

WF 56D

OPERATØRENS HÅNDBOK



NORWEGIAN

TAKK! For at du har valgt et KVALITETSPRODUKT fra Lincoln Electric.

- Undersøk emballasje og utstyret for eventuell skade. Erstatningkrav for utstyr som ødelegges under frakt må meldes til forhandleren umiddelbart.
- For fremtidig referanse skriv inn i tabellen under identifiserende informasjon til utstyret ditt. Modellnavn, kode og serienummer finner du på maskinens typeskilt.

Modellnavn:

Kode og serienummer:

Kjøpsdato og -sted:

NORSK INDEKS

Tekniske spesifikasjoner	1
Elektromagnetisk Kompatibilitet (EMC)	2
Sikkerhet	3
Innledning	5
Installasjons- og brukeranvisning	5
WEEE	12
Reservedeler	12
Lokalisering av autoriserte serviceforretninger	12
Elektrisk skjema	12
Tilleggsutstyr	13
Konfigurasjon for tilkobling	15

Tekniske spesifikasjoner

NAVN		INDEKS	
WF56D		W100000177	
INNGANG			
Inngangsspenning U ₁	Inngangsstrøm I ₁	EMC-klasse	
40Vdc	4Adc	A	
NOMINELL YTELSE			
Driftssyklus 40 °C (basert på en periode på 10 min.)		Sveisestrøm	
100%		420A	
60%		500A	
Sveisestrømområde		Høyeste spenningsverdi Åpen Krets	
5 ÷ 500A		113Vdc toppverdi	
MÅL			
Vekt	Høyde	Bredde	Lengde
17,7 kg	516 mm	302 mm	642 mm
TRÅDMATERENS HASTIGHETSOMRÅDE / TRÅDENS DIAMETER			
WFS-område	Drivvalse	Drivrulldiameter	
1,5 ÷ 22 m/min	4	Ø37	
Faste ledninger	Aluminumsledninger	Kjerneledninger	
0,8 ÷ 1,6 mm	1.0 ÷ 1.6 mm	0,9 ÷ 1,6 mm	
ANNET			
Beskyttelsesklasse		Maksimalt gasstrykk	
IP23		0,5 MPa (5 bar)	
Driftstemperatur		Lagringstemperatur	
Fra -10 °C til +40 °C		Fra -25°C til 55°C	

Elektromagnetisk Kompatibilitet (EMC)

01/11

Denne maskinen er utformet i samsvar med alle relevante direktiver og standarder. Utstyret kan imidlertid generere elektromagnetiske forstyrrelser som kan påvirke andre systemer som telekommunikasjon (telefon, radio og fjernsyn) eller andre sikkerhetssystemer. Disse forstyrrelsene kan forårsake sikkerhetsproblemer i de berørte systemene. Les og forstå dette avsnittet for å eliminere eller redusere mengden elektromagnetisk forstyrrelse som er generert av denne maskinen.



Denne maskinen har blitt utformet til å drives på et industrielt område. For bruk i husholdninger, er det viktig å ta bestemte forholdsregler for å eliminere mulige elektromagnetiske forstyrrelser. Operatøren må installere og bruke dette apparaturet som beskrevet i denne håndboken. Hvis noen elektromagnetiske forstyrrelser oppdages, må operatøren iverksette korrigerende handlinger for å eliminere disse forstyrrelsene, hvis nødvendig med hjelp fra Lincoln Electric.

Før installasjon av sveiseutstyret skal brukeren foreta en vurdering av potensialet for elektromagnetiske forstyrrelser i nærliggende områder. Vurder følgende.

- Tilførselskabler, kontrollkabler og telefonkabler som er i eller i nærheten av arbeidsområdet og maskinen.
- Radio- og/eller TV-sendere og -mottakere. Datamaskiner eller datastyrt utstyr.
- Sikring og kontrollutstyr for industriprosesser. Utstyr for kalibrering og måling.
- Personlig medisinsk utstyr som pacemakere og høreapparater.
- Kontroller elektromagnetisk immunitet for utstyr som betjenes i eller i nærheten av arbeidsområdet. Operatøren må være sikker på at alt utstyr i området er kompatibelt. Dette kan kreve ekstra vernetiltak.
- Dimensjonene til arbeidsområdet som skal betraktes avhenger av områdets konstruksjon og andre aktiviteter som finner sted.

Ta følgende retningslinjer i betraktning for å redusere elektromagnetiske utslipp fra maskinen.

- Koble maskinen til inngående forsyning i henhold til denne håndboken. Hvis forstyrrelser oppstår kan det være nødvendig med ekstra tiltak, f.eks. installering av nettfiler.
- Utgangsledningene bør holdes så korte som mulig og plasseres sammen så nært hverandre som mulig. Dersom mulig, koble arbeidsstykket til jording for å redusere de elektromagnetiske utslippene. Operatøren må kontrollere at tilkobling av arbeidsstykket til jordingen ikke fører til problemer eller usikre driftsforhold for personell og utstyr.
- Avskjerming av ledninger i arbeidsområdet kan redusere elektromagnetiske utslipp. Dette kan være nødvendig i spesielle tilfeller.

ADVARSEL

EMC-klassifisering av dette produktet er klasse A i henhold til standarden for elektromagnetisk kompatibilitet, EN 60974-10, og dermed er produktet kun utformet for bruk i industriområder.

ADVARSEL

Klasse A-utstyret er ikke beregnet for bruk i boligområder hvor strømmen er levert av det offentlige systemets lavspenningstilførsel. Det kan eventuelt oppstå problemer med å sikre elektromagnetisk kompatibilitet på slike steder, grunnet ledede eller utstrålte forstyrrelser.










ADVARSEL

Dette utstyret skal kun brukes av kvalifisert personell. Forsikre deg om at all oppkobling, bruk, vedlikehold og reparasjon er utført av kvalifisert personell. Les og forstå denne håndboken før du bruker utstyret. Hvis bruksanvisningen ikke følges kan dette resultere i alvorlig personskade, død eller skade på utstyret. Les og forstå de følgende eksempler og Advarselsymboler. Lincoln Electric er ikke ansvarlig for skader som er forårsaket av: feil installasjon, dårlig vedlikehold eller unormal bruk.

	<p>ADVARSEL: Dette symbolet indikerer at bruksanvisningen må følges for å unngå alvorlige personskader, død eller skade på utstyret. Beskytt deg selv og andre mot alvorlig personskade eller død.</p>
	<p>LES OG FORSTÅ BRUKSANVISNINGEN: Les og forstå denne håndboken før du bruker utstyret. Buesveising kan være farlig. Hvis bruksanvisningen ikke følges kan dette resultere i alvorlig personskade, død eller skade på utstyret.</p>
	<p>ELEKTRISK STØT KAN DREPE: Sveiseutstyr genererer høye spenninger. Ikke ta på elektroden, arbeidsklemmen eller tilkoblede arbeidsstykker når dette utstyret er slått på. Isoler deg fra elektroden, arbeidsklemmen og tilkoblede arbeidsstykker.</p>
	<p>ELEKTRISK UTSTYR: Slå av strømmen med bryteren ved sikringsboksen før det utføres arbeid på dette utstyret. Dette utstyret skal jordes iht. lokale elektrisitetsforskrifter.</p>
	<p>ELEKTRISK UTSTYR: Undersøk jevnlig strømforsyningen, elektroden og kabler til arbeidsklemmer. Hvis det er skader på isolasjonen til kablen, skal den skiftes ut umiddelbart. For å unngå risikoen for utilsiktet lysbuetenning må du ikke plassere elektrodeholderen direkte på sveisebordet eller på noe annet underlag som er i kontakt med arbeidsklemmen.</p>
	<p>ELEKTROMAGNETISKE FELT KAN VÆRE FARLIGE: Elektrisk strøm som går gjennom en leder, danner elektromagnetiske felter (EMF). EMF-felt kan forstyrre enkelte pacemakere, og sveisere som har pacemaker, skal rådføre seg med lege før de bruker dette utstyret.</p>
	<p>CE-SAMSVAR: Dette produktet er i samsvar med EU-direktivene.</p>
 <p><small>Optical radiation emission Category 2 (EN 12198)</small></p>	<p>KUNSTIG OPTISK STRÅLING: I henhold til kravene i direktiv 2006/25/EF og standarden EN 12198, er utstyret i kategori 2. Det er påkrevd å bruke personlig verneutstyr (PVU) som har filter med beskyttelsesklasse opp til maksimum 15, som er påkrevd i henhold til standarden EN169.</p>
	<p>RØYK OG GASS KAN VÆRE FARLIG: Ved sveising kan det dannes helsefarlig røyk og gass. Unngå å puste inn denne røyken og gassen. For å unngå disse farene må operatøren sørge for skikkelig ventilasjon og/eller punktavsug for å holde røyken og gassen borte fra pustesonen.</p>
	<p>BUESTRÅLER KAN BRENNE: Bruk beskyttelsesskjerm med riktig filter og beskyttelsesplater for å beskytte øynene mot gnister og buestråling når du sveiser eller observerer. For å beskytte huden, bruk passende klær laget av slitesterkt, brannsikkert materiale. Beskytt annet personell i nærheten med egnet flammesikker skjerming og varsle dem om at de ikke må se på buen eller eksponere seg selv for buen.</p>

	<p>GNISTER FRA SVEISINGEN KAN FORÅRSAKE BRANN ELLER EKSPLOSJON: Fjern brannfarlige gjenstander fra sveiseområdet og sørg for å ha et brannslukningsapparat lett tilgjengelig. Det kan fort skje at det kommer gnister fra sveisingen og varme materialer fra sveiseprosessen gjennom små sprekker og åpninger til nærliggende områder. Ikke utfør sveisearbeid på tanker, tønner, containere eller annet materiell før du har iverksatt passende tiltak for å sikre at det ikke kommer brennbar eller giftig damp. Ikke bruk dette utstyret hvis det finnes brennbar gass, damp eller flytende væsker i nærheten.</p>
	<p>SVEISEDE MATERIALER KAN GI BRANNSKADE: Sveising genererer høy temperatur. Varme materialer og overflater kan gi alvorlige brannskader. Bruk hansker og tang når du skal berøre eller flytte materialer i arbeidsområde.</p>
	<p>GASSFLASKEN KAN EKSPLODERE HVIS DEN SKADES: Bruk bare trykkluftflasker som inneholder riktig skjermingsgass som er riktig for sveiseprosessen og riktige regulatorer som er designet for gassen og trykket som brukes. Gassflasker skal alltid oppbevares stående og sikkert festet til en fastmontert støtte. Gassflasker må aldri flyttes eller transporteres hvis beskyttelseshetten er fjernet. Berør aldri gassflasken med elektrodeholderen, arbeidsklemmen eller eventuelt andre elektrisk ledende del. Gassflaskene skal plasseres unna områder hvor de kan bli utsatt for fysisk skade og i sikker avstand fra sveiseprosesser med gnistdannelse og varmekilder.</p>
	<p>BEVEGELIGE DELER ER FARLIGE: Det finnes bevegelige mekaniske deler i denne maskinen som kan forårsake alvorlig skade. Hold hender, kropp og klesplagg borte fra disse delene når maskinen startes, brukes eller gjøres service på.</p>
	<p>SIKKERHETSMERKE: Dette utstyret er egnet for å levere strøm til sveising som utføres på steder med økt fare for elektrisk støt.</p>

Produsenten forbeholder seg retten til å utføre endringer og/eller forbedringer av designen uten samtidig å måtte oppgradere operatørens håndbok.

Innledning

WF56D LF D er en digital trådmater designet for å fungere med Lincoln Electric-strømkilder:

- **DIGISTEEL 355S,**
- **DIGISTEEL 425S,**
- **DIGISTEEL 505S,**
- **CITOSTEEL 355S,**
- **CITOSTEEL 425S,**
- **CITOSTEEL 505S.**

CAN-protokollen brukes til kommunikasjon mellom strømkilden og trådmateren. Alle signal fra strømkilden vises i Brukergrensesnittet plassert i trådmatermaskinen.

Sett med strømkilde og trådmater tillater sveising i de oppførte prosessene:

- GMAW (MIG/MAG),
- FCAW,
- SMAW (MMA),
- CAG.

Den fullstendige pakken inneholder:

- Trådmater,
- USB-minne med brukerhåndbok,
- Enkel start.

Anbefalt utstyr, som kan kjøpes av brukeren, ble nevnt i kapittelet "Tilbehør".

Installasjons- og brukeranvisning

Les hele dette avsnittet før maskinen installeres eller tas i bruk.

Driftsbetingelser

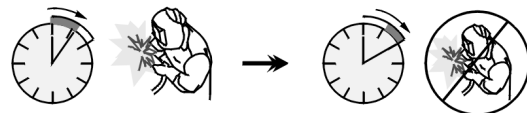
Denne maskinen kan betjenes i tøffe omgivelser. Det er uansett viktig å ta de følgende enkle forholdsreglene som vil sikre lengre levetid og pålitelig drift:

- Ikke plasser eller bruk denne maskinen på underlag som heller 15° eller mer fra horisontalplanet.
- Ikke bruk denne maskinen til tining av frosne rør.
- Denne maskinen må plasseres der det er fri sirkulasjon av ren luft uten begrensninger for luftbevegelse. Dekk ikke maskinen med papir, kluter eller filler når den er slått på.
- Støv og skitt som kan trekkes inn i maskinen skal holdes unna.
- Denne maskinen har en beskyttelsesgrad på IP23. Hold den tørr når det er mulig og plasser den ikke på vått underlag eller i vannpytter.
- Plasser maskinen på avstand fra radiostyrt maskineri. Normal drift kan påvirke driften av nærliggende radiostyrte maskiner, noe som kan resultere i personskade eller skade på utstyret. Les avsnittet om Elektromagnetisk kompatibilitet i denne håndboken.
- Arbeid ikke i områder hvor omgivelsestemperaturen er høyere enn 40°C.

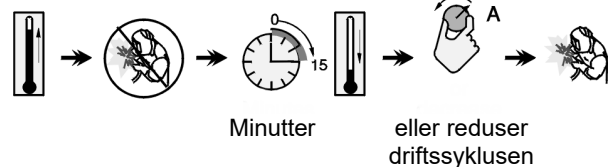
Driftssyklus og overoppheting

Driftssyklusen på en sveisemaskin er målt i prosent av tid, i en 10 minutters periode. Dette er tiden og amperen man kan sveise med maskinen før den trenger en pause.

Eksempel: 60 % driftssyklus:



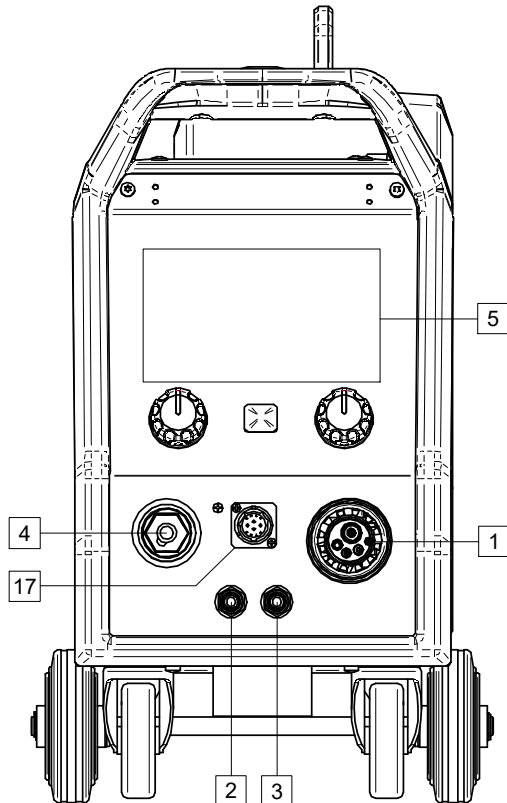
Overskrides driftssyklusen på maskinen vil termostatsikringen slå ut, og stoppe prosessen.



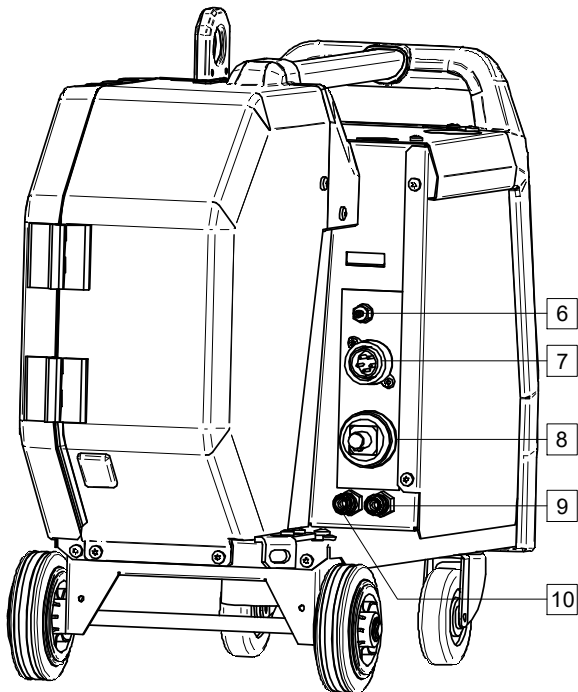
Nettilkobling

Kontroller inngangsspenning, fase og frekvens på strømkilden som vil være tilkoblet denne trådmateren. Det akseptable nivået på inntaksspenningen er angitt i avsnittet "Tekniske spesifikasjoner" og på typeskiltet til strømkilden. Verifiser tilkoblingen av jordingskablene fra strømkilden til inntakskilden.




Kontroller og driftsfunksjoner



Figur 1





Figur 2

1. EURO-kontakt: For tilkobling av en sveisepistol (for GMAW/FCAW-metode). 
2. Hurtigkoblingskontakt: Kjølevæskeutløp (leverer kald kjølevæske til sveisepistolen). 
3. Hurtigkoblingskontakt: Inntak av kjølevæske (henter varm kjølevæske fra sveisepistolen). 

ADVARSEL

Maksimalt kjølevæsketrykk er 5 Bar.

4. Utgangskontakt for SMAW- og CAG-sveising: For tilkobling av en sveisekabel med en elektrodeholder. 
5. U7 brukergrensesnitt: Se avsnittet "Brukergrensesnitt".
6. Gass-hurtigkoblingskontakt: For tilkobling av et gassrør. 

ADVARSEL

Maskinen støtter alle egnede skjermingsgasser ved et maksimumstrykk på 5 bar.

7. Kontrollkontakt: 5-pinner kontakt for tilkobling av en kontrollkabel. CAN-protokollen brukes til kommunikasjon mellom strømkilden og trådmateren. 
8. Strømkontakt: For tilkobling av en sveiseledning. 
9. Hurtigkoblingskontakt: Kjøleinntak (leverer kjølig kjølevæske fra kjøler til sveisemaskinen). 
10. Hurtigkoblingskontakt: Kjølevæskeutløp (tar varm kjølevæske fra sveisemaskiner til kjøleren). 
11. Gassflytregulatorplugg: Gassflytregulatoren kan kjøpes separat. Sjekk "Tilbehør".
12. Bryter: Kald baksing / gassrensing: Denne bryteren gjør det mulig med kabelmating (ledningstest) og gassflyt (gastest) uten å slå på utgangsspenningen.
13. Transportholder: Ved løfting og transport av materen ved hjelp av en kran.
14. Tråd Spoleholder: For trådspole som veier maksimalt 16 kg. Holderen muliggjør montering av plast-, stål- og fiberspoler på 51 mm spindel.

ADVARSEL

Påse at trådspolens hus er helt lukket ved sveising.

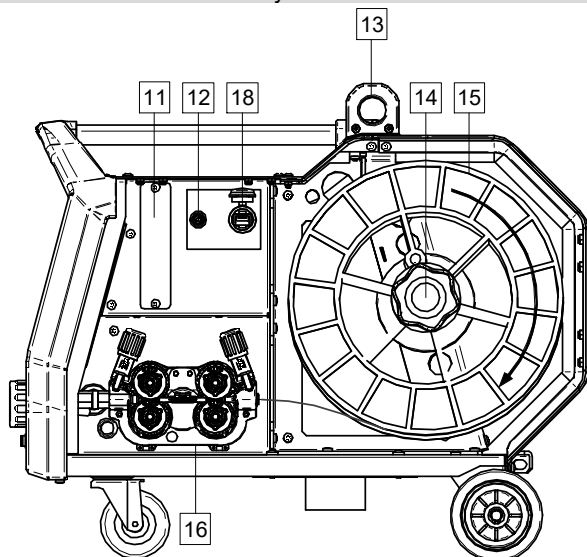
15. Spole med tråd: Leveres ikke som standard.
16. Tråddrev: 4-rullers tråddrev.

ADVARSEL

Sidepanelet og trådspolehuset må være helt lukket under sveising.

! ADVARSEL

Ikke bruk håndtaket for å flytte maskinen under drift.



Figur 3

17. Fjernkontrollkontakt: Hvis du vil koble til en fjernkontroll (se kapittelet "Tilleggsutstyr").



18. USB-port: For tilkobling av USB-minne og programvareoppdateringer.

Brukergrensesnitt Avansert (U7)



Figur 4

Detaljert bruk av User Interface U7 Advanced finnes i brukerhåndboken for Advanced (U7) IM3170.

Lasting av trådspolen

Spoler med en maksimal vekt på 16 kg kan brukes uten en adapter. Holderen muliggjør montering av plast-, stål- og fiberspoler på 51 mm spindel.

Det er mulig å bruke andre spoler etter bruk av den aktuelle adapteren, som kan kjøpes separat (se kapittelet "Tilleggsutstyr").

Laste av sveisetråden

- Slå AV inngangseffekten.
- Åpne trådspolehuset.
- Skru av låsemutteren på hylsen [14].
- Last spolen med tråden på hylsen slik at spolen dreies med klokka når tråden mates inn i trådmateren.
- Kontroller at spindelens bremsepinne går inn i hullet på spolen.
- Skru på låsemutteren på hylsen.
- Åpne tråddrevdøren.
- Sett på trådrullen og bruk riktig spor som tilsvarer diameteren til tråden.
- Løsne trådenden, kutt av den bøyde enden og kontroller at den ikke har ujevne kanter.

! ADVARSEL

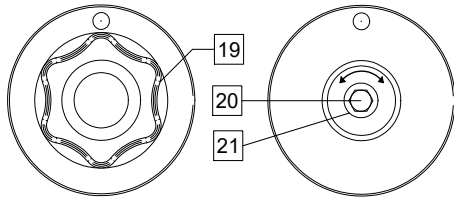
Trådens skarpe ende kan gjøre vondt.

- Roter trådspolen med urviseren og trekk trådens ende inn i trådmateren til den når Euro-kontakten.
- Juster pressvalsekraften til trådmateren skikkelig.

Reguleringer av hylsens bremsemoment

For å unngå utilsiktet avrulling av sveistråden er hylsen montert med en brems.

Regulering skjer ved å rotere skruen M10, som er plassert på innsiden av hylsens ramme etter at bremsens låsemutter er skrudd løs.



Figur 5

- 19. Låsemutter.
- 20. Reguleringskrue M10.
- 21. Trykkende fjær.

Ved å vri M10-skruen med urviseren øker fjærens spenning og bremsemomentet øker.

Ved å vri M10-skruen mot urviseren reduseres fjærspenningen og bremsemomentet reduseres.

Etter å ha avsluttet reguleringen, bør du skru fast bremsens låsemutter igjen.

Justering av kraften på trykkrollen

Trykkarmen kontrollerer kraften som matehjulene utøver på tråden. Trykkraften reguleres ved å vri reguleringsmutteren med urviseren for å øke kraften, mot urviseren for å redusere kraften. Riktig justering av trykkarmen gir det beste sveiseresultatet.

ADVARSEL

Hvis valsetrykket er for lavt, vil valsen gli på tråden. Hvis valsetrykket er satt for høyt, kan tråden bli deformert, noe som vil forårsake mateproblemer i sveisingen. Trykkraften må stilles korrekt. Reduser trykkraften langsomt til tråden akkurat begynner å gli på drivvalsen og øk deretter kraften forsiktig ved å vri justeringsmutteren én omdreining.

Innføring av elektrodetråd i sveisebrenner

- Slå av sveisemaskinen.
- Avhengig av sveiseprosessen kobles riktig sveisetenner til eurokontakten [1]. Parametrene for tenneren og sveisemaskinen må matches.
- Avhengig av typen pistol, må dysen fjernes fra pistolen, kontaktpissens eller beskyttelsesdekslet og kontaktpissens.
- Slå på sveisemaskinen.
- Hold kald baksing / gassrensing-bryteren [12], eller bruk tennerutløseren til tråden vises over trådenden på pistolen.
- Når kald baksing-bryteren [12] eller tennerutløseren slippes opp, skal ikke trådspolen vikles ut.
- Juster bremsen til trådspolen i henhold til dette.
- Slå av sveisemaskinen.
- Installer riktig kontaktpiss.
- Installer dysen (GMAW-metode) eller beskytteshetten (FCAW-metode) avhengig av sveiseprosess og pistoltype.

ADVARSEL

Vær oppmerksom og hold øyne og hender på sikker avstand fra enden på pistolen mens tråden kommer ut av den gjengede enden.

Skifte drivvalser

⚠ ADVARSEL

Slå av forsyningsstrømmen før installasjon eller skift av matehjul.

Trådmaterne **WF56D** er utstyrt med drivvalse V1.0/V1.2 for ståltråd. For andre tråder og størrelser må du installere riktig drivvalsesett (se kapittelet "Tilleggsutstyr") og følg instruksjonene:

- Slå AV inngangseffekten.
- Lås opp 4 ruller ved å vri 4 hurtigendringsholdetannhjul [26].
- Løs ut trykkvalsepakene [27].
- Skift ut drivvalsene [25] som passer til tråden.

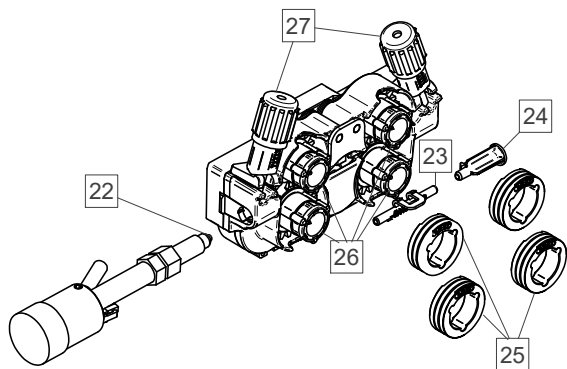
⚠ ADVARSEL

Pass på at pistolen og kontakttuppen er dimensjonert slik at de passer til valgt tråddimensjon.

⚠ ADVARSEL

Følgende deler må skiftes hvis man bruker tråd med større diameter enn 1,6 mm:

- Styrerør til matekonsoll [23] og [24].
- Styrerør for euro-kontakt [22].
- Lås 4 nye ruller ved å vri 4 hurtigendringsholdetannhjul [26].
- Sett inn tråden gjennom lederøret, over valsen og lederøret til Euro-kontakten inn i føringen til pistolen. Tråden kan skyves inn i foringen manuelt noen få centimeter, og skal kunne føres lett og uten kraft.
- Løs ut pressvalsepakene [27].



Figur 6

Gasskobling

⚠ ADVARSEL



- SYLINDEREN kan eksplodere hvis den skades.
- Fest alltid gassflasken i en stående posisjon, mot et sylinderveggstativ eller i en spesiallaget sylindervogn.
- Hold sylinderen på avstand fra områder der den kan skades, varmes opp, eller fra elektriske kretser for å forhindre mulig eksplosjon eller brann.
- Hold sylinderen på avstand fra sveising eller andre strømførende elektriske kretser.
- Løft aldri sveiseren med sylinderen festet.
- La aldri sveiseelektroden berøre sylinderen.
- Opphopning av skjermingsgass kan skade helsen eller drepe. Brukes på et godt ventilert område for å unngå gassoppbygging.
- Lukk gassflaskens ventiler godt når de ikke er i bruk for å unngå lekkasjer.

⚠ ADVARSEL

Sveisemaskinen støtter alle egnede skjermingsgasser ved et maksimumstrykk på 5,0 bar.

⚠ ADVARSEL

Før bruk, se til at gassflasken inneholder gass som egner seg til forventet formål.

- Slå av inngangseffekten ved sveiestrømkilden.
- Installer en passende gassflytregulator på gassflasken.
- Koble til gasslangen til regulatoren ved bruk av slangeklemmen.
- Den andre enden av gasslangen koples til gasskontakten på bakre panel, eller direkte til hurtigkoblingen som er plassert på bakpanelet på trådmateren [6]. Du finner mer informasjon i bruksanvisningen for strømkilden.
- Koble til via en dedikert sammenkoblingskabel (se kapittelet "Tilleggsutstyr") for trådmater og strømkilde.
- Slå på inngangsstrømmen ved sveiestrømkilden.
- Åpne gassflaskens ventil.
- Juster skjermingsgassflyten til gassregulatoren.
- Sjekk gassflyten med bryteren for tømning av gass [12].

⚠ ADVARSEL

For å sveise med GMAW-metoden med CO₂ skjermingsgass, CO₂ gassvarmer skal brukes.

Transport og løfting

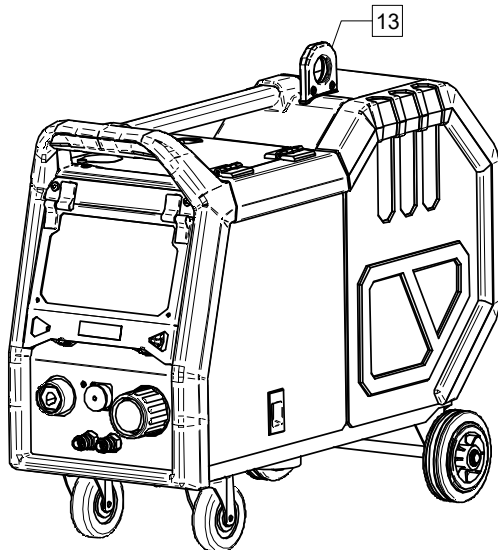


! ADVARSEL

Fallende utstyr kan forårsake personskade og skade på enheten.

Følg disse reglene ved transport og løfting med kran:

- For løfting bruk utstyr med egnet løftekapasitet.
- Dedikert håndtak [13] kan brukes til å løfte og transportere bare ved hjelp av en kran. Denne løsningen muliggjør sveising mens du løfter materen.



Figur 7

Vedlikehold

! ADVARSEL

For reparasjoner, modifikasjoner eller vedlikehold anbefales det å kontakte nærmeste tekniske serviceverksted eller Lincoln Electric. Reparasjoner og modifikasjoner som utføres av uautorisert service eller personell vil føre til at produsentens garanti går tapt.

Skader på maskinen må rapporteres og repareres umiddelbart.

Daglig vedlikehold

- Sjekk tilstanden til isolasjonen og tilkoblingen av arbeidsledninger og strømledningen. Hvis det er skader på isolasjonen til kabelen, skal den skiftes ut umiddelbart.
- Fjern sprut fra sveisepistolens dyse. Sveisespruten kan hindre skjermingsgassen fra å nå lysbuen.
- Sjekk sveisepistol og delene: Bytt deler eller pistol hvis nødvendig.
- Sjekk tilstanden og funksjonen av kjøleviften. Hold luftstrømåpningene rene.

Periodisk vedlikehold (hver 200 arbeidstimer eller minst 1 gang i året)

Utfør den daglige vedlikeholdsrutinen og i tillegg:

- Hold maskinen ren. Blås med tørr trykkluft (med lavt trykk) for å fjerne støv utvendig og blås også rent inne i kabinettet.
- Rengjør og stram til alle sveiseklemmer hvis nødvendig.

Frekvensen på vedlikeholdet av maskinen er avhengig av hvor mye den benyttes og av miljøet maskinen står i.

! ADVARSEL

Ikke berør strømførende deler.

! ADVARSEL

Før huset kan fjernes, må maskinen slås av og strømledningen må trekkes ut fra stikkontakten.

! ADVARSEL

Trekk ut nettleddningen når vedlikehold/ service skal utføres. Etter hver reparasjon kontroller at alt virker og er i orden.

Kundeassistanse policy

Lincoln Electric Company driver med produksjon og salg av høykvalitets sveiseutstyr, forbruksmateriell og skjæreutstyr. Vår utfordring er å oppfylle behovene til våre kunder og overgå deres forventninger. Ved behov kan kundene be Lincoln Electric om råd eller informasjon vedrørende bruken av våre produkter. Vi besvarer våre kunder ut fra den beste informasjonen vi innehar på det aktuelle tidspunktet. Lincoln Electric kan ikke garantere slike råd, og påtar seg intet ansvar med hensyn til slik informasjon eller slike råd. Vi frasier oss uttrykkelig enhver garanti av noe slag, inkludert enhver garanti for egnethet til ethvert av kundens bestemte formål, med hensyn til slik informasjon eller råd. Ut fra en praktisk vurdering kan vi heller ikke påta oss noe ansvar for å oppdatere eller korrigere slik informasjon eller slike råd når de har blitt gitt, og formidling av informasjon eller råd medfører heller ikke utstedelse, utvidelse eller endring av noen garanti med hensyn til salget av våre produkter. Lincoln Electric er en ansvarlig produsent, men valg og bruk av spesifikke produkter solgt av Lincoln Electric er utelukkende innenfor kundens kontroll, og forblir utelukkende kundens ansvar. Mange variabler utenfor Lincoln Electric sin kontroll påvirker resultatene man oppnår ved å bruke disse fabrikkasjonsmetodene og servicekravene.

Kan endres - denne informasjonen er korrekt ut fra vår beste kunnskap på tidspunktet for trykking. Se www.lincolnelectric.com for eventuell oppdatert informasjon.

WEEE

07/06



Kast ikke elektriske artikler sammen med vanlig husholdningsavfall!
I følge EU-direktiv 2012/19/EU om avfall fra elektrisk og elektronisk utstyr (WEEE) og implementering i samsvar med nasjonal lovgivning, må elektrisk utstyr som har nådd slutten av sin levetid samles inn separat og returneres til et miljøvennlig gjenvinningsanlegg. Vår lokale representant vil gi deg, som eier av utstyret, informasjon om godkjente innsamlingsystemer.

Ved å følge EU-direktivet bidrar du til å bevare naturen og menneskers helse!

Reservedeler

12/05

Instruksjoner for lesing av deleliste

- Ikke bruk denne delelisten hvis kodenumeret til maskinen ikke står på listen. Kontakt serviceavdelingen ved Lincoln Electric hvis du har en kode som ikke er angitt i denne listen.
- Bruk illustrasjonen for montering og tabellen under for å bestemme hvor en del er plassert for den maskinkoden du har.
- Bruk kun de delene som er merket med "X" i kolonnen som det henvises til på monteringsiden (# indikerer endring i denne utgaven).

Les først instruksjonen for delelisten over, og se deretter delenummeret med bilde i håndboken for "Reservedeler" som følger med maskinen.

Lokalisering av autoriserte serviceforretninger

09/16

- Kjøperen må kontakte et Lincoln autorisert serviceverksted (LASF) om eventuelle feil hevdet etter Lincolns garantiperiode.
- Kontakt din lokale Lincoln salgsrepresentant for hjelp til å lokalisere en LASF eller gå til www.lincolnelectric.com/en-gb/Support/Locator.

Elektrisk skjema

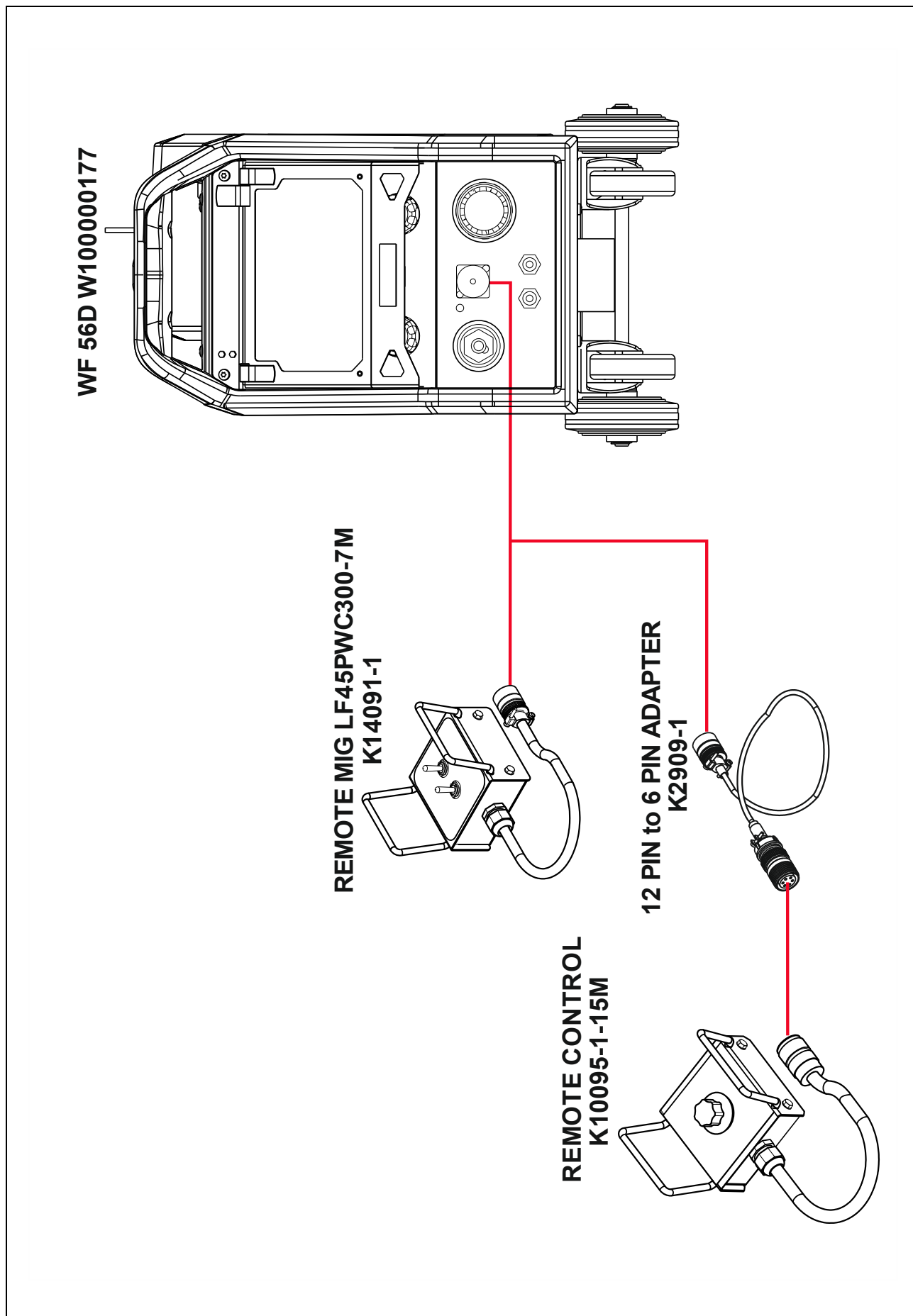
Se håndboken for "Reservedeler" som følger med maskinen.

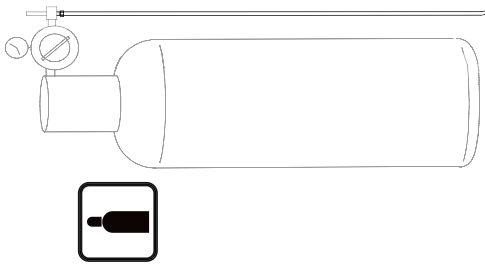
Tilleggsutstyr

ALTERNATIVER OG TILLEGGSUTSTYR	
K14204-1	HURTIGKOBLING FOR TRÅDMATERTROMMEL
K14175-1	SETT FOR MÅLING AV GASSFLYT
K10095-1-15M	FJERNKONTROLL 6-PINNERS 15 M
K2909-1	6-PIN/12-PIN ADAPTER
K14091-1	FJERN MIG LF 45 PWC300-7M (CS/PP)
E/H-400A-70-5M	ELEKTRODEHOLDER 400A/70MM ² - 5M
K10158-1	ADAPTER FOR SPOLETYPE B300
K10158	ADAPTER FOR SPOLETYPE B300
R-1019-125-1/08R	ADAPTER FOR SPOLE S200
W000010136	FLAIR 600 SKJÆREBRENNER MED MONTERTE LEDNING 2,5 M
KOMPATIBLE STRØMKILDER	
W000404454	DIGISTEEL 355S
W000404455	DIGISTEEL 425S
W000404456	DIGISTEEL 505S
W000404457	CITOSTEEL 355S
W000404458	CITOSTEEL 425S
W000404459	CITOSTEEL 505S
MIG/MAG-BRENNERE	
W10429-36-3M	LGS2 360 G-3,0 M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
W10429-36-4M	LGS2 360 G-4,0 M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
W10429-36-5M	LGS2 360 G-5,0 M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
W10429-505-3M	LGS2 505 W-3.0M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
W10429-505-4M	LGS2 505 W-4.0M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
W10429-505-5M	LGS2 505 W-5.0M MIG PISTOLLUFT NEDKJØLT
PROMIG MAGNUM	
W000345072-2	PROMIG MAGNUM 370 3M
W000345073-2	PROMIG MAGNUM 370 4.5M
W000345069-2	PROMIG MAGNUM 400W 3M
W000345070-2	PROMIG MAGNUM 400W 4.5M
W000345075-2	PROMIG MAGNUM 500W 3M
W000345076-2	PROMIG MAGNUM 500W 4.5M
RULL-SETT FOR FASTE TRÅDER	
KP14150-V06/08	RULLSETT 0.6/0.8VT FI37 4 STK GRØNN/BLÅ
KP14150-V08/10	RULLSETT 0.8/1.0VT FI37 4 STK BLÅ/RØD
KP14150-V10/12	RULLSETT 1.0/1.2VT FI37 4 STK RØD/ORANSJE
KP14150-V12/16	RULLSETT 1.2/1.6VT FI37 4 STK ORANSJE/GUL
KP14150-V16/24	RULLSETT 1.6/2.4VT FI37 4 STK GUL/GRÅ
KP14150-V09/11	RULLSETT 0.9/1.1VT FI37 4 STK
KP14150-V14/20	RULLESETT 1.4/2.0VT FI37 4 STK
RULLSETT FOR ALUMINIUMSTRÅDER	
KP14150-U06/08A	RULLSETT 0.6/0.8AT FI37 4 STK GRØNN/BLÅ
KP14150-U08/10A	RULLSETT 0.8/1.0AT FI37 4 STK BLÅ/RØD
KP14150-U10/12A	RULLSETT 1.0/1.2AT FI37 4 STK RØD/ORANSJE
KP14150-U12/16A	RULLSETT 1.2/1.6AT FI37 4 STK ORANSJE/GUL
KP14150-U16/24A	RULLSETT 1.6/2.4AT FI37 4 STK GUL/GRÅ

VALSESETT FOR KJERNEDE TRÅDER	
KP14150-V12/16R	RULLSETT 1.2/1.6RT FI37 4 STK ORANSJE/GUL
KP14150-V14/20R	RULLESETT 1.4/2.0RT FI37 4 STK
KP14150-V16/24R	RULLSETT 1.6/2.4RT FI37 4 STK GUL/GRÅ
KP14150-V09/11R	RULLSETT 0.9/1.1RT FI37 4 STK
KP14150-V10/12R	RULLSETT 1.0/1.2RT FI37 4 STK -/ORANSJE
TRÅDFØRINGER	
0744-000-318R	TRÅDFØRINGSSETT BLÅTT Ø0,6-1,6
0744-000-319R	TRÅDFØRINGSSETT RØDT Ø1,8-2,8
D-1829-066-4R	EURO-LEDNINGSFØRING Ø0,6-1,6
D-1829-066-5R	EURO-LEDNINGSFØRING Ø1,8-2,8
SAMMENKOBLINGSKABLER	
K14198-PG	KABELPAKKE 5-PINS G 70 MM2 1 M
K14198-PG-3M	KABELPAKKE 5-PINS G 70 MM2 3 M
K14198-PG-5M	KABELPAKKE 5-PINS G 70 MM2 5 M
K14198-PG-10M	KABELPAKKE 5-PINS G 70 MM2 10 M
K14198-PG-15M	KABELPAKKE 5-PINS G 95 MM2 15 M
K14198-PG-20M	KABELPAKKE 5-PINS G 95 MM2 20 M
K14198-PG-25M	KABELPAKKE 5-PINS G 95 MM2 25 M
K14198-PG-30M	KABELPAKKE 5-PINS G 95 MM2 30 M
K14199-PGW	KABELPAKKE 5-PINS W 95 MM2 1 M
K14199-PGW-3M	KABELPAKKE 5-PINS W 95 MM2 3 M
K14199-PGW-5M	KABELPAKKE 5-PIN W 95 MM2 5 M
K14199-PGW-10M	KABELPAKKE 5-PINS W 95 MM2 10 M
K14199-PGW-15M	KABELPAKKE 5-PINS W 95 MM2 15 M
K14199-PGW-20M	KABELPAKKE 5-PINS W 95 MM2 20 M
K14199-PGW-25M	KABELPAKKE 5-PINS W 95 MM2 25 M
K14199-PGW-30M	KABELPAKKE 5-PINS W 95 MM2 30 M

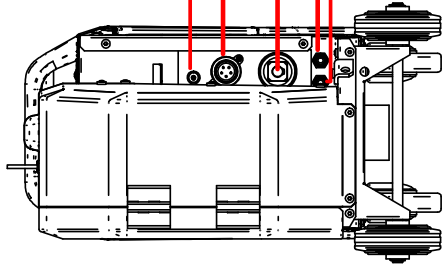
Konfigurasjon for tilkobling



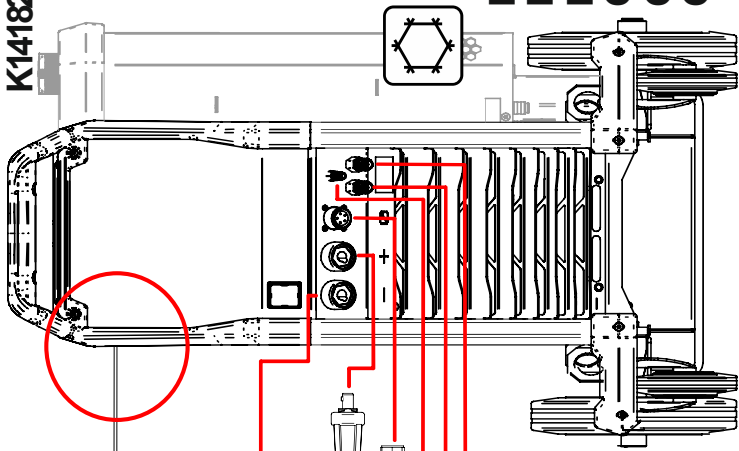


**COOLARC 26
K14182-1**

**WF 52D W100000176
WF 56D W100000177**



**K14198-PG
K14198-PG-XM
K14199-PGW
K14199-PGW-XM**



**DIGISTEEL 355S W000404454
DIGISTEEL 425S W000404455
DIGISTEEL 505S W000404456
CITOSTEEL 355S W000404457
CITOSTEEL 425S W000404458
CITOSTEEL 505S W000404459**

