

# ALTIG 308L

## CARACTERISTICI DE TOP

- Continutul scazut de carbon reduce tendinta de precipitare intergranulara a carburilor, si creste rezistenta la coroziune intergranulara fara utilizarea elementelor stabilizatoare.
- Metalul depus ofera proprietati bune de rezistenta la coroziune la atacul intergranular in medii lichide la temperaturi de pana la 300°C.
- Rezistenta mecanica excelenta si rezistenta la coroziune.

## APLICATII TIPICE

- Conducte/tevi
- Petrochimice
- Centrale de energie nucleara
- LNG

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.9 ER308L  
EN ISO 14343-A W 19 9 L

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1 Gaz inert Ar (100%)

## APROBARI

TÜV	DB	CE
+	+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.020	1.8	0.45	≤0.025	≤0.020	20	10

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
					+20 °C	-120 °C
I1	AW	≥350	≥520	≥35	≥80	≥40

\* AW = Stare sudată

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.2	Tub PE	5.0	W000283419
1.6	Tub PE	5.0	W000283420
2.0	Tub PE	5.0	W000283421
2.4	Tub PE	5.0	W000283422
3.2	Tub PE	5.0	W000283423

### REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile  
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.  
Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.