

# HPi VODNÍ VÍR

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽITÍ A ÚDRŽBU

VOLBA Č. 04097540NG

VYDÁNÍ : CS  
REVIZE : D  
DATUM : 11-2020

Návod k použití

REF : **8695 4618**

Původním návodem k používání

Výrobce vám děkuje za projevenou důvěru vyjádřenou nákupem tohoto příslušenství. Při dodržování pokynů pro používání a údržbu budete naprosto spokojeni.

Jeho konstrukce, specifikace komponentů a jeho výroba jsou v soulasu s platnými evropskými směrnici.

Vyzýváme vás, abyste nahlédli na přiložené prohlášení CE, kde se seznámíte se směrnicemi, kterým příslušenství podléhá.

Výrobce neručí za škody vzniklé připojením součástí, které nebyly doporučeny pro tento výrobek.

Pro vaši bezpečnost následuje výtah ze seznamu doporučení a požadavků, z nichž mnohé se vyskytují v zákoníku práce.

Nakonec bychom vás chtěli laskavě požádat, abyste informovali svého dodavatele o případných chybách, které najdete v tomto návodu k použití.

# OBSAH

<b>A - IDENTIFIKACE</b> .....	<b>6</b>
<b>B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY</b> .....	<b>8</b>
<b>C - POPIS</b> .....	<b>8</b>
<b>D - MONTÁŽ A INSTALACE</b> .....	<b>8</b>
1 - PODMÍNKY INSTALACE .....	8
2 - VYBALENÍ - MANIPULACE .....	8
3 - INSTALACE .....	8
<b>E - NÁVOD K OBSLUZE</b> .....	<b>12</b>
1 - NASTAVENÍ SAMOSTATNÉHO ZAŘÍZENÍ .....	12
2 - NASTAVENÍ ZABUDOVANÉHO ZAŘÍZENÍ .....	12
<b>F - ÚDRŽBA</b> .....	<b>14</b>
1 - NÁHRADNÍ DÍLY .....	14
<b>OSOBNÍ POZNÁMKY</b> .....	<b>16</b>

# REVIZE

## REVIZE B

03/16

Označení	STRANA
Česká verze	

## REVIZE C

11/20

Označení	STRANA
Náhradní díly Změna loga	15

## REVIZE D

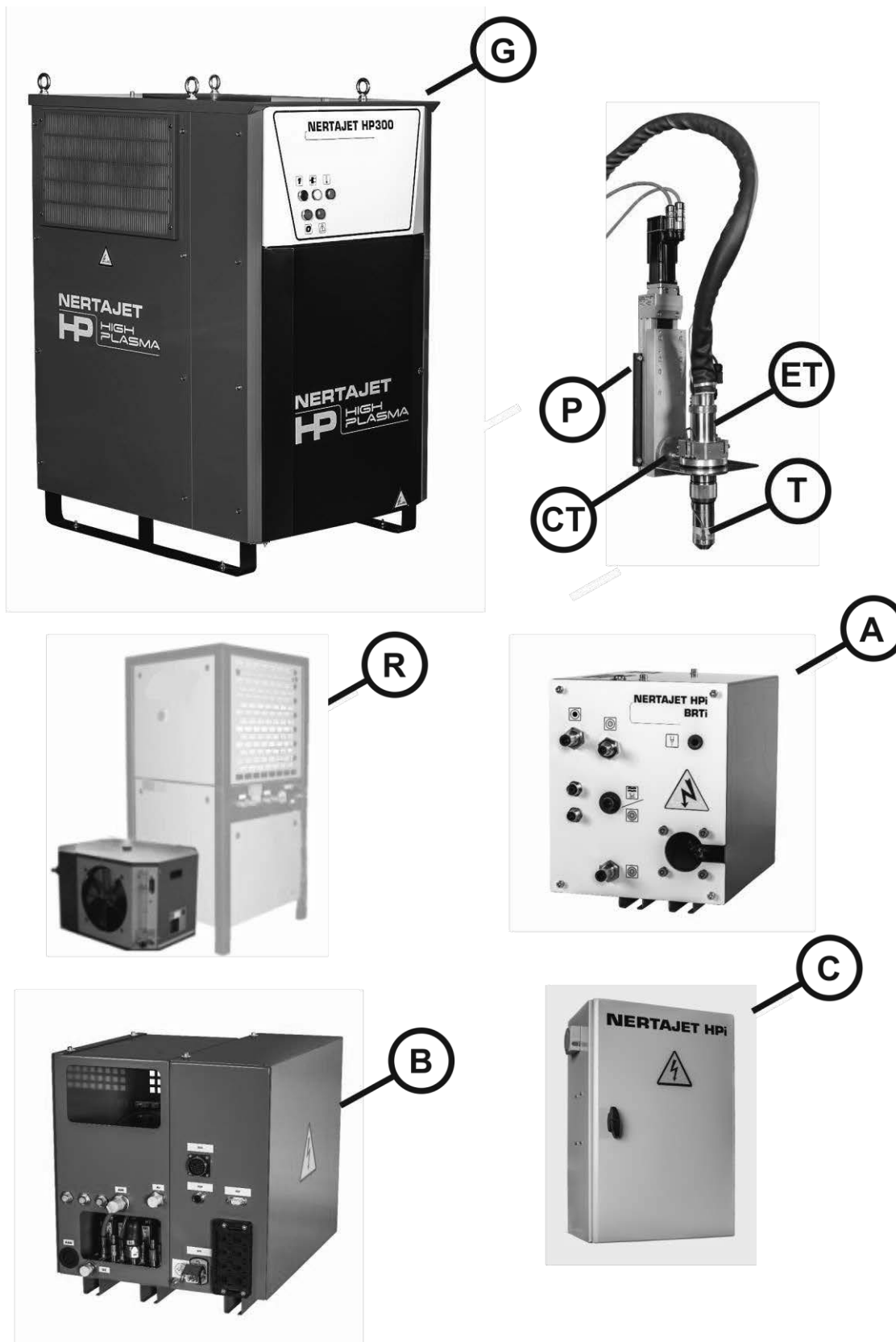
11/20

Označení	STRANA
CPM600wi => CPM PRO INOX	



# A - IDENTIFIKACE

Viz dokument: 8695 4615 a 8695 4617.



<b>ZAŘÍZENÍ NERTAJET HPi</b>	
<b>OZNAČENÍ</b>	<b>NÁZEV</b>
<b>A</b>	Skříň připojení hořáku ( <b>BRTi</b> )
<b>B</b>	Skříň připojení plynů ( <b>BRGi</b> )
<b>C</b>	Jednotka funkce cyklu (skříň stroje <b>LINCOLN ELECTRIC</b> nebo řídicí jednotka procesu)
<b>CT</b>	Magnetická ochrana nárazu hořáku
<b>ET</b>	Patice hořáku + kabelový svazek hořáku
<b>G</b>	Generátor <b>NERTAJET HP 150 HPi</b> nebo Generátor <b>NERTAJET HP 300 HPi</b>
<b>P</b>	Číslicový držák nástroje ( <b>THDi</b> )
<b>R</b>	Chladicí jednotka
<b>T</b>	Hubice hořáku <b>CPM400 BLACK</b> nebo Hubice hořáku <b>CPM PRO INOX</b>

## B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Viz dokumenty: 8695 4615 a 8695 4617.

## C - POPIS

Tato volba umožňuje přidat funkci řezání pomocí vodního víru k samostatnému zařízení **NERTAJET HPI** nebo k zabudovanému zařízení **NERTAJET HPI**. Hořák **CPM400 BLACK** neumožňuje používat tuto volbu. Tato funkce je tedy dostupná pouze u hořáku **CPM PRO INOX**.



Aby bylo možné přidat tuto volbu, je nezbytně nutné mít volbu Nerez 04097535NG.

## D - MONTÁŽ A INSTALACE

### 1 - PODMÍNKY INSTALACE

Je nezbytně nutné mít k dispozici vhodný řezací stůl (vodotěsný)  
K použití tohoto zařízení je nezbytně nutné mít k dispozici vodu.  
Podmínky týkající se tlaků plynů a vody jsou uvedeny v dokumentu 8695 4615.  
Průtok: 2 l / min Tlak: 6 barů



Použitá voda musí být demineralizovaná s neutrálním pH (mezi 6.5 až 8.3), s tvrdostí nižší než 10°F a rezistivitou vyšší než 100KΩ/cm<sup>2</sup>/cm.  
V závislosti na vlastnostech vody doporučujeme používat buď demineralizační zařízení, nebo systém reverzní osmózy nebo jakékoli jiné deionizační zařízení.

### 2 - VYBALENÍ - MANIPULACE

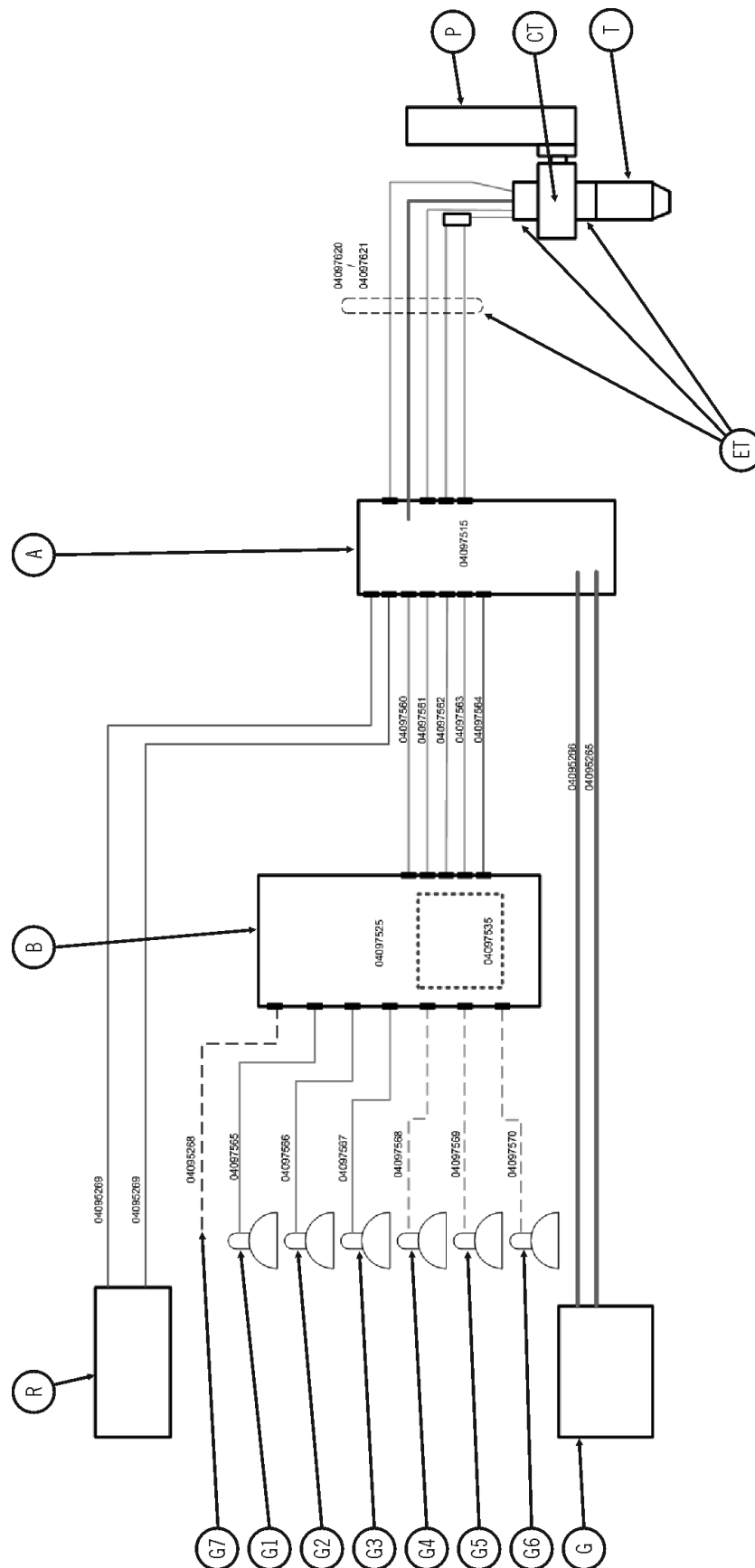
Žádné zvláštní pokyny.

### 3 - INSTALACE

Přidání této volby si vyžaduje přidat jedno potrubí na vstupu **BRGi**, upravit **BRGi**, přidat jedno potrubí mezi **BRGi** a **BRTi**, a upravit **BRTi**.



### 3.1 PŘIPOJENÍ KAPALNÝCH MÉDIÍ

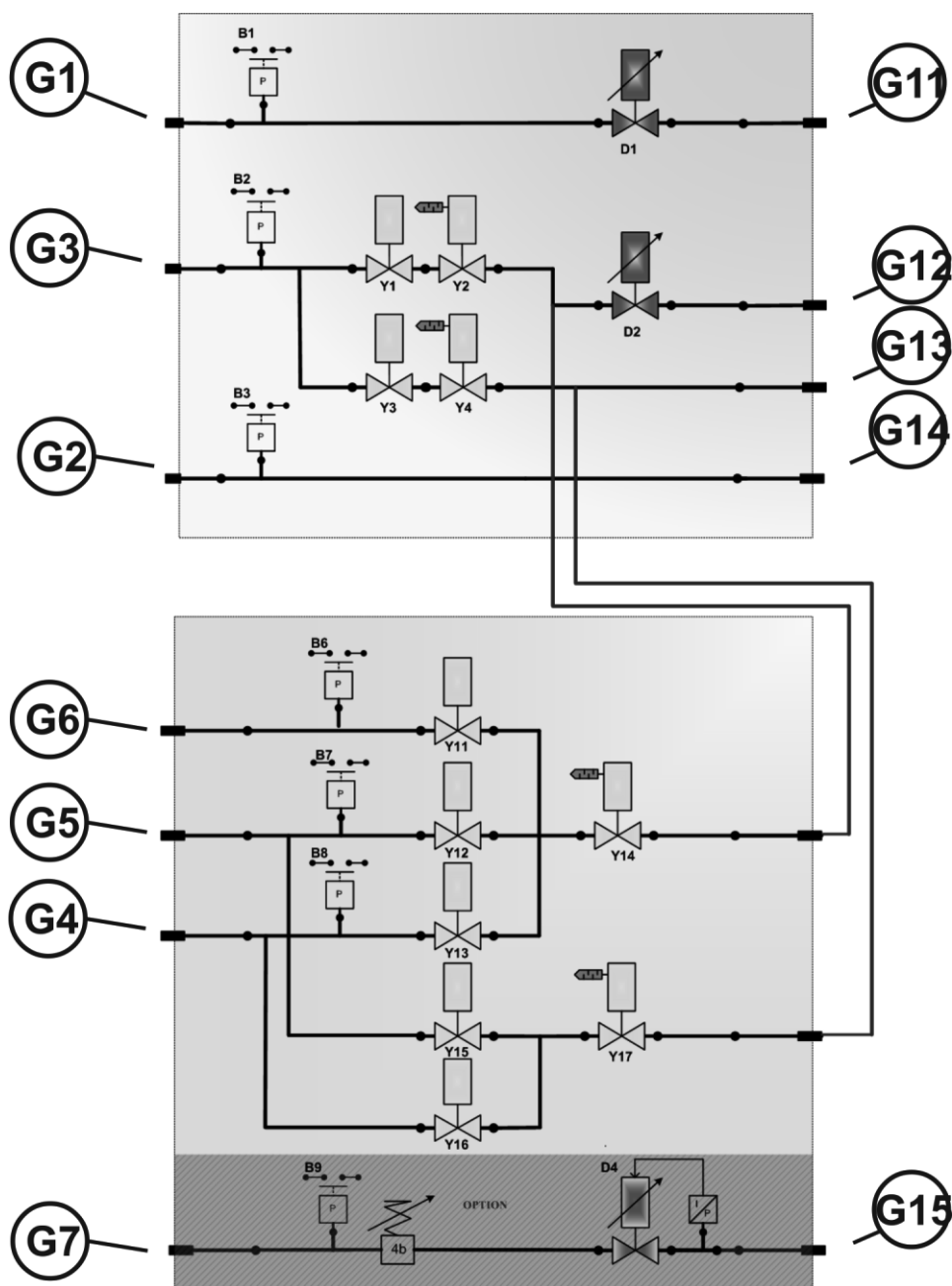


Přidání kabelových svazků označených modrou barvou.

### 3.2 ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

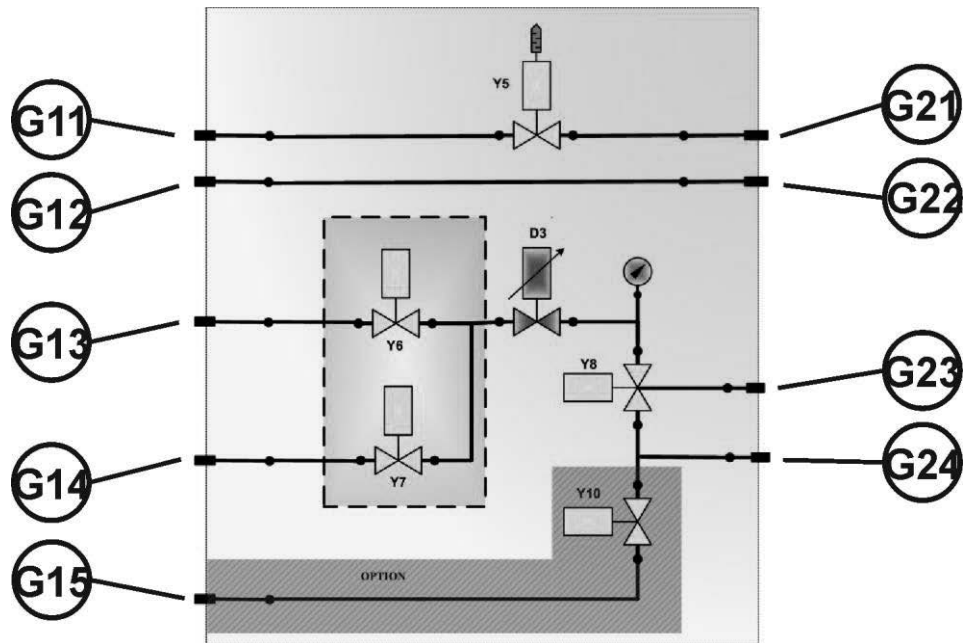
Žádný vnější rozdíl. Úpravy jsou uvnitř prvků.

### 3.3 ÚPRAVA SKŘÍNĚ PŘIPOJENÍ PLYNŮ



Pokud je nainstalována tato volba, přidává se část mezi G7 a G15.

### 3.4 ÚPRAVA SKŘÍŇĚ PŘIPOJENÍ HOŘÁKU



Pokud je nainstalována tato volba, přidává se vedení **G15**.

### 3.5 PŘIPOJENÍ ZÁSOBNÍKU

Viz dokument :

- 8695 4592 => **CPM PRO INOX**

# E - NÁVOD K OBSLUZE

## 1 - NASTAVENÍ SAMOSTATNÉHO ZAŘÍZENÍ

Viz dokument 8695 4946.

## 2 - NASTAVENÍ ZABUDOVANÉHO ZAŘÍZENÍ

Viz dokumenty

- 8695 4948 => **HPC DIGITAL PROCESS HPI**
- 8695 4944 => **HPC DIGITAL PROCESS II**



Viz dokument 8695 4615.

## 1 - NÁHRADNÍ DÍLY

### Jak objednat :

Fotografie a nákresy zřetelně identifikují každou součástku zařízení nebo instalace.

Popisné tabulky obsahují 3 druhy položek:

- položky běžně na skladě : ✓
- položky, které nejsou na skladě: ✗
- položky dostupné na objednávku: bez označení

(Pro tyto díly doporučujeme poslat kopii náležitě vyplněné stránky seznamu dílů. Prosíme o vyplnění počtu požadovaných dílů, označení typu a sériového čísla vašeho zařízení do sloupce objednávky.)

Pro položky vyobrazené na fotografiích nebo nákresech, které nejsou uvedeny v tabulkách, pošlete kopii stránky s vyobrazením se zvýrazněným požadovaným dílem.

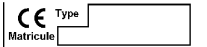
### Například:

Pol.	Ref.	Sklad	Obj.	Označení
E1	W000XXXXXX	✓		Deska rozhraní zařízení
G2	W000XXXXXX	✗		Průtokoměr
A3	9357 XXXX			Sítotiskem potištěný přední panel

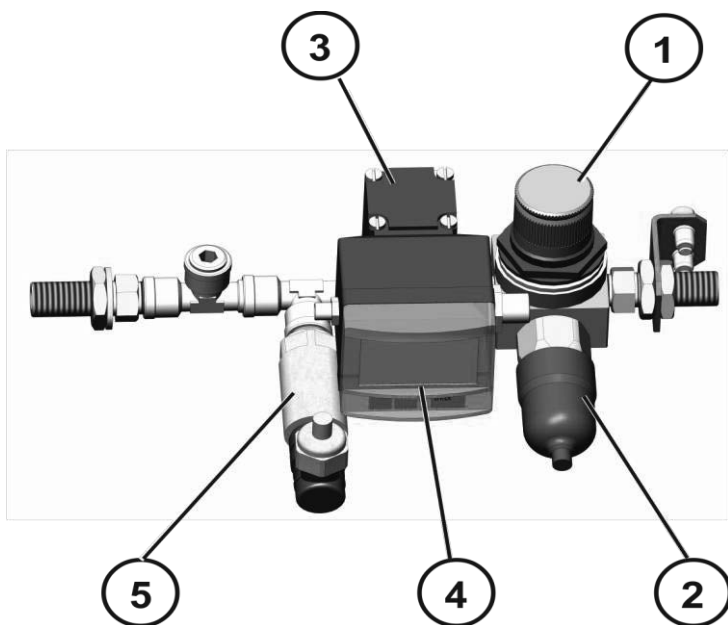
  

✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

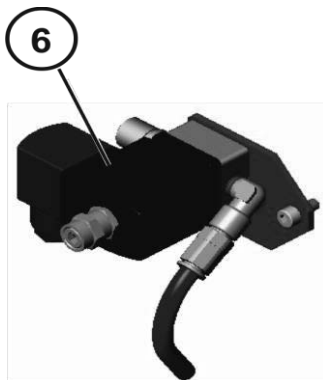
➤ Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	TYP :
	Rejstřík :

**Vedení vodního víru BRGi 04097541**



**Vedení vodního víru BRTi 04097542**



✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

Pol.	Ref.	Sklad	Obj.	Označení
	<b>P04097541</b>			<b>Vedení vodního víru BRGi</b>
1	W000139136	✓		Pneumatický regulátor
2	W000265273	✓		Tlakový snímač
3	PC5908092			Elektromagnetický ventil 2/2 NF 24V 0-8bar 1/4G
4	PC5908093			Příslušenství Tlakový vysílač
5	PC5908066			Tlakový vysílač
	<b>P04097542</b>			<b>Vedení vodního víru BRTi</b>
6	W000382512	✓		3-cestní elektromagnetický ventil

➤ Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	TYP :
	Rejstřík :

