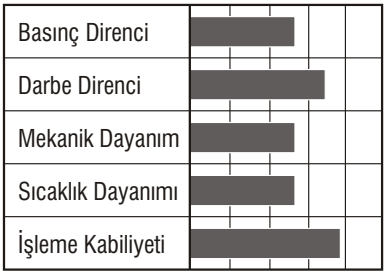
Kobatek 301

Çeliklerin Kaynağı için Örtülü Kaynak Elektrodu

Genel Özellikleri

Bazik karakterli kalın bir örtüye sahip olup, alaşımsız ve orta karbonlu çelikler, St70 gibi ince taneli çelikler ve GS70'e kadarki çelik dökümler üzerinde gerçekleştirilen birleştirme kaynağı uygulamalarında kullanılır. Elde edilen kaynak dikişi şiddetli dinamik zorlamalara karşı yüksek dayanım gösterir. Aşınan makina parçalarının tampon dolgu kaynağı uygulamaları bir diğer kullanım alanıdır.

Özellikle çok pasolu kaynak bağlantıları, yüksek mukavemet ve –50°C ile +350°C sıcaklıklar arasında yüksek darbe ve sürünme (yaşlanma) dayanımı istenen kaynak uygulamaları için idealdir. Sıçramasız, kolay işlenebilen ve sıcak çatlak oluşma riskine karşı dayanıklı kaynak dikişlerinin elde edilmesine olanak sağlar.

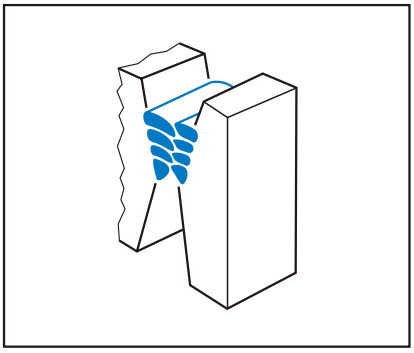


Mekanik Özellikleri

Çekme Dayanımı	: 58 - 62	kg/mm²
Akma Dayanımı	: 50 - 55	kg/mm²
Uzama (L=5d)	: 25 - 30	%
Sertlik	: 210 - 230	HB
Darbe Dayanımı	: 190	J (+20°C)
	80	J (–50°C)
Kesit Daralması	: 75 - 80	%

Kullanım Alanları ve Uygulamalar

- Çimento sanayindeki döner fırın mantolarının kaynaklı bağlantıları,
- 350°C'a kadarki sıcaklıklarda çalışan parçalar üzerindeki kaynaklı birleştirmeler,
- İş makinalarındaki parçaların ve kamyon şaselerinin birleştirilmesi,
- Pres konstrüksiyonlarındaki birleştirme kaynakları,
- Değirmen ve kırıcılardaki birleştirme kaynakları,
- Çelik dökümlerin ve aşınan makina parçalarının dolgusu,
- Kışın soğuk ortamlarda gerçekleştirilen kaynak uygulamaları,
- Sertdolgu kaynağından önce gerçekleştirilen tampon dolgu uygulamaları,
- Çok pasolu kaynak dolguları ve birleştirme kaynağı uygulamaları.



Kalın Kesitli
Kaynak Bağlantıları

Kaynak Parametreleri - Ambalaj ve Çap Bilgileri

Akım Tipi : DC(+) ; AC

Çap x Boy (mm)	Kaynak Akımı (Amper)	Kutu Ağırlığı (kg)
2,50 x 350	80 - 100	5
3,25 x 350	110 - 140	5
4,00 x 350	140 - 190	5

Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.