OE-SD3Mo

CARACTERISTICI DE TOP

- Sârmă cuprată pentru sudare cu arc sub strat de flux, destinată sudării majorității celor mai comune clase de oțel nealiat, utilizând tehnologia în 2 treceri cu OP 132 sau OP 192
- O sârmă cu carbon scăzut, mangan ridicat, siliciu scăzut, 0,5%Mo molibden, folosită pentru sudurile într-o singură trecere sau mai multe treceri
- O alegere standard pentru fabricația țevilor și alte aplicații cu treceri limitate

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.23	EA4
EN ISO 14171-A	S3Mo

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

C	Mn	Si	P	S	Mo	Cu
0.1	1.6	0.1	≤0.015	≤0.015	0.5	0.04

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
3.2	ROLA	25.0	W000285138
	BUTOI	300.0	W000285139
4.0	ROLA	25.0	W000285141

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:

Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.