

Ultramag®

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buone prestazioni in termini di scorrimento e saldabilità.
- Arco stabile e spruzzi ridotti.
- Alta produttività.

APPLICAZIONI TIPICHE

- General Contruction
- Carpenteria pesante
- Infrastrutture
- Automotive

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G42 3 C1 3Si1 / G46 4 M20 3Si1 / G46 4 M21 3Si1

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO ₂
M20	Miscela gas Ar+ 5-15% CO ₂
C1	Gas attivo 100% CO ₂

APPROVAZIONI

ABS	LR	DNV	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si
0.08	1.40	0.85

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -40°C
Valori tipici	M21	AW	470	570	24	170
	C1	AW	450	550	25	130

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)
0.6	BOBINA (S200)	5.0
	BOBINA (S200)	5.0
0.8	BOBINA (B300)	16.0
	BOBINA (BS300)	16.0
	FUSTO	250.0
	BOBINA (S200)	5.0
1.0	BOBINA (B300)	16.0
	BOBINA (BS300)	16.0
	FUSTO	250.0, 500.0
	BOBINA (S200)	5.0
1.2	BOBINA (B300)	16.0
	BOBINA (BS300)	16.0
	FUSTO	250.0, 500.0
	BOBINA (S200)	5.0
1.6	BOBINA (BS300)	16.0
	FUSTO	250.0, 500.0

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.