

FILCORD 100

CARACTÉRISTIQUES

- Excellentes propriétés mécaniques.
- Pour les applications à basse température jusqu'à -40 °C.
- De faibles apports de chaleur sont recommandés pour obtenir des propriétés mécaniques optimales du joint.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Infrastructures
- Travaux de terrassement
- Aciers de construction
- Grues

CLASSIFICATION

AWS A5.28	ER110S-G
EN ISO 16834-A	G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M20	Mélange de gaz Ar+ 5-15% CO ₂
M21	Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO ₂
M24	Mélange de gaz Ar+ 5-15% CO ₂ + 0,5-3% O ₂
M26	Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO ₂ + 0,5-3% O ₂

HOMOLOGATIONS

DB	CE
+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.08	1.6	0.5	≤0.015	≤0.018	0.3	1.5	0.25

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -40°C
Valeurs typiques	M21	AW	≥700	≥790	≥20	≥64

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	BOBINE (B300)	16.0	S10K016PVE22
	FÛT	300.0	S10D300EVE22
1.2	BOBINE (B300)	16.0	S12K016PVE22
	FÛT	300.0	S12D300EVE22

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.