# CARBOFIL

## EIGENSCHAFTEN

- Hauptsächlich eingesetzt zum Einlagenschweißen und für Stähle mit rostiger oder verschmutzter Oberfläche.
- Stabiler Lichtbogen und ausgezeichnete Fördereigenschaften.
- Ausgezeichnete mechanische Gütewerte.

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Allgemeine Fertigung
- Stahlbau
- Automobil

## KLASSIFIZIERUNG

| | |
|---|---|
| AWS A5.18 | ER70S-3 |
| EN ISO 14341-A | G 38 3 C1 2Si |
| | G 42 3 M21 2Si |

## SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

| | |
|---|---|
| C1 | Aktivgas 100% $CO_2$ |
| M21 | Mischgas Ar+ 15-25% $CO_2$ |

## ZULASSUNGEN

| DB | CE |
|---|---|
| + | + |

## CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

| C | Mn | Si | P | S |
|---|---|---|---|---|
| 0.08 | 1.1 | 0.6 | ≤0.025 | ≤0.025 |

## MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

| | Schutzgas | Zustand* | Streckgrenze (MPa) | Zugfestigkeit (MPa) | Dehnung (%) | Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | +20°C | -30°C |
| Typische Werte | M21 | AW | ≥420 | 480-550 | ≥22 | ≥90 | ≥47 |

*AW (U) = unbehandelt

## VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

| Drahtdurchmesser (mm) | Verpackung | Gewicht (kg) | Artikel-Nr. |
|---|---|---|---|
| 0.8 | SPULE (B300) | 16.0 | C08K016P1E11 |
| 1.0 | SPULE (B300) | 16.0 | C10K016P1E11 |
| 1.2 | SPULE (B300) | 16.0 | C12K016P1E11 |
| | SPULE (BS300) | 16.0 | C12L016P1E11 |
| | FASS | 300.0 | C12D300E1E11 |

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen