

AUGMENTEZ VOS
TAUX DE DÉPÔT
JUSQU'À

50%

HYPERFILL®

**AMELIOREZ VOTRE PRODUCTIVITE
GRACE AU PROCEDE DE SOUDAGE MAG**

www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN®
ELECTRIC

CONCEPTION BI-FIL INNOVANTE

HyperFill® est une solution MAG Bi-Fil brevetée qui utilise deux fils fusibles, alimentés par un générateur unique et raccordés à travers un seul dévidoir, une seule torche et un seul tube-contact.

BÉNÉFICES POUR L'UTILISATEUR

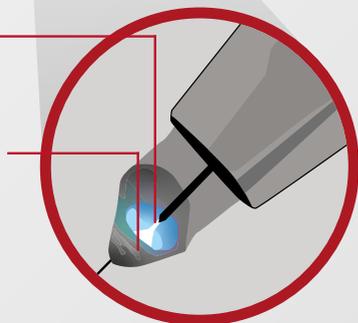
- Générateur de soudage unique
- Dévidoir unique
- Torche unique
- Tube contact unique
- Arc électrique unique

Mono-fil



Produit un cône d'arc profond et étroit

La stabilité de l'arc se détériore à une vitesse de dévidage de fil élevée, ce qui rend le procédé plus difficile à utiliser

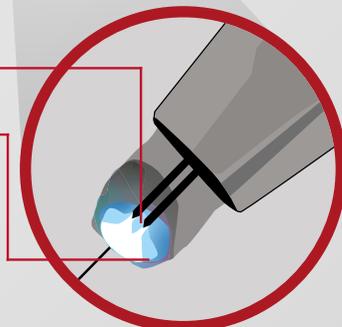


HYPERFILL®



Produit un cône d'arc ample et bien réparti

Un bain de fusion fluide et stable est plus favorable et rend le procédé facile à utiliser à des taux de dépôt plus élevés

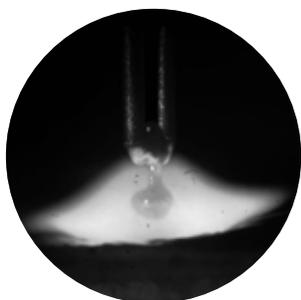


PROCÉDÉ MAG UNIQUE, DEUX FILS, UN SEUL ARC

Grâce à sa conception Bi-Fil innovante, HyperFill® met en oeuvre deux fils de petit diamètre qui produisent une plus grosse goutte à l'extrémité des fils et un cône d'arc plus ample. Le bain de fusion, de plus grandes dimensions, est alors plus facile à gérer et à contrôler et permet aux opérateurs d'augmenter leurs taux de dépôt de 50% en moyenne par rapport aux procédés traditionnels MAG mono-fil.

BÉNÉFICES POUR L'UTILISATEUR

- Taux de dépôt accru
- Contrôle aisé du bain de fusion
- Confort accru pour le soudeur
- Possibilité de réaliser des cordons épais



L'ORIENTATION DES FILS **N'AFPECTE PAS** LES CARACTÉRISTIQUES DE L'ARC CONTRAIREMENT AUX SOLUTIONS TANDEM CONVENTIONNELLES AVEC DEUX ARCS



SENS DE DÉPLACEMENT

Fil B

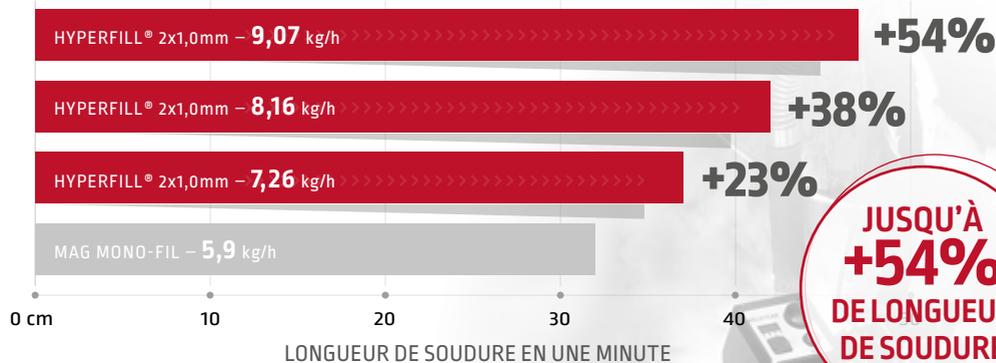
Fil A

AUGMENTEZ VOTRE EFFICACITÉ EN AMÉLIORANT LA VITESSE DE SOUDAGE OU LA TAILLE DU CORDON

Longueur de soudure réalisable avec HyperFill® par rapport au soudage MAG mono-fil.

EFFET DE HYPERFILL® SUR LA VITESSE DE DÉPLACEMENT

Basé sur des cordons d'angle 8x8mm, réalisé avec Power Wave® S500



JUSQU'À +54% DE LONGUEUR DE SOUDURE

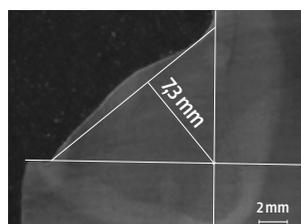
- Utilisable sur applications automatiques et robotiques
- Utilisable avec fûts et bobines
- Possibilité de mécanisation grâce à **WELDYCAR**

BÉNÉFICES POUR L'UTILISATEUR

- Réduction du nombre de passes
- Productivité accrue
- Réduction des temps d'arrêt

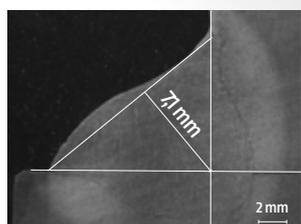
HYPERFILL® PLUS FORT QUE LA GRAVITÉ

REALISATION DE CORDONS DE SOUDURE PLUS ÉPAIS, TOUT EN CONSERVANT LA GÉOMÉTRIE DU JOINT EN POSITION PB



HyperFill®

390 A; 33,5 V; Gaz : 82%Ar-18%CO₂
30 cm/min; 2,6 kJ/mm



MAG mono-fil 1,2 mm CV

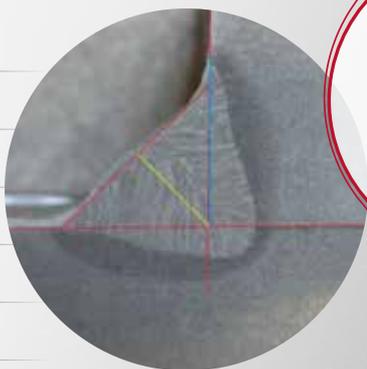
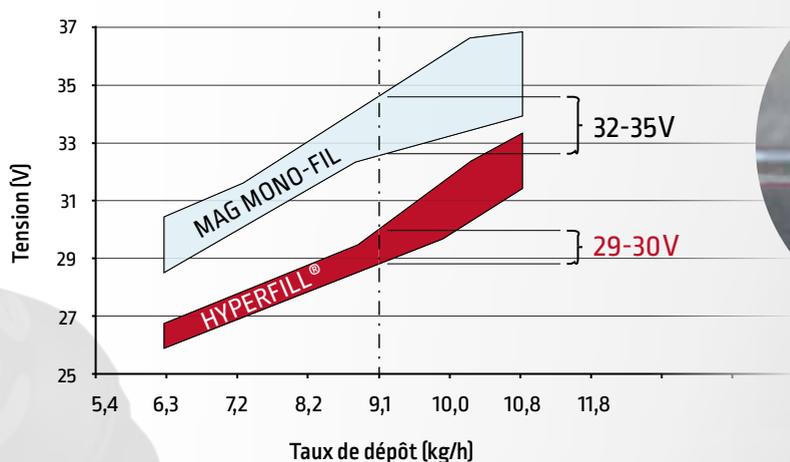
320 A; 31,7 V; Gaz : 82%Ar-18%CO₂
22 cm/min; 2,7 kJ/mm

GORGE > 7 mm EN UNE SEULE PASSE

JUSQU'À +35% EN VITESSE DE SOUDAGE, MÊME ENERGIE ET PÉNÉTRATION

MEILLEURE QUALITÉ SANS MORSURES NI CANIVEAUX

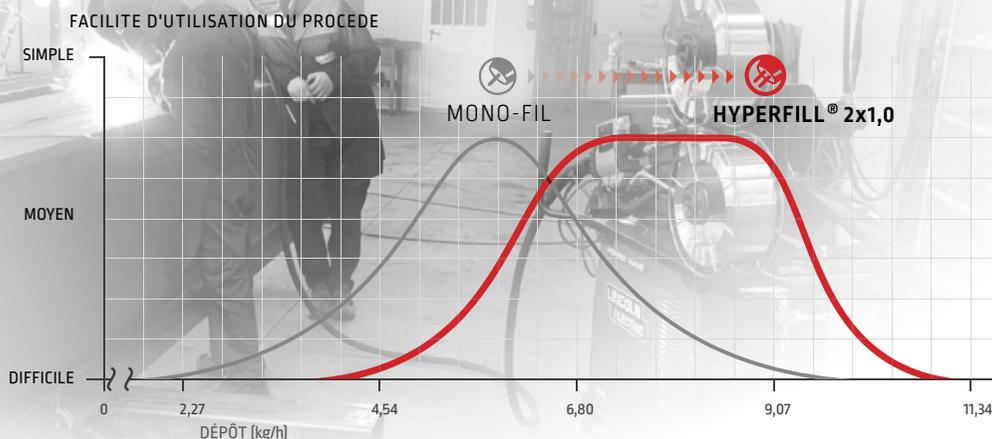
UNE TENSION PLUS FAIBLE PERMET L'UTILISATION DE TAUX DE DÉPÔT PLUS ÉLEVÉS SANS CANIVEAUX



EXCELLENTE QUALITÉ DE SOUDURE

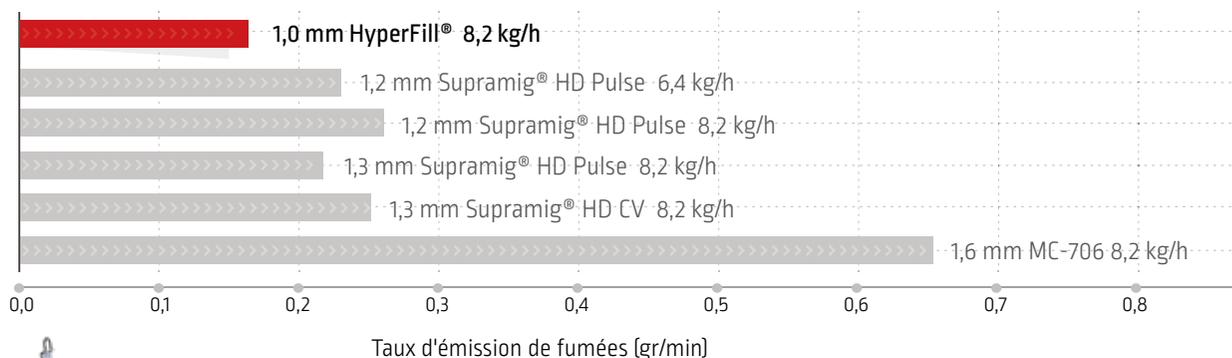
TAUX DE DÉPÔT ÉLEVÉ, FACILITÉ OPÉRATOIRE

COMPARAISON DE PROCÉDÉS - TAUX DE DÉPÔT DANS LE SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUE



**AVEC
CONTRÔLE DU
BAIN DE FUSION
PLUS AISÉ
JUSQU'À
9 kg/h**

RÉDUCTION DES ÉMISSIONS DE FUMÉES



EXÉCUTION AISÉE

GÉNÉRATEUR UNIQUE + DÉVIDOIR UNIQUE + TORCHE UNIQUE
+ TUBE DE CONTACT UNIQUE + ARC ÉLECTRIQUE UNIQUE

= FAIBLE COMPLEXITÉ DU SYSTÈME + EXECUTION AISÉE + INVESTISSEMENT FAIBLE

LES COMPOSANTS DE LA SOLUTION



Générateur

Power Wave® 5500
Avec kit d'adaptation porte-bobine
+ Cool Arc® 50

Dévidoir

Power Feed® 84
Galets HyperFill®
Guide fils d'entrée HyperFill®



Torche

Magnum® PRO 500W
Refroidie eau
Tube contact HyperFill®
Breveté



Consommables pour acier non allié*

SupraMig® HD / HF
AWS 5,18: ER70S-6
ISO 14341-A: G 46 4 M 3Si1 / G 42 3 C 3Si1
SupraMig Ultra® HD / HF
AWS 5,18: ER70S-6
ISO 14341-A: 14341-A G46 3 C 4Si1 / G50 5 M 4Si1

Porte-bobines double fil /
Kit de montage sur chariot/ Chariot / Accessoires

* Contacter notre représentant local pour les fils Oerlikon.

AUGMENTER VOTRE PRODUCTIVITÉ AVEC HYPERFILL®

HyperFill® permet à tous les utilisateurs d'obtenir des taux de dépôt plus élevés, des vitesses de soudage plus importantes et de réaliser des soudures de plus forte gorges avec plus de facilité.

Solution HyperFill®

HyperFill® est une solution MAG Bi-Fil brevetée et sous licence, conçue pour fonctionner spécifiquement avec certains fils de soudage Lincoln Electric. Pour accéder à cette solution sous licence, une activation est nécessaire via la plateforme Lincoln Electric REVEAL™.

Pour plus d'informations, se référer au document MC20-106



Avec HyperFill®,
faites passer vos taux de dépôt
au niveau supérieur

LAISSEZ-NOUS VOUS LE PROUVER.

**PRENEZ
RENDEZ-VOUS
DÈS
MAINTENANT**

NOTRE PRÉSENCE LOCALE NOUS REND PLUS FORTS À L'INTERNATIONAL

125
ANNÉES D'EXPÉRIENCE

325+
ÉQUIPES DE RECHERCHE ET
DÉVELOPPEMENT DANS LE MONDE

38
CENTRES
DE SOLUTIONS

3.0
MILLIARDS USD
DE CHIFFRE D'AFFAIRE

11 000
EMPLOYÉS DANS
LE MONDE ENTIER



 Siège mondial
 Centres de solutions

ACTIVATION DE LA FORME D'ONDE HYPERFILL® AVEC LES SYSTÈMES POWER WAVE® ET PIPEFAB™

L'achat d'un système de soudage Lincoln Power Wave ou PIPEFAB permet (I) d'utiliser les formes d'onde standard avec la licence incuse et (II) d'utiliser les formes d'onde HyperFill en utilisant les fils Premium Lincoln Electric ou par l'acquisition d'une licence supplémentaire. Sans l'une de ces 2 conditions, les formes d'onde Hyperfill ne pourront être utilisées avec les systèmes Power Wave ou PIPEFAB, seules les formes d'onde standard seront possibles.

ESTIMATION DES ÉCONOMIES RÉALISÉES AVEC HYPERFILL®

L'estimation des économies indiquée dans ce document n'est donnée qu'à titre indicatif. Elle représente une estimation et non une garantie. Les résultats réels peuvent varier. Le [PRIX] utilisé pour le calcul ne signifie pas que le [PRIX] est garanti. Le [PRIX] réel peut varier et est déterminé au moment de l'expédition du produit.

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des tests pour les propriétés mécaniques, de composition du dépôt ou de l'électrode et des niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'une soudure produite et testée d'après les normes réglementaires, et ne doivent pas être considérés comme étant les résultats attendus pour une application ou un soudage particuliers. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, du design de soudage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de toute pièce d'usure et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter www.lincolnelectric.eu pour des informations à jour.



www.lincolnelectriceurope.com

