

OPTITOME²

Wytrzymałe, precyzyjne urządzenie do wysokowydajnego cięcia plazmowego



LINCOLN
ELECTRIC



LINCOLN[®]
ELECTRIC

OPTITOME²

Przeznaczony do stosowania ze źródłami prądowymi FINELINE® HD lub FLEXCUT®, zapewnia uzyskanie bardzo wysokiej jakości cięcia. Jednocześnie, bardzo wytrzymała konstrukcja umożliwia prosty i szybki montaż. Dedykowane do ciężkich prac produkcyjnych.

Scentralizowany panel sterowania

- Duży ekran dotykowy zapewnia zarządzanie procesem i ustawienie parametrów cięcia.
- Szybki dostęp do funkcji manualnych, ułatwiających operacje cięcia.

Konstrukcja optymalizująca produkcję

Stół posiada przedziały co 600 mm.

Krzywka wyłącznika krańcowego, połączona z wrzecionem urządzenia uruchamia przez pneumatyczne wyłączniki odciąg z odpowiednich przedziałów stołu.

Każdy przedział posiada własną sekcję odciągową z przepływem powietrza:

- aby zapewnić równomierny odciąg wokół obszaru cięcia,
- aby chronić boki stołu przed nagraniem,
- aby chronić otwory wylotowe powietrza,
- do zbierania żużlu lub odpadów po cięciu.

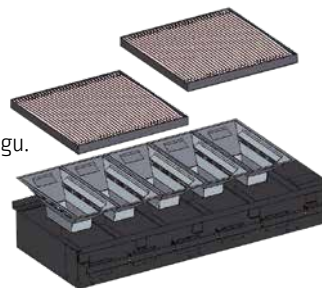
Kratki wentylacyjne umieszczone są w górnej części przedziału.

Dzięki temu są mniej wrażliwe na gromadzenie się żużla lub odpadów na dnie przedziału.

Konstrukcja zwiększa skuteczność odciagu.

Rama nośna może być łatwo składana, ułatwiając dostęp do sekcji odciągowej.

Zawiera płaskowniki mocujące o wymiarach 100 x 4 mm, umieszczone co 50 mm.



Laser pozycjonujący

Zielony laser pozycjonujący typu krzyżowego ułatwia ustawienie palnika lub wyrównanie elementów na płycie.



System prowadzenia poprzecznego

Wózek poprzeczny prowadzony jest przez dwie szyny z płaską stopką, które zapewniają płynny przesuw i dokładne pozycjonowanie.

Ułożenie listew sprawia, że są one niewrażliwe na odpryski.

Awaryjny stop



System jest zgodny z wymaganiami dyrektywy maszynowej 2006/42/WE, co powoduje, że dla optymalnego bezpieczeństwa konieczne jest zastosowanie kilku punktów zatrzymania awaryjnego. Ponadto przekłada się to na wymagania środowiskowe, związane z filtrowaniem i wentylacją powietrza, zanieczyszczonego podczas procesu cięcia.

Napędy

Bezsztukowe silniki o niskim luzie i bezobsługowe, kompatybilny z silnikami o mocy 750 W z systemem szybkiej wymiany.

Zespół ten sterowany jest wariatorem nowej generacji, opartym na komunikacyjnym protokole ETHERCAT i zapewnia płynny ruch palnika, co pozwala osiągnąć wysoki poziom jakości cięcia.

Dzięki zastosowaniu enkoderów absolutnych urządzenie jest gotowe do pracy zaraz po włączeniu, a wznowienie produkcji po restarcie lub awarii zasilania jest znacznie uproszczone.



Prowadzenie wzdłużne

Szyny z płaską stopką, które umożliwiają płynne prowadzenie i wysoką precyzję pozycjonowania. Brzegi stołu zabezpieczają je przed spadającymi fragmentami blach lub odpadami z cięcia.



Ułożenie zębatek sprawia, że są one niewrażliwe na odpady z cięcia.

Podwójne napędy zapewniają płynny przesuw palnika.

Wyposażenie dodatkowe

Cięcie gazowe

Zespół palnika z obiegiem gazu OXY ESSENTIAL z automatyczną regulacją ciśnienia gazu i elektryczną zapalarką, zintegrowaną z palnikiem MACH HPI. Zespół ten można łatwo zamontować zamiast standardowego palnika plazmowego w układzie zabezpieczenia palnika przed uderzeniem we wsporniku numerycznym. Dzięki temu palnik korzysta z zabezpieczenia przeciwuderzeniowego, które chroni go np. przed cząstkami ciętego materiału. Maksymalna grubość cięcia wynosi 50 mm.

Cięcie rur

Do wycinania wszelkiego rodzaju kształtów w rurach: otworów, włazów, końcówek, cięcia na długość itp. Maksymalna długość: 2, 3, 4 lub 6 m w zależności od rodzaju urządzenia. Maksymalna średnica: 350 mm, grubość 10 mm. Centralna wentylacja. System mocowania rur z rozpierakami, obrotnikami i rolkami.



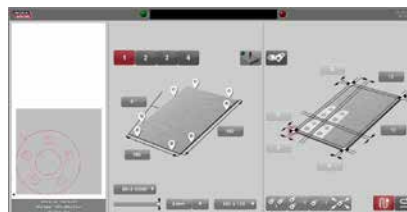
Oprogramowanie HPC digital process III

Przyjazny dla użytkownika, intuicyjny, automatyczny.

Najbardziej intuicyjne i wydajne oprogramowanie na rynku. W pełni zarządza procesem cięcia: od trajektorii po dobór parametrów.

Ergonomia panelu sterowniczego i jego duży 21-calowy (16/9) ekran dotykowy sprawiają, że jest on przyjazny dla operatora i łatwy w obsłudze.

W jaki sposób parametry cięcia są automatycznie ustalone przez HPC III?



Możliwość doboru rodzaju ciętego materiału i jego wymiarów



HPC III oferuje jedno lub więcej rozwiązań w zakresie cięcia



Regulacja wszystkich parametrów odbywa się automatycznie



Zintegrowana baza danych ULTRA SHARP2 oferująca do 10 programów cięcia jakościowego

FINELINE® HD

Źródła prądowe FINELINE® HD przeznaczone do wysokiej jakości cięcia, zapewniające redukcję kosztów.

- Niezawodna technologia, 3 lata gwarancji
- Zmniejszenie zużycia gazu
- Wydłużona trwałość części eksploatacyjnych



FINELINE® 170HD

- 170 A @ 100 %
- Mechaniczne przebijanie do 30 mm
- Cięcie rozdzielające od krawędzi do 50 mm

FINELINE® 300HD

- 300 A @ 100 %
- Mechaniczne przebijanie do 45 mm
- Cięcie rozdzielające od krawędzi do 50 mm*

(* w zależności od rodzaju stołu)



FLEXCUT®

Źródła prądowe FLEXCUT® przeznaczone są do ekonomicznego cięcia plazmą powietrzną.

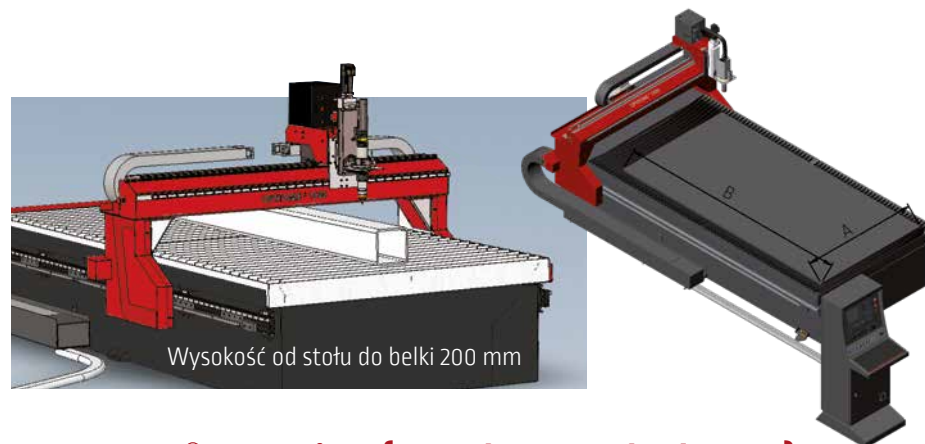
FLEXCUT® 125

- Cięcie lub znakowanie zgrubne (powietrze/powietrze)
- 125 A @ 100 %
 - Mechaniczne przebijanie do 30 mm
 - Cięcie rozdzielające od krawędzi do 45 mm

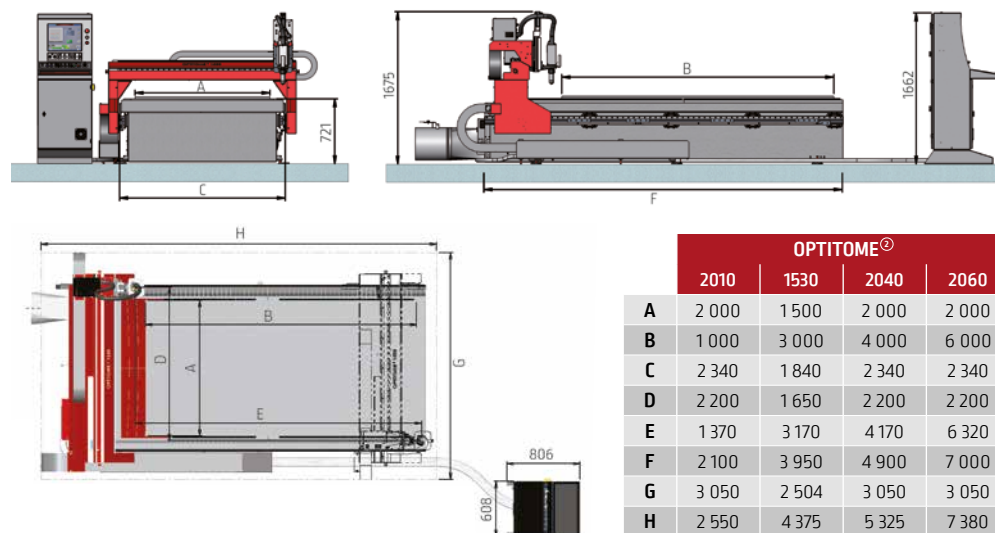


Najważniejsze parametry techniczne:

CNC	HPC DIGITAL PROCESS III EtherCAT z joystickiem i modułem komunikacyjnym ETIC
Wymiary cięcia	2 000 x 1 000 mm / 1 500 x 3 000 mm / 2 000 x 4 000 mm / 2 000 x 6 000 mm
Grubość cięcia	Maks. 50 mm
Prędkość dojazdowa	22,5 m/min (maksymalna przy jednoczesnym ruchu w osi X i Y w trybie manualnym) 15 m/min w trybie automatycznym
Dokładność pozycjonowania	0,05 mm
Napęd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bezszcotkowy, EtherCAT 750W ■ Enkodery absolutne ■ Silniki o niskim luzie, bezobstugowe
System prowadzenia poprzecznego	Belka portalowa, zawierająca zębaki i szyny z płaską stopką
Szyny wzdużne	Pełna ochrona szyn z zębatkami i szyn z płaską stopką
Wysokość ramy	od 700 mm do 750 mm
Wysokość belki	Umożliwia umieszczanie rur prostokątnych o wysokości do 200 mm
Stół odciągowy	<ul style="list-style-type: none"> ■ Z przedziałami co 600 mm i ze sterowaniem pneumatycznym ■ Każdy przedział posiada otwór ssący i zbiera odpady po cięciu
Systemy bezpieczeństwa	Zgodność z dyrektywą maszynową 2006/42/WE
Proces plazmowy	FINELINE® 170HD lub 300HD, FLEXCUT® 125
Proces cięcia gazowego	Palnik MACH HPI



OPTITOME® – wymiary (ze stołem standardowym)



POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta..

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC