

OE-SD3

EIGENSCHAFTEN

- Drahtelektrode mit niedrigem Kohlenstoff-, hohem Mangan- und mittlerem Siliziumgehalt für Mehrlagenschweißungen.
- Schweißgut mit Kerbschlagzähigkeiten > 47 J bei -62 °C im unbehandelten Zustand und nach Wärmebehandlung bei Verwendung mit OP 121TT
- 3.1-Zeugnisse mit der chemischen Zusammensetzung für jede Drahtcharge verfügbar.
- Industriestandard für ein breites Anforderungsprofil

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.17 EH12K
EN ISO 14171-A S3Si

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

C	Mn	Si	P	S
0.1	1.7	0.3	≤0.015	≤0.015

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.6	FASS	600.0	OESD3-16-600AC
	SPULE	25.0	OESD3-2-25VCI
2.0	FASS	300.0	OESD3-2-300AC
	FASS	400.0	OESD3-2-400-CCW
2.4	SPULE	25.0	OESD3-24-25VCI
	SPULE	100.0	OESD3-24-100
	SPULE	300.0	OESD3-24-300
	FASS	350.0	OESD3-24-350E
	FASS	400.0	OESD3-24-400
	COIL	1000.0	OESD3-24-1T
	SPULE	25.0	OESD3-25-25VCI
3.2	SPULE	25.0	OESD3-32-25VCI
	SPULE	100.0	OESD3-32-100
	SPULE	300.0	OESD3-32-300MR
	FASS	400.0	OESD3-32-400, OESD3-32-400-CCW
4.0	SPULE	25.0	OESD3-4-25VCI
	SPULE	100.0	OESD3-4-100, OESD3-4-100E, OESD3-4-100R
	FASS	300.0	OESD3-4-300E-CCW
	SPULE	300.0	OESD3-4-300
	FASS	350.0	OESD3-4-350E, OESD3-4-350E-CCW
	FASS	400.0	OESD3-4-400, OESD3-4-400-CCW
	COIL	1000.0	OESD3-4-1T, OESD3-4-1T-CCW

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen