

SAFER G 48N

CARACTERISTICI DE TOP

- Usor de utilizat chiar si pentru suduri de/in colt in pozitie vertical descendenta
- Cordoane plate sau usor convexe si zgura usor detasabila
- Utilizat pentru sudarea pieselor cu pregatire deficitara, a tevilor etc.

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.1 E6013
EN ISO 2560-A E 42 0 RC 1 1

TIP CURENT

AC, DC-

POZITII DE SUDARE

Toate pozitile

APROBARI

LR	BV	CE
+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Si	P	S
0.07	0.6	0.4	≤0.03	≤0.03

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Cerinte:	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) 0°C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥17	nespecificat
EN ISO 2560-A	AW	≥380	470-600	≥20	≥47
Valori tipice	AW	≥420	500-550	≥24	≥47

* AW = Stare sudata

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
1,6 x 300	35-50
2,0 x 350	45-65
2,5 x 350	60-95
3,2 x 350	85-125
3,2 x 450	95-125
4,0 x 350	120-180
4,0 x 450	140-190

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
1,6 x 300	CBOH	240	1.6	W000384783
2,0 x 350	CBOH	160	1.9	W000384858
2,5 x 350	CBOH	120	2.1	W000384661
	CBOX	260	4.5	W000258557
3,2 x 350	CBOH	65	1.8	W000384660
	CBOX	160	4.4	W000258558
3,2 x 450	CBOX	160	5.6	W000258559
4,0 x 350	CBOX	105	4.5	W000258560
4,0 x 450	CBOX	105	5.8	W000258561

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.