

CLASSIFICATION

AWS A5.18	ER70S-6	A-Nr	1	Mat-Nr	1.5130
EN ISO 14341-A	G42 4 M21 4Si1 / G42 3 C1 4Si1	F-Nr	6		
		9606 FM	1		

CARACTÉRISTIQUES

Fil massif cuivré pour des applications de soudage semi-automatiques et automatiques
 Excellent dévidage, performances de soudage constantes
 Très bonne soudabilité, arc stable et faibles projections
 Grande productivité

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M21	Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO ₂
C1	Gaz actif 100% CO ₂

HOMOLOGATIONS

DB	TÜV	CE
+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL [%]

C	Mn	Si
0.08	1.70	1.00

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition	Limite élastique [MPa]	Résistance à la rupture [MPa]	Allongement [%]	Résilience ISO-V(J) -30°C
Valeurs typiques	AW	470	570	25	60

CONDITIONNEMENT

Diamètre [mm]	0.8	1.0	1.2
Bobine 15 kg S300	X	X	X
Bobine 15 kg BS300	X	X	X
FÛT 250 kg		X	X