

## Alaşımsız Çelikler için Rutil Örtülü Kaynak Elektrodu

## Klasifikasyonu

TS EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12  
 AWS A5.1 : E6013  
 EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12

## Genel Tanımı

Rutil karakterli kalın bir örtüye sahiptir. AS R-116'ya göre örtüsünde bazik bileşen miktarının yüksek olması nedeniyle elde edilen kaynak metalinin mekanik özellikleri daha yüksektir. Kaynak metali çatlama karşı yüksek direnç gösterir. Cürufu kolay kalkar ve yüksek kalitede, pürüzsüz kaynak dikişleri elde edilir. Kaynak öncesi elektrodun tutuşması ve yeniden tutuşması kolaydır.

## Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn
0.08	0.35	0.65

## Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 480 N/mm <sup>2</sup>
Çekme Dayanımı	: 550 N/mm <sup>2</sup>
Uzama (L=5d)	: 25 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 60 J (0°C) 40 J (-20°C)

## Onaylar ve Sertifikalar

CE, DB, GOST, SEPRO, TSE, TÜV

ABS	BV	DNV	LRS	RINA	TL
2	2	2	2m	2	2

## Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : AC min 50 V ; DC (-)

Çap [ mm ]	Boy [ mm ]	Akım [ Amp ]	Elektrod Ağırlığı [ gr/100 adet ]	Kutu Ağırlığı [ kg ] Elektrod Miktarı [ adet/kutu ]
2.00	300	50 - 70	1050	2.1 / 195
2.50	350	65 - 90	2070	2.1 / 100
3.25	350	90 - 140	3230	3.2 / 100
4.00	350	140 - 200	4770	4.8 / 100
4.00	450	140 - 190	6690	6.7 / 100
5.00	350	180 - 240	7550	4.9 / 65
5.00	450	180 - 230	9910	6.4 / 65



1G/PA

2F/PB

2G/PC

4G/PE

3G/PF

## Alaşımsız Çelikler için Rutil Örtülü Kaynak Elektrodu

### Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Genel amaçlı bir elektrod olup özellikle St 33 - St 52-3 arasındaki düşük ve orta karbonlu yapı çeliklerinin kaynağında kullanılır. Makina, köprü konstrüksiyonları ve kazan üretimi, karoseri imalatı, çelik mobilya, demir doğrama işleri, ince sacların kaynağı, şasi, oto gövde saclarının kaynağı ve küçük ölçekli onarım uygulamaları diğer kullanım alanlarıdır.

	<u>DIN</u>	<u>EN</u>
<b>Genel Yapı Çelikleri</b>	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3 St 37-4, St 44-4, St 52-4	S185, S235, S275, S355 P235TR2 - P355T2
<b>İnce Taneli Çelikler</b>	StE 255 - StE 420 WStE 255	S255N - S420N P255NH
<b>Boru Çelikleri</b>	StE 210-7 - StE 360-7 StE 290-7 TM - StE 360-7 TM X42, X46, X52, X60 (API 5LX)	L210 - L360NB L290MB - L360MB -
<b>Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri</b>	17 Mn 4, 19 Mn 6 H1, H11, H111	P295GH, P355GH P235GH, P265GH, P285NH
<b>Yüksek Isı Çelikleri</b>	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
<b>Gemi Sacları</b>	A, B, D AH32 - EH36	- -
<b>Dökme Çelikler</b>	GS-38, GS-45, GS-52	GE200, GE240, GE260