



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** The Lincoln Electric Company  
22801 St. Clair Avenue  
CLEVELAND, Ohio 44117-1199  
U.S.A.

|                           |   |                           |            |
|---------------------------|---|---------------------------|------------|
| <b>Schweißzusatz:</b>     | SG-Drahtelektrode und -Schweißstab        | <b>DB-Zulassungs-Nr.:</b> | 61.163.05  |
| <b>Markenbezeichnung:</b> | Superglaze 5356TM                         | <b>Geltungsdauer:</b>     | 31.10.2025 |
| <b>Normbezeichnung:</b>   | DIN EN ISO 18273-S Al 5356 ( AlMg5Cr(A) ) |                           |            |

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

|  |  |
|--|--|
| <b>Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 <sup>1)</sup>:</b> | <u>Mit dem Prozessgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u><br>EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7]<br>EN AW-7020 [Al Zn4,5Mg1] |
| <b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>          | 131, 141   |
| <b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>       | 131: PA, PB, PC, PD, PE, PF<br>141: PA, PB, PC, PD, PE, PF   |
| <b>Stromart und Polung:</b>                          | 131: = (+)<br>141: ~   |
| <b>Durchmesserbereich:</b>                           | 131: 0,8 - 1,6 mm<br>141: 2,0 - 4,8 mm   |
| <b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>               | ./.  |

Kirchmöser, den 07.11.2022

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3