

2507

GŁÓWNE CECHY

- Wysoka wytrzymałość w porównaniu ze standardowymi stalami austenitycznymi, np. typ 316L.
- Dobra ogólna odporność na korozję w różnych środowiskach.
- Wysoka odporność na pękanie korozyjne wywołane chlorkami (CSCC).
- Wysoka odporność na korozję wżerową w środowiskach chlorkowych.

KLASYFIKACJA

AWS A5.9M ER2594
EN ISO 14343-A W 25 9 4 N L

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Przemysł offshore, chemiczny i petrochemicznym

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	W	Cu	N	PREN
Zalecane minimalne.						24.0	8.0	3.0			0.20	40
Maks.	0.03	2.5	1.0	0.02	0.03	27.0	10.5	4.5	0.5	0.5	0.30	
Wartości typowe	0.02	0.8	0.4	0.005	0.02	25	9.3	3.9	0.05	0.05	0.25	42

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Bez obróbki cieplnej	Zalecane minimalne.	Wartości typowe
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	760	870
Umowna granica plastyczności (MPa)	550	695
Wydłużenie (%)	15	36
	20	32
Przewężenie procentowe przekroju (%)		68
Udarność ISO-V (J)	- 50°C	130
Twardość, lico/środek (HV)		300

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.6	Tuba PE	5.0	T2507-16
2.4	Tuba PE	5.0	T2507-24

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiwa, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu