

CATALOG PRODUSE

ECHIPAMENTE

pentru sudare si debitare

2023

www.lincolnelectric.eu



LINCOLN[®]
ELECTRIC

SPEEDTEC[®] INVERTOARE VARIANTA PULSAT

EFICIENTA MAXIMA



PRODUCTIVITATE
EXCELENTA



FIABILITATE
RIDICATA

ERGONOMIE
SUPERIOARA
































URMATOAREA GENERATIE



CUPRINS

ECHIPAMENTE MIG/MAG CONVENTIONALE	5	GENERATOARE PENTRU SUDARE	73
Prezentare generala	6	Prezentare generala	74
Echipamente de sudare compacte	7	Generatoare pentru sudare	75
Separate welders	7	Accesorii	76
Derulatoare sarma	8	OPTIONALE PENTRU ECHIPAMENTE	77
Pistoleti mig/mag si accesorii	9	Grup racire	78
Accesorii	10	Carucioare	79
INVERTOARE SUDARE MIG/MAG SI MULTI-PROCES	11	Alte accesorii	80
Prezentare generala	12	Role avans	83
Invertoare MIG/MAG	13	PISTOLETE MIG	87
Invertoare multi-proces	17	PISTOLETE TIG	95
Invertoare avansate	22	Pistolete tig	96
Derulatoare sarma	35	Electrozi de wolfram	104
Pistoleti mig/mag si accesorii	36	PISTOLETE PLASMA	105
Accesorii	37	Pistolete plasma	106
DERULATOARE SEMI-AUTOMATE	39	Accesorii	109
Prezentare generala	40	SOLUTII EDUCATIONALE	111
Digital	41	Prezentare generala	112
Analog	44	Solutii educationale	113
Accesorii	48	MASTI DE SUDARE	119
ECHIPAMENTE WIG/TIG	51	Prezentare generala	120
Prezentare generala	52	Masti de sudare	121
Invertoare sudare TIG DC-monofazate	53	Accesorii	123
Invertoare TIG DC-trifazate	54	Protectia respiratorie	125
Invertoare sudare TIG AC/DC-monofazate	55	Accesorii	126
Invertoare sudare TIG AC/DC-trifazate	55	ECHIPAMENTE DE PROTECTIE	127
Pistoleti TIG	56	Manusi sudori	128
Accesorii	57	Imbracaminte din piele	132
ECHIPAMENTE MMA	59	Hainele de bumbac	135
Prezentare generala	60	ACCESORII LA SUDARE	139
Conventional	61	Spray-uri	140
Invertoare pentru sudarea	63	Clesti port electrod	141
Accesorii	66	Electrozi de craituire	142
DEBITARE CU PLASMA	67	Clesti pentru craituire	143
Prezentare generala	68	Suport ceramic	144
Invertoare pentru debitare cu plasma	69		
Torte plasma si accesorii	71		

SEMNICATII PICTOGRAME

	Alimentare monofazata		Caracteristica sursei: Curent Constant pentru sudarea MMA si TIG		Alimentare derulator sarma la 15-110 V in curent alternativ		Bobina de plastic S300		Generator: Diesel
	Alimentare trifazata		Caracteristica sursei: Tensiune Constanta sudare MIG si sub strat de flux		Alimentare derulator sarma la 40 V in curent continuu		Bobina de plastic S200		Generator: Benzina
	Alimentare monofazata sau trifazata		Caracteristica sursa: Curent Constant si Tensiune Constanta Surse multi-proces		Tensiune alimentare 115 V		Control factor putere		Curbe sinergice
	Curent de sudare in curent continuu		Alimentare derulator sarma la 24-42 V in curent alternativ		Tensiune alimentare 230 V		Dispozitiv Reducere Tensiune VRD™		Compatibil motogenerator
	Curent de sudare alternativ sau continuu		Alimentare derulator sarma la 34-44 V in curent alternativ		Tehnologie CrossLink®		Derulator sarma cu 2 de avans		Compressor intern
	Frecventa de lucru 50/60 Hz		Alimentarea derulator sarma la 42 V in curent alternativ		Procedeu STT		Derulator sarma cu 4 de avans		



**ECHIPAMENTE
MIG/MAG
CONVENTIONALE**

MIG/MAG CONVENTIONAL

PRODUS	REFERINTA	ALIMENTARE		IESIRE				PROCEDEU		CARACTERISTICI					
		Nr. faze (50 / 60Hz)	Tensiune a de alimentare (V)	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Numar trepte tensiune	Caracteristica sursa / Polaritate	MIG / MAG	Cu sarma tubulara	Dimensiunea max. a bobinei de sarma (mm)	Sistem de avans sarma	Vas (m/min)	Sinergic	Afisaj V/A	Garantie (ani)
MIG/MAG Compact															
Powertec® 305C	K14056-2	3	230/400	300A/35%	30-300	30	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	SET	3
	K14056-4										4R				
MIG/MAG Separat															
Powertec® 425S	K14062-2A	3	220/380/440	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
Powertec® 505S	K14063-2A	3	220/380/440	500A/40%	30-500	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
CV510	K14081-2A	3	220/380/440	500A/60%	10-500	-	CV/DC	•	•	-	-	-	-	SET	3

• – numai cu LF-24M PRO

POWERTEC® 305C

Puternic, compact, economic.

- Performanta excelenta la amorsare (stabil si dinamic).
- Selectoare tensiune in mai multe trepte, pentru reglare precisa.
- Sistem avans sarma excelent, cu role de avans sarma cu diametru mare.
- Echipat cu roti cu diametru mare, maner de manevrare si urechi de ridicare, pentru manevrabilitate deplina.
- Produse dezvoltate cu un accent pe aplicatii.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Carucioare
- Cablu alimentare (5 m), fara stecher
- Cablu de masa (3 m) prevazut cu clema de masa
- Furtun gaz (2 m)
- Role avans sarma 0,8/1,0 pentru sarma plina



Procedee

MIG/MAG | MAG cu sarma tubulara

Aplicatii

- Fabricatie generala
- Constructii in santiere
- Intretinere si reparatii
- Lucrari industriale usoare

Alimentare



Iesire



S300



Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare [50-60 Hz]	Siguranta (A)	Parametri nominali	Sistem avans sarma	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Powertec® 305C	K14056-2	230/400V /3Ph	32/20	300A/29V/35%, 225A/25,2V/60%	2R	96,5	810 x 467 x 932	IP23
	K14056-4				4R			

DERULATOR SEPARAT

POWERTEC® 425S, 505S

Potential puternic.

- Comportament excelent al arcului atat in mix de argon cat si cu 100% CO₂.
- Selectoare tensiune in mai multe trepte, pentru reglare precisa.
- Doua inductante, pentru un comportament excelent al arcului.
- Curbe sinergice, pentru un control mai usor cu LF24M Pro.
- Volt- si ampermetru digital, cu buna luminozitate
- Roți cu diametru mare, maner de impingere/tragere și urechi de ridicare.
- Conversie simpla la racire cu apa, cu Cool Arc® 25.
- Ventilator la cerere integrat (F.A.N.™).

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Carucioare
- Cablu alimentare (5 m), fara stecher
- Cablu de masa (3 m) prevazut cu clema de masa



Procedee:

MIG/MAG | MAG cu sarma tubulara

Aplicatii

- Industria grea
- Structuri sudate
- Fabricatie generala
- Santiere navale

Alimentare



Iesire



* cu LF-24M PRO



Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare [50-60 Hz]	Siguranta (A)	Parametri nominali	Sinergic	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Powertec® 425S	K14062-2A	220/380/440/3Ph	50/32/32	420A/35V@40%, 345A/31,5V@60%	•	151	880 x 700 x 1030	IP23
Powertec® 505S	K14063-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V@40%, 400A/34,5V@60%	•	157		

• - numai cu LF-24M PRO

CV-510**Randament ridicat. Echipamente fiabile!**

- Comportament excelent al arcului atat in mix de argon cat si cu 100% CO₂.
- Diferite tipuri de derulatoare, pentru domeniul constructiilor metalice si a santierelor navale, toate cu afisaj, cu sau fara curbe sinergice sau functii de memorare a parametrilor, pur si simplu la alegerea Dvs.
- Toate comenzile sunt pe derulator, la indemana sudorilor.
- Echipat cu roti cu diametru mare, maner de manevrare si urechi de ridicare, pentru manevrabilitate deplina.
- Placile de control si circuitele electronice sunt in compartimente separate, si lipsite de praf.

ECHIPAMENTUL INCLUDE

- Carucioare
- Cablu alimentare (5 m)
- Cablu de masa (3 m) prevazut cu clema de masa

**Procedee:**

MIG/MAG | MAG cu sarma tubulara

Aplicatii

- Industria grea
- Structuri sudate
- Fabricatie generala
- Santiere navale

Alimentare**Iesire**

Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (50-60 Hz)	Siguranta (A)	Parametri nominali	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
CV-510	K14081-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V/60%, 385A/33,3V/100%	160	880 x 696 x 1020	IP23

DERULATOARE SARMA

DERULATOARE COMPATIBILE*

Denumire Produs	Referinta	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV510
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	
Linc Feed 33	K14030-1W			•
Linc Feed 33S	K14051-1			•
LN-25 Pro	K2613-5			•
LN-25 Pro Dual	K2614-8			•

* pentru detalii consultati capitolul "DERULATOARE SEMIAUTOMATE"

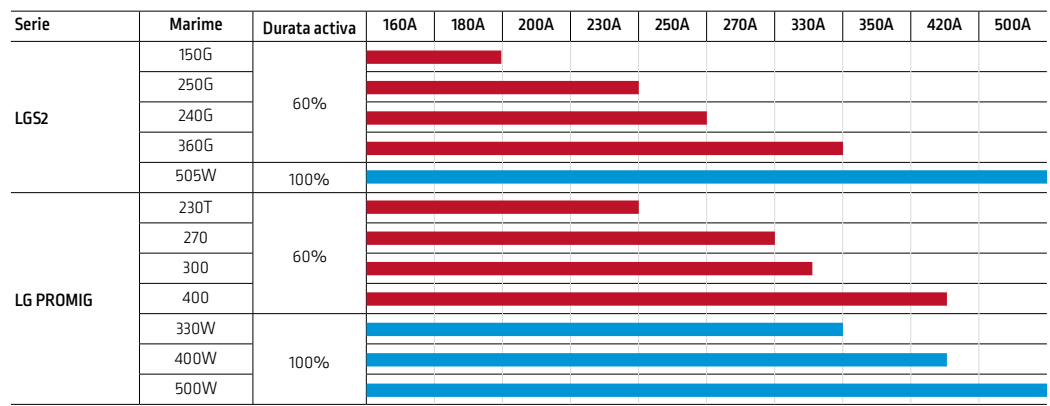
Denumire Produs	Referinta			Powertec® 305C	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
	3 m	4 m	5 m					
LG PROMIG 230T	W000275408-2	W000275419-2	W000275420-2	●				
LG PROMIG 270	W000345060-2	W000345061-2	W000345062-2	●				
LG PROMIG 300	W000345066-2	W000345067-2	W000345068-2	●				
LG PROMIG 400	W000345072-2	W000345073-2	W000345074-2	●				
LG PROMIG 330W	W000345063-2	W000345064-2	W000345065-2		●	●	●	●
LG PROMIG 400W	W000345069-2	W000345070-2	W000345071-2		●	●	●	●
LG PROMIG 500W	W000345075-2	W000345076-2	W000345077-2		●	●	●	●
LGS2 240 G	W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M	●				
LGS2 250 G	W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M	●				
LGS2 360 G	W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M	●				
LGS2 505 W	W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M		●	●	●	●



Selectati pistolul

valoare nominala calculata utilizand CO₂

- racit cu aer
- racit cu apa



Mai multe detalii pagina 85

ACCESORII

Denumire Produs	Referinta	Powertec® 305C	Powertec® 4255	Powertec® 5055	CV510	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-335
Cool arc® 25	K14037-1		•	•	•				
Lichid de racire Freezcool 9,6 l	W000010167		•	•	•				
Extensii / Cabluri interconectare AER	K10347-PG-xM *		•	•	•	•	•	•	•
Extensii / Cabluri interconectare APA	K10347-PGW-xM *		•	•	•	•	•	•	•
Set role de antrenare (2R)	KP14016-x *	•							
Set role de antrenare (4R)	KP14017-x *	•				•	•	•	•
Kit role antrenare (grila)	K14071-2		•	•					
Adaptor bobina 300 mm	K10158	•				•	•	•	
Adaptor bobina 300 mm	K10158-1	•				•	•	•	
Set roti HD	K14032-1					•	•	•	
Kit afisaj Ampermetru / Voltmetru	K14049-1	•							
	K14082-1				•				
Set priza alimentare, conectare preincalzitor CO ₂	K14009-1	•	•	•	•				
Set schimbare polaritate	K14077-1	•							
Interfata Lincoln analog-digitala	K14152-1				•				

* pentru detalii consultati capitolul „Optiuni”

Cool Arc®25
K14037-1Freezcool
W000010167Extensie / Cablu
interconectare
K10347-PG(W)-xMAdaptor bobina 300 mm
K10158Adaptor bobina 300 mm
K10158-1Interfata Lincoln
analog-digitala
K14152-1



INVERTOARE SUDARE MIG/
MAG SI MULTI-PROCES

INVERTOARE SUDARE MIG/MAG SI MULTI-PRO CES

DENUMIRE PRODUS	REFERINTA	INTRARE		IESIRE			PROCEDEE							CARACTERISTICI							
		Faza [50 / 60Hz]	Tensiune a de alimentare (V)	la iesire nominala	Gama de curent (A)	Caracteristica sursa	Polaritate	GMAW	PULSAT	FCAW-G	FCAW-S	SMAW	CAG (craiture)	DC TIG Lift	Sudare sub strat de flux	Sistem avans sarma	Dimensiunea max. a bobinei de sarma (mm)	Sinergic	Afisa) V/A	Crosslinc	Comunicare digitala ArkLink®
Invertoare MIG/MAG																					
Quickmig™ 250	K14379-1	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			2
Quickmig™ 300	K14380-1	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			2
Powertec® i250C Std Pachet	K14284-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Std Pachet	K14286-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i250C Adv Pachet	K14285-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Adv Pachet	K14287-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Pachet Powertec® i380C pachet de aer	K14288-2	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Aer pachet de aer	K14289-2	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i380C Std pachet de apa	K14288-3	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Std pachet de apa	K14289-3	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•	•	•	•						•			•	3
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•						•			•	3
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•						•			•	3
Invertoare multi-proces																					
Speedtec® 180C	K14098-1	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•		2R	200					2
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•		2R	200	•	•			2
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•		2R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP	K14168-1	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP Push-Pull	K14168-2	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	380/400/440	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•			•	0		•	5*
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2																				
Speedtec® 500SP	K14259-1	3	380/400/440	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•			•	0		•	5*
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2																				
Flextec® 350XP	K5422-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•	3
Flextec® 650X	K3533-1	3	380/460 /575	750A/60%	10-815	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	3

Opțional

* Doar pentru sursele Speedtec 3 ani garantie standard + 2 ani dupa inregistrare:

www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

INVERTOARE AVANSATE

DENUMIRE PRODUS	REFERINTA	ALIMENTARE		IESIRE			PROCEDEE										CARACTERISTICI												
		Faza [50 / 60Hz]	Tensiuni de alimentare (V)	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Caracteristica sursa	Polaritate	GMAW	PULSAT	FCAW-G	FCAW-S	SMAW	Craiture	TIG HF	Low Fume Pulse™	MIG STT®	TIG DC	TIG AC/DC	MIG AC	HyperFill®	Sistem avans sarma	Dimensiunea max. a bobinei de sarma (mm)	Sinergic	Afisa) V/A	Tehnologie forma de unda	Comunicare digitala ArkLink®	Garantie (ani)		
Invertoare avansate																													
Power Wave® 300C	K4490-2	3	208-575	350A/40%	5-300	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S500	K3168-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S700	K3279-1	3	380-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Modul avansat Power Wave®	K3685-1	-	-	350A/40%	5-350	CC/CV	AC/DC						•	•	•	•	•	•	•	•			-	-	•	•	•	5	
Power Wave® Modul STT®	K2921-1	-	-	500A/60%	5-500	STT	DC							•	•								-	-	•	•	•	5	
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5	

QUICKMIG® 250 & 300

NOU

Atât de simplu, atât de eficient.

- Performanță bună a arcului.
- MIG/MAG-Mod Sinergic si Manual, MMA.
- Selectare usoara a setarilor si proceselor.
- Avans perfect a sarmei prin intermediul celor 4 role de avans.
- Performanță și calitate dovedite.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu de alimentare (3 m), fara stecher
- Cablu masa (3 m)
- Furtun de gaz (2 m)
- Role avans sarma 0,8/1,0 pentru sarma plina
- Stick USB cu Manualul de utilizare



Procedee:

MIG/MAG | MAG cu sarma tubulara | MMA

Aplicatii:

- Fabricatie generala
- Constructii in santiere
- Intretinere si reparatii
- Lucrari industriale usoare

Alimentare



Iesire



S300



Denumire produs	Referinta	Tensiune de alimentare (V)	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Nr.rola/viteza avans sarma (m/min)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Quickmig® 250	K14379-1	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			300A@35%, 175A@100%	50-300				

POWERTEC® i250C & i320C STD

PACHET

Invertoare MIG/MAG pregatite pentru viitor.

- Performanta premium a arcului, cu amorsare repetabila, stabilitate excelenta si reglare rapida a parametrilor.
- Procedee: MIG/MAG sinergic si clasic, MMA.
- Interfata inovatoare si intuitiva: navigare simpla, selectare procedee si reglare usoara.
- Sistem de alimentare a sarmei perfect: pozitionare optimizata a sarmei, 4 role de avans sarma si fereastra de inspectie.
- Conceput de sudori pentru sudori: manevrare perfecta, comunicare inovatoare si usoara.
- Dezvoltat si testat in cele mai severe conditii (TRUE HD), pentru a asigura fiabilitatea de care aveti nevoie.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- LincGun® Promig™ 4m
- Cablu alimentare (5 m)
- Cablu masa (3 m)
- Furtun gaz (2 m)
- Role avans sarma 1,0/1,2 pentru sarma plina
- Stick USB cu "Manualul de utilizare".

Powertec® i250C
+
LINCUN® PROMIG™ 270 4m

Powertec® i320C
+
LINCUN® PROMIG™ 300 4m



Procedee:

MIG/MAG | MAG cu sarma tubulara | MMA

Aplicatii:

- Fabricatie generala
- Constructii in santiere
- Intretinere si reparatii
- Lucrari industriale usoare.

Alimentare



Iesire



S300



Denumire produs	Referinta	Tensiune de alimentare (V)	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Nr.rola/viteza avans sarma (m/min)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie	Pachetul include
Powertec® i250C STD Pack	K14284-2	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	69	878 x 560 x 935	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C STD Pack	K14286-2		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)

POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C ADVANCED

Invertoare MIG pregatite pentru viitor.

- Caracteristici noi: Ceas & Calendar, Difuzor si encodere robuste.
- Performanta premium a arcului, cu amorsare repetabila, stabilitate excelenta si reglare rapida a parametrilor.
- Procedee de sudare: MIG/MAG si MMA
- Interfata inovatoare, intuitiva: setari usoare, navigare simpla, mai multe limbi.
- Sinergii cu caracteristici complete, setari automate, functii reglabile, memorie, ecran TFT color de 7", conectivitate USB.
- Avans sarma exceptional, pozitionarea sarmei optimizata, 4 role de avans si fereastra de inspectie.
- Versiunea cu apa: grup racire COOL ARC® 26 (i380C, i450C).
- Conceput de sudori pentru sudori: manevrare perfecta, comunicare inovatoare si usoara.
- Dezvoltat si testat in cele mai severe conditii (TRUE HD), pentru a asigura fiabilitatea de care aveti nevoie.

Procedee:

MIG/MAG | MAG cu sarma tubulara | MMA | craituire (doar cu i450)

Aplicatii:

- Fabricatie generala
- Constructii in santier
- Intretinere si reparatii
- Lucrari industriale usoare

Alimentare



Iesire



S300



ECHIPAMENTUL INCLUDE: LincGun® Promig™ 4m (toate versiunile), Coolarc® 26 și Freezcool (numai versiunea "Pachet Apa" i380C, i450C), Cablu alimentare (5 m), Cablu masa (3 m), Furtun gaz (2 m), role avans sarma 1,0/1,2 pentru sarma plina, Stick USB cu Manualul de utilizare, Protectie panou comanda (i380C, i450C).

POWERTEC® i250C & i320C ADV PACHET

Powertec® i250C

LINCUN® PROMIG™ 270 4m



Powertec® i320C

LINCUN® PROMIG™ 300 4m



POWERTEC® i380C, i450C ADV AER PACHET

Powertec® i380C

LINCUN® PROMIG™ 300 4m



Powertec® i380C

LINCUN® PROMIG™ 330W 4m
Grup racire COOLARC®26

Powertec® i450C

LINCUN® PROMIG™ 400 4m

POWERTEC® i380C, i450C ADV APA PACHET



Powertec® i450C

LINCUN® PROMIG™ 400W 4m
Grup racire COOLARC®26

Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare [V]	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent [A]	Nr.role/Viteza avans sarma [m/min]	Greutate [kg]	Dimensiuni l x L x A [mm]	Clasa de protectie	Pachetul include
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2		25A	380A@40%	10-380					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2		32A	450A@80%	10-450		LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)			
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3		25A	380A@40%	10-380		LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)			
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3		32A	450A@80%	10-450		LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)			

LINCOLN: ERGONOMIE IMBUNATATITA, FIABILITATE

INVERTOARE SUDARE MIG/
MAG SI MULTI-PRO CES

Suport pistol: Intotdeauna la indemana, gata de lucru

Inele /ocheti de ridicare

Protectie frontala IU (interfata utilizator) pentru a o proteja

Fereastra de inspectie

Navigare usoara chiar si cu manusile de sudura

RC7 Advanced Comandă la distanță

COOL ARC® 26 (optional)

Sistem de gestionare a cablurilor (optional)

Carucior cu roti mari pentru conditii dificile de transport
Constructie din metal, foarte solida si stabila, cu sistem de incarcare si pozitionare a buteliei cu intrarea joasa.

Protectii din cauciuc pentru protejarea picioarelor sudorului.

Acces complet pentru pozitionarea sarmei. Iluminare interna si sist. perfect de avans al sarmei cu 4 role.

Conectare cabluri in fata (standard) si in spate (optional) Protectii pentru cabluri la ambele capete pentru a proteja bine conexiunile

POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Echipament industrial fiabil, de mare putere.

- Comportament premium la sudarea MIG CV (tensiune constanta) si MMA.
- Pregatit pentru conditiile industriale cele mai dificile.
- Echipament sinergic.
- Ergonomie optimizata, fiabilitate Lincoln (True HD).
- Versiune racita cu apa (COOL ARC® 26 ca optiune).

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (5 m)
- Cablu masa (3 m) prevazut cu cleva
- Furtun de gaz (2 m)
- Lant pentru fixare butelie
- Stick USB cu "Manualul de utilizare".



Procedee:

MIG/MAG | MAG cu sarma tubulara | Innershield (auto-protectie) | MMA, craituire

Aplicatii:

- Industria grea
- Structuri sudate
- Fabricatie generala
- Santiere navale

Alimentare



Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare [V]	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Eficienta	Putere in gol	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Powertec® i350S	K14183-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32A	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1			500A@60% 420A@100%	20-500			79		

DERULATOARE COMPATIBILE *

Denumire Produs	Referinta	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S
LF-52D	K14335-1	•	•	•
LF-56D	K14336-1	•	•	•

* Pentru detalii, consultati capitolul "DERULATOARE SEMIAUTOMATE"

SPEEDTEC® 180C & 200C

Numeroase lucrari, diverse locatii.

- Inovator, robust, compact, portabil si usor, gata de a fi folosit oriunde.
- Speedtec® 180C- multi-proces: MIG CV, FCAW, MMA; Speedtec® 200C- MIG CV, Sinergic CV, FCAW, MMA, TIG Lift.
- Controlul factorului de putere (PFC) - mai multa putere la sudare, economie de energie si reduceri de costuri, compatibil generator.
- Panou prietenos cu pictograme usor de utilizat.
- Garantie 2 ani pentru piese si manopera.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (2,2 m)
- Cablu masa (3 m)
- Furtun gaz (2 m)
- Role de avans sarma (0,8-1,0 mm)



Procedee:

MIG/MAG | MAG cu sarma tubulara | MMA, TIG Lift (200C)

Aplicatii:

- Ateliere mici
- Structuri usoare din otel
- Reparatii generale
- Ateliere de reparatii

Alimentare



* numai Speedtec 200C

Iesire



S200



Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare [V]	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Nr. role / Viteza avans sarma (m/min)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Speedtec® 180C	K14098-1	230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V/1Ph 50/60 Hz							

SPEEDTEC® 215C

Un echipament puternic, pentru a face fata oricarei provocari.

- Versatil: MIG Sinergic si manual, FCAW, MMA, Lift TIG.
- Caracteristici excelente de sudare, cu toate procedeele.
- Carcasa inteligenta pentru bobine de 15 kg, rafturi convenabile, util in atelier sau in zonele de productie.
- Panou de comanda cu pictograme prietenoase, usor de reglat, atat pentru experti cat si pentru incepatori.
- Controlul factorului de putere (PFC): ofera mai multa putere a arcului, consum mai mic de energie cu pana la 30% (in comparatie cu echipamentele MIG/MAG conventionale), poate lucra cu cabluri de 100 m.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (5 m)
- Cablu masa (3 m)
- Furtun gaz (2 m)
- Role avans sarma (0,8-1,0 mm)



Procedee:

MMA | MIG/MAG | MAG cu sarma tubulara | TIG Lift

Aplicatii:

- Ateliere mici
- Structuri metalice usoare
- Reparatii generale
- Ateliere de reparatii

Alimentare



Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare (V)	Siguranta	Parametri nominali	Interval de iesire (A)	Nr.rola / Viteza avans sarma (m/min)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

SPEEDTEC® 320CP

Invertor robust si fiabil, multi-proces, compact, industrial, si mod pulsant.

- Panoul de comanda usor de utilizat: selectare usoara a setarilor si procedeelelor.
- Tehnologie avansata: 99 programe ce pot fi selectate din butonul secventiator al ciclurilor de sudare.
- Dezvoltat si testat in cele mai severe conditii (TRUE HD), pentru a asigura fiabilitatea de care aveti nevoie.
- Mod sinergic – sunt disponibile peste 99 programe sinergice, pentru controlul precis al parametrilor de sudare.
- Concept modular, pentru a satisface cerintele tuturor utilizatorilor.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (5 m)
- Cablu masa cu clema (5 m)
- Furtun gaz (2 m)
- Adaptor bobina 300 mm.



Procedee:

MIG/MAG | FCAW | MMA

Aplicatii:

- Constructii metalice (in santier si in atelier)
- Ateliere de reparatii si santiere

Alimentare



Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiunea de alimentare (V)	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Nr.rola/Diam. rola	Vas (m/min)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Speedtec® 320CP	K14168-1	400V 3Ph ±20% 50/60 Hz	20A	320A/30V/40%	15-320	4 / D37 mm	0,5-25	37	743 x 335 x 534	IP23
Speedtec® 320CP (Compatibil Push-Pull)	K14168-2									

NOU

SPEEDTEC® 400SP & 500SP

Performanta maxima.

- Invertoare multi-proces cu durata activa mare.
- Procedee de inalta eficienta (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- MECHAPULSE produce suduri de inalta calitate cu aspect placut al cordonului.
- Concept modular pentru a adapta configuratia in functie de cerinte.
- Placi capsulate cu rezistenta superioara la praf, umiditate si vibratii.

Procedee:

MIG/MAG pulsat | MIG/MIG cu sarma tubulara | MMA | TIG Lift, | craituire

Aplicatii:

- Industria grea
- Structuri sudate
- Fabricatie generala
- Santiere naval

Alimentare



Iesire



CHECKPOINT

TOP ÎN INDUSTRIE
5 ANI
GARANȚIE



* Doar pentru sursele Speedtec 3 ani de garantie standard + 2 ani dupa inregistrare:
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare (V)	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V/3Ph ± 15% 50/60Hz	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2							
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500A/60%	20-500	54,5		
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2							

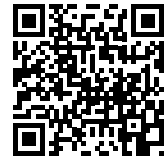
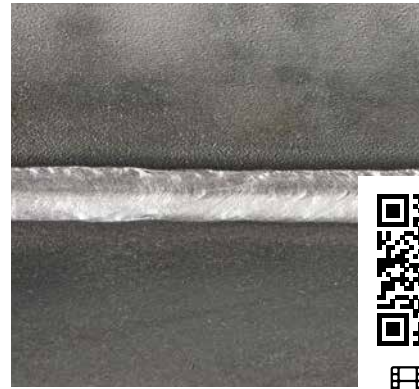
DERULATOARE COMPATIBILE *

Denumire Produs	Referinta	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP
LF 52D	K14335-1	•	•
LF 56D	K14336-1	•	•

* Pentru detalii, consultati capitoul "DERULATOARE SEMIAUTOMATE"

Soft Silent Pulse™ (SSP™)

- Acesta este un mod de transfer in curent pulsat cu o forma de unda speciala ce produce un arc moale si silentios. Comportamentul Soft Silent Pulse este adecvat aplicatiilor de sudare a otelurilor inoxidabile, care necesita o buna racordare. Silentios, deoarece nivelul sonor este la jumatate din cel intalnit in curent pulsat, de real ajutor cand se sudeaza in spatii mici. Mai mult, stabilitatea data de acest mod de transfer permite sudarea in toate pozitiile si in special in pozitie vertical ascendent, fara pendulare atunci cand este utilizat in cadrul modului de transfer MECHAPulse™.



URMĂRIȚI
FILMUL VIDEO

Speed Short Arc™ (SSA™)

- Mod transfer scurt-circuit, semi-controlat, ce permite evitarea regimului globular folosind o viteza de avans a sarmei care poate fi atinsa in mod normal, numai in curent pulsat. Valorile curentului de sudare folosite la acest procedeu sunt diferite de cele folosite la modurile de transfer conventionale "scurt-circuit". Viteza mare a sarmei necesita folosirea concomitenta a unui curent mediu si unui curent de varf, ceea ce duce la formarea si detasarea mai rapida a picaturii de metal topit.



URMĂRIȚI
FILMUL VIDEO

High Penetration Speed™ (HPS™)

- HPS (High Penetration Speed) este un transfer pulverizat / spray special, dar cu un arc mai concentrat care ofera o mai buna patrundere, oferind urmatoarele avantaje: tensiune mai scazuta si deci energie liniara mai mica; reglarea foarte precisa si dinamica a parametrilor de sudare. Aceasta asociere permite obtinerea unei productivitati ridicate cu performante optime la sudare.



URMĂRIȚI
FILMUL VIDEO

MECHAPULSE™

Aspect ca la sudarea TIG cu productivitatea de la sudarea MIG-MAG*

- Crește viteza de sudare (de până la 4 ori față de sudarea TIG)
- Reduce energia liniară și deformările
- Elimina pendularea
- Reduce perioada de instruirea a sudorilor
- Usurează sudarea în poziția verticală ascendent
- Conceput pentru sudarea aluminiului, oțelurilor carbon și inoxidabile, toate grosimile.

prin compararea funcției MECHAPULSE cu sudarea prin procedeul TIG



URMĂRIȚI
FILMUL VIDEO

NOU

FLEXTEC® 350XP CE

SIMPLU. FIABIL. FLEXIBILE

- Sursa robusta, multi-proces, pentru o flexibilitate maxima.
- Tehnologie CrossLinc™ - functionalitate completa, fara cabluri de control.
- Posibilitate sudare MIG/MAG pulsat
- Simplu - panou operator simplificat, minimizeaza timpul de configurare.
- Fiabil – componente concepute pentru a rămâne reci in medii de temperatura ridicata, clasa de protectie IP23 și conditii de desert "Desert Duty".
- Flexibil - compatibil cu derulatoarele de sarma across-the-arc si CrossLinc™ si suplimentar cu derulatoarele analogice si digitale (numai versiunea standard).

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (2,6 m)
- Filtru CE



Procedee:

SMAW | GTAW | GMAW, GMAW-P | FCAW | CAG-A (craituire) | STT Field*

Aplicatii

- Fabricatie
- Constructii
- Santiere navale
- Structuri sudate
- Conducte

Alimentare



lesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare (V)	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Flextec® 350XP CE	K5422-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	21/23/23	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425A	37,1	432 x 330 x 609	IP23

FLEXTEC® 650X

Tehnologie flexibila.

- Tehnologie CrossLinc™ - functionalitate completa, fara cabluri de control.
- Flextec 650X dotat cu filtru CE, pentru conformitate europeana.
- Domeniu larg a tensiunii de alimentare trifazata: 380-575 V.
- Echipament multi-proces: SMAW, GTAW, GMAW, FCAW, FCAW-G, SAW, CAG-A (Craituire).
- Valoare maxima a curentului debitat de pana la 815 A.
- Flexibilitate excelenta: compatibil cu derulatoare de generatie mai veche cu alimentare la 115V, precum si noile derulatoare analogice sau digitale de 42 V, pentru o flexibilitate excelenta.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Filtru CE



Procedee:

MIG/MAG | MAG cu sarma tubulara | MMA | TIG DC | craituire | SAW

Aplicatii

- Industria grea
- Structuri sudate
- Fabricatie generala
- Santiere navale

Alimentare



lesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare (V)	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	61/50/40/ 57/47/38	750A/44V/60% 650A/44V/100%	10-815	74,8	554 x 410 x 745	IP23

INVERTOARE SUDARE MIG/MAG SI MULTI-PROCES

DERULATOARE COMPATIBILE*

Denumire Produs	Referinta	Flextec® 350XP	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	
LN-25 Pro	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•
LF52D	K14335-1	•	•
LF56D	K14336-1	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x	•	•
Flex Feed 84 Singur	K5000-x	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•	•
Power Feed® 26	K14138-1	•	•
Power Feed® 25M (carcasa din aluminiu)	K2536-4	•	•
Power Feed® 25M (carcasa din plastic)	K2536-5	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	•	•

* pentru detalii consultati capitolul "DERULATOARE SEMIAUTOMATE"

POWER WAVE® C300

Echipament multi-proces complet, flexibilitate ridicata.

- Dotat cu un portofoliu complet de forme de unda de inalta performanta, ofera flexibilitatea de a face fata oricarei aplicatii de sudare pana la 350 A. Sistem avans sarma incorporat.
- Varianta standard dotata cu software Power Wave® Manager, ceea ce simplifica configurarea si functionarea.
- Software-ul CheckPoint™ va permite sa urmariti utilizarea echipamentelor, stocarea datelor de sudare, configurarea limitelor de erori si multe altele.
- Carcasa compacta si durabila, clasa IP23, pentru a rezista in medii dure.

TOP ÎN INDUSTRIE
5 ANI
GARANȚIE



Procedee:

MIG/MAG, I MAG cu sarma tubulara | MMA | TIG AC/DC | craituire

Aplicatii:

- Fabricatie generala
- Intretinere si reparatii
- Caroserii auto
- Industria usoara
- Educatie

Alimentare



Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare (V)	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Power Wave® 300C Advanced	K4490-2	200-208/220-230 /380-415/460/575V 50/60 Hz	40/25/20/15	350A/31,5 V/40% 300A/29 V/100%	5-350	102,5	1008 x 525 x 1006	IP23

POWER WAVE® S500

Echipament multi-proces puternic si versatil.

- Incorporeaza un portofoliu complet de forme de unda de inalta performanta, oferind flexibilitatea de a face fata oricarei aplicatii de sudare de pana la 550 A (S500).
- Varianta standard dotata cu software Power Wave® Manager, ceea ce simplifica configurarea si functionarea sudarii.
- Software-ul CheckPoint™ va permite monitorizarea echipamentelor, stocarea datelor de sudare, configurarea limitelor de eroare si multe altele.
- Carcasa compacta si durabila, clasa IP23, pentru a rezista in medii dure.

TOP ÎN INDUSTRIE
5 ANI
GARANȚIE



Procedee:

SMAW | GTAW | GMAW, GMAW-P | FCAW | Craituire

Aplicatii:

- Fabricatie
- Santiere navale
- Constructii

Alimentare



S350 S500

Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare (V)	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Power Wave® S500	K3168-1	230/400/460/575V 50/60 Hz	90/60/45/35	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® R450

Sursa de top din industrie, de 450A, pentru sisteme robotizate.

- Lider in industrie- cele mai mari viteze de sudare, cele mai mici cantitati de stropi, cea mai permisiva la lufurile mari si profiluri excelent ale patrunderii.
- Cei mai mici timpi de lucru, posibil cu cea mai rapida interfata robotizata din lume - ArcLink®
- Sudati materiale de grosimi diferite, incepand cu grosimi de la 0,6 mm.
- Mod de economisire a energiei - echipament cu consum redus, mai putin de 50 W, in modul "Hibernare", reducand astfel costurile de operare.

TOP ÎN INDUSTRIE
5 ANI
GARANȚIE



Procedee:

TIG DC | TIG DC pulsat |
MIG/MAG | MIG/MAG pulsat
| MAG cu sarma tubulara
| Hyperfill® | Low Fume
Pulse

Aplicatii:

- Industria Auto
- Fabricatie generala
- Industria grea

Alimentare



Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare (V)	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	60/54/30/27/21	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® S700

Parametri nominali mari, pentru medii automatizate.

- Alegeti modelul Power Wave® S700 pentru aplicatii cu valori ridicate ale curentului de sudare, cu cicluri de lucru mari, specifice industriei de echipamente grele, transport si alte industrii de fabricatie. Recomandat de obicei pentru sarame cu diametrul de cel puțin 1/16 inch (1,6 mm), Power Wave®S700 poate fi utilizat in sisteme semiautomatizate, sisteme automate dure sau sisteme robotizate - chiar si in aplicatii de sudare in tandem sincronizate cu depuneri mari. Echipamentul este, de asemenea, adecvat pentru craituire.

TOP ÎN INDUSTRIE
5 ANI
GARANȚIE



Procedee:

MMA | TIG | MIG/MAG |
MIG/MAG pulsat | MAG cu
sarma tubulara | craituire |
HyperFill® | HDT

Aplicatii:

- Industria grea

Alimentare



Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare (V)	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Power Wave® S700	K3279-1	380-415/440- 460/500/575V	55/46/42/38	700A/44V/100% [900A/44V/60%]	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

PIPEFAB™ CE

Performanta si simplitate revolutionara.

- De la sudarea radacinii pana la straturile finale - sistemul PIPEFAB™ va ofera moduri de sudare cu reglaje fine, pentru a asigura performante revolutionare ale arcului.
- Procedul nostru patentat STT® a fost solutia MIG originala pentru sudarea radacinii, fara suport la radacina, care a aparut in piata. Dupa zeci de ani ca lider in industrie, am dus performantele acestui proces emblematic la urmatorul nivel - facandu-l mai bun decat oricand.
- Prevazut cu tehnologia brevetata Cable View™, sistemul PIPEFAB™ monitorizeaza continuu inductanta cablului si ajusteaza forma de unda, pentru a mentine constant performanta arcului cu cablu intins sau infasurat de pana la 20 m.

TOP ÎN INDUSTRIE
5 ANI
GARANȚIE



Procedee:

MMA | TIG (HF si TouchStart® TIG) | MIG/MAG | MIG STT® | MIG/MAG pulsat | MAG cu sarma tubulara

Aplicatii

- Vase sub presiune
- Conducte de proces

Alimentare



Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare [V]	Siguranta	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	53/46/26/24/19	400/26/100%	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1							

MODUL AVANSAT POWER WAVE®

Extindeti-va capacitatile de sudare.

- Aduagati controlul formei de unda la sudarea MIG pulsat in AC si la sudarea TIG, pentru sursele PowerWave din seria S si R (cu exceptia 300C).
- Amorsare cu inalta frecventa la sudarea TIG.
- Designul modular permite conectarea usoara si comunicare digitala rapida cu modelele Power Wave® compatibile.
- Include procedul STT, ceea ce face ca acest modul sa fie perfect pentru industria auto, pentru tevi si aplicatii pe table subtiri.

TOP ÎN INDUSTRIE
5 ANI
GARANȚIE



Procedee:

GMAW-AC | AC-GMAW-P | GTAW (AC, DC- | AC/DC) | Low Fume Pulse™ (S500 sau R450)

Alimentare



Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiunea de alimentare	Parametri nominali	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Modul avansat Power Wave®	K3685-1	40V DC	350A/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

MODUL STT® POWER WAVE®

Adaugati modul STT®, pentru un control exceptional al arcului.

- Adaugati capabilitatile procedurii STT® (Surface Tension Transfer®) la orice PowerWave din seria S si R (cu exceptia S700), pentru un control imbunatatit al baii de metal topit si al arderii.
- Imbunatatiti performanta la aplicatiile de sudare a pieselor subtiri sau la sudarea radacinii tevilor.
- Designul modular permite conectarea usoara si comunicare digitala rapida cu modelele Power Wave® compatibile.

TOP ÎN INDUSTRIE
5 ANI
GARANȚIE



Procedee:

GMAW-STT® | Low Fume Pulse™ (S500 sau R450)

Alimentare



Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiunea de alimentare	Parametri nominali	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Modul STT® Power Wave®	K2921-1	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

MODULUL DE CONECTARE WIRELESS POWER WAVE®

Simplificarea conectivitatii echipamentelor.

- Conexiune la nivelul intregii fabrici - conectati cu usurinta sistemele Power Wave existente, conectare de la distanta, pentru vizibilitate totala a operatiilor dumneavoastra de sudare.
- Instalare rapida si usoara - designul modular permite instalarea fara probleme, fara a fi nevoie de perioade de nefunctionare a echipamentului.
- Afisaj local - monitorizarea tensiunii si a curentului de sudare, direct de la sursa.



Conexiune

- Wi-Fi 802,11 a/b/g/n (Wi-Fi 1/2/3/4)
- Bluetooth 4,1
- Ethernet

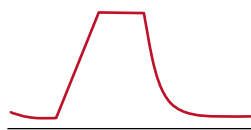
Surse de alimentare compatibile:

- Power Wave® S500
- Power Wave® R450
- Power Wave® R500
- Power Wave® S700

Denumire Produs	Referinta	Conectivitate	Criptarea
Modulul de conectare wireless Power Wave®	K4352-1	Wi-Fi 802,11 a / b / g / n @ 2,4 GHz, Bluetooth 4,1 si versiuni anterioare, port Ethernet	WEP, WPA, WPA2, WPA ENT
Modulul de conectare wireless Power Wave® (numai S700)	K4352-2		

HyperFill®

Suduri mai mari - mai rapid, mai usor.

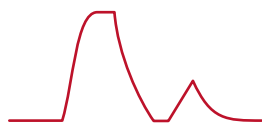


- Rata mai mare de depunere. In medie, ratele de depunere utilizabile cresc cu pana la 50%, mentinand in acelasi timp usurinta in utilizarea procesului.
- Control facil al baii de metal topit.
- Confortabil pentru sudor.
- Se pot obtine cordoane mari.

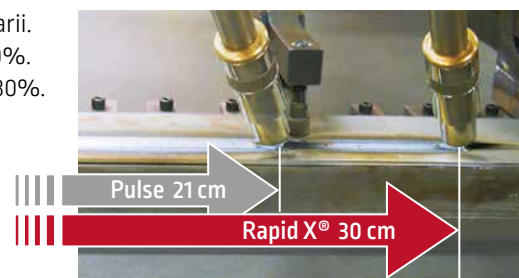


Rapid X®

Viteza mare, cantitate redusa de stropi, energie liniara scazuta, fara compromisuri.

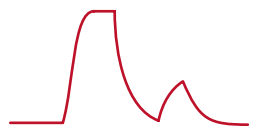


- Revolucioneaza productivitatea sudarii.
- Creste viteza de sudare cu pana la 40%.
- Reduce cantitatea de stropi cu pana la 30%.

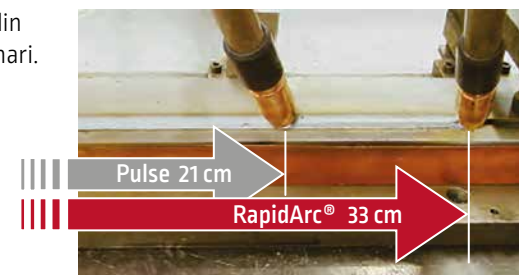


RapidArc®

Maximizarea vitezelor de sudare.

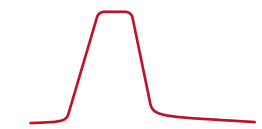


- Cea mai importanta forma de unda din industrie, pentru sudarea cu viteze mari.
- Vitezele de sudare au crescut cu pana la 50%.
- Cantitatea de stropi a fost redusa cu pana la 15 %.



Precision Pulse™

Performanta pulsurilor, pentru lucrari care necesita flexibilitate.



- Suduri imbunatatite la pozitie.
- Control imbunatatit al baii de metal topit, pentru o incredere sporita a sudorilor.
- Aport de caldura controlat.
- Suduri imbunatatite in rosturi inguste.



Low Fume Pulse™

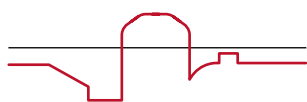
Sudura mai buna si mediu de lucru imbunatatit.

- Maximizarea interesului operatorului si un arc mai permisiv.
- Reducerea emisiilor de fum cu pana la 66 %, comparativ cu sursele clasice (caracteristica externa CV).
- Stabilitate excelenta a arcului.
- Cantitati de stropi extrem de mici.



Rapid Z®

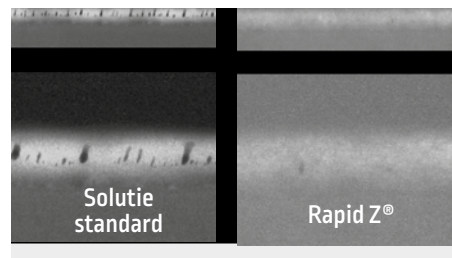
Cele mai mici porozitati, cea mai mare viteza.



- Reduce porozitatile interne si externe, mentinand in acelasi timp viteze mari de sudare.
- Imbunatateste aspectul cordonului.



MAI MULTE INFORMATII
IN BROSURA RAPID Z®



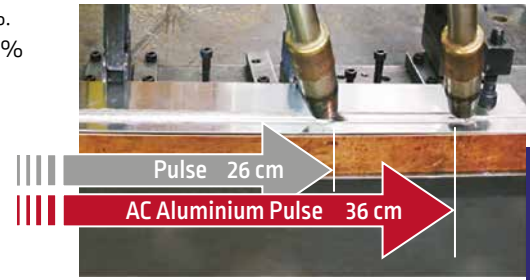
ALUMINIU

Pulsat AC aluminiu

Productivitate si calitate imbunatatita la sudarea aluminiului.

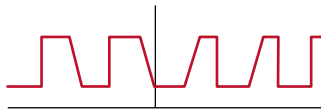
- Creste viteza de sudare cu pana la 40%.
- Creste rata de depunerea cu pana la 75%
- Imbunatateste capacitatile de sudare la lufturi mari.
- Scade nivelul crestaturilor.

CONTROL ULTIMARC®



Pulse-on-Pulse®

Aspect TIG - productivitate MIG.



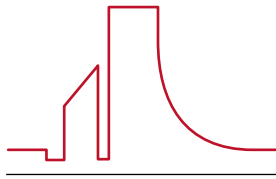
- Oferă un control excelent al aportului de caldura, in special pe table subtiri (grosimi sub 7 mm).
- Elimina pendularea
- Imbunatateste interesul operatorului pentru orice nivel de indemanare.
- Asigura o imbunatatire a aspectului si a productivitatii la sudarea aluminiului.



OTEL, OTEL INOXIDABIL SI NICHEL

STT®

Solutie dovedita in industrie, pentru realizarea radacinii.



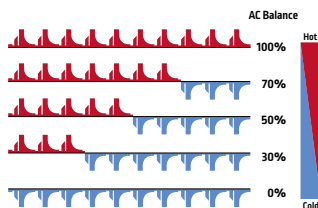
- Simplifica sudarea radacinii fara suport, la orice nivel de abilitate a operatorului.
- Elimina problemele obisnuite de tip "crestaturi" si "lipsa de fuziune".
- Asigura cordoane mai mari, aspect plat, radacina perfecta si excelenta fuziune.



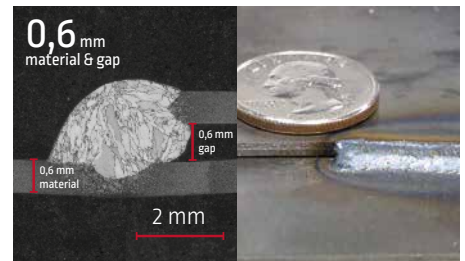
OTEL

AC-STT™

Solutie superioara in industrie pentru calibre mici.



- Forma de unda STT® dovedita, cu control al balansului in AC.
- Control excelent al aportului de caldura.
- Fara arsuri, fara stropi.



UNIVERSAL

Power Mode®

Mod universal, pentru aplicatii dificile.

- Stabilitate arc de inalta performanta si variatii de curent mai putine.
- O patrundere mai consistenta a sudurii.
- Mai putine defecte de fuziune in suduri

PERFORMANTA EXCELENTA - DE LA SUBTIRE LA GROS



INVERTOARE SUDARE MIG/MAG SI MULTI-PROCES

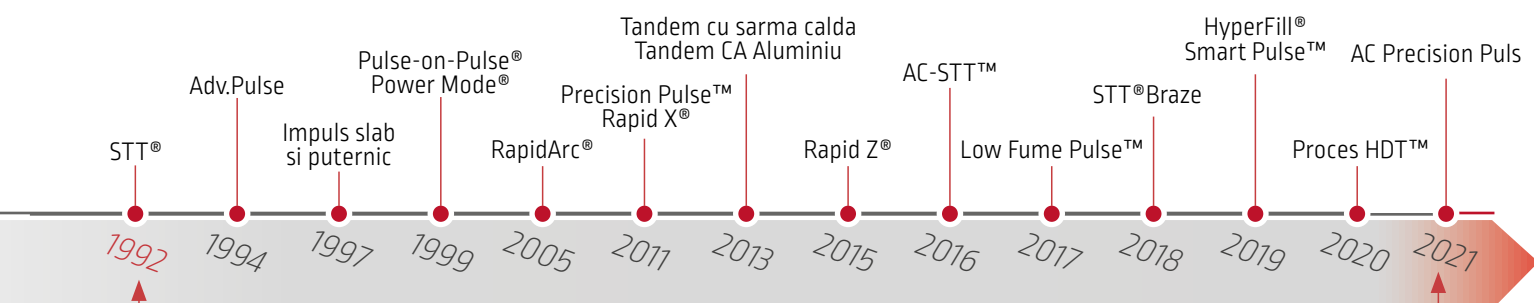
OPTIMIZATI-VA PERFORMANTA ARULUI PROCESUL POTRIVIT PENTRU ORICE APLICATIE.

INVERTOARE SUDARE MIG/
MAG SI MULTI-PROCES

Folosind Waveform Control Technology™, fiecare proces poate fi personalizat pentru nevoile dumneavoastra specifice.

VARIABLE	Material / Gaz de protectie / Pozitii de sudare
CONSTRANGERI DE PERFORMANTA:	Viteza de sudare / Stropi / Ajustarea pieselor

PIONIER AL PROCESELOR DE SUDARE BREVETATE



ORIENTAREA CATRE CLIENTI, NE STIMULEAZA SA INOVAM

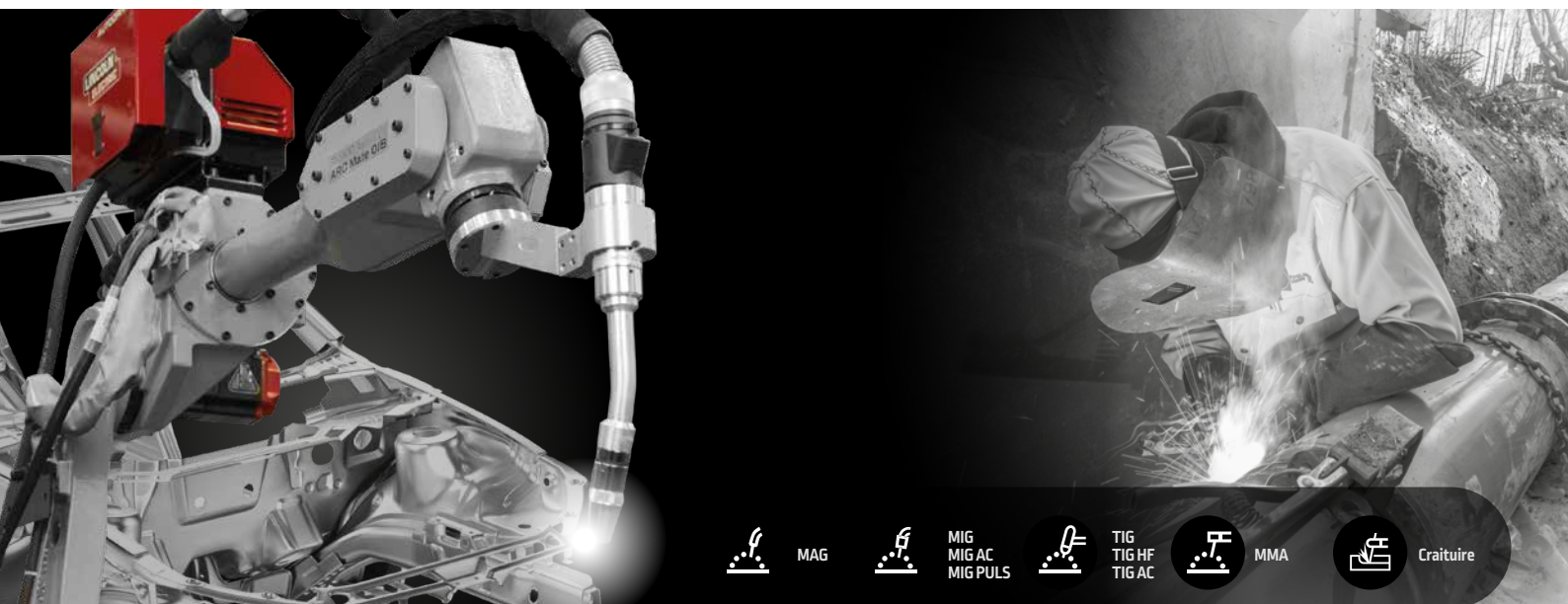
Lincoln Electric® a fost pionier in dezvoltarea modul de transfer STT, un procedeu cu mod de transfer short-arc, cu cantitate de caldura redusa, cu mult inaintea concurentei.

Multe altele in curs de dezvoltare!

Upgrade-uri gratuite

* Unele necesita hardware suplimentar pentru a extinde capabilitatile

TOATE APLICATIILE. TOATE DOMENIILE. TOATE PROCESELE



MAG



MIG AC
MIG PULS



TIG HF
TIG AC



MMA



Craiture

PRELUATI CONTROLUL. FIECARE ECHIPAMENT, FIECARE SUDURA.

Sudarea poate fi partea cea mai complexa a oricarui proces de fabricatie si este adesea cel mai putin controlata. Calitatea produselor dumneavoastra se bazeaza pe fiecare operator, din fiecare schimb, pentru a realiza aceleasi suduri, cu aceeiasi parametri. Este clar, exista numeroase riscuri de calitate si de costuri.

Platforma Power Wave® permite reducerea riscurilor si eliminarea variatiilor operatiilor si proceselor Dvs.de sudare.

Concepute luand in calcul operatorul, maestrul si inginerul, instrumentele de control integrate ale proceselor in Power Wave® va ajuta sa va standardizati procesele de sudare, sa cresteti calitatea sudurii si consecventa de la o piesa la alta si sa eliminati activitatile operatorii de incertitudini.

Power Wave® va permite sa:

- Standardizati si sa salvati setarile echipamentului
- Reduceti variatiile de sudare intre operatori
- Imbunatatiti conformitatea WPS
- Permittedi operatorilor sa se concentreze asupra procesului de sudare, nu asupra setarilor echipamentului
- Transferati setarile intre echipamente

INVERTOARE SUDARE MIG/
MAG SI MULTI-PRO CES

POWER WAVE® MANAGER

INTERFATA CU UTILIZATORUL PUNCT DE UTILIZARE A COMENZILOR

- Configuratie de la distanta.
- Standardizati usor setarile flotei.
- Reglarea fina a parametrilor de sudura si transmiterea lor catre echipament.

Power Wave® Manager

- Configurati comunicarea echipamentului
- Captati, stocati si multiplicati setarile sistemului la alte echipamente
- Gestionarea calibrarii echipamentelor
- Personalizati programele procedurilor
- Teste de diagnosticare.

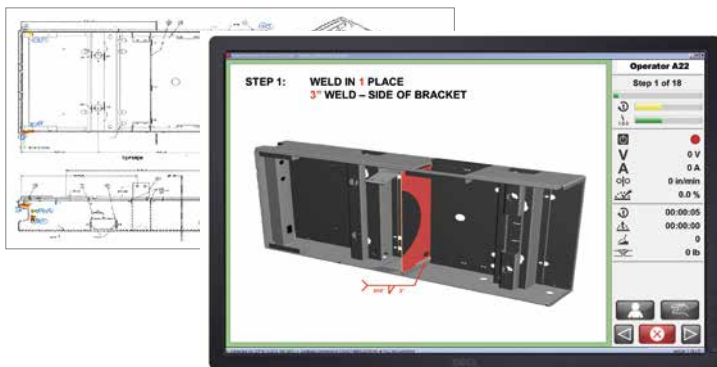


CENTRUL DE COMANDA SOFT-UL POWER WAVE®

SECVENTIATOR SUDARE

Modificarea a ceea ce a fost facut prin intermediul instructiunilor de lucru letrice (tiparite) la un sistem de sudare complet ghidat de operator. Nu mai este dificil sa scolarizati operatorii, sa interpretati instructiunile de lucru si documentele sau sa executati si sa verificati suduri.

- Ghidati operatorii pas cu pas
- Interfata grafica usor de urmarit
- Definiti clar fiecare etapa de asamblare
- Definiti clar fiecare pozitie a sudurii.



Aplicatii secvente de sudare

OPERATII COMPLEXE SEMI-AUTOMATIZATE

Management cuprinzator al procedurilor de sudare, dispozitivelor de asamblare si identificarea pieselor.



OPERATIUNI DE BAZA SEMI-AUTOMATIZATE

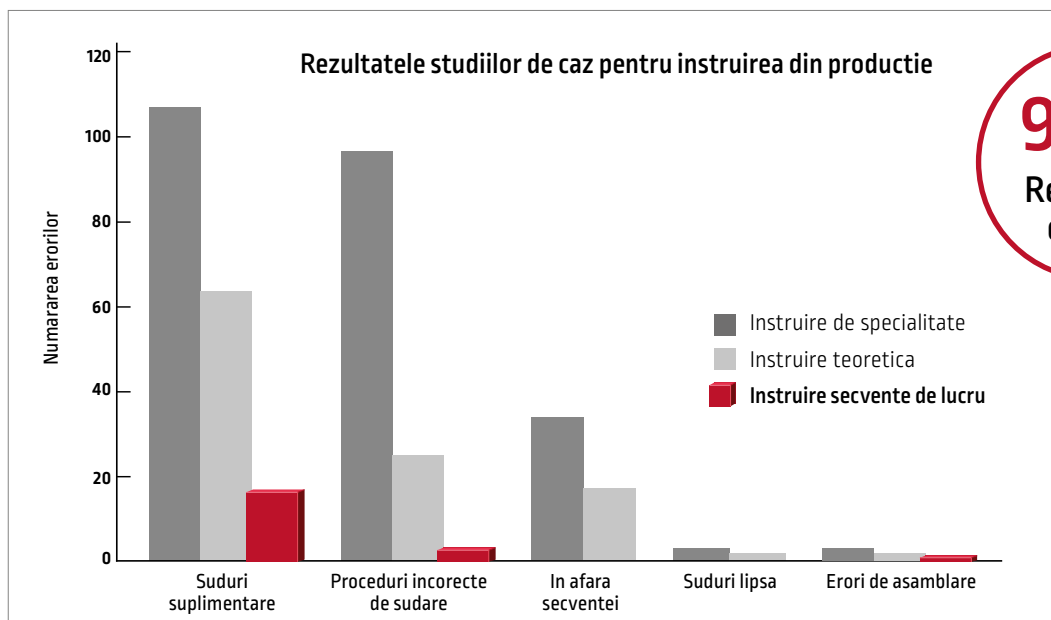
Verificarea controlului calitatii pe setarile WPS-urilor si numarul total de suduri.



Control automat al echipamentului de sudare, pe baza specificatiilor tehnologice de sudare.

- Eliminati riscul de omitere a unei suduri
- Simplificati instructiunile de lucru, reduceti lucrarile costisitoare de reparatie, reduceti necesitate inspectiilor
- Imbunatatiti instruirea
- Imbunatatiti timpii ciclului post-instruire
- Reduceti costurile de instruire.

OBTINETI REZULTATE BUNE DE PRIMA DATA, DE FIECARE DATA



94%
Reducerea erorilor



OBTINETI MAI MULTE INFORMATII DESPRE SECVENTIATORUL DE SUDARE

INFORMATII CARE DUC LA SOLUTII®

Succesul fiecărei operații, mari sau mici, depinde de realizarea celei mai bune suduri într-un mod eficient, cu zero defecte, satisfacând în același timp cerințele clienților. Cunoașteți și înțelegeți performanțele reale ale operațiilor dumneavoastră de sudare? Metodele tradiționale de colectare și analiză a valorii operatorilor sunt prea împovătoare și de multe ori nu oferă o reprezentare reală a întregii operații de sudare.

Tehnologia Power Wave® de monitorizare avansată a producției, vă permite să renunțați cu ușurință de metodele clasice (vechi) cu o platformă inteligentă, bazată pe IoT. Oferind o vedere completă, în timp real, a întregii operații de sudare, platforma Power Wave® oferă informațiile precise, de care aveți nevoie, pentru a lua decizii bazate pe date pentru îmbunătățirea continuă.

CHECKPOINT®

DATE CORECTE, DECIZII CORECTE

- Mai mult decât colectarea datelor.
- Monitorizarea completă a producției.



PENTRU MAI
MULTE INFORMATII,
SCANATI AICI

Cu Checkpoint® puteți să:

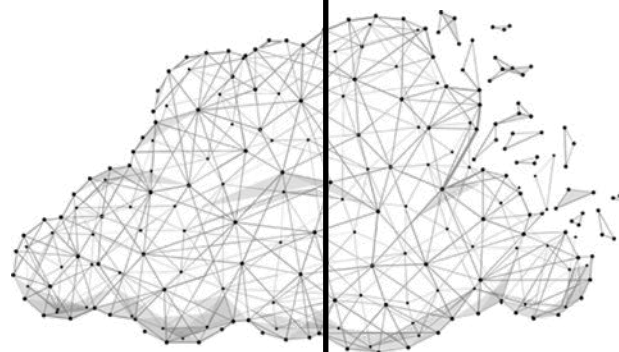
- Identificați **COSTUL REAL** al sudurii
- Evaluați **CALITATEA ADEVARATA** a sudurii
- Oferă **PERFORMANTA ADEVARATA** a sudurii

Vizualizați date remarcabile:

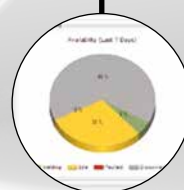
- Vizibilitate totală a operațiilor Dvs. de sudare.
- Tablou de bord în timp real.
- Analize în profunzime a sudurii.

Export ușor a datelor

- Exportați date brute/neprelucrate.
- Colectați datele numerice așa cum doriți DUMNEAVOASTRA.



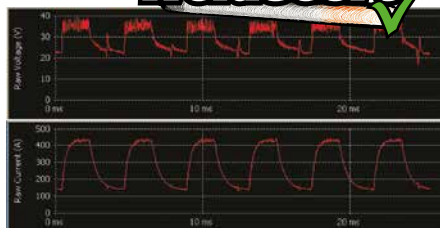
ALERTE



TRASABILITATE



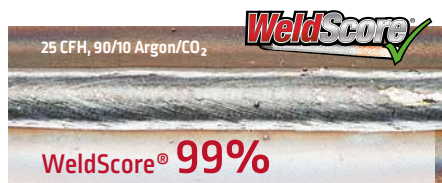
MONITORIZAREA
PRODUCTIEI



WELDScore®

- Tehnologie de monitorizare a calitatii incorporata
- Evaluarea sudurii pe modele de baza
- Evaluare calitate simpla, usor de inteles, pentru fiecare sudura
- Monitorizeaza conditiile reale ale arcului, nu si senzorii externi din amonte
- Feedback in timp real si setarea limitelor, pentru a verifica operatiile.

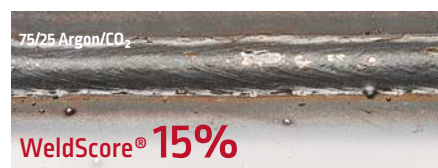
WeldScore® este un instrument destinat monitorizarii in timpul operatiei de sudare, consecvente si repetabile, bazate pe conditiile Dvs.de sudare si nu este un inlocuitor pentru procedurile de asigurare a calitatii, cum ar fi testarea nedistructiva sau distructiva.



Sudura acceptabila - debitul de gaz si protectia corespunzatoare produc o sudura buna, fara nicio porozitate.



Sudura inacceptabila - debitul de gaz redus duce la porozitati evidente.



Sudura inacceptabila - amestecul de gaz incorect, produce cantitati mai mari de stropi.

TRUE ENERGY®

True Energy® este o tehnologie brevata Lincoln Electric ce utilizeaza un sistem de control digital incorporat in fiecare sursa de sudare Power Wave® pentru a masura si a calcula cantitatea instantanee de energie introdusa intr-o sudura. Clientii pot utiliza aceasta valoare impreuna cu lungimea sudurii, pentru a calcula energia liniara. Calculele energiei liniare sunt utilizate pe scara larga in domeniul sudurii, iar calculul precis al acestor valori este extrem de importanta.

- Incorporata in toate sursele Power Wave® de la Lincoln Electric
- Va conformati cu usurinta in calculul energiei liniare prescrise in codul ASME
- Nu sunt necesare echipamente sau instrumente de masurare suplimentare
- Capabil sa masoare cu acuratete formele de unda avansate ale procesului.



Calcul clasic al energiei liniare

$$\text{Energia liniara} = \frac{V \cdot A \cdot 60}{\text{Viteza sudare}} \text{ kJ/mm}$$

Calcul energiei liniare cu

True Energy®

$$\text{Energia liniara} = \frac{\text{Val. True Energy®}}{\text{Distanța parcursă}} \text{ kJ/mm}$$

POWER WAVE® SOFTWARE GRATUIT

Actualizarea soft-ului Power Wave® gratuit*

Obtineti acces la cele mai bune solutii de sudare din domeniu.

Actualizare gratuita soft inseamna:

- Functionalitate noua
- Versiune noua soft monitorizare
- Forme de unda noi, inovatoare.

* excluzand produsele secvente de sudare



ACTUALIZARE SOFT
POWER WAVE®

FREEWARE

www.PowerWaveSoftware.com

**CRESTETI-VA
RATA DE
DEPUNERE**

**CU PANA LA
50%!**

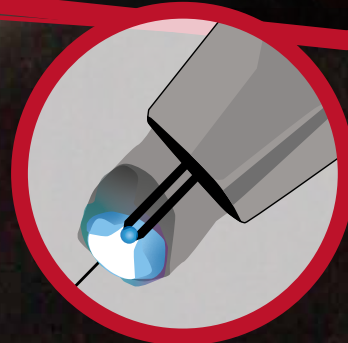
INVERTOARE SUDARE MIG/
MAG SI MULTI-PRO CES

HYPERFILL®

**SUDURI MAI MARI SI MAI
RAPIDE LA SUDAREA GMAW
SEMI-AUTOMATIZATA**

Cu sarma **SUPRAMIG® HD HF** special
concepata pentru HyperFill®

**DESIGN INOVATIV
CU DOUA
SARME**



PROCEDEU UNIC GMAW, DOUA SARME UN SINGUR ARC

Datorita designului sau inovativ cu doua sarme, HyperFill® poate sa utilizeze doua sarme cu diametru mai mic, pentru a produce o picatura de metal topit mai mare si un con al arcului mai mare.

In schimb, acest lucru genereaza o baie de metal topit mai mare, care este usor de gestionat si de controlat, permitand operatorilor sa creasca rata de depunere in medie cu 50% fata de procedeele traditionale cu o singura sarma.



Informatii Hyperfill®

Hyperfill® este o solutie GMAW cu 2 sarme, patentata si licentiata, proiectata pentru a functiona in mod specific cu sarmă de sudură Lincoln Electric selectata. Soluția necesită o formă de undă licențiată care poate necesita o achiziție suplimentară. Pentru mai multe detalii, documentul de referință MC20-106.

www.lincolnelectric.eu

**LINCOLN®
ELECTRIC**

SOLUTIA HYPERFILL®

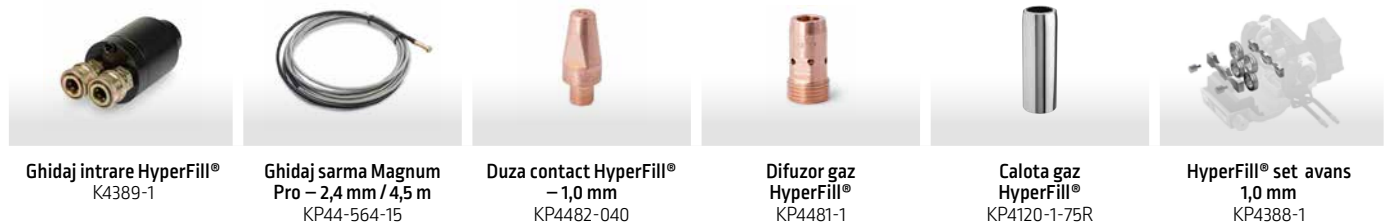
PACHET "READY" SEMIAUTOMAT

Recomandat pentru sudarea cu sarma plina 2 x 1,0 mm. Pentru sarme pline de 1,2 mm si sarme tubulare piesele de uzura trebuiesc comandate separat.



INVERTOARE SUDARE MIG/
MAG SI MULTI-PRO CES

Denumire Produs	Referinta	Cantitati recomandate
Ghidaj intrare HyperFill®	K4389-1	1
Ghidaj sarma Magnum Pro – 2,4 mm / 4,5 m	KP44-332-15	1
Duza contact HyperFill® – 1,2 mm	KP4482-047	10
Difuzor gaz HyperFill®	KP4481-1	2
Calota gaz HyperFill®	KP4120-1-75R	2
HyperFill® set avans 1,2 mm [0,045]	KP4388-2	1
HyperFill® set avans 1,2 mm [0,045] FCV	KP4388-3	1
Gateway Pendant	K4997-1	1



Ghidaj intrare HyperFill®
K4389-1

Ghidaj sarma Magnum Pro – 2,4 mm / 4,5 m
KP44-564-15

Duza contact HyperFill®
– 1,0 mm
KP4482-040

Difuzor gaz HyperFill®
KP4481-1

Calota gaz HyperFill®
KP4120-1-75R

HyperFill® set avans
1,0 mm
KP4388-1

ECHIPAMENTUL INCLUDE

- Power Wave® S500
cod K3168-1
- PF84 Pak Single
cod K3329-2-P
sau PF84 Pak Dual
cod K3331-2-P
- Suport rola sarma, dual
cod K14207-1
- Coolarc® 50
cod K14050-1
- Carucior PowerWave®
cod K3059-4
- Magnum Pro One 2 x 1 mm 4,5 m Pak
cod K4651-040
- Cablul masa 5 m si lichidul de racire sunt incluse

Denumire Produs	Referinta
HyperFill® CE ready pak single	K14209-1
HyperFill® CE ready pak dual	K14210-1
HyperFill® CE One Pak single	K14365-1
HyperFill® CE One Pak dual	K14377-1



Optiune:
Carucior PF84 HyperFill®
K14331-1

Cablu interconectare /extensia va fi asociata cu pachetul "READY" sau pachetul "ONE" functie de lungimea dorita:

Denumire Produs	Referinta
Cablu interconectare 3 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-3M
Cablu interconectare 5 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-5M
Cablu interconectare 10 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-10M
Cablu interconectare 15 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-15M
Cablu interconectare 20 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-20M



PACHET ROBOT

Denumire Produs	Referinta
Robotic Power Wave® S700 one pak	K14292-1

ECHIPAMENTUL INCLUDE

- Sursa Power Wave® S700
cod K3279-1
- Derulator Autodrive 4R220
cod K3561-1
- Contr Autodrive 19
cod K3004-2
- Sistem racir Cool Wave™ 20S
cod K4713-1



Pistoletii & accesoriile necesare pt. sudarea robotizata se vor comanda separat, functie de tipul robotului.

Contactati reprezentantul Lincoln.

Denumire Produs	Referinta	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	PowerWave® S500	PowerWave® S700
Power Feed® 25M (carcasa din aluminiu)	K2536-4				•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M (carcasa din plastic)	K2536-5				•	•	•	•	•	•
LF52D	K14335-1	•	•	•	•	•				
LF56D	K14336-1	•	•	•	•	•				
Power Feed® 22	K14110-1						•	•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1						•	•	•	•
Power Feed® 56D	K14392-1								•	

DERULATOARE CROSSLINC

LN-25X™	K4267-4						•	•		
Activ8X™	K3519-2						•	•		
Activ8X® Pipe™	K5240-1						•			

DERULATOARE ANALOGICE (CABLU DE CONTROL 14PINI) SAU ACROSS-THE-ARC

Linc Feed 33	K14030-1W						•	•		
Linc Feed 33S	K14051-1						•	•		
LN-25 Pro	K2613-5						•	•		
LN-25 Pro Dual	K2614-8						•	•		
FlexFeed 74HT	K3883-x						•	•		
Banc unic Flex Feed 84	K5000-x						•	•		
Banc dublu Flex Feed 84	K5002-x						•	•		

OPTIUNI AVANSATE

Modul avansat Power Wave®	K3685-1								•	
Modul STT® Power Wave®	K2921-1								•	
Modulul de conectare wireless Power Wave®	K4352-1								•	
Modulul de conectare wireless Power Wave® (numai S700)	K4352-2									•



Power Feed® 22
K14110-1

Power Feed® 26
K14138-1

Activ8X™
K3519-2

LN-25X™
K4267-4

Power Feed® 56D
K14392-1

Power Feed® PF25M
[A1/P]
K2536-4 K2536-5

Power Feed® 84 SINGUR
K3329-1-P

Power Feed® 84 DUAL
K3331-1-P

LF52D
K14335-1

LF56D
K14336-1

INVERTOARE SUDARE MIG/
MAG SI MULTI-PRO CES

LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 400



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 400W



LG PROMIG 500W



Vezi pag. 9

Mai multe detalii pagina 85

INVERTOARE SUDARE MIG/MAG SI MULTI-PRO CES

Denumire Produs	Referinta	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Avansat	Powertec® i320C Avansat	Powertec® i380C Avansat	Powertec® i450C Avansat	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	PowerWave® C300 CE	PowerWave® S500 CE	PowerWave® S700 CE	
GRUP RACIRE																							
Cool Arc® 26	K14182-1																						
Cool Arc® 40	K1813-1																						
Cool Arc® 46	K14105-1																						
Cool Arc® 50	K14050-1																						
Cool Wave™ 20S	K4713-1																						
Cool Arc® 60	K14297-1																						
Freezcool - lichid racire pentru pistoleti (9,6 l)	W000010167																						

CARUCIOARE																							
Carucior 4 roti (i180C/200C)	K14114-1	•	•																				
Trusa scule pentru carucior (i180C/200C)	K14115-1	•	•																				
Carucior 2 roti	W000375730																						
Carucior 4 roti (Speedtec® 320CP)	K14096-1																						
Carucior 4 roti (Speedtec® 400SP/500SP)	K14298-1																						
Carucior 4 roti (doua derulatoare +doua butelii de gaz)	K14346-1																						
Carucior 4 roti (Flextec & PowerWave®)	K3059-4																						
Carucior 4 roti (Power Wave®S)	K14085-1																						
Set adaptor carucior (Speedtec 320CP)	K14193-1																						

ROLE AVANS SARMA																							
Set role antrenare (1 buc./diametru 37 mm)*	KP14016-XX	•	•	•																			
Set role avans sarma (2pcs / diametru 37 mm)*	KP14017-XX																						
Set role antrenare (4 buc./diametru 37 mm)*	KP14150-XX																						
Kit sudare aluminiu 1,0-1,2	W000277622																						
Set de role de antrenare pentru sarma plina*	KP1696-X																						
Set de role de antrenare pentru sarma tub*	KP1697-X																						
Set de role de antrenare pentru sarma din aluminiu*	KP1695-X																						
Set role antrenare (1 buc./diametru 30 mm)*	KP69025-X																						

pentru detalii consultati capitolul „Optiuni”



Cool Arc® 46
K14105-1

Cool Arc® 50
K14050-1

Cool Arc® 60
K14297-1

Cool Wave™ 20S
K4713-1

Cool Arc® 26
K14182-1

Carucior derulator - sursa
K3059-4

Denumire Produs	Referinta	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® 1250C Standard	Powertec® 1320C Standard	Powertec® 1250C Avansat	Powertec® 1320C Avansat	Powertec® 1380C Avansat	Powertec® 1450C Avansat	Powertec® 1350S	Powertec® 1420S	Powertec® 1500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	PowerWave® C300	PowerWave® S500	PowerWave® S700
CABLURI																						
Extensie aer*	K10349-PG-XM																					
Extensie- racire cu Apa*	K10349-PGW-XM																					
Extensie aer*	K14198-PG-XM																					
Extensie- racire cu Apa*	K14199-PGW-XM																					
Cablu sudare -extensie 70 mm2 [5; 10; 15; 30 m] TM(M)-TM(F)	K14166-X [X=1, 2, 3, 4]																					
Cablu sudare -extensie 95 mm2 [5; 10; 15; 30 m] TM(M)-TM(F)	K14167-X [X=1, 2, 3, 4]																					
Cablu sudura 3 m – cu papuci – 600 A/60%	K1842-10																					
Cablu sudura 10,6 m – cu papuci – 600 A/60%	K1842-35																					
Cablu sudura 18,3 m – cu papuci – 600 A/60%	K1842-60																					
Cablu sudura 33,5 m – cu papuci – 600 A/60%	K1842-110																					
Cablu ArcLink (8 pini /2,4 m)	K1543-8																					
Extensie cablu control analogic 3,0 m - 14 Pini Mama-Tata	K1797-10																					
Extensie cablu control analogic 7,6 m - 14 Pini Mama-Tata	K1797-25																					
Extensie cablu control analogic 15,2 m - 14 Pini Mama-Tata	K1797-50																					
Extensie cablu control analogic 30,5 m - 14 Pini Mama-Tata	K1797-100																					
cu cleste port electrod 200A, L=3/5 m	E/H-200A-25-3M	•	•	•																		
cu cleste port electrod 300A, L=5/10 m (x=5, 10)	E/H-300A-50-XM				•	•	•	•	•						•							
cu cleste port electrod 400A, L=5/10 m (x=5, 10)	E/H-400A-70-XM				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kit cablu masa cu clema 200A, 5/10 m	GRD-200A-35-5M	•	•	•																		
Kit cablu masa cu clema 300A, 5/10 m (x=5, 10)	GRD-300A-50-XM				•	•	•	•	•						•							
Kit cablu masa cu clema 400A 5/10/15 m (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-XM				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kit cablu masa cu clema 600A 5/10 m (x=5, 10)	GRD-600A-95-XM				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

COMANDA LA DISTANTA & INTERFATA UTILIZATOR

Comanda la distanta 15m (6 - Pini / 1 potentiometru)	K10095-1-15M									•	•	•	•									
Cablu prelungire comanda la distanta (6-Pini) 15 m	K10398									•	•	•	•									
Adaptor 12Pini la 6Pini	K2909-1									•	•	•	•									
Comanda la distanta MIG tip Joystick 7 m	K14091-1									•	•	•	•									
Comanda la distanta RC-7 avansat	K14203-1									•(1)	•(1)	•(1)	•(1)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Comanda la distanta Simple Puls 15 m	W000275904																					
Interfata utilizator pentru Speedtec 400SP si 500SP	K14347-1																					
Foot Amptrol™	K870									•	•	•	•									



















(1) necesare K14290-1

ALTE OPTIUNI

Comanda la distanta (12 - Pini / 7 m)	K14124-1																					
Arclink-T Flex	K14131-1																					
Adaptor 5Pini(M)/12Pini(F)	K14132-1																					
Arclink-T-Power	K14135-1																					
Kit DeviceNet	K2827-2																					
Kit conexiune-priza cu 12 Pini, comanda la distanta pe sursa	K14290-1																					
Kit conexiune-priza cu 12 Pini, comanda la distanta direct la sursa (400SP & 500SP)	K14348-1																					
Polarity change kit	K14173-1																					
Kit protectie panou comanda	K14325-1																					
Debitmetru gaz	K14175-1																					
Kit preincalzitor gaz (24Vac/80W)	K14176-1																					
Set opritoare	K14328-1																					
Kit protectie panou comanda	K14192-1																					
Kit Suport cablu	K14201-1																					

Denumire Produs	Referinta	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® 1250C Standard	Powertec® 1320C Standard	Powertec® 1250C Avansat	Powertec® 1380C Avansat	Powertec® 1450C Avansat	Powertec® 1350S	Powertec® 1420S	Powertec® 1500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700	
Kit conexiune apa	K14208-1										•	•	•									
Filtru de praf	W000373703													•								
Adaptor bobina 200 mm	R-1019-125-1/08R			•	•	•	•	•	•	•				•								
Adaptor bobina 300 mm	K10158-1			•	•																	
Adaptor bobina 300 mm	K10158			•	•	•	•	•	•	•				•					•			
Adaptor M14/Dinse (F)	K10376																		•		•	
Filtru S700 CE	K1444-7																					•
Kit de racorduri de iesire (i350S)	K14196-1										•											
Kit de racorduri de iesire (i420/500S)	K14202-1											•	•									
Kit de racorduri de iesire (400SP/500SP)	K14337-1														•	•						
Conector rapid tambur derulator de sarma	K14204-1					•	•	•	•	•												

pentru detalii consultati capitolul „Optiuni”

					
Kit cabluri W000011138 W000260683 W000260684 W000011139 W000260681 W000260682	Kit cablu masa GRD-400A-70-10M GRD-400A-70-15M	Kit port-electrod E/H-300A-50-5M	Extensie / Cablu interconectare K10349-PG-3M K10349-PGW-5M	Comanda la picior pt.curent™ K870	Comanda la distanta K10095-1-15M
					
Cablu de control ArcLink® / Linc-Net® K1543-8	Cablu de control ArcLink® pentru conditii dificile K2683-25 K2683-50 K2683-100	Cablu sudura-cu papuci K1842-35	Cablu comanda (pentru conditii grele) K1785-12 K1785-25	Adaptor 6 Pini/12 Pini K2909-1	Kit conexiune apa K590-6
					
Kit Device Net K2827-2	Contr AutoDrive® 19 K3004-1	Adaptor TIG euro KP10519-8	Adaptor bobina 300 mm K10158	Adaptor bobina 300 mm K10158-1	Comanda la distanta RC-7 avansat K14203-1



**DERULATOARE
SEMI-AUTOMATE**

DERULATOARE SEMI-AUTOMATE

MODEL	REFERINTA	ALIMENTARE					GAMA DIAMETRE SARMA (mm)			CARACTERISTICI											
		Tensiunea de alimentare	Parametri nominali	Sarme pline	Sarme tubulare	Sarme din aluminiu	Sistem avans sarma	Afisaj A/V	Dimensiunea max. a bobinei de sarma (mm)	Roti	Conector EURO	Conector electrod	Contactator intern	Debitmetru	Comutator CC / CV	Sinergic	Cablu control	Across-the-Arc	ArcLink	Crosslink	Racirea pistollet MIG
Digital																					
Constructii																					
Power Feed® 56D	K14392-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	0	•	5P					A/W	3
LF-52D	K14335-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	300	•	•	•	0	•	5P					A/W	3
LF-56D	K14336-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	0	•	5P					A/W	3
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LEDs	pana la 27 kg		•			•	5P		•			A/W	3
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LEDs	pana la 27 kg		•			•	5P		•			A/W	3
Tip valiza																					
Power Feed® 22	K14110-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	300	•	•	0	•	5P		•				A/W	3
Power Feed® 26	K14138-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	0	•	5P		•				A/W	3
Power Feed® 25M [carcasa din aluminiu]	K2536-4	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	300		0		0	•	5P		•			A/W	3
Power Feed® 25M [carcasa din plastic]	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	300		0		0	•	5P		•			A/W	3
Analog																					
Constructii																					
Linc Feed 24M	K14065-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	300	•	•				9P					A/W	3
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	300	•	•			•	9P					A/W	3
Linc Feed 33	K14030-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	300	•	•				9P					A/W	3
Linc Feed 33S	K14051-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	200	•	•	•			9P					A/W	3
Flex Feed 74HT	K3883-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LEDs	pana la 27 kg		0				14P					A/W(O)	3
Flex Feed 84 Singur	K5000-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LEDs	pana la 27 kg		0				14P					A/W(O)	3
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LEDs	pana la 27 kg		0				14P					A/W(O)	3
Tip valiza																					
LN-25 Pro	K2613-5	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	•	300	0	•	•	•		•					A	3
LN-25 Pro Dual	K2614-8	15-110V DC sau 24-42V AC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	300	0	•	•	•		14P	•				A	3
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	300	0	•				•	•				A	3
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	200	0					•	•				A	3
Activ8X® Pipe™	K5240-1	60-90V DC	275A / 60%	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	200	0	•		•		•	•				A	3

(1) Sistem avans sarma MAXTRAC
 (2) Sistem avans sarma pt. 2 sarme
 O - Optiune
 W(O) - Apa optional

NOU

POWER FEED® 56D

Derulator digital proiectat pe a functiona cu Power Wave.

- Derulator mic, rezistent si usor de manevrat
- Sistem de actionare cu patru role de clasa superioara
- Cu ecran TFT de 7", cu mesaje cu text complet
- 50 de memorii disponibile
- Instalare optimizata a rolor de sarma si lumina interna
- Capacitate de Impingere-tragere
- Echipat cu rolor de sarma.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Rola de antrenare 1,0-1,2 mm
- Manual de utilizare pe USB



Alimentare



lesire



Denumire Produs	Referinta	Role de antrenare	Racire	Parametri nominali	Tensiunea de alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarma (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni I x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
Power Feed® 56D	K14392-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,7	302 x 642 x 516

LF-52D & LF-56D

Proiectat pentru a functiona cu noile surse de sudare Powertec-iS.

- Caracteristici noi: Data&Calendar, Difuzor si encodere puternice. (LF56D).
- Derulatoare mici, rezistente si usor de manevrat, cu ajutorul dispozitivelor de masurare digitale luminoasa.
- Protocol de comunicare digitala pentru sudare, facandu-le cea mai buna alegere pentru o integrare fara intreruperi, critic in timp, cu sursa de sudare.
- Capacitate de alimentare perfecta, sistem de avans a sarmei cu 4 role si motor puternic.
- Interfata echipament-utilizator usor de inteles, facilitand reglarea usoara a parametrilor de sudare
- Spatiu optimizat pentru schimbarea bobinei de sarma, fereastra de inspectie si ureche de ridicare.
- Echipat cu roti in standard.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Rola de antrenare 1,0-1,2 mm
- Manual de utilizare pe USB



Alimentare



lesire



Denumire Produs	Referinta	Role de antrenare	Racire	Parametri nominali	Tensiunea de alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarma (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni I x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D (Avansat)	K14336-1									17,7	

POWER FEED® 22 & 26

Derulator digital, constructie portabila.

- Carcasa din plastic- policarbonat rezistenta, rezistenta la foc, greutate redusa, design compact, permite transportarea dispozitivului in diferite locatii sau greu accesibile.
- Sistem de avans a sarmei de inalta clasa - un sistem nou de avans al sarmei actionat de patru , cu acces usor, asigura o eficienta crescuta si ofera fiabilitate in avansul diferitelor tipuri de sarme (in special cele din aluminiu).
- Robust si pregatit pentru medii grele de lucru - perfect pentru fabricatie in general, santiere navale, aplicatii in santiere si cand e nevoie de lungimi mari ale cablurilor de interconectare.
- Iluminare interna - LED-uri de mare intensitate, lumineaza sistemul de avans al sarmei.
- Interfata cu utilizatorul - afisaj cu LED-uri luminoase.

ECHIPAMENTUL INCLUDE

- Avans sarma 1,0-1,2 mm, din otel
- Debitmetru



Alimentare

40
VDC

lesire



S300

Denumire Produs	Referinta	Nr.role	Racire	Parametri nominali	Tensiunea de alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarma (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni I x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
PF-22	K14110-1	4R	Aer/Apa	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1									15,2	

POWER FEED® 25M

Solutie de sudare premium, cu un design portabil!

- Constructie solida, pentru medii dure. De la constructii la santiere navale, acest design va raspunde asteptarilor dumneavoastra. Livrat in varianta standard cu carcasa rezistenta, din aluminiu sau din plastic.
- Iluminare interna - LED-urile de inalta intensitate, lumineaza sistemul de avans al sarmei.
- Incalzirea interioara, mentine un control al umiditatii consumabilului dumneavoastra, mentinandu-l cald si protejat intr-o carcasa inchisa.
- Modul (MSP4) al panoului de selectie, permite accesul usor la biblioteca formelor de unda ale Power Wave®-ului. Comenzile avansate si optiunile de configurare sunt la indemana.
- Butoanele de procedura dubla si de memorare va permit sa configurati procedurii A / B, pentru a simplifica comutarea „din mers”!



Alimentare

40
VDC

lesire



S300

Denumire Produs	Referinta	Nr.role	Racire	Parametri nominali	Tens.de alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarma (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni I x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
Power Feed® 25M (carcasa din aluminiu)	K2536-4	2R	Aer	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (carcasa din plastic)	K2536-5										

POWER FEED® 84 SINGLE & DUAL

Derulator single si dual pentru banc/brat.

- Performanta de clasa mondiala a arcului la sudarea otelui, otelului inoxidabil, aluminiului si a altor materiale.
- Waveform Control Technology® - procedee brevetate, cum ar fi Pulse-On-Pulse® (pentru un aspect al cordonului asemanator celui obtinut la sudarea TIG) si Power Mode® (pentru un arc stabil la valori scazute ale curentului).
- Utilizeaza ArcLink® - protocolul de comunicare digitala de top pentru sudare, ceea ce il face cea mai buna alegere pentru o integrare fara intreruperi cu sursa de sudare, critic in timp.
- Proces MIG pulsat- excelent pentru reducerea stropilor, pentru reducerea energiei liniare si pentru sudare la pozitie - face din orice operator un sudor mai bun!
- Interfata utilizator-echipament usor de inteles, cu afisaje numerice mari, faciliteaza reglarea parametrilor de sudare.
- Capacitate de impingere-tragere a sarmei, performanta excelenta la sudarea aluminiului.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Asamblu cabluri control
- Rola avans sarma 1,2 mm , profil V
- Rola avans sarma 1,6 mm , profil V



Alimentare

40
VDC

lesire

pana la
27 kgDERULATORI SEMI-
AUTOMATI

Denumire Produs	Referinta	Nr.role	Racire	Parametri nominali	Tens. alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama de dimensiuni sarme (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
Power Feed® 84 CE Simplu	K3329-1-P	4R	Aer/ Apa	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Power Feed® 84 CE Dual, IU, bobina pentru conditii dificile	K3331-1-P	4R [2]								43,2	450 x 590 x 850

[2] Sisteme de antrenare cu doua sarma

Denumire Produs	Referinta	Afisaj digital	Afisaj grafic	Sinergic	Presetate	Mod actionare 2T/4T	Sarma rece / purjare gaz	Control arc/inductanta	Procedura de start	Procedura Crater	Finalizare	Pre-gaz/Post-gaz	Memorare	Limite	USB	Funcie de blocare	Procedura A / B	Debitmetru incorporat	Iluminare in interiorul derulatorului	Pistol Push-Pull compatibil
Power Feed® 25M (carcasa din aluminiu)	K2536-4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	Varianta optionala	•	•
Power Feed® 25M (carcasa din plastic)	K2536-5	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	Varianta optionala	•	•
Power Feed® 84 CE Simplu	K3329-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•			•
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•			•
LF-52D	K14335-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	Varianta optionala	•	
LF-56D	K14336-1		• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	Varianta optionala	•	•
Power Feed 56D	K14392-1		• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	Varianta optionala	•	•

LINC FEED 24M & 24M PRO

Mic, robust, flexibil si complet

- Control permanent al vitezei de avans al sarmei
- Selectia modul de activare- standard 2 pasi sau 4 pasi interblocabili
- Purjare gaz - amorsarea arcul intr-o protectie totala de gaz
- Intoarce sarma - impiedicarea lipirii sarmei in baia de metal topit
- Control "sarma rece" - utilizat pentru a introduce sarma in pistol
- Derulator montat pe un carucior

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Set role avans sarma 1,0-1,2 mm



Alimentare



Lesire



5300

Denumire Produs	Referinta	Role de antrenare	Racire	Parametri nominali	Tensiunea de alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarma (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni I x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
LF-24M	K14065-1W	4R	A/W	500A / 60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	440 x 275 x 636
LF-24M PRO	K14066-1W										

LINC FEED 33 & 33S

Mic, robust, flexibil si complet

- Derulator mic, rezistent si usor de manevrat, cu afisaje digitale luminoase pentru tensiune si curent
- Toate derulatoarele sunt echipate cu un sistem excelent de avans a sarmei, cu 4 role de avans mari si un motor puternic
- Sistemul electronic cu feedback pe sistemul de avans a sarmei garanteaza o viteza de avans a sarmei constanta

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Set role avans sarma 1,0-1,2 mm



Alimentare



Lesire



5200



5300

LF 33S LF 33

Denumire Produs	Referinta	Role de antrenare	Racire	Parametri nominali	Tensiunea de alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarma (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni I x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
LF-33	K14030-1W	4R	A/W	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 270 x 636
LF-33S	K14051-1										

LN-25 PRO & PRO DUAL

Derulator portabil.

- Performanta - toate modelele: mod actionare in 2 trepte, ofera confort la realizarea sudurilor lungi; design al axului mai robust si rezistent, cu frana incorporata.
- Performanta - standard: voltmetru analogic, indicator LED polaritate, cu ajustare automata la polaritatea de sudare.
- Performanta - model dubla putere: afisaje digitale de masurare pentru monitorizare precisa, afisaj care indica viteza de avans a sarmei sau curentul si tensiunea de sudare.
- Fiabilitate – designul carcasei din policarbonat pastreaza componentele interne. Placile electronice sunt capsulate si sunt protejate impotriva umiditatii si coroziunii. Mecanismul de blocare a bobinei elimina filetarea incrucisata a axului.
- Service rapid – carcasa poate fi inlocuita in mai putin de cinci minute - eliminarea timpului de nefunctionare.



Alimentare



Iesire



S300

Produs	Referinta	Nr. role	Racire	Parametri nominali	Tens. alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarma (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
LN 25 Pro	K2613-5	2R	Aer	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8				15-110V DC sau 24-42V AC						

LN-25X

Control total, fara cabluri de control.

- Conteaza de la distanta tensiunea prestabilita, fara cablu de control.
- Comutatorul de interblocare a declansatorului faciliteaza sudurile lungi.
- Contorizare ore arc pentru urmarirea productivitatii si a intretinerii.
- Afisaje digitale pentru tensiune, curentul si viteza de avans a sarmei.
- Sistem de avans al sarmei Maxtrac® dovedit in industrie, asigura alimentare fiabila si inlocuiri usoare.
- Componente electronice complet capsulate si protejate de mediu.
- Carcasa inlocuibila si rezistenta la foc poate fi instalata in mai putin de cinci minute.
- Tehnologie Crosslinc™
- True Voltage Technology™ (TVT™) compenseaza automat caderile de tensiune pe cablurile lungi de sudare.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Mufa Twist-Mate (Dinse)
- Debitmetru integrat in derulator



Alimentare



Iesire



S300

Denumire Produs	Referinta	Nr. role	Racire	Parametri nominali	Tens. de alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarma (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
LN-25X CE	K4267-4	2R	Aer	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

ACTIV8X™**Derulator portabil, semi-automat.**

- Carcasa rezistentă la impact, ignifuga, asigură o durabilitate robustă pentru condiții dificile.
- Placi capsulate pentru protecție împotriva umidității și coroziunii.
- Sistem de avans sarmă Maxtrac® - sistem avans sarmei din aluminiu turnat, pentru condiții dificile, asigură avans fiabil și durabil.
- Feedback-ul tahometrului asigură o viteză de avans a sarmei precisă.
- Cel mai ușor derulator de pe piață, în prezent.
- Poate încorpora role de sarmă cu diametrul de până la 203 mm.
- Tehnologia CrossLinc permite controlul de la distanță a cablurilor de sudare.
- Nu este necesar cablu de control!
- True Voltage Technology™ (TVT™) compensează automat caderile de tensiune pe cablurile lungi de sudare.

ECHIPAMENTUL INCLUDE

- Mufa Twist-Mate (Dinse)

**Alimentare**15-110
VDC**Iesire**

5200

Denumire Produs	Referinta	Role de antrenare	Racire	Parametri nominali	Tensiunea de alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarmă (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
Activ8X CE	K3519-2	2R	A	330A/60%	15-110 VDC	1,3-177	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

NOU**ACTIV8X® PIPE™****Derulator portabil, semi-automat.**

- Perfect reglat pentru sudarea Tevilor - inclusiv STT și MIG Pulsat.
- Carcasa rezistentă la impact, ignifuga, asigură o durabilitate robustă pentru condiții dificile.
- Sistem de avans sarmă Maxtrac® - sistem avans sarmei din aluminiu turnat, pentru condiții dificile, asigură avans fiabil și durabil.
- Feedback-ul tahometrului asigură o viteză de avans a sarmei precisă.
- Cel mai ușor derulator de pe piață, în prezent.
- Poate încorpora role de sarmă cu diametrul de până la 203 mm.
- Tehnologia CrossLinc permite controlul de la distanță a cablurilor de sudare. Nu este necesar cablu de control!
- True Voltage Technology™ (TVT™) compensează automat caderile de tensiune pe cablurile lungi de sudare.

ECHIPAMENTUL INCLUDE

- Role avans sarmă 0,9/1,2 pentru sarmă plină
- Bucsa adaptor pentru pistol K1500-2
- Mufa Twist-Mate (Dinse)

**Alimentare**60-90
VDC**Iesire**

5200

Denumire Produs	Referinta	Role de antrenare	Racire	Parametri nominali	Tensiunea de alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarmă (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
Activ8X® Pipe™	K5240-1	2R	A	275A/27V/60% 250A/25V/100%	60-90VDC	1,3 - 20,3	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	22,45	496 x 207 x 534

FLEX FEED® 74 HT

Performanta ridicata.

- Derulator de banc, cu cuplu mare pentru aplicatii industriale
- Optional conector pentru craituire, cu control al contactorului atunci cand nu este utilizat.
- Modul 2T_2 pasi/4T_4 pasi a tragaciului imbunatateste confortul operatorului pentru suduri mai lungi.
- Sistemul de avans sarma poate fi plasat fie pe partea dreapta, fie pe cea stanga a carcasei derulatorului, pentru integrare usoara in orice zona de lucru.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Interfata utilizator digitala
- Cablu de control de 10 picioare
- Kit adaptor pistol, standard nr. 4
- Suport bobina pentru conditii grele
- Ureche de ridicare
- Set craituire



Alimentare



Iesire



up to
27 kg

Denumire Produs	Referinta	Role de antrenare	Racire	Parametri nominali	Tensiunea de alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarma (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni I x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
Flex Feed 74HT IU simpla, Derulator pentru conditii dificile	K3883-11	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-19	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	24,9	338 x 394 x 599 (1)
Flex Feed 74HT IU digitala, Derulator pentru conditii dificile	K3883-12									28,5	
Flex Feed 74HT IU digitala, Derulator pentru conditii dificile, Set de craituire	K3883-14									28,5	

(1) Numai antrenare sarma

FLEX FEED® 84

Un derulator industrial, pentru productivitate ridicata, in aplicatii de fabricatie grea.

- Patru sloturi de memorie cu limite si blocaje, pentru controlul procesului.
- Conceput special pentru avans constant pe trasee lungi ale ghidajelor si pentru diametre mari de sarma.
- Izolare electrica optionala pe unitatea neactiva si pistol, pentru siguranta sporita.
- Caracteristici avansate ale sistemului de avans a sarmei MaxTrac®, din aluminiu turnat, ofera un sistem de rola si un ghidaj brevetat care nu necesita scule.
- Configurabil pentru setari simple, duale, banc sau brat, pentru a fi adecvate spatiului dumneavoastra de lucru.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Interfata utilizator
- Suport bobina sarma, pentru conditii grele
- Set adaptor pistol, standard nr. 2 - nr. 4
- Cablu control-cod K1797-10
- Ghidaje intrare- cod K1551-2

TOP ÎN INDUSTRIE
5 ANI
GARANȚIE



Alimentare



Iesire



up to
27 kg

Denumire Produs	Referinta	Role de antrenare	Racire	Parametri nominali	Tensiunea de alimentare	Interval Vas (m/min)	Gama diametre sarma (mm)			Greutate (kg)	Dimensiuni I x L x A (mm)
							Plina	Tubulara	Aluminiu		
Flex Feed 84 (Brat) Fara IU	K5000-1	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-20,3	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	16,3	419 x 394 x 711 (1)
Flex Feed 84 (Banc), Derulator pentru conditii grele	K5000-2									25,4	
Flex Feed 84 (Coloana) Monobloc	K5000-11									28,1	
Flex Feed 84 Dual	K5002-2									4R (2)	45,8

(1) Numai antrenare sarma

(2) Sistem avans sarma pt. 2 sarme

Denumire Produs	Referinta	Afisaj digital	Mod actionare 27/4T	Sarma rece / pujiare gaz	Burn-back	Finalizare	Pre-gaz/Post-gaz	Procedura de start	Procedura Crater	Sinergic	Sudare e in puncte	Procedura A / B / C / D	Debitmetru Incorporat
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	•	•	•					•		
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	•	•	•	•			•			
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•	•	•	•							
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•	•	•	•							•
Flex Feed® 74HT	K3883-x	•	•	•	•	•	•						
Flex Feed® 84 Single	K5000-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
Flex Feed® 84 Dual	K5002-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
LN-25 Pro	K2613-5	•	•	•	Varianta optionala		Varianta optionala						
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•	•	Varianta optionala		Varianta optionala						
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•	•	•						•
Activ8X™	K3519-2	•	•	•	•	•	•						Varianta optionala
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

ACCESORII

Denumire Produs	Referinta	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Singur	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Simplu	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (carcasa din aluminiu)	Power Feed® 25M (carcasa din plastic)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™	
CARUCIOARE																			
Carucior cu patru roti, pentru conditii grele	K14032-1	•	•	•															
Carucior HD (LF52D/56D si PF26)	K14350-1					•	•												
Kit montare carucior invertor (1xPF4x)	K14161-1																		
Kit montare carucior invertor (2xPF4x)	K14161-2																		
Kit console pentru montare carucior	K4068-1							•	•	•	•	•							
Carucioare	K163-1							•	•	•	•	•							

ROLE AVANS SARMA

Set role avans sarma (1pcs / diametru 37 mm)*	KP14016-xx	• (7)	• (7)	• (7)															
Set role avans sarma (2pcs / diametru 37 mm)*	KP14017-xx	•	•	•															
Set role avans sarma (2pcs / diametru 37 mm)*	KP10344-xx		•																
Set role avans sarma (4pcs / diametru 37 mm)*	KP14150-xx				•	•													
Set de role de antrenare pentru sarma plina*	KP1696-x												•	•	•	•	•	•	•
Set de role de antrenare pentru sarma tub*	KP1697-x												•	•	•	•	•	•	•
Set de role de antrenare pentru sarma din aluminiu*	KP1695-x												•	•	•	•	•	•	•
Set role avans sarma*	KP1505-x							•	•	•	•	•							
Set de role de antrenare pentru sarma din aluminiu*	KP1507-x							•	•	•	•	•							

CABLURI

Extensie aer*	K10347-PG-xM	•	•	•	•														• (1)
Extensie- racire cu Apa*	K10347-PGW-xM	•	•	•	•														• (1)
Extensie aer*	K10349-PG-xM									•	•	•	•						
Extensie- racire cu Apa*	K10349-PGW-xM									•	•	•	•						
Extensie aer*	K14198-PG-xM					•	•												
Extensie- racire cu Apa*	K14199-PGW-xM					•	•												
Extensie cablu sudura 70 mm² [5; 10; 15; 30 m] TM(M)-TM(F)	K14166-x (x=1, 2, 3, 4)							•	•	•	•	•	•	•	• (3)	• (3)	• (3)	• (3)	•
Extensie cablu sudura 95 mm² [5; 10; 15; 30 m] TM(M)-TM(F)	K14167-x (x=1, 2, 3, 4)							•	•	•	•	•	•	•	• (3)	• (3)	• (3)	• (3)	•

*Pentru detalii consultati capitolul „Optiuni”

(1) necesita adaptor 8P-14P-cod K14095-1

(2) necesita adaptor (Mama)-cod K10376

(3) necesita adaptor (Tata) -cod K10377

(4) necesita kit- cod K14120-1

(5) necesita adaptor-cod K2909-1

(6) necesita kit -cod K14125-1

(7) necesita 2 buc

Denumire Produs	Referinta	Lincoln Feed 33	Lincoln Feed 335	Lincoln Feed 24M	Lincoln Feed 24M Pro	Lincoln Feed 52D	Lincoln Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Singur	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Simplu	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (carcasa din aluminiu)	Power Feed® 25M (carcasa din plastic)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
ALTE OPTIUNI																		
Set inlocuire carcase – policarbonat	K2596-2																	
Kit conexiune apa	K590-6																	
Kit Pre-gaz, Post-gaz si intoarcere sarma	K2330-2																	
Sist.indreptare sarma	K1733-1																	
Adaptor TIG euro	KP10519-8																	
Capac protectie 18 kg	K1634-4																	
Ureche de ridicare	K3341-1																	
Suport standard rola max. 20 kg	K3342-1																	
Ghidaj intrare sarma 0,6-1,6 mm, Lincoln®Ghidaj intrare sarma 0,6-1,6 mm, Lincoln®	K1546-1																	
Senzor debit gaz	K3338-1																	
Ghidaj intrare prevazut cu bile, Lincoln®	K1551-2																	
Adaptor bobina 200 mm	R-1019-125-1/08R																	
Adaptor bobina 300 mm	K10158-1																	
Adaptor bobina 300 mm	K10158																	
Adaptor M14/Dinse [F]	K10376																	
cu cleste port electrod 200A (x=3, 5)	E/H-200A-25-xM																	
cu cleste port electrod 300A, L5/10 m (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM																	
cu cleste port electrod 400A, L5/10 m (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM																	



Comanda la distanta 30,4 m, 12Pini
K857-3



Adaptor 6 Pini/12 Pini
K2909-1



Kit Adaptor Fast-mate
K489-7



Adaptor Fast-mate
K489-9



Kit conexiune apa
K590-6



Adaptor TIG euro
KP10519-8



Adaptor bobina 300 mm
K10158



Adaptor bobina 300 mm
K10158-1



Carucior HD pentru derulatoare LF52D/ LF56D/PF56D
K14350-1



Comanda la distanta RC-7 avansat
K14203-1



Kit Pre-gaz, Post-gaz si intoarcere sarma
K2330-2



Kit port-electrod E/H-200A-25-xM E/H-300A-50-xM E/H-400A-70-xM



Adaptor pistolete Lincoln Electric
K1500-1



Adaptor pistolete Tweco® nr. 2- nr. 4
K1500-2



Adaptor pistolete Tweco® nr. 5
K1500-3



Adaptor pistolete OXO®
K1500-5



Set inlocuire carcase – policarbonat
K2596-2



ECHIPAMENTE WIG/TIG

ECHIPAMENTE WIG/TIG

DENUMIRE PRODUSE	REFERINTA	ALIMENTARE		IESIRE			PROCES				CARACTERISTICI				
		Nr.faze	Frecventa (Hz)	Caracteristica sursa	Polaritate	Gama de curent (A)	MMA	TIG Lift	TIG HF	TIG PULSAT	PFC	Compatibil moto-generator	Funcția Up/Down*	Memorie	Afisaș V/A
TIG DC (1 faza)															
Invertec® 175TP	K14169-1	1	50/60	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG DC (3 faza)															
Invertec® 275TP	K14243-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•	•		•	•	•	TFT
Invertec® 300TPX	K12060-1	3	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	•
Invertec® 400TPX	K12043-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	•
TIG AC/DC (1 faza)															
Aspect® 200	K14189-1	1	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG AC/DC (3 faza)															
Aspect® 300	K12058-1	3	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•

NOTA:

- Funcția UP/DOWN - are trei moduri de operare (pentru mai multe informații parcurgeți manualul de utilizare)
- TIG Lift - metoda de amorsare a arcului prin atingerea electrodului de wolfram pe piesa pentru a crea un scurt-circuit de valoare mică, apoi electrodul este ridicat pentru amorsarea arcului
- TIG HF - metoda de amorsare a arcului electric prin înaltă frecvență
- PFC - Power Factor Controller / Power Factor Correction - Contr Factor Putere - oferă un consum redus de curent, pentru economie de energie, armonici de curent scăzute și reducerea cantității de CO₂

INVERTEC® 175TP

Tehnologie de top in sudarea TIG DC. Interfata prietenoasa.

- Design robust - placi electronice lacuite.
- Compatibilitate generator imbunatatit, variatie tensiune intrare $\pm 20\%$, contr PFC.
- Poate fi utilizat cu cablu avand lungime mare (pana la 70 m cu sectiune de 2,5 mm²).
- Sudare foarte buna In modurile TIG HF si TIG Lift.
- Functie Hot Start si dispozitiv anti-lipire.
- Portabil - greutate usoara: numai 10,2 kg
- Zgomot redus – ventilator racire „inteligent”.
- Economie de energiei – consum redus de curent.
- Panou de control simplu – control total, configurare usoara.
- Garantie 2 ani pentru piese si manopera.
- Optional comanda la distanta.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare cu stecher Schuko
- Set racord gaz



Procedee:

MMA | TIG Lift | TIG HF | TIG pulsat

Aplicatii:

- Lucrari industriale usoare
- Intretinere si reparatii
- Industria prelucratoare si alimentare
- Service de interventie

Alimentare



Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (V)	Toleranta	Frecventa (Hz)	Gama de curent (A)	Parametri nominali	Siguranta (A)	Racire (aer / apa)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Greutate (kg)	Clasa de protectie / izolatie
Invertec® 175TP	K14169-1	230	$\pm 20\%$	50/60	5-175	175A@25% 130A@100%	16	Aer	330 x 210 x 480	10,2	IP23 / H

INVERTEC® 220TPX

Tehnologie invertorizata avansata pentru o performanta TIG superioara. Amorsare foarte buna a arcului in HP, arc stabil, concentrat si rapid.

- Performanta excelenta a arcului – amorsare HF perfecta, arc stabil, concentrat si rapid pentru arc pulsat si nepulsat.
- Panou de control simplu – control total, configurare usoara.
- Eficient energetic – circuit PFC, eficienta ridicata, mod „verde”.
- Portabil – mic, greutate mica.
- PFC, protectie 16 A, cablu alimentare 100 m, compatibil generator.
- Design robust – PCB capsulate, True HD.
- Garantie 3 ani – pentru manopera si piese de schimb.
- Optional comanda la distanta.
- Functie UP/DOWN.
- Avantaje PFC (Power Factor Correction): curent de sudare cu 30% mai mare la acelasi curent absorbit, adecvat pt. alimentare monofazata 115-230V [+15%-10%], consum redus, economie de energie, curent armonic scazut si cantitati reduse de CO₂ produse la sudare (220TPX).

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (2 m)
- Set racord gaz



Procedee:

MMA | TIG Lift | TIG HF, TIG pulsat

Aplicatii:

- Lucrari industriale usoare
- Intretinere si reparatii
- Industria prelucratoare si alimentara
- Service de interventie
- Industria chimica

Alimentare



Iesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (V)	Toleranta	Frecventa (Hz)	Gama de curent (A)	Parametri nominali	Siguranta	Racire (aer / apa)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Greutate (kg)	Clasa de protectie / izolatie
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230	$\pm 15\%$	50/60	5-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	Aer	328 x 212 x 465	13	IP23 / H

INVERTEC® 275TP

Caracteristici excelente ale arcului pentru o gamă largă de aplicații, oferind procedee de sudare excelente și performanța ridicată, pentru creșterea productivității. Conceput și produs pentru durabilitate și fiabilitate.

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, compatibilitate generator.
- Greutate redusă - 16 kg.
- 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%.
- Putere absorbită 19W și eficiență > 85%.
- TIG Manual și Synergic - Pulse.
- MMA Manual și Synergic - Pulse.
- F.A.N. inteligent (Ventilator la nevoie).
- Asistență pentru clienți.
- Conectivitate USB, monitorizare date de sudare și actualizare software.
- Dispozitiv Reducere Tensiune (VRD).
- Capabilitate sudare cu electrozi celulozici 6010.
- Grup racire și carucior disponibile.
- Clasa de protecție: IP23.
- Garanție 3 ani – pentru manopera și piese de schimb.



Procedee:

MMA | TIG | Lift TIG

Aplicații:

- Fabricație generală
- Industria grea
- Construcții
- Transport
- Industria chimică
- Intretinere și reparații
- Șantiere navale
- Offshore
- Magistrale

Alimentare



lesire



Cellulosic

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare 3 m (fără stecher)
- Furtun gaz 2 m
- Cablu masa 3m prevăzută cu clemă
- Colier metalic pentru fixarea furtunului
- Manual de utilizare pe USB
- Ghid rapid de utilizare

Denumire Produs	Referința	Tensiune (V)	Variații tensiune alim.	Frecvența (Hz)	Gama de curent (A)	Parametri nominali		Marime siguranță (A)	Racire (aer / apa)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Greutate (kg)	Clasa protecție
						GTAW	SMAW					
Invertec® 275TP	K14243-1	400/3Ph	+/- 15%	50/60	5-270	270A@40% 230A@60% 200A@100%	250A@35% 230A@60% 180A@100%	16	Aer / Apa	360 x 230 x 498	16	IP23

INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Tehnologie inverter avansată, pentru performanțe superioare TIG DC. Echipament TIG industrial, pentru condiții dificile.

- Panou de comandă complet, ușor de utilizat, cu afișaj grafic și numeric facilitează reglarea tuturor parametrilor de sudare.
- Construcție robustă, utilizare industrială: Indice de protecție IP23, placile electronice capsulate și fluxul de aer optimizat, reduce contaminarea, pentru a extinde durata de viață a echipamentelor în cele mai grele condiții de lucru.
- Amorsare HF și Lift TIG care îndeplinesc toate cerințele.
- Amorsare perfectă TIG HF cu mod de amorsare preconfigurat.
- Configurare completă a parametrilor TIG: TIG pulsant cu frecvență variabilă ce permite echipamentului să ajusteze conul arcului pentru a se adapta aplicațiilor, 10 sloturi de memorie pentru setări personalizate la sudare, sudare TIG Spot.
- Grup racire și carucioare disponibile.
- Garanție 3 ani – pentru manopera și piese de schimb.
- Opțional comandă la distanță.
- Funcție UP/DOWN (presetare a 2 curenți de sudare și accesarea lor funcție de necesitate).
- Capabil să sudeze cu electrozi celulozici.



Procedee

MMA | TIG Lift | TIG HF | TIG pulsant

Aplicații

- Aplicații industriale dificile
- Instalații industriale
- Intretinere și reparații
- Magistrale de tevi
- Industria prelucătoare și alimentară
- Construcții metalice
- Industria aerospațială
- Construcții metalice
- Industria chimică

Alimentare



lesire



Cellulosic

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (2 m)
- Set record gaz

Denumire Produs	Referința	Tensiune alimentare (V)	Variații tensiune alim.	Frecvența (Hz)	Gama de curent (A)	Parametri nominali	Siguranță (A)	Racire (aer / apa)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Greutate (kg)	Clasa protecție
Invertec® 300TPX	K12060-1	400	+/- 15%	50/60	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	Aer / Apa	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1				5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30				

ASPECT® 200

Tehnologie de varf In sudarea TIG AC/DC, interfata prietenoasa si sistem inovativ de comanda la distanta pe pistol.

- Performanta excelenta a arcului - amorsare HF excelenta, arc stabil si rapid, curent minim de 2 A.
- Functii avansate TIG CA si CC - Patru forme de unde, pulsata, reglare balans si decalaj, panou de comanda simplu si inovativ, auto-reglare CA.
- Compatibil generator, ideal pentru folosirea in santier.
- Afisaj digital luminos - butoane configurare usoara, 9 sloturi de memorie, un nou control la pistol TIG.
- Circuit monofazat de amplificare, eficient energetic, pentru economii de energie.
- Design robust - PCB-uri capsulate, design True HD (protectie speciala pentru utilizare in conditii dure).
- Performante optime la sudarea aluminiului.
- Functie UP/DOWN (presetare a 2 curenti de sudare si accesarea lor functie de necesitate).
- Grup racire si carucior disponibile.
- Capabil sa sudare cu electrozi celulozici.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (3 m)
- Set racord gaz



Procedee:

MMA DC | MMA AC | TIG DC
| TIG AC | TIG Lift | TIG HF |
TIG pulsata

Aplicatii:

- Aplicatii industriale
- Fabrici industriale
- Intretinere si reparatii
- Magistrale de tevi
- Industria prelucratoare si alimentara
- Constructii metalice
- Industrie aerospaciala
- Industria chimica
- Sudare aluminiu

Alimentare



Iesire



Cellulosic

Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (50-60 Hz)	Gama de curent (A)	Parametri nominali	Siguranta (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Aspect® 200	K14189-1	115/230V/1Ph ± 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	23	419 x 246 x 506	IP23

INVERTOARE SUDARE TIG AC/DC-TRIFAZATE

ASPECT® 300

Pentru performante TIG superioare.

- Tehnologie avansata a formelor de unda, pentru performante optime la sudarea aluminiului.
- Caracteristici excelente de sudare prin procedeele TIG CC, TIG CA si MMA.
- Reglare mod Curatare/Patrundera pentru sudare perfecta a aluminiului.
- Frecventa variabila in CA (40-400 Hz) pentru controlul vitezei de sudare si a patrunderii.
- Panou prietenos, usor de utilizat, multiple functii, afisaj grafic si numeric ce faciliteaza reglarea tuturor parametrilor de sudare.
- Circuit trifazat de amplificare, eficient energetic, reducere consum energetic.
- Design robust - PCB-uri capsulate, design True HD (protectie speciala pentru utilizare in conditii dure).
- Performante optime la sudarea aluminiului.
- Grup racire si carucior disponibile.
- Capabilitate de sudare cu electrozi celulozici.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (3 m)
- Set racord gaz



Procedee:

MMA DC | MMA AC | TIG DC
| TIG AC | TIG Lift | TIG HF |
TIG pulsata

Aplicatii:

- Aplicatii industriale grele
- Fabrici industriale
- Intretinere si reparatii
- Magistrale de tevi
- Industria prelucratoare si alimentara
- Constructii metalice
- Industrie aerospaciala
- Industria chimica
- Constructii metalice
- Sudare aluminiu

Alimentare



Iesire



Cellulosic

Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (50-60 Hz)	Gama de curent (A)	Parametri nominali	Siguranta (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Aspect® 300	K12058-1	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Gama	Marime	Durata activa	Aplicatii	Cablu extra flexibil	Elemente expandabile HD	Sus/jos	Maner ergonomic	Cap ajustabil	Versiune cu robinet disponibila	Versiune cap flexibil disponibila	Maner rotund	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	320A	350A	450A		
PROTIG IIIS	10	35%	Industriale	•	•						•													
	20			•	•							•												
	30			•	•							•												
	40			•	•							•												
	10W	100%		•	•						•													
	35W			•	•							•												
	40W			•	•							•												
PROTIG NGS	10	35%	Industriale	•	•	•	•	•																
	20			•	•	•	•	•																
	30			•	•	•	•	•																
	40			•	•	•	•	•																
	10W	100%		•	•	•	•	•	•															
	35W			•	•	•	•	•																
	40W			•	•	•	•	•																
WTT2	9	35%	Profesionale				•		•	•														
	17						•		•	•														
	26						•		•	•														
	20	100%					•		•	•														
	18						•		•	•														



PROTIG IIIS



PROTIG NGS



WTT2

■ racit cu aer
■ racit cu apa

Mai multe detalii
la pagina 96

- Invertec® 175TP
- Invertec® 220TPX
- Invertec® 275TP
- Invertec® 300TPX
- Invertec® 400TPX
- Aspect® 200
- Aspect® 300

PISTOLETI TIG PREMIUM RACITI CU AER

	5 m	8 m									
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	•	•	•						
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2	•	•	•					•	
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2			•			•			•
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	•	•	•						
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2	•	•	•					•	
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2			•	•	•	•			•

PISTOLETI TIG PREMIUM RACITI CU APA

	5 m	8 m									
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2				•				•	
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2			•	•	•	•			•
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	-			•		•				
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2				•				•	
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2			•	•	•	•			•
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2			•		•				

PISTOLETI TIG RACITI STANDARD CU AER

	4 m	8 m									
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917	•	•	•						
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919	•	•	•						
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915	•	•	•	•	•	•	•	•	•

PISTOLETI TIG RACITI STANDARD CU APA

	4 m	8 m									
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899			•	•	•				•
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901			•	•	•				•
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905			•	•	•	•	•		•
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909			•	•	•	•	•		•

Electrozi de wolfram

WS 2-Pamanturi rare

Ø (mm)	Lungime (mm)	Referinta
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-Lantaniu 1,5%

Ø (mm)	Lungime (mm)	Referinta
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP-Wolfram pur

Ø (mm)	Lungime (mm)	Referinta
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lantaniu 2%

Ø (mm)	Lungime (mm)	Referinta
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Ceriu 2%

Ø (mm)	Lungime (mm)	Referinta
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Mai multe detalii la pagina 104

Denumire Produs	Referinta	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Freezcool - lichid racire (9,6 l) pentru pistolete	W000010167			•	•	•	•	•
Cool Arc® 21	K14103-1				•			
Cool Arc® 24	K14190-1						•	
Cool Arc® 27	K14334-1			•				
Cool Arc® 46	K14105-1					•		•
Kit 35C50	W000011139	•	•	•	•		•	•
Kit 50C50	W000260681			•	•			•
Kit 50C50+	W000260682					•		
Cleste port-electrod – 300 A – 50 mm ² – 5 m	E/H-300A-50-5M			•	•	•		•
Kit cablu masa 200A – 35 mm ² – 5 m	GRD-200A-35-5M	•	•				•	
Kit cablu masa 300A – 50 mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M			•	•			•
Kit cablu masa 300A – 50 mm ² – 10 m	GRD-300A-50-10M			•	•			•
Kit cablu masa 400A – 70 mm ² – 5 m	GRD-400A-70-5M					•		
Kit cablu masa 400A – 70 mm ² – 10 m	GRD-400A-70-10M					•		
Comanda la picior pt.curent™	K870	•	•	•	•	•	•	•
Comanda manuala la distanta 15 m	K14147-1	•	•	•	•	•	•	•
Extensie comanda manuala la distanta – 15 m	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•
Carucior cu 2 roti	W0200002		•	•				
Carucior cu 4 roti ST/TPX	K14114-1				•			
Trusa scule pentru caruciorul ST/TPX	K14115-1				•			
Carucior TPX	K14129-1					•		•
Carucior 24	K14191-1			•			•	
Carucior universal	W000375730	•	•					
Protectie exterioara 275	K14383-1			•				
Interfata carucior-sursa 24	K14384-1			•				
Comanda la distanta	K10095-1-15M			•				



Cool Arc®21
K14103-1



Cool Arc®24
K14190-1



Cool Arc®27
K14334-1



Cool Arc®46
K14105-1



Freezcool
W000010167



Carucior cu 2 roți
W0200002



Carucior 24
K14191-1



Carucior universal
W000375730



Carucior cu 4 roți ST/TPX
K14114-1



Carucior TPX
K14129-1



Kit cabluri
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682



Kit Cablu masa
GRD-200A-35-5M
GRD-300A-50-5M
GRD-300A-50-10M
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M



Comanda curent la picior™
K870



Comanda la distanta
K10095-1-15M



Protectie exterioara
K14383-1



Interfața căruciorului -sursa
K14384-1



ECHIPAMENTE MMA

ECHIPAMENTE MMA

DENUMIRE PRODUS	REFERINTA	ALIMENTARE		IESIRE			PROCES				CARACTERISTICI			
		Nr. faze	Frecventa (Hz)	Caracteristica sursa	Polaritate	Gama de curent (A)	MMA	TIG Lift	TIG prin atingere	Capabilitate sudare electrozi celulozici	Craituire	Afisaj	PFC	Garantie (ani)
Conventional														
LINC 405-SA	K14002-5	3	50/60	CC	DC	15-400	•	•		•	•	•	•	3
LINC 635-SA	K14038-5	3	50/60	CC	DC	15-670	•	•		•	•	•	•	3
HOT ROD 500S	K14089-1	3	50/60	CC	DC	50-625	•		•	•	•	•	•	3
Invertor														
Invertec® 150S	K12034-1	1	50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Pachet Invertec® 150S	K12034-1-P		50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 170S	K12035-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Pachet Invertec® 170S	K12035-1-P		50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 161S	K14293-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	2
Invertec® 165S	K14171-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
Invertec® 165SX	K14170-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		3
Invertec® 275S	K14242-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•			•		3
Invertec® 400SX	K12042-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•			•		•	3

LINC® 405-SA

Echipamente robuste si fiabile.

- Redresor sudura conventional, robust, cu caracteristici excelente ale arcului.
- Capabil sa sudeze cu electrozi rutilici, bazici si celulozici.
- Capabilitate de craituire.
- Panou de control cu grafica prietenoasa.
- Relocabil. Echipat cu roti, bare de manevrare si doua inele de ridicare.
- Functia Hot Start – permite amorsarea excelenta a arcului.
- Functia Arc Force pentru a preveni lipirea electrodului in baia de metal topit.
- Afisaj digital ce indica valoare curentului de sudare.
- Ventilator cand este nevoie (F.A.N.™) reduce consumul de energie si aportul de praf si vapori.
- Capabilitatea TIG DC Lift.
- Capabil sa sudeze cu electrozi celulozici.
- Ambalare in cutie de lemn.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (2 m)



Procedee:

MMA | Craituire | TIG Lift

Aplicatii:

- Magistrale de tevi
- Industria grea
- Constructii metalice
- Vase sub presiune
- Centrale nucleare
- Santiere navale
- Incarcare dura
- Industria de procesare
- Craituire

Alimentare



Iesire



Cellulosic

Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (50-60 Hz)	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Siguranta (A) (incet)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
LINC® 405-SA (cu afisaj)	K14002-1	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H

LINC® 635-SA

Echipamente robuste si fiabile.

- Redresor sudura conventional, robust, cu caracteristici excelente ale arcului.
- Capabil sa sudeze cu electrozi rutilici, bazici si celulozici.
- Posibilitate de craituire.
- Panouri de control cu grafica prietenoasa.
- Relocabil. Echipat cu roti, bare de manevrare si doua inele de ridicare.
- Functia Hot Start – permite amorsarea excelenta a arcului.
- Functia Arc Force pentru a preveni lipirea electrodului in baia de metal topit.
- Afisaj digital ce indica valoare curentului de sudare.
- Ventilator cand e nevoie (F.A.N.™) reduce consumul de energie si aportul de praf si vapori.
- Capabilitate TIG DC Lift.
- Capabil sa sudeze cu electrozi celulozici.
- Ambalare in cutie de lemn.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (2 m)



Procedee:

MMA | Craituire | TIG Lift

Aplicatii:

- Magistrale de tevi
- Industria grea
- Constructii metalice
- Vase sub presiune
- Centrale nucleare
- Santiere navale
- Incarcare dura
- Industria procesatoare
- Craituire

Alimentare



Iesire



Cellulosic

Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (50-60 Hz)	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Siguranta (A) (incet)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
LINC® 635-SA (cu afisaj)	K14038-1	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H

HOT ROD 500S

Echipament profesional, robust si puternic.

- Caracteristici excelente ale arcului pentru o gama larga de tipuri de electrozi.
- Curent maxim de 625 A, permite sudarea cu electrozi cu diametru de pana la 6,3 mm si craituire cu electrozi de grafit de 8 mm.
- Temperatura nominala de functionare in desert de pana la 55 °C.
- Carcasa ce permite stivuirea si carlig incorporat. Depozitare si manipulare usoara.
- Ansamblu transformator si placa circuit alimentare complet capsulata, pentru un plus de protectie impotriva umiditatii si coroziunii.
- Compensarea tensiunii de intrare, pentru iesire constanta.
- Protectie termica la suprasarcina.
- Capabil sa sudeze cu electrozi rutilici, bazici si celulozici.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (5 m)



Procedee:

MMA | Craituire | TIG prin atingere

Aplicatii:

- Magistrale de tevi
- Industria grea
- Constructii metalice
- Vase sub presiune
- Centrale nucleare
- Santiere navale
- Incarcare dura
- Aplicatii industriale dure
- Craituire

Alimentare



Iesire

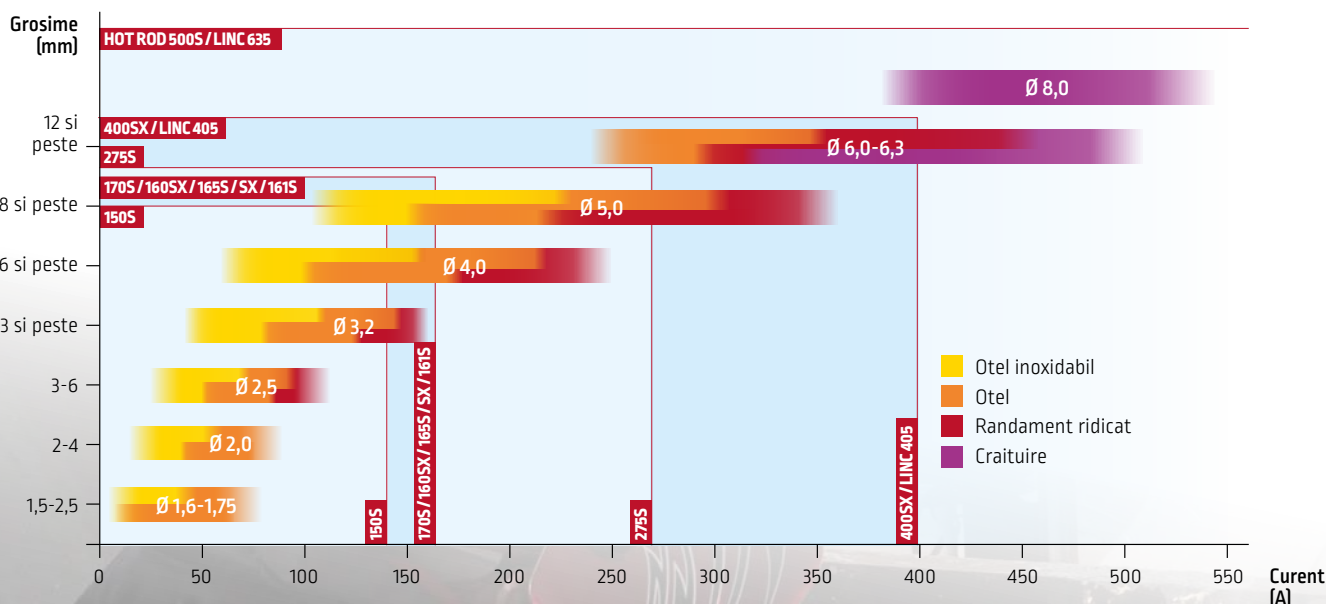


Cellulosic

Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (50-60Hz)	Parametri nominali	Gama de curent(A)	Siguranta [A] (Incet)	Greutate (kg)	Dimensiuni I x L x A (mm)	Clasa de protectie
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3Ph	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H

DIAGRAMA GAMA DE UTILIZARE A ECHIPAMENTELOR

ECHIPAMENT DE SUDARE MMA



INVERTEC® 150S

Mic, puternic si solid.

- Design robust – Colturi unice de cauciuc, carcasa metalica si butoane de control, pentru a rezista in conditii de mediu dure.
- Arc premium – Tehnologia avansata Lincoln si know-how-ul garanteaza de fiecare data performanta.
- Surplus de putere - Putere suplimentara, pentru controlul superior al arcului.
- Mod Soft si Crisp – Moduri de arc selectabile pentru diferite tipuri de electrozi.
- Forta autoadaptiva a arcului – Pentru un arc stabil, cu nivel redus de stropi, in versiunea standard.
- Functia "Hot Start" incorporata, pentru arc stabil, cu un nivel mai redus de stropi.
- Cabluri lungi: cabluri primare de alimentare pot fi extinse pana la 60 m.
- TIG Lift cu o amorsare excelenta, fara contaminarea sudurii cu wolfram.

ECHIPAMENTUL INCLUDE (K12034-1):

- Cablu alimentare (2 m)

ECHIPAMENTUL INCLUDE (K12034-1-P):

- Valiza cu cabluri
- Masca
- Perie



Procedee:

MMA | TIG :Lift

Aplicatii:

- Mici activitati de intretinere
- Constructii usoare
- Confectii metalice usoare
- Reparatii in santier
- Lucrari de sudare la exterior si in atelier
- Hobby

Alimentare



lesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare [50-60 Hz]	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Siguranta (A) (Incet)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1Ph	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Pachet Invertec® 150S gata de sudare	K12034-1-P							

INVERTEC® 170S

Mic, puternic si solid.

- Design robust – Colturi unice de cauciuc, carcasa metalica si butoane de control, pentru rezistenta in conditii dure de mediu.
- Arc premium – Tehnologia avansata Lincoln si know-how-ul garanteaza de fiecare data performanta.
- Surplus de putere - Putere suplimentara, pentru controlul superior al arcului.
- Mod Soft si Crisp – Mod arc selectabil pentru diferite tipuri de electrozi.
- Forta autoadaptiva a arcului – Pentru un arc stabil, cu nivel reduse de stropi in standard.
- „Functia "Hot Start" incorporata, pentru arc stabil, cu un nivel mai scazut de stropi.
- Cabluri lungi: cabluri primare de alimentare pot fi extinse pana la 60 m.
- TIG Lift cu o amorsare excelenta, fara contaminarea sudurii cu wolfram.

ECHIPAMENTUL INCLUDE (K12035-1):

- Cablu alimentare (2 m)

ECHIPAMENTUL INCLUDE (K12035-1-P):

- Valiza cu cabluri
- Masca
- Ciocan
- Perie



Procedee:

MMA | TIG Lift

Aplicatii:

- Mici activitati de intretinere
- Constructii usoare
- Confectii metalice usoare
- Reparatii in santier
- Lucrari de sudare la exterior si in atelier

Alimentare



lesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare [50-60 Hz]	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Siguranta (A) (Incet)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Invertec® 170S	K12035-1	230V / 1Ph	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@100%	10-160	23	7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Pachet Invertec® 170S gata de sudare	K12035-1-P							

INVERTEC® 161S

Robust si versatil. Usor de folosit.

- Performante exceptionale: durata activa mare la 40 °C
- Sudare versatila, cu orice tip de electrod rutilic 6013, bazic 7018, inclusiv celulozic 6010.
- Compatibil motogenerator.
- Funcția VRD (activată implicit) pentru a creste siguranța atunci când se lucreaza în mediu umed cu risc de electrocutare.
- Usor de utilizat: Functie "Hot Start", pentru imbunatatirea amorsarii si a arcului.
- Corecția factorului de putere "PFC" oferă un consum redus de energie, economie de energie, armonici de curent redus și reducerea CO₂ total produs prin procesul de sudare.
- Funcția "TIG LIFT" incorporata, permite utilizarea rampei de crestere si descrestere și metoda de ieșire TIG (fuzzy) pentru a stinge arcul ridicând torța fără a apăsa butonul de declanșare.
- Poate fi utilizat cu prelungitor pentru alimentare (pana la 70m in sectiune de 2,5 mm²).
- Capabilitate sudare electrozi celulozici.



Procedee:

MMA | TIG Lift

Aplicatii:

- Constructii usoare
- Constructii metalice
- Servicii de mententanta
- Intretinere si reparatii
- Interventii in santier
- Lucrari industriale usoare
- Repararea conductelor

Alimentare



lesire



Cellulosic

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (2 m)
- Adaptor comanda la distanta

Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (50-60 Hz)	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Tensiune de mers in gol (Vdc)	Siguranta (A) (Incet)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Invertec® 161S	K14293-1	230V / 1Ph	130A/25,2V@100% 150A/26V@60% 160A/26,4V@50%	5-160	75 (14 VRD)	16	9	330 x 210 x 480	IP23

INVERTEC® 165S & 165SX

Performanta profesionala, perfectiune industrialia.

- Performante exceptionale: durata activa mare la 40 °C
- Usor de utilizat: Functie "Hot Start", pentru imbunatatirea amorsarii si a arcului.
- Versatil: sudare cu orice electrod invelit (cu exceptia celor celulozici) si TIG Lift (165SX).
- Compatibil motogenerator.
- Corectia factorului de putere (PFC) pentru 165SX. PFC ofera consum redus de curent, economie de energie, curent armonic redus si reducerea cantitatii totale de CO₂ produse de procesul de sudare.
- Greutate redusa: sub 9 kg.
- Confortabil: datorita curelei pentru transport.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (2 m)



Procedee:

MMA | TIG Scratch (165S) | TIG Lift(165SX)

Aplicatii:

- Constructii usoare
- Constructii metalice
- Servicii de mentenanta
- Intretinere si reparatii
- Interventie in santier
- Industria de procesare

Alimentare



lesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (50-60 Hz)	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Siguranta (A) (Incet)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1Ph	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160	16	7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

INVERTEC® 275S

Procese excelente de sudare cu performanta ridicata si deasemenea cu productivitate marita.
Putere mare, fiabilitate garantata.

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, compatibilitate generator.
- 270A@25% / 250A@35% / 230A@60% / 180A@100%
- Greutate mica - numai 14,3 kg.
- Putere absorbita 19W si eficienta > 85%
- MMA Manual și Synergic - Pulsat.
- MMA pulsat: 0,5-15 Hz.
- F.A.N. inteligent (Ventilator la nevoie).
- Asistență pentru clienți.
- Cheie USB (actualizare software, colectare date)
- Voltage Reduce Device (VRD) - Dispozitiv Reducere a Tensiunii.
- Capabilitate sudare electrozi celulozici 6010.
- Clasa de protectie: IP23, garantie 3 ani, fără limitari.

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare 3 m (fără cupla)
- Manual de utilizare pe USB
- Ghid rapid de utilizare



Procedee:

MMA | TIG Lift

Aplicatii:

- Fabricatie generala
- Industria grea
- Constructii
- Transport
- Prelucrare chimica
- Intretinere si reparatii
- Santiere navale

Alimentare



lesire



Cellulosic

Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (50-60 Hz)	Parametri nominali	Gama de curent (A)	Siguranta (A) (Incet)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Invertec® 275S	K14242-1	400V± 15% /3Ph	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14,3	360 x 230 x 498	P23

INVERTEC® 400SX

Aparat profesional de sudare, construit pentru conditii dure de lucru.

- Robust, construit pentru conditii de lucru grele.
- Caracteristici complete, panou frontal prietenos cu afisaj digital ce permite reglarea precisa a curentului de sudare.
- Mod Soft si Crisp – Mod arc selectabil pentru diferite tipuri de electrozi.
- Forta arc, auto-adaptiv, in standard in modurile Soft si Crisp, variabila Arc Force automata functioneaza atunci cand este nevoie.
- Hot Start si Arc Force reglabile permit o amorsare/ reamorsare usoara a electrozului si impiedica lipirea electrozului in baia de metal topit.
- Include functia „TIG Lift”, ce preintampina contaminarea baii de metal topit cu incluziuni de wolfram.
- Curentul maxim de 400A permite utilizarea electrozilor de pana la 6,3 mm (Invertec® 400SX).

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare (2 m)



Procedee:

MMA | TIG Lift | Crauire

Aplicatii:

- Industria grea
- Constructii metalice
- Vase sub presiune
- Centrale nucleare
- Santiere navale
- Incarcare dura
- Industria procesatoare
- Crauire (Invertec® 400SX)

Alimentare



lesire



Denumire Produs	Referinta	Tensiune alimentare (50-60 Hz)	Parametri nominali	Gama de curent(A)	Siguranta (A) (Incet)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)	Clasa de protectie
Invertec® 400SX	K12042-1	400V / 3Ph	400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	IP23 / H

Denumire Produs	Referinta	Invertec® 150S	Invertec® 170S	Invertec® 161S	Invertec® 165S	Invertec® 165SX	Invertec® 275S	Invertec® 400SX	LINC 405-SA	LINC 635-SA	HOT ROD 500S
Kit 25C25	W00001138	•	•		•	•					
Kit 35C50	W00001139			•							
Kit 50C50+	W000260682						•	•	•	•	•
Pistolet TIG WTT2 17 V – 135 A – 4 m, robinet, con. 9 mm	W000278880	•	•		•	•					
Pistolet TIG WTT2 17 V – 135 A – 4 m, robinet, con. 13 mm	W10529-17-4V			•				•	•	•	
Comanda la distanta, 15 m	K10095-1-15M			•			•	•	•	•	•
Extensie comanda la distanta, 15 m	K10398			•			•	•	•	•	•
Carucior cu 2 roti	W0200002						•				
Carucior cu 4 roti	K2694-1							•			
Kit Cablu masa 300A – 50 mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M						•				
Kit Cablu masa 400A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM								•	•	
Kit Cablu masa 600A – 95 mm ² – 10 m	GRD-600A-95-10M										•
Kit Cleste port-electrod – 400A – 70 mm ² – 5/10 m	E/H-400A-70-xM								•	•	•
Extensie cablu	EXT-70-10M								•	•	
Cleste craituire Flair® 600	W000010136								•	•	
Set prize CA de 48 V (1500 W)	K14092-1										•
Kit Volt-Ampermetru	K14090-1										•
Adaptor M14/Dinse [F]	K10376										•
Carucior 24	K14191-1						•				
Protectie exterioara 275	K14383-1						•				
Carucior 24 metale interfață	K14384-1						•				



Carucior cu 2 roti
W0200002



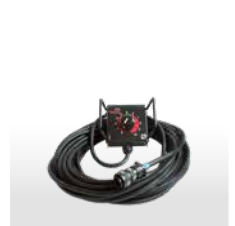
Carucior cu 4 roti
K2694-1



Carucior 24
K14191-1



KIT CABLURI
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682



Comanda la distanta
K10095-1-15M



Cablu de masa
GRD-400A-70-xM
GRD-600A-95-10M



Flair® 600 / 1600
W000010136
W000010118



Pistolet TIG WTT2 17V
W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885



Protectie exterioara
K14383-1



**Interfața căruciorului
pentru sursa de energie**
K14384-1



DEBITARE CU PLASMA

GAMA DEBITARE CU PLASMA

MODEL	REFERINTA	ALIMENTARE			IESIRE				PROCEDEE			CARACTERISTICI		
		faza	Tensiune alimentare (Vac)	Frecventa (Hz)	Caracteristica sursa	Polaritate	Gama de curent (A)	Capacitate de debitare (mm)	Debitare cu plasma	Craituire cu plasma	Modul grilaj	Compresor integrat	Capacitate de perforare	Set la distanta
1 Faza														
Tomahawk® 30K	K12038-3	1	230	50/60	CC	DC	15-30	16	•		•	•		
Tomahawk® 45	K14391-1	1	120/230	50/60	CC	DC	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	20mm (230Vac)	•	•	•		•	
3 Faza														
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•



TOMAHAWK® 30K

- Portabilitate excelentă – Compresorul intern asigură realizarea de operațiuni în medii în care alimentarea cu aer comprimat nu este posibilă.
- Control continuu al puterii de ieșire – Concentrarea arcului pentru materiale de grosimi diferite.
- Sistem Touch Start – Inițiere fiabilă a arcului de plasmă fără înaltă frecvență.
- Reamorsarea rapidă a arcului – Taiere rapidă prin lufturi, chiar și metal expandat.
- Comanda purjării de la panoul frontal – Setarea ușoară a debitului de aer fără inițierea arcului de plasmă.
- Operare confortabilă, viață lungă a consumabilelor – Electrocul nou și configurația duzei vă economisesc banii pe utilizare îndelungată.
- Siguranță mărită – Sistemul nostru Parts-in-Place (toate piesele la locul lor) detectează montarea corectă a consumabilelor și torței.
- Compatibil cu stații de alimentare cu motor termic – Selectați o stație Lincoln Electric Vantage® pentru alimentarea aparatului dumneavoastră Tomahawk® în locații izolate.



Procedee:

- Debitare cu plasma
- Grilaj

Aplicații

- Intretinere în șantier
- Șantieri mici
- Montaj conducte de aer (HVAC)
- Lucrări de demolare
- Inchirieri

Alimentare



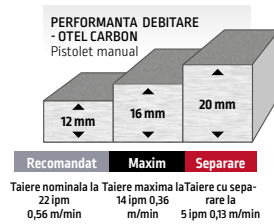
Ieșire



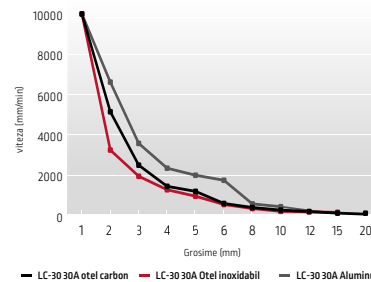
COMPRESOR INTERN SAU AER EXTERN

ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Compresor intern de aer (Conexiunea externă de alimentare cu aer este de asemenea disponibilă)
- Torță LC30 cu fascicul 4 m
- Regulator de aer și manometru de presiune
- Separator de apă intern
- Cablu de lucru cu clema
- Consumabile de rezervă
- Cablu de alimentare



PERFORMANȚA DEBITARE



Denumire Produs	Referința	Tensiunea de alimentare	Curent de sudare/Tensiune/ Durata activă	Siguranță fuzibilă (temporizată) sau Întrerupător de circuit	Curent pilot	Gama de curent	Presiune aer necesară	Debitul de aer necesar	Dimensiuni Î x L x A (mm)	Greutate netă fără torță (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230/1/50	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5

TOMAHAWK® 45

- Ecran TFT 2,8" – Pentru o interfață ușoară și confortabilă a utilizatorului.
- Control continuu al puterii de ieșire – Concentrarea arcului pentru materiale de grosimi diferite.
- Sistem Touch Start – Inițiere fiabilă a arcului de plasmă fără înaltă frecvență.
- Reamorsarea rapidă a arcului – Taiere rapidă prin lufturi, chiar și metal expandat.
- Comanda purjării de la panoul frontal – Setarea ușoară a debitului de aer fără inițierea arcului de plasmă.
- Moduri de craituire și grilaj (timpul grilajului reglabil)
- Operare confortabilă, viață lungă a consumabilelor – Noul design al electrocului și duzei vă economisesc banii pe utilizare îndelungată.
- Siguranță mărită – Sistemul nostru Parts-in-Place (toate piesele la locul lor) detectează montarea corectă a consumabilelor și torței.
- Greutate redusă și portabilitate – Ușor de transportat de către o singură persoană.
- Compatibil cu stații de alimentare cu motor termic-Selectați o stație Lincoln Electric Outback® sau Vantage® pentru alimentarea aparatului dumneavoastră Tomahawk® în locații izolate.



Procedee:

- Debitare cu plasma
- Grilaj
- Craituire
- Perforare

Aplicații

- Intretinere în șantier
- Șantieri mici
- Montaj conducte de aer (HVAC)
- Lucrări de demolare
- Inchirieri

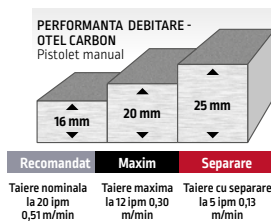
Alimentare



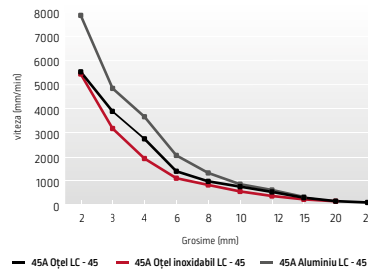
Ieșire



TAIERE PLASMA



PERFORMANȚA DEBITARE



Denumire Produs	Cod produs	Tensiunea de alimentare	Curent de sudare/Tensiune/ Durata activă	Siguranță fuzibilă (temporizată) sau Întrerupător de circuit	Curent pilot	Gama de curent	Presiune aer necesară	Debitul de aer necesar	Dimensiuni Î x L x A (mm)	Greutate netă fără torță (kg)
Tomahawk® 30K	K14391-1	120/230/1/50/60	la 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% la 120Vac 22A@60% 15A@100%	16A	20A	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	5,0bar – 6,0bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11,1

TOMAHAWK® 1025 & 1538

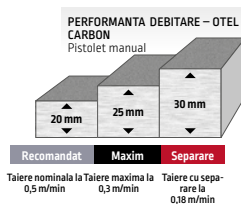
Echipament debitare cu plasma de inalta performanta: construit pentru a face fata conditiilor dure de mediu, adecvate pentru a lucra in santier, cu un generator sau in cadrul unui atelier.

- Amorsare: inovatoare, amorsare arc fara HF.
- Performanta: inovativa, design avansat al electrozilor si a duzelor.
- Durata de viata mai mare: design inovator si avansat, creste durata de viata a consumabilelor.
- Mai rapid: viteze de debitare mai mari si grosimi de debitare mai mari.
- Flexibil: configuratii multiple ale tortei.
- Debitare materiale diferite: otel carbon, otel inoxidabil, aluminiu si multe altele.
- Curent de plasma concentrat: mai putin aport de caldura, deformatii mai mici.
- Conexiune pistol - conector central, cu 9 pini.
- Reglare curent continuu, fara trepte de curent.
- Comanda de la distanta (optional) permite utilizarea echipamentului in procese mecanizate (doar pentru TH1538).

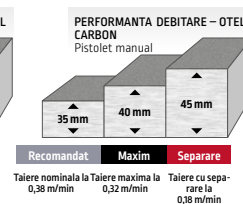
ECHIPAMENTUL INCLUDE:

- Cablu alimentare 2 m
- Pistol de taiere manuala de 7,5 m
- Cablu de lucru cu clema
- Kit conectare aer
- Set consumabile pistol

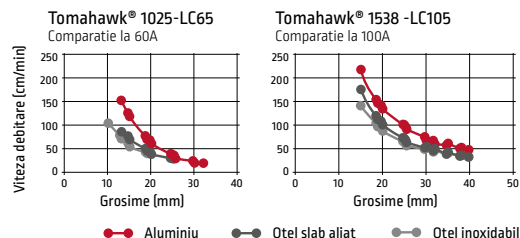
TH1025



TH1538



PERFORMANTA



Procedee:

Taiere cu plasma (toate) | Crauire plasma | Mod grilaj

Tip de gaz

- Aer comprimat
- Azot

Aplicatii

- Intretinere in santiere
- Activitati de service
- Santiere mici
- Instalatii generale
- Montaj conducte de aer (HVAC)
- Lucrari de demolare
- Inchirieri

Alimentare



Iesire



Produs	Referinta	Tensiune alimentare [50-60 Hz]	Parametri nominali	Capacitate de debitare (mm)	Capacitate de perforare (mm)	Debit	Presiune de intrare	Gama de curent (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130l/min± 20% @ 5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280l/min± 20% @ 5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

OPTIUNI IMPORTANTE

	Cod produs	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
Filtru de Aer LAF1250	W88X1456A			•	•
Cartus filtru	W8800117R			•	•
Compas taiere	W0300699A	•	•	•	•
Carucioare	W0200002	•	•		
Carucioare	K2694-1			•	•
Comanda la distanta	K12049-1				•
Set de comanda la distanta	W05X1086A				•
Instrument sanfrenare	W03X0893-119A			•	•
Kit debitare discuri pentru LC45	W100000338		•		
Instrument sanfrenare pentru LC45	W100000339		•		



Filtru de Aer LAF1250
W88X1456A
W8800117R



Carucioare
W0200002



Carucioare
K2694-1



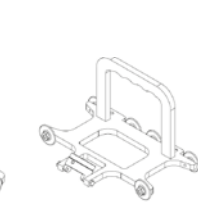
Kit ghidare debitare
circulară cu plasmă
(Pentru debitarea
cercurilor de
diametre. 820mm)
W0300699A



Instrument
sanfrenare
W03X0893-119A



Kit debitare discuri
pentru LC45
W100000338



Instrument
sanfrenare pentru
LC45
W100000339

TORTE

	Cod produs	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
LC30 (Manual)	W100000325	•			
LC45 (Manual)	W100000327		•		
LC65 (Manual)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC105 (Manual)	PTH-101A-CX-7M5A				•
	PTH-101A-CX-15A				•

LC30 (MANUAL)



LC45 (MANUAL)



LC 65 (MANUAL)



LC 105 (MANUAL)



PLASMA-BOX LC30
W100000361



PLASMA-BOX LC45
W100000362



PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A



PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

DEBITARE CU PLASMA

oriunde, oricând



TOMAHAWK® 30K TOMAHAWK® 45

- Portabilitate excelentă
- Comanda iesire la distanță
- Sistem Touch Start
- Reamorsarea rapidă a arcului
- Comanda purjării de la panoul frontal
- Compatibil cu stații de alimentare cu motor termic
- Siguranță mărită
- Operare confortabilă, viață lungă a consumabilelor
- Modul grilaj

TOMAHAWK® 30K

- Performanța debitare 16 mm
- Include compresor aer intern (conector inclus în standard pentru alimentare de la o sursă externă de aer)

TOMAHAWK® 45

- Performanța debitare 20 mm
- Craiuire
- Ecran TFT 2,8"

COMPRESOR
INTERN SAU
AER EXTERN



URMĂRIȚI FILMUL VIDEO



**GENERATOARE
PENTRU SUDARE**

GENERATOARE PENTRU SUDARE

DENUMIRE PRODUS	REFERINTA	ALIMENTARE		IESIRE		GENERATOARE			CARACTERISTICI		
		Combustibil	Gama de curent (A)	Parametri nominali	Putere generator AC	Caracteristici in C.A.	Tip motor	Cilindri	Turtatie motor (rpm)	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)
Outback® 200	K14294-1	Benzina	20-170	170A@60% 150A@100%	8,2 kW	2,1KVA/110V/19A 3,3KVA/230V/13,3A	Honda GX390 Nivel V Benzina 4-timpi 11,1 hp	1/389 cm ³	Relanti 3000 RPM	70	630 x 490 x 540
Vantage® 410 CE	K4178-1	Diesel	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	12,5 kW	115V/30A 1ph 230V/16A 1ph 400V/16A 3ph	Kubota V1505 Nivel V	4	Incarcare completa: 1800 Inactiv: 1350	488	913 x 642 x 1524



OUTBACK® 200

Proiectate pentru exterior! Excelent pentru service-uri camioane, constructori de garduri, intretinere, fermieri si pentru oricine are nevoie de un echipament portabil de sudare MMA in curent DC si generator in AC!

- Curent de sudare disponibil până la 200A.
- Puterea motorului 8,2kW pentru o putere de 3,5kW monofazata continua, pentru acționarea sculelor industriale sau a unui inverter suplimentar.
- Motor alimentat cu benzină, pentru sudare cu electrodului in CC și un generator de curent alternativ de 230/110 V. Motorul acționează un generator care furnizează energie monofazată pentru circuitul de sudare DC și putere monofazată pentru prizele auxiliare de curent alternativ.
- Sudare cu electrod invelit de până la 5,0 mm in DC - Până la 170A in DC pentru multe aplicații.
- Rezistență și durabilitate testate in laborator, dovedite pe teren.
- Proiectat pentru utilizare în exterior și medii dure (evaluat IP23).
- Echipat cu motor Honda pe benzina de 11,1 CP
- Indepineste cele mai noi standarde de conformitate privind: emisiile Etapa V, RoHS si CE.
- Functioneaza cu un nivel sonor de 97dB.



Procedee :

MMA:

Aplicatii:

- Structuri metalice
- Constructii
- Intretinere si reparatii
- Contractorii
- Ferme

Alimentare



lesire



Auxiliar Sudare

Conform etapei V

Denumire Produs	Referinta	Gama de curent(A)	Parametri nominali	Tip motor	Putere generator AC	Caracteristici C.A.	Cilindri	Turatie motor	Greutate (kg)	Dimensiuni I x L x A (mm)
Outback® 200	K14294-1	20-170	170A@60% 150A@100%	Honda GX390 Conform etapei V Benzina 4-timp 11,1 hp	8,2 kW	2,1KVA/110V /19A 3,3KVA/230V /13,3A	1/389 cm ³	3000 rpm	70	630 x 490 x 540

VANTAGE® 410 CE

Echipament multi-proces pentru aplicatii din constructii, magistrale.

- Carcasa compacta, cu incinta din otel inoxidabil.
- Sudare multi- proces, mod craituire separat.
- VRD (dispozitiv de reducere a tensiunii) la sudarea MMA in DC, pentru siguranta sporita.
- Motoarele diesel Kubota® cu 4 cilindri 1800 RPM functioneaza lin si silentios.
- Zgomot redus: nivel sonor 97,0 dBA Lwa – unul dintre cele mai silentioase generatoare de 400A disponibile.
- Actualizat pentru a respecta cele mai recente standarde.
- Etapa V si Directiva RoHS 2011/65.



Procedee:

MMA | TIG | MIG | MIG cu sarma tubulara | Craituire

Aplicatii:

- Industria chimica
- Constructii
- Magistrale
- Reparatii
- Inchirieri

Alimentare



lesire



Denumire Produs	Referinta	Gama de curent (A)	Parametri nominali	Tip motor	Putere generator AC	Caracteristici C.A.	Cilindri	Turatie motor	Greutate (kg)	Dimensiuni I x L x A (mm)
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Nivel V	12,5 KW1ph	115V/30A 1ph 230V/16A 1ph 400V/16A 3ph	4	Incarcare completa: Inactiv: 1350	488	913 x 642 x 1524

		Outback® 200	Vantage® 410 CE
Remorca pt.santier, cu patru roti	K2641-2		•
Remorca cu doua roti	K2636-1		•
Kit Cablu masa 400A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM		•
Kit Cleste port-electrod – 400A – 70 mm ² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM		•
Adaptor M14 / Dinse [F]	K10376		•
Comanda la distanta (15 m)	K10095-1-15M		•
Comanda iesire la distanta (7,6 m)	K857		•
Comanda iesire la distanta (30,4 m)	K857-1		•
Foot Amptrol®	K870		•
Set de accesorii 400 A	K704		•
Set manere	K14295-1	•	
Set roti	K14296-1	•	



Comanda la distanta
K10095-1-15M



Foot Amptrol™
K870



Comanda iesire la distanta
K857 | K857-1



Kit Cablu masa
GRD-400A-70-xM



Remorca pt.santier, cu patru roti
K2641-2



Remorca cu doua roti
K2636-1



Set manere
K14295-1



Set roti
K14296-1



OPTIONALE
PENTRU
ECHIPAMENTE

GRUP RACIRE

Cool Arc® 21

K14103-1



Cool Arc® 24

K14190-1



Cool Arc® 46

K14105-1



Cool Arc® 50

K14050-1



Cool Wave™ 20S

K4713-1



Cool Arc® 27

K14334-1



Cool Arc® 60

K14297-1



Cool Arc® 40

K1813-1
K2187-1



Cool Arc® 25

K14037-1



Cool Arc® 26

K14182-1



Denumire Produs	Referinta	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV-510	Powertec® i380C Avansat	Powertec® i450C Avansat	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Power Wave® 5500 CE	Power Wave® 5700 CE	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	
Cool Arc® 21	K14103-1																			
Cool Arc® 24	K14190-1																			
Cool Arc® 46	K14105-1																			
Cool Arc® 50	K14050-1																			
Cool Arc® 60	K14297-1																			
COOL ARC® 26	K14182-1																			
Cool Arc® 25	K14037-1																			
Cool Wave™ 20S	K4713-1																			
Cool Arc® 27	K14334-1																			

Denumire Produs	Referinta	Tensiunea alimentare	Tip stecher	Senzor debit	Putere racire la 1l/min	Capacitate rezervor (l)	Presiune maxima (Mpa)	Poziția de lucru	Greutate (kg)	Dimensiuni l x L x A (mm)
Cool Arc® 21	K14103-1	400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	0,75	3,6	0,4	Orizontala	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*		•	0,87	2,3	0,43		18	
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Priza 9 pini	•	1,0	6,0	0,4		22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	1,15	9,2	0,4		21	265 x 355 x 700
Cool Arc® 60	K14297-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph		•	1,1	4,5	0,47	22	224 x 291 x 663	
COOL ARC® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Schuko 16A	•	0,84	4,0	0,47	Vertical	18	680 x 260 x 150
Cool Arc® 25	K14037-1	230V 50/60Hz 1Ph		-	1,05	8,5	0,4		17	
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1Ph	NEMA tip 5-15P	Varianta optionala	1,7	7,57	0,41	Orizontala/ Vertical	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1Ph	Schuko 16A							
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1Ph	115V / C14	•	2,0	9,0	0,41	Vertical	44	379 x 406 x 780
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc	Molex	•	0,85	2,2	0,7	Orizontala	8	160 x 230 x 498

* furnizat de sursa de sudare

CARUCIOR 2 ROTI

W0200002



CARUCIOR UNIVERSAL

W000375730



CARUCIOR TPX

K14129-1



CARUCIOR PW S

K14085-1



CARUCIOR 24

K14191-1



CARUCIOR CU 4 ROTI ST/TPX

K14114-1



CARUCIOR DERULATOR - SURSA

K3059-4



CARUCIOR 4 ROTI SPEEDTEC

K14298-1



CARUCIOR HD

K14350-1



REMORCA DOUA ROTI

K2636-1



REMORCA PT. SANTIER, CU PATRU ROTI

K2641-2



CARUCIOR 4 ROTI

K2694-1



Denumire Produs	Referinta	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® S500 CE	LF52D / LF56D / PF56D	Invertec® 400SX	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Invertec® PC-210	Vantage® 410 CE	
Carucior 2 roti	W0200002																					
Carucior universal	W000375730																					
Carucior TPX	K14129-1																					
Carucior cu 4 roti ST/TPX	K14114-1	•	•																			
Trusa scule pentru caruciorul ST/TPX	K14115-1	•	•																			
Carucior 24	K14191-1																					
Carucior Speedtec gen III - 4 roti	K14298-1				•	•																
Carucior Speedtec - 4 roti	K14096-1			•																		
Carucior Speedtec Dual	K14346-1				•	•																
Carucior derulator - sursa	K3059-4						•	•	•													
Carucior PW S	K14085-1								•													
Carucior HD pentru derulatoare	K14350-1									•												
Remorca doua roti	K2636-1																					•
Remorca pt. santier, cu patru roti	K2641-2																					•
Carucior 4 roti	K2694-1										•											

ALTE ACCESORII

Denumire Produs	Referinta	Powertec® i250C Avansat	Powertec® i320C Avansat	Powertec® i380C Avansat	Powertec® i450C Avansat	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® 300 CE	Inverter® 400SX	Linc 405-SA	Linc 635-SA	Inverter® 175TP	Inverter® 220TPX	Inverter® 275TP	Inverter® 275S	Inverter® 300TPX	Inverter® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Tomahawk® 1538	Vantage® 410 CE	Speedtec® 400/500SP	
Comanda la distanta, Cablu 15m, 1 potentiometru, 6 pini	K10095-1-15M	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●			●	●								
Comanda la distanta TIG HF (1pot) 6pini (15 m)	K10398	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
Extensie 15M pentru K10095-1-15M	K14147-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●
Extensie 15M pentru K14147-1	K14148-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●
Telecomanda cu 2 comutatoare, 12 pini (7 m)	K14091-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)			●															
Comanda la distanta, 6pini (7,6 m)	K857	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)		● (1)	● (1)	●	●	●												
Comanda la distanta 6pini (30,4 m)	K857-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)		● (1)	● (1)	●	●	●												
Comanda la distanta, 12pini (7,6m)	K857-2	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)		●	●	●														
Comanda la distanta 12pini (30,4m)	K857-3	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)		●	●	●														
Comanda de picior pentru curent, 6 pini (7,6 m)	K870					● (1)	● (1)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Comanda de picior pentru curent, 12pin (7,6 m)	K870-2					●	●																
Comanda manual curent, 6 pini (7,6 m)	K963-3					● (1)	● (1)																
Comanda la distanta RC-7 avansat	K14203-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)																	● (3)	

(1) K2909-1 adaptor necesar
 (2) K14290-1 kit necesar
 (3) K14348-1 kit necesar

Denumire Produs	Referinta	Linc Feed 33 / 33S	Power Feed® 84 Singur	Power Feed® 84 Dual	Power Feed® 25M	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D
Comanda la distanta, Cablu 15m, 1 potentiometru, 6 pini	K10095-1-15M	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Comanda la distanta TIG HF (1pot) 6pini (15 m)	K10398		●	●	●	●
Extensie 15M pentru K10095-1-15M	K14147-1	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Extensie 15M pentru K14147-1	K14148-1		●	●	●	●
Telecomanda cu 2 comutatoare, 12 pini (7 m)	K14091-1		●	●	●	●
Comanda la distanta 6pini (5 m)	K14034-1	●				
Comanda la distanta, 6pini (7,6 m)	K857	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Comanda la distanta 6pini (30,4 m)	K857-1	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Comanda la distanta 12pin (7,6 m)	K857-2		●	●	●	●
Comanda la distanta 12pin (30,4 m)	K857-3		●	●	●	●
Comanda la distanta RC-U7 Avansat	K14203-1					●

(1) K2909-1 adaptor necesar

K10095-1-15M **Comanda la distanta (1potentiometru)-6pini (15 m)**
 K14147-1 **Comanda la distanta TIG HF, Cablu 15M, 1 potentiometru 6 pini**



K10398 **Extensie 15M pentru K10095-1-15M**
 K14148-1 **Extensie 15M pentru K14147-1**



K870 **Comanda de picior pentru curent, 6 pini (7,6 m)**
 K870-2 **Comanda la picior pt.curent, 12 pini (7,6 m)**



K857 **Comanda la distanta 6pini (7,6 m)**
 K857-1 **Comanda la distanta, 6pini (30,4m)**
 K857-2 **Comanda la distanta, 12pini (7,6m)**
 K857-3 **Comanda la distanta 12pini (30,4m)**



K963-3 **Comanda manual curent, 6 pini (7,6 m)**
 Comanda la distanta, cablu 7,6m, pentru reglarea curentului de sudare la TIG. Compatibil cu surse de sudare, cu conexiune comanda la distanta cu 6 pini.



K14203-1 **Comanda la distanta RC-7 avansat**



Denumire Produs	Referinta	Powertec® 4255 / 5055 CV510	Powertec® 1350S / 1420S / 1500S Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® 5500	Power Wave® 5700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D / 56D / PF 56D	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X / Activ8X® Pipe™ LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
-----------------	-----------	--------------------------------	--	------------------	------------------	----------------	---------------	-------------------------	--------------------	------------------------------	-----------	----------------	------------------------------------	------------------	---------------	-----------------	----------------

EXTENSIE RACIRE AER (cablu de sudura TM-TM, furtun de gaz si cablu de control)

Extensie 5 m (70 mm ² , 14-pin/9-pin)	K10347-PG-5M	•	•					•	•					•	③		
Extensie 10 m (70 mm ² , 14-pin/9-pin)	K10347-PG-10M	•	•					•	•					•	③		



EXTENSIE RACIRE APA (cablu sudura TM-TM, furtun apa, furtun de gaz si cablu de control)

Extensie 5 m (70 mm ² , 14-pin/9-pin)	K10347-PGW-5M	•	•					•	•								
Extensie 10 m (70 mm ² , 14-pin/9-pin)	K10347-PGW-10M	•	•					•	•								



EXTENSIE RACIRE AER (cablu de sudura TM-TM, furtun de gaz si cablu de control)

Extensie 3 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PG-3M				•											•	•
Extensie 5 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PG-5M				•											•	•
Extensie 10 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PG-10M				•											•	•
Extensie 15 m (95 mm ² , 5-pin/5-pin)	K10349-PG-15M				•											•	•
Extensie 20 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PG-20M				•											•	•
Extensie 30 m (95 mm ² , 5-pin/5-pin)	K10349-PG-30M				•											•	•



EXTENSIE RACIRE APA (cablu sudura TM-TM, furtun apa, furtun de gaz si cablu de control)

Extensie 3 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-3M				•											•	•
Extensie 5 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-5M				•											•	•
Extensie 10 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-10M				•											•	•
Extensie 15 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-15M				•											•	•
Extensie 20 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-20M				•											•	•
Extensie 30 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-30M				•											•	•



EXTENSIE RACIRE AER (cablu de sudura TM-TM, furtun de gaz si cablu de control)

Extensie 1 m (70 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG			•	•					•							
Extensie 3 m (70 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-3M			•	•					•							
Extensie 5 m (70 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-5M			•	•					•							
Extensie 10 m (70 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-10M			•	•					•							
Extensie 15 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-15M			•	•					•							
Extensie 20 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-20M			•	•					•							
Extensie 25 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-25M			•	•					•							
Extensie 30 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-30M			•	•					•							



ALTE ACCESORII

Denumire Produs	Referinta	Powertec® 425S / 505S CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® 5500	Power Wave® 5700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D / 56D / PF56D	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	ActiveX / Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
-----------------	-----------	--------------------------------	--	------------------	------------------	----------------	---------------	-------------------------	--------------------	-----------------------------	-----------	----------------	--------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------

EXTENSIE RACIRE APA (CABLU DE SUDURA TM-TM, FURTUNURI DE APA, FURTUN DE GAZ SI CABLU DE CONTROL)

Extensie 1 m (95 mm ² , 5-pin/5-pin)	K14199-PGW		•	•						•								
Extensie 3 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14199-PGW-3M		•	•						•								
Extensie 5 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14199-PGW-5M		•	•						•								
Extensie 10 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14199-PGW-10M		•	•						•								
Extensie 15 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14199-PGW-15M		•	•						•								
Extensie 20 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14199-PGW-20M		•	•						•								
Extensie 25 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14199-PGW-25M		•	•						•								
Extensie 30 m (95 mm ² , 5-pin / 5-pin)	K14199-PGW-30M		•	•						•								



EXTENSIE CABLURI CONTROL ANALOGIC

Cablu control - cupla Mata- Tata 14-pini 3,1 m	K1797-10							•	•					•			•	•
Cablu control - cupla Mata- Tata 14-pini 7,6 m	K1797-25							•	•					•			•	•
Cablu control - cupla Mata- Tata 14-pini 15,2 m	K1797-50							•	•					•			•	•
Cablu control - cupla Mata- Tata 14-pini 30,4 m	K1797-100							•	•					•			•	•



CABLURI CONTROL DIGITAL ARCLINK / LINC-NET

Cablu Arclink-cupla Mama-Tata 5-pini 2,4 m	K1543-8					•	•	•	•					•				•
--	---------	--	--	--	--	---	---	---	---	--	--	--	--	---	--	--	--	---



CABLURI DE SUDARE (MUFA - TWIST MATE)

Cablu sudura 3/0, 600A/60% 3,1 m	K1842-10					• (1)	•	• (1)	•					•	•	• (2)	• (2)	•	•
Cablu sudura 3/0, 600A/60% 10,5 m	K1842-35					• (1)	•	• (1)	•					•	•	• (2)	• (2)	•	•
Cablu sudura 3/0, 600A/60% 18 m	K1842-60					• (1)	•	• (1)	•					•	•	• (2)	• (2)	•	•
Cablu sudura 4/0, 600A/ 60% 33,5 m	K1842-110					• (1)	•	• (1)	•					•	•	• (2)	• (2)	•	•
Cablu Sudura Ps 70mm2-10m	K14166-1					•	• (2)	•	• (2)					• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)
Cablu Sudura Ps 70mm2-15m	K14166-2					•	• (2)	•	• (2)					• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)
Cablu Sudura Ps 70mm2-5m	K14166-3					•	• (2)	•	• (2)					• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)
Cablu Sudura Ps 70mm2-30m	K14166-4					•	• (2)	•	• (2)					• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)
Cablu Sudura Ps 95mm2-30m	K14167-1					•	• (2)	•	• (2)					• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)
Cablu Sudura Ps 95mm2-5m	K14167-2					•	• (2)	•	• (2)					• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)
Cablu Sudura Ps 95mm2-10m	K14167-3					•	• (2)	•	• (2)					• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)
Cablu Sudura Ps 95mm2-15m	K14167-4					•	• (2)	•	• (2)					• (1)	• (1)	•	•	•	• (1)



CABLURI DE SUDARE COAXIALE (recomandate pentru STT)

Cablu sudare cu papuci 350A/60% 25 ft. (7,6m)	K1796-25					• (1)	•	•										•	•
Cablu sudare cu papuci 350A/60% 50ft. (15,2m)	K1796-50					• (1)	•	•										•	•
Cablu sudare cu papuci 300A/60% 75ft. (22,8m)	K1796-75					• (1)	•	•										•	•
Cablu sudare cu papuci 300A/60% 100ft. (30,4m)	K1796-100					• (1)	•	•										•	•



(1) K10377 (M) adaptor necesar

(2) K10376 (F) adaptor necesar

Denumire Produs	Referinta	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180 C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
-----------------	-----------	---------------------	---------------------	-----------------------------------	---------------------------	-----------------	------------------	-----------------------	--------------	---------------	-------------------------	----------------------------	-------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------	-------------------

ROLE AVANS

Sarme pline

Rola avans sarma plina 0,6/0,8	KP69025-0608																			•	
Rola avans sarma plina 0,8/0,9	KP69025-0809																				•
Rola avans sarma plina 0,8/1,0	KP69025-0810																				•
Rola avans sarma plina 1,0/1,2	KP69025-1012																				•
Rola avans sarma plina 1,2/1,6	KP69025-1216																				•



Sarme tubulare

Rolă avans sarma tubulară 0,6/0,8	KP69025-0608R																				•
Rolă avans sarma tubulară 0,8/0,9	KP69025-0809R																				•
Rolă avans sarma tubulară 1,0/1,2	KP69025-1012R																				•
Rolă avans sarma tubulară 0,8/1,0	KP69025-0810R																				•
Rolă avans sarma tubulară 1,2/1,6	KP69025-1216R																				•

Sarme din aluminiu

Rolă avans sarma aluminiu 0,6/0,8	KP69025-0608A																				•
Rolă avans sarma aluminiu 0,8/0,9	KP69025-0809A																				•
Rolă avans sarma aluminiu 1,0/1,2	KP69025-1012A																				•
Rolă avans sarma aluminiu 0,8/1,0	KP69025-0810A																				•
Rolă avans sarma aluminiu 1,2/1,6	KP69025-1216A																				•

KIT ROLE DE ANTRENARE (2R) - Kitul conține 1 rolă Ø 37 mm

Sarme pline

Rola avans sarma V0,6-0,8 Ø37	KP14016-0,8	•	(0)	•	(0)	•	(0)	(0)													
Rola avans sarma V0,8-1,0 Ø37	KP14016-1,0	•	(0)	•	(0)	•	(0)	(0)													
Rola avans sarma V1,0-1,2 Ø37	KP14016-1,2	•	(0)	•	(0)	•	(0)	(0)													



Sarme tubulare

Rola avans sarma VK0,9-1,1 Ø37	KP14016-1,1R	•	(0)	•	(0)	•	(0)	(0)													
Rola avans sarma VK1,2-1,6 Ø37	KP14016-1,6R	•	(0)	•	(0)	•	(0)	(0)													

Sarme din aluminiu

Rola avans sarma U1,0-1,2 Ø37	KP14016-1,2A	•	(0)	•	(0)	•	(0)	(0)													
-------------------------------	--------------	---	-----	---	-----	---	-----	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

KIT ROLE DE ANTRENARE (4R) - Kitul conține 2 role Ø 37 mm

Sarme pline

Rola avans sarma V0,6-0,8	KP14017-0,8	•		•		•	•														
Rola avans sarma V0,8-1,0	KP14017-1,0	•		•		•	•														
Rola avans sarma V1,0-1,2	KP14017-1,2	•		•		•	•														
Rola avans sarma V1,2-1,4	KP14017-1,4	•		•		•	•														
Rola avans sarma V1,3-V1,4 – 2pcs	KP14017-V13/V14	•		•		•	•														
Rola avans sarma V1,2-1,6	KP14017-1,6	•		•		•	•														



Sarme tubulare

Rola avans sarma VK0,9-1,1	KP14017-1,1R	•		•		•	•														
Rola avans sarma VK1,2-1,6	KP14017-1,6R	•		•		•	•														
Rola avans sarma VK1,6-2,4	KP14017-2,4R	•		•		•	•														

Sarme din aluminiu

Rola avans sarma U1,0-1,2	KP14017-1,2A	•		•		•	•														
Rola avans sarma U1,2-1,6	KP14017-1,6A	•		•		•	•														

Denumire Produs	Referinta	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C(1320C/1380C/1450C)	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Lint Feed 24M/24M PRO	Lint Feed 33	Lint Feed 33S	Lint Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
-----------------	-----------	---------------------	---------------------	------------------------------------	--------------------------	-----------------	------------------	-----------------------	--------------	---------------	--------------------------	----------------------------	-------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------	-------------------

KIT ROLE DE ANTRENARE (4R) - Kitul conține 2 role ø 37 mm

Sarme pline																			
Rola avans sarma V0,6-0,8	KP10344-0,8																		
Rola avans sarma V0,8-1,0	KP10344-1,0																		
Rola avans sarma V1,0-1,2	KP10344-1,2																		
Rola avans sarma V1,2-1,6	KP10344-1,6																		
Sarme tubulare																			
Rola avans sarma VK1,2-1,6	KP10344-1,6C																		
Rola avans sarma VK1,6-2,4	KP10344-2,4C																		
Sarme din aluminiu																			
Rola avans sarma U1,0-1,2	KP10344-1,2A																		
Rola avans sarma U1,2-1,6	KP10344-1,6A																		



KIT ROLE DE ANTRENARE (4R/TWIN) - Kitul conține 4 role ø 37 mm și ghidaje de sarmă

Sarme pline																			
Set role 0,6/0,8 VT FI37 -4 pcs-Verde/Albastru	KP14150-V06/08																		
Set role 0,8/1,0 VT FI37 -4 pcs-Albastru/Rosu	KP14150-V08/10																		
Set role 0,9/1,1 VT FI37 -4 pcs	KP14150-V09/11																		
Set role 1,0/1,2 VT FI37 -4 pcs-Rosu/Portocaliu	KP14150-V10/12																		
Set role 1,2/1,6 VT FI37 -4 pcs Portocaliu/Galben	KP14150-V12/16																		
Set role 1,4/2,0 VT FI37-4 pcs	KP14150-V14/20																		
Set role 1,6/2,4 VT FI37 -4 pcs-Galben/Gri	KP14150-V16/24																		
Sarme tubulare																			
Roll kit 0,9/1,1RT FI37 4 pcs	KP14150-V09/11R																		
Set role 1,0/1,2 RT FI37 -4pcs-Portocaliu	KP14150-V10/12R																		
Set role 1,2/1,6 VT FI37 -4pcs-Portocaliu/Galben	KP14150-V12/16R																		
Set role 1,4/2,0 RT FI37-4pcs	KP14150-V14/20R																		
Set role 1,6/2,4 RT FI37 -4pcs-Galben/Gri	KP14150-V16/24R																		
Sarme din aluminiu																			
Set role 0,6/0,8 AT FI37 -4 pcs-Verde/Albastru	KP14150-U06/08A																		
Set role 0,8/1,0 AT FI37 -4 pcs-Albastru/Rosu	KP14150-U08/10A																		
Set role 1,0/1,2 AT FI37 -4 pcs-Rosu/Portocaliu	KP14150-U10/12A																		
Set role 1,2/1,6 AT FI37 -4 pcs-Portocaliu/Galben	KP14150-U12/16A																		
Set role 1,6/2,4 AT FI37 -4 pcs-Galben/Gri	KP14150-U16/24A																		



SET de role de antrenare (2R/MAXTRAC) - SETUL contine 2 role si ghidaj pentru sarma

Sarme pline																			
Set role avans sarma 0,6-0,8 mm	KP1696-030S																		
Set role avans sarma 0,9 mm	KP1696-035S																		
Set role avans sarma 1,1 mm	KP1696-045S																		
Set role avans sarma 1,3 mm	KP1696-052S																		
Set role avans sarma 1,6 mm	KP1696-1/16S																		
Set role avans sarma 0,9-1,2 mm	KP1696-1																		
Set role avans sarma 1,0 mm	KP1696-2																		
Sarme tubulare																			
Set role avans sarma 0,8-0,9 mm	KP1697-035C																		
Set role avans sarma 1,0-1,2 mm	KP1697-045C																		
Set role avans sarma 1,3 mm	KP1697-052C																		
Set role avans sarma 1,8 mm	KP1697-068																		
Set role avans sarma 1,6 mm	KP1697-1/16C																		
Set role avans sarma 2,4 mm	KP1697-3/32																		
Set role avans sarma 2,0 mm	KP1697-5/64																		
Sarme din aluminiu																			
Set role avans sarma 0,9 mm	KP1695-035A																		
Set role avans sarma 1,0 mm	KP1695-040A																		
Set role avans sarma 1,2 mm	KP1695-3/64A																		
Set role avans sarma 1,6 mm	KP1695-1/16A																		



Denumire Produs	Referinta	Powerlec® 305C (2R)	Powerlec® 305C (4R)	Powerlec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Line Feed 24M/24M PRO	Line Feed 33	Line Feed 33S	Line Feed 52D/56D/PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
-----------------	-----------	---------------------	---------------------	-----------------------------------	--------------------------	-----------------	------------------	-----------------------	--------------	---------------	-------------------------	----------------------------	------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------	-------------------

SET DE ROLE DE ANTRENARE (4R/CUPLU RIDICAT) - SETUL CONTINE 4 ROLE SI GHIDAJE PENTRU SARMA

Sarme pline

Set role avans sarma 0,6-0,8 mm	KP1505-030S																			
Set role avans sarma 0,9 mm	KP1505-035S																			
Set role avans sarma 1,0 mm	KP1505-040S																			
Set role avans sarma 0,9-1,2 mm	KP1505-1																			
Set role avans sarma 1,0-1,1 mm	KP1505-045S																			
Set role avans sarma 1,3 mm	KP1505-052S																			
Set role avans sarma 1,6 mm	KP1505-1/16S																			



Sarma tubulara si sarma plina

Set role avans sarma 0,8-0,9 mm	KP1505-035C																			
Set role avans sarma 1,0-1,1 mm	KP1505-045C																			
Set role avans sarma 1,3 mm	KP1505-052C																			
Set role avans sarma 1,6 mm	KP1505-1/16C																			
Set role avans sarma 2,8 mm	KP1505-7/64																			
Set role avans sarma 2,8 mm, placare cu materiale dure	KP1505-7/64H																			
Set role avans sarma 3,0 mm	KP1505-120																			
Set role avans sarma 1,7-1,8 mm	KP1505-068																			
Set role avans sarma 2,0 mm	KP1505-5/64																			
Set role avans sarma 2,4 mm	KP1505-3/32																			



Sarme din aluminiu

Set role avans sarma 0,9 mm	KP1507-035A																			
Set role avans sarma 1,0 mm	KP1507-040A																			
Set role avans sarma 1,2 mm	KP1507-3/64A																			
Set role avans sarma 1,6 mm	KP1507-1/16A																			
Set role avans sarma 2,4 mm	KP1507-3/32A																			



URMĂTOAREA GENERATIE TIG INVERTEC® 275' TP



FIABILITATE

- Design industrial - Testat True HD, IP 23
- Durata activa mare - 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%
- Control digital al curentului de sudare

CONFORT

- Ușor și portabil (16 kg)
- Design modular, configurare flexibila
- Interfață inovatoare și intuitivă cu suport avansat

PERFORMANTA RIDICATA

- Functii avansate:
Sudare in puncte table subtiri,
TIG Bi-level, DC Pulsat
- Sudare ușoară și calitativă
- Configurare ghidată





PISTOLETE MIG

PERFORMANȚA
DEFINITĂ

Suntem încântați să prezentăm noi produse din familia noastră premium LINGGUN® PROMIG™

LINGGUN® PROMIG™ UD

CONTROLUL PARAMETRILOR

Livrat cu un modul cu **2-butoane** (Sus/Jos) deja montat și un modul de comutare încrucișată Cross-Switch, ușor de schimbat de către dumneavoastră, numai prin desfacerea unui șurub



Modul Sus/Jos pentru reglarea vitezei de avans a sârmei (WFS) Prin apăsarea butonului de sus viteza se majorează, prin apăsarea butonului de jos viteza se reduce



Modulul **Cross Switch** vă oferă posibilitatea comutării între diferite programe de sudare și reglarea WFS

Utilizați modulul Cross Switch pentru a selecta una din următoarele opțiuni

1. Viteza de avans a sârmei și Lungimea arcului / Reglaj fin
2. Viteza de avans a sârmei și Program
3. Viteza de avans a sârmei și Procedura A-B



NOU



URMĂRIȚI FILMUL VIDEO

LINGUN® PROMIG™

Pistolete sudare MIG/MAG premium. Garanție dubla. Testate, aprobate și de încredere.

CARACTERISTICI DE TOP

- Rezistență la deteriorări mecanice și temperaturi înalte.
- Durata mare de viață, piese de uzură brevetate, cu până la 70% mai mult consum sarma per duza de contact.
- Ghidaje sarma dedicate, de înaltă calitate, care asigură un avans bun al sarmei.
- Utilizare simplificată și gestionarea pieselor de uzură, pentru reducerea timpilor de imobilizare.
- Modelul 230T cu gât rotativ.
- Duză filetată.
- Gamă largă.
- Garanție extinsă, dublă față de media în industrie.
- Livrat gata de sudare: cu duza de contact (Long-Life) și ghidaj sarma.
- Piese de uzură comune gamei anterioare PROMIG.
- Conformitate: standard EN 60974-7.
- **Disponibile de asemenea : LINGUN® PROMIG™ UD, Livrat cu un modul cu 2-butoane (Sus/Jos) deja montat și un modul de comutare încrucișată Cross-Switch**

Izolație gât pistol, bază de nylon cu compus din fibră de sticlă



Construcție specială a mânerului, cu buzunare de aerc, are izolează mânerul de căldură și prelungeste durata de viață a pistolului

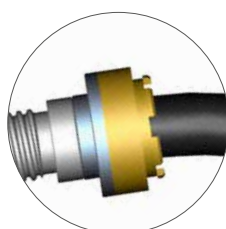
Gât pistol, răcit cu apă

Declanșator fiabil testat în condiții severe

Mâner ferm, două dimensiuni



Duză monobloc: Izolație dubla cu PTFE și sticlă silonică



Inel de rigidizare suplimentar, care protejează gâtul pistolului de deteriorările mecanice



Ghidaje sarma special fabricate din materiale cu reziliență ridicată realizează ghidaje mai robuste, prezintă o frecare mai redusă și durabilitate mai mare



Cabluri indestructibile, proiectate și fabricate să reziste la peste 1 milion de îndoiri



Mâner cu articulație sferică, ergonomic și flexibil

Selectați pistolul

valoare nominală calculată utilizând CO₂

- răcit cu aer
- răcit cu apă

Serie	Tip	Durata activa	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%	[Red bar]									
	270		[Red bar]									
	300		[Red bar]									
	400		[Red bar]									
	330W	100%	[Blue bar]									
	400W		[Blue bar]									
500W	[Blue bar]											

PISTOLETE MIG/MAG



MODELE RĂCITE CU AER



NEW

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Durata activa	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%		400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%		370 A @ 60%
Opțiuni diametre sarma		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm		1,0-1,6 mm
	Duza contact	0,8 mm pentru otel	1,0 mm pentru otel	1,2 mm pentru otel		1,2 mm pentru otel
Dotare standard	Duza	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø 16 mm
	Marime mâner, alte caracteristici	Gât pistol mic și rotativ pentru sudare confortabilă în locuri dificil accesibile	Mica	Mare		Mare
Aplicația tipică		Table subtiri, industria auto, pentru sudare la poziție	Table subtiri, fabricație ușoară, lăcătușerie	Recipiente, structuri din otel, fabricarea cazanelor, structuri metalice		Table groase, suduri mari unde nu este posibilă răcirea cu apă
Referinta						
	3 m	W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
	4 m	W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
	5 m	W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2



MODELE RĂCITE CU APA



NEW

		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 W UD
Durata activa	CO ₂	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	
Opțiuni diametre sarma		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	
	Duza contact	1,0 mm pentru otel	1,2 mm pentru otel	1,2 mm pentru otel	
Dotare standard	Calota gaz	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	
	Marimea mânerului	Mica	Mica	Mare	
Aplicația tipică		Aplicații de precizie și intensive	Aplicații intensive, cum sunt fabricarea cazanelor, structuri de oțel, sudare mecanică	Table groase, sudare sarcini grele	
Referinta					
	3 m	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
	4 m	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
	5 m	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

LINGUN® PROMIG™ 230T

Capota

D12	W000345408
	W000345408-B20**
D14	W000345409

Duză contact

Ø mm	Duză contact	
Oțel	0,8	W000345574
		W000345574-B50**
	1,0	W000345575
		W000345575-B50**
Aluminiu	1,0	W000345577
	1,2	W000345577-B50**

Difuzor

W000345335

Ghidaj sarma

Ø mm	Ghidaj sarma			
	3 m	4 m	5 m	
Oțel (Ghidaj oțel)	0,8	W100000273 (albastru)	W100000274 (albastru)	W100000275 (albastru)
	1,0	W100000276 (rosu)	W100000277 (rosu)	W100000278 (rosu)
	1,2			

****ACUM DISPONIBILE PIESE DE UZURA LA PACHET, MAI ECONOMICE, MAI ECOLOGICE**

LINGUN® PROMIG™ 270 / 330W

Calota*

D12	W000345410
	W000345411
D14	W000345411-B20**

Duză contact

Ø mm	Duză contact	
Oțel	0,8	W000345574
		W000345574-B50**
	1,0	W000345575
		W000345575-B50**
Aluminiu	1,0	W000345576
	1,2	W000345578

Difuzor

W000345335

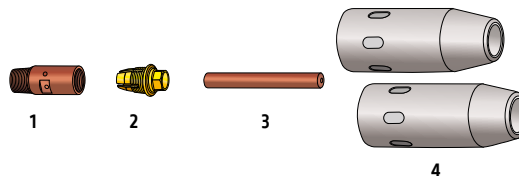
Ghidaj sarma

Ø mm	Ghidaj sarma			
	3 m	4 m	5 m	
Oțel (Ghidaj oțel)	0,8	W100000273 (albastru)	W100000274 (albastru)	W100000275 (albastru)
	1,0	W100000276 (rosu)	W100000277 (rosu)	W100000278 (rosu)
	1,2			
Aluminiu (Ghidaj PTFE)	1,0	W100000279 (negru)	W100000280 (negru)	W100000281 (negru)
	1,2			

NOU: Duzele de contact și calotele sunt acum disponibile și la pachet – mai economic, mai ecologic

Optionale: Duze de contact reglabile

1	Difuzor special	W000345334	Difuzor D4,8x50
2	Penseta	W000345329	Penseta D4,8x50
3	Duza contact speciale	W000345555	Duza de contact D4,8x50 pentru fire de oțel de 0,8 mm
		W000345556	Duza de contact D4,8x50 pentru fire de oțel de 1,0 mm
4	Calota	Utilizați duzele standard pentru LGP 270 și 330W	



Piesele de uzura cu rosu sunt asamblate și livrate impreuna cu pistolul

** B50 = pachet de 50 buc, B20 = pachet de 20 buc

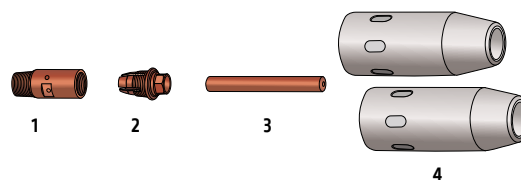
LINGUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD

Calota		Ø mm	Duza contact	Difuzor	Ø mm	Ghidaj sarma					
						3 m	4 m	5 m			
D12	W000345420	Oțel	W000345580	W000345341	LGP 300 / 400W	Oțel (Ghidaj oțel)	1,0	W100000282 (rosu)	W100000283 (rosu)	W100000284 (rosu)	
D14	W000345421		1,2				W000345582-B50**	1,2	W100000285 (galben)	W100000286 (galben)	W100000287 (galben)
D16	W000345422		1,4				W000345584	1,4	W100000285 (galben)	W100000286 (galben)	W100000287 (galben)
	W000345422-B20**		1,6				W000345584-B50**	1,6	W100000288 (negru)	W100000289 (negru)	W100000290 (negru)
Aluminiu			1,0				W000345584	1,0	W100000288 (negru)	W100000289 (negru)	W100000290 (negru)
			1,2				W000345584-B50**	1,2	W100000288 (negru)	W100000289 (negru)	W100000290 (negru)

****ACUM DISPONIBILE PIESE DE UZURA LA PACHET, MAI ECONOMICE, MAI ECOLOGICE**

Optionale: Duze de contact reglabile

1	Difuzor special	W000345340	Difuzor D6,3x55
2	Penseta	W000345331	Penseta D6,3x55
3	Duza contact speciale	W000345561	Duza de contact D6,3x55 pentru fire de oțel de 1,0mm CuCrZr
		W000345563	Duza de contact D6,3x55 pentru fire de oțel de 1,2 mm CuCrZr
		W000345566	Duza de contact D6,3x55 pentru fire de oțel de 1,6 mm CuCrZr
		W000345564	Duza de contact D6,3x55 pentru Sarme din aluminiu de 1,2 mm
4	Calota	Utilizati duzele standard pentru LGP 300 si 400W	



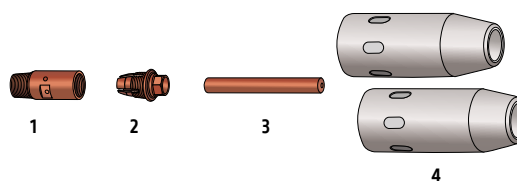
*Calota gaz ingusta W000345420 (D12) poate fi folosita doar cu portduza speciala: W000345342

LINGUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD

Calota		Ø mm	Duza contact	Difuzor	Ø mm	Ghidaj sarma					
						3 m	4 m	5 m			
D16	W000345427	Oțel	W000345587	W000345347	LGP 400 / 500W	Oțel (Ghidaj oțel)	1,0	W100000282 (rosu)	W100000283 (rosu)	W100000284 (rosu)	
	W000345427-B20**		1,2				W000345589	1,2	W100000285 (galben)	W100000286 (galben)	W100000287 (galben)
D19	W000345428		1,4				W000345589-B50**	1,4	W100000285 (galben)	W100000286 (galben)	W100000287 (galben)
			1,6				W000345591	1,6	W100000288 (negru)	W100000289 (negru)	W100000290 (negru)
Aluminiu			1,0				W000345592	1,0	W100000288 (negru)	W100000289 (negru)	W100000290 (negru)
			1,2				W000345588	1,2	W100000288 (negru)	W100000289 (negru)	W100000290 (negru)
		1,6	W000345590	1,6	W100000291 (negru)	W100000292 (negru)	W100000293 (negru)				
		1,6	W000345590-B50**								
		1,6	W000345593								

Optionale: Duze de contact reglabile

1	Difuzor special	W000345346	Difuzor D6,3x55
2	Penseta	W000345331	Penseta D6,3x55
3	Duza contact speciale	W000345561	Duza de contact D6,3x55 pentru fire de oțel de 1,0mm CuCrZr
		W000345563	Duza de contact D6,3x55 pentru fire de oțel de 1,2 mm CuCrZr
		W000345566	Duza de contact D6,3x55 pentru fire de oțel de 1,6 mm CuCrZr
		W000345564	Duza de contact D6,3x55 pentru Sarme din aluminiu de 1,2 mm
4	Calota	Utilizati duzele standard pentru LGP 400 si 500W	



Piesele de uzura cu rosu sunt asamblate si livrate impreuna cu pistolul

** B50 = pachet de 50 buc, B20 = pachet de 20 buc

PISTOLETII LGS2

Simpli si fiabili - aceasta gama este adaptata la cele mai comune aplicatii.

PISTOLETE MIG

Conform cu

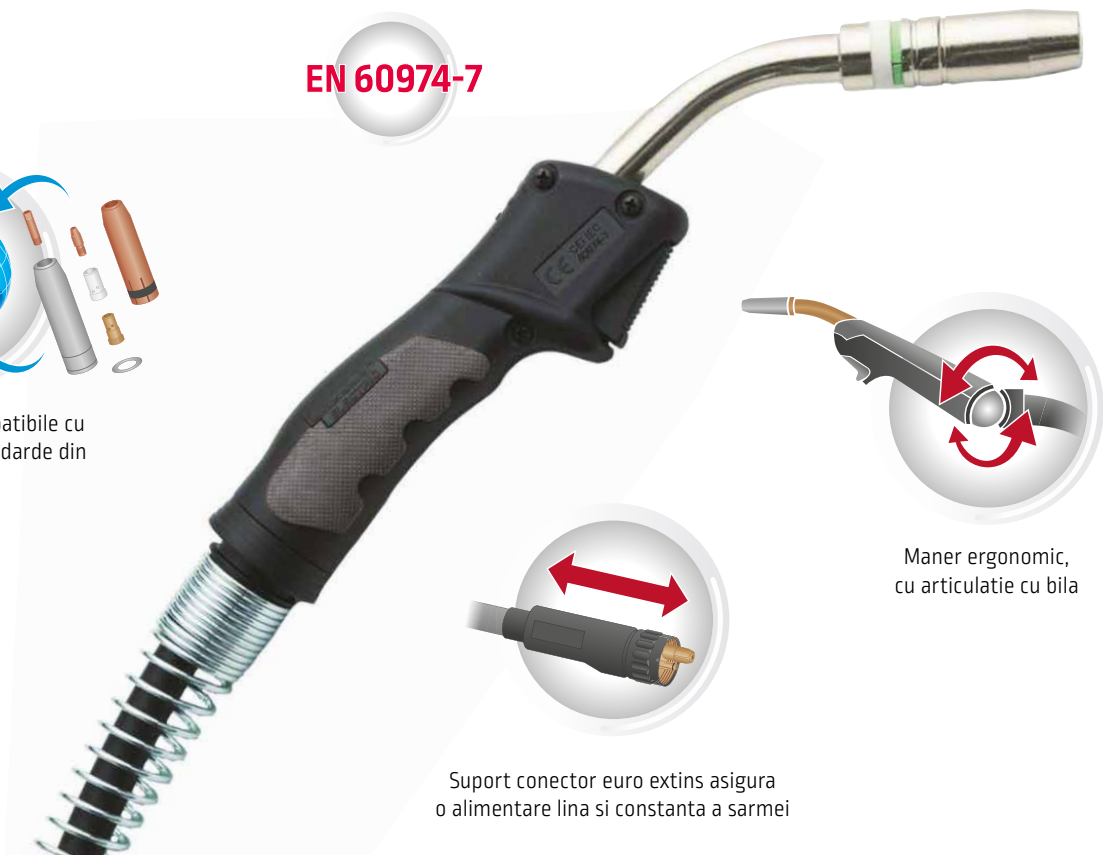
EN 60974-7



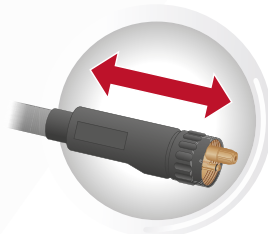
Piese de uzura compatibile cu cel mai comune standarde din Europa



Cablu extra-flexibil



Maner ergonomic, cu articulatie cu bila



Suport conector euro extins asigura o alimentare lina si constanta a sarmei

MODEL	RACIRE CU AER				RACIRE CU APA	
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W	
Durata activa (Gaz de protectie CO ₂)	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%	
Aplicatii	1	2	2	3	4	
Diametru sarma	Pana la 1,0 mm	Pana la 1,2 mm	Pana la 1,2 mm	Pana la 1,6 mm	Pana la 2,4 mm	
Dotare standard	Duza dcontact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Duza conica	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm

- 1 Table subtiri, industria auto
- 2 Table subtiri, fabricatie usoara
- 3 Fabricarea vase structuri din otel
- 4 Conditii grele, productie mare

Referinta					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Selectati pistolul

valoarea nominala calculata utilizand CO₂

- racit cu aer
- racit cu apa

Serie	Tip	Durata activa	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
505W	100%											

LGS2 150G

Duza	
Conica D10	W000010787
Conica D12,5	W000010786
Cilindrica D16	W000010788
Innershield	WP10468

Ø mm	Duza contact
0,6	W000010823*
0,6	W000010821
0,8	W000010824*
0,8	WP10440-09
0,9	W000010822
1,0	W000010825*
1,0	WP10440-08A
1,0	WP10440-10A

Port- duza contact
W000277903

Arc duza
W000277448

Ø mm	Ghidaj sarma		
	3 m	4 m	5 m
0,6	W000010730 (albastru)	W000010731 (albastru)	W000010732 (albastru)
0,8	W000010733 (rosu)	W000010734 (rosu)	W000010735 (rosu)
0,9	WP10422-3M (albastru)	WP10422-4M (albastru)	WP10422-5M (albastru)
1,0	W000010736 (rosu)	W000010737 (rosu)	W000010738 (rosu)

LGS2 250G

Duza	
Conica D11	W000010791
Conica D15	W000010790
Cilindrica D20	W000010792

Ø mm	Duza contact
0,8	W000010830*
0,8	WP10441-09
0,9	W000010827
1,0	W000010831*
1,0	W000010828
1,2	W000010832*
1,2	WP10441-08A
0,8	W000010850
1,0	W000010851
1,2	W000010851

Port- duza contact
W000010720

Arc duza
W000277477

Ø mm	Ghidaj sarma			Ghidaj sarma cu ghidaj de capat Cu		
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
0,8	W000010730 (albastru)	W000010731 (albastru)	W000010732 (albastru)			
0,9	W000010733 (rosu)	W000010734 (rosu)	W000010735 (rosu)	-	-	-
1,0	WP10422-3M (albastru)	WP10422-4M (albastru)	WP10422-5M (albastru)			
1,2	W000010736 (rosu)	W000010737 (rosu)	W000010738 (rosu)	WP10419-3M (rosu)	WP10419-4M (rosu)	WP10419-5M (rosu)

LGS2 240G

Duza	
Conica D10	WP10461-9
Conica D12,5	WP10461-4

Ø mm	Duza contact
0,6	W000010821
0,8	W000010824*
0,8	WP10440-09
0,9	W000010822
1,0	W000010825
1,0	WP10440-12
1,2	WP10440-12C*
1,2	WP10440-08A
0,8	WP10440-10A
1,0	WP10440-12A
1,2	WP10440-12A

Port- duza contact
WP10455-1

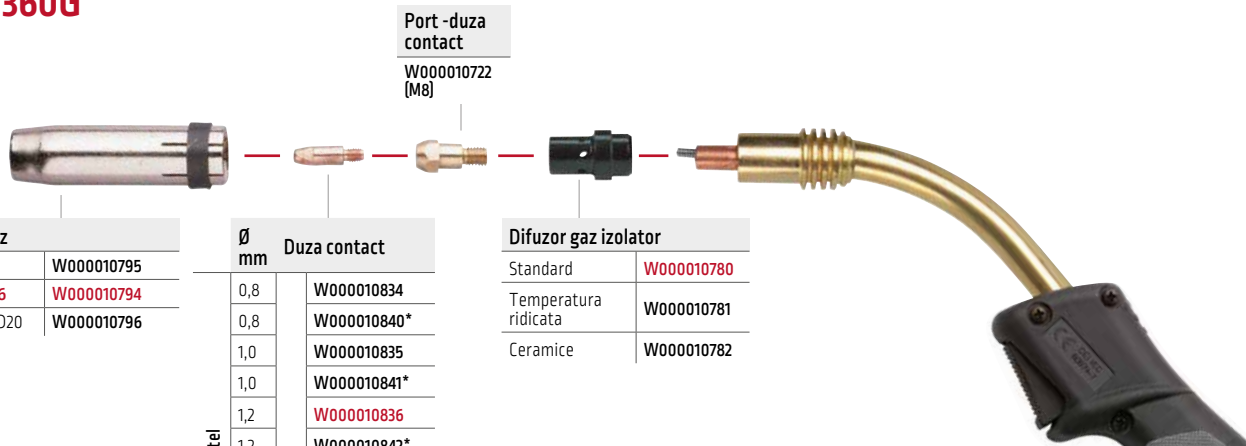
Difuzor gaz izolator	
Standard	WP10404-STD
Temperatura ridicata	WP10404-HT
Ceramice	WP10404-CR

Ø mm	Ghidaj sarma			Ghidaj sarma cu ghidaj de capat Cu		
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
0,6	W000010730 (albastru)	W000010731 (albastru)	W000010732 (albastru)			
0,8	W000010733 (rosu)	W000010734 (rosu)	W000010735 (rosu)	-	-	-
0,9	WP10422-3M (albastru)	WP10422-4M (albastru)	WP10422-5M (albastru)			
1,0	W000010736 (rosu)	W000010737 (rosu)	W000010738 (rosu)	WP10419-3M (rosu)	WP10419-4M (rosu)	WP10419-5M (rosu)
1,2						

Componente in standard * Duze de contact CuCrZr

LGS2360G

PISTOLETE MIG



Calota gaz	
Conica D12	W000010795
Conica D16	W000010794
Cilindrica D20	W000010796

Ø mm	Duza contact	
	Ø mm	Material
Otel	0,8	W000010834
	0,8	W000010840*
	1,0	W000010835
	1,0	W000010841*
	1,2	W000010836
	1,2	W000010842*
	1,32	WP10445-132C*
	1,4	W000262703
	1,4	W000262704*
	1,6	W000010837
Aluminiu	1,6	W000010843*
	0,8	WP10445-08A
	1,0	W000010853
	1,2	W000010854
	1,6	W000010855

Difuzor gaz izolator	
Standard	W000010780
Temperatura ridicata	W000010781
Ceramice	W000010782

Port - duza contact
W000010722 (M8)

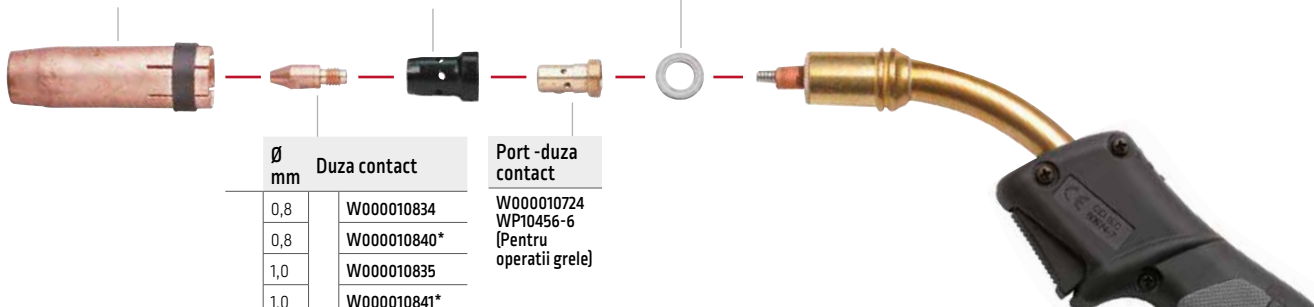
Ø mm	Ghidaj sarma			Ghidaj sarma cu ghidaj de capat Cu			
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
LGS2 360G	Otel (Ghidaj din otel)	0,8	W000010730 (albastru)	W000010731 (albastru)	W000010732 (albastru)		
		1,0	W000010733 (rosu)	W000010734 (rosu)	W000010735 (rosu)		
		1,2					
	Aluminiu (Ghidaj PTFE)	1,4	W000010867 (galben)	W000010868 (galben)	W000010869 (galben)		
		1,6					
		0,8	WP10422-3M (albastru)	WP10422-4M (albastru)	WP10422-5M (albastru)		
	1,0	W000010736 (rosu)	W000010737 (rosu)	W000010738 (rosu)	WP10419-3M (rosu)	WP10419-4M (rosu)	WP10419-5M (rosu)
	1,2						
	1,6	W000010745 (galben)	W000010746 (galben)	W000010747 (galben)			

LGS2505W

Calota gaz	
Conica D14	W000010798
Conica D16	W000010797
Cilindrica D20	W000010799

Difuzor gaz izolator	
Standard	W000010783
Temperatura ridicata	W000010784
Ceramice	W000010785

Saiba izolatoare
WP10450-L77



Ø mm	Duza contact	
	Ø mm	Material
Otel	0,8	W000010834
	0,8	W000010840*
	1,0	W000010835
	1,0	W000010841*
	1,2	W000010836
	1,2	W000010842*
	1,32	WP10445-132C*
	1,4	W000262703
	1,4	W000262704*
	1,6	W000010837
Aluminiu	1,6	W000010843*
	0,8	WP10445-08A
	1,0	W000010853
	1,2	W000010854
	1,6	W000010855

Port - duza contact
W000010724
WP10456-6 (Pentru operatii grele)

Ø mm	Ghidaj sarma			Ghidaj sarma cu ghidaj de capat Cu			
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
LGS2 505W	Otel (Ghidaj otel)	0,8	W000010730 (albastru)	W000010731 (albastru)	W000010732 (albastru)		
		1,0	WP10410-3M (neacoperit)	WP10410-4M (neacoperit)	WP10410-5M (neacoperit)		
		1,2					
	Aluminiu (Ghidaj PTFE)	1,4	WP10411-3M (neacoperit)	W000010740 (neacoperit)	W000010741 (neacoperit)		
		1,6					
		0,8	WP10422-3M (albastru)	WP10422-4M (albastru)	WP10422-5M (albastru)		
	1,0	W000010736 (rosu)	W000010737 (rosu)	W000010738 (rosu)	WP10419-3M (rosu)	WP10419-4M (rosu)	WP10419-5M (rosu)
	1,2						
	1,6	W000010745 (galben)	W000010746 (galben)	W000010747 (galben)			



LINDSAY
ELECTRIC

PISTOLETE TIG

PROTIG NG S & III S

Pistoletii TIG Premium pentru lucrari de intretinere, fabricatie usoara si grea, constructii, industria auto.

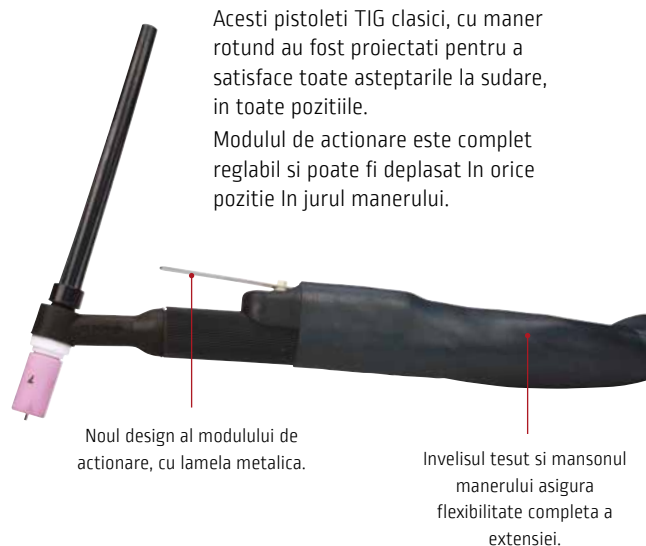
Toti pistolii sunt livrati gata de lucru, informatii mai multe sunt descrise in tabelul dedicat montarii standard.

Avantajele:

- 2 tipuri de maner: EB si RL.
- Piese de uzura de inalta rezistenta.
- Robustete imbunatatita.
- Cablu foarte flexibil, usor de utilizat si rezistenta impotriva stropilor.
- Doua lungimi de cablu: 5 și 8 m.
- Parghia poate fi rotita in jurul manerului (doar pentru PROTIG III S).
- Parghie robusta metalica (doar pentru PROTIG III S).
- Manson din neopren cu manevrabilitate buna.
- 1 referinta: conexiunea C5B pentru configuratia standard a pistolului, cu priza inclusa.

PROTIG III S

Maner rotund, actionare cu parghie (RL)



PROTIG NG S

Maner ergonomic cu buton (EB)



RACIT CU AER

MODEL		PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40		
Durata activa 35%		125 A		150 A		200 A		250 A		
Durata activa 60%		80 A		100 A		130 A		200 A		
Echipat standard	Capison	Lung								
	Calota gaz	Ø 9,6 mm				Ø 12 mm				
	Electrod	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm				
Lungime		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Conexiune	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

RACIT CU APA

MODEL		PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W		
Durata activa 100%		220 A		350 A		450 A		
Echipat standard	Capison	Lung						
	Calota gaz	Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm		
	Electrod	Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm		
Lungime		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Conexiune	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

OPTIUNI PE PROTIG NG S

Capete reglabile

Optional, cap pistolat reglabil. Acestea au fost concepute pentru a usura sudarea in locatiile cu acces limitat si sunt dotate cu capete mici si mari, montate pe corpuri racite cu aer sau cu apa.



Personalizati-va pistolul PROTIG NG cu urmatoarele corpuri curbate si capete:

- Corp curbat, racit cu aer (10/20)
- Corp curbat, racit cu apa (10W)
- Cap PROTIG NG 10/10W
- Cap PROTIG NG 20

W000279381
W000279382
W000279383
W000279384

Sistem modular

Toti pistolatii tip EB sunt livrati cu un singur tip de buton in standard. Module de control suplimentare pot fi comandate.

Buton simplu



Alte tipuri de butoane



Potentiometru orizontal

W000279370
[4,7 kΩ]
WP10529-3
(10 kΩ)



Potentiometru vertical

W000279246
[4,7 kΩ]
WP10529-4
(10 kΩ)



Modul 3 butoane

WP10529-2







Parghie

W000279245

⚠ Kit-uri de conectare sunt necesare in plus la modulele potentiometru: a se vedea tabelul de mai jos

Alegeti modulul si setul de fise pentru Protig NG S

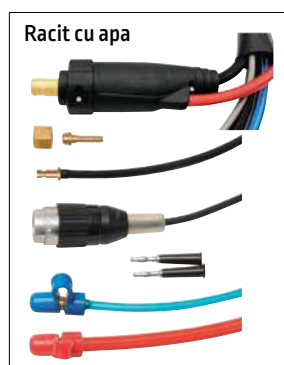
Potentiometre		 sau 
Referinta	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ) WP10529-3 (10 kΩ)
KIT CONEXIUNI	· Nu este necesar un set de conexiuni · Pistolul este conectat la aparat cu conexiune C5B (5 pini)	 WP10529-9
Compatibil cu	· INVERTEC 220/300/400 TPX · ASPECT 200	· Toate echipamentele Lincoln cu comanda la pedala

Modulele de mai sus functioneaza numai cu pistolatii PROTIG NG S (maner EB).

Conectori & adaptoare

Conectori

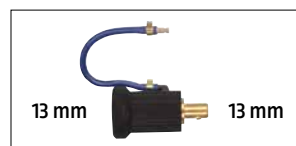
Conectorii sunt nou proiectati, compacti si complet protejati, oferind atat rezistenta, cat si calitate. Toate furtunurile sunt confectionate din cauciuc, cu o insertie de panza pentru lucrari in conditii grele.



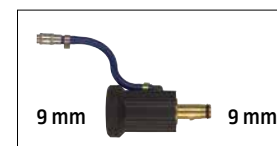
Adaptoare

Pentru pistolatii vechi, cu gaz, pentru a fi conectati la sursele de sudare cu circuit de gaz separat, utilizati **W000306140**.

Pentru pistolatii cu gaz separat pentru a fi conectati la sursele de sudare cu circuit de gaz central, utilizati **W000306141**.



Dinse 9 - 13 mm **W000306139**



Dinse 13 - 9 mm **038055011**

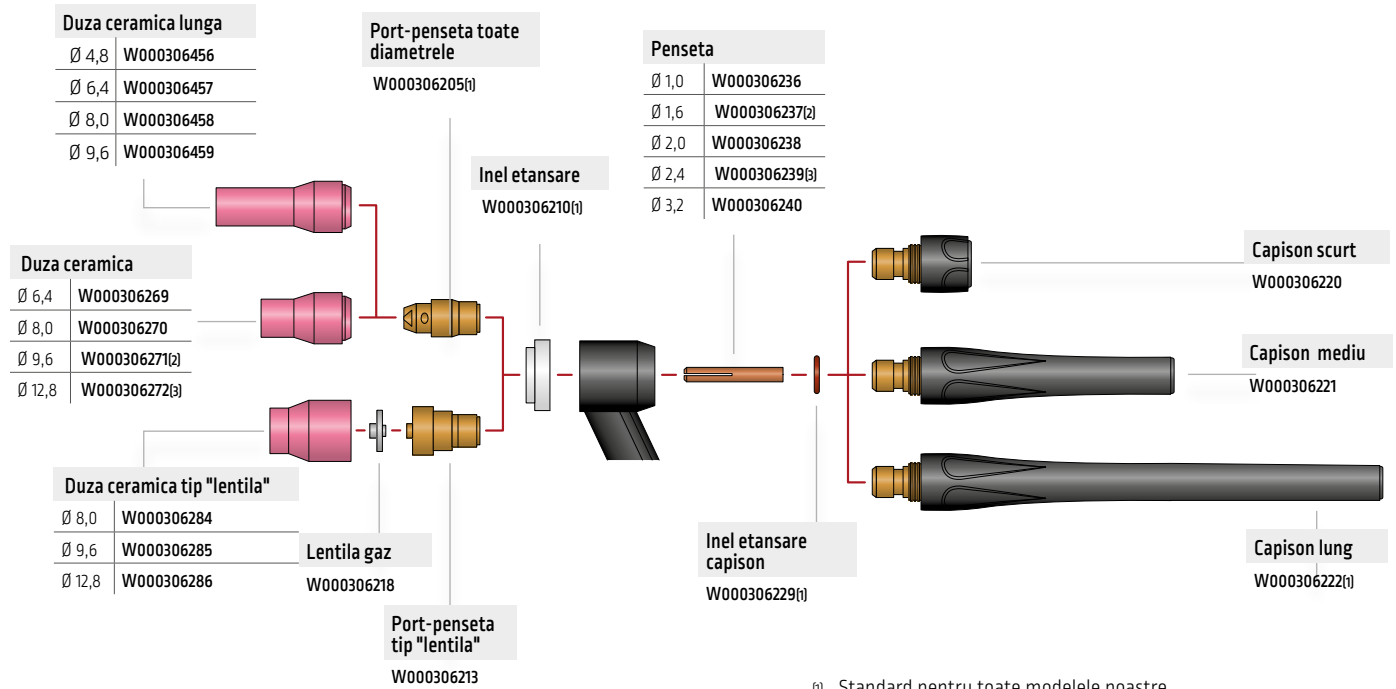


9 mm 13 mm



13 mm 9 mm

PROTIG 10 / 10W



- (t) Standard pentru toate modelele noastre
- (z) Standard numai pentru PROTIG 10 (NG-III)
- (z) Standard numai pentru PROTIG 10W (NG-III)

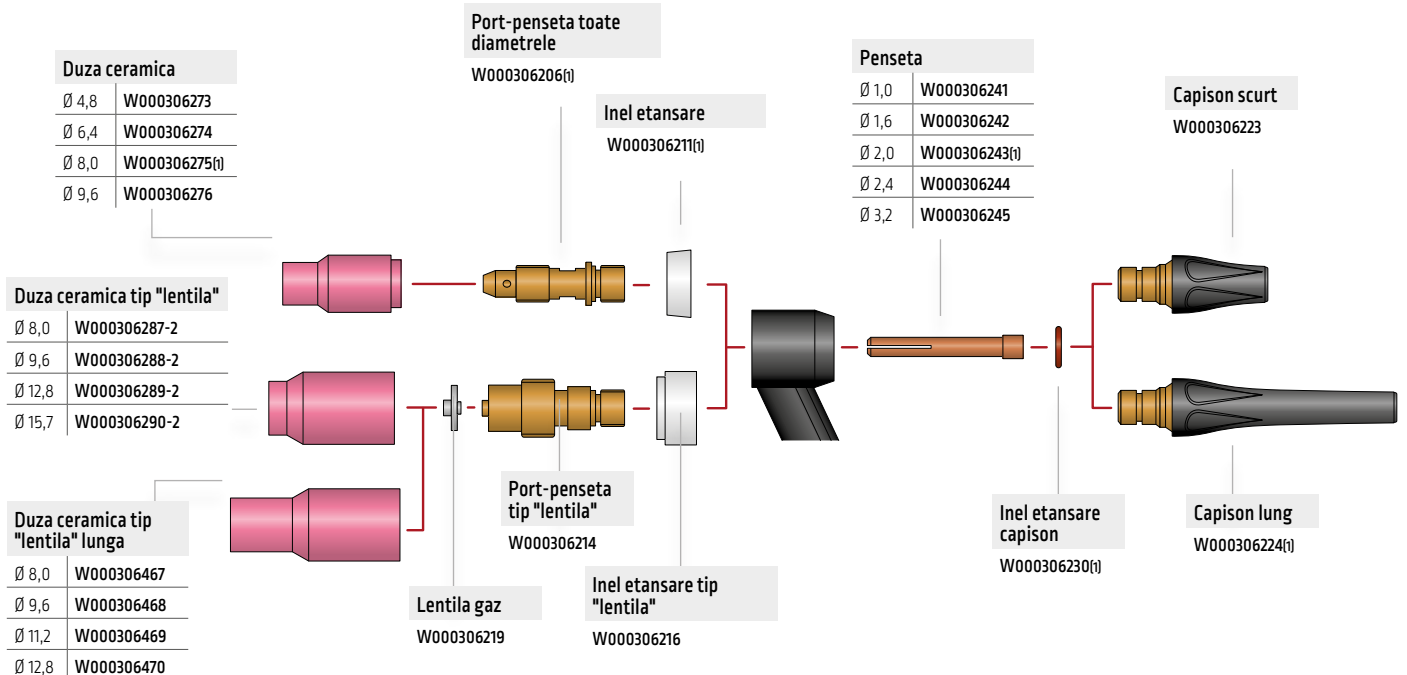
Lentila gaz, pentru sudare unde accesul este dificil.

Port-penseta tip lentila este livrata cu o lentila si un inel de etansare.
Inelul si lentila gaz sunt furnizate individual.

Duza ceramica: alegerea diametrului

Curent de sudare (A)	70	90	120	200
Diametru (mm)	6	8	10	12

PROTIG 20



- (t) Standard

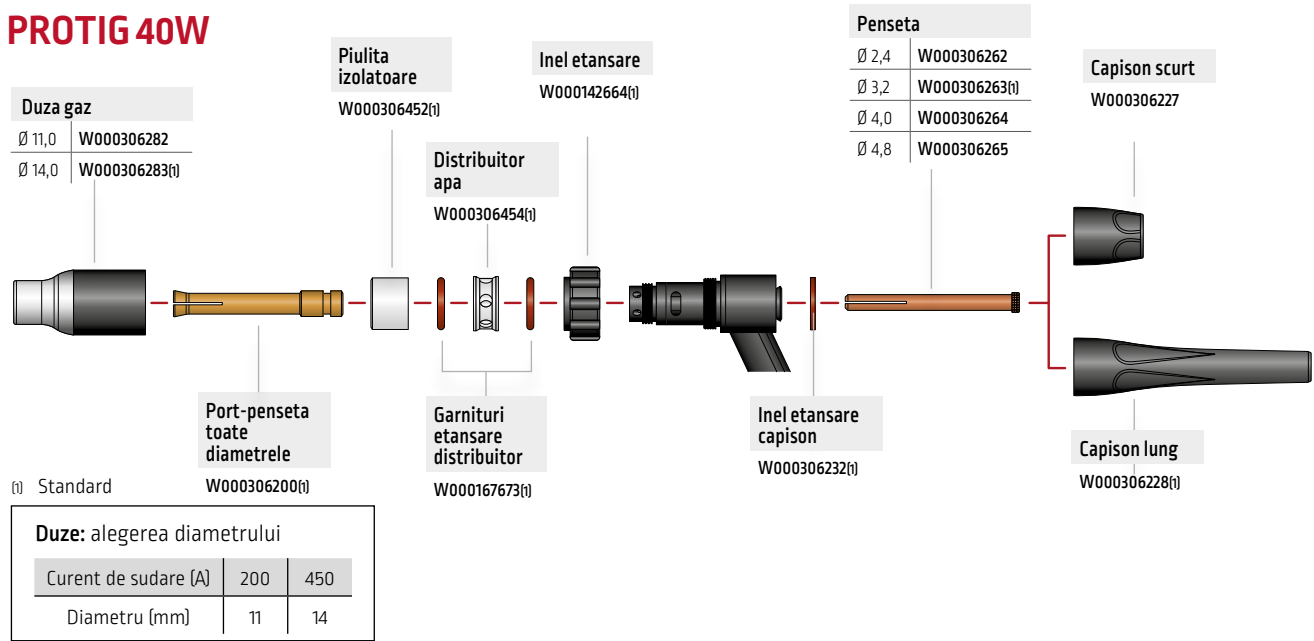
Lentila gaz, pentru sudare unde accesul este dificil.

Port-penseta Gas Lens este livrata cu un filtru si cu un inel de etansare.
Inelul si filtrul sunt furnizate individual.

Duza ceramica: alegerea diametrului

Curent de sudare (A)	70	90	120	200	350
Diametru (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 40W



TORTE TIG

ACCESORII

CUTIE PIESE UZURA PROTIG 10 / 10W

W000306441

Capison scurt 8
Capison mediu 8
Capison lung 8
Port-penseta Protig 10
Penseta Protig 10
Duza std

1,0 mm
1,6 mm
2,0 mm
2,4 mm
3,2 mm
6,4 mm
8,0 mm
9,6 mm
12,8 mm

CUTIE PIESE UZURA PROTIG 20

W000306442

Capison scurt 10
Capison lung 10
Port-penseta Protig 20
Inel de prindere Protig 20
Duza std

1,0 mm
1,6 mm
2,0 mm
2,4 mm
3,2 mm
6,4 mm
8,0 mm
9,6 mm
12,8 mm

CUTIE PIESE UZURA PROTIG 30

W000306443

Capison scurt 10
Capison lung 10
Port-penseta PROTIG 30
Penseta Protig 30
Duza std

1,0 mm
1,6 mm
2,0 mm
2,4 mm
3,2 mm
4,0 mm
6,4 mm
8,0 mm
9,6 mm
12,8 mm
15,7 mm

CUTIE PIESE UZURA PROTIG 35W / 40

W000306444

Capison scurt 40
Capison lung 40
Port-penseta 40
Inel etansare capison (x2)
Penseta Protig 40
Duza std

1,6 mm
2,0 mm
2,4 mm
3,2 mm
4,0 mm
4,8 mm
6,4 mm
8,0 mm
9,6 mm
12,8 mm
15,7 mm

CUTIE PIESE UZURA PROTIG 40W

W000306445

Capison scurt 40W
Capison lung 40W
Port-penseta
Inel etansare capison (x2)
Inel elastic
Garnituri etansare distrib.(x2)
Distribuitor apa
Piulita izolatoare
Penseta Protig 40
Duza

2,4 mm
3,2 mm
4,0 mm
4,8 mm
11,0 mm
14,0 mm



Cutie piese uzura Protig
 W000306441
 W000306442
 W000306443
 W000306444
 W000306445



Cablu prelungitor 15 m AER
 W000306135



Cablu prelungitor 15 m APA
 W000306136



Adaptoare
 W000306140
 W000306139
 W000306141
 038055011

PISTOLETI WTT2

Simpli si fiabili, aceasta gama este adaptata la cele mai comune aplicatii.



Cablu extra-flexibil, de inalta performanta.



Maner cu pivotare usoara (pentru manere EB).



Piese uzura standardizate



Maner -confectionat din cauciuc siliconat rezistent la temperaturi ridicate.

MODEL		RACIRE CU AER						
		WTT2 9		WTT217		WTT226		
Durata activa la 40 °C	60%	80 A	100 A	130 A	110 A	135 A	180 A	
	35%							
Dotare in standard	Capison	Lung						
	Duza	Ø 9,6 mm	Ø 9,6 mm	Ø 12,8 mm	Ø 9,6 mm	Ø 12,8 mm	Ø 12,8 mm	
	Electrod	Ø 1,6 mm	Ø 2,0 mm	Ø 2,4 mm	Ø 1,6 mm	Ø 2,4 mm	Ø 2,4 mm	
Lungime		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m	
Maner	RL	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
		C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB	S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
		C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V	V (Conx. 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-
		V (Conx. 13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-
	EB-FLEX	S / C5B	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

Conexiuni



C5B



S

Conector:

Iesire cablu modelat, pentru robustete imbunatatita.



MODEL		RACIRE CU APA				
		WTT220 W		WTT218 W		
Durata activa la 40 °C	100%	200 A	320 A	60%	250 A	350 A
	60%					
Dotare in standard	Capison	Lung				
	Duza ceramica	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm		
	Electrod	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		
Lungime		4 m	8 m	4 m	8 m	
Maner	RL	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
		C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB	S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX	S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

RACIRE CU AER



RACIRE CU APA

Maner



RL



EB



V



EB-FLEX

PIESE UZURA PENTRU PISTOLETII TIG WTT2

Model WTT2 9/9V & 20 W



TORȚE TIG

Capison scurt
W000306398



Capison mediu
W000306400



Capison lung
W000306402 (1)



Inel etansare capison
W000306404 (1)

Penseta	
Ø 1,0	W000306406
Ø 1,6	W000306407 (2)
Ø 2,0	W000306408
Ø 2,4	W000306409 (3)
Ø 3,2	W000306410

Inel de etansare
W000306396 (1)



Port-penseta

Ø 1,0	W000306376
Ø 1,6	W000306377 (2)
Ø 2,0	W000306378
Ø 2,4	W000306455 (3)
Ø 3,2	W000306379



Duza ceramica

Ø 6,4	W000306417
Ø 8,0	W000306418
Ø 9,6	W000306419 (2)
Ø 11,2	W000306420
Ø 12,8	W000306421 (3)
Ø 16,0	W000306422



Duza ceramica lunga

Ø 4,8	W000306456
Ø 6,4	W000306457
Ø 8,0	W000306458
Ø 9,6	W000306459



Port-penseta tip "lentila"

Ø 1,0	W000306385
Ø 1,6	W000306386
Ø 2,0	W000306460
Ø 2,4	W000306387
Ø 3,2	W000306388

Duza ceramica tip "lentila"

Ø 6,4	W000306429
Ø 9,6	W000306431
Ø 11,2	W000306432
Ø 12,8	W000306433

Lentila gaz

Lentila de gaz asigura un flux de gaz laminar, concentrat, pentru protejarea electrodului de wolfram si permite scoaterea electrodului mai mult, ceea ce imbunatateste accesul in cazul unghiurilor de deschidere mai mici.



(1) Standard pentru toate modelele noastre
(2) Standard numai pe WTT2 9 EB / 9 RL / 9V
(3) Standard numai pe WTT2 20W EB / 20W RL

CUTIE PIESE UZURA WTT2 9 / 9V / 20W W000371535

Capison scurt 9-20	
Capison mediu 9-20	
Capison lung 9-20	
Port-penseta	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Penseta Protig 10	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Duza standard	8,0 mm
	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm



**CUTIE PIESE UZURA
WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535**



PIESE UZURA PENTRU PISTOLETII TIG WTT2

Model WTT2 17/17V, 26/26V & 18 W



Capison scurt
W000306399



Capison lung
W000306403 (1)



Inel etansare capison
W000306405 (1)



Penseta	
Ø 1,0	W000306411
Ø 1,6	W000306412
Ø 2,0	W000306413 (2)
Ø 2,4	W000306414 (3)
Ø 3,2	W000306415 (4)
Ø 4,0	W000306416

Inel etansare
W000306397 (1)



Inel etansare tip "lentila"
W000306466



Port-penseta	
Ø 1,0	W000306380
Ø 1,6	W000306381
Ø 2,0	W000270781 (2)
Ø 2,4	W000306382 (3)
Ø 3,2	W000306383 (4)
Ø 4,0	W000306384



Port-penseta tip "lentila"	
Ø 1,0	W000306389
Ø 1,6	W000306390
Ø 2,4	W000306391
Ø 3,2	W000306392
Ø 4,0	W000306393



Duza ceramica	
Ø 6,4	W000306423
Ø 8,0	W000306424
Ø 9,6	W000306425 (2)
Ø 11,2	W000306426
Ø 12,8	W000306427 (3)
Ø 16,0	W000306428 (4)
Ø 19,2	W000306461



Duza ceramica lunga	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465



Duza ceramica tip "lentila"	
Ø 6,4	W000306434
Ø 8,0	W000306435
Ø 9,6	W000306436
Ø 11,2	W000306437
Ø 12,8	W000306438



Duza ceramica lung tip "lentila"	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



Lentila gaz

Lentila de gaz asigura un flux de gaz laminar, concentrat, pentru protejarea electrodului de wolfram si permite scoaterea electrodului mai mult, ceea ce imbunatateste accesul in cazul unghiurilor de deschidere ale sanfrenelor mai mici



- (1) Standard pentru toate modelele noastre
- (2) Standard numai pentru WTT2 17
- (3) Standard numai pentru WTT2 18W
- (4) Standard numai pentru WTT2 26

CUTIE PIESE UZURA WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536

Capison scurt 17-18-26	
Capison lung 17-18-26	
Port penseta	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Penseta	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Duza std	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm



**Cutie piese uzura
WTT2 17 / 26 / 18W**
W000371536

ELECTROZI DE WOLFRAM

O gama completa de electrozi de wolfram.

Avantajele produsului:

- Durata de viata foarte mare.
- Amorsare perfecta.
- Arc foarte stabil.
- Varf ascutit timp indelungat.

- Wolfram pur
- Wolfram + ceriu
- ■ Wolfram + lantan
- Wolfram + pamanturi rare



ATENȚIE: înainte de utilizare, citiți cu atenție și înțelegeți fișa de securitate a produsului disponibilă pe site-urile noastre web

Tip	Material		Stabilitate a arcului	Amorsare	Durata de viata	Rezistenta termica
	Aluminiu	Otel & Otel inoxidabil				
WP – Wolfram pur	*		**	*	*	*
WC 20 - ceriu 2%		*	**	*	**	**
WLa 15-Lantan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WLa 15-Lantan 1,5%	*	***	**	***	***	***
WS 20-Pamanturi rare (1) 2%	*	*	**	***	***	***

***Excelent **Bun * Mediu

(1) Pamanturi rare = oricare dintre elemente metalice, inclusiv scandiu (numar atomic 21), ytriu (39) si alte 15 elemente de la 57 la 71 (seriile lantanide includ lantanu si ceriu) din tabelul lui Mendeleev.



WS 2-Pamanturi rare		
Ø (mm)	Lungime (mm)	Referinta
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-Lantan 1,5%		
Ø (mm)	Lungime (mm)	Referinta
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP- Tungsten pur		
Ø (mm)	Lungime (mm)	Referinta
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lanthanum 2%		
Ø (mm)	Lungime (mm)	Referinta
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Ceriu 2%		
Ø (mm)	Lungime (mm)	Referinta
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Intervale ale intensitatii curentului de sudare recomandate

Diametru electrod	Curent continuu	Curent alternativ	
	Wolfram cu adaos de oxizi	Wolfram pur	Wolfram cu adaos de oxizi
1,0 mm	10 A la 70 A	15 A la 55 A	15 A la 70 A
1,6 mm	20 A la 100 A	45 A la 90 A	60 A la 125 A
2,0 mm	50 A la 140 A	65 A la 125 A	85 A la 160 A
2,4 mm	70 A la 170 A	80 A la 140 A	120 A la 210 A

Diametru electrod	Curent continuu	Curent alternativ	
	Wolfram cu adaos de oxizi	Wolfram pur	Wolfram cu adaos de oxizi
3,0 mm	100 A la 210 A	140 A la 180 A	140 A la 230 A
3,2 mm	130 A la 250 A	150 A la 190 A	150 A la 250 A
4,0 mm	150 A la 350 A	180 A la 260 A	240 A la 350 A



PISTOLETE PLASMA

		RACIRE CU AER					
		LC30 (Manual)	LC45 (Manual)	LC 65 (Manual)	LC 105 (Manual)	LC 65 (Mecanizat)	LC 105 (Mecanizat)
Debit aer		125l/min@5,0 bar	125l/min@5,0 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar
Durata activa		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Grosime (mm)	otel carbon	12	16	25	40	25	40
	Separare	20	25	30	45/50*	30	45

	LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
	Manual			Mecanizat		
4 m	W100000325	-	-	-	-	-
6 m	-	W100000327	-	-	-	-
7,5 m	-	-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	-	-	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

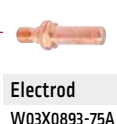
Cu piese de uzură premium 100A

LC30 (Manual)

12/20 mm



Trusă plasmă LC30
W100000361



Electrod
W03X0893-75A



Distribuator gaz
W03X0893-5R



Duza
W100000326 (30A)



Protectie intermediara
W03X0893-77A
(Compresor intern)



Protectie intermediara
W100000354
(Aer extern Numai)



Distantier
W03X0893-78R

PISTOLETE PLASMA

LC45 (Manual)

12/20 mm



Debitare la nivel
W100000335



Prelungire
cu gat lung
W100000334



Trusă plasmă LC45
W100000362



electrod
W100000328
(cu protectie & craituire)



Electrod
W100000341
(extins)



Electrod
W100000344
(gat lung)



Distribuator gaz
W100000333



Duza
W100000329
(cu protectie)



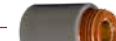
Duza
W100000342
(extins)



Duza
W100000331
(craituire)



Protectie intermediara
W100000345
(gat lung)



Protectie intermediara
W100000340
(cu protectie,
extins, craituire)



+ Difuzor
W100000346
(gat lung)



Protectie
W100000330



Protectie
W100000343



Protectie
W100000332



Duza
W100000347
(gat lung,
craituire)



Protectie
W100000348
(gat lung,
craituire)



Duza
W100000337
(cu protectie,
gat lung)



Protectie
W100000336
(gat lung)

CU PROTECTIE

EXTINS

CRAITUIRE

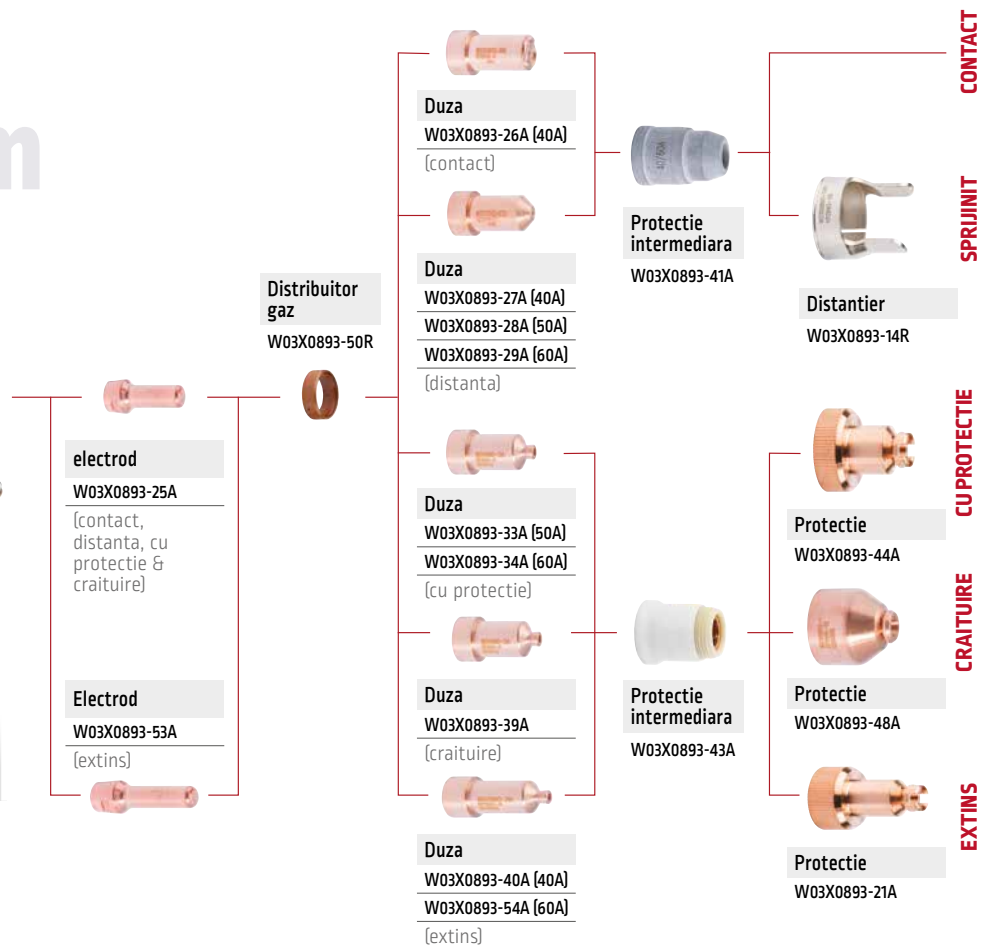
GAT LUNG

25/30 mm

LC 65 (Manual)



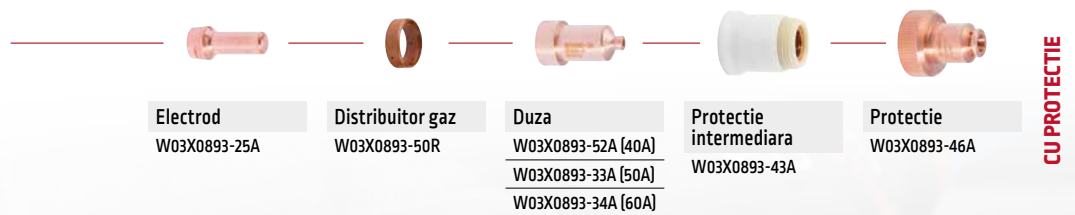
Trusă plasmă LC65
W03X0893-113A



LC 65 (Mecanizat)



25/30 mm



40/50* mm

LC 105 (Manual)



*Cu piese de uzură premium 100A



Trusă plasmă LC105
W03X0893-115A

<p>Electrod W03X0893-60A (protecție & craituire)</p>	<p>Distribuitor gaz W03X0893-70R</p>	<p>Duza W03X0893-61A (40A) W03X0893-62A (60A) W03X0893-63A (80A) W03X0893-64A (100A) (cu protecție)</p>	<p>Protecție intermediară W03X0893-66A</p>	<p>Protecție W03X0893-67A</p>	<p>CUPROTECTIE</p>
		<p>Duza W03X0893-65A (craituire)</p>		<p>Protecție W03X0893-69A</p>	
<p>Electrod W03X0893-57A (extins)</p>		<p>Duza W03X0893-58A (40A) W03X0893-59A (60A) W03X0893-72A (80A) W03X0893-73A (100A) (extins)</p>		<p>Protecție W03X0893-74A</p>	<p>EXTINS</p>

PISTOLETE PLASMA

PREMIUM: 100A

- Viteza de taiere crescuta
- Durata de viata extinsa
- Calitate taiere imbunatatita

<p>Electrod W03X0893-101A</p>	<p>Distribuitor gaz W03X0893-103A</p>	<p>Duza W03X0893-107A</p>	<p>Protecție intermediară W03X0893-112A</p>	<p>Protecție W03X0893-109A (nou)</p>	<p>CUPROTECTIE</p>
--	--	--------------------------------------	--	---	---------------------------

LC 105 (Mecanizat)



40/45 mm

<p>Electrod W03X0893-101A</p>	<p>Distribuitor gaz W03X0893-102A (40-80A) W03X0893-103A (100A)</p>	<p>Duza W03X0893-104A (40A) W03X0893-105A (60A) W03X0893-106A (80A) W03X0893-107A (100A)</p>	<p>Protecție intermediară W03X0893-66A W03X0893-112A (OHMIC)</p>	<p>Protecție W03X0893-110A (40-80A) W03X0893-111A (100A)</p>	<p>CUPROTECTIE</p>
--	--	---	---	---	---------------------------

FILTRU AER LAF1250

Filtru sub-micronic pentru aer comprimat. Proiectat pentru a elimina umiditatea, uleiul și particulele din compresoarele de aer, oferind astfel un aer curat, fără ulei și uscat.

- O calitate mai bună a tăieturii.
- Durata de viață mai mare a consumabilelor.
- Crește durata de viață a pistolului propriu-zis.
- Compatibil cu orice echipament de debitare cu plasmă și pistol.
- Cartusul filtrant poate fi înlocuit cu ușurință.
- De asemenea, util pentru echipamente cu diferite aplicații (vopsire prin pulverizare, unelte pneumatice,...).



Referința

FILTRU AER LAF1250	W88X1456A
Cartus filtrant	W8800117R

ACCESORIU SANFRENARE



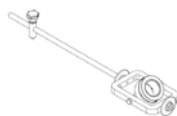
ACCESORII DEBITARE



Instrument sanfrenare
W03X0893-119A



Compas de tăiere
(max diam. 820 mm)
W0300699A



Kit debitare discuri
pentru LC45
W100000338



Instrument sanfrenare
pentru LC45
W100000339





SOLUTII EDUCATIONALE

SOLUTII EDUCATIONALE

DENUMIRE PRODUS	REFERINTA	ALIMENTARE					PROCEDEE					TIP IMBINARE				POZITII DE SUDARE						SUPPORT						
		FAZA	Frecventa (Hz)	Tensiune	SMAW	GTAW	GMAW	FCAW-GS	FCAW-SS	Placa plata	Imbinare In T	Imbinare cu sanfren	Teava cu diametru de 6 in. Schedule 40	Teava cu diametru de 2 in. XXS	1G	2F	2G	3F	3G	4F	4G	5G	5F (Conducta pe placa)	6G	Toate pozitiiile	Blatul mesei		
Sisteme de instruire pentru educatie in domeniul sudurii																												
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360	K4601-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360+	K4602-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RealWeld® CE	K4344-4	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RealWeld® One-Pak CE	K4344-7	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

ECHIPAMENTE DE SUDARE: Pachet Power Wave® 300 Ready-Pak® · Celula robotizata pentru instruire ClassMate™ · Cabine de sudura · Mese de sudura · Echipamente de sudura

ECHIPAMENTE DE DEBITARE: Mese de taiere cu plasma Torchmate® 4400 si 4800 CNC

NOU**VRTEX® 360 COMPACT****Descoperiti instruirea virtuala in domeniul sudurii intr-o noua marime, compacta.**

VRTEX® 360 Compact de la Lincoln Electric este un simulator nou de sudare in realitate virtuala, de mici dimensiuni, mobil, utilizabil in medii diverse.

Acesta asigura o solutie flexibila, puternica, de ultima generatie, pentru cultivarea rapida a cunostintelor si insusirea aptitudinilor in domeniul sudarii. Solutia rentabila, de mici dimensiuni, ofera o grafica superioara, care creeaza cea mai realista baie de metal topit disponibila si este convingatoare prin sunete si miscari precise.

Cu noul VRTEX® 360 Compact, instruirea virtuala in domeniul sudurii se poate transfera fara probleme in lumea reala adica in instruire practica la sudare.

Primul instructor virtual in domeniul sudurii cu mod de taiere optional.

VRTEX® 360 Compact ofera instruire in domeniul sudurii si instruire in domeniul debitarii termice oxi-gaz (modul optional) intr-un singur dispozitiv virtual.

Aceasta caracteristica unica permite cursantilor sa experimenteze, de asemenea, debitare cu flacara intr-un mediu virtual. Fiecare aspect (fiecare pas) al debitarii termice oxi-gaz este conceput pentru a aborda aplicatiile reale de taiere – de la configurarea flacarii pana la executarea taieturii.

Face instruirea virtuala de sudare mai inteligenta, mai rapida și mai eficienta.

- Mai inteligent. Marime compacta, amprenta redusa, utilizare mobila, caracteristici software inteligente.
- Eficient. Calitate ridicata a instruirii, progres rapid al instruirii, acomodare mai rapida cu procesul de sudare real, configurare rapida - este suficient sa va conectati si sa va instruiti.
- Mai sigur. Mediu de sudare virtual, sunete realiste, reducerea costurilor, nu se folosesc consumabile. Mai putine riscuri si accidente/incidente, capabilitati de invatare la distanta prin flux video, abordare optionala de instruire cu respectarea normelor de igiena.
- Multi-funcțional. Utilizare flexibila si diferite moduri de instruire in domeniul sudurii, debitarii termice oxi-gaz ca o caracteristica suplimentara.

Procedee

Simulat: SMAW | GTAW |
GMAW | FCAW

Alimentare**Iesire****Mai inteligent****Eficient****Mai sigur****Mai multe utilizari**

Denumire Produs	Referinta	Tensiune de alimentare V/Ph/Hz	Curent absorbit la tensiunea nominala	Dimensiuni l x L x A (mm)	Greutate (kg)
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	380 x 305 x 457	14
Set transport VRTEX 360 Compact	K4915-1				
Kit stand VRTEX 360 Compact	K4916-1				
Suport brat VRTEX	K4917-1				
Upgrade VRTEX 360 debitare oxi	K4485-1				

VRTEX® 360**Simulator de instruire pentru sudare virtuala, cu 1 post.**

- Clestele port-electrod SMAW retractabil, pistolul GMAW/FCAW si pistolul GTAW/TIG, material de adaos si comanda adaptiva la picior simuleaza in mod realist aspectul, senzatiile si manevrarea pistolurilor reale.
- Exersati pozitiile de sudare la masa, orizontal, vertical, 5G si 6G pe materiale de baza din otel, aluminiu, otel inoxidabil.
- Baia de metal topit extrem de realista raspunde vizual si auditiv la comportamentul operatorului, ajutand sudorii sa invete cum sa-si imbunatateasca tehnica de sudare. Defectele la sudare apar atunci cand tehnica de sudare este necorespunzatoare.
- Urmareste si puncteaza parametrii de sudare importanti, inclusiv unghiul de lucru, unghiul de deplasare, viteza de sudare, distanta si pozitia.

**Procedee :**

Simulare: SMAW | GTAW | GMAW | FCAW

Alimentare**Iesire**

Denumire Produs	Referinta	Tensiunea alimentare V/Ph/Hz	Curent absorbit la tens.de alimentare	Dimensiuni l x L x A (mm)	Greutate (kg)
Boxa VRTEX® 360 (Un singur utilizator)	K4601-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Echipament: 874 x 503 x 975	Echipament: 90,7
Palet	K4601-1			Suport: 1993,9 x 914,4 x 1178,1	Greutate cu ambalaj: (Cabina, echipament si suport): 226,8
				Cabina: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	

VRTEX® 360+**Simulator de instruire pentru sudare virtuala cu 2 posturi.**

- Standurile duble permit instruirea a doi studenti in acelasi timp, cu un singur echipament, fiecare executand suduri independente, folosind procedee diferite, cupoane, imbinari si specificatii privind procedura de sudare (WPS).
- Clestele port-electrod SMAW, retractabil, pistolul GMAW/FCAW si pistolul GTAW TIG, materialul de adaos si comanda la picior simuleaza in mod realist aspectul, senzatiile si manuirea pistolului.
- Exersati pozitiile de sudare la masa, orizontal, vertical, 5G si 6G pe materiale de baza din otel, aluminiu, otel inoxidabil.
- Baia de metal topit extrem de realista raspunde vizual si auditiv la comportamentul operatorului, ajutand sudorii sa invete cum sa-si imbunatateasca tehnica de sudare. Defectele la sudare apar atunci cand tehnica de sudare este necorespunzatoare.
- Urmareste si puncteaza parametrii de sudura importanti, inclusiv unghiul de lucru, unghiul de deplasare, viteza de sudare, distanta si pozitia.

**Procedee**

Simulare: SMAW | GTAW | GMAW | FCAW

Alimentare**Iesire**

Denumire Produs	Referinta	Tens.de alimentare V/Ph/Hz	Curent absorbit la tens.de alimentare	Dimensiuni l x L x A (mm)	Greutate (kg)
Boxa VRTEX® 360 (Doi utilizatori)	K4602-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Echipament: 874 x 503 x 975	Echipament: 90,7
Palet	K4602-1			Suport: 1993,9 x 914,4 x 1178,1	Greutate cu ambalaj: (Cabina, echipament si suport): 226,8
				Cabina: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	

REALWELD®**Instructor pentru sudare avansata.**

- Pachetul One-Pak include sursa de sudare si sistemul de aspirare fum.
- Antrenare audio, care poate fi dezactivat oricand, ofera indrumare cu privire la viteza de sudura, unghiuri, scop, duza de contact, pentru distanta de lucru/lungimea arcului si pozitia in sudare.
- Efectuati suduri cu mai multe treceri pe sabloane de 152 mm sau de 457 mm.
- Ecranul tactil integrat poate fi utilizat cu mainile Inmanusate, pentru a accesa feedback, videoclipuri, documente, imagini, site-uri web sau curriculum.
- Designul subtire, vertical este ideal pentru utilizarea In orice cabina de sudura.

Procedee:

MMA | MIG | MAG cu sarma tubulara

Alimentare**Iesire**

Denumire Produs	Referinta	Tensiunea de alimentare V/Ph/Hz	Curent absorbit Parametri nominali	Sistem de operare	Procesor/Memorie	Hard Drive	Porturi – USB 2,0/Ethernet	Dimensiuni l x L x A (mm)	Greutate (kg)
RealWeld® CE	K4344-4	115/230/1/50/60	3A @ 115VAC 1,5A @ 230VAC	Windows® 7 (32 bit)	Intel® Core i3/4GB	Performanta ridicata 256GB	2/2	Coborat: 1943 x 914 x 914 Ridicat: 2540 x 914 x 914	Net: 882 Cabina:1102
RealWeld® CE Pachet One-Pak®	K4344-7								Net: 1378 Cabina: 1544
Set dispozitive fixe de 457 mm (cant. 3)	K4344-2								—



VRTEX® 360 COMPACT

CONTRIBUIE LA O INSTRUIRE VIRTUALĂ MAI INTELIGENTĂ,
MAI RAPIDĂ ȘI MAI EFICIENTĂ ÎN DOMENIUL SUDURII



Alătură-te acum

**EDUCAȚIE ȘI
EXCELENȚĂ ÎN
SUDURĂ.**

Descoperiți instruirea virtuală în domeniul sudurii într-o nouă marime, compactă.

VRTEX® 360 Compact de la Lincoln Electric este un simulator nou de sudare în realitate virtuală, de mici dimensiuni, mobil, utilizabil în medii diverse. Acesta asigură o soluție flexibilă, puternică, de ultimă generație, pentru cultivarea rapidă a cunoștințelor și însușirea aptitudinilor în domeniul sudurii. Soluția rentabilă, de mici dimensiuni, oferă o grafică superioară, care creează cea mai realistă baie de metal topit disponibilă și este convingătoare prin sunete și mișcări precise. Cu noul VRTEX® 360 Compact, instruirea virtuală în domeniul sudurii se poate transfera fără probleme în lumea reală adică în instruire practică la sudare.

education.lincolnelectric.com



WELDLINE[®]

by Lincoln Electric





WELDLINE®

by Lincoln Electric

MAI MULT CONFORT SI SIGURANTA PENTRU SUDORI

Weldline® by Lincoln Electric este marca ce acopera tot ce tine de mediul de lucru al sudorului.

Oferind echipamente complete de protectie individuala, precum si dispozitive si accesorii dedicate aplicatiilor de sudare, obiectivul nostru este de a crea mai mult confort si mai multa siguranta pentru sudor. Portofoliul este o selectie atenta de produse de calitate, care includ:

- Pistoletii de sudare si consumabile
- Echipamente individuale de protectie
- Alte accesorii pentru aplicatii de sudare



Descarcati **fisele de securitate** si **certIFICATELE de conformitate** de pe site-urile noastre web





MASTI DE SUDARE



Specificații	FGS™ Seria	3350 Seria	2450 Seria	Eurowave 3,0 LS Black / Streetart	Eurospeerd LS Black / Weld play	Chameleon 3VO Streetart / Welding Legend / Squad	Euroone
Nuanta variabila / Control	5-13 Intern	5-13 Intern	5-13 Intern	8-13 Intern	9-13 Intern	8-13 Intern	9-13 Extern
Claritate optica	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/2	1/1/2	1/1/2
Camp vizual auto-obscurizare	108 x 75 mm	95 x 85 mm	97 x 62 mm	97 x 60mm	98 x 44 mm	97 x 40 mm	98 x 44 mm
Nuanta mod polizare / Control	DIN4 / Intern	DIN4 / Extern	DIN4 / Extern	DIN3 / Extern	DIN3,5 / Intern	DIN3 / Nu	DIN3,5 / Extern
Control intarziere inchidere la lumina	0,0-1,0 Ajustabil digital	0,1-1,0 s Complet ajustabil	0,1-1,0 s Complet ajustabil	0,1-1,0 s Complet ajustabil	0,1-1,0 Prin buton cu rotire la infinit	0,1-1,0 Prin buton cu rotire la infinit	0,1-1,0 Prin buton cu rotire la infinit
Numar senzori arc	4	4	4	4	2	2	2
Greutate (g)	793	606	595	560	475	445	490
Viteza de comutare a lentilelor (sec)	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/2 000	1/6 000
Tehnologie optica	Tehnologie 4C	Tehnologie 4C	Tehnologie 4C	Tehn. Light Shade	Tehn. Light Shade	Standard	Standard
Lentile „Cheater” capabile sa mareasca	Da	Da	Da	Da	Nu	Da	Nu
Curent nominal TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥10 A /AC
Control sensibilitate lumina	Control cu afisaj digital	Continuu	Continuu	Continuu	buton multi-tura	buton multi-tura	buton multi-tura
Accesorii bonus	Fereastra laterala +Set autocolante + Sac + Bandana	Set autocolante + Sac + Bandana	Set autocolante + Sac + Bandana	-	Set autocolante	-	-
Marime arie vizuala (mm)	122 x 154,5	114 x 133	114 x 133	114 x 133	110 x 90	110 x 90	110 x 90
Camp vizual auto-obscurizare (mm ²)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Tip cadru masca	Pivot cu patru axe, cu upgrade	X6 AXĂ PIVOTANTĂ	X6 AXĂ PIVOTANTĂ	Pivot cu patru axe	FLEXSPEED LS + pernita	FLEX3VO	FLEXONE
Tip baterie	Celula solara + 2 baterii inlocuibile CR2450	Celula solara + 2 baterii inlocuibile CR2450	Celula solara + 2 baterii inlocuibile CR2450	Celula solara + 2 litii baterii inlocuibile CR2450	Celula solara + Baterie (2 baterii alcaline AAA)	Celula solara + 2 baterii alcaline	Celula solara, nu necesita schimbarea bateriei
Optiuni grafice	1	4	2	2	3	3	1
Propunerea valorică	Cele mai bune specificatii si caract. de productivitate si siguranta din clasa	Cele mai bune Specificatii&caracteristici din clasa	Versatilitate sporită	Stare lumina DIN3	Valoare bună	Solutie eficienta, de valoare, clasa optica imbunatatita si grafica din clasa	Solutie eficienta, de valoare cu mod polizare



Specificații	Europure Plus 5500 LS	Zephyr LS/Flipair 4500 LS
Nuanta variabila / Control	5-13 Intern	5-13 Intern
Optiuni grafice	1	2
Claritate optica	1/1/1	1/1/2
Camp vizual auto-obscurizare (mm)	107 x 75	97 x 60
Nuanta mod polizare / Control	DIN 4 / Extern	DIN 3 / Extern
Control intarziere inchidere la lumina (sec)	0,1-1,0 s Complet ajustabil	0,1-1,0 s Complet ajustabil
Numar senzori de arc	4 senzori optici independenti	4 senzori optici independenti - Magnetic in X mode
Greutate (g)	793 + 1867	938 + 1760
Viteza de comutare a lentilelor (sec)	1/25 000	1/25 000
Tehnologie optica	Tehnologie Light Shade	Tehnologie Light Shade
Lentile „Cheater” capabile sa mareasca	da	da
Curent nominal TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC
Controlul sensibilitatii la lumina	Continuu	Continuu
Accesorii bonus	Geamuri laterale + Autocolante + Geanta+ Bandana+Curele de umar	Geanta de transport + Curele de umar
Marime arie vizuala (mm)	156 x 123	110 x 90
Camp vizual cu auto-obscurizare (mm ²)	8025	5820
Tip cadru masca	avansat	FLEXTech I
Tip baterie	Celula solara + 2 baterii cu litii schimbabile. Tip baterie: Reincarcabila litii-ion Battery (foarte eficienta)	Celula solara + 2 baterii cu litii schimbabile. Tip baterie: Reincarcabila litii-ion Battery (foarte eficienta)
Indicator baterie descarcata	Alarma vizibila, auditiva si vibratie pentru a asigura siguranta.	Alarma vizibila, auditiva si vibratie pentru a asigura siguranta.
Timpul stand-by baterie (h)	9	8
Timp incarcare baterie (h)	1	4
Debit aer (l/min)	Viteza mica: 170 l/min, Viteza mare: 210 l/min	Viteza mica: 160 l/min, Viteza mare: 200 l/min
Tip baterie	Celula solara + 2 baterii inlocuibile CR2450	Celula solara + 2 baterii inlocuibile CR2450
Propunerea valorică	Protectie excelenta pentru sudor - Clasa TH3	Completă solutie destinata protectiei sudorilor in cel mai complet mod - Clasa TH2

VIKING™ 3250D FGS™**NOU**

Solutia cu o singura masca.

- Claritate optica perfecta 1/1/1 (EN379).
- DIN 4/5-13.
- Protectie integrata, transparent, pentru polizare, tratata anti-aburare.
- 5 ecrane laterale pentru imbunatatirea vederii periferice.
- Ecranul foarte mare cu auto-obscurizare (108 x 75 mm) ofera un camp vizual mare.
- Performanță îmbunătățită la exterior.
- Dioprii „cheater”.
- Cadru cap nou, stil pivot.



Procedee:

MMA | TIG | TIG pulsat
pulsat | MIG | MIG pulsat
cu sarma tubulara | craituire polizare

VIKING™
WELDING HELMETS

Referinta

Masca Viking™ 3250D FGS™ K3540-3-CE

VIKING™ 3350 SERIA 4**NOU**

Seria VIKING™ 3350 noua si imbunatatita, mastile noastre de top Combi-nația supremă de confort optic și versatilitate.

- Claritate optica perfecta 1/1/1 (EN379).
- Nuanta variabila 5-13 in mod continuu, cu control intern.
- Sensibilitate si intarziere variabile in mod continuu.
- Mod polizare - buton extern.
- Dimens. camp vizual 95 x 85: cea mai mare din gama VIKING
- Marime arie vizuala (133 x 114 mm).
- 4 senzori de arc.
- Performanță îmbunătățită în exterior.
- Dioprii „cheater”.
- Cadru cap nou, stil pivot.



Procedee:

MMA | TIG | TIG pulsat
| MIG | MIG pulsat |
cu sarma tubulara |
craituire polizare

VIKING™
WELDING HELMETS

Referinta

Viking™ 3350 Daredevil	K3683-4-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-4-CE
Viking™ 3350 BlackMat	K3034-4-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-4-CE

VIKING™ SERIA 2450**NOU**

Seria VIKING™ 2450, noua si imbunatatita, mastile noastre usoare premium, oferă un mix de confort, optica excelenta și versatilitate.

- Valoare nominala claritate optica perfecta 1/1/1 (EN379).
- Nuanta 5-13 variabila in mod continuu, cu control intern.
- Sensibilitate si Intarziere variabile in mod continuu.
- Mod polizare - buton extern.
- Marime camp vizual 97 x 62 mm.
- Marime mare a cartusului (133 x 114 mm).
- Patru senzori de arc.
- Performanță îmbunătățită în aer liber.
- Dioprii „cheater”.
- Cadru cap nou, stil pivot.



Procedee:

MMA | TIG | TIG pulsat
| MIG | MIG pulsat |
cu sarma tubulara |
craituire polizare

VIKING™
WELDING HELMETS

Referinta

Viking™ 2450 Black	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE

EUROWAVE 3,0 LS*

NOU

Masca cu auto-obscurizare, cu greutate redusa, cu protectie optimizata a capului si cu un design exclusiv.

- Camp vizual de 97 x 60 mm.
- Viteza de comutare a lentilelor: 1/25 000 s.
- Cu greutate redusa si confortabila.
- 4 senzori de arc.
- DIN 3/8-13.
- Mod polizare - buton extern.
- Marime mare a cartusului (133 x 114 mm).
- Dioprii „cheater”.

Referinta

Eurowave 3,0 LS Black	W403900
Eurowave 3,0 LS Streetart	W403901



* Disponibil din septembrie 2022.

WELDLINE®
by Lincoln Electric

Procedee:

MMA | TIG | TIG pulsat
| MIG | MIG pulsat |
cu sarma tubulara |
Craituire, Debitare cu
plasma | Polizare

GARANTIE
2
ANI



EUROPEED LS

Tot confortul si toata securitatea unei masti cu auto-obscurizare, livrata cu diverse autocolante pentru personalizare. OPTICĂ PREMIUM cu tehnologia exclusivă LS care creează o vedere clară, culori reale arcului si a baii de metal topit.

- Camp vizual: 98 x 44 mm.
- Viteza de comutare a lentilelor: 1/25 000 s.
- 2 senzori de arc.
- DIN 3,5/9-13.
- Livrat cu 2 folii de protectie exterioare si 1 interioara, plus o banda anti-transpiratie si o perna confortabila pe pus pe cap.
- Dioprii „cheater”.

Referinta

Eurospeed LS	W000403824
Eurospeed LS Weld Play	W000403824-6



Procedee:

MMA | TIG | TIG pulsat
| MIG | MIG pulsat |
cu sarma tubulara |
Craituire | Debitare cu
plasma | Polizare

GARANTIE
18
LUNI



CHAMELEON 3VO

Masti cu auto-obscurizare, masca usoara si confortabila cu filtru Auto-Start ADF, negru, albastru si rosu. Protectie anti-aburire - ajută constant la menținerea unei vederi clare.

- Camp vizual de 97 x 40 mm.
- Viteza de comutare a lentilelor: 1/12 000 s.
- 2 senzori de arc.
- DIN 3/8-13.
- Livrata cu 2 protectii exterioare, o protectie interioara si un ecran anti-aburire, o banda anti-transpiratie si un suport confortabil.
- Capacitate de marire lentile „cheater”.

Referinta

Chameleon 3VO Squad	W403547
Chameleon 3VO Streetart	W000403546
Chameleon 3VO Welding Legend	W403548



Procedee:

MMA | MIG/MAG

GARANTIE
1
AN



EUROONE

Masti cu auto-obscurizare, masca usoara si confortabila, cu buton extern pentru modul polizare, negru si rosu.

- Camp vizual de 98 x 44 mm.
- Viteza de comutare a lentilelor: 1/16000 s.
- 2 senzori de arc.
- DIN 3,5/9-13.
- Mod polizare - buton extern.
- Livrat cu 2 folii de protectie exterioare si 2 interioare, plus o banda anti-transpiratie.

Referinta

Masca Euroone	W000403823
Euroone No rules No Limits	W000403823-1



Procedee:

MMA | MIG | Debitare cu plasma | polizare



ACCESORII

BAVETICA PENTRU MASCA DIN PIELE DESPICATA SAU GRANULATA LINCOLN ELECTRIC

Cu zona de fixare siliconica.

- PROTECTIE GAT - Construcția durabilă din piele intoarsă, protejează gâtul de arc, stropi și scântei.
- CONEXIUNE INOVATIVA - Garnitura din silicon se fixeaza usor prin presare pe marginea măștii de sudură pentru o acoperire frontala completă a gâtului.
- DURABIL - Kevlar cu margine tivită pentru a preveni ruperea sau smulgerea.
- COMPATIBILITATE - Utilizare cu toate mastile de sudare Lincoln și cu majoritatea modelelor competitive.

NOU



Referinta

Bavetica din piele intoarsa pentru masca	KP3729-1
Bavetica din piele texturata pentru masca	KP3730-1



DIOPTRII "CHEATER" VIKING*

NOU



* Aceste lentile pot fi folosite cu mastile Eurowave 3.0 LS, Viking 2450 seria, Viking 3350 seria, Viking FGS și EUROPURE 5500 LS

Referinta

Lentile "cheater" cu mărire de 1,00	KP3046-100	Lentile "cheater" cu mărire de 2,00	KP3046-200
Lentile "cheater" cu mărire de 1,25	KP3046-125	Lentile "cheater" cu mărire de 2,25	KP3046-225
Lentile "cheater" cu mărire de 1,50	KP3046-150	Lentile "cheater" cu mărire de 2,50	KP3046-250
Lentile "cheater" cu mărire de 1,75	KP3046-175		

DIOPTRII STICLA EN 166**

NOU



Dioptrie	108 x 51 mm sau 105 x 50 mm
+1,0	W000335031
+1,5	W000335032
+2,0	W000335033
+2,5	W000335034

Pentru anumite suduri de precizie, este necesar marirea zonei de lucru. Aceste lentile trebuie folosite impreuna cu filtrele colorate.



** Aceste lentile pot fi folosite cu mastile CHAMELEON 3V0, CHAMELEON 4V+ LS, EUROLUX LS, ZEPHYR 4500 LS și FLIP'AIR 4500 LS

GEANTA

- Dimensiuni generoase - Geanta DUFFLE de la WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC va tine echipamentul de sudură și/sau hainele de stradă după muncă Negru/Roșu (68 x 34 x 31 cm).
- Dimensiuni generoase - Geanta "Duffle" de la LINCOLN ELECTRIC vă permite să vă țineți echipamentul de sudură și/sau hainele de stradă după muncă, negru/roșu (62 x 29,5 x 29,5 cm).



Referinta

Cod comandă 2019-STUDENTSET

Referinta

Cod comandă SPORTBAG

LANTERNA LED

Lanternă pentru mască de sudură pentru zone de lucru mai întunecate. Zonele de lucru întunecate cauzează ineficiență. Lumina ambientală adăugată este menită să lumineze zona de sudare, astfel încât persoanele cu probleme de vedere să poată vedea mai bine marcajele direcției de sudare și vitezei necesare pentru a obține o sudură bună, indiferent de protecția pe care o utilizați. Se adaugă la lumina reflectată care înconjoară zona de sudură, dar numai într-o cantitate mică la lumina arcului și a baia de metal topit.



Referinta

LANTERNĂ LED WP202201

RUCSAC MASCĂ LINCOLN ELECTRIC

Excelent pentru a-ți proteja masca de sudură!
Geantă de transport ușor.
Compartimentul central se deschide larg pentru un acces ușor la masca. Buzunarele laterale sunt perfecte pentru folii de rezervă și alte echipamente mici.



Referinta

rucsac pentru cască WP202203

PROTECȚIE EXTINSĂ PENTRU CAP, DIN BUMBAC IGNIFUG, MODEL LINCOLN ELECTRIC

Cu zona de fixare siliconică.

- PROTECTIE CAP - Construcția durabilă din piele întoarsă, ce protejează capul de arc, stropi și scântei.
- CONEXIUNE INOVATIVĂ - Garnitura siliconică cu fixare ușoară prin presare pe marginea măștii de sudură pentru o acoperire frontală completă a capului.
- DURABIL - Kevlar cu margini tivite pentru a preveni ruperea sau smulgerea.
- COMPATIBILITATE - Utilizați cu toate măști de sudare Lincoln și cu majoritatea modelelor competitive.



Referinta

Protecție extinsă pentru cap, din bumbac ignifugat WP202204

EUROPUREPLUS™ 5500 LS

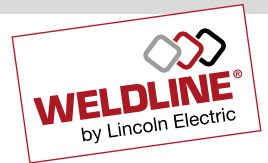
MASTI CU APORT DE AER - Clasa TH3.

- Camp vizual foarte mare: 107 x 75 mm.
- Viteza de comutare a lentilelor: 1/25 000 s.
- 4 senzori de arc.
- DIN 4/5-13.
- Diotrii "cheater".
- Geam transparent integrat pentru polizare, tratate anti-aburire.
- 5 ecrane laterale pentru imbunatatirea vederii periferice
- Masca cu aport de aer curat. Debit aer (l/min): Viteza mica: 170 l/min; Viteza mare: 210 l/min.



Referinta

EUROPUREPLUS™ 5500 LS	W403676
-----------------------	---------



Procedee:

MMA | TIG | TIG pulsat
| MIG | MIG pulsat |
cu sarma tubulara |
Craituire | Debitare cu
plasma | Polizare



Suflanta



ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Asigurati o protectie impotriva fumului si aport de aer proaspat operatorilor, care lucreaza in conditii grele.

- Camp vizual mare: 5 820 mm².
- Viteza de comutare a lentilelor: 0,04 ms.
- 4 senzori de arc.
- DIN 3/5-13.
- INFOTRACK & mod X.
- Masca cu aport de aer filtrat.
- ZEPHIR LS: Mod polizare cu buton extern.
- FLIPAIR LS: Versiune rabatabila.
- Filtru LCD cu rabatare pentru polizare (Flipair LS).
- Protectie excelenta a sudorului.
- Furnizata intr-o geanta robusta, cu accesorii.



Referinta

Masca Zephyr LS	W000403674
Zephyr LS Celula LCD	W000402681
Masca Flipair LS	W000403675
Flipair LS Celula LCD	W000402682

Procedee:

MMA | TIG | TIG pulsat
| MIG | MIG pulsat |
cu sarma tubulara |
Craituire, Debitare cu
plasma | Polizare



ACCESORII OPȚIONALE EUROPURE PLUS 5500 LS

SISTEM APORT AER (PAPR) - CENTURĂ DIN PIELE REGLABILĂ

Curea reglabila din piele, fixează sistemul de purificare a aerului EUROPURE PLUS 5500 LS pe talia operatorului.

- Perna amortizoare pentru spate pentru un confort sporit.
- Cureaua din piele oferă o durabilitate excelentă împotriva căldurii, stropilor, scanteilor și multe altele.
- Sistemul reglabil prin glisare permite operatorului să ajusteze etanșeitatea.

Referinta

SISTEM APORT aer (PAPR) - centură din piele reglabilă	WP403676-29
---	-------------



RUCSAC

Înlocuiește cureaua și bretelele pentru a îmbunătăți distribuția greutății și confortul.

Referinta

Rucsac	WP403676-31
--------	-------------



TIP FILTRU: A1B1E1K1

Caracteristici:

- Captează gaze și vapori organici, anorganici și acizi.

Protecție:

- Împotriva gazelor organice / Gazelor anorganice / Dioxid de sulf, gaze acide / Amoniac și derivați organici de amoniac

Aplicatii:

- Asamblare, întreținere instalații, polizare, utilizare mașini, sudare, vopsire

Industrii unde se aplica:

- Chimicale, Minerit, petrol, gaz natural

Poate fi combinat cu FILTRUL P3 pentru o protecție împotriva particulelor.



Referinta

Tip filtru: A1B1E1K1y	WP403676-30
-----------------------	-------------

FILTRU PENTRU MIROS

NOU

Referinta

Filtru pentru miros	WP403676-36
---------------------	-------------

*Lansare oficială în Q3 2023



BATERIE EXTERNA CU INCARCARE RAPIDA

- Tip baterie: baterie reincarcabila litiu-ion.
- Durata bateriei: 15 ore (viteză mică: 170+ lpm)
9 ore (viteză mare: 210+ lpm)
- Durata de incarcare a bateriei: 2 ore
- Durata de viata a bateriei: 550 incarcari

Referinta

Baterie externa cu Incarcare rapida	WP403676-2
-------------------------------------	------------



A black leather welding jacket with red and yellow stitching is shown in the foreground. The jacket features a logo on the chest that reads 'WELDLINE by Lincoln Electric'. In the background, a welder is working in a dark industrial setting, with bright sparks and light from the welding process illuminating the scene.

WELDLINE
by Lincoln Electric

**ECHIPAMENTE
DE PROTECTIE**



MIG UNIVERSAL COMFORT

- Manusii sudor UNIVERSAL COMFORT proiectate pentru a proteja mainile in timpul operatiilor de sudare prin procedeele MMA/MIG-MAG/TIG si au un plus de sensibilitate datorita pielii texturate in zona palmei.



Procedee recomandate:

MMA | MIG

Echipament de protectie individual conform directivei 2016/425/UE

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 388:2016 - 2 1 3 2 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - TIP A

Referinta

Marime 9	WG-MIG-1-CE-T9
Marime 10	WG-MIG-1-CE
Marime 11	WG-MIG-1-CE-T11
Marime 12	WG-MIG-1-CE-T12

MIG UNIVERSAL COMFORT +

- Manusile UNIVERSAL COMFORT + sunt proiectate pentru a proteja mainile, in timpul operatiilor de sudare prin procedeele MMA/MIG-MAG.



Procedee recomandate::

MMA | MIG

Echipament de protectie individual conform directivei [UE] 2016/425

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 388:2016 - 4 2 3 4 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - TIP A

Referinta

Marime 7	WG-MIG-2-CE-T7
Marime 8	WG-MIG-2-CE-T8
Marime 9	WG-MIG-2-CE-T9
Marime 10	WG-MIG-2-CE
Marime 11	WG-MIG-2-CE-T11

MIG IRON PROTECT

- Manusile MIG IRON PROTECT sunt proiectate sa asigure un nivel ridicat de protectie in timpul operatiilor de sudare prin procedeele MMA/MIG-MAG.



Procedee recomandate::

MMA | MIG

Echipament de protectie individual conforme directivei [UE] 2016/425

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3

EN 388:2016 - 4 2 3 4 x

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - TIP A

Referinta

Marime 10	WG-MIG-3-CE
Marime 11	WG-MIG-3-CE-T11



MIG IRON PROTECT +

- Manusile MIG IRON PROTECT+ sunt proiectate sa asigure un nivel ridicat de protectie in timpul operatiilor de sudare prin procedeele MMA/MIG-MAG.
- Palma din piele naturala texturata ofera un plus de sensibilitate.



Procedee recomandate:

MMA | MIG

Echipament de protecție individual conform directivei 2016/425/UE

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3

EN 388:2016 - 2 1 2 2 x

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - TIP A

Referința

Marime 10	WG-MIG-4-CE
Marime 11	WG-MIG-4-CE-T11

MIG IRON ALU

- Mănușile MIG IRON ALU sunt proiectate pentru un nivel ridicat de protecție a mâinilor în timpul operațiilor de sudare foarte dificile.

- **CONFORT:** piele întoarsă (1,1-1,3 B" grosime 1,1 / 1,3 mm, culoare roșu-negru) și căptușeală tip fleece din bumbac ce îmbunătățește izolarea termică a mănușii.

- **REZISTENȚA:** material textil aluminizat pe spate oferă rezistență puternică la: căldură, radiații și stropi mici de metal topit. Țesătură aluminizată: 100% para-aramidă, 480 g/m², BASF THERMAL ENGINEERING.

- **SIGURANȚA:** manșeta din piele întoarsă, contribuie la protejarea unei părți mari a antebrațului împotriva pericolelor mecanice.



Procedee recomandate:

MIG-MAG | MMA

Echipament de protecție individual conform directivei 2016/425/UE

EN 21420:2020

EN 388:2019

EN 407:2004

EN 12477:2001+A1:2005

Referința

Marime 10	W10420
-----------	--------

ECRANE TERMICE

Protectie termica adaugata unei manusi.

- Dimensiuni: 200 x 150 mm.
- Fixata cu doua benzi elastice pe palma si la nivelul mansetei.
- Piele intoarsa, captusita cu Kevlar. Rezistența la flacăra și căldură.
- Partea aluminizată reflectă 95 % din căldură radiată.
- Cusături cu fir duble din Kevlar.
- Setul este alcătuit din două bucati.



EN 532

Referința

W335162



TIG FLEX SENSIBIL

- Manusile TIG FLEX SENSIBIL sunt proiectate pentru a oferi un nivel ridicat de dexteritate si flexibilitate pentru aplicatiile de sudare prin procedeele TIG/Oxi-gaz.
- Manusile preferate ale sudorilor care sudeaza TIG .
- Fabricate din piele de capra.



Procedee recomandate:

TIG

Echipament de protectie individual conform directivei [UE] 2016/425

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3

EN 388 :2016 - 2 1 3 2 x

EN 407 :2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - TIP A

Referinta

Marime 8 WG-TIG-8-CE

Marime 9 WG-TIG-9-CE

Marime 10 WG-TIG-10-CE

Marime 11 WG-TIG-11-CE



MANUSI PIELE

- Pielea de vaca ofera un confort excelent si asigura dexteritatea, in timp ce pielea de capra de pe spate permite manusii sa respire.
- Palmele sunt captusite pentru confort iar manseta elastic asigura o fixare perfecta.



Procedee recomandate:

Activitati de productie

Echipament de protectie individual conform directivei [UE] 2016/425

EN 388:2016+(A1) - 3 1 1 1 x

Referinta

Marime S W2977-S-CE

Marime M W2977-M-CE

Marime L W2977-L-CE

Marime XL W2977-XL-CE

TIG FLEX SENSIBIL

Pentru doamne

- Manusile TIG FLEX SENSIBIL FEMALE sunt proiectate pentru a asigura un nivel ridicat de dexteritate si flexibilitate pentru operatiile de sudare prin procedeele TIG/Oxi-gaz.
- Realizate din piele de capra, aceste manusi sunt preferatele sudorilor TIG de sex feminin.



Procedee recomandate:

TIG

Echipament de protectie individual conforme directivei [UE] 2016/425

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3

EN 388 :2016 - 2 1 3 2 x

EN 407 :2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - TIP A

Referinta

Marime 8 WG-TIG-8-CE-L

Marime 9 WG-TIG-9-CE-L



MIG UNIVERSAL COMFORT

Pentru doamne

- Manusile UNIVERSAL COMFORT PENTRU FEMEI sunt destinate protejării mainilor în timpul aplicațiilor obișnuite de sudură din procedeele MMA/MIG/MAG/TIG și au o sensibilitate suplimentară datorită palmelor din piele texturată.



★★★★☆
Rezistența la
caldura



★★★★★
Dexteritate



★★★★★
Rezistența la
abraziune



★★★★★
Stropi de metal
topit



Utilizare recomandată:

MMA, MIG

Echipament de protecție individual conform directivei (UE) 2016/425

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3

EN 407:2004 - 4 13 2 4 x

EN 388:2016 - 2 13 2 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - TIP A

Referința

Marimea 8 WG-MIG-1-CE-T8-L

Marimea 9 WG-MIG-1-CE-T9-L



WELD'her

Echipamentul de protecție personală



Noua colecție
de EIP Weldline
pentru doamne

Completați setul
dvs. personalizat

CONFORTUL WELD'FIT

Produsele WELD'fit sunt rezistente la caldura si la flacara si asigura cel mai mare nivel de protectie pentru sudori.

Componenta:

- Jacheta: piele intoarsa, piele texturata.
- Sort, maneci si jambiere: piele intoarsa, piele texturata.

Standarde:

Regulamentul european 2016/425 privind echipamentele individuale de protectie.

EN ISO 13688:2013: (cerinte generale de performanta pentru ergonomia, inocuitate, desemnare marimilor, etc),

EN ISO 11611:2015: (Imbracaminte de protectie pentru utilizare in procese de sudare si conexe). Produsele sunt fabricate in conformitate cu reglementarile directivei 2016/42/UE.



MANECI SCURTE SI LUNGI

Manecile lungi din piele intoarsa sunt destinate protectiei bratelor impotriva stropilor fini de la sudare.

- Realizate din piele naturala tabacita cu saruri de crom (substante minerale).
- Fixate cu curele din piele.
- Mansete elastice la incheieturi.
- Marimi unice.

Categoria
EIP II °
Certificate
425/2016/UE
EN 11611 A1
Clasa 2

Maneci de protectie lungi

Manecile noastre lungi de protectie acopera mainile pana la 60 cm latime. Sunt ergonomice, mansete elastice pe mana si usor de fixat pe umeri cu sireturi de piele.



Maneci de protectie scurte

Manecile de protectie scurte acopera mainile pana la 40 cm latime si sunt ergonomice si prevazute cu mansete elastice la capete

Referinta

Maneci protectie scurte	W000404083
Maneci protectie lungi	W000404084

GEACA SUDURA DIN PIELE INTOARSA

Realizata din piele cu nasturi cu inchidere rapida acoperiti, geaca noastra confortabila din piele intoarsa este prevazuta cu un buzunar interior. Gecile de sudura din piele intoarsa sunt proiectate sa protejeze partea superioara a corpului de stropii de la sudura si de particulele proiectate la polizare.

- Geaca se inchide in fata, prin suprapunerea partilor din piele, cu arici, pentru o protectie suplimentara impotriva stropilor; interiorul gulerului este realizat din bumbac dublu, pentru confort.
- Mansete elastice la incheieturi.
- Finisata cu margine rosie.
- Lungime: +/- 780 mm.

Inchidere cu
capsa sub clapeta

Categoria
EIP II °
Certificate
425/2016/UE
EN 11611 A1
Clasa 2

Lasa aerul sa circule

Personalizati-va
geaca de sudura,
cu ajutorul benzii
detasabile cu scai.



Referinta

Marime S*	W000404090-S
Marime M*	W000404090-M
Marime L	W000404090-L
Marime XL	W000404090
Marime 2XL	W000404091
Marime 3XL*	W000404090-3XL
Marime 4XL*	W000404090-4XL
Marime 5XL*	W000404090-5XL

* La cerere



GEACA SUDURA DIN PIELE TEXTURATA

Realizata din piele cu capse acoperite cu piele, geaca noastra din piele texturata, cu croiala normala, cu buzunar interior si mansete elastice la incheieturi.

- Partea din spate este realizata din bumbac ignifug, asigura o geaca usoara si flexibila.
- Geaca se inchide in partea din fata prin suprapunerea partilor de piele si prin intermediul aricilor, pentru o protectie suplimentara impotriva stropilor; interiorul gulerului este realizat din bumbac dublu, pentru confort.
- Mansete elastice la incheieturi.
- Finisata cu margine rosie.
- Lungime: ± 780 mm.
- Marimi disponibile: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL si 5XL.



Categoria
EIP II^o
Certificate
425/2016/UE
EN 11611 A1
Clasa 2

Referinta

Marime S*	W000404092-S
Marime M*	W000404092-M
Marime L	W000404092-L
Marime XL	W000404092
Marime 2XL	W000404093
Marime 3XL*	W000404092-3XL
Marime 4XL*	W000404092-4XL
Marime 5XL*	W000404092-5XL

* La cerere

Lasa aerul sa circule

Cu banda tip arici gol, lasat neocompletat, puteti sa adaugati sigla companiei, numele sau mesajul ales de dumneavoastra.

GEACA SUDARE DIN PIELE TEXTURATA

Pentru doamne

Fixate cu nasturi acoperiti cu piele care se inchid rapid, jachetele din piele texturata pentru Doamne sunt ajustabile si confortabile. Aceste jachete pentru sudare sunt concepute pentru a proteja partea superioara a corpului.

- 100% piele.
- Jacheta se suprapune in fata, oferind protectie suplimentara impotriva stropilor. Acoperirea interioara a gatului este formata din doua straturi de bumbac, pentru un plus de confort.
- Finisata cu margine rosie.
- Lungime: ± 780 mm.
- Marini disponibile: S, M, L, XL.
- O geanta din piele intoarsa inclusa.



Categoria
EIP II^o
Certificate
425/2016/UE
EN 11611 A1
Clasa 2



Include: o geanta din piele intoarsa.



Folositi geanta furnizata cu geaca, pentru a va crea pachetul personalizat.

JAMBIERE

Jambierele din piele intoarsa fixate cu bretele sau cu benzi din piele sunt folosite pentru a proteja partea de jos a pantalonilor si a incaltamintei impotriva scanteilor si a caldurii generate in timpul operatiunilor de sudare sau de polizare.

Lungime: 30 cm.

- Jambierele sunt fabricate din patru piese care sunt cusute impreuna. La bretelele reglabile din piele, se adauga si o curea pentru fixarea acestora sub talpa.



Categoria
EIP II °
Certificate
425/2016/UE
EN 11611 A1
Clasa 2

Referinta

Jambiere cu bretele W000404081

Jambiere cu arici W000404082

SORT DIN PIELE

Destinat protejarii echipamentului de lucru, impotriva stropilor rezultati la sudare si impotriva particulelor de la polizare.



Sort din piele
texturata

Categoria
EIP II °
Certificate
425/2016/UE
EN 11611 A1
Clasa 2



Sort din piele
intoarsa

Sort din piele intoarsa:

- Sortul de protectie la sudare din piele intoarsa premium este tabacit cu saruri de crom (substante minerale).
- Curea din piele sau din bumbac, cu cleme rapide atasate la talie si bretele.

Fixat cu cleme
sau cu benzi din
bumbac

Sort din piele texturata:

- Sort de protectie la sudura, realizat din piele premium, tabacita cu saruri de crom (substante minerale).
- Curea din piele fixata prin ochiuri de talie si bretele.
- Marime unica.

Referinta

Sort din piele texturata 1100 x 800 W000404085

Sort din piele Intoarsa 1100 x 800 W000404086

Sort din piele texturata 900 x 600 cu sireturi din piele W000404087

Sort din piele texturata 900 x 600 cu sireturi din material textil W000404088

HAINELE DIN BUMBAC WELD'FIT!

ARTICOLELE VESTIMENTARE PENTRU SUDARE WELD'fit sunt realizate din material ignifug, cu densitatea de 305 g/m² - rezistenta mare la caldura si stropi, are mai multe buzunare fixate cu scai si fabricate in conformitate cu EN ISO 11611:2015 Clasa 1/A1+A2.

Conform normelor europene, produsele noastre sunt prevazute cu marcaj clar si permanent si sunt vandute impreuna cu instructiuni de utilizare.

Regulament:

Reguli (UE) 2016/425 Regulamentul european privind echipamentele individuale de protectie.

EN ISO 11611 - Imbracaminte de protectie pentru sudura si procedee conexe.

Articolele vestimentare produse in conformitate cu EN ISO 11611 servesc la protectia purtatorului in timpul sudarii sau al efectuarii procedeeilor conexe, care implica riscuri comparabile. Aceasta imbracaminte asigura protectia impotriva stropilor (picaturi mici de metal topit) si asa-numitelor cordoane de sudura, precum si impotriva contactului de scurta durata cu flacara si caldura radianta provenita de la arcul electric. In conditii normale de sudura, ofera izolatia electrica limitata impotriva tensiunilor de c.c. de maximum aprox. 100V. Conform EN ISO 11611, imbracamintea este impartita in urmatoarele clase, in functie de nivelul de protectie: Clasa 1 sau clasa 2.

Clasa 1 – Protectie impotriva tehnicilor de sudura mai putin periculoase si a situatiilor cu cantitati mai reduse de picaturi si caldura radianta.

A1-A2 – Protectie impotriva dispersiei flacarii limitate.



Scai pentru personalizare



Capse pentru reglarea manecii

PANTALONI SUDURA NEGRI – BUMBAC IGNIFUG

Pantaloni practici si comози, din bumbac ignifug. Material ignifug negru si rosu, densitate 305 g/m².

- Protectie pentru genunchi.
- Buzunar spate stanga, fixat cu scai.
- Fir negru din Kevlar (material aramida).
- Se poate spala la masina la 40°.



Regulament pentru echipamentele individuale

De protectie EIP: 2016/425/UE
EN ISO 11611:2015 Clasa 1/A1+A2

Referinta

Marime M	WP10570-M
Marime L	WP10570-L
Marime XL	WP10570-XL
Marime 2XL	WP10570-2XL



GLUGA DE PROTECTIE SUDURA – BUMBAC IGNIFUG

Marime universala. Acopera capul si gatul. Material ignifug negru si rosu, densitate 305g/m². Lățime: 30 cm.

- Fir negru din Kevlar (material aramida).
- Se poata spala la masina la 40°.



Regulament pentru echipamentele individuale

De protectie EIP: 2016/425/UE

EN ISO 11611:2015 Clasa 1/A1+A2

Referinta

Universal W2995-ALL-CE

BANDANA – BUMBAC IGNIFUG

Marime universala. Lasati sa se vada culorile WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC! Aceasta bandana premium, realizata din material ignifug cu densitate de 305 g/m², materialul este astfel proiectat pentru evaporarea rapida a transpiratiei.

- Fir negru din Kevlar (material aramida).
- Se poata spala la masina la 40°.



Regulament pentru echipamentele individuale

De protectie EIP: 2016/425/UE

EN ISO 11611:2015 Clasa 1/A1+A2

Referinta

Universal W2993-ALL-CE

BANDANA – BUMBAC IGNIFUG

Marime universala. Protejati-va capul cu aceasta bandana ignifuga omologata, marca WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC.

- Fir negru din Kevlar (material aramida).
- Elastic.
- Se poata spala la masina la 40°.



Regulament pentru echipamentele individuale

De protectie EIP: 2016/425/UE

EN ISO 11611:2015 Clasa 1/A1+A2

Referinta

Universal W2994-ALL-CE



HALAT TRADITIONAL CU MANECI DIN PIELE

Manecile din piele de vita rezista la stropi si la uzura, iar materialul usor de pe piept si spate asigura purtatorului un mediu racoros si confortabil. Aceasta haina simpla este prevazuta cu un buzunar interior si maneci reglabile. Elegant si confortabil. Mansete reglabile. Realizat din material 100% ignifug pentru maxima protectie. Material ignifug densitate 305 g/m², culori negru si rosu.

- Un buzunar interior in partea stanga.
- Capse pentru strangerea manecii.
- Guler fixat cu scai.
- Fir negru din Kevlar (material aramida).
- Nu se poate spala.



Personalizati-va jacheta de sudare, prin intermediul benzii detasabile cu arici



Reglamentele pentru echipamentele individuale

De protectie EIP: 2016/425/UE
EN ISO 11611:2015 Clasa 1/A1+A2

Referinta

Marime M	W3106-M-CE
Marime L	W3106-L-CE
Marime XL	W3106-XL-CE
Marime 2XL	W3106-2XL-CE
Marime 3XL	W3106-3XL-CE

GEACA CU MANECI DIN PIELE TEXTURATA

Pentru protectie optima si libertate de miscare la sudarea MIG sau MMA, alegeti haina noastra cu maneci integral din piele, cu banda detasabila la piept, realizat 100% din bumbac ignifug. Gulerul rabatabil se fixeaza cu o prindere reglabila, iar in plus partea frontala se fixeaza, pentru inchidere completa. Buzunarele orizontale de la nivelul soldurilor asigura compartimente sigure pentru obiecte personale. Confort si dexteritate pentru operatiile de sudare MIG sau MMA. Material ignifug densitate 305 g/m², culori negru si rosu.

- Doua buzunare externe care se inchid cu scai.
- Capse de fixare pentru strangerea manecii.
- Guler fixat cu scai.
- Fir negru din Kevlar (material aramida).
- Nu se poate spala.



Personalizati-va geaca pentru sudare, prin intermediul benzii detasabile cu arici



Reglamentele pentru echipamentele individuale

De protectie EIP: 2016/425/UE
EN ISO 11611:2015 Clasa 1/A1+A2

Referinta

Marime M	W2987-M-CE
Marime L	W2987-L-CE
Marime XL	W2987-XL-CE
Marime 2XL	W2987-2XL-CE
Marime 3XL	W2987-3XL-CE



HAINA SUDURA – BUMBAC IGNIFUG

Realizata 100% din material ignifug, haina noastra din stofa este ideala pentru suduri usoare. Un buzunar interior usor accesibil permite depozitarea obiectelor personale. Protectie pentru suduri usoare. Material ignifug densitate 305 g/m², negru si rosu.

- Un buzunar interior in partea stanga.
- Capse pentru strangerea manecii.
- Guler fixat cu scai.
- Fir negru din Kevlar (material aramida).
- Se poata spala la masina la 40°.

Personalizati-va jacheta de sudare, prin intermediul benzii detasabile cu arici



Reglulament pentru echipamentele individuale

De protectie EIP: 2016/425/UE
EN ISO 11611:2015 Clasa 1/A1+A2

Referinta

Marime M	W2985-M-CE
Marime L	W2985-L-CE
Marime XL	W2985-XL-CE
Marime 2XL	W2985-2XL-CE
Marime 3XL	W2985-3XL-CE

HALAT LABORATOR SUDURA – BUMBAC IGNIFUG

Acest halat lung pana la genunchi este ideal pentru instructori, supervizori si sudorii ocazionali. Realizat 100% din material ignifug, este proiectat pentru a fi utilizat nu numai de catre sudori, dar si de orice alta persoana din apropierea zonei de lucru. Buzunarele la nivelul soldurilor si cel de la piept pot depozita diferite articole. Material ignifug densitate 305 g/m², negru si rosu. Ideal pentru instructori si supervizori. Protectie impotriva sudurii in conditii usoare.

- Doua buzunare exterioare la nivelul taliei si unul in partea stanga a pieptului. Toate sunt fixate cu scai.
- Capse pentru strangerea manecii.
- Guler fixat cu scai.
- Fir negru din Kevlar (material aramida).
- Se poate spala la masina la 40°.

Personalizati-va halatul de sudare, prin intermediul benzii detasabile cu arici



Reglulament pentru echipamentele individuale

De protectie EIP: 2016/425/UE
EN ISO 11611:2015 Clasa 1/A1+A2

Referinta

Marime M	W3112-M-CE
Marime L	W3112-L-CE
Marime XL	W3112-XL-CE



ACCESORII LA SUDARE

SPRAY-URI

Anti-stropi



CERASKIN

- Acoperire ceramica.
- Acoperire cu uscare extrem de rapida, de lunga durata si durabila.
- Baza ceramica formeaza o bariera si impiedica stropii de sudura sa adere la echipamentele de sudare si piesele sudate.
- Garanteaza opt ore consecutive la sudare (o zi completa de lucru), fara alte aplicari suplimentare ale produsului.



Referinta
W000277679

SPRAYMIG H₂O

- Pe baza de apa si inodor.
- Nu influenteaza aparitia porozitatilor si a fisurilor la rece.
- Nu influenteaza continutul de hidrogen difuzibil din sudura.
- Solubil si nu contine silicon.
- Biodegradabil.
- Piesele pot fi lacuite.



Referinta
Pulverizator (400 ml) W000010001
Bidon (20 de litri) W000011074

SPRAYMIG SIB

Spray anti stropi Basic silicon pentru sudare.

- Lubrifiant.
- Impermeabil la apă.
- Agent de alunecare.
- Protejează cauciucul.
- Antistatică.
- Lustruire

Date tehnice

- SPRAYMIG SIB este un produs de mentinere preventiva a pistolurilor MIG/MAG
- Se va folosi doar pe piesele reci, nu se va folosi pe filete sau pe partea interioara a duzelor de contact (ca produs este izolator electric)..
- Volum: 400 ml (net) – 520 ml (nominal).
- Gaz propulsant: hidrocarburi alifatic
- Baza: silicon si solvent izoparafinic
- Produs care înlocuiește SVD cu rezultate identice.



Referinta
Pulverizator (400 ml) W000011093

SPRAYMIG SVB

- Nu contine silicon.
- Compatibil cu vopseaua.
- Utilizati pe piese reci.
- Utilizati numai pe calote si pe duzele exterioare.



Referinta
W000011092

NETMIG

- Imersati calotele si duzele pentru protejarea acestora de stropii.
- Nu contine silicon si solventi.
- Fara miros.



Referinta
W000011071

Anti-coroziune

GALVASPRAY

- Protejarea imbinarilor sudate.
- Permite lacuirea pieselor sudate.



Referinta
Volum: 500 ml (net) W000011094

Detectarea fisurilor

FLUXO S190 – CLEANER

Curata piesele sudate si indeparteaza excesul de penetrant.

- Propulsor: butan / propan.
- Volum: 500 ml (net) – 650 ml (nominal).



Referinta
W000374827

FLUXO P125 – PENETRANT

Test nedistructiv -Tip II - nivel 2 - Metoda AC.

- Propulsor: butan / propan.
- Volum: 500 ml (net) – 650 ml (nominal).



Referinta
W000374825

FLUXO R175 – DEVELOPER

Detectarea fisurilor si a defectelor de suprafata.

- Propulsor: butan / propan.
- Volum: 500 ml (net) – 650 ml (nominal).



Referinta
W000374826

Protectie impotriva incalzirii

THERMISHIELD

- Conceput pentru a opri degajarea caldurii in timpul proceselor de sudare, brazare sau lipire, in cazul multor materiale.
- Previne deformarea materialelor metalice si a materialelor plastice cauzate in timpul incalzirii.
- Volum: 500 ml.



Referinta
W000274839



CLESTI PORT ELECTROD



Clesti port-electrod tip surub



	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Referinta	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Curent de sudare [A]	250 la 35%	400 la 35%	500 la 35%	500 la 35%	400 la 35%	600 la 35%
Cablu Ø [mm]	35 max.	50 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Electrod Ø [mm]	4,0 max.	6,3 max.	8,0 max.	6,3 max.	6,3 max.	8,0 max.
Greutate	295 g	460 g	530 g	470 g	540 g	720 g

Clesti port-electrod cu parghie si cu cap monobloc inchis



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Referinta	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Curent de sudare [A]	300 la 35%	400 la 35%	500 la 35%	300 la 35%	300 la 35%	400 la 35%	500 la 35%
Cablu Ø [mm]	35 max.	50 max.	70 max.	35 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Electrod Ø [mm]	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.	4,0 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Greutate	415 g	570 g	590 g	400 g	415 g	570 g	590 g

Clesti port-electrod cu parghie si cu cap deschis



	CAIMAN 200	CAIMAN 400	CAIMAN 600
Referinta	W000010567	W000010568	W000010569
Curent de sudare [A]	200 la 35%	400 la 35%	600 la 35%
Cablu Ø [mm]	25 max.	50 max.	95 max.
Electrod Ø [mm]	3,2 max.	6,3 max.	10 max.
Greutate	370 g	425 g	500 g

Clesti port-electrod hobby si lucrari usoare



	HOBBY 200	CAIMY 200
Referinta	W000268399	W000010576
Amperaj	200 la 35%	200 la 35%
Cablu Ø [mm]	25 max.	25 max.
Electrod Ø [mm]	3,2 max.	3,2 max.
Greutate	135 g	220 g

ELECTROZI DE CRAITUIRE

- Rata de craituire de prima clasa.
- Inlaturarea sudurilor defecte, pregatirea imbinarilor pentru sudare, remedieri, etc.
- 17 tipuri de electrozi, de la 4 x 305 si 19 x 430.
- Viteza de topire mai consistenta are ca rezultat rosturi uniforme si netede.
- Cuprarea densa imbunatateste stabilitatea arcului.
- Rezistenta mecanica ridicata, pentru o durabilitate imbunatatita.
- Calitate constanta, pentru un proces sigur.



Proces

CAG-A (Craituire)

Aplicatii

Indeprtarea sudurilor defecte, pregatirea imbinarilor pentru sudare, remedieri, etc.

CARBONAIR

Electrozi de craituire

Electrozi de craituire, rotunzi, versatili, pentru diverse aplicatii (cel mai utilizat electrod).

Diametru x lungime (mm)	Cantitate per cutie	Greutate bruta / cutie (kg)	I minim (A)	I maxim (A)	Presiune aer (bari)	Debit de aer (m ³ /h)	Referinta
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447



Electrozi plati

Forma dreptunghiulara pentru indeprtarea metalului cu toleranta mica si/sau realizarea santurilor dreptunghiulare.

Diametru x lungime (mm)	Cantitate per cutie	Greutate bruta / cutie (kg)	I minim (A)	I maxim (A)	Presiune aer (bari)	Debit de aer (m ³ /h)	Referinta
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454



Electrozi tubulari

Electrozii tubulari permit o viteza mai mare de craituire, fara a sacrifica adancimea santului.

Diametru x lungime (mm)	Cantitate per cutie	Greutate bruta / cutie (kg)	I minim (A)	I maxim (A)	Presiune aer (bari)	Debit de aer (m ³ /h)	Referinta
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458



CARBONAIR PLUS

Electrozi imbinabili.

Electrozi rotunzi imbinabili (mama-tata) pentru reducerea pierderilor.

Aplicabil pentru craituire in conditii medii si grele. Acest procedeu de craituire necesita o sursa de sudare MMA in curent continuu (CC), un cleste de craituire si o sursa de aer comprimat.

Diametru x lungime (mm)	Cantitate per cutie	Greutate bruta per cutie (kg)	I mini (A)	I maxim (A)	Presiune aer (bari)	Debit de aer (m ³ /h)	Referinta
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452





CLESTI PENTRU CRAITUIRE

FLAIR® 600/1600

- Pistoletul se poate roti cu 360°, permitand miscarea fara restrictii.
- Corp finisat neted, pentru un flux perfect de aer - fabricat cu precizie ridicata. Corpul interior este perfect modelat, ceea ce duce la un flux perfect de aer, o racire mai buna si o durata de viata mai mare.
- Corp extrudat cu falci cu conductivitate foarte buna (neturnate) - o conductivitate mai buna si cu o cantitate mai redusa de caldura dezvoltata, in consecinta, o durata de viata mai mare a produsului.
- Izolatie mai groasa, rezistenta la caldura - asigura nu numai o durata de viata mai mare produsului, ci si conditii de munca mai sigure, mai convenabile si mai productive.
- Cablu flexibil (2,5 metri) asigura conditii de lucru mai ergonomice si mai eficiente.
- Debitul de aer poate fi reglat din pistol.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Referinta	W000010136	W000010118
Curent maxim	600A@60%	1600A@60%
Tensiune de mers in gol	> 60 VDC	
Tensiune de lucru	35-56 VDC	
Aer comprimat	400-900 l/min @5-7 bari	
Electrod diam. max.	10 mm	19 mm

SETURI MMA



	Kit 25C25	Kit 25C25+	Kit 35C50	Kit 50C50	Kit 50C50+
Referinta	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I maxim	200 la 35%	300 la 35%	300 la 35%	300 la 35%	400 la 35%
Cleste port-electrod	CAIMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Lungime cablu	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Clema de masa	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Lungime cablu	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Diametru conector	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

CLESTE MIG (ORIGINAL FIX®)

Necesar pentru:

- Taierea sarmei
- Curatarea calotelor
- Desurubarea duzelor
- Desurubarea calotelor.

∅ calota 12-15 mm	∅ calota 15-18 mm
W000010453	W000010454

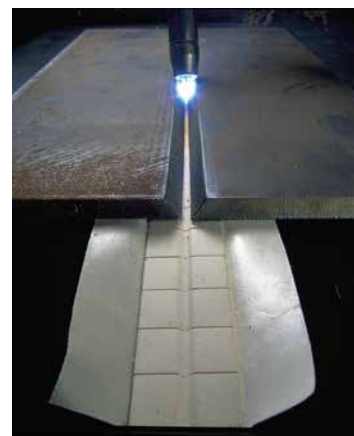


SUPORT CERAMIC

Alegerea suportului ceramic KERALINE, pentru diferite procedee de sudare.

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-
KERALINE TF 3	✓	-	✓	-
KERALINE TR 1	✓	-	✓	-

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TR 2	✓	-	✓	-
KERALINE TR 3	✓	-	✓	-
KERALINE TR 4	✓	-	✓	-
KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓



	Tip	Referinta	Dimensiuni (mm)	Diagrama 3D	Aplicatie	Ambalare
Suport ceramic pe banda de aluminiu	KERALINE TR1-6 mm	W000010397	Ø 6			600 mm/bucata 50 bucati / pachet (30 metri) 5 pachete / cutie (150 metri)
	KERALINE TR2-7 mm	W000010398	Ø 7			
	KERALINE TR3-8 mm	W000010399	Ø 8			
	KERALINE TR4-9 mm	W000010400	Ø 9			
	KERALINE TR5-12 mm	W000010401	Ø 12			
	KERALINE TR6-15 mm	W000010402	Ø 15			
	KERALINE TA1-6 mm	W000010391	27 6 7.3 1.3		600 mm / bucata 10 bucati / pachet (6 metri) 6 pachete / cutie (36 metri)	
	KERALINE TA2-9 mm	W000010392	27 9 7.3 1.3			
	KERALINE TA3-13 mm	W000010393	27 13 7.3 1.3			
	KERALINE TF1-6 mm	W000010394	27 6 7.3 1.3			
	KERALINE TF2-9 mm	W000010395	27 9 7.3 1.3			
	KERALINE TF3-13 mm	W000010396	27 13 7.3 1.3			

	Tip	Referinta	Dimensiuni (mm)	Diagrama 3D	Aplicatie	Ambalare
Suport ceramic pe banda de aluminiu	KERALINE TJ10 T PATRUNDERE TOTALĂ	W000262368				600 mm/bucata 10 bucati / pachet (6 metri) 6 pachete / cutie (36 metri)
	SET DE SUPORȚI METALICI RAD 150	W000275493				16 bucăți / Cerc 18 Cercuri / cutie (18 metri)
	SET DE SUPORȚI METALICI RAD 200	W000275532				4 bucăți / Segment 20 Segmente / SET 12 Seturi / cutie (12 metri)
	SET DE SUPORȚI METALICI RAD 100	W000404095				12 bucăți / Cerc 22 Cercuri / cutie (22 metri)
Suport ceramic pe suport metalic	KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm / bucati 10 bucati / pachet (6 metri) 7 pachete / cutie (42 metri)
	KERALINE TM2-18 mm	W000010404				600 mm / bucati 9 bucati / pachet (5,4 metri) 5 pachete / cutie (27 metri)

KERALINE are o rată foarte redusă de absorbție a umidității și un punct de topire ridicat, ceea ce permite utilizarea curentilor mari de sudare de până la 600A.

Pentru un cordon de sudură bine făcut:

- Fără contaminare cu cupru
- Fără risc de arsură la primul strat (folosit ca suport)
- Fără resudare
- Fără riscul de aparitie a defectului de tip "lipsa de topire"
- Fără întoarcerea piesei
- Grosimea mai mare a stratului de radacina permite utilizarea curenti de sudare mai mari pentru trecerea caldă (al doilea strat)
- O creștere a ratei de depunere la primul strat
- Permite luft mai mare
- Patrundere completă fără întoarcerea pieselor pentru a fi sudate
- Patrundere totală a îmbinărilor dificil de realizat la interior
- Profil neted al cordonului la rădăcină.

Pentru o sudură bine făcută:

- Ideal pentru compensarea variațiilor în pregătirea flancurilor, marginilor tablei
- Ușor de utilizat (fofile adeziva sau suport metalic)
- Simplificarea pregătirii șanfrenelor

Pentru o productivitate mai mare:

- Fără operație de craițuire
- Fără operație de polizare
- Asigură economie de timp și calitate ridicată
- Tehnică de sudare usoara





www.lincolnelectric.eu