

Lincore® 55-G

CARACTÉRISTIQUES

- A utiliser sur l'acier au carbone et l'acier faiblement allié
- Nombre illimité de couches avec des procédures et des températures de préchauffage et entre passes appropriées
- Produit un dépôt qui résiste à l'usure métal sur métal et à l'abrasion légère

APPLICATIONS TYPIQUES

- Plieuse, Godet, Grue, Concasseur, outil de coupe
- Traînée, Entraînement, Fût, Extrusion, Marteau
- Lingot, Four, Chargeuse, Abattage, Tuberie
- Wagon minier, Mélange, Foyer ouvert, Plaque, Production d'électricité
- Rail, Rouleau, Pelle, Frittage, Dents, Tracteur, Roue

CLASSIFICATION

EN ISO T Fe2

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes positions

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

75-90 % Argon / équilibre CO₂

98% Argon / 2% O₂

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)
Valeurs typiques					

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1,3	BOBINE	11.3	ED037409
1.1	BOBINE	4.5	ED036444
	FÛT	11.3	ED028176
1.3	FÛT	227.0	ED031475
	FÛT	227.0	ED037410
1.6	BOBINE	11.3	ED028177
	FÛT	90.0	ED037525
	FÛT	113.3	ED036653
	FÛT	227.0	ED032661

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.