LNS 140A

CARACTERISTICI DE TOP

- Sarma cu continut scazut de carbon si siliciu, continut mediu de mangan si 0.5%Mo pentru realizarea sudurilor intr-o trecere sau treceri multiple
- O alegere standard pentru fabricarea tevilor si alte aplicatii cu numar de treceri limitate
- Certificatele de calitate (tip 3.1) sunt disponibile pentru fiecare lot de sarma, care prezinta compozitia chimica

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.23	EA2
EN ISO 14171-A	S2Mo

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

C	Mn	Si	Mo
0.1	1.0	0.10	0.5

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
2.0	ROLA	25.0	LNS140A-2-25VCI
	TAMBUR	300.0	LNS140A-2-300
2.4	ROLA	25.0	LNS140A-24-25VCI
3.2	ROLA	25.0	LNS140A-32-25VCI
	BUTOI	350.0	105407
	BUTOI	500.0	LNS140A-32-500-CCW
4.0	ROLA	25.0	LNS140A-4-25VCI
	ROLA	100.0	LNS140A-4-100
	BUTOI	350.0	105414
	BUTOI	500.0	LNS140A-4-500-CCW
	BOBINA	1000.0	LNS140A-4-1T
4.8	ROLA	25.0	LNS140A-48-25VCI

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:

Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.