individuale

UNI EN ISO 13688:2013: (requisiti generali per innocuità, ergonomia e taglie),

UNI EN ISO 11611:2015: (per uso in applicazioni di saldatura e procedure correlate) I prodotti sono fabbricati secondo la normativa (UE) 2016/42

MANICHE CORTE E LUNGHE

Concepite per proteggere le braccia dagli spruzzi fini di saldatura durante lavori leggeri o di media intensità.

- Realizzati in crosta naturale conciata
- Fissate con fascette in pelle
- Nervature elastiche sui polsi
- Taglia unica

Manichette lunghe

Copertura estesa, lunghezza 60 cm. Elastico ai polsi e lacci in pelle sulle spalle. Sistema di chiusura rapida per indossarli e toglierli facilmente.



Codice

Manichette corte	W000404083
Manichette lunghe	W000404084

Manichette corte

Design ergonomico, lunghezza 40 cm. Polsini elasticizzati per una tenuta sicura.

DPI CATEGORIA II°
Certificato EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

GIACCA PER SALDATURA IN PELLE CROSTA

Progettata per garantire durata e comfort, questa giacca da saldatura in pelle crosta di qualità superiore offre una protezione affidabile dagli spruzzi di saldatura e particelle di molatura.

- Chiusura frontale con bottoni a pressione rivestiti in pelle e patta aggiuntiva in pelle con chiusura in velcro.
- Colletto foderato con doppio strato di tessuto di cotone.
- Tasca interna.
- Nervature elastiche sui polsi.
- Rifinita con orlatura rossa.
- Lunghezza: 780 mm.

Chiusura a bottoni sotto la falda

La giacca è personalizzabile utilizzando la banda con Velcro rimovibile



Traspirante

DPI CATEGORIA II°
Certificato EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

Codice

Taglia S*	W000404090-S
Taglia M*	W000404090-M
Taglia L	W000404090-L
Taglia XL	W000404090
Taglia 2XL	W000404091
Taglia 3XL*	W000404090-3XL
Taglia 4XL*	W000404090-4XL

* Su richiesta



GIACCA PER SALDATURA IN PELLE FIORE

Questa giacca da saldatura in pelle fiore di prima qualità combina durata, comfort e flessibilità per una protezione ottimale durante le attività di saldatura.

- Chiusura frontale con bottoni a pressione rivestiti in pelle e patta aggiuntiva in pelle con chiusura in velcro.
- Vestibilità regolare con collo interno foderato in cotone a doppio strato per un maggiore comfort.
- Parte posteriore protetta fino a metà da cotone ignifugo.
- Include una tasca interna e polsi elasticizzati.
- Nervature elastiche sui polsi.
- Rifinita con orlatura rossa.
- Lunghezza: 780 mm.

Codice

Taglia S*	W000404092-S
Taglia M*	W000404092-M
Taglia L	W000404092-L
Taglia XL	W000404092
Taglia 2XL	W000404093
Taglia 3XL*	W000404092-3XL
Taglia 4XL*	W000404092-4XL
Taglia 5XL*	W000404092-5XL

* Su richiesta



DPI CATEGORIA II°
 Certificato EU 425/2016
 EN 11611 A1 Classe 2

Sul velcro vuoto è possibile aggiungere il logo aziendale, il nome o il messaggio preferito.

GHETTE IN PELLE CROSTA

Indumenti protettivi per saldatura e molatura.

- Progettate per proteggere la parte inferiore delle gambe, i pantaloni e le calzature da scintille e calore durante le operazioni di saldatura e molatura.
- Realizzate in pelle crosta resistente.
- Chiusura regolabile con cinturino in pelle o velcro.
- Dotate di sottopiede per mantenere le ghettoni ben salde sopra le scarpe.
- Composte da quattro pannelli cuciti per garantire flessibilità e robustezza.
- Larghezza: 30 cm.



DPI CATEGORIA II°
 Certificato EU 425/2016
 EN 11611 A1 Classe 2

Codice

Ghette con stringhe	W000404081
Ghette con Velcro	W000404082



GREMBIULE IN PELLE

I grembiuli da saldatura proteggono gli indumenti e la pelle dei saldatori dagli spruzzi di saldatura e dalle particelle di molatura e altri rischi associati alla saldatura.



Grembiule da saldatura in pelle fiore



Grembiule da saldatura in pelle crosta

Chiusura con clip o fascette di cotone.

Grembiule da saldatura in pelle crosta:

- Realizzate in pelle crosta di alta qualità, conciata con sali di cromo (concia minerale) per una maggiore durata e resistenza al calore.
- Dotate di cintura in pelle o cotone con fibbie a sgancio rapido per una chiusura agevole in vita e sulla pettorina.

DPI CATEGORIA II*
Certificato EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

Grembiule da saldatura in pelle fiore:

- Prodotte in pelle fiore di alta qualità, anch'essa conciata con sali di cromo, per offrire una protezione superiore e lunga durata.
- Dispongono di una robusta fascia in pelle fissata tramite occhielli rinforzati, che assicura una chiusura stabile in vita e sulla pettorina.

Codice

Grembiule in pelle fiore 1100 x 800	W000404085
Grembiule in pelle crosta 1100 x 800	W000404086
Grembiule in pelle crosta 900 x 600 lacci di pelle	W000404087
Grembiule in pelle crosta 900 x 600 lacci in tessuto	W000404088



INDUMENTI IN COTONE WELD'FIT

Gli indumenti per saldatura WELD'fit sono realizzati in tessuto ignifugo da 305 gr/m² presentano un'elevata resistenza al calore e agli spruzzi. Indumento per utenti esigenti che danno importanza anche all'aspetto pratico, dotato di numerose tasche con chiusura in velcro.

- Conformi alla norma EN ISO 11611:2015, Classe 1/A1+A2.
- Come previsto dalle norme EN, i nostri articoli presentano marcatura chiara e permanente.
- Il set include un manuale d'uso dettagliato.

Regolamento:

Regolamento (UE) 2016/425 Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale.

EN ISO 11611:2015



Classe 1 A1+A2
EU 2016/425

Classe 1 = Protezione contro le tecniche e le situazioni di saldatura meno pericolose, che producono i minori livelli di spruzzi e calore radiante.

A1-A2 = Protezione contro una limitata propagazione della fiamma.

→ EN ISO 11611 - Indumenti di protezione utilizzati per la saldatura e procedimenti connessi.

Gli indumenti prodotti secondo la norma EN ISO 11611 servono a proteggere chi li indossa durante i lavori di saldatura o l'esecuzione di processi simili che comportano rischi comparabili. Tali indumenti forniscono protezione contro gli spruzzi (piccoli schizzi di metallo fuso) e i cordoni di saldatura, oltre che dal contatto di breve durata con fiamme e il calore radiante dell'arco. In normali condizioni di saldatura, assicurano un isolamento elettrico limitato da tensioni in CC fino a circa 100 V. Ai fini della norma EN ISO 11611, gli indumenti sono suddivisi nelle seguenti classi, a seconda del livello di protezione: **Classe 1** o **Classe 2**.



Bottone a pressione per chiudere la manica



Velcro personalizzabile





GIACCA TRADIZIONALE CON MANICHE IN PELLE CROSTA

Giacca da saldatura classica combina un'eccellente durabilità con il massimo comfort d'uso. Le maniche in pelle crosta bovina offrono un'eccellente resistenza agli spruzzi di saldatura e all'abrasione, mentre il tessuto ignifugo leggero sul torace e sulla schiena garantisce traspirabilità e libertà di movimento.

- Tessuto ignifugo nero e rosso 305 g/m².
- Manica in pelle crosta.
- Cuciture rinforzate con filo nero in Kevlar (aramide).
- Colletto con chiusura a velcro; bottone a pressione per chiudere la manica.
- Una tasca interna sul lato sinistro.
- Non lavabile.

La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



Codice

Taglia M	W3106-M-CE
Taglia L	W3106-L-CE
Taglia XL	W3106-XL-CE
Taglia 2XL	W3106-2XL-CE
Taglia 3XL	W3106-3XL-CE

REGOLAMENTO EUROPEO SUI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE 2016/425 (UE)

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

GIACCA PER SALDATURA – COTONE IGNIFUGO

Ideale per lavori di saldatura leggeri, questa giacca è realizzata in tessuto di cotone ignifugo al 100%, offrendo protezione affidabile e comfort. Il design pratico include una comoda tasca interna e sistemi di chiusura sicuri.

- Tessuto ignifugo nero e rosso 305 g/m².
- Una tasca interna sul lato sinistro.
- Colletto con chiusura a velcro e manica regolabile con bottoni a pressione.
- Cuciture rinforzate con filo nero in Kevlar (aramide).
- Lavabile in lavatrice a 40°C.

La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



Codice

Taglia M	W2985-M-CE
Taglia L	W2985-L-CE
Taglia XL	W2985-XL-CE
Taglia 2XL	W2985-2XL-CE

REGOLAMENTO EUROPEO SUI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE 2016/425 (UE)

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2



CAMICE DA SALDATURA – COTONE IGNIFUGO

Progettato per istruttori, supervisori e saldatori occasionali, questo camice al ginocchio offre una protezione leggera negli ambienti di saldatura. Realizzato in cotone ignifugo al 100%, è adatto per l'uso non solo da parte di saldatori ma di chiunque si trovi nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.

- Tessuto ignifugo nero e rosso 305 g/m².
- Due tasche esterne in vita e una tasca sul petto a sinistra, tutte con chiusura a velcro.
- Lunghezza al ginocchio per una copertura estesa.
- Perfetto per lavori di saldatura leggeri e per la supervisione generale in officina.
- Bottone a pressione per chiudere la manica.
- Colletto chiudibile con velcro.
- Filato Kevlar nero (tessuto aramidico).
- Lavabile in lavatrice a 40 °C.



Codice

Taglia L

W3112-L-CE

REGOLAMENTO EUROPEO SUI
DISPOSITIVI DI PROTEZIONE
INDIVIDUALE 2016/425 (UE)

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro



PANTALONI PER SALDATORE NERI – COTONE IGNIFUGO

Progettati per praticità e comfort, questi pantaloni da saldatura sono realizzati in tessuto di cotone ignifugo da 305 g/m², in un'elegante combinazione di colori nero e rosso.

- Rinforzo sulle ginocchia.
- Tasca posteriore sinistra con chiusura a velcro.
- Cuciture con filo nero in Kevlar (aramide).
- Lavabile in lavatrice a 40°C.



Codice

Taglia M

WP10570-M

Taglia L

WP10570-L

Taglia XL

WP10570-XL

Taglia 2XL

WP10570-2XL

REGOLAMENTO EUROPEO SUI
DISPOSITIVI DI PROTEZIONE
INDIVIDUALE 2016/425 (UE)

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2



CAPPUCCIO PER SALDATORE – COTONE IGNIFUGO

- Copertura per collo e capo.
- Tessuto ignifugo nero e rosso 305 gr/m².
- Larghezza: 30 cm.
- Taglia unica.
- Cuciture con filo nero in Kevlar (aramide).
- Lavabile in lavatrice a 40°C.

Codice

Taglia unica W2995-ALL-CE



REGOLAMENTO EUROPEO SUI
DISPOSITIVI DI PROTEZIONE
INDIVIDUALE 2016/425 (UE)
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

CAPPUCCIO PER SALDATORE – COTONE IGNIFUGO

- Materiale ritardante di fiamma.
- La speciale fodera in rete consente una rapida evaporazione del sudore.
- Lavabile in lavatrice.
- Taglia unica.

Codice

Taglia unica K2993-ALL



REGOLAMENTO EUROPEO
SUI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE
INDIVIDUALE 2016/425 (UE)
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

CAPPELLO PER SALDATORE – COTONE IGNIFUGO

- Materiale ritardante di fiamma.
- Lavabile in lavatrice.
- Taglia unica.

Codice

Taglia unica K2994-ALL-CE



REGOLAMENTO EUROPEO
SUI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE
INDIVIDUALE 2016/425 (UE)
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2



LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

CERASKIN

CERASKIN

FLUXO P125
PENETRANT

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

CERASKIN

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

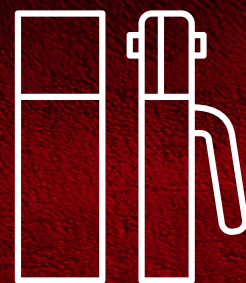
THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD

THERMISHIELD



ACCESSORI PER SALDATURA





SPRAY

ANTIADESIVI

CERASKIN

- Base ceramica.
- Rapida asciugatura, lunga durata e rivestimento durevole.
- La base ceramica genera una barriera e impedisce agli spruzzi di saldatura di aderire alle attrezzature e alle parti saldate.
- Garantisce otto ore consecutive di lavoro di saldatura (un'intera giornata lavorativa), senza ulteriori applicazioni del prodotto.



Codice

W000277679

SPRAYMIG H₂O

- A base d'acqua e inodore.
- Nessuna influenza su porosità e cricche a freddo.
- Nessun effetto del contenuto di idrogeno erogabile nel metallo saldato.
- Privo di solventi e silicone.
- Biodegradabile.
- Consente la laccatura delle parti.



Codice

Spray (400 ml) W000010001
Fusto (20 litri) W000011074

SPRAYMIG SVB

- Privo di silicone.
- Compatibile con vernici.
- Utilizzare su parti fredde.
- Utilizzare solo su ugelli e parte esterna delle punte di contatto.



Codice

W000011092

NETMIG

- Protegge gli ugelli e le punte di contatto dagli spruzzi mediante immersione.
- Privo di silicone e solventi.
- Inodore.



Codice

W000011071

RILEVAMENTO DELLE CRICCHE

FLUXO S190 - CLEANER

Sgrassaggio e pulizia delle superfici da penetrante in eccesso.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml (netto), 650 ml (nominale).



Codice

W000374827

FLUXO P125 - PENETRANTE

Tipo II - livello 2 - Metodo AC. prove non distruttive.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml (netto), 650 ml (nominale).



Codice

W000374825

FLUXO R175 - SVILUPPATORE

Rilevamento di cricche e difetti superficiali.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml (netto), 650 ml (nominale).



Codice

W000374826

ANTICORROSIONE

GALVASPRAY

- Protezione dei giunti saldati.
- Permette di laccare le parti saldate.



Codice

Volume: 500 ml W000011094 (nominale)

PROTEZIONE DAL CALORE

THERMISHIELD

- È progettato per impedire al calore di diffondersi attraverso la maggior parte dei metalli durante le operazioni di saldatura o brasatura.
- Impedisce la deformazione di metalli e plastiche causata dal calore generato da un cannello di saldatura.
- Volume: 500 ml.



EN3552-2,
ASME, RCCM
(NUCLEARE)*
Per FLUXO e
ARROX

Codice

W000274839



PINZA PORTAELETTRODI DI TIPO A VITE

STUBBY 400



MASTER 500



VESTALE 500



CURVA 400 / 600



	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Codice	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Corrente [A]	400 al 35%	500 al 35%	500 al 35%	400 al 35%	600 al 35%
Ø cavo (mm)	50 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Ø elettrodo (mm)	6,3 max.	8,0 max.	6,3 max.	6,3 max.	8,0 max.
Peso	460 g	530 g	470 g	540 g	720 g

PINZE PORTAELETTRODI A TESTA CHIUSA DEL TIPO A LEVA

SEGURA 300 / 400 / 600



COBRA 300



OPTIMUS 300 / 400 / 500



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Codice	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Corrente [A]	300 al 35%	400 al 35%	500 al 35%	300 al 35%	300 al 35%	400 al 35%	500 al 35%
Ø cavo (mm)	35 max.	50 max.	70 max.	35 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Ø elettrodo (mm)	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.	4,0 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Peso	415 g	570 g	590 g	400 g	415 g	570 g	590 g

PINZE PORTAELETTRODI A TESTA APERTA DEL TIPO A LEVA

CAÏMAN 200 / 400 / 600



CAÏMY 200



	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Codice	W000010567	W000010568	W000010569
Corrente [A]	200 al 35%	400 al 35%	600 al 35%
Ø cavo (mm)	25 max.	50 max.	95 max.
Ø elettrodo (mm)	3,2 max.	6,3 max.	10 max.
Peso	370 g	425 g	500 g

PER LAVORI LEGGERI E ATTIVITÀ AMATORIALI

	CAÏMY 200
Codice	W000010576
Corrente	200 al 35%
Ø cavo (mm)	25 max.
Ø elettrodo (mm)	3,2 max.
Peso	220 g



ELETTRODI PER SCRICCATURA

- Tassi di rimozione del metallo di prima classe.
- Rimozione difetti di saldatura, preparazione giunzioni per saldatura, separazione, lavaggio, smussatura.
- 17 modelli separati che vanno da 4 x 305 a 19 x 430.
- La velocità di fusione più costante si traduce in scanalature uniformi e lisce.
- Rivestimento in rame ad alta densità per migliorare la stabilità dell'arco.
- Elevata resistenza meccanica per una maggiore durata.
- Qualità costante per un processo sicuro.



APPLICAZIONI
Rimozione difetti di saldatura, preparazione giunzioni per saldatura, separazione, lavaggio, smussatura

CARBONAIR

Elettrodi non giuntabili

Elettrodi versatili, polivalenti, rotondi, per scriccatura (tipo più popolare).

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I min (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m ³ /h)	Codice
4 x 305	100	0,75	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,16	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,94	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,40	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,92	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,41	900	1100	9,0	14	W000010447



Elettrodi piatti

Forma rettangolare per una stretta tolleranza di rimozione del metallo e/o produzione di scanalature rettangolari.

Dimensioni (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I min (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m ³ /h)	Codice
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,70	600	750	8,0	13	W202010454



Elettrodi cavi

Elettrodi circolari con anima cava per aumentare la velocità di avanzamento senza ridurre la profondità di solcatura.

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I min (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m ³ /h)	Codice
5 x 305	100	1,05	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,34	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,06	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,35	850	1100	8,0	13	W202010458



CARBONAIR PLUS

Elettrodi giuntabili

Elettrodi rotondi con connessioni maschio e femmina per eliminare la perdita del moncone.

Applicabile nel taglio di metalli medio e pesante. Questo processo richiede una macchina a corrente continua (CC) per MMA, una torcia per scriccatura e un generatore di aria compressa.

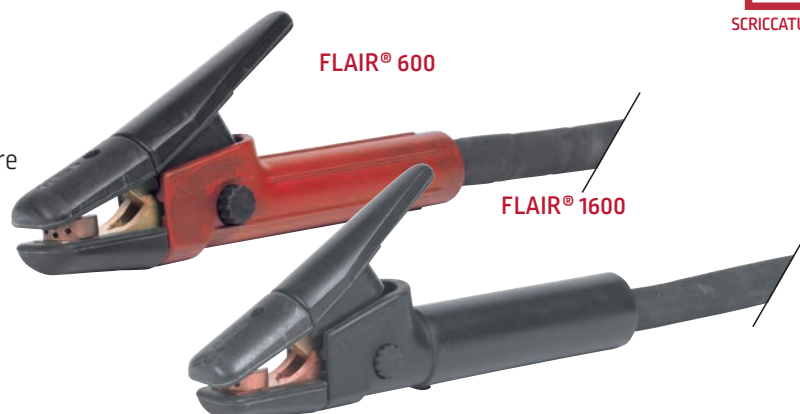
Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I min (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m ³ /h)	Codice
8 x 355	50	1,71	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,07	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,09	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,87	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,30	1500	1700	10,0	16	W000010452





FLAIR® 600 / 1600

- La torcia può ruotare di 360° sul monocavo, consentendo movimenti illimitati.
- Il corpo interno ha una forma perfetta che si traduce in un flusso d'aria perfetto, un migliore raffreddamento e una maggiore durata.
- Il corpo e l'ugello estrusi (non fusi) garantiscono una conduzione elettrica superiore, una riduzione dell'accumulo di calore e una maggiore durata.
- Isolamento più spesso resistente al calore - garantisce non solo una maggiore durata del prodotto, ma anche condizioni di lavoro più sicure, più convenienti e più produttive.
- Il monocavo flessibile (2,5 metri) garantisce condizioni di lavoro più ergonomiche ed efficaci.
- Il flusso d'aria può essere regolato sulla torcia.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Codice	W000010136	W000010118
Potenza di uscita	600A@60%	1600A@60%
Tensione arco aperto		> 60 VCC
Tensione richiesta		35-56 VCC
Aria compressa	400-900 l/min a 5-7 bar	
Diametro elettrodo massimo	10 mm	19 mm
Monocavo flessibile	W000010134	W000011128

KIT MMA



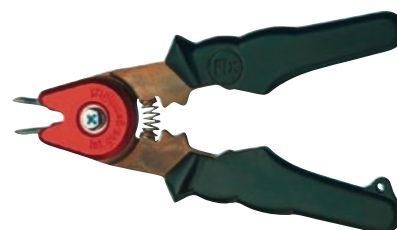
	Kit 25C25	Kit 25C25+	KIT 35C50	KIT 50C50	KIT 50C50+
Codice	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max (A)	200 al 35%	300 al 35%	300 al 35%	300 al 35%	400 al 35%
Pinza portaelettrodo	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Lunghezza cavi	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Morsetto di messa a terra	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Lunghezza cavi	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Diametro spina	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

PINZE MIG (ORIGINALI FIX®)

Utili per:

- Tagliare il filo.
- Pulire gli ugelli.
- Svitare le punte.
- Svitare gli ugelli.

Ø UGELLO 12-15 mm	Ø UGELLO 15-18 mm
W000010453	W000010454





SUPPORTI CERAMICI

PERCHÉ ABBIAMO BISOGNO DI SUPPORTI CERAMICI?

I supporti ceramici migliorano la resistenza, l'efficienza e la sicurezza della saldatura, riducendo al contempo i costi, e rappresentano quindi un elemento essenziale per le applicazioni ad alte prestazioni. Ottenere un passaggio di radice perfetto con giunto aperto richiede una preparazione accurata, saldatura ad arco corto con parametri ridotti e operatori esperti, anche se il processo risulta più lungo e impegnativo.



Qualità migliorata della saldatura



- **Qualità di saldatura superiore:** Meno difetti e maggiore uniformità.
- **Riduzione dei difetti:** Minimizza la porosità e favorisce saldature uniformi e di alta qualità.
- **Tolleranze meno rigorose:** La preparazione dello smusso e del gap può essere meno precisa.
- **Flessibilità del gap di saldatura:** Gap ideale: 4–5 mm; >5 mm accettabile, <2 mm può indebolire il giunto.
- **Controllo facilitato:** Migliora la stabilità del bagno di saldatura e riduce lo sforzo dell'operatore.

Maggiore efficienza e risparmio dei costi



- **Tasso di deposizione più elevato:** Aumenta l'efficienza del primo passaggio.
- **Saldatura più rapida:** Non è necessario capovolgere il pezzo da saldare.
- **Assenza di scriccatura del cordone di radice:** Consente un risparmio di tempo e di materiale.
- **Adattabilità:** Compensa le variazioni nella preparazione dei bordi.

ACCIAIO al C-Mn

ACCIAIO INOSSIDABILE

ALLUMINIO

LEGHE DI NICHEL

Serie KERALINE	Dimensioni [mm]	Schema 3D	Applicazioni	PROCESSO
TIPO CILINDRICO / ROTONDO				
TR	 Ø = 6, 7, 8, 9, 12 o 15 mm		Da spessore medio a pesante Smusso a V o X per uno spessore identico o diverso	MIG-MAG, filo pieno, elettrodi rivestiti
PIATTO CON SCANALATURA CONCAVA ARROTONDATA				
TA	 x = 6, 9 o 13 mm		Da spessore medio a pesante	Filo pieno o filo animato senza scoria
PIATTO CON SCANALATURA CONCAVA QUADRATA				
TF	 x = 6, 9 o 13 mm		Stesso spessore medio o spesso	Filo animato con scoria, MIG MAG, smussatura a V Filo animato con scoria, MIG MAG, smussatura a V
PIENA PENETRAZIONE				
TJ				
SUPPORTI CERAMICI ARCUATI				
RAD				
PIATTO CON SCANALATURA CONCAVA ARROTONDATA				
TM	 x = 13 o 18 mm			

CON ADESIVI ALLUMINIZZATI

CON SUPPORTO METALLICO



SELEZIONE DEL TIPO KERALINE

Modello	Dimensione*	Codice	Pezzo	Confezione		ELETTRODO	TIG	MIG/MAG	AS
				Pezzi nella confezione	Confezioni nel cartone				
KERALINE TA 1	x = 6 mm	W000010391	600 mm	10 (6 metri)	6 (36 metri)	-	•	•	-
KERALINE TA 2	x = 9 mm	W000010392				-	•	•	-
KERALINE TA 3	x = 13 mm	W000010393				•	-	•	-
KERALINE TF 1	x = 6 mm	W000010394	600 mm	10 (6 metri)	6 (36 metri)	-	•	•	-
KERALINE TF 2	x = 9 mm	W000010395				-	•	•	-
KERALINE TF 3	x = 13 mm	W000010396				•	-	•	-
KERALINE TR 1	∅ 6 mm	W000010397	600 mm	50 (30 metri)	5 (150 metri)	•	-	•	-
KERALINE TR 2	∅ 7 mm	W000010398				•	-	•	-
KERALINE TR 3	∅ 8 mm	W000010399				•	-	•	-
KERALINE TR 4	∅ 9 mm	W000010400	600 mm	20 (12 metri)	7 (84 metri)	•	-	•	-
KERALINE TR 5	∅ 12 mm	W000010401	600 mm	20 (12 metri)	5 (96 metri)	•	-	•	-
KERALINE TR 6	∅ 15 mm	W000010402	600 mm	15 (9 metri)	5 (45 metri)	•	-	•	-
KERALINE TM 1	x = 13 mm	W000010403	600 mm	10 (6 metri)	7 (42 metri)	•	•	•	•
KERALINE TM 2	x = 19 mm	W000010404	600 mm	9 (5,4 metri)	5 (27 metri)	•	•	•	•
KERALINE TJ10 T (Penetrazione Completa)		W000262368	600 mm	10 (6 metri)	6 (36 metri)				
SET RAD 150		W000275493	16 per cerchio	18 cerchi per cartone (18 metri)					
SET RAD 200		W000275532	4 per segmento	20 segmenti per SET 12 set per cartone (12 metri)					
SET RAD 100		W000404095	12 per cerchio	22 cerchi per cartone (22 metri)					

* vedere i disegni dimensionali nella tabella sottostante

Risultati dei test KERALINE

- **Test della forza di pelatura (norma NF EN ISO 29862):** Convalida le prestazioni di adesione in diverse condizioni operative.
- **Resistenza alle alte temperature:** In grado di mantenere le proprie prestazioni in ambienti termici estremi.
- **Basso assorbimento dell'umidità:** Previene le cricche da idrogeno.
- **Punto di fusione elevato:** Adatto a temperature di saldatura estreme.
- **Saldabilità:** Compatibile con diverse posizioni di saldatura e materiali base.
- **Capacità adesiva:** Supporto robusto senza contaminazione.
- **Residui di colla:** Garantisce l'assenza di residui adesivi.
- **Sicurezza:** Privo di fumi, odori o sostanze irritanti nocive.
- **Buona qualità radiografica:** Facilita il rilevamento delle imperfezioni interne.
- **Qualità della saldatura:** Garantisce saldature uniformi e resistenti.
- **Flessibilità del gap di saldatura:** Si adatta a diverse ampiezze del giunto (gap).



Resistenza alle alte temperature:

Correnti di saldatura fino a 600A.



Elevata resistenza al calore fino a 1600°C, per garantire la stabilità in condizioni estreme.





©2018 Lincoln Global Inc.
All rights reserved

LINCOLN[®]
ELECTRIC

ACCESSORI

MAGGIORE COMFORT E SICUREZZA PER I SALDATORI

LINCOLN[®]
ELECTRIC



POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectric.eu.