

TILLVAL POSITIONERINGSLASER 24VDC

SÄKERHETSANVISNINGAR FÖR ANVÄNDNING OCH UNDERHÅLL

Nr P07056138



REDIGERING: SV
REVISION : D
DATUM : 03 - 2024

Monteringsanvisning

REF: 8695 4197

Originalmeddelande

Tillverkaren tackar dig för det förtroende du har visat för den genom att köpa den här utrustningen som kommer att ge dig fullständig tillfredsställelse om du respekterar dess villkor för användning och underhåll.

Dess design, komponentspecifikation och tillverkning följer tillämpliga europeiska direktiv.

Vi uppmanar dig att hänvisa till den bifogade EG-försäkran för att ta reda på de direktiv som den omfattas av.

Tillverkaren fransäger sig sitt ansvar i sammanslutningen av faktorer som inte skulle vara av dess faktum.

För din säkerhet ger vi dig nedan en icke uttömmande lista över rekommendationer eller skyldigheter, varav en viktig del finns i arbetslagstiftningen.

Slutligen ber vi dig att informera din leverantör om eventuella fel som kan ha halkat in i utarbetandet av denna bruksanvisning.

Innehåll

A - SÄKERHETSANVISNINGAR.....	1
1 - Särskilda säkerhetsanvisningar	1
2 - Kvarstående risker	1
B - BESKRIVNING	2
1 - Laserpunktens egenskaper.....	2
2 - Leveransens sammansättning	3
C - ANVÄNDNING.....	3
1 - Montering	3
D - RESERVDELAR.....	4
1 - Reservdel	4
PERSONLIGA ANMÄRKNINGAR	6

INFORMATION

Den här tekniska dokumentationen är avsedd för följande maskin(er)/produkt(er):

- P07086086NG ➤ Positioneringslaser "förenklad plasma"
- P07086089NG ➤ Positioneringslaser "Avfasningsblock II"
- P07086155NG ➤ Positioneringslaser "Verktgshållare för flamskärning"
- P07086160NG ➤ Positioneringslaser "Verktgshållare **THDi** hög tjocklek"
- P07056160NG ➤ Positioneringslaser "Verktgshållare **THDi**"
- P07056164NG ➤ Positioneringslaser "Avfasningsblock II"
- AS-CM-LCC1530FL170 ➤ **LINC-CUT C HD FINELINE 170** 1500X3000
- AS-CM-LCC1530FL300 ➤ **LINC-CUT C HD FINELINE 300** 1500X3000



Dessa anvisningar och den produkt som de gäller hänvisar till gällande standarder.



Läs dessa anvisningar noggrant innan du installerar, använder eller utför underhåll på apparaten. Förvara dessa anvisningar på ett säkert ställe för framtida användning. Dessa anvisningar ska följa med den beskrivna apparaten eller maskinen i händelse av ägarbyte och följa med den tills den demonteras.



Display och tryckmätare:

Mätanordningar eller displayer för spänning, ström, hastighet, tryck etc., oavsett om de är analoga eller digitala, ska anses som indikatorer.



Se den specifika säkerhets- och underhållsinstruktionen för bruksanvisningar, justeringar, felsökning och reservdelar.



Trots alla åtgärder som vidtagits är det möjligt att det finns kvarstående risker som inte är uppenbara. Kvarstående risker kan minskas om säkerhetsanvisningarna, den avsedda användningen och de allmänna serviceanvisningarna följs.

REVISIONER

REVIDERING : B DATUM : 09/19

BETECKNING	SIDA
Utgåva på svenska	

REVIDERING : C DATUM : 10/23

BETECKNING	SIDA
Uppdatering Byte av laser	Allt

REVIDERING : D DATUM : 03/24

BETECKNING	SIDA
«Brittisk» måttenhet tillagt	

SYMBOLFÖRTECKNING

	Skyldighet att läsa handboken/ instruktionerna.		Anger en fara.
	Skyldighet att bära säkerhetsskor.		Varning för risk eller fara på grund av elektricitet.
	Skyldighet att bära hörselskydd.		Varning för en risk eller fara på grund av ett hinder på marken.
	Skyldighet att bära skyddshjälm.		Varning för risk eller fara för fall från höjd.
	Skyldighet att bära skyddshandskar.		Varning om risk eller fara på grund av hängande last.
	Skyldighet att använda skyddsglasögon.		Varning för en risk eller fara på grund av förekommande varma ytor.
	Skyldighet att bära skyddsvisir.		Varning för risk eller fara på grund av rörliga mekaniska delar.
	Skyldighet att bära skyddskläder.		Varning för en risk eller fara på grund av att mekaniska delar av utrustningen stängs.
	Skyldighet att rengöra arbetsområdet.		Varning för en risk eller fara på grund av förekomsten av laserstrålning.
	Krav på att bära andningsskydd.		Varning för en risk eller fara på grund av ett hinder som befinner sig på höjd.
	Kräver visuell inspektion.		Varning för en risk eller fara på grund av att förekommande varmt element.
	Indikerar ett smörjningsarbete.		Förbjuder bärare av pacemaker att komma in i det avsedda området.
	Kräver underhållsåtgärder.		



Se den särskilda handboken som medföljer utrustningen för allmänna säkerhetsanvisningar.

1 - Särskilda säkerhetsanvisningar



Den laser som används är av klass 1M.



Innan användning av maskinen. Kontrollera att skyddshöljerna på de elektriska och mekaniska komponenterna sitter på plats innan maskinen startas. Fastskruvade skyddskåpor.



Vid justering av laserpunkten, se alltid till att vare sig ditt öga eller ögonen hos personer i närheten av maskinen utsätts för strålen. Håll alltid laserpunkten synlig på metallplåten, helst riktad nedåt.



All annan användning än den som beskrivs i detta dokument är förbjuden.

Det är obligatoriskt att bära personlig skyddsutrustning (PPE) och arbetskläder som täcker kroppen, bär inga slipsar och sätt upp hår i arbetsområdet.



2 - Kvarstående risker

2.1 - Kvarstående "allmänna" risker

☛ Strålningsrisk - Skador på ögon och hud



Ögat skyddas normalt mot synlig laserstrålning av ögats reflexer, i synnerhet den palpebrala reflexen. Det rekommenderas emellertid att inte avsiktligt hålla ögat i strålen. Det är farligt att låta strålen tränga in i ögat genom en optisk anordning (t.ex. kikare).

1 - Laserpunktens egenskaper

Våglängd	520 nm (grön)
Uteffekt	3,3 mW
Laserklass	1M
Typ av stråle	Grönt kors (justerbar fokus), linje från 2 mm (0,08") till 3 m (118")
Typ av optik	Justerbart fokus
Matningsspänning	24 VD C
Drifttemperatur	0 °C / +50 °C (32°F / 122°F)



Med tillvalet "positioneringslaser" kan verktygshållaren "PO" placeras exakt på ett märke (plåtkant eller rör, märkning). Precisionen säkerställs av en positioneringslaser och rörelsen laser-PO är halvautomatisk.



Ringen (A) används för att justera skärpan på korset. Korset måste vara så fint som möjligt på metallplåten för maximal precision.

Avståndet mellan lasern och processen ställs in på fabriken. Lasern styrs och slås på av **HPC DIGITAL PROCESS** eller av omkopplaren (B).



Se:

- den tekniska dokumentationen för **HPC DIGITAL PROCESS III**: 86954995
- den tekniska dokumentationen för **HPC DIGITAL PROCESS II**: 86954944

2 - Leveransens sammansättning



Leveransen omfattar:

- Laser **L1** och stödet **L2**
- En 15 m (49 ft) lång **L3** nätkabel
- Instruktioner för användning och underhåll ref. 8695 4197

C - ANVÄNDNING

1 - Montering

Vid byte av laser är det endast den del som sitter efter laserkontakten som behöver bytas ut.



Åtgärden måste utföras med strömmen avstängd (för att undvika oavsiktlig exponering av ögat).

Följande steg måste följas:

- Installera lasern mekaniskt och elektriskt
- Justera laserns fokus: korset måste vara så fint som möjligt på metallplåten för maximal precision
- Kontrollera att avståndet mellan verktygshållaren och korset på plåten är detsamma oavsett verktygshållarens position
- Kontrollera att offsetvärdena i inställningen av **HPC DIGITAL PROCESS** mellan lasern och processen alltid är korrekta (se den tekniska dokumentationen för att ändra dessa värden)



Se:

- den tekniska dokumentationen för **HPC DIGITAL PROCESS III**: 86954995
- den tekniska dokumentationen för **HPC DIGITAL PROCESS III** "Nivå 3": 86954996
- den tekniska dokumentationen för **HPC DIGITAL PROCESS II**: 86954944
- den tekniska dokumentationen för **HPC DIGITAL PROCESS II** "Nivå 3": 86954945

1 - Reservdel

Så här beställer du:

Fotona eller skisserna identifierar nästan alla delar som utgör en maskin eller installation.

Beskrivande tabeller inkluderar 3 typer av produkter:

- produkter som normalt finns i lager: ✓
- produkter som inte finns i lager: ✗
- on-demand produkter: omärkta

(För dessa rekommenderar vi att du skickar en kopia av den ifyllda reservdelslistan till oss. Ange i Cde-kolumnen antalet önskade delar och ange typ och serienummer för din apparat.)

För produkter som är markerade på bilderna eller skisserna och som inte förekommer i tabellerna, skicka oss en kopia av den berörda sidan och markera det aktuella märket.

Exempel:

Rep	Ref.	Stock	Ordning	Beteckning
A1	W000XXXXXX	✓		Maskingränssnittskort
A2	W000XXXXXX	✗		Flödesmätare
A3	P9357XXXX			Screentryckt frontplåt

✓	normalt i lager.
✗	inte i lager
	på begäran.

- Om du beställer delar, ange antal och ange numret på din maskin i rutan nedan.

 Type Matricule	TYP:
	Registreringsnummer :



✓	normalt i lager.
✗	inte i lager
	på begäran.

Rep	Ref.	Stock	Ordning	Beteckning
L1	AS-CS-07056138	✗	↑	LASER grönt hårkors M12

- Om du beställer delar, ange antal och ange numret på din maskin i rutan nedan.

CE Type Matricule		→ TYP:	
		→ Registreringsnummer :	

