

CARBOCAST NiFe

GŁÓWNE CECHY

- Stosowana do spawania odlewów żeliw z grafitem sferoidalnym (GJS), żeliwa ciągliwego czarnego (GJMB), żeliwa białego (GJMB), żeliwa austenitycznego oraz połączeń różnoimiennych pomiędzy żeliwami a stalą.
- Zaleca się stosowanie niskiej energii liniowej, układanie krótkich ściegów o długości ok. 10-30 mm oraz przekuwanie każdego ściegu bezpośrednio po spawaniu.
- Napoiiny mogą być obrabiane przez szlifowanie.

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Żeliwo
- Prace serwisowe
- Naprawy

KLASYFIKACJA

EN ISO 1071-A S NiFe1

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)
 M12 Mieszanek gazowa Ar+ 0.5-5% CO₂
 M13 Mieszanek gazowa Ar+ 0.5-3% O₂

DOPUSZCZENIA

DB	CE
+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe	Al
0.9	0.8	0.7	55	1.0	42	0.5

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) +20°C	Twardość (HB)
Wartości typowe	M12	AW	≥290	≥400	≥20	≥80	150-200

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.2	SZPULA (BS300)	15.0	W000283707
	BECZKA	250.0	W000400785

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS)
produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu