

Paslanmaz Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS EN ISO 3581-A : E 19 9 H R 12 / E 19 9 R 12
AWS A5.4 : E308H-16 / E308-16

Genel Tanımı

Rutil karakterli örtüye sahiptir. 308 tipi "Cr-Ni"li dolgu metali verir. 308L tipi elektrodla göre daha yüksek karbon içermesi nedeni ile yüksek çalışma sıcaklıklarında (maks. 730°C) daha iyi sürünme dayanımı sağlar. Sakin yanışlıdır ve kaynak sonrası oluşan cüruf kolay kalkar. Düzgün görüntülü kaynak dikişleri elde edilir. Tutuşması kolay olup punto kaynağına uygundur.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.06	0.80	0.70	19	10

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 495 N/mm²
Çekme Dayanımı : 610 N/mm²
Uzama (L=5d) : 40 %
Darbe Dayanımı : 80 J (+20°C)

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

ANSI 304 ve 304H (1.4948) tipindeki çeliklerin kaynağı içindir. Özellikle petro-kimya endüstrisinde yüksek sıcaklıkların etkisi altında çalışan paslanmaz ve paslanmaz kaplı çeliklerin kaynağında kullanılır. Elektrod ile aynı ya da yakın kimyasal analizdeki paslanmaz çeliklerin çelik döküm parçalar ile birleştirilmesi işlemleri için idealdir.

	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W. Nr.
Orta Karbonlu Paslanmaz Çelikler (C > %0.03)	X4 CrNi 18 10	–	1.4301
	X4 CrNi 18 12	–	1.4303
	–	G-X5 CrNi 19 10	1.4308

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : AC min 50 V ; DC (+)

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
2.50	250	60 - 80	1581	1.5 / 95
3.25	300	75 - 115	3760	2.5 / 66
4.00	350	115 - 150	5350	2.1 / 40



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.